

第七章、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （触控一体机：型号为:HD-86KD），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（触控一体机：型号为:HD-86KD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（触控一体机：型号为:HD-86KD）的（关键组件）在中国境内生产。（触控一体机：型号为:HD-86KD）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （视频展台样式一：型号为:HZ-G9A），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（视频展台样式一：型号为:HZ-G9A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（视频展台样式一：型号为:HZ-G9A）的（关键组件）在中国境内生产。（视频展台样式一：型号为:HZ-G9A）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （视频展台样式二：型号为:HZ-H370A），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路1号鸿合大厦1栋A座101及整栋）。（视频展台样式二：型号为:HZ-H370A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （90%）。（视频展台样式二：型号为:HZ-H370A）的（关键组件）在中国境内生产。（视频展台样式二：型号为:HZ-H370A）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （推拉黑板：型号为: YF152B），生产厂为（湖南一凡教学设备有限公司），厂址为（湖南省岳阳市湘阴县金龙新区卓达金谷创新园3栋103号）。（推拉黑板：型号为: YF152B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（推拉黑板：型号为: YF152B）的（关键组件）在中国境内生产。（推拉黑板：型号为: YF152B）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （无线教学扩声主机：型号为: DOMIX32-B01），生产厂为（杭州右岩科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区丁兰街道长睦路398号1号楼JD0054室）。（无线教学扩声主机：型号为: DOMIX32-B01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（无线教学扩声主机：型号为: DOMIX32-B01）的（电子主板）在中国境内生产。（无线教学扩声主机：型号为: DOMIX32-B01）的（设计研发、主板贴装、部件加工、整机组装）在

中国境内完成。

6. （ 无线麦克风：型号为：DOMIC30-L11），生产厂（为杭州右岩科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区丁兰街道长睦路 398 号 1 号楼 JD0054 室）。（ 无线麦克风：型号为：DOMIC30-L11）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（ 无线麦克风：型号为：DOMIC30-L11）的（电子主板）在中国境内生产。（ 无线麦克风：型号为：DOMIC30-L11）的（设计研发、主板贴装、部件加工、整机组装）在中国境内完成。

7. （ 无感扩声麦克风：型号为：DOMIC35-01S），生产厂（为杭州右岩科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区丁兰街道长睦路 398 号 1 号楼 JD0054 室）。（ 无感扩声麦克风：型号为：DOMIC35-01S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（ 无感扩声麦克风：型号为：DOMIC35-01S）的（电子主板）在中国境内生产。（ 无感扩声麦克风：型号为：DOMIC35-01S）的（设计研发、主板贴装、部件加工、整机组装）在中国境内完成。

8. （无线扩声器：型号为：DOSP33-B01），生产厂（为杭州右岩科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市上城区丁兰街道长睦路 398 号 1 号楼 JD0054 室）。（无线扩声器：型号为：DOSP33-B01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （100%）。（无线扩声器：型号为：DOSP33-B01）的（电子主板）在中国境内生产。（无线扩声器：型号为：DOSP33-B01）本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京云知云物联网科技有限公司

日期：2026 年 07 月 08 日

注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。