

北京市通州区中小学校办学装备提升项目（包8：午休课桌椅三）采购需求

一、采购标的

采购标的（货物需求一览表或简要服务内容及数量）

包号及包名称	采购包预算 金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要求
包 8：午休课桌椅 三	39	520 套	尺寸：600（±20mm）×410（±20mm） ×（790-640）（610-520）mm，高度调 节：覆盖 0-9 号课桌高度要求，适配不 同身高学生。详见本章技术要求。

本包包含的项目单位、采购数量及预算金额：

项目单位	标的名称	数量（套）	预算金额(万元)
北京市通州区梨园学校	午休课桌椅	520	39
合计		520	39

（每个学校的报价均不得超过其预算金额，否则将做**无效投标**处理）

二、商务要求

（一）合同履行期限：

自合同签订之日起 30 日内完成送货、安装、调试等工作，能达到采购人正常使用。

（二）交付地点:采购人指定地点。

（三）付款条件：

1. 双方签订合同前，投标人向采购人支付全部货款的 5%作为履约保证金，采购人于验收合格后 36 个月后，投标人提交退还申请，采购人无息还。

2. 本项目款项分两次支付。合同签订后，中标人提交履约保证金后，采购人按其本单位内控制度规范支付总款项的 50%。货物完成验收且验收合格后，采购人将严格按照合同约定，向中标人支付剩余尾款。中标人应于采购人每次付款前向采购人开具等额正规发票，若中标人提供的发票不符合采购人标准的，采购人有权拒绝付款并不承担任何违约责任。若因财政资金的拨付审批流程或进度方面的问题，对本项目款项的支付造成影响，款项的支付安排将以财政资金的实际

审批与拨付情况为准，不视为采购人违约。

3. 若出现货物本身质量问题或中标人未按合同约定要求供货，则采购人有权拒绝接收和付款，一切责任均由中标人自行承担。

（四）验收标准：

按照国家、行业、地方相关规范、标准，及招标文件要求和投标文件响应内容进行验收。

（五）履约验收支付：

1、履约。中标供货商严格按照合同约定，积极协调采购人完成合同内商品的送货安装调试，并在采购人监督下进行运行检验，达到合同约定要求后，进入验收流程。

2、验收。合同内货物安装到位，具备验收条件后，中标供货商携带相应材料到综保中心装备科打印验收单，向采购人提交书面验收申请，采购人根据本单位相应内控制度组织验收，合格后签署验收意见。中标供货商将采购人确认的验收材料报送综保中心装备科，由装备科组织主管科室、综保中心、采购人、相关领域的专家、中标供货商等各方代表组成联合验收小组，对合同内商品进行复验，代理机构配合做好相应工作。联合复验合格，各方签署验收意见，全部验收档案参与各方分别存档，中标供货商整理扫描的电子版档案分别提交采购人、综保中心等各方审核归档保存。进入支付流程，需要整改的进入整改复验验收流程，直到合格。

3、支付。根据合同约定，采购人需要阶段支付操作的，结合本单位内控制度规范操作完成。综保中心组织的对合同内全部商品联合复验顺利完成，采购人根据本单位相应内控流程，线上线下完成采购支付。

（六）报价要求：

本项目报价包含但不限于货物的设计、制造、包装、仓储、运输、安装及验收合格前及质量保证期内的维修维护、备品备件的所有含税费用，即投标人为完成合同全部义务应承担的一切成本、费用和支出以及合理利润。

（七）包装和运输：

全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场，由于包装不善

所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由中标人承担。包装和运输应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》及国家有关包装的法律、法规的规定。

（八）质量标准

1. 采用中华人民共和国法定计量单位。
2. 投标人所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。
3. 投标人应向采购人提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

（九）售后服务与质量保证

1. 质保期限：投标人提供的货物 3 年质量保证期（自最终验收合格之日起计），且须同时满足合同规定与投标人书面承诺中的较长时限。
2. 全时响应机制：投标人须提供每周 7×24 小时电话及现场技术服务。
3. 故障响应流程：采购人通知后 5 分钟内电话响应；2 小时内派遣技术人员抵达现场；现场 2 小时内完成故障诊断与修复。
4. 超时修复处理：若故障 2 小时内无法修复，投标人需立即提供不低于同等型号备用货物进行替换，确保采购人业务连续性，保障采购人的正常使用需要。
5. 缺陷责任与违约责任：
 - （1）采购人发现货物存在质量缺陷（含规格不符、潜在缺陷、材料不合格等），应以书面形式（纸质+电子）通知中标人。
 - （2）中标人未在约定时间内修复缺陷的，采购人有权自行采取补救措施，相关风险及费用由中标人承担，且不影响采购人其他合同权利。
 - （3）因兼容性问题导致业务停滞的，中标人按合同总额 0.5%/日承担违约金。
6. 货物全生命周期服务：
 - （1）负责原有货物拆卸、新货物运输、安装、调试及启动监督；
 - （2）提供货物组装、维修所需的专用工具及辅助材料（费用含于合同价款）。
7. 技术培训要求：
 - （1）中标人需对采购人人员开展技术培训，确保其具备独立操作、维护及

简单故障处理能力；

（2）中标人须在投标文件中给出完整的培训方案，说明培训的方式方法及要求。中标人应在项目进入试运行阶段后组织相关人员制定培训计划和培训内容，并提交采购人审核。项目验收通过后，中标人根据采购人要求开始培训工作。

（3）培训方式采用集中授课与重点培训的方式进行，培训时间、地点、方式、内容及人数由采购人指定。

（4）培训内容为货物及使用，培训范围主要为货物及功能介绍、日常操作培训。对于每次培训的具体内容、深度和时间安排，投标人须向采购人提出书面的具体培训方案，此类培训采购人的参加人数可不受限制，该培训费用及培训所用辅助材料包含在总报价中，采购人不再向中标人另行支付费用。

8. 服务费用与责任边界

（1）所有售后服务成本均已包含于报价总价，采购人无需另行支付；

（2）中标人需协调厂商建立联合技术支持机制，确保服务承诺有效执行。

9. 投标人应商相关人员在对接过程中的一切行为须严格遵守法律法规、安全规范及采购人的各项规章制度等，若因中标人相关人员原因导致出现损害采购人形象和利益、安全事故、意外伤害事故、负面舆情或触犯国家法律等情况的，采购人有权终止合同，并由中标人承担一切经济责任及法律责任。

（十）采购标的需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范参照国家相关最新标准执行。

三、相关说明

（一）投标人必须严格按本招标文件要求提供成熟的服务、全新的产品和强有力的技术支持。

（二）投标人应以人民币报出本次公开招标所有货物和全部服务且能完全满足采购人需求的总价。

（三）投标人必须保证采购人在使用其提供的产品（或其任何一部分）、技术或服务时不会被第三方提出任何侵犯知识产权（包括但不限于商标权、专利权、著作权、工业设计权、专有技术等）的侵权请求。任何第三方提出侵权请求的，投标人负责与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

（四）样品必须在投标截止时间前送达采购机构指定地点，投标人需在样品上粘

贴其公司全称。

三、技术要求

序号	货物名称	技术规格	单位	数量	中小企业划分标准所属行业
1	午休课桌椅	1. 午休课桌规格 尺寸：600（±20mm）×410（±20mm）×（790-640）（610-520）mm 高度调节：覆盖 0-9 号课桌高度要求，适配不同身高学生 静音设计：配备静音脚垫，降低移动噪音 2. 桌架结构 升降方式：手摇机械升降，分上下两部分 管材规格： 上立腿：采用规格 25（±10mm）×50（±10mm）×1.2mm 椭圆管 下部框架：下立腿为 30（±10mm）×60（±10mm）×1.5（±0.3）mm 椭圆管，左右立腿通过 25（±10mm）×50（±10mm）×1.2mm 椭圆管连接 稳定性：上下立腿倾斜 5°（±3°），激光切割焊接， 3. 桌面 材质：ABS 塑料注塑成型或环保中纤桌面四周注塑包边 加强设计：面下前后内嵌 30×15×0.8mm 镀锌方管加强筋或面板背面须有一体成型的多条加强筋 翻转功能：左右手柄拉动可朝前翻转≥40° 或锁扣结构可翻转 30-90°，配合课椅椅背倾仰空间 4. 桌斗 参考尺寸：470×300×120mm 材质：采用≥0.8mm 厚拉伸钢板一次成型，前口卷边焊接 ≥φ8×0.8mm 圆管加强筋或采用 PP 塑料一体注塑成型 5. 涂饰工艺	套	520	工业

	金属表面经脱脂陶化，除油除锈，静电粉末喷涂，高温固化流平处理，防锈耐磨，烘干预热后进行环氧树脂电粉末喷涂，涂层厚度实测值 70-80um, 经高温流平、固化等工序。 1. 午休课椅规格 参考尺寸：椅面宽度$\geq 360\text{mm}$ 有效面积不小于 0.1368 m^2；升降范围：（460-360）mm，（340-290）mm 高度调节：覆盖 0-9 号课椅高度要求，适配不同身高学生 静音设计：配备静音脚垫，降低移动噪音 2. 椅架结构 升降方式：手摇机械升降，分上下两部分 管材规格： 靠背管 / 转轴：$\geq \phi 25 \times 1.5$（± 0.3）mm 圆管（焊接稳固） 托面框架 / 上立腿：采用规格 25（$\pm 10\text{mm}$）$\times 50$（$\pm 10\text{mm}$）$\times 1.2\text{mm}$ 椭圆管 下部框架：下立腿为 30（$\pm 10\text{mm}$）$\times 60$（$\pm 10\text{mm}$）$\times 1.5$（± 0.3）mm 椭圆管 稳定性：上下立腿倾斜 5°（$\pm 3^\circ$），激光切割焊接， 3. 椅座背设计 材质：聚丙烯注塑 结构特点： 大弧形镂空：透气防闷热 安全设计：全包围或全包圆托面框架，无锐利边缘 角度调节：气支撑系统控制或机械结构控制，椅背倾仰与椅座夹角$\geq 135^\circ$ 4. 脚踏板配置 材质：聚丙烯注塑 功能：抽拉式可折叠，或安装固定在课桌下部框架 5. 头枕功能 材质：聚丙烯注塑 调节方式：可伸缩滑动调节			
--	---	--	--	--

		下滑：作为腰靠/背靠，贴合腰部/背部曲线 上滑：延长靠背，支撑头部 6. 涂饰工艺 同课桌，金属表面经脱脂陶化，除油除锈，静电粉末喷涂，高温固化流平处理 7 配备机械升降课桌椅摇把，摇把可满足0-9号课桌椅调节要求，至少200套配一个摇把或按采购人实际需要配。 注：参数中所示标号释义如下 课桌（0-9）号：0号/790mm、1号/760mm、2号/730mm、3号/700mm、4号/670mm、5号/640mm、6号/610mm、7号/580mm、8号/550mm、9号/520mm。 课椅（0-9）号：0号/460mm、1号/440mm、2号/420mm、3号/400mm、4号/380mm、5号/360mm、6号/340mm、7号/320mm、8号/300mm、9号/290mm。 提供符合GB/T46016-2025《中小学生午休课桌椅通用技术要求》的有资质的第三方检测机构出具的检测报告。 提供钢管检测报告。 提供塑粉检测报告。 提供样品。			
--	--	--	--	--	--

四、其他要求

本项目不接受进口产品。