

政府采购货物买卖合同

项目名称: 北京市延庆区第三小学改扩建设备--购置项目

合同编号: _____

甲方：北京市延庆区第三小学

乙 方: 北京妫川龙帝装饰工程有限公司

签订时间: 2025 年 6 月 13 日

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：北京市延庆区第三小学

乙方（全称）：北京妣川龙帝装饰工程有限公司（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

(1) 采购项目名称：北京市延庆区第三小学

采购项目编号：11011925210200013443-XM001

(2) 采购计划编号：/

(3) 项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：专室装修（6个）；电动伸缩门（1套）；升降柱（1套）；电动旗杆（1套）；室内窗帘。

采购标的具体见附件

2. 合同金额

(1) 合同金额小写：¥2034042.67 元

大写：人民币贰佰零叁万肆仟零肆拾贰元陆角柒分

(2) 合同定价方式（根据本项目竞争性谈判文件确定合同定价方式）：

采用固定总价合同方式

(3) 付款方式（根据本项目竞争性谈判文件确定合同付款方式）：

■全额付款：合同签订后，待全部货物到齐安装验收合格并经区教委审批，财政资金到位后一周内，采购人一次性向成交人支付 100%合同款。

3. 合同履行

(1) 起始日期：2025 年 6 月 13 日，完成日期：2025 年 7 月 31 日。合同签订后 30 日内完成供货安装。

(2) 履约地点：北京市延庆区第三小学

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：否

收取履约保证金形式：/

收取履约保证金金额： /

履约担保期限： /

(4) 分期履行要求： /

(5) 风险处置措施和替代方案： /

(6) 在甲方向乙方支付全部合同金额前，乙方按本合同金额的 3% 向甲方支付售后质量保证金 (¥61021.28 元)；若乙方在验收合格之后 12 个月 内无违约责任且提供的产品及服务无质量问题，甲方可以无息退还售后质量保证金。

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：自行组织

验收主体：北京市延庆区第三小学

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：否

是否邀请专家参加验收：否

是否邀请服务对象参加验收：是

是否邀请第三方检测机构参加验收：是

是否进行抽查检测：是

是否存在破坏性检测：是

验收组织的其他事项： /

(2) 履约验收时间： /

(3) 履约验收方式：一次性验收

(4) 履约验收程序： /

(5) 履约验收的内容： /

(6) 履约验收标准：合格

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：是

(8) 履约验收其他事项： /

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标（成交）通知书

(5) 投标（响应）文件

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

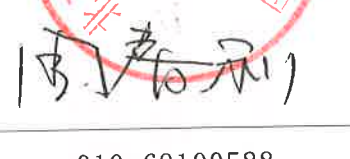
本合同自 签订之日起 生效。

7. 合同份数

本合同一式 六 份，甲方执 三 份，乙方执 三 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间： 2025 年 6 月 13 日

合同订立地点： 北京市延庆区第三小学

甲方：北京市延庆区第三小学		乙方：北京妫川龙帝装饰工程有限公司	
单位名称（公章或合同章）		单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
联系电话		联系电话	010-69100588
通信地址	北京市延庆区东外大街 66 号	通信地址	北京市延庆区妫川路 68 号
邮政编码	102100	邮政编码	102100
统一社会信用代码	12110229401027917E	统一社会信用代码	91110229553122737
开户名称	北京市延庆区第三小学	开户名称	北京妫川龙帝装饰工程有限公司
开户银行	中国建设银行北京市延庆县支行	开户银行	中国工商银行北京市延庆区燕春支行
银行账号	11001009400056061783	银行账号	0200011809000065797

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。

(7) 其他术语解释，见【政府采购合同专用条款】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应当按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需

求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第

三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【政府采购合同专用条款】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【政府采购合同专用条款】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【政府采购合同专用条款】规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

(1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

(2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

(3) 在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

(4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

(5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

(6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【政府采购合同专用条款】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【政府采购合同专用条款】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2 (6) 项	联合体具体要求	不要求联合体
第二节 第 1.2 (7) 项	其他术语解释	/
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	/
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	/
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	/
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	/
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	/
	指定现场	/
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	/
第二节 第 7.3 款	保险要求	/
第二节 第 8.2 (1) 项	质量保证期	1、灯具、开关及线路提供5年质保； 2、伸缩门和升降柱提供1年质保； 3、电动旗杆提供1年质保； 4、专室装修工程（石膏板吊顶工程、铝方格/通吊顶工程、吸音墙工程、乳胶漆工程、瓷砖地面工程、木地板地面工程、地胶地面工程等）提供2年质保； 5、窗帘提供2年质保。
第二节 第 8.2 (3) 项	货物质量缺陷响应时间	/
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	/
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	/
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	/

第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	/
第二节 第 14.1 (3) 项	运行监督、维修期限	/
第二节 第 14.1 (5) 项	货物回收的约定	/
第二节 第 14.1 (6) 项	乙方提供的其他服务	/
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	/
第二节 第 15.2 (2) 项	迟延交货赔偿费	/
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	/
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	/
第二节 第 19.2 款	争议解决的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 (2) 种方式解决： (1) 向 / 仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为 /； (2) 向 甲方所在地 人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	售后要求：制定详细、明确的售后服务方案，每年至少对各校教室灯光照明进行两次巡检，由校方随机指定不少于 3 间教室进行检测并出具检测报告。检测由具有教室照明检测资质的企业或卫健委相关部门承检，检测费用由中标企业承担。检测不合格教室由中标企业免费更换或维修。

甲方(签章):

住所: 迁安镇东外大街66号

法定代表人: 

联系电话:

委托代理人:

联系电话:

签订时间: 2025.6.13

签订地点: 迁安镇中心小学

乙方(签章):

住所:

法定代表人:

联系电话:

委托代理人:

联系电话:

签订时间:

签订地点:

合同附件:

附件一: 分项报价表

附件一 分项报价表

项目编号: 11011925210200013443-XM001

项目名称: 北京市延庆区第三小学改扩建设备购置项目其他办公设备采购

项 目 二

报价单位: 人民币元

序号	分项名称	分项描述	数量	单价 (元)	总价 (元)	备注
	一、窗帘 设备采购				330,382.51	
1	布帘	一、面料: 遮光布。 二、加工工艺: 布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式, 挂钩不能使用金属材质, 防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整, 表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m ²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	18.6	133	2473.8	无

2	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	18.6	133	2473.8	无
3	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	18.6	133	2473.8	无

4	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	18.6	133	2473.8	无
5	百叶	一、铝合金百叶帘: 1、操作方式: 手动拉珠式。 2、材质: 铝合金。 3、叶片C型, 尺寸0.13*2.5。 4、产品性能: 可遮光, 可调光, 防水防潮 性能佳, 可阻挡紫外线的效果, 拉伸强度 332-335。 二、高分子百叶帘: 1、操作方式: 手动拉珠式。 2、材质: 主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征: C型设计, 提升室内遮光率, 叶片加入抗紫外线剂, 可阻挡紫外线侵入, 叶片加入抗静电剂, 不易吸附空气中灰尘, 叶片耐高温, 使用独特无铅环保配方, 使用更加安全可靠。	19.4	88	1707.2	无

6	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	5.6	88	492.8	无
7	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	7.65	88	673.2	无
8	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边，10公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009	9.8	133	1303.4	无

		(纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合GB/T17952-2011标准				
9	布帘	一、面料: 遮光布。 二、加工工艺: 布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式, 挂钩不能使用金属材质, 防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整, 表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合GB/T17952-2011标准	9.8	133	1303.4	无

10	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	9.3	133	1236.9	无
11	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	6.3	133	837.9	无

12	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	9.3	133	1236.9	无
13	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	6.3	133	837.9	无

14	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	6.3	133	837.9	无
15	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	5.4	133	718.2	无

16	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	45	133	5985	无
17	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	7.2	133	957.6	无

18	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	4.2	88	369.6	无
19	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	4.2	88	369.6	无
20	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材料，防止生锈及脱落。按照1:2比例打皱。车3公分边，10公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m^2): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009	29.8	133	3963.4	无

				一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材料，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	
21	布帘	34	133	4522	无

22	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材料，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	4.55	133	605.15	无
23	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材料，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	4.55	133	605.15	无

24	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材料，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	4.55	133	605.15	无
25	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材料，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	17.2	133	2287.6	无

26	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边， 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)： 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球（级）： 2000 次： ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率： 95%以上 符合 GB/18830-2009（纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量： 100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	4.55	133	605.15	无
27	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边， 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)： 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球（级）： 2000 次： ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率： 95%以上 符合 GB/18830-2009（纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量： 100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	15.1	133	2008.3	无

28	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	5.95	133	791.35	无
29 二 层	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

30	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100% 聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
31	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100% 聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

32	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
33	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无

34	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
35	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

36	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
37	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

38	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无
39	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	14.7	133	1955.1	无

40	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
41	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

42	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
43	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

44	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	6.97	88	613.36	无
45	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	17.6	88	1548.8	无
46	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，	6.97	88	613.36	无

		叶片耐高温,使用独特无铅环保配方,使用 更加安全可靠。				
47	布帘	一、面料:遮光布。 二、加工工艺:布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	5.1	133	678.3	无
48	布帘	一、面料:遮光布。 二、加工工艺:布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008	12.9	133	1715.7	无

		6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 （纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量：符合GB18401-2010（B类）标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011标准				
49	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量（g/m²）：379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球（级）：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 （纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量：符合GB18401-2010（B类）标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011标准	48	133	6384	无

50	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	48	133	6384	无
51	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	29.4	133	3910.2	无

52	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	36	133	4788	无
53	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

54	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
55	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

56	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
57	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无

58	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
59	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	45	133	5985	无

60	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边， 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	33	133	4389	无
61	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边， 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	45	133	5985	无

62	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用 更加安全可靠。	5.27	88	463.76	无
63	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用 更加安全可靠。	5.27	88	463.76	无
64	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，	13.3	88	1170.4	无

		叶片耐高温,使用独特无铅环保配方,使用 更加安全可靠。				
65 三层	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无
66	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008	14.7	133	1955.1	无

		6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 （纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量：符合GB18401-2010（B类）标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011标准				
67	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量（g/m ² ）：379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球（级）：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 （纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量：符合GB18401-2010（B类）标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无

68	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100% 聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
69	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100% 聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无

70	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
71	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

72	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	14.7	133	1955.1	无
73	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无

74	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
75	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无

76	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
77	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

78	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
79	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

80	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	13.3	88	1170.4	无
81	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	5.27	88	463.76	无
82	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照1:2比例打皱。车3公分边，10公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量（g/m²）：379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球（级）：2000 次：≥3 符合GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009	12.9	133	1715.7	无

		(纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合GB/T17952-2011标准				
83	布帘	一、面料: 遮光布。 二、加工工艺: 布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式, 挂钩不能使用金属材质, 防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整, 表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m^2): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合GB/T17952-2011标准	5.1	133	678.3	无

84	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	11.7	133	1556.1	无
85	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.5	133	465.5	无

86	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m^2): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.6	133	478.8	无
87	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m^2): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95% 以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100% 聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	11.7	133	1556.1	无

88	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.5	133	465.5	无
89	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.6	133	478.8	无

90	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573 2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	11.7	133	1556.1	无
91	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH 值: 符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量: 符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.5	133	465.5	无

92	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	14.7	133	1955.1	无
93	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无

94	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
95	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

96	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无
97	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	14.7	133	1955.1	无

98	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
99	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

100	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
101	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

102	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
103	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无

104	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
105	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

106	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	12.9	133	1715.7	无
107	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	12.9	133	1715.7	无

108	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	5.1	133	678.3	无
109	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	12.9	133	1715.7	无

110	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100% 聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	5.1	133	678.3	无
111	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片 C 型，尺寸 0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度 332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料 TL800PVC 粉。 3、叶片特征：C 型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	13.3	88	1170.4	无

112	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用 更加安全可靠。	5.27	88	463.76	无
113 四 层	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边， 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球（级）：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009（纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量：符合GB18401-2010(B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

114	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
115	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

116	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
117	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无

118	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
119	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH 值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

120	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
121	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

122	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
123	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无

124	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无
125	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无

126	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
127	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

128	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用 更加安全可靠。	5.95	88	523.6	无
129	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用 更加安全可靠。	15.1	88	1328.8	无
130	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，	5.95	88	523.6	无

		叶片耐高温,使用独特无铅环保配方,使用 更加安全可靠。				
131	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及 脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标 准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	5.1	133	678.3	无
132	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及 脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008	12.9	133	1715.7	无

		6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 （纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量：符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011标准				
133	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球（级）：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 （纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量：符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011标准	3.6	133	478.8	无

134	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.5	133	465.5	无
135	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	11.7	133	1556.1	无

136	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.6	133	478.8	无
137	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.5	133	465.5	无

138	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	11.7	133	1556.1	无
139	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.6	133	478.8	无

140	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	11.7	133	1556.1	无
141	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	14.7	133	1955.1	无

142	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
143	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无

144	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无
145	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无

146	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无
147	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无

148	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	3.9	133	518.7	无
149	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式，挂钩不能使用金属材质，防止生锈及脱落。按照 1:2 倍比例打皱。车 3 公分边，10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合 GB/T3921-2008 4、起球 (级)：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合 GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009 标准 9、甲醛含量：符合 GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	14.7	133	1955.1	无

150	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无
151	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无

152	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	14.7	133	1955.1	无
153	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无

154	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	3.9	133	518.7	无
155	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	12.9	133	1715.7	无

156	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	5.1	133	678.3	无
157	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	12.9	133	1715.7	无

158	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	5.1	133	678.3	无
159	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010(B 类)标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011标准	12.9	133	1715.7	无

160	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	5.95	88	523.6	无
161	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，叶片耐高温，使用独特无铅环保配方，使用更加安全可靠。	5.95	88	523.6	无
162	百叶	一、铝合金百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：铝合金。 3、叶片C型，尺寸0.13*2.5。 4、产品性能：可遮光，可调光，防水防潮 性能佳，可阻挡紫外线的效果，拉伸强度332-335。 二、高分子百叶帘： 1、操作方式：手动拉珠式。 2、材质：主要原料TL800PVC粉。 3、叶片特征：C型设计，提升室内遮光率，叶片加入抗紫外线剂，可阻挡紫外线侵入，叶片加入抗静电剂，不易吸附空气中灰尘，	15.1	88	1328.8	无

		叶片耐高温,使用独特无铅环保配方,使用 更加安全可靠。				
163	布帘	一、面料:遮光布。 二、加工工艺:布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率: 95%以上 符合 GB/18830-2009 (纺织品防紫外线性能的评定) 7、纤维含量: 100%聚酯纤维 8、PH值: 符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量: 符合GB18401-2010 (B 类) 标准 10、可分解致癌芳香胺染料: 符合 GB/T17952-2011 标准	1460	48	70080	无
164	布帘	一、面料:遮光布。 二、加工工艺:布帘打皱须从顶到脚上下一致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及脱落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求: 1、平整,表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²): 379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球 (级): 2000 次: ≥ 3 符合 GB/4802.2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008	962	45	43290	无

		6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 （纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量：符合GB18401-2010（B 类）标 准 10 、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准				
165	布帘	一、面料：遮光布。 二、加工工艺：布帘打皱须从顶到脚上下一 致。与轨道的连接方式为挂钩式或其他更优 方式,挂钩不能使用金属材质,防止生锈及 脱 落。按照 1:2倍比例打皱。车 3 公分边, 10 公分脚。 三、布帘面料的技术要求： 1、平整，表面无瑕疵 2、单位面积质量 (g/m²)：379 3、耐皂洗色牢度符合GB/T3921-2008 4、起球（级）：2000 次：≥ 3 符合 GB/4802. 2-2008 马丁代尔法 5、耐光色牢度符合GB/T8427-2008 6、遮光率：95%以上 符合 GB/18830-2009 （纺织品防紫外线性能的评定） 7、纤维含量：100%聚酯纤维 8、PH值：符合 GB7573-2009标准 9、甲醛含量：符合GB18401-2010（B 类）标 准 10 、可分解致癌芳香胺染料：符合 GB/T17952-2011 标准	251	30	7530	无

	二、电动旗杆采购				93000.00	无
1	旗台	包含混凝土施工、大理石等	1项	55000	55000	无
2	电动旗杆主体	含附件：电机，控制器，面板，遥控器、顺凤球、钢丝绳、穿旗杆、配重杆、导向珠等，12米	1套	20000	20000	无
3	电动旗杆安装调试	货物运输、综合布线、电动旗杆安装调试等	1项	18000	18000	无
	三、伸缩门升降柱采购1、升降柱设备全、					
1	自动一体式升降路桩	外桶尺寸（mm）：325*1100*400（直径*高*地面法兰）电 源（V）：220±10%50Hz-380V可选功 率（W）：300 柱体直径（mm）：217±2mm 升降高度（mm）：600±10mm 柱体壁厚（mm）：6±1mm 升降速度（S）：2-4S 升降柱柱体材质：304 不锈钢 升降柱表面处理：数控车床精车而成 地面兰盘材质：304 不锈钢 导杆材质： 304 不锈钢 警示标识：3M 反光带及LED 显示灯	12根	19800.00	237600.00	无

		防护等级: IP68 升降控制: 遥控/线控				
2	升降柱控制箱	电源: 220v-380v 功率: 12w-400w 工作温度: -45℃-75℃ 控制模式: 线控加遥控 控制模式: 支持远程联网控制 防护等级: IP65	2 台	7950.00	15900.00	无
3	半自动式升降柱	外桶尺寸 (mm) ≥ 273*840*320 (直径*高*地面法兰) 外桶工艺: 直缝钢管一次焊接成型 柱体直径 (mm) ≥ 217 ± 1mm 升降高度 (mm) ≥ 600 ± 1mm 顶 盖厚度 ≥ 10mm 柱体壁厚 (mm) ≥ 6mm ± 1mm 升降速度 (S) 3-5S 升降柱柱体材质: 304 不锈钢 升降柱表面处理: 数控车床精车而成 地面兰盘材质: 304 不锈钢 警示标识: 3M反光带 工作温度 (℃): -40~+70 防护等级: IP68 升降系统: 液压气簧	8 台	9750.00	78000.00	无
4	施工		1 项	69000.00	69000.00	无
	三、伸缩门升降柱 采购2、伸缩门设备				553800.00	
1	高强度锌镁合金有轮无轮主框错	底盘宽为 840MM, 伸缩比 7.5, 机头大直径前轮驱动, 一体化立柱弧面设计, 外形独特, 门排大轮主框配弯饰管, 抗风强。	15 米	5350.00	80250.00	无

	位重 叠设 计	L8*H1.3-2.0m				
2	主框大 截面设 计，规 格为 87*6 8mm					

3	机头L型设计/一体化U型立柱					
4	大小轮交叉重叠设计三角形内轮毂					
5	24V直流安全电机（专利）	终身保修包换（除人为，自然灾害）	1台	12100.00	12100.00	无
6	芯片	终结行业仿冒浪潮	1片			
7	一体化动力驱动系统	转子蜗杆一体化技术大大降低噪音	1套			
8	自我保护缓冲装置	智能软启动技术，延长寿命	2套			
9	紧急防碰系统	保障车辆及行人的安全	3套			
10	无触点控制系统	免除线路上诸多故障	4套			
11	抗风装置（专利）	四维底盘，抗风能力强	5套	1700.00	1700.00	无
12	悬浮显示专用	环保柔光，更清晰，专供产品01:02	1套			

13	控制盒/ 遥控器	智能控制器 01:02	1米	1450.00	1450.00	无
14	工字钢轨道		15米	200.00	3000.00	无
15	土建费用			41500.00	41500.00	无
	三、伸缩 门升降柱 采购 3. 安 保器材设 备					无
1	安保器械 柜	材质：钢制；防火钢化玻璃门，尺寸： 1600*1200*400MM	1套	1300.00	1300.00	无
2	防爆装备 组合套装	盾牌、钢叉、防刺服、头盔、防爆手套、强 光 手电、应急棍、橡胶棍等	5套	2400.00	12000.00	无
	四、专室 装修采购				1061860.16	
	一层音乐 教室				141567.07	

1	吊顶天棚	1. 吊顶形式、吊杆规格、高度:双层龙骨 @8 吊杆 吊杆高度 1000mm 以内 2. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 50*20 主龙骨 中距 1200mm 50 副龙骨 中距 400mm 3. 面层材料品种、规格:纸面石膏板 厚度 9.5mm 双层 4. 压条材料种类、规格:根据图纸, 综合考虑吊顶造映级, 灯槽, 异形造型所增加的费用 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	98.79 m ²	230.00	22721.70	无
2	格栅吊顶	1. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 2. 基层材料种类、规格:铝方通专用齿扣龙骨安装 3. 面层材料品种、规格:定制铝方通安装 80*100mm 间距 80mm 铝方通颜色不超过 2 种搭配 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	71.47 m ²	350.00	25014.50	无
3	木窗帘盒	1. 窗帘盒材质、规格:木基层窗帘盒 宽度 200mm 以内 2. 防护材料种类:阻燃板(A 级)制作基础 面层纸面石膏板 3. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	19.2 m	120.00	2304.00	无
4	墙面装饰板	1. 龙骨材料种类、规格、中距:75*50mm 轻钢 龙骨 中距 400mm 附墙安装 2. 隔离层材料种类、规格:隔音岩棉 厚度 50mm 龙骨内满铺 3. 基层材料种类、规格:龙骨面层满铺玻璃丝布 4. 面层材料品种、规格、颜色:优质陶铝吸音板 厚度 15mm 5. 压条材料种类、规格:各类收口处, 采用配套同色树脂收口条 6. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	98.24m	380.00	37331.20	无
5	满刮腻子	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:满刮腻子二遍 打磨 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	98.79 m ²	115.00	11360.85	无

6	天棚喷刷涂料	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 喷刷涂料部位:天棚 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	98.79 m ²	43.00	4247.97	无
7	木质踢脚线	1. 踢脚线高度:60mm 2. 面层材料品种、规格、颜色:实木复合踢脚线 3. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	40.7 m	55.00	2238.50	无
8	细石混凝土楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:细石混凝土垫层 厚60mm 2. 面层厚度、混凝土强度等级:C25	98.79 m ²	75.00	7409.25	无
9	竹、木(复合)地板	1. 龙骨材料种类、规格、铺设间距:水泥地面基础 2. 基层材料种类、规格:铺设防潮层 厚度3.0mm 3. 面层材料品种、规格、颜色:实木复合地板 厚度15mm 4. 防护材料种类:金属收口条封边	99.79 m ²	290.00	28939.10	无
	分部小计 (一层音乐教室) 一层舞蹈教室				101746.85	
10	吊顶天棚	1. 吊顶形式、吊杆规格、高度:双层龙骨 @8吊杆 吊杆高度1000mm 以内 2. 龙骨材料种类、规格、中距:U型轻钢龙骨 50*20 主龙骨 中距1200mm 50副龙骨 中距400mm 3. 面层材料品种、规格:纸面石膏板 厚度9.5mm 双层 4. 压条材料种类、规格:根据图纸,综合考虑吊顶造映级,灯槽,异形造型所增加的费用 5. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	30.03 m ²	230.00	6906.90	无

11	格栅吊顶	1. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 2. 基层材料种类、规格:铝方通专用齿扣龙骨安装 3. 面层材料品种、规格:定制铝材质格栅吊顶 100*100mm 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	54.42 m ²	350.00	19047.00	无
12	木窗帘盒	1. 窗帘盒材质、规格:木基层窗帘盒 宽度 200mm 以内 2. 防护材料种类:阻燃板(A 级)制作基础 面层纸面石膏板 3. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	10.95 m	120.00	1314.00	无
13	墙面装饰板	1. 龙骨材料种类、规格、中距:75*50mm 轻钢 龙骨 中距400mm 附墙安装 2. 隔离层材料种类、规格:隔音岩棉 厚度 50mm 龙骨内满铺 3. 基层材料种类、规格:龙骨面层满铺玻璃丝布 4. 面层材料品种、规格、颜色:优质陶铝吸音板 厚度 15mm 5. 压条材料种类、规格:各类收口处,采用配套同色树脂收口条 6. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	97.78 m ²	380.00	37156.40	无
14	满刮腻子	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:满刮腻子二遍 打磨 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	30.03 m ²	115.00	3453.45	无
15	天棚喷刷涂料	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 喷刷涂料部位:天棚 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	84.45 m ²	43.00	3631.35	无
16	木质踢脚线	1. 踢脚线高度:60mm 2. 面层材料品种、规格、颜色:实木复合踢脚线 3. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	35.4 m	55.00	1947.00	无

17	细石混凝土楼地面	1.找平层厚度、砂浆配合比:细石混凝土垫层 厚60mm 2.面层厚度、混凝土强度等级:C25	84.45 m ²	75.00	6333.75	无
18	塑料卷材楼地面	1.粘结层厚度、材料种类:水泥基自流平,厚度4mm 2.面层材料品种、规格、颜色:塑胶卷材地面,厚度2.0mm 3.压线条种类:专用焊线焊接	84.45 m ²	260.00	21957.00	无
	分部小计 (一层舞蹈教室) 一层书法教室				93505.59	
19	吊顶天棚	1.吊顶形式、吊杆规格、高度:双层龙骨 @8吊杆 吊杆高度1000mm 以内 2.龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 50*20 主龙骨 中距 1200mm 50 副龙骨 中距400mm 3.面层材料品种、规格:纸面石膏板 厚度9.5mm 双层 4.压条材料种类、规格:根据图纸,综合考虑吊顶造映级,灯槽,异形造型所增加的费用 5.具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	84.73 m ²	230.00	19487.90	无
20	木窗帘盒	1.窗帘盒材质、规格:木基层窗帘盒 宽度200mm 以内 2.防护材料种类:阻燃板(A 级)制作基础 面层纸面石膏板 3.具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	9.6 m ²	120.00	1152.00	无
21	木质装饰线	1.基层类型:装饰抹灰面 2.线条材料品种、规格、颜色:实木烤漆装饰线条 80mm	35 m	20.00	700.00	无
22	满刮腻子	1.基层类型:纸面石膏板 2.腻子种类:耐水腻子 3.刮腻子遍数:满刮腻子二遍 打磨 4.具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	84.73 m ²	115.00	9743.95	无

23	天棚喷刷涂料	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 喷刷涂料部位:天棚 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	84.73 m ²	43.00	3643.39	无
24	细石混凝土楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:细石混凝土垫层 厚60mm 2. 面层厚度、混凝土强度等级:C25	84.73 m ²	75.00	6354.75	无
25	块料楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:水泥砂浆 1:2.5 厚40mm 2. 结合层厚度、砂浆配合比:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:防滑玻化砖 800*800mm 4. 嵌缝材料种类:专用勾缝剂勾缝	84.73 m ²	230.00	19487.90	无
26	块料踢脚线	1. 踢脚线高度:100mm 2. 粘贴层厚度、材料种类:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:玻化砖踢脚线	42.4 m	35.00	1484.00	无
27	满刮腻子	1. 基层类型:抹灰面层 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:二遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	118.68 m ²	115.00	13648.20	无
28	墙面喷刷涂料	1. 基层类型:抹灰面 2. 喷刷涂料部位:墙面 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	118.69 m ²	40.00	4747.60	无
29	墙纸裱糊	1. 基层类型:装饰抹灰面 2. 裱糊部位:墙面 3. 粘结材料种类:环保胶裱糊 4. 面层材料品种、规格、颜色:环保阻燃壁布 面层按设计喷绘图案 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	118.69 m ²	110.00	13055.90	无
	分部小计 (一层书法教室) 一层美术教室				58137.55	

30	吊顶天棚	1. 吊顶形式、吊杆规格、高度:双层龙骨 @8 吊杆 吊杆高度 1000mm 以内 2. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 50*20 主龙骨 中距 1200mm 50 副龙骨 中距 400mm 3. 面层材料品种、规格:纸面石膏板 厚度 9.5mm 双层 4. 压条材料种类、规格:根据图纸, 综合考虑吊顶造映级, 灯槽, 异形造型所增加的费用 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	60.15 m ²	230.00	13834.50	无
31	木窗帘盒	1. 窗帘盒材质、规格:木基层窗帘盒 宽度 200mm 以内 2. 防护材料种类:阻燃板(A 级)制作基础 面层纸面石膏板 3. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	8.85 m	120.00	1062.00	无
32	满刮腻子	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:满刮腻子二遍 打磨 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	60.15 m ²	115.00	6917.25	无
33	天棚 喷刷 涂料	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 喷刷涂料部位:天棚 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	60.15 m ²	43.00	2586.45	无
34	软膜天花	1. 骨架材料种类、规格:软膜天花专用边龙骨安装 2. 面层材料品种、规格:透光软膜安装 阻燃 A 级 喷绘图案 3. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	7.5 m ²	182.72	1370.40	无
35	细石混凝土楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:细石混凝土垫层 厚 60mm 2. 面层厚度、混凝土强度等级:C25	60.15 m ²	75.00	4511.25	无
36	块料楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:水泥砂浆 1:2.5 厚 40mm 2. 结合层厚度、砂浆配合比:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:防滑玻化砖 800*800mm	60.15 m ²	230.00	13834.50	无

		4. 嵌缝材料种类: 专用勾缝剂勾缝				
--	--	--------------------	--	--	--	--

37	块料踢脚线	1. 踢脚线高度:100mm 2. 粘贴层厚度、材料种类:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:玻化砖踢脚线	30.2 m	35.00	1057.00	无
38	满刮腻子	1. 基层类型:抹灰面层 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:二遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	83.64 m ²	115.00	9618.60	无
39	墙面喷刷涂料	1. 基层类型:抹灰面 2. 喷刷涂料部位:墙面 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	83.64 m ²	40.00	3345.60	无
40	吊顶天棚	1. 吊顶形式、吊杆规格、高度:双层龙骨 @8 吊杆 吊杆高度1000mm 以内 2. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 50*20 主龙骨 中距 1200mm 50 副龙骨 中距400mm 3. 面层材料品种、规格:纸面石膏板 厚度 9.5mm 双层 4. 压条材料种类、规格:根据图纸, 综合考虑吊顶造映级, 灯槽, 异形造型所增加的费用 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	103.13 m ²	230.00	23719.90	无
	分部小计 (一层美术教室) 二层劳技教室1				111616.59	
41	木窗帘盒	1. 窗帘盒材质、规格:木基层窗帘盒 宽度 200mm 以内 2. 防护材料种类:阻燃板(A 级)制作基础 面层纸面石膏板 3. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	9.65 m ²	120.00	1158.00	无
42	满刮腻子	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:满刮腻子二遍 打磨 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	103.13 m ²	115.00	11859.95	无

43	天棚喷刷涂料	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 喷刷涂料部位:天棚 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	103.13 m ²	43.00	4434.59	无
44	格栅吊顶	1. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 2. 基层材料种类、规格:铝方通专用齿扣龙骨安装 3. 面层材料品种、规格:定制铝方通安装 80*100mm 间距 80mm 铝方通颜色不超过2 种搭配 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	60.86 m ²	350.00	21301.00	无
45	细石混凝土楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:细石混凝土垫层 厚60mm 2. 面层厚度、混凝土强度等级:C25	103.13 m ²	75.00	7734.75	无
46	块料楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:水泥砂浆 1:2.5 厚40mm 2. 结合层厚度、砂浆配合比:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:防滑玻化砖 800*800mm 4. 嵌缝材料种类:专用勾缝剂勾缝	103.13 m ²	230.00	23719.90	无
47	块料踢脚线	1. 踢脚线高度:100mm 2. 粘贴层厚度、材料种类:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:玻化砖踢脚线	39.3 m	35.00	1375.50	无
48	满刮腻子	1. 基层类型:抹灰面层 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:二遍 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	112.76 m ²	115.00	12967.40	无
49	墙面喷刷涂料	1. 基层类型:抹灰面 2. 喷刷涂料部位:墙面 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	83.64 m ²	40.00	3345.60	无

	分部小计 (二层劳技教室1) 二层劳技教室2				113931.77	
50	吊顶天棚	1. 吊顶形式、吊杆规格、高度:双层龙骨 @8 吊杆 吊杆高度1000mm 以内 2. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 50*20 主龙骨 中距 1200mm 50 副龙骨 中距400mm 3. 面层材料品种、规格:纸面石膏板 厚度 9.5mm 双层 4. 压条材料种类、规格:根据图纸,综合考虑吊顶造跌级,灯槽,异形造型所增加的费用 5. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	104.79 m ²	230.00	24101.70	无
51	木窗帘盒	1. 窗帘盒材质、规格:木基层窗帘盒 宽度 200mm 以内 2. 防护材料种类:阻燃板(A 级)制作基础 面层纸面石膏板 3. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	9.65 m	120.00	1158.00	无
52	满刮腻子	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:满刮腻子二遍 打磨 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	104.79 m ²	115.00	12050.85	无
53	天棚 喷刷 涂料	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 喷刷涂料部位:天棚 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	104.79 m ²	43.00	4505.97	无
54	格栅吊顶	1. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 2. 基层材料种类、规格:铝方通专用齿扣龙骨安装 3. 面层材料品种、规格:定制铝方通安装 80*100mm 间距 80mm 铝方通颜色不超过2 种搭配 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	60.86 m ²	350.00	21301.00	无

55	细石混凝土楼面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:细石混凝土垫层 厚60mm 2. 面层厚度、混凝土强度等级:C25	104.79 m ²	75.00	7859.25	无
56	块料楼面	1. 找平层厚度、砂浆配合比 :水泥砂浆 1:2.5 厚40mm 2. 结合层厚度、砂浆配合比:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:防滑玻化砖 800*800mm 4. 嵌缝材料种类:专用勾缝剂勾缝	104.79 m ²	230.00	24101.70	无
57	块料踢脚线	1. 踢脚线高度:100mm 2. 粘贴层厚度、材料种类:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:玻化砖踢脚线	39.3 m	35.00	1375.50	无
58	满刮腻子	1. 基层类型:抹灰面层 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:二遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	112.76 m ²	115.00	12967.40	无
59	墙面喷刷涂料	1. 基层类型:抹灰面 2. 喷刷涂料部位:墙面 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	112.76 m ²	40.00	4510.40	无
	分部小计 (二层劳技教室2) 三层科学教室1				111616.59	
60	吊顶天棚	1. 吊顶形式、吊杆规格、高度:双层龙骨 @8 吊杆 吊杆高度1000mm 以内 2. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 50*20 主龙骨 中距 1200mm 50 副龙骨 中距400mm 3. 面层材料品种、规格:纸面石膏板 厚度 9.5mm 双层 4. 压条材料种类、规格:根据图纸, 综合考虑吊顶造映级, 灯槽, 异形造型所增加的费用 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	103.13 m ²	230.00	23719.90	无

61	木窗帘盒	1. 窗帘盒材质、规格:木基层窗帘盒 宽度200mm 以内 2. 防护材料种类:阻燃板(A 级)制作基础 面层纸面石膏板 3. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	9.65 m	120.00	1158.00	无
62	满刮腻子	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:满刮腻子二遍 打磨 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	103.13 m ²	115.00	11859.95	无
63	天棚 喷刷 涂料	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 喷刷涂料部位:天棚 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	103.13 m ²	43.00	4434.59	无
64	格栅吊顶	1. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 2. 基层材料种类、规格:铝方通专用齿扣龙骨安装 3. 面层材料品种、规格:定制铝方通安装 80*100mm 间距 80mm 铝方通颜色不超过2 种搭配 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	60.86 m ²	350.00	21301.00	无
65	细石混凝土楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:细石混凝土垫层 厚60mm 2. 面层厚度、混凝土强度等级:C25	103.13 m ²	75.00	7734.75	无
66	块料楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:水泥砂浆 1:2.5 厚40mm 2. 结合层厚度、砂浆配合比:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:防滑玻化砖 800*800mm 4. 嵌缝材料种类:专用勾缝剂勾缝	103.13 m ²	230.00	23719.90	无
67	块料踢脚线	1. 踢脚线高度:100mm 2. 粘贴层厚度、材料种类:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:玻化砖踢脚线	39.3 m	35.00	1375.50	无

68	满刮腻子	1. 基层类型:抹灰面层 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:二遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	112.76 m ²	115.00	12967.40	无
69	墙面喷刷涂料	1. 基层类型:抹灰面 2. 喷刷涂料部位:墙面 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	83.64 m ²	40.00	3345.60	无
	分部小计 (三层科学教室 1) 三层科学教室2				113931.77	
70	吊顶天棚	1. 吊顶形式、吊杆规格、高度:双层龙骨 @8 吊杆 吊杆高度 1000mm 以内 2. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 50*20 主龙骨 中距 1200mm 50 副龙骨 中距 400mm 3. 面层材料品种、规格:纸面石膏板 厚度 9.5mm 双层 4. 压条材料种类、规格:根据图纸, 综合考虑吊顶造映级, 灯槽, 异形造型所增加的费用 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	104.79 m ²	230.00	24101.70	无
71	木窗帘盒	1. 窗帘盒材质、规格:木基层窗帘盒 宽度 200mm 以内 2. 防护材料种类:阻燃板(A 级)制作基础 面层纸面石膏板 3. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	9.65 m	120.00	1158.00	无
72	满刮腻子	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:满刮腻子二遍 打磨 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	104.79 m ²	115.00	12050.85	无

73	天棚喷刷涂料	1. 基层类型:纸面石膏板 2. 喷刷涂料部位:天棚 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	104.79 m ²	43.00	4505.97	无
74	格栅吊顶	1. 龙骨材料种类、规格、中距:U 型轻钢龙骨 2. 基层材料种类、规格:铝方通专用齿扣龙骨安装 3. 面层材料品种、规格:定制铝方通安装 80*100mm 间距 80mm 铝方通颜色不超过2 种搭配 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	60.86 m ²	350.00	21301.00	无
75	细石混凝土楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:细石混凝土垫层 厚60mm 2. 面层厚度、混凝土强度等级:C25	104.79 m ²	75.00	7859.25	无
76	块料楼地面	1. 找平层厚度、砂浆配合比:水泥砂浆 1:2.5 厚40mm 2. 结合层厚度、砂浆配合比:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:防滑玻化砖 800*800mm 4. 嵌缝材料种类:专用勾缝剂勾缝	104.79 m ²	230.00	24101.70	无
77	块料踢脚线	1. 踢脚线高度:100mm 2. 粘贴层厚度、材料种类:素水泥浆 3. 面层材料品种、规格、颜色:玻化砖踢脚线	39.3 m	35.00	1375.50	无
78	满刮腻子	1. 基层类型:抹灰面层 2. 腻子种类:耐水腻子 3. 刮腻子遍数:二遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	112.76 m ²	115.00	12967.40	无
79	墙面喷刷涂料	1. 基层类型:抹灰面 2. 喷刷涂料部位:墙面 3. 涂料品种、喷刷遍数:环保净味乳胶漆 喷刷三遍 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	112.76 m ²	40.00	4510.40	无

	一 层 音 乐 教室				14522	无
1	配管	1. 名称:照明配管 2. 材质:钢管 3. 规格:DN20mm 4. 配置形式:吊顶内 钢构支架 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	120 m	25.00	3000.00	无
2	配线	1. 名称:管内穿线 2. 配线形式:照明线路 3. 型号:WDZNBYJ 4. 规格:2.5 5. 材质:铜芯 6. 配线部位:暗敷 7. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	540 m	7.00	3780.00	无
3	普通灯具 筒灯	1. 名称:筒灯 2. 规格:4寸 色温6000K 3. 类型:LED 筒灯 嵌入安装 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	16套	135.00	2160.00	无
4	装 饰 灯 灯带	1. 名称:暗藏灯带 2. 型号:LED灯带 3. 规格:色温4000K 4. 安装形式:灯槽内暗装	21套	60.00	1260.00	无
5	长 条 型 材 灯	1. 名称:型材灯 2. 型号:铝合金型材 3. 规格:80*50mm 4. 安装形式:方通嵌入安装	16.8 m	230.00	3864.00	无
6	插座	1. 名称:五孔插座 2. 材质:PVC面板 3. 规格:220V 10A 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	8个	46.00	368.00	无

7	照明开关	1. 名称:照明开关 2. 材质:PVC 面板 3. 规格:单联双控开关 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	2个	45.00	90.00	无
	分部小计 (一层 音乐教室) 一层舞蹈教室				28326	
8	配管	1. 名称:照明配管 2. 材质:钢管 3. 规格:DN20mm 4. 配置形式:吊顶内 钢构支架 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	112 m	25.00	2800.00	无
9	配线	1. 名称:管内穿线 2. 配线形式:照明线路 3. 型号:WDZNBYJ 4. 规格:2.5 5. 材质:铜芯 6. 配线部位:暗敷 7. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	504 m	7.00	3528.00	无
10	普通灯具 筒灯	1. 名称:筒灯 2. 规格:4寸 色温6000K 3. 类型:LED 筒灯 嵌入安装 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	24套	135.00	3240.00	无
11	装饰 灯 灯带	1. 名称:暗藏灯带 2. 型号:LED灯带 3. 规格:色温4000K 4. 安装形式:灯槽内暗装	30套	60.00	1800.00	无
12	装饰灯	1. 名称:吸顶艺术灯具 2. 型号:定制 直径800mm 3. 规格:PVC、金属定制艺术灯具 按效果图造型制作 4. 安装形式:明装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	10套	1650.00	16500.00	无

13	插座	1. 名称:五孔插座 2. 材质:PVC面板 3. 规格:220V 10A 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	8个	46.00	368.00	无
14	照明开关	1. 名称:照明开关 2. 材质:PVC面板 3. 规格:单联双控开关 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	2个	45.00	90.00	无
	分部小计 (一层舞蹈教室) 一层书法教室				45520.2	
15	配管	1. 名称:照明配管 2. 材质:钢管 3. 规格:DN20mm 4. 配置形式:吊顶内 钢构支架 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	287 m	25.00	7175.00	无
16	配线	1. 名称:管内穿线 2. 配线形式:照明线路 3. 型号:WDZNBYJ 4. 规格:2.5 5. 材质:铜芯 6. 配线部位:暗敷 7. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	881 m	7.00	6167.00	无
17	双绞线缆	1. 名称:网线敷设 2. 规格:六类网线 3. 线缆对数:4对 4. 敷设方式:穿管敷设 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	720 m	7.91	5695.20	无
18	普通灯具 筒灯	1. 名称:筒灯 2. 规格:4寸 色温6000K 3. 类型:LED筒灯 嵌入安装 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	19套	135.00	2565.00	无

19	装饰灯 灯带	1. 名称:暗藏灯带 2. 型号:LED灯带 3. 规格:色温 4000K 4. 安装形式:灯槽内暗装	61套	60.00	3660.00	无
20	装饰灯	1. 名称:吸顶艺术灯具 2. 型号:定制 仿古造型艺术灯 3. 规格:PVC、金属定制艺术灯具 按效果图造型制作 4. 安装形式:明装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	12套	1650.00	19800.00	无
21	插座	1. 名称:五孔插座 2. 材质:PVC面板 3. 规格:220V 10A 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	8个	46.00	368.00	无
22	照明开关	1. 名称:照明开关 2. 材质:PVC面板 3. 规格:单联双控开关 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	2个	45.00	90.00	无
	分部小计 (一层书法教室) 一层美术教室				13129.68	
23	配管	1. 名称:照明配管 2. 材质:钢管 3. 规格:DN20mm 4. 配置形式:吊顶内 钢构支架 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	80 m	25.00	2000.00	无
24	配线	1. 名称:管内穿线 2. 配线形式:照明线路 3. 型号:WDZNBYJ 4. 规格:2.5 5. 材质:铜芯 6. 配线部位:暗敷 7. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	360 m	7.00	2520.00	无

25	普通灯具 筒灯	1. 名称:筒灯 2. 规格:4寸 色温6000K 3. 类型:LED筒灯 嵌入安装 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	25套	135.00	3375.00	无
26	装饰 灯 灯带	1. 名称:暗藏灯带 2. 型号:LED灯带 3. 规格:色温4000K 4. 安装形式:灯槽内暗装	54套	60.00	3240.00	无
27	软膜暗 装 灯片	1. 名称:发光灯片 2. 型号:暗装 LED 区块链灯具 3. 安装形式:按面积计算 灯具安装无阴影 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	7.5 m²	204.89	1536.68	无
28	插座	1. 名称:五孔插座 2. 材质:PVC面板 3. 规格:220V 10A 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	8个	46.00	368.00	无
29	照明开关	1. 名称:照明开关 2. 材质:PVC面板 3. 规格:单联双控开关 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	2个	45.00	90.00	无
	分部小计 (一层 美术教室) 二层劳 技教室1				33733.00	
30	配管	1. 名称:照明配管 2. 材质:钢管 3. 规格:DN20mm 4. 配置形式:吊顶内 钢构支架 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	215 m	25.00	5375.00	无

31	配线	1. 名称:管内穿线 2. 配线形式:照明线路 3. 型号:WDZNBYJ 4. 规格:2.5 5. 材质:铜芯 6. 配线部位:暗敷 7. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	930 m	7.00	6510.00	无
32	普通灯具 筒灯	1. 名称:筒灯 2. 规格:4寸 色温6000K 3. 类型:LED筒灯 嵌入安装 4. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	24套	135.00	3240.00	无
33	装饰灯	1. 名称:吸顶艺术灯具 2. 型号:定制 直径800mm 3. 规格:PVC、金属定制艺术灯具 按效果图造型制作 4. 安装形式:明装 5. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	11套	1650.00	18150.00	无
34	插座	1. 名称:五孔插座 2. 材质:PVC面板 3. 规格:220V 10A 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	8个	46.00	368.00	无
35	照明开关	1. 名称:照明开关 2. 材质:PVC面板 3. 规格:单联双控开关 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	2个	45.00	90.00	无
	分部小计 (二层劳技教室1) 二层劳技教室2				33733.00	
36	配管	1. 名称:照明配管 2. 材质:钢管 3. 规格:DN20mm 4. 配置形式:吊顶内 钢构支架 5. 具体做法详见图纸,符合规范及设计要求	215 m	25.00	5375.00	无

37	配线	1. 名称:管内穿线 2. 配线形式:照明线路 3. 型号:WDZNBYJ 4. 规格:2.5 5. 材质:铜芯 6. 配线部位:暗敷 7. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	930 m	7.00	6510.00	无
38	普通灯具 筒灯	1. 名称:筒灯 2. 规格:4寸 色温6000K 3. 类型:LED筒灯 嵌入安装 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	24套	135.00	3240.00	无
39	装饰灯	1. 名称:吸顶艺术灯具 2. 型号:定制 直径800mm 3. 规格:PVC、金属定制艺术灯具 按效果图造型制作 4. 安装形式:明装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	11套	1650.00	18150.00	无
40	插座	1. 名称:五孔插座 2. 材质:PVC面板 3. 规格:220V 10A 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	8个	46.00	368.00	无
41	照明开关	1. 名称:照明开关 2. 材质:PVC面板 3. 规格:单联双控开关 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	2个	45.00	90.00	无
	分部小计 (二层劳技教室2) 三层科学教室1				24514.50	
42	配管	1. 名称:照明配管 2. 材质:钢管 3. 规格:DN20mm 4. 配置形式:吊顶内 钢构支架 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	260 m	25.00	6500.00	无

43	配线	1. 名称:管内穿线 2. 配线形式:照明线路 3. 型号:WDZNBYJ 4. 规格:2.5 5. 材质:铜芯 6. 配线部位:暗敷 7. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	950 m	7.00	6650.00	无
44	双绞线缆	1. 名称:网线敷设 2. 规格:六类网线 3. 线缆对数:4对 4. 敷设方式:穿管敷设 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	150 m	7.91	1186.50	无
45	普通灯具 筒灯	1. 名称:筒灯 2. 规格:4寸 色温6000K 3. 类型:LED 筒灯 嵌入安装 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	26套	135.00	3510.00	无
46	长条型 材灯	1. 名称:型材灯 2. 型号:铝合金型材 3. 规格:80*50mm 4. 安装形式:方通嵌入安装	27 m	230.00	6210.00	无
47	插座	1. 名称:五孔插座 2. 材质:PVC面板 3. 规格:220V 10A 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	8个	46.00	368.00	无
48	照明开关	1. 名称:照明开关 2. 材质:PVC面板 3. 规格:单联双控开关 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	2个	45.00	90.00	无
	分部小计 (三层 科学教 室 1) 三 层科学 教室2				22328.00	

49	配管	1. 名称:照明配管 2. 材质:钢管 3. 规格:DN20mm 4. 配置形式:吊顶内 钢构支架 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	220 m	25.00	5500.00	无
50	配线	1. 名称:管内穿线 2. 配线形式:照明线路 3. 型号:WDZNBYJ 4. 规格:2.5 5. 材质:铜芯 6. 配线部位:暗敷 7. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	950 m	7.00	6650.00	无
51	普通灯具 筒灯	1. 名称:筒灯 2. 规格:4寸 色温6000K 3. 类型:LED 筒灯 嵌入安装 4. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	26套	135.00	3510.00	无
52	长条型 材 灯	1. 名称:型材灯 2. 型号:铝合金型材 3. 规格:80*50mm 4. 安装形式:方通嵌入安装	27 m	230.00	6210.00	无
53	插座	1. 名称:五孔插座 2. 材质:PVC面板 3. 规格:220V 10A 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	8个	46.00	368.00	无
54	照明开关	1. 名称:照明开关 2. 材质:PVC面板 3. 规格:单联双控开关 4. 安装方式:嵌入安装 5. 具体做法详见图纸, 符合规范及设计要求	2个	45.00	90.00	无
合计总计(元):					大写: 贰佰零叁 万玖仟零肆拾贰 元陆角柒分 小 写 : 2,039,042.67 元	