

政府采购货物买卖合同

项目名称：北京市延庆区第三小学改扩建设备购置项目其他家具
采购项目

合同编号：_____

甲 方：北京市延庆区第三小学

乙 方：北京妫川世纪家居建材有限公司

签订时间：2015年 6月10日

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：北京市延庆区第三小学

乙方（全称）：北京妯川世纪家居建材有限公司（供应商）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

(1) 采购项目名称: 北京市延庆区第三小学改扩建设备购置项目其他家具采购项目
采购项目编号: 11011925210200013429-XM001

(2) 采购计划编号: _____ / _____

(3) 项目内容:

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：采购标的具体见附件

2. 合同金额

(1) 合同金额小写: 2363570 元

大写：贰佰叁拾陆万叁仟伍佰柒拾元整

(2) 合同定价方式（根据本项目竞争性谈判文件确定合同定价方式）：采用固定总价合同方式

(3) 付款方式（根据本项目竞争性谈判文件确定合同付款方式）：

■全额付款：合同签订后，待全部货物到齐安装验收合格并经区教委审批，财政资金到位 7 个工作日内采购人一次性向成交人支付 100%合同款。

3. 合同履行

(1) 起始日期: 2015 年 6 月 10 日, 完成日期: 2015 年 7 月 20 日。合同签订后 40 日内完成供货安装。

(2) 履约地点: _____ / _____

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：否

收取履约保证金形式: /

收取履约保证金金额: /

履约担保期限: /

(4) 分期履行要求: /

(5) (5) 风险处置措施和替代方案: /

(6) 在甲方向乙方支付全部合同金额前, 乙方按本合同金额的 3% 向甲方支付售后质量保证金 (¥70907.1 元); 若乙方在验收合格之后 12 个月 内无违约责任且提供的产品及服务无

质量问题，甲方可以无息退还售后质量保证金。

4. 合同验收

(1) 验收组织方式：自行组织

验收主体：北京市延庆区第三小学

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：否

是否邀请专家参加验收：否

是否邀请服务对象参加验收：是

是否邀请第三方检测机构参加验收：是

是否进行抽查检测：是

是否存在破坏性检测：是

验收组织的其他事项：/

(2) 履约验收时间：/

(3) 履约验收方式：一次性验收

(4) 履约验收程序：/

(5) 履约验收的内容：/

(6) 履约验收标准：合格

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：是

(8) 履约验收其他事项：/

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标（成交）通知书

(5) 投标（响应）文件

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自签订之日起生效。

7. 合同份数

本合同一式六份，甲方执三份，乙方执三份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：2025年6月10日

合同订立地点：北京市延庆区第三小学

甲方：		乙方：	
单位名称（公章或合同章）	北京市延庆区第三小学	单位名称（公章或合同章）	北京妫川世纪家居建材有限公司
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
联系电话		联系电话	15901196314
通信地址	北京市延庆区东外大街 66 号	通信地址	北京市延庆区延庆镇妫水北街 39 号 1 幢三层 1219（A 座）
邮政编码	102100	邮政编码	102100
统一社会信用代码	12110229401027917E	统一社会信用代码	91110119MA04H24C2X
		开户名称	北京妫川世纪家居建材有限公司
		开户银行	中国工商银行股份有限公司北京延庆妫水北街支行
		银行账号	0200 2696 0920 0109 136

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【政府采购合同专用条款】。

(7) 其他术语解释，见【政府采购合同专用条款】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应当按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉

及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【政府采购合同专用条款】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后，应在【政府采购合同专用条款】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【政府采购合同专用条款】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【政府采购合同专用条款】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【政府采购合同专用条款】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【政府采购合同专用条款】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【政府采购合同专用条款】规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【政府采购合同专用条款】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

(4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

(5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

(6) **【政府采购合同专用条款】**规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据**【政府采购合同专用条款】**要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担**【政府采购合同专用条款】**规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【政府采购合同专用条款】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【政府采购合同专用条款】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履行验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2 (6) 项	联合体具体要求	不要求联合体
第二节 第 1.2 (7) 项	其他术语解释	/
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	/
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	/
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	/
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	/
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	/
	指定现场	/
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	/
第二节 第 7.3 款	保险要求	/
第二节 第 8.2 (1) 项	质量保证期	5年
第二节 第 8.2 (3) 项	货物质量缺陷 响应时间	/
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	/
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	/
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	/
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	/
第二节 第 14.1 (3) 项	运行监督、维修期限	/
第二节 第 14.1 (5) 项	货物回收的约定	/

第二节 第 14.1 (6) 项	乙方提供的其他服务	/
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	/
第二节 第 15.2 (2) 项	迟延交货赔偿费	/
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	∟
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	∟
第二节 第 19.2 款	争议解决的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议， 按下列第 <u>(2)</u> 种方式解决： (1) 向∟仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为∟； (2) 向 <u>甲方所在地</u> 人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	/

附件

采购货物明细表

专室学生课桌椅						
序号	货物名称	规格参数	计量单位	数量	销售单价	销售金额
1	书法临摹桌	1. 仿古设计, 弧形腿, 框架结构: 松木; 2. 规格: $\leq 134\text{cm} \times 60\text{cm} \times 75\text{cm}$; 左右两边两个墨盒孔, 长宽: $\leq 13.8\text{cm} \times 7.8\text{cm}$; 左右两边两个临摹台开关孔, 长宽: $\leq 7.5\text{cm} \times 1.8\text{cm}$; 洗笔器开关孔直径: $\leq 1.6\text{cm}$; 桌面厚度: $\geq 3.5\text{cm}$; 3. 交互式数字临摹台能无缝嵌入至书法桌, 嵌入后临摹台与书法桌表面水平, 为一体化设计; 4. 书法桌学生一侧具有嵌入式临摹台开关, 音频接口, USB 接口; 5. 专业笔搁; 6. 配套实木方凳 2 个。	套	20	1,880	37,600
2	写生凳	主体采用榉木, 金属杆螺旋升降, 升降高度 480-650mm, 圆凳面直径 $\geq 300\text{mm}$, 三腿支架, 环保清漆处理。	个	41	320	13,120
3	工作台	规格: $1800 \times 800 \times 750\text{mm}$, 台面外沿厚度 40mm, 橡胶木材质, 底部为 $40 \times 40\text{mm}$ 方管焊接成型, 对折式支撑架; 表面喷塑处理, 配 4 个可调节防滑地脚垫。	张	8	2,000	16,000
4	学生操作台	规格: $2400\text{mm} \times 1200\text{mm} \times 750\text{mm}$ 一体化台面, 台面为 35mm 厚橡木齿接板, 板材表面涂环保亚光清漆 3 遍; 桌面铺设水晶防护垫, 台身: 桌身采用钢制结构, 规格为 $20 \times 20\text{mm}$, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 横梁采用 $\geq 20 \times 20\text{mm}$ 矩型钢管, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。钢管部件表面采用环氧树脂静电喷涂处理, 拆装结构, 组装紧密、美观大方。对板材所有截面采用 PVC 优质封边条用全自动封边机经高温热熔进行封边, 封边与板连接紧密, 不易渗水, 经久耐用, 外形美观。脚垫: 采用 ABS 工程塑料脚垫, 高度可调。桌身两侧各带 1 个 5 孔电源插座。	张	6	3,000	18,000
5	学生凳	规格: $\phi 300 \times (450) 500\text{mm}$, A: 凳面: 1、凳面材质: 采用环保型 ABS 改性塑料一次性注塑成型; 2、凳面尺寸: 面 $\phi 300\text{mm} \times$ 厚 30mm ; 3、表面细纹咬花, 防滑不发光。B: 凳钢架椭圆形, 脚钢架: 1、材质及形状: 椭圆形无缝钢管; 2、尺寸: $17 \times 34 \times 1.5\text{mm}$; 3、全圆满焊接完成, 结构牢固, 经高温粉体烤漆处理, 长时间使用也不会产生表面烤漆剥落现象。C: 脚垫: 1、材质: 采用 PP 加耐磨纤维质塑料, 实心倒勾式一体射出成型。D: 圆凳有调节升降功能, 高度可以在 $450\text{mm}-500\text{mm}$ 范围内自由调整。	个	48	280	13,440
6	学生操作台	规格: $2400\text{mm} \times 1200\text{mm} \times 750\text{mm}$ 一体化台面, 台面为 35mm 厚橡木齿接板, 板材表面涂环保亚光清漆 3 遍; 桌面铺设水晶防护垫, 台身: 桌身采用钢制结构, 规格为 $20 \times 20\text{mm}$, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 横梁采用 $\geq 20 \times 20\text{mm}$ 矩型钢管, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。钢管部件表面采用环氧树脂静电喷涂处理, 拆装结构, 组装紧密、美观大方。对板材所有截面采用 PVC 优质封边条用全自动封边机经高温热熔	张	6	3,000	18,000

		进行封边,封边与板连接紧密, 不易渗水, 经久耐用, 外形美观。脚垫: 采用 ABS 工程塑料脚垫, 高度可调。桌身两侧各带 1 个 5 孔电源插座。				
7	学生凳	规格: $\phi 300 \times (450) 500\text{mm}$ A: 凳面: 1、凳面材质: 采用环保型 ABS 改性塑料一次性注塑成型; 2、凳面尺寸: 面 $\phi 300\text{mm} \times$ 厚 30mm ; 3、表面细纹咬花, 防滑不发光。B: 凳钢架椭圆形, 脚钢架: 1、材质及形状: 椭圆形无缝钢管; 2、尺寸: $17 \times 34 \times 1.5\text{mm}$; 3、全圆满焊接完成, 结构牢固, 经高温粉体烤漆处理, 长时间使用也不会产生表面烤漆剥落现象。C: 脚垫: 1、材质: 采用 PP 加耐磨纤维质塑料, 实心倒勾式一体射出成型。D: 圆凳有调节升降功能, 高度可以在 450mm – 500mm 范围内自由调整。	个	48	280	13,440
8	实验桌 (六人)	规格: $\geq 1500\text{mm} \times 1500\text{mm} \times 750\text{mm}$ (尺寸根据学生位可调整, 满足教室要求, 可选六角桌或长桌) 1. 台面: 选用厚度 $\geq 12.7\text{mm}$ 实芯理化板, 边缘加厚到 $\geq 25.4\text{mm}$ 。具有耐酸碱、耐腐蚀、耐有机溶剂、抗菌、抗污染等性能; 经过机械打磨、倒角、精细工艺处理, 呈现光滑, 便于维护及具有承重性能。2. 工艺: 桌体采用 ABS 塑料, 一体化注塑成型, 具有耐化学腐蚀、耐热、电绝缘性、耐候性等性能。外表面和内表面可触及的隐蔽处, 均无锐利的棱角、毛刺; 五金配件露出的尖锐边角以及所有接触人体的边棱均为倒圆角。3. 桌体结构: 全塑结构。4. 桌身规格: 桌体由 6 组规格为 $\geq 800\text{mm} \times 700\text{mm} \times 430\text{mm}$ 的桌身组成, 桌身前侧下部采用弧形设计, 设计角度为 120° , 以满足腿部延伸空间, 符合人体工程学标准。桌身中部安装规格为 $\geq 470\text{mm} \times 300\text{mm}$ 的单开门盖板, 便于存放物品。桌身上部内置 $\geq 380\text{mm} \times 90\text{mm} \times 150\text{mm}$ 的储物空间。桌身底部可安装可调节脚垫。桌身各部位连接件均隐藏于注塑内侧, 桌身之间连接由专用塑料连接扣连接。5. 桌体内部中心需预留安装电源的空间, 满足教学实验需求。	张	8	8,500	68,000
9	学生凳	1. 规格: $\geq 400\text{mm} (\text{L}) \times 350\text{mm} (\text{W}) \times 450\text{mm} (\text{H})$ 。2. 凳面: 采用塑料材质一体注塑成型, 防摔耐磨。符合人体工程学设计, 中间有内弧成型, 并设有低靠背, 简洁牢固, 落座时, 具有一定缓冲作用。3. 凳架: 由壁厚不小于 2.0mm 圆形钢管折弯和钢板焊接组成, 表面经高温烤漆处理。4. 脚垫: 塑胶材质, 采用 PP 一体注塑成型, 防水防滑。	个	48	320	15,360
10	学生操作台	1. 规格: $\geq 2400\text{mm} \times 1200\text{mm} \times 750\text{mm}$; 2. 台面: 选用厚度 $\geq 12.7\text{mm}$ 实芯理化板, 边缘加厚到 $\geq 25.4\text{mm}$ 。具有耐酸碱、耐腐蚀、耐有机溶剂、抗菌、抗污染、防水、防火的性能。经过机械打磨、倒角、精细工艺处理, 呈现光滑, 便于维护及具有承重性能。3. 柜体材质及制作要求: A、钢板: 所有实验台钢制部分的柜体采用 1.0mm 厚、抽屉侧板采用 0.8mm 厚优质冷轧镀锌钢板; 防酸碱、耐腐蚀; 成型性好, 折弯的时候, 角度公差小, 且沿折弯线角度均匀一致。B、表面喷涂: 所有实验台的钢板表面经环	张	6	9,200	55,200

		氧树脂粉末静电喷涂,喷涂 均匀,厚度不低于 75um(±5%),抗腐蚀性能强。C、框架采用 40*60*1.5mm 矩形方管焊接,表面须经环氧树脂粉末静电 喷涂。D、加工工艺: 以上所有钢制产品,严格按照要求制作。采用精密数控 机床一体折弯成型,工艺精细,无焊接点外露。E、五金电料配件滑轨:采用 1.5+1.2+1.2mm 厚 45 型挂插式三节滚珠 滑轨,表面经静电喷涂处理,防滑出设计,滑轮抽出时平滑顺畅且低 噪音,耐磨滑轮,耐腐蚀。F、调节脚为直径 38mmABS 注塑材质,30mm 高度自由调节				
11	学生 凳	规格: $\phi 300 \times (450) 500\text{mm}$ A: 凳面: 1、凳面材质: 采用环保型 ABS 改性塑料一次性注塑成型; 2、 凳面尺寸: 面 $\phi 300\text{mm} \times$ 厚 30mm; 3、表面细纹咬花,防滑不发光。B: 凳钢架椭圆形,脚钢架; 1、材质及形状: 椭圆形无缝钢管; 2、尺 寸: $17 \times 34 \times 1.5\text{mm}$; 3、全圆满焊接完成,结构牢固, 经高温粉体烤 漆处理, 长时间使用也不会产生表面烤漆剥落现象。C: 脚垫: 1、材质: 采用 PP 加耐磨纤维质塑料, 实心倒勾式一体射出 成型。D: 圆凳有调节升降功能, 高度可以在 450mm-500mm 范围内自由调整。	个	48	280	13,440
12	边桌	规格: 1400*800*750mm	张	3	1,800	5,400
13	四脚 椅	座高: : 450mm $\pm$ 10mm	把	1	280	280
14	学生 桌	规格: 1400*800*750mm	张	4	1,800	7,200
15	四脚 椅	座高: : 450mm $\pm$ 10mm	把	16	280	4,480
16	长踏	1800W*600D*400H $\pm$ 10mm	组	1	1,200	1,200
17	方踏	600W*600D*400H $\pm$ 10mm	组	2	800	1,600
18	圆凳	$\phi 350 \times 400\text{H} \pm 10\text{mm}$	组	4	280	1,120
19	圆桌	800*750 $\pm$ 10mm	张	2	850	1,700
小计						304,580
专室教师桌椅						
序号	货物 名称	规格参数	计 量 单 位	数 量	销售 单价	销售金额

1	教师 中控 条案	1. 规格： 200cm×80cm×75cm，实木结构； 2. 古典书桌设计，烤漆处理； 3. 全部卯榫结构； 4. 支持将本方案中的中控、教师手绘屏、直播系统集成在中控条案中； 5. 砚台： 20cm×13cm×2.5cm，材质：螺纹石； 6. 毛笔笔架： 36cm×34cm×10cm，材质：鸡翅木； 7. 笔洗： 7.5cm×20cm，材质：优质陶瓷； 8. 砚台水滴：陶瓷； 9. 镇尺：加重型黑梓木； 10. 笔搁：卧式笔架，材质：实木； 11. 毛毡： 1×2 米，可以水洗反复使用； 12. 笔筒： 12.5cm×9.5cm，材质：黑檀； 13. 毛笔套装：笔头材质为纯狼毫；笔杆材质：天然黑湘妃；大号毛笔尺寸：出锋 3.8cm、口径 1.1cm、全长 26.5cm；中号毛笔：出锋 3.3cm、口径 0.9cm、全长 26.0cm；小号毛笔：出锋 2.8cm，口径 0.8cm，全长 25.5cm； 14. 配套实木方凳 1 个。		1	5,800	5,800
2	教师 桌	规格：1600*800*760mm，材质：橡胶木桌面，桌面外沿厚度 40mm，钢质桌腿，桌腿 60*30mm，桌面喷涂环保漆，桌腿喷塑。	张	1	1,800	1,800
3	工作 凳	规格：凳面直径≥320mm，实木胶合板，厚度≥10mm，连接螺母内嵌，金属腿，升降杆配防滑管，材质为工程塑料，升降高度 470-690mm 可 5 档调节，金属部件喷塑处理。	把	1	320	320
4	操作 台	2000*600*900 基 材：选用 E1 级环保 MFC 板，游离甲醛释放量为 0.4mg/L。板面厚度为 18mm，密度为 850kg/立方米，承重力强。面 材：采用三聚氰胺防火饰面板材，阻燃、耐磨、抗静电。颜 色：黑射线。	台	1	1,800	1,800
5	教师 演示 台	规格 2400×700×850mm， 1. 台面：一体化台面，台面为 35mm 樟子松指接板铺防震水晶垫 2. 储物柜：柜体均为全钢结构，采用≥1.0mm 厚冷轧钢板，表层经酸洗、磷化、环氧树脂粉末喷涂等工艺加工生产，接缝处无焊点，表面平整光滑，耐酸碱，防腐蚀；边缘做倒角设计，可防止磕碰；柜门：主体采用双层冷轧钢板装配成型，内附蜂窝状瓦楞纸防噪填充，柜门内侧装有起缓冲作用防撞贴，门板面板内嵌 ABS 塑料拉手；活动层板：柜体内设有活动层板，采用≥1.0mm 厚冷轧钢板制作，承重≥20KG。 3. 脚垫：采用 ABS 工程塑料脚垫，高度可调。 4. 教师主控电源：抽屉式，采用教学安全交流总电源，对学生桌 220V 插座输出进行分组控制，有漏电保护功能、过载保护和复位功能。对学生台分四组控制。	张	1	4,200	4,200

6	教师演示台	规格 2400×700×850mm, 1. 台面：一体化台面， 台面为 35mm 樟子松指接板铺防震水晶垫 2. 储物柜：柜体均为全钢结构，采用≥1.0mm 厚冷轧钢板，表层经酸洗、磷化、环氧树脂粉末喷涂等工艺加工生产，接缝处无焊点，表面平整光滑，耐酸碱，防腐蚀；边缘做倒角设计，可防止磕碰；柜门：主体采用双层冷轧钢板装配成型，内附蜂窝状瓦楞纸防噪填充，柜门内侧装有起缓冲作用防撞贴，门板面板内嵌 ABS 塑料拉手；活动层板：柜体内设有活动层板，采用≥1.0mm 厚冷轧钢板制作，承重≥20KG。 3. 脚垫：采用 ABS 工程塑料脚垫，高度可调。 4. 教师主控电源：抽屉式，采用教学安全交流总电源，对学生桌 220V 插座输出进行分组控制，有漏电保护功能、过载保护和复位功能。对学生台分四组控制。	张	1	4,200	4,200
7	实验桌 (教师演示台)	整体规格：≥2900mm×700mm×850mm，由 3 个储物柜、抽屉架、水槽柜组成； 1、台面：规格≥2800mm×650mm×13.0mm 优抗板台面，由专业生产厂家用 CNC 机械加工而成； 2、储物柜：柜体均为全钢结构，采用≥1.0mm 厚冷轧钢板，表层经酸洗、磷化、环氧树脂粉末喷涂等工艺加工生产，接缝处无焊点，表面平整光滑，耐酸碱，防腐蚀；边缘做倒角设计，可防止磕碰；柜门：主体采用双层冷轧钢板装配成型，内附蜂窝状瓦楞纸防噪填充，柜门内侧装有起缓冲作用防撞贴，门板面板内嵌 ABS 塑料拉手；活动层板：柜体内设有活动层板，采用≥1.0mm 厚冷轧钢板制作，配合至少 4 个塑料支撑扣调整上下高度，调节孔距≥65mm，承重≥20KG； 3、抽屉架：主体采用≥1.0mm 厚冷轧钢板，表层经酸洗、磷化、环氧树脂粉末喷涂等工艺加工生产，接缝处无焊点，表面平整光滑，耐酸碱，防腐蚀。边缘做倒角设计，可防止磕碰；内置 2 个内部规格：≥314mm×352mm×126mm 抽屉，抽头均为双层结构，内附蜂窝状瓦楞纸防噪填充，采用三节静音导轨，配备阻尼滑道，抽头内嵌塑料拉手； 4、水槽柜：规格：≥550mm×700mm×900mm，采用≥1.0mm 厚冷轧钢板，表层经酸洗、磷化、环氧树脂粉末喷涂等工艺加工生产，接缝处无焊点，表面平整光滑，耐酸碱，防腐蚀。边缘做倒角设计，可防止磕碰；柜门：主体采用双层冷轧钢板装配成型，内附蜂窝状瓦楞纸防噪填充，柜门内侧装有防撞贴，面板内嵌 ABS 塑料拉手；预留水槽孔位。 5、可调脚：桌体底部配备≥50mm 高钢制 PP 注塑调节地脚，减震防滑。	张	1	6,800	6,800

8	教师椅	1. 规格: $\geq 550 \times 500 \times 1070\text{mm}$ 2. 采用 PU 皮面, 海绵坐垫; 3. 黑色 PP 加玻纤内外塑框; 4. 一体成型 PP 固定扶手; 5. 中靠背 46-49cm, 人体工程学设计; 6. $\geq 1.0\text{mm}$ 厚气杆; 7. PP 加纤五星塑脚; 8. $\phi 50\text{mm}$ (偏差 $\pm 5\%$) 黑边尼龙万向轮。	张	1	850	850
9	教师演示台	整体规格: $\geq 2900\text{mm} \times 700\text{mm} \times 850\text{mm}$, 由 3 个储物柜、抽屉架、水槽 柜组成; 1、台面: 规格 $\geq 2800\text{mm} \times 650\text{mm} \times 13.0\text{mm}$ 优抗板台面, 由专业生产厂家用 CNC 机械加工而成; 2、储物柜: 柜体均为全钢结构, 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢板, 表层经酸洗、磷化、环氧树脂粉末喷涂等工艺加工生产, 接缝处无焊点, 表面平整光滑, 耐酸碱, 防腐蚀; 边缘做倒角设计, 可防止磕碰; 柜门: 主体采用双层冷轧钢板装配成型, 内附蜂窝状瓦楞纸防噪填充, 柜门内侧装有起缓冲作用防撞贴, 门板面板内嵌 ABS 塑料拉手; 活动层板: 柜体内设有活动层板, 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢板制作, 配合至少 4 个塑料支撑扣调整上下高度, 调节孔距 $\geq 65\text{mm}$, 承重 $\geq 20\text{KG}$; 3、抽屉架: 主体采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢板, 表层经酸洗、磷化、环氧树脂粉末喷涂等工艺加工生产, 接缝处无焊点, 表面平整光滑, 耐酸碱, 防腐蚀。边缘做倒角设计, 可防止磕碰; 内置 2 个内部规格: $\geq 314\text{mm} \times 352\text{mm} \times 126\text{mm}$ 抽屉, 抽头均为双层结构, 内附蜂窝状瓦楞纸防噪填充, 采用三节静音导轨, 配备阻尼滑道, 抽头内嵌塑料拉手; 4、水槽柜: 规格: $\geq 550\text{mm} \times 700\text{mm} \times 900\text{mm}$, 采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚冷轧钢板, 表层经酸洗、磷化、环氧树脂粉末喷涂等工艺加工生产, 接缝处无焊点, 表面平整光滑, 耐酸碱, 防腐蚀。边缘做倒角设计, 可防止磕碰; 柜门: 主体采用双层冷轧钢板装配成型, 内附蜂窝状瓦楞纸防噪填充, 柜门内侧装有防撞贴, 面板内嵌 ABS 塑料拉手; 预留水槽孔位。 5、可调脚: 桌体底部配备 $\geq 50\text{mm}$ 高钢制 PP 注塑调节地脚, 减震防滑。	张	1	7,500	7,500
10	教师椅	1. 规格: $\geq 550 \times 500 \times 1070\text{mm}$ 2. 采用 PU 皮面, 海绵坐垫; 3. 黑色 PP 加玻纤内外塑框; 4. 一体成型 PP 固定扶手; 5. 中靠背 46-49cm, 人体工程学设计; 6. $\geq 1.0\text{mm}$ 厚气杆; 7. PP 加纤五星塑脚; 8. $\phi 50\text{mm}$ (偏差 $\pm 5\%$) 黑边尼龙万向轮。	张	1	850	850
11	雪糕沙发	1800W*600D*700H	组	1	3,800	3,800

	左拐					
小计						37,920
专室用品柜子/架子						
序号	货物名称	规格参数	计量单位	数量	销售单价	销售金额
1	用品储藏柜	规格：3600*400*1800mm，材质：钢木结合，整体框架采用钢制方管焊接，多阁样式，下部实木对开门，内置一块活动隔板。	组	1	6,400	6,400
2	全钢用品柜	1000mm*500mm*2000mm1.箱体、门板均采用 1.0mm 厚冷轧镀锌钢板，经 过数控冲压、数控折弯、酸洗磷化、表层经环氧树脂粉末喷涂，等工艺 加工生产，耐酸碱，防腐蚀。箱体内标配有三层可调节层板，层板支撑 采用防腐支撑，承重力强，可灵活调整高度。柜门采用双层钢板折弯制 作，接缝处无焊点，表面平整光滑。	组	6	3,200	19,200
3	全钢用品柜	1000mm*500mm*2000mm1.箱体、门板均采用 1.0mm 厚冷轧镀锌钢板，经 过数控冲压、数控折弯、酸洗磷化、表层经环氧树脂粉末喷涂，等工艺 加工生产，耐酸碱，防腐蚀。箱体内标配有三层可调节层板，层板支撑 采用防腐支撑，承重力强，可灵活调整高度。柜门采用双层钢板折弯制 作，接缝处无焊点，表面平整光滑。	个	4	3,200	12,800
4	边台柜	规格：5300×600×750mm 1、台面为 35mm 厚橡木齿接板材表面涂环保亚光清漆 3 遍；桌面铺设水 晶防护垫， 2、储物柜：柜体均为全钢结构，采用≥1.0mm 厚冷轧钢板，表层经酸洗、磷化、环氧树脂粉末喷涂等工艺加工生产，接缝处无焊点，表面平整光 滑，耐酸碱，防腐蚀；边缘做倒角设计，可防止磕碰；柜门：主体采用 双层冷轧钢板装配成型，内附蜂窝状瓦楞纸防噪填充，柜门内侧装有起 缓冲作用防撞贴，门板面板内嵌 ABS 塑料拉手；活动层板：柜体内设有 活动层板，采用≥1.0mm 厚冷轧钢板制作	延米	5.3	3,000	15,900
5	全钢用品柜	1000mm*500mm*2000mm1.箱体、门板均采用 1.0mm 厚冷轧镀锌钢板，经 过数控冲压、数控折弯、酸洗磷化、表层经环氧树脂粉末喷涂，等工艺 加工生产，耐酸碱，防腐蚀。箱体内标配有三层可调节层板，层板支撑 采用防腐支撑，承重力强，可灵活调整高度。柜门采用双层钢板折弯制 作，接缝处无焊点，表面平整光滑。	个	8	3,200	25,600

6	全钢用品柜	规格: 1000mm*500mm*2000mm 1. 箱体、门板均采用 1.0mm 厚冷轧镀锌钢板, 经过数控冲压、数控折弯、酸洗磷化、表层经环氧树脂粉末喷涂, 等工艺加工生产, 耐酸碱, 防腐。箱体内标配有三层可调节层板, 层板支撑采用防腐支撑, 承重力强, 可灵活调整高度。柜门采用双层钢板折弯制作, 接缝处无焊点, 表面平整光滑。 2. 一字型拉手。表面环氧树脂静电粉末喷涂, 耐酸碱防腐。 3. 仪器柜上部玻璃对开门下部实体门, 带锁, 柜内带三层可调隔板、耐酸碱、防腐、承重力强、稳定、耐久等特点。	个	8	3,200	25,600
7	边台	规格: 5400*600mm*750mm 采用全钢落地式结构 1. 台面: 选用 12.7mm 厚实心理化板, 边缘双层加厚。 2. 柜体材质及制作要求: A、钢板: 钢制部分的柜体采用 1.0mm 厚、抽屉侧板采用 0.8mm 厚优质 冷轧镀锌钢板; 防酸碱、耐腐蚀; 成型性好, 折弯的时候, 角度公差小, 且沿折弯线角度均匀一致。 B、表面喷涂: 所有实验台的钢板表面经环氧树脂粉末静电喷涂, 喷涂均匀, 厚度不低于 75um(±5%), 抗腐蚀性能强。 C、层板: 层板可调节, 每个柜内层板≥1 块。抽屉: 抽屉内外钢板表面须经环氧树脂粉末静电喷涂。 D、门板: 门片均为双层隔音设计, 门片内外部的钢板表面须经环氧树脂粉末静电喷涂。 E、加工工艺: 以上所有钢制产品, 严格按照要求制作。采用精密数控 机床一体折弯成型, 工艺精细, 无焊接点外露。 F、五金电料配件: 合页开合次数≥10 万次, 滑轨: 采用 1.2+1.2+1.5mm 加厚三节滚珠滑轨, 表面经静电喷涂处理, 防滑出设计, 滑轮抽出时平滑顺畅且低噪音, 耐磨滑轮, 耐腐蚀。	延米	5.4	3,000	16,200
8	边台柜	采用全钢落地式结构 8750*600*750mm 1. 台面: 选用 12.7mm 厚实心理化板, 边缘双层加厚。 2. 柜体材质及制作要求: A、钢板: 钢制部分的柜体采用 1.0mm 厚、抽屉侧板采用 0.8mm 厚优质 冷轧镀锌钢板; 防酸碱、耐腐蚀; 成型性好, 折弯的时候, 角度公差小, 且沿折弯线角度均匀一致。 B、表面喷涂: 所有实验台的钢板表面经环氧树脂粉末静电喷涂, 喷涂均匀, 厚度不低于 75um(±5%), 抗腐蚀性能强。 C、层板: 层板可调节, 每个柜内层板≥1 块。抽屉: 抽屉内外钢板表面须经环氧树脂粉末静电喷涂。 D、门板: 门片均为双层隔音设计, 门片内外部的钢板表面须经环氧树脂粉末静电喷涂。 E、加工工艺: 以上所有钢制产品, 严格按照要求制作。采用精密数控 机床一体折弯成型, 工艺精细, 无焊接点外露。 F、五金电料配件: 合页开合次数≥10 万次, 滑轨: 采用 1.2+1.2+1.5mm 加厚三节滚珠滑轨, 表面经静电喷涂处理, 防滑出设计, 滑轮抽出时平滑顺畅且低噪音, 耐磨滑轮, 耐腐蚀。	延米	8.75	3,000	26,250

		蚀。				
9	全钢用品柜	规格：1000mm*500mm*2000mm 1.箱体、门板均采用1.0mm厚冷轧镀锌钢板，经过数控冲压、数控折弯、酸洗磷化、表层经环氧树脂粉末喷涂，等工艺加工生产，耐酸碱，防腐。箱体内标配三层可调节层板，层板支撑采用防腐支撑，承重力强，可灵活调整高度。柜门采用双层钢板折弯制作，接缝处无焊点，表面平整光滑。 2.一字型拉手。表面环氧树脂静电粉末喷涂，耐酸碱防腐。 3.仪器柜上部玻璃对开门下部实体门，带锁，柜内带三层可调节隔板、耐酸碱、防腐、承重力强、稳定、耐久等特点。	个	5	3,200	16,000
10	更衣柜	1、组装方式：一组4列，一列4门；计一组16门； 2、根据客户现场尺寸随意组合； 3、柜体材质级别产品主材由ABS（丙烯腈-丁二烯-苯乙烯共聚物）塑料制成，柜体采用高强度HIPS工程塑料制成，强度高、韧性好、耐冲击，不易腐蚀，无毒无味，环保耐用。 4、柜门外观：拱桥弧形状柜门外观：拱桥弧形状，门中间凸起的厚度：约35-37mm（±5mm偏离），门正中间有140mm（±5mm偏离），以上的弧形宽度，弧形设计增加强度，增加了上下柜体受力点，柜体组合更牢固，不易变形。 5、门板、单侧板厚度尺寸板材厚度：侧板22mm、顶板30mm（±5mm偏离）、底板80mm、门板32mm（±5mm偏离） 6、正门正中间弧形处可以放置LOGO每款门板右上角均有门牌号—双色板雕刻，每款门板中间凸出弧形处预留55*34.5mm（±2mm偏离），大的凹口位，可以根据学校要求的贴学校LOGO或班级名称、学生名字或学号等信息。 7、门板后面增加大容量储物盒超大多功能置物盒及双挂钩，可以放置水杯、眼镜等私人用品。人性化理念设计，合理利用空间。盒子内径尺寸：宽68mm*长176mm（±3mm偏离） 8、连接处：合页孔设加强精密筋骨增加合页孔边缘设加强筋骨；加强因门转动带出的力度，防止孔断裂；解决了无法掌控学生的开门力度而导致的连锁反应 9、高强度尼龙料开口连接片尼龙料独特开口设计，客户无法掌控客户开关门力度，连接片容易断裂，连接片的张力解决此问题；尼龙具有很高的机械强度，软化点高，耐热，磨擦系数低，耐磨损，自润滑性，吸震性和消音性； 10、单侧板：设三角形支撑点侧板内部筋骨受力点与支撑都经过科学专业设计，单侧板卡沟处上下通过6个三角形支撑点，可防止因注塑成型后产生的内应力的支撑点，达到不会变形的效果； 11、双侧板：设三角形支撑点双侧板内部筋骨受力点与支撑都经过科学专业设计，双侧板卡沟处上下通过12个三角形支撑点，可防止因注塑成型后产生的内应力的支撑点，达到不会变形的效果 12、柜体边缘弧形设计所有柜子面部角设计弧形，避免学生碰撞	个	48	530	25,440

		时, 伤害降低到极限。				
11	舞蹈鞋柜	材质: 实木材质, 优质五金配件表面工艺: 表面打磨无毛刺, 环保清漆, 尺寸约: 120*30*80cm。	个	2	2,600	5,200
12	全钢用品柜	1000mm*500mm*2000mm1. 箱体、门板均采用 1.0mm 厚冷轧镀锌钢板, 经过数控冲压、数控折弯、酸洗磷化、表层经环氧树脂粉末喷涂, 等工艺 加工生产, 耐酸碱, 防腐蚀。箱体内标配有三层可调节层板, 层板支撑 采用防腐支撑, 承重力强, 可灵活调整高度。柜门采用双层钢板折弯制 作, 接缝处无焊点, 表面平整光滑。	组	4	3,200	12,800
13	收纳柜	尺寸: 900*300*1200mm±10mm;	组	6	1,600	9,600
14	收纳架	900*400*2000mm±10mm	组	7	1,800	12,600
小计						229,590
其他家具						
序号	货物名称	规格参数	计量单位	数量	销售单价	销售金额
1	课桌椅	600*400		180	680	122,400
2	ABS 书包柜	310*320*450		180	350	63,000
3	讲桌	900*600*900		4	1,400	5,600
4	地台	4800*1000*200		4	5,760	23,040
5	不锈钢分餐桌	1400*600*700		4	4,800	19,200
6	讲桌	900*600*900		1	1,400	1,400
7	地台	2850*1000*200		1	3,420	3,420
8	地台	4800*1000*200		2	5,760	11,520
9	课桌椅	600*400		225	680	153,000
10	ABS 书包柜	310*320*450		225	350	78,750
11	讲桌	900*600*900		5	1,400	7,000
12	地台	4800*1000*200		5	5,760	28,800
13	不锈钢分	1400*600*700		5	4,800	24,000

	餐桌					
14	课桌椅	600*400		135	680	91,800
15	ABS 书包 柜	310*320*450		135	350	47,250
16	讲桌	900*600*900		3	1,400	4,200
17	地台	4800*1000*200		3	5,760	17,280
18	不锈 钢分 餐桌	1400*600*700		3	4,800	14,400
19	地台	4800*1000*200		2	5,760	11,520
20	课桌椅	600*400		225	680	153,000
21	ABS 书包 柜	310*320*450		225	350	78,750
22	讲桌	900*600*900		5	1,400	7,000
23	地台	4800*1000*200		5	5,760	28,800
24	不锈 钢分 餐桌	1400*600*700		5	4,800	24,000
25	课桌椅	600*400		180	680	122,400
26	ABS 书包 柜	310*320*450		180	350	63,000
27	讲桌	900*600*900		4	1,400	5,600
28	地台	4800*1000*200		4	5,760	23,040
29	不锈 钢分 餐桌	1400*600*700		4	4,800	19,200
30	讲桌	900*600*900		2	1,400	2,800
31	地台	4800*1000*200		2	5,760	11,520
32	课桌椅	600*400		225	680	153,000
33	ABS 书包 柜	310*320*450		225	350	78,750
34	讲桌	900*600*900		5	1,400	7,000
35	地台	4800*1000*200		5	5,760	28,800
36	不锈 钢分	1400*600*700		5	4,800	24,000

	餐桌					
37	课桌椅	600*400		180	680	122,400
38	ABS 书包 柜	310*320*450		180	350	63,000
39	讲桌	900*600*900		4	1,400	5,600
40	地台	4800*1000*200		4	5,760	23,040
41	不锈 钢分 餐桌	1400*600*700		4	4,800	19,200
小计						1,791,480
总计						2363570

施工安全责任书

为确保学校施工期间的安全，维护学校正常秩序，根据延庆区教育委员会有关规定，学校（甲方）与施工单位（乙方）签订《施工安全责任书》，内容如下：

甲方：北京市延庆区第三小学

乙方：北京妨川世纪家居建材有限公司

开工时间： 年 月 日

一、学校与施工单位签订《施工安全责任书》后，施工人员方可进入学校施工。

二、施工单位要在确保校园安全与稳定、在不能影响学校正常工作、学习和生活秩序的前提下进行施工。施工现场布局及工序安排应考虑噪声、照明控制，严格按照有关规定执行，避免干扰师生的作息。

三、施工人员不得随意到学校非施工区域进行活动。施工人员必须按照校方要求办理相关证件，施工现场禁止聚众打牌、饮酒闹事、传阅淫秽物品，严禁和学生、教职工发生冲突。

四、施工单位要对施工人员负责安全教育和管理工作。施工人员必须严格遵守学校的各项安全保卫规章制度，接受学校和上级的安全检查和监督，自觉维护好学校的安全。

五、学生上学期间，乙方应在施工区域设置安全明显标志，警示学生远离施工危险区域，并提醒学生课间不要在施工危险区域逗留或玩耍，以防发生危险。施工人员应在施工区域内活动，不得随意进入非施工区域，甲方人员有权随时检查。

六、施工单位要有专人负责安全保卫工作，并与学校保持密切工作联系，签定施工安全协议。乙方施工前，必须对施工人员进行安全教育，施工单位的安全防护器材必须配置到位，安全措施得力，否则不得开工作业。

七、施工车辆进出学校时注意校园交通安全，必须缓速行驶，大型机械进出场应提前和学校协商，避开校园交通高峰期，必须封路施工时，须征得学校同意，并在路口设置明显的提示标志。

八、施工过程中甲方有权制止违章作业，有权对施工队伍违反安全规定的行为责令停工整顿。

九、施工现场应围挡整齐，沿街及重要部位须按建设单位要求设置，并保证安全美观，施工标语内容须征得建设单位认可；现场布局合理整洁，各种材料应堆放整齐，施工垃圾须定点堆放，及时清运，严禁在施工现场以外堆放材料、垃圾。

十、如违反本规定，建设单位可要求施工单位整改，如不按期整改，建设单位有权责令其

停止施工或对有关人员进行处罚，与施工相关的一切危害学校师生人身安全的安全事故责任均由施工单位承担。

十一、本协议未尽事项由甲乙双方协商解决。

十二、本协议一式贰份，自签订之日起执行。

甲方单位：北京市延庆区第三小学（盖章）

甲方负责人：

乙方单位：北京妫川世纪家居建材有限公司（盖章）

乙方负责人：

2025年6月10日

家具供货实施方案

在确保货品质量和安全的基础上，对加工生产进度实行严格控制，以总进度网络计划为依据，按不同生产阶段分解目标，以各项技术、管理措施为保证手段，进行加工生产全过程的动态控制。

时 间	工 作 进 度
第一 阶段	1、成立此项工程项目小组，统一组织协调该工程。 2、项目小组出具详细的生产进度表。 3、产品设计部根据合同要求设计产品 4、采购部门采购相关产品的原材料及外协件并对所有材料和配件进行物流控制。
第二 阶段	1、备料、开料及配件到位。 2、工厂所有生产线及人员协调生产该项目产品。 3、按生产进度严格控制产品质量和数量。 4、质检部门进行跟踪检查。
第三 阶段	1、质检部门检验已生产出来的成品。 2、包装检验合格后的产品。 3、清点此项工程货品。 4、成品入库。
第四 阶段	1、运作部门组织货柜集装箱运输。 2、项目小组派专人负责组织专程跟踪。 3、运作部门派遣人员进入现场进行组装工作。 4、项目小组配合甲方人员最后对现场产品进行最后评估，以达到甲方认可的可使用状态。

说明：

1、生产阶段：自合同签订之日起，我公司将于合同规定的交货期前内根据管理办法更合理的安排工程的进度计划，为客户提供最优质的产品并完成本项目相关产品的制造、现场安装；产品质量达到或优于项目要求的验收标准及使用之要求。

安装服务流程

一、准备阶段

1. 工具准备:根据家具类型和安装需求,准备相应的工具,如螺丝刀、扳手、电钻、锤子、卷尺、水平尺等。2. 环境检查:确保安装区域干净、整洁,无障碍物。3 检查零件:对照家具安装图纸或说明书,检查所有零件是否齐全,包括螺丝、螺母、垫片等小配件。

二、组装阶段 1. 安装底座:对于需要安装底座的家具(如柜子、床架等),先按照图纸要求安装好底座。2. 组装主体结构:根据图纸指示,逐步组装家具的主体结构,如柜子的侧板、顶板、底板等。使用螺丝刀或电钻将螺丝拧紧,确保连接稳固。3. 安装配件:安装抽屉、滑轨、门板、拉手等配件。注意滑轨和抽屉的安装顺序,确保抽屉滑动顺畅。4. 调整水平:使用水平尺检查家具是否水平,如有倾斜需进行调整。

三、细节处理 1. 检查连接:再次检查所有连接点,确保螺丝拧紧,无松动。2. 调整缝隙:调整家具各部件之间的缝隙,使其均匀、美观 3. 安装饰面:如家具有饰面板或玻璃门等,需按照图纸要求安装到位。

四、收尾阶段 1. 清洁整理清理安装过程中产生的垃圾和碎屑,使用湿布擦拭家具表面,去除灰尘和污渍。2. 功能测试:测试家具的各项功能,如抽屉的滑动、门的开关等,确保一切正常。3. 客户验收:邀请客户进行验收,确保家具符合其要求和期望。4. 安全提示:向客户说明家具的使用注意事项和保养方法。

五、注意事项在安装过程中,务必遵循家具安装图纸或说明书的指示避免误操作。使用工具时注意安全,避免受伤。

