

北京市东城区教育系统政府采购 项目采购合同

项目名称：2024年市级专项[2024]2332-中小学食堂提升-设施提升

采购方（甲方）：北京市文汇中学

供货方（乙方）：河北安然通用设备有限公司

2025年08月14日

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件及其投标文件的技术规范偏差表相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

3.1 供货方应保证采购方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权或专有技术等的起诉或指控。如果任何第三方提出侵权指控，供货方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。如果采购方（包括供货方）被责令承担侵权责任或被勒令停止使用、限制使用或受到其他不利影响，则供货方应对采购方所遭受的所有损失承担经济赔偿责任，包括但不限于直接损失和间接损失以及为应诉而花费的调查、鉴定、评估、律师、诉讼、仲裁、翻译、交通等费用。

4. 包装要求

4.1 供货方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装，除合同另有约定外，供货方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由供货方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1 供货方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：北京市文汇中学

合同号：2025081401-AR

装运标志：GFSB-AR081401

收货人代号：WZX-1

目的地：北京市东城区广渠门外忠实地 9 号楼

货物名称、品目号和箱号：详见货物外包装

毛重 / 净重：详见货物外包装

尺寸（长×宽×高以厘米计）：详见货物外包装

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，供货方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，供货方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”

采购方（甲方）：北京市文汇中学
供货方（乙方）：河北安然通用设备有限公司

采购方根据《中华人民共和国政府采购法》的相关规定，通过依法实施相应的采购程序，经北京中润达工程咨询有限公司组织的2024年市级专项[2024]2332-中小学食堂提升-设施提升设备（服务）（采购编号ZRD-X-BJGP-202507015）政府采购项目中，最终确定供货方作为本合同项下货物的供应商。为明确各自的权利、义务和责任，根据中标约定，经双方充分友好协商，达成如下一致：

双方均同意合同的内容并确认其受该内容的约束，并用来规范和界定双方的关系。本合同用以对双方相关的权利、义务和责任进行相应的解释和说明。

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指采购方、供货方签署的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，供货方在完全履行合同所约定的交货义务后，采购方应付给供货方的价格。

1.3 “货物”系指供货方根据合同约定须向采购方提供的由合同所约定的标的物以及附带之工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定供货方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险、安装、调试、提供技术援助、培训、售后和其他类似的服务，在没有特别约定的情况下，“服务”不再另行收取费用或报酬。

1.5 “采购方”系指“货物”和“服务”的最终用户，在“合同”中为指明的购买货物、服务的单位。

1.6 “供货方”系指根据合同约定，提供货物及相关服务的成交供应商。

1.7 “采购代理机构”系指在本合同履行过程中依法通过专业知识和技术服务，向委托人提供公证性、代理性、信息技术服务性等采购代理服务的机构。

1.8 “现场”系指合同约定，货物将要运至和安装的地点。

1.9 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定的标准，在上级相关部门的监督管理下，确认合同项下的货物是否符合合同约定或法律规定的行为。

2. 技术规范

等字样和其他适当的标志。

6. 交货

6.1 现场交货：供货方负责办理运输、保险和存储，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由供货方承担。所有货物运抵现场并经采购方清点合格的日期为交货日期。如果分批次交货，则每批次货物运抵现场并经采购方清点合格的日期为每批次货物交货日期。

6.2 供货方应在合同规定的交货日期前 3 天，将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥待交日期通知采购方。到货时，采购方根据供货方提供的详细交货清单（一式贰份）进行收货。

6.3 在现场交货条件下，供货方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，供货方应对超运部分引起的一切后果负责。

6.4 货物由供货方在 2025 年 8 月 23 日运抵北京市东城区广渠门外忠实地 9 号楼，并在运抵现场后 7 日内正式交付给采购方。

7. 装运通知

7.1 在现场交货条件下，供货方通知采购方货物已备妥待运输后 24 小时之内，供货方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、运输工具名称及装运日期通知采购方。

7.2 如因供货方延误将上述内容通知采购方，由此引起的一切后果损失应由供货方负责。

8. 货款及支付

8.1 本合同项下货物的总款额为：

1518800 元（大写）壹佰伍拾壹万捌仟捌佰元人民币；

8.2 上述货款按下列约定由采购方支付。

付款方式：合同签订 5 日内，且财政资金到位后采购方向供货方支付 70% 货款，在供货方正式交付货物后，由采购方向上级相关部门提交验收相关资料，经审核批准，且财政资金到位后 7 日内，采购方向供货方支付 30% 货款。

9. 技术资料

合同项下技术资料将以下列方式交付：

9.1 验收合格后 7 天之内，供货方须将货物的中文技术资料，如目录索引、图纸、

操作手册、使用指南、维修指南和/或服务手册和示意图等相关材料提供给采购方。
9.2 如果采购方确认供货方提供的技术资料不完整，供货方须在收到采购方通知后~~7~~天内将这些资料补充完整。

10. 质量保证

10.1 供货方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 供货方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期内，供货方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据采购方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同约定或要求不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用了不符合要求的材料等，采购方应尽快以书面形式通知供货方。供货方在收到通知后~~7~~天内应免费维修或予以更换，直至货物符合合同的约定并保证采购方得以正常使用。

10.4 如果供货方在收到~~10.3~~所述采购方通知后~~7~~天内没有采取措施弥补缺陷或进行补救，则采购方可采取必要的补救措施，由此而引发的风险和费用由供货方承担。

10.5 合同项下货物的质量保证期为采购方最终验收确认合格时起~~36~~个月。

10.6 质保期内售后服务条款见附件二。

11. 检验和验收

11.1 在验收前，供货方须对货物的质量、数量、规格、型号、性能和重量等进行详细而全面的核实，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但供货方自己就有关质量、规格、型号、性能、数量或重量的核实文件不应视为最终检验。

11.2 货物安装、调试后，采购方应在合同中约定的期限内组织验收。

11.3 如果任何被检验或测试的货物不能满足技术规范的要求，采购方可以拒绝接受该货物，供货方应更换或拒绝的货物。

11.4 采购方有在货物制造过程中派员监造的权利，供货方有义务为采购方监造人员行使该权利提供方便。

11.5 货物由供货方进行安装和调试，采购方应给予相应的便利并提供适于安装和调试的条件和设施、设备。供货方应提前通知采购方所需要的条件和设施、设备。如果因为

5

供货方未能提前通知而采购方无法提供因而导致安装和调试不能如期进行，则由此而引起的所有后果由供货方承担，该等后果包括但不限于迟延交付，采购方由于无法使用货物而导致的损失等。

11.6 如果货物的安装需要具备相应资格的人员进行，则供货方须确保提供安装和调试的人员具备相关操作规程要求或该项作业本身所要求的专业能力和资质。如果由于不具备该专业能力或专业资质而发生的任何事故、造成的任何伤害等均由供货方承担，如果给采购方造成损害，供货方亦须承担赔偿责任。

11.7 在对货物的运行和工作进行调试时，采购方须指派专人参与，并对货物的运行和工作状况进行确认。

11.8 采购方确认货物运行和工作正常，且验收符合合同约定标准，则签署实物验收清单。

11.9 自采购方签署了实物验收清单及《北京市东城区教育系统单位政府采购项目验收单》时起，供货方交付本合同项下货物之义务即履行完毕，货物保管的风险即由采购方承担：在取得上述验收合格证明之前，货物毁损和灭失的风险由供货方承担。

12. 延迟交货

12.1 供货方应按照合同中约定的期限和时间交货和提供服务。

12.2 如果供货方无正当理由迟延交货，采购方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

12.3 在履行合同过程中，如果供货方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知使用方。采购方收到供货方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

13. 违约赔偿

13.1 除合同第14条规定外，如果供货方没有按照合同规定的时间交货并提供服务，采购方可要求供货方支付违约金，每迟延一日，按所迟延交付货物价额的0.07%计收，但违约金不得超过合同总价的5%，如果达到最高限额，采购方有权解除合同，而供货方仍有义务支付上述违约金。

如果供货方没有按照合同约定履行义务，应按照合同总20%的标准向采购方支付违约金，且采购方有权解除合同。采购方选择解除合同的，供货方支付违约金的同时应退还采购方已经支付的费用。违约金不足以弥补采购方损失的，供货方应继续承担责任。

6

同时的终止将不损害或不影响采购方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

19. 转让和分包

19.1 政府采购合同不能转让和分包。

20. 合同修改

20.1 采购方、供货方都不得擅自变更本合同。

21. 通知与送达

21.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送到本合同约定的地址即为送达，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

22. 计量单位

22.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

23. 适用法律

23.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

24. 合同生效和其它

24.1 本政府采购合同内容的确定，应以本次政府采购招标文件、中标文件的相关规定为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个自然日内，采购方应当将合同副本报政府采购监督管理部门和有关部门备案。合同将在双方签字盖章后开始生效。

24.2 本合同项下货物采购程序中的招标文件、投标文件以及中标通知书、合同清单作为本合同的附件，与本合同具有同等效力，与本合同约定不一致的，以本合同为准。

24.3 本合同所约定的货物之名称、品牌、型号、规格、数量、单位、单价、总价等见附件一。

24.4 本合同一式五份，采购方1份、供货方2份，具有同等法律效力。

8

采购方：北京市文汇中学

名 称：(印章) 

法人代表(签字):

授权代表(签字):

指定邮箱：hzmhtxx11@163.com

地址：北京市东城区广渠门外忠实里9号楼

供货方：河北安然通用设备有限公司

名 称: (印章)

法人代表(签字):

授权代表(签字):石金丽

地址：北京市东城区广渠门外忠实里9号楼

地址：河北唐山玉田县陈家铺镇农

邮政编码： 100062

电 话: 010-87750612

邮政编码: 064105

1	外形尺寸：约1650mm×3000mm×2500mm； 2. 双面彩钢板≥3.0mm，≥100mm 厚聚氨酯发泡； 3. 电温管，0℃~50℃； 4. 电压、功率：≤800V、功率：≤kw； 5. 冷库内采光防潮照明灯（36V），照度满足使用要求； 6. 冷库开门半径灵活、美观、密封良好； 7. 配置锁具、锁孔。	4500×3000×25 00-定制	安然	保鲜库	3
1	操作台深1.5m， 操作台容积：760L。 1. 和面机、打浆机、搅拌机三功能； 2. 不锈钢和面桶，性能稳定，可长时间操作。 2. 外形尺寸：≤220×3800/≥1.5m。外形尺寸：约70×90×140cm。	30L、≤350 ≤30kg、≤30kg/次。 HWTS0111	恒联	搅拌机 (大)	4
1	外形尺寸：约1650mm×900×1200mm。 2. 产量：≥30kg/次。 3. 产品性能稳定、低噪音、安全卫生、操作方便。 4. 电压、功率：≤50W。	50kg HWTS0111	恒联	和面机	5
1	1. 电压：380V，功率：≥1070W/kW，水面比例：(0.45~0.5)：1，机器重量：1582kg。 2. 不锈钢剪刀头，一次成型丝线，条状。 3. 每种材料设计为臂臂，可轻易折断、清洗，并能快速方便地更换不同风格的刀头。 4. 工具组设计为臂臂，可轻易拆卸、清洗。 5. 有紧急开关和安全开关，底座设有脚轮方便移动。 6. 我方提供了肉丝肉片机的由权威检测机构出具的带有CMA认证标志的检测报告 电子邮件，加盖投标人公章。	600~1000kg/h ·ZB-451	志伟	肉丝肉 片机	6
1	刀片为特殊不锈钢制造经久耐用，可切丝3mm,切片 2mm。 1. 碳化采用不锈钢制作。 2. 双头型切菜机，同时工作。通过更换刀盘或双头换向节装置，可切割各种风格的片、丝、丁。可交换调速。	切丝3mm,切片 3mm、定制	志伟	肉丝机 片刀具	7
2	1. 碳化采用不锈钢制作。 2. 双头型切菜机，同时工作。通过更换刀盘或双头换向节装置，可切割各种风格的片、丝、丁。可交换调速。	300~1000kg/h ·ZB-2501	志伟	多功能 切菜机	8

46.	我方提供了切菜机/输送带所合《食品安全国家标准 食品接触用橡胶材料及制品》的由权威检测机构出具的带有CMA认证标识的检测报告电子件，加盖投标公司章。					
1.	2.5mm ² /3mm ² /10mm ² 采用优质不锈钢制作； 2.含2.5mm切刀，3mm切丝，10mm切丁，刀具每一个 3.带锁扣，加厚黄质不锈钢。 4.外表采用最新技术采用一体化静电喷塑。 5.双门，双刀，双门，双刀。	志伟 乐凡	2.5mm/3mm/10 mm、定制 双门更衣柜	2.5mm ² /3mm ² /10mm ² 采用优质不锈钢制作； 2.含2.5mm切刀，3mm切丝，10mm切丁，刀具每一个 3.带锁扣，加厚黄质不锈钢。 4.外表采用最新技术采用一体化静电喷塑。 5.双门，双刀，双门，双刀。	1.外形尺寸：约800*600*650mm。 2.台面采用优质不锈钢板厚≥1.5mm，餐架采用厚≥1.0mm 不锈钢板。 3.配有四个活动脚轮，两个带有锁紧装置。	3. 台 2个 1个
11	餐盘车	安然	08004000950、 定制	1.尺寸：约1400*850*850mm。 2.采用优质不锈钢板制作，外表装饰厚度≥1.2mm，内墙面板≥1.0mm。 3.底部阳角为圆弧形，尽显弧度。 4.该设备为二级洗涤设备，消毒温度自动控制，运行一个消毒程序（控制温度120度，计时1h）。	1. 台面采用优质不锈钢板厚≥1.5mm，餐架采用厚≥1.0mm 不锈钢板。 2.台面有四个活动脚轮，两个带有锁紧装置。 3.底部阳角为圆弧形，尽显弧度。 4.该设备为二级洗涤设备，消毒温度自动控制，运行一个消毒程序（控制温度120度，计时1h）， ①消毒箱容积>30度，循环时间>15min，符合二星级消毒柜的规定； ②有效杀灭大肠杆菌数>3.0×10 ⁶ CFU； ③有效杀灭金黄色葡萄球菌数(杀灭数倍数范围5-79.5-86)； ④有效杀灭绿脓杆菌数(杀灭数倍数范围5-75-89)； ⑤有效杀灭白色念珠菌数(灭活数倍数>4.0)； ⑥有效杀灭粪便大肠杆菌数(灭活数倍数55-58-55-96)； 以上七项均符合二星级消毒柜的规定。我方提供了满足要求且符合安全和卫生要求标准的国家认可的检测机构出具的检测报告电子件，加盖投标公司章。	1 台
12	热风消毒柜	安然	14000400018 50、定制	1.外形尺寸：约800*600*650mm。 2.采用优质不锈钢板制作，外表装饰厚度≥1.2mm，内墙面板≥1.0mm。 3.底部阳角为圆弧形，尽显弧度。 4.该设备为二级洗涤设备，消毒温度自动控制，运行一个消毒程序（控制温度120度，计时1h）， ①消毒箱容积>30度，循环时间>15min，符合二星级消毒柜的规定； ②有效杀灭大肠杆菌数>3.0×10 ⁶ CFU； ③有效杀灭金黄色葡萄球菌数(杀灭数倍数范围5-79.5-86)； ④有效杀灭绿脓杆菌数(杀灭数倍数范围5-75-89)； ⑤有效杀灭白色念珠菌数(灭活数倍数>4.0)； ⑥有效杀灭粪便大肠杆菌数(灭活数倍数55-58-55-96)； 以上七项均符合二星级消毒柜的规定。我方提供了满足要求且符合安全和卫生要求标准的国家认可的检测机构出具的检测报告电子件，加盖投标公司章。	1 台	

附录二：合同附件

7. 电压/功率: $380V/7.5kW$。							
8. 投放方式: 符合上述参数要求的样品 1 台。							
13 消毒专用盆 安然 400*360*200、定制 双桶双盖、TSMC-9856G	1. 采用铁质、耐用、不易锈蚀型 5 层钢板，所装器具手、脚均为不锈钢制作，够结实，保品质，效果好。 2. 购买时提供了符合上述参数要求的样品：20 个。 3. 风冷，双机双控； 2. 温度：$-4^{\circ}\text{C} - 37^{\circ}\text{C}$。 4. 样格为不锈钢制作，够结实，够卫生。 5. 带有中英文功能产品认证正反及国家强制性产品认证证书，确保与客户产品一致。 6. 带有中英文产品合格证。	1. 外形尺寸：约 1600*900*800；冷冻：3~-18°C、风冷： 2. 外形尺寸：约 1800*900*800；冷冻：-20℃、风冷：-18℃~-4°C。 3. 地脚防滑胶。 4. 带有中英文功能产品认证证书。	20 个 2 台 20500 21000 食堂				
14 四口冰箱 银都 1800*900*800、1.5P、定制	采购与安装说明： 1. 外形尺寸：约 1600*900*800；冷冻：-20℃、风冷：-18℃~-4°C。 2. 外形尺寸：约 1800*900*800；冷冻：-20℃、风冷：-18℃~-4°C。 3. 地脚防滑胶。 4. 带有中英文功能产品认证证书。	1. 外形尺寸：约 1800*900*800；冷冻：-20℃、风冷：-18℃~-4°C。 3. 地脚防滑胶。	20 个 2 台 10500 21000 食堂				
15 平台雪柜 银都 1800*900*800、1.5P、定制	1. 外形尺寸：约 1800*900*800；冷冻：-20℃、风冷：-18℃~-4°C。 2. 外形尺寸：约 1800*900*800；冷冻：-20℃、风冷：-18℃~-4°C。 3. 地脚防滑胶。	1. 外形尺寸：约 1800*900*800；冷冻：-20℃、风冷：-18℃~-4°C。 3. 地脚防滑胶。	20 个 2 台 10500 21000 食堂				
16 收藏车 安然 740*570*880、定制	1. 外形尺寸：约 740*570*880； 2. 白面漆喷漆不掉漆钢板 ≥ 1.5mm，锁板采用 ≥ 1.0 不锈钢板。 3. 配有四门活动锁板，两个带刹车装置。	1. 外形尺寸：约 740*570*880； 2. 白面漆喷漆不掉漆钢板 ≥ 1.5mm，锁板采用 ≥ 1.0 不锈钢板。	2 个 2 个 12000 2400 食堂				
17 调料车 安然 1800*750*880、定制	1. 外形尺寸：约 1800*750*880； 2. 表面喷塑，中间板、底板 ≥ 1.0mm， 3. 表面喷塑，中间板、底板 ≥ 1.0mm， 4. 加强撑 ≥ 3.0mm， 5. 门把手 ≥ 3.0mm， 6. 配 5.0mm 可调节不锈钢伸缩脚。	1. 外形尺寸：约 1800*750*880； 2. 表面喷塑，中间板、底板 ≥ 1.0mm， 3. 表面喷塑，中间板、底板 ≥ 1.0mm， 4. 加强撑 ≥ 3.0mm， 5. 门把手 ≥ 3.0mm， 6. 配 5.0mm 可调节不锈钢伸缩脚。	2 个 2 个 2700 5400 食堂				
18 单色调理柜 安然 370*350*350、定制	1. 外形尺寸：约 370*350*350mm； 2. 控制方式：微电脑式； 3. 出水类型：上出水； 4. 加热功率：≥ 2000W； 5. 预加热等级：。	1. 外形尺寸：约 370*350*350mm； 2. 控制方式：微电脑式； 3. 出水类型：上出水； 4. 加热功率：≥ 2000W； 5. 预加热等级：。	2 个 2 个 1000 2000 食堂				
19 热水宝 爱享 SMS-10P*12.10L							

41	水循环供水及回水系统	与烟道配、定制	支架、与烟道匹配，采用直径 60mm 不锈钢管连接，连接后打压测试。	1	套	2500	2500	食堂
42	排风管道	安然	1000*700*600 米、定制	尺寸：约 1000mm*700mm*600 米，采光 ≥1.0mm 厚镀锌板制作，风管由国标 40*40mm 角钢法兰连接，风管连接处与法兰口距离全部算在硅胶圈的风管总长，风管宽 ≤204mm，扁比超过 1: 2.5 且板边加厚，不含等，变径、S 弯、三通。	230	46820	食堂	
43	排风风柜	鑫三丰	114* 23600 m/b、定制	尺寸：约 23600mm*114mm，风量具有风量大、效率高、电机低、结构轻、安装方便等。	1	台	12500	12500 食堂
44	排风消音房	安然	配套、定制	外层采用多孔镀锌板折弯而成的、中间填充 100mm 厚的优质消音棉，内层采用多孔镀锌板折弯制作而成。	1	套	8500	8500 食堂
45	风柜底座	安然	配套、定制	与风柜配套，采用 40×40mm 的国标角钢制作而成。	1	个	1850	1850 食堂
46	防震垫	安然	200kg、02-200	重量：200kg；直径：10mm 高强度橡胶制成，可吸收风机部分震动，尺寸：约 1000*700*200mm。采光：无层结构，外层采用≥1.0mm 厚的优质镀锌板而做成的、中间填充 100mm 厚的优质消音棉，内层采用多孔镀锌板折弯制作而成。	4	个	220	880 食堂
47	进出口消音系统	安然	1000*700*200 0、定制	尺寸：约 1000*700*200mm，外层采用≥1.0mm 厚的优质镀锌板而做成的、中间填充 100mm 厚的优质消音棉，内层采用多孔镀锌板折弯制作而成。	2	套	6950	13900 食堂
48	新风管道	安然	800*600*600 米、定制	尺寸：约 800mm*600mm*600 米；采光 ≥1.0mm 厚的优质镀锌板折弯制作，风管由国标 40*40mm 角钢法兰连接，风管口连接处与法兰口距离全部算在硅胶圈的风管总长，风管宽 ≤168mm，扁比超过 1: 2.5 且板边加厚。包含弯头、变径、S 弯、三通。	168	m ³	230	38640 食堂
49	新风柜	鑫三丰	7.5KW、18000m ³ /h、定制	1、风量：≥18000m ³ /h 功率：≥7.5KW/380V。 2、功能具有风量大、效率高、噪声低、结构轻、安装方便等。	1	台	12500	12500 食堂
50	新风柜消音房	安然	配套、定制	1、与风柜配套，采用 3 层结构，外层采用多孔镀锌板折弯而成的、中间填充 100mm 厚的优质消音棉，内层采用多孔镀锌板折弯制作而成。 2、三重防护，消音可达 55 分贝。	1	套	6200	6200 食堂

17

51	风柜底座	安然	配套、定制	与风柜配套，采用 40×40mm 的国标角钢制作而成。	1	个	1850	1850 食堂
52	防震垫	安然	180kg、02-180	承重：180kg，直径 10mm 高强度橡胶制作，可吸收风机部分震动。	4	个	220	880 食堂
53	进出口消音系统	安然	800*600*2000 0、定制	尺寸：约 800mm*600mm*2000mm，外层采用≥1.0mm 厚的优质镀锌板折弯制作而成的、中间填充 100mm 厚的优质消音棉，内层采用多孔镀锌板折弯制作而成。	2	套	4000	8900 食堂
54	低至排放净化器	鑫三丰	25000 风量、定制	1、≥25000 风量。 2、采用送风制作、内外噪音处理，噪音小于 45dB(A)，风阻小于 45Pa。	1	台	25800	25800 食堂
55	油烟废气监控仪	恒盛线茂	400*300*53、HS-ZX	测量对象：油烟物，测量精度：0.0 mg/m ³ ，量程：0.0~100 mg/m ³ ，零点漂移：≤1.0mg/m ³ ，响应时间：≤100ms，响应时间：≤100ms，响应时间：≤100ms，相关系数：≥0.95，与油烟浓度成正比，检测范围：0~100 mg/m ³ ，分辨率：0.01 mg/m ³ ，功耗：≤1W，工作环境：-10~40℃，连接工作时间：>5000h，尺寸：约 400×300×53mm。	16.2	m ³	3200	84240 食堂
56	主食间撞击式油烟罩	安然	9000*380、定制	1、采用≥1.2mm 厚镀锌板制作烟罩（含抽气过滤网） 2、内含底部风管，防油污半自动打火机。 3、设备限压：200pa。 4、设备本体漏风率：≤1%。 5、净化效率：93%-95%。 6、出口烟气含水率：≤8%。 7、工作原理：撞击油烟颗粒，撞击油烟颗粒设备是一种半自动的，高速的气流捕捉装置，通过烟雾反应箱中撞击式水幕，对穿过水幕的油烟进行气液接触去油烟。油烟净化效率可达到 95% 以上，可去除烟中的异味达 80% 以上。 8、尺寸：约 9000×380mm。	1	组	23600	25600 食堂
57	灭火系统	奥洁安	双瓶、900mm	双瓶。24 小时监控，发生火灾自动关闭烟感阀门并启动声光报警。	9	米	1850	16650 食堂
58	不锈钢反应箱	安然	9000mm、定制	长 9000mm，≥1.2mm 厚不锈钢板制作。内设 PP-R 材质的进水管，使用氯氩焊接，无焊接接头，焊接处要求焊缝平滑，不得有飞溅等焊接缺陷。	9	米	1730	15570 食堂
59	不锈钢回流槽	安然	9000mm、定制	双瓶。24 小时监控，发生火灾自动关闭烟感阀门并启动声光报警。	1	台	12550	12350 食堂

19

60	消防栓	安然	9000*380、定制	1、约 450*450*600mm，采用优质不锈钢制作。 2、台面和里盖采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作。 3、底座采用 S304×50×150mm，厚度采用 S304×5×100mm，配重球为 S304×5×100mm，立柱为 38×38×38×38mm，底座脚手架。	1	个	1400	1400 食堂
61	风管底座	安然	180kg、02-180	承重：180kg，直径 10mm 高强度橡胶制作，可吸收风机部分震动。	4	个	220	880 食堂
62	进出口消音系统	安然	800*600*2000 0、定制	尺寸：约 800mm*600mm*2000mm，外层采用≥1.0mm 厚的优质镀锌板折弯制作而成的、中间填充 100mm 厚的优质消音棉，内层采用多孔镀锌板折弯制作而成。	2	套	4000	8900 食堂
63	低至排放净化器	鑫三丰	25000 风量、定制	1、≥25000 风量。 2、采用送风制作、内外噪音处理，噪音小于 45dB(A)，风阻小于 45Pa。	1	台	25800	25800 食堂
64	油烟废气监控仪	恒盛线茂	400*300*53、HS-ZX	测量对象：油烟物，测量精度：0.0 mg/m ³ ，量程：0.0~100 mg/m ³ ，零点漂移：≤1.0mg/m ³ ，响应时间：≤100ms，响应时间：≤100ms，响应时间：≤100ms，相关系数：≥0.95，与油烟浓度成正比，检测范围：0~100 mg/m ³ ，分辨率：0.01 mg/m ³ ，功耗：≤1W，工作环境：-10~40℃，连接工作时间：>5000h，尺寸：约 400×300×53mm。	16.2	m ³	3200	84240 食堂
65	主食间撞击式油烟罩	安然	9000*380、定制	1、采用≥1.2mm 厚镀锌板制作烟罩（含抽气过滤网） 2、内含底部风管，防油污半自动打火机。 3、设备限压：200pa。 4、设备本体漏风率：≤1%。 5、净化效率：93%-95%。 6、出口烟气含水率：≤8%。 7、工作原理：撞击油烟颗粒，撞击油烟颗粒设备是一种半自动的，高速的气流捕捉装置，通过烟雾反应箱中撞击式水幕，对穿过水幕的油烟进行气液接触去油烟。油烟净化效率可达到 95% 以上，可去除烟中的异味达 80% 以上。 8、尺寸：约 9000×380mm。	1	组	23600	25600 食堂
66	灭火系统	奥洁安	双瓶、900mm	双瓶。24 小时监控，发生火灾自动关闭烟感阀门并启动声光报警。	9	米	1850	16650 食堂
67	不锈钢反应箱	安然	9000mm、定制	长 9000mm，≥1.2mm 厚不锈钢板制作。内设 PP-R 材质的进水管，使用氯氩焊接，无焊接接头，焊接处要求焊缝平滑，不得有飞溅等焊接缺陷。	9	米	1730	15570 食堂
68	不锈钢回流槽	安然	9000mm、定制	双瓶。24 小时监控，发生火灾自动关闭烟感阀门并启动声光报警。	1	台	12550	12350 食堂

18

69	风管底座	安然	180kg、02-180	承重：180kg，直径 10mm 高强度橡胶制作，可吸收风机部分震动。	4	个	220	880 食堂
70	进出口消音系统	安然	800*600*2000 0、定制	尺寸：约 800mm*600mm*2000mm，外层采用≥1.0mm 厚的优质镀锌板折弯制作而成的、中间填充 100mm 厚的优质消音棉，内层采用多孔镀锌板折弯制作而成。	2	套	4000	8900 食堂
71	低至排放净化器	鑫三丰	25000 风量、定制	1、≥25000 风量。 2、采用送风制作、内外噪音处理，噪音小于 45dB(A)，风阻小于 45Pa。	1	台	25800	25800 食堂
72	油烟废气监控仪	恒盛线茂	400*300*53、HS-ZX	测量对象：油烟物，测量精度：0.0 mg/m ³ ，量程：0.0~100 mg/m ³ ，零点漂移：≤1.0mg/m ³ ，响应时间：≤100ms，响应时间：≤100ms，响应时间：≤100ms，相关系数：≥0.95，与油烟浓度成正比，检测范围：0~100 mg/m ³ ，分辨率：0.01 mg/m ³ ，功耗：≤1W，工作环境：-10~40℃，连接工作时间：>5000h，尺寸：约 400×300×53mm。	16.2	m ³	3200	84240 食堂
73	灭火系统	奥洁安	双瓶、900mm	双瓶。24 小时监控，发生火灾自动关闭烟感阀门并启动声光报警。	1	组	23600	25600 食堂
74	不锈钢反应箱	安然	9000mm、定制	长 9000mm，≥1.2mm 厚不锈钢板制作。内设 PP-R 材质的进水管，使用氯氩焊接，无焊接接头，焊接处要求焊缝平滑，不得有飞溅等焊接缺陷。	9	米	1850	16650 食堂
75	不锈钢回流槽	安然	9000mm、定制	双瓶。24 小时监控，发生火灾自动关闭烟感阀门并启动声光报警。	1	台	12550	12350 食堂

19

76	风管底座	安然	180kg、02-180	承重：180kg，直径 10mm 高强度橡胶制作，可吸收风机部分震动。	4	个	220	880 食堂
77	进出口消音系统	安然	800*600*2000 0、定制	尺寸：约 800mm*600mm*2000mm，外层采用≥1.0mm 厚的优质镀锌板折弯制作而成的、中间填充 100mm 厚的优质消音棉，内层采用多孔镀锌板折弯制作而成。	2	套	4000	8900 食堂
78	低至排放净化器	鑫三丰	25000 风量、定制	1、≥25000 风量。 2、采用送风制作、内外噪音处理，噪音小于 45dB(A)，风阻小于 45Pa。	1	台	25800	25800 食堂
79	油烟废气监控仪	恒盛线茂	400*300*53、HS-ZX	测量对象：油烟物，测量精度：0.0 mg/m ³ ，量程：0.0~100 mg/m ³ ，零点漂移：≤1.0mg/m ³ ，响应时间：≤100ms，响应时间：≤100ms，响应时间：≤100ms，相关系数：≥0.95，与油烟浓度成正比，检测范围：0~100 mg/m ³ ，分辨率：0.01 mg/m ³ ，功耗：≤1W，工作环境：-10~40℃，连接工作时间：>5000h，尺寸：约 400×300×53mm。	16.2	m ³	3200	84240 食堂
80	灭火系统	奥洁安	双瓶、900mm	双瓶。24 小时监控，发生火灾自动关闭烟感阀门并启动声光报警。	1	组	23600	25600 食堂
81	不锈钢反应箱	安然	9000mm、定制	长 9000mm，≥1.2mm 厚不锈钢板制作。内设 PP-R 材质的进水管，使用氯氩焊接，无焊接接头，焊接处要求焊缝平滑，不得有飞溅等焊接缺陷。	9	米	1850	16650 食堂
82	不锈钢回流槽	安然	9000mm、定制	双瓶。24 小时监控，发生火灾自动关闭烟感阀门并启动声光报警。	1	台	12550	12350 食堂

19

73	轴流风机	鑫三丰	6号、1、14#	6号，采用优质碳钢材料制作，机体和叶轮风机直连传动，风机制动平稳，噪音低，流量大，全压高，耐腐蚀，安装简捷，可输送酸性气体和无腐蚀性气体，解剖用防腐蚀，具有高效、节能、风量大、风压高、噪声低的特点。	1	台	6800	6800	食堂
合计(元)									
1518800									



北京欣然通泰设备有限公司

23

60	不锈钢导流板	安然	9000mm、定制	长9000mm，采用≥1.2mm厚不锈钢板制作U型凹液槽，使用氯弧焊接与烟罩主体无缝对接，无螺钉连接，不得有飞溅焊渣及焊接缺陷。	9	米	950	8550	食堂
61	不锈钢接线箱	安然	双泵150L、定制	1. 壁厚≥1.2mm不锈钢板制作，内设水泵、感应电磁阀、水位感应探头。 2. 水管采用≥1.2mm不锈钢板制作，水泵自动泵与风机自动相连接。 3. 进水压力：大于0.05Pa。 4. 工作水压：0.15Pa~0.20Pa。 5. 水泵功率：380W，≥36W。 6. 水箱容积：150升。 7. 双泵，全自动电脑控制。	1	台	12550	12550	食堂
62	水箱循环供水系统	安然	与烟罩匹配、定制	与烟罩匹配与烟罩直连，采用直径60mm不锈钢管道连接，进气后打压测漏。	1	套	2500	2500	食堂
63	排风管道	安然	1000*700*600米、定制	尺寸：约1000mm*700mm*600米；采用1.0mm厚镀锌板制作。风管由国标40*40*400mm角钢法兰制作；风管接口连接法兰接管口包覆全部引水处以防水密封胶，风管宽60mm，风管法兰翻边过盈≥1.5倍风管壁厚，包含弯头、变径、S弯、三通。	204	m ³	230	46920	食堂
64	排风风柜	鑫三丰	1100W、2300W	1、风量：≥10000m ³ /h，功率：≥11kW~30kW。 2、功能具有风量大、效率高、噪声低、结构坚固、安装方便等。	1	台	12500	12500	食堂
65	排风风柜消音房	安然	与风柜配套、定制	1、与风柜配套。 2、外机壳厚度≥1.0mm厚的优质镀锌板折弯而成的，中间填充100mm厚的优质消音棉，内外采用多孔式镀锌板制作而成。 3、三通防护：消音弯头连接55分贝，符合国家一类地区消音标准。	1	套	8550	8550	食堂
66	风柜底座	安然	配套、定制	与风柜配套，采用40*40mm的国际角钢制作而成。	1	个	2200	2200	食堂
67	防震垫	安然	200kg、DZ-200	承重：200kg；直径：100mm高强度膨胀水泥，可吸收风机部分震动。	4	个	180	720	食堂
68	进出口消音系统	安然	1000*700*2000	1. 尺寸：约1000mm*700mm*2000mm，采用三通结构。 2. 外层聚酯≥1.0mm厚的优质镀锌板折弯而成的，中间填充100mm厚的优质消音棉，内外采用多孔式镀锌板制作而成。	2	套	6950	13900	食堂
69	新风管道	安然	800*600*600米、定制	尺寸：约800mm*600mm*600米，采用≥1.0mm厚镀锌板制作，风管由国标40*40*400mm角钢法兰连接；风管门连接与法兰连接全氟橡胶防水密封胶，风管宽60mm，风管法兰制作，包含弯头、变径、S弯、三通。	168	m ³	230	38940	食堂

24

附件二：售后服务条款

售后服务承诺

“客户至上、服务为本、以质量求生存”是我们不懈追求的目标。

“专业、及时、周到、热情”是我们售后服务的工作标准。

我公司承诺：以质量求生存，以服务赢客户，以品牌创效益的宗旨做好每一步工作，严格按照“客户至上，服务为本”的原则，始终保持及时、周到、专业的服务。我公司通过了ISO9001质量管理体系认证，严格遵循国家及行业标准，认真履行本公司质量管理体系，视质量为根本，以顾客为上帝，在产品、技术、服务及专业经验上，为用户提供有力保障。

售后服务标准：“专业、及时、周到、热情”：我方保证所有机器开机率达到100%，客户对售后服务满意度达到100%。

一、质量保证期内

1、保修期自双方代表在验收单上签字之日起计算：本厂自产设备及外购设备统一3年免费保修，上门服务，终身维修，质保期内产品维修不收取任何费用。

2、承诺：提供7*24小时服务，所供产品若出现问题，5分钟内电话响应，2小时内到达现场，常规故障2个小时内修复，非常规故障4小时内修复，如8小时内修复不了的故障，公司提供同等档次性能新产品供客户使用，直至故障产品修复。对于由于超出上述时间限制引发的维修、设备租借等费用，由我方负担。

3、质保期中产品若出现问题，迅速响应，及时维修；若产品在规定时间内修复不了，更换同等档次产品供使用；发现不合格产品，无条件更换更新或退货。本公司承诺所提供的产品和安装的设备均属于保修范围内，保修期内更换的设备或配件须为原厂同型号，如该型号停产，则更换的替代品必须是同档次产品或更高档次产品，更换的替代品必须经招标方书面同意。

二、质量保证期满后

1、质量保证期满后维修响应时间：

承诺：提供 7×24 小时服务。所供产品若出现问题，接到通知后，5分钟内电话响应，2小时内赶到现场；常规故障 2 小时内修复，非常规故障 4 小时内修复，如 8 小时内修复不了的故障，提供同等档次新产品供客户使用，直至故障解除。

2、质保期后维修只按成本价优惠收取材料费。



单位名称：河北安然通用设备有限公司

日期：2025年8月14日