正本

政府采购合同

合同编号：

项目编号：1101162621020001867 6-XM001

项目名称：北京市怀柔区板栗生态产业化融合高质量发展示范项目（渤海镇）—设备

买　　方（甲方）：北京市怀柔区渤海镇人民政府

卖　　方（乙方）：北京宏欣伟业建筑工程有限公司

签署日期：2026年10月26日

合　　同　　书

根据《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》《中华人民共和国政府采购法实施条例》及其他有关法律、法规、规章，甲乙双方本着平等、自愿、诚实信用的原则，经协商一致，签订本合同。

第一条 合同组成及优先顺序

下列文件共同构成本合同的组成部分：

1. 本合同协议书及附件；
2. 中标通知书；
3. 合同变更、补充协议；
4. 乙方投标文件及澄清、承诺文件；
5. 招标文件及补充、变更文件；
6. 其他依法构成合同组成部分的文件。

上述文件内容不一致时，按照前述顺序进行解释。招标文件、投标文件及中标结果中对乙方更有利的实质性承诺，应作为合同内容予以履行。

第二条 采购标的

1. 采购标的内容：设备采购、安装、运行维护调试 。
2. 数量、规格型号：详见《设备清单》。
3. 乙方保证所供货物为全新、未使用、未拆封的合格产品，且来源合法，不存在权利瑕疵和质量缺陷。

第三条 合同金额

1. 合同总金额为人民币（大写）壹佰伍拾捌万肆仟肆佰 元，即￥1584400 元。
2. 合同总金额为含税价，包括但不限于货物价款、包装费、运输费、装卸费、安装调试费、培训费、检测费、售后服务费、质保期内维修费、利润、税费及乙方为履行合同所支出的其他全部费用。
3. 除本合同另有约定外，甲方无需向乙方或任何第三方支付其他费用。
4. 合同金额应与中标结果一致，不得擅自变更。

第四条 交付、安装及地点

1. 交付时间：收到预付款后 30 日历天内完成所有设备安装及调试，达到验收要求。
2. 交付地点：具体以甲方要求为准。
3. 交付内容应包括合同约定的货物、备品备件、专用工具、技术资料、合格证明、保修凭证及其他附属资料。
4. 乙方负责货物的包装、运输、卸货、安装、调试、系统集成和人员培训，并承担相应费用

及安全风险。
5. 货物毁损、灭失的风险自甲方验收合格之日起转移；法律另有规定或合同另有约定的，从其规定或约定。

第五条 质量标准

1. 货物质量应符合国家法律法规、强制性标准、行业标准、地方标准及合同约定。
2. 质量标准还应符合招标文件规定的采购需求以及乙方投标文件中作出的承诺。
3. 货物制造、包装、运输、安装及验收过程中涉及安全、环保、节能、密码应用、网络安全等要求的，乙方应严格遵守相应规定。

第六条 验收

1. 货物到达约定地点后，甲乙双方应共同进行到货查验，确认货物数量、外观、型号及资料是否齐全。
2. 安装调试完成后，乙方应及时通知甲方组织验收，并提交验收申请、检测报告、培训记录等验收材料。
3. 验收依据包括合同、招标文件、投标文件、技术标准等。
4. 验收合格的，双方签署验收单或验收报告；验收不合格的，乙方应在 30 日内免费整改、更换或采取其他补救措施，并重新申请验收。
5. 甲方在验收合格后发现的隐蔽质量问题，仍有权要求乙方承担修理、更换、退货等责任。

第七条 质保及售后服务

1. 质保期为 12 个月，自货物验收合格之日起计算；
2. 质保期内，货物发生非甲方原因造成的质量问题，乙方应免费提供维修、更换、退换及技术支持。
3. 质保期届满后，乙方仍应提供维修、配件供应和技术支持，收费标准另行约定。

第八条 付款

1. 付款为：合同签订后一周内支付合同总额的 50%预付款，设备到场后支付至合同总额的 80%，安装调试完成并验收合格后，支付至合同总额的 100%。
2. 因财政拨款、国库支付或经费审批等原因导致付款延迟的，甲方应及时向乙方说明情况；该延迟不视为甲方违约，但甲方不得无故拖延付款。
3. 乙方提供的发票不符合要求的，甲方有权暂缓支付相应款项，且不承担违约责任。

第九条 履约保证金

1. 乙方是否需要提交履约保证金：□是 ☑否。
2. 履约保证金金额为人民币 / 元，或合同总金额的%。
3. 乙方发生违约、未按期交付、验收不合格或未履行质保义务等情形的，甲方有权按照合同约定扣除相应金额。
4. 乙方全面履行合同义务并经最终验收合格后，甲方应无息退还履约保证金或解除相应保函；

存在质量保证金的，按照专用条款执行。

第十条 知识产权及保密

1. 乙方保证其提供的货物、技术、资料、软件及服务不侵犯第三方的知识产权及其他合法权益。
2. 因乙方提供的货物、技术或服务侵犯第三方权利，导致甲方被索赔、处罚或遭受其他损失的，乙方应承担全部责任并赔偿甲方损失。
3. 乙方对在合同履行过程中知悉的甲方国家秘密、工作秘密、商业秘密及个人信息负有保密义务。
4. 未经甲方书面同意，乙方不得向第三方披露、转让或用于本合同以外的其他用途。
5. 保密义务不因合同终止、解除而终止。

第十一条 分包与转包

1. 乙方不得将合同全部或者主体、关键性工作转包给第三方。
2. 经招标文件和投标文件确认可以分包的部分，乙方可以依法分包给具备相应资质条件的供应商；分包不免除乙方对甲方的责任。
3. 接受分包的供应商不得再次分包。

第十二条 甲方权利义务

1. 甲方有权对乙方的生产、运输、安装、调试、验收及售后服务进行监督检查。
2. 甲方应按约定及时向乙方提供履行合同的必要条件和资料。
3. 甲方应按合同约定、财政支付程序及验收结果支付合同款项。
4. 甲方应按约定及时组织验收，不得无故拖延。

第十三条 乙方权利义务

1. 乙方应按合同约定的数量、质量、时间、地点及方式交付货物并完成安装调试。
2. 乙方应指派项目负责人及专业技术人员履行合同，并保持项目团队相对稳定。
3. 乙方应接受甲方及有关部门的监督检查，按要求提交合同履行、资金使用和绩效评价材料。
4. 乙方应依法为其人员办理劳动、工伤、社会保险等事宜，并承担用工及现场安全主体责任。
5. 乙方有权按照合同约定收取合同价款。

第十四条 违约责任

1. 乙方逾期交付货物的，每逾期一日，应按逾期部分合同金额的 0.3‰向甲方支付违约金；逾期超过日的，甲方有权解除合同并要求乙方赔偿损失。
2. 乙方交付的货物型号、规格、数量、性能或质量不符合约定的，甲方有权要求乙方免费整改、更换、退货。
3. 乙方存在转包、违法分包、提供虚假材料、假冒伪劣、商业贿赂或其他严重违约情形的，甲方有权解除合同，依法追究乙方责任，并向有关部门报告。
4. 甲方无正当理由逾期付款且不具备财政拨款延迟等正当理由的，应继续支付合同款项；双

方可依法协商确定违约责任。
5. 违约金不足以弥补守约方损失的，违约方还应赔偿相应损失。

第十五条 合同变更与解除

1. 合同变更应按照政府采购、预算管理和国库支付等规定履行审批、备案程序。
2. 追加采购与合同标的相同的货物，或者提高原有采购标准，不得违反政府采购相关规定。
3. 发生下列情形之一的，守约方有权书面通知解除本合同：
   - 乙方明确表示或以行为表明不履行主要义务；
   - 乙方逾期履行主要义务，经催告后合理期限内仍未履行；
   - 乙方交付的货物严重不符合约定且无法整改；
   - 出现法律规定的其他解除情形。
4. 合同解除后，双方应就已履行部分进行清点、验收和结算。

第十六条 不可抗力

因自然灾害、疫情、战争、政府行为等不可抗力导致合同不能履行或延迟履行的，遭遇方应及时通知对方，并在合理期限内提供证明。双方可协商变更或解除合同，并根据不可抗力的影响部分或全部免除责任，但法律另有规定的除外。

第十七条 争议解决

本合同履行过程中发生争议，双方应协商解决；协商不成的，按下列第__1__种方式处理：

1. 提交__买方所在地__仲裁委员会仲裁；
2. 向甲方住所地人民法院提起诉讼。

争议解决期间，双方应继续履行合同无争议部分。

第十八条 合同生效、份数及其他

1. 本合同自双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位公章之日起生效。
2. 本合同一式__4__份，甲方持__2__份，乙方持__2__份，具有同等法律效力。
3. 本合同未尽事宜，双方可签订书面补充协议；补充协议不得违反法律、法规、招标文件及中标结果。
4. 本合同经双方全权代表签署、加盖单位印章生效。

买方：北京市怀柔区渤海镇人民政府（盖章） 卖方：北京宏欣伟业建筑工程有限公司（盖章）

法定代表人或其委托代理人_____（签字或盖章） 法定代表人或其委托代理人_____（签字或盖章）

2026年 10月 26日 年 月 日

设备清单

序号	设备	单位	数量	配置参数
一	板栗种质资源圃			
水肥智能控制装备示范				
1	农林水肥智能控制装备系统			
1.1	系统主机	台	1	1.水肥一体机，适配深埋管网，支持自动水肥配比、恒压定量灌溉、定时/分区灌溉，一体化集成、防堵防渗。≥10寸工业触摸屏，支持离线运行，支持APP+云端远程管理，搭载5G通讯，实现全天候远程管控；带EC/PH在线监测；太阳能/220V/380V自适应，变频恒压、缺水过载保护；4G+RS485通讯，开放API可对接区级平台； 2. 进水接口：国标进水口，适配常规灌溉管网，防腐抗压、密封可靠。 3.全景监控设备：360°超高清变焦跟踪摄像机，智能轨迹跟踪、红外夜视、户外防水防雷，支持远程回看。 4.无线信号变送器：实现设备数据、控制指令稳定传输，解决田间远距离信号衰减问题，保障系统联动稳定。 5.气象监测设备：含多参数气象站、风速风向传感器，实时采集田间气象数据，联动系统智能调节灌溉策略。 6.无线信号变送器：实现设备数据、控制指令稳定传输，解决田间远距离信号衰减问题，保障系统联动稳定 。 7.运维服务保障：系统全自动无人值守运行，无需现场人员操作；提供全年7×24小时后台运维服务，完整留存运维台账。
1.2	主机配套设备	组	1	分区灌溉，平衡水压；独立给水系统。
1.3	潜水泵	台	1	流量4m³扬程100m。
1.4	电源线	m	500	2026年8月份北京工程造价信息编制，材料费。
1.5	附件费用	套	1	
1.6	安装运输调试费	台	1	设备山区安装，运输、调试费用。
1.7	巡检费	台	1	每年设备巡检3次，每台每次费用捌千元，对系统管网、配件、传感器、给水模块、减压模块逐一检查，确保无渗漏和破损。
1.8	运维费（壹年）	台	1	现场不需要果农操作，由装备系统公司全程运维操作。
二	绿色高效生产			
绿色高效生产 白木村				
2.1	太阳能杀虫灯（带灯杆）			

2.1.1	太阳能杀虫灯（带灯杆）	个	2	太阳能 40w　12v,蓄电池 12V,功率 12w，电压 12v
生态控草（自然生草+修剪枝条粉碎覆盖）				
2.2.1	柴油履带式综合破碎机	台	1	1.柴油机动力：530 马力 2.主机转速 450r/min 3.转子刀片数量 6 片
2.2.2	履带式除草机	台	3	1.割草宽度：1000mm 2.行走速度：0-5km/h 3.刀盘升降：遥控调节 4.留草高度：0-150mm 5.行走电机：24v-1200w 无刷*2 个 整机尺寸：1200*1400*600mm
2.2.3	打草机	台	18	1.燃料类型：汽油；2.背负式；3.功率：1000W;4.刀片材质：合金
三	**板栗加工设备**			
老栗树加工厂设备				
	设备名称	**单位**	**数量**	**配置参数**
1	煮馅机	套	3	煮馅机全功能生产设备，需满足切割混合、高温蒸煮、真空锁鲜、加热和冷却 等基本功能，容积 150LL，配备切割、搅拌、真空、液压等系统，内胆食品级材 料，可由多套食品加工设备组成。
2	灌装机	套	1	规格主机 123×91×181cm 传送带 170×34×816cm 转子泵料斗 167×910×130cm 电压/功率 380V/7.3kW 带全自动称重 可包 0.5kg，5kg 0.5kg，每分钟 15~20 包，5kg 每分钟 4~6 包
四	**井邻栗园场景应用设备**			
酿造设备				
	设备名称	**单位**	**数量**	**配置参数**
1	水处理系统	套	1	设备型号：250L/H. 反渗透：功率 3KW，尺寸 800*800，设备主体：石英砂罐、活性炭罐、保安过滤器、控制面板、反渗透膜、高压泵、管道流量计、压力表、电导仪、电磁阀等组成。采用进口海德能 RO 反渗透膜，南泵高压泵，配加药装置。 储水罐：瓦楞水箱带液位开关。 变频泵：每小时 2 吨变频。
2	糖化系统	套	1	设备型号：250L 糖化/过滤槽/暂存槽：外形尺寸：　φ960×2100；组合三器。糖化过滤槽：总容积 340L,有效容积 300L；暂存槽：总容积 390L,有效容积 300L；内胆：材质 SUS304 不锈钢 2B 板，筒体厚度 3mm；外包：材质 SUS304 不锈钢拉丝板，厚度 2mm；加热方式：蒸汽加热，加热面积 0.5m2；蒸汽夹

				套：材质不锈钢，厚度 2mm；封头： Φ800 碟形封头，厚度 3mm；下锥：材质 SUS304 不锈钢拉丝板，厚度 3mm；锥底 160 度；液位：带透明液位；保温层厚度：80mm，聚氨酯保温；过滤筛板：新式快装铣制筛板，开孔率 13%，间距 0.7mm；洗糟方式：螺旋喷头 2 个，材质不锈钢；清洗方式：360 度旋转清洗球 2 个；测温方式：配有温度探头智能测温 PT100，集中显示控制；罐体顶部：配新型密封式扇形人孔；过滤方式：用麦汁泵变频过滤；出糟方式：手动出糟，配 230*330mm 出糟门；搅拌方式：上机械搅拌，斜面硬齿轮减速机，减速机速比 1：59；电压 380V50HZ， 电机功率：0.55kW。煮沸/旋沉锅：外形尺寸： Φ960×2200；总容积 410L，有效容积 300L；内胆：材质 SUS304 不锈钢 2B 板，筒体厚度 3mm；外包：材质 SUS304 不锈钢拉丝板，厚度 2mm；加热方式：蒸汽加热，加热面积 0.7m2（筒体、锅底部带加热）；蒸汽夹套：材质 SUS304 不锈钢，厚度 2mm；封头： Φ800 碟形封头，厚度 3mm；下锥：材质 SUS304 不锈钢拉丝板，厚度 3mm；锥底 160 度；液位：带玻璃管液位；保温层厚度：80mm，聚氨酯保温；测温方式：配有温度探头智能测温 PT100，集中显示控制；罐体顶部：配新型密封式扇形人孔；标配室内排气装置，材质 SUS304 不锈钢；清洗方式：360 度无死角旋转清洗球 1 个，材质不锈钢。蒸汽发生器：电蒸汽发生器，总功率 18KW。选配软化水设备。（B 级锅炉资质），欧盟 CE 认证，内有防结垢装置。静音麦芽粉碎机：电机、皮带轮、皮带配套。150KG/H，电压 380V，功率 0.75KW，小于 40 分贝。麦汁泵：卫生级 SUS304 不锈钢饮料泵，变频控制，与整个糖化系统配套，功率 1.1KW，密封材质为超级耐磨碳化硅。板式换热器：双段式冷却，第一段采用自来水冷却，第二段采用-3 度冷媒冷却。换热面积 3 平方。糖化组合管路：食品卫生级 SUS304 不锈钢阀门及管路。带麦汁充氧装置。麦汁测温计：SUS304 不锈钢金属套管温度计。
3	发酵系统	套	1	设备型号：300L+100L（两个罐） 发酵罐 外形尺寸：φ860×2150；聚氨酯保温，厚度 80MM；总容积 380L，有效容积 300L；弥勒板夹套降温，换热面积 1.22m2；人孔：顶部快开式压力人孔；内胆：材质 SUS304 不锈钢 2B 板，厚度 2.5mm；外包：材质 SUS304 不锈钢拉丝板，厚度 1.5mm；封头： Φ700 碟形封头，厚度 3mm；下锥：材质 SUS304 不锈钢拉丝板，厚度 2.5mm；锥底 60 度；测温方式：配有温度探头智能测温 PT100，集中显示控制；调压阀：象山文涵机械水封调压阀；取样阀：普通快装取样阀；清洗球：360 度旋转清洗球；酒花干投口： Φ76 常压干投口；发酵罐实现温度、压力自控。食用软管：蓝色配套卡压软管接头，长度据平面布置图定（两根 5 米）。充气接头：用于出渣，罐体充气使用。冷媒管路：含阀门、管件，长度据平面布置图定。保温管路：配进口彩色防火尼龙布。
4	制冷系统	套	1	设备型号：600L； 冷媒罐：外形尺寸： φ960×1700；总容积 650L，有效容积 600L；保温：保温层厚度 80mm，聚氨酯保温；内胆：材质 SUS304 不锈钢 2B 板，筒体厚度 2.5mm；外包：材质 SUS304 不锈钢拉丝板，厚度 1.5mm；液位显示：配外部 PU 管液位计；测温方式：配有温度传感器 PT100，集中显示控制；冷媒配置：按水与酒精/丙二醇比例 3：1 配置，酒精选用食用酒精（95%）即可；禁止使用乙二醇/甲醇。制冷机组：3KW，3 相 380V，氟利昂 R22，3 匹全封闭机组，室外安装。 自动控制，附件配套。冰水泵：3 相 380V 0.37kW，流量 2m3/h 扬程 15m。
5	清洗系统	组	1	设备型号：50L； 清洗消毒车：两只定轮和两只动轮方便移动；碱液罐：有效容积 50L；板厚度：2mm；外板面保护，焊缝抛砂光带，电热管功率 3KW；消毒罐：有效容积 50L；板厚度：2mm；外板面保护，焊缝抛砂光带，清洗泵：南泵，380V,0.75kW；流量 3m3/h 扬程 34m 进口Φ38，出 口 Φ32 卡箍连接；卫生级 CIP 独立控制，防水。钢丝软管：配 Φ32SUS304 不锈钢胶管接头及管夹，CIP 清洗用。
6	控制系统	套	1	设备型号：TG-SX-300； 控制柜：三相五线，380V，50HZ，控制：麦汁泵、制冷机、冰水泵、耕刀、制冷和发酵罐温度自控系统；采用数显表 PID 间歇控制。控制线、信号线；长度据平面布置图定；带屏蔽信号线。
厨房设备				

	设备名称	单位	数量	配置参数
1	制冰机	台	1	1.冷却方式：风冷 2.进水方式：净化谁 3.24 小时产冰量: 80 公斤 4.结构工艺：一体式 5.形状：方形 6.材质：不锈钢 7.13-18 分钟快速出冰
2	台式半坑扒炉	台	2	加热方式：电热　扒板结构：半平+半坑扒板材质：精铁/铸铁/不锈钢，厚度 8–12mm（导热均匀、耐用）温度范围：50–300°C（常用 150–220°C），无级/多档温控机身材质：304 不锈钢，带防油挡板、接油盒/槽台式。
3	万能蒸烤箱	台	1	容量与规格：可容纳 6 个 GN1/1 标准烤盘（约 325×530mm），层间距约 67-70mm，内膛尺寸约 645×580×440mm。电源与功率：商用设备采用 380V 三电，总功率约 11-12.5kW 温度范围：蒸烤模式 30°C-300°C，纯蒸模式可达 130°C高温蒸汽，控温精度约 ±1~±3°C，支持 PID 智能温控与热风循环。- 内胆与材质：304 食品级不锈钢内胆与整机外壳，双层钢化玻璃隔热门，带安全门锁与开门断电保护 功能配置：多为 7-10 寸触屏，支持纯蒸、纯烤、蒸烤混合、低温慢煮等模式，可存储数十至数百个菜单，部分型号带自动清洗、锅炉除垢、探针测温功能。
4	火车头大烤炉	台	1	商用级碳钢机身：采用高碳钢打造，坚固耐用保温好；表面耐高温防锈涂层，实测 4 至 5 年户外暴晒仍完好。 · 专利通风系统：通过专利风道设计精确控制进气量，实现从"猛火快烤"到"低温慢熏"的灵活切换，解决商用大型烤炉常见通风不良和燃料浪费问题。 大容量便捷设计：炉体均安装工业级脚轮，坚固不卡顿；内置大容量集灰抽屉方便清理，侧边工作台提升出餐效率。主烤炉：长 3.2 米、宽 1.05 米、高 1.6 米，超长烤网支持批量、多样化食材（如整头乳猪、多排肉串、大块牛腩肉）同时烤制。 附烤炉：长 0 6 米、宽 0.75 米、高 1.9 米（含碳炉），比主烤炉高出 0.3 米，100 一 500 华摄度，烤、焖、薰等功能，可作为高火区快速猛火炙烤锁汁。 人性化细节：炉盖集成温度计实时监控；附炉可当木炭预热区，持续为主炉加炭，实现全天不间断出餐。
5	电磁双缸炸锅	台	1	独立控温，容量 81.*2　机身不锈钢，内胆加厚不锈钢，发热管 304 不锈钢,电压：220V/50Hz 功率：3kW+3kW 控温范围：50–200°C- 功能：双缸独立控温/独立开关、超温保护、可抬发热管、带油篮
6	电磁单头炒炉连柜	台	1	整机采用优质 201 板材，黑晶/微晶玻璃（φ400~600mm）　面板厚度 1.0~1.2mm，侧板 0.8mm 控制：磁控/旋钮/触屏，8 档功率可调热效率：95%+；升温快、可抛锅爆炒 ，超温/过流/缺相/干烧保护、故障报警，柜式一体：带储物/接水盘/可拆卸接水桶标配：摇摆水龙头、专用炒锅、
面包坊				
	设备名称	单位	数量	配置参数
1	油网烟罩	台	1	设备共 4 个部分组成： 1、烟罩材质优质不锈钢尺寸 6000*1000 分 2 组构成；采用优质 201 不锈钢板材，板材厚度 1.0:油网:可拆式滤油网，底部 U 型集油槽+可拆卸集油杯，易清洗照明:每节配 LED 灯(220V、LED 灯 6 个功率 2.5W)，不锈钢灯罩接口:顶部中 300-500mm 员形/方形排烟口安全:防火阀； 2、管道 400*500 材质白铁 35 平米 ； 3、7.5KW 风柜 4、15000 风量净化器。
2	醒发箱	台	1	1、容积：18 盘，标准 400*600mm 2、电压/频率：220V/50Hz 3、输入功率：2.8kW 4、控制类型：智能电子温控

				5、冷藏温度/湿度：-1～5℃/99%RH（一段醒发） 6、醒发温度/湿度：+38～50℃/99%RH 产品特性： 1、箱体内外采用不锈钢及环保发泡技术制作，保温效果好；真空玻璃透视窗设计，安全通透美观； 2、全自动微电脑触摸式控制面板，先进的全自动发酵系统分别控制温度、湿度； 3、可根据需要延缓或者加速面团的发酵过程。24 小时的程序预定功能，方便门店设定一天的工作。 4、采用压缩机，优质风机循环设计，使箱体内部温度与湿度均匀一致；使用无氟环保制冷剂，更环保； 5、柜内设有安全电压照明灯，方便观察； 6、具有排水装置，方便清洗，满足客户的需求，提高生产效率。
3	分面机	台	1	1、电压/频率：380V/50Hz 2、输入功率：0.75kW 3、分割数量：30 粒/次 4、分割范围：30～100g/粒 标配：3 个塑胶盘 产品特性： 1、整机外壳材质为铸铁喷塑，耐腐而磨，外观美观，方便清洁卫生； 2、不锈钢压杆，人工操作分割，半自动滚圆，操作一次仅需 10～13 秒，简单方便。 3、滚圆效果好，对可分割滚圆面团没有特别大的要求，只要面团不粘不散，都可以做到分割完全，不粘边；
4	烤箱	台	1	1、规格：三层六盘 2、电压/频率：380V/50Hz 3、输入功率：19kW 4、底部烤盘架：6 盘 横放，高 415mm(含轮子) 5、烤盘尺寸：400*600mm 6、控制类型：智能控制面板 注:1.层炉每层高 420mm； 2.配三层蒸汽+石板及抽气排烟罩； 3.整机出货；如需分层，费用另计。 产品特性： 1、箱体采用不锈钢板材，有良好耐热性、热反射性好、机械性能与物理性能都优于冷轧板、热轧板、镀锌板，有抗氧化性能及防腐蚀的能力； 2、采用高效反射效率 430 不锈钢板 1 5 厚做整个炉膛内壁，模块化设计！分层方便！干净卫生！保证炉体烘焙过程中热量流失减少到最低； 3、优质发热管，热效率高，电子元配件控制板 IC 芯片，控温更准确，减少设备故障； 4、内置蒸汽及系统，不需要加热棒，使设备外型尺寸更窄，蒸气充分、炉温稳定均匀，烤盘无需调盘，烘烤效果更好； 5、节省能源：可节省 25%左右电能。
5	起酥机	台	1	1、输送带尺寸：520*2200mm 2、滚轮可调整间隙：1～35mm 3、最大滚压重量：5.5KG/次 4、电压/频率：380V/50Hz 5、输入功率：0.55kW 6、展开时宽度/高度：2700mm/1200mm 7、收起时宽度/高度：730mm/1720mm 产品特性： 1、整机外壳全不锈钢材质。采用电机配件。优质 PVC 输送带，不起毛，耐磨性强。高品质，稳定性好，使用寿命长。符合高标准卫生要求。 2、可手调压面杆间缝：1.0mm～35mm，使面团可压到最薄，厚度均匀。 3、操控杆式控制正反面传动方向，操作更加简单。脚踏式开关，方便操作。 适用于起酥类食品：丹麦面包、牛角面包、起酥皮、起酥点心之压擀薄，使成片状。也可用于偏压面团。

6	和面机	台	1	1、电压/频率：380V/50Hz 2、输入功率：2.2kW 3、面粉容量：25KG 4、面团容量：50KG 5、缸内尺寸：⌀ 442*298mm 6、钩转速：136/295rpm 7、缸转速：14/28rpm 注：1 包粉，单马达 产品特性： 1、机身整体采用激光切割技术，精准牢固、平稳可靠； 2、强力单马达设计，高效率的两段式变速系统，马力强，噪音低，自动断电，操作安全； 3、皮带带动，二段变速，更好地控制面团品质； 4、搅拌钩采用特殊优质钢材，制作精良，强忍稳固； 5、搅拌缸有正反转功能，搅拌更加均匀，操作得心应手； 6、安全网安装限位开关，有效保护操作人员的安全； 7、使用特殊无尘烤漆处理，可以更好的防尘和保护设备光洁如新； 8、主要配件：不锈钢搅拌钩、不锈钢缸、数控面板。