

北京市史家小学通州分校通州区中小学
“校校有食堂”提升项目一设备购置类采购
项目

采购合同

甲方：北京市史家小学通州分校

乙方：北京新威隆厨房设备有限公司

合同编号：TZJWXM-2026-30-10-GZ-HT-001

签订时间：2026年 7月17日

第一节 政府采购合同协议书

甲方:北京市史家小学通州分校

法定代表人:

部门负责人:

乙方:北京新威隆厨房设备有限公司

法定代表人:李飞

部门负责人:滕才鹏

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规,以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标(响应)文件》及《中标(成交)通知书》,甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下:

1. 项目信息

(1) 采购项目名称:北京市史家小学通州分校通州区中小学“校校有食堂”提升项目一设备购置类采购项目

(2) 采购计划编号:11011226210200020715-XM001

(3) 项目内容:(详见附件)

(4) 采购组织形式:☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☒分散采购

(5) 采购方式:☒公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商

☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他:_____

(6) 中标(成交)采购标的制造商是否为中小企业:☒是 ☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同(中小企业预留合同):☒是
☐否

若本项目不专门面向中小企业采购,是否给予小微企业评审优惠:☐是
☒否

中标(成交)采购标的制造商是否为残疾人福利性单位:☐是 ☒否

中标(成交)采购标的制造商是否为监狱企业:☐是 ☒否

(7) 合同是否分包:☐是 ☒否

分包主要内容:_____

分包供应商/制造商名称(如供应商和制造商不同,请分别填写):

分包供应商/制造商类型(如果供应商和制造商不同,只填写制造商类型):

☐大型企业 ☐中型企业 ☐微型企业

☐残疾人福利性单位 ☐监狱企业 ☐其他

(8) 中标(成交) 供应商是否为外商投资企业: ☐是 ☒否

外商投资企业类型: ☐全部由外国投资者投资 ☐部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品:

☐是, 《政府采购品目分类目录》底级品目名称: _____ 金额: _____

国别: _____ 品牌: _____ 规格型号: _____

☒否

(10) 是否涉及节能产品:

☒是, 《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称: 台式混水厨房龙头、洗地龙头、高压花洒、摇摆龙头

☒强制采购 ☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品:

☒是, 《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称: 台式混水厨房龙头、高压花洒、四门高身雪柜、三层六盘烤箱、发酵柜

☐强制采购 ☒优先采购

☐否

是否涉及绿色产品:

☐是, 绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称: _____

☐强制采购 ☐优先采购

☒否

(11) 涉及商品包装和快递包装的, 是否参考《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》明确产品及相关快递服务的具体包装要求:

☐是 ☐否 ☒不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额小写: 人民币: 2363800.00元

大写: 贰佰叁拾陆万叁仟捌佰元整

分包金额(如有)小写: _____ / _____

大写:_____ / _____

(注:固定单价合同应填写单价和最高限价)

(2) 合同定价方式(采用组合定价方式的,可以勾选多项):

☒固定总价 ☐固定单价 ☐固定费率 ☐成本补偿 ☐绩效激励 ☐其他_____

(3) 付款方式(按项目实际勾选填写):

☐全额付款:_____ (应明确一次性支付合同款项的条件)

☒分期付款: 1. 双方签订合同前, 投标人向采购人支付全部货款的5%作为履约保证金, 验收合格后履约保证金转为质保金, 采购人于合同执行结束的36个月后, 投标人提交退还申请, 采购人无息退还该质保金。

2. 本项目款项分两次支付。合同签订后, 支付总款项的50%。设备完成验收且验收合格后, 校方将严格按照合同约定, 向投标人支付剩余尾款。投标人应于采购人每次付款前向采购人开具等额正规发票, 若投标人提供的发票不符合采购人标准的, 采购人有权拒绝付款并不承担任何违约责任。若因财政资金的拨付审批流程或进度方面的问题, 对本项目款项的支付造成影响, 款项的支付安排将以财政资金的实际审批与拨付情况为准, 不视为采购人违约。

3. 若出现货物本身质量问题或投标人未按合同约定要求供货, 则采购人有权拒绝接收和付款, 一切责任均由投标人自行承担。

☐成本补偿:_____ (应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件)

☐绩效激励:_____ (应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件)

3. 合同履行

(1) 起始日期: 供应商在接到采购人送货通知后30个日历日内完成货物交付、安装、调试。

(2) 履约地点: 北京市史家小学通州分校

(3) 履约担保: 是否收取履约保证金: ☒是 ☐否

收取履约保证金形式: 支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式

收取履约保证金金额: 合同总价的5%

履约担保期限: 质保期结束后退还

(4) 分期履行要求: _____ / _____

(5) 风险处置措施和替代方案: _____ / _____

4. 合同验收

(1) 验收组织方式: ☒ 自行组织 ☐ 委托第三方组织

验收主体: 北京市史家小学通州分校

是否邀请本项目的其他供应商参加验收: ☐ 是 ☒ 否

是否邀请专家参加验收: ☒ 是 ☐ 否

是否邀请服务对象参加验收: ☒ 是 ☐ 否

是否邀请第三方检测机构参加验收: ☐ 是 ☒ 否

是否进行抽查检测: ☐ 是, 抽查比例: _____ ☒ 否

是否存在破坏性检测: ☐ 是, (应明确对被破坏的检测产品的处理方式)

☒ 否

验收组织的其他事项: 无

(2) 履约验收时间: (乙方提出验收申请之日起30日内组织验收)

(3) 履约验收方式: ☒ 一次性验收

☐ 分期/分项验收: (应明确分期/分项验收的工作安排)

(4) 履约验收程序: 本项目包含的全部货物交付、安装调试后由乙方提出验收申请, 甲方根据招标文件要求及投标文件响应进行验收工作。

(5) 履约验收的内容: (对每一项技术和商务要求的履约情况进行核实, 核对投标文件中涉及中小微企业企业制造的产品与实际供货产品是否一致)。

(6) 履约验收标准: 符合投标文件中技术指标响应要求。

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考: ☐ 是 ☒ 否

(8) 履约验收其他事项: 无

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件, 如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义, 应按以下顺序解释:

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标(成交)通知书

(5) 投标(响应)文件

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自 签订之日起 生效。

7. 合同份数

本合同一式 4 份，甲方执 2 份，乙方执 2 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：2016 年 7 月 17 日

合同订立地点：北京市史家小学通州分校指定

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、中标通知书。

甲方：北京市史家小学通州分校

(盖章)

法定/委托人 

(签字)

部门负责人：

(签字)

项目负责人联系电话：

8159 0986

地址：北京市通州区玉桥东小区

A1区

邮编：101100

单位办公电话：010-81590986

税号：12110112682859575M

开户银行：工行北京玉桥支行

账号：0200 2686 0901 4401 686

签订日期：2026年7月17日

乙方：北京新威隆厨房设备有限公司

(盖章)

法定/委托人

(签字)

部门负责人：

(签字)

项目负责人联系电话：

话：13717707135

地址：北京市北京经济技术开

发区（通州）兴贸南街1号院2

号楼3层309室

邮编：100176

单位办公电话：010-84565541

税号：91110117MA00ARF6XJ

开户银行：中国工商银行股份

有限公司北京首都机场支行

账号：0200006009000105052

签订日期：2026年7月17日

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

(1) 采购人(以下称甲方)是指使用财政性资金,通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商(以下称乙方)是指参加政府采购活动并且中标(成交),向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外,依法参与合同缔结或履行,享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为:

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议,包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议,政府采购合同专用条款,政府采购合同通用条款,中标(成交)通知书,投标(响应)文件,采购文件,有关技术文件和图纸,以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品,包括原材料、设备、产品(包括软件)及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料 and 材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定,乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务,包括但不限于:管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标(成交)供应商按采购文件、投标(响应)文件的规定,根据分包意向协议,将中标(成交)项目中的部分履约内容,分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成,以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议,且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、

义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【**政府采购合同专用条款**】。

(7) 其他术语解释，见【**政府采购合同专用条款**】。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标(成交)结果一致。乙方为履行本合同而发生的费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人(或项目联系人)，负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为理由，拒绝或延迟支付。

4.6 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人(或项目联系人)，负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4国家法律法规规定及【政府采购合同专用条款】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【政府采购合同专用条款】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【政府采购合同专用条款】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【政府采购合同专用条款】约定的指定现场。

7.2 除【政府采购合同专用条款】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【政府采购合同专用条款】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准(试行)》《快递包装政府采购需求标准(试行)》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

(1)本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；

没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【**政府采购合同专用条款**】规定或乙方书面承诺(两者以较长的为准)的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【**政府采购合同专用条款**】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成

侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【**政府采购合同专用条款**】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【**政府采购合同专用条款**】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【**政府采购合同专用条款**】规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对所有的货物实施运行

监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

(4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

(5) 依照法律、行政法规的规定或者按照**【政府采购合同专用条款】**约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

(6) **【政府采购合同专用条款】**规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据**【政府采购合同专用条款】**要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担**【政府采购合同专用条款】**规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根

据采购文件和投标(响应)文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的,乙方应当按采购文件和投标(响应)文件签订分包意向协议,分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的,不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方,应及时将事件情况以书面形式告知另一方,并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告,以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议,由甲乙双方友好协商解决。协商不成时,可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的,可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的,应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地;通过诉讼方式解决的,可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖,但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行,在争议解决期间,合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容,属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的,有过错的一方应当承担赔偿责任,双方都有过错的,各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策,通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同,应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中,要求以联合体形式参加采

购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【政府采购合同专用条款】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第1.2(6)项	联合体具体要求	本项目不接受联合体
第二节 第1.2(7)项	其他术语解释	无
第二节 第4.4款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	履约验收之日起至履约验收合格
第二节 第4.6款	约定甲方承担的其他义务和责任	无
第二节 第5.4款	约定乙方承担的其他义务和责任	无
第二节 第6.1款	履行合同义务的顺序	无
第二节 第7.1款	包装特殊要求	无
	指定现场	甲方指定现场
第二节 第7.2款	运输特殊要求	无
第二节 第7.3款	保险要求	无
第二节 第8.2(1)项	质量保证期	三年
第二节 第8.2(3)项	货物质量缺陷响应时间	乙方在收到通知后24小时。
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	1. 未事先得到甲方书面同意,乙方不得将涉及货物的任何保密资料透露或以其他方式提供给合同以外的其他方或乙方内部与本合同无关的任何人员,乙方不得对保密信息进行拷贝或抄写。 2. 乙方在合同履行期间知悉的甲方秘密(包括业务信息在内),同样负有保密责任。
第二节 第12.2款	合同价款支付时间	1. 双方签订合同前,投标人向采购人支付全部货款的5%作为履约保证金,验收合格后履约保证金转为质保金,采购人于合同执行结束的36个月后,投标人提交退还申请,采购人无息退还该质保金。 2. 本项目款项分两次支付。合同签订后,支付总款项的50%。设备完成验收且验收合格后,校方将严格按照合同约定,向投标人支付剩余尾款。投

		标人应于采购人每次付款前向采购人开具等额正规发票，若投标人提供的发票不符合采购人标准的，采购人有权拒绝付款并不承担任何违约责任。若因财政资金的拨付审批流程或进度方面的问题，对本项目款项的支付造成影响，款项的支付安排将以财政资金的实际审批与拨付情况为准，不视为采购人违约。 3. 若出现货物本身质量问题或投标人未按合同约定要求供货，则采购人有权拒绝接收和付款，一切责任均由投标人自行承担。
第二节 第13.2款	履约保证金不予退还的情形	乙方未能按合同规定履行其义务
第二节 第13.3款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	1. 质保期结束后退还。 2. 按中国人民银行同期贷款基准利率上浮20%后的利率支付超期资金占用费，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外。
第二节 第14.1(3)项	运行监督、维修期限	
第二节 第14.1(5)项	货物回收的约定	无
第二节 第14.1(6)项	乙方提供的其他服务	
第二节 第15.1款	修理、重作、更换相关具体规定	乙方在收到通知后24小时内应免费维修或更换有缺陷的产品或部件。
第二节 第15.2(2)项	迟延交货赔偿费	如果乙方没有按照合同规定的时间交货，每迟延一周交货按合同价0.5%收取赔偿费；赔偿费最高限额为合同价的5%。一周按7天计算，不足7天按一周计算；如果达到最高限额，甲方有权解除合同。
第二节 第15.3款	逾期付款利息	若甲方不能如期付款，每逾期1日，甲方赔偿乙方欠付金额0.01%违约金，该违约金累计计算，以不超过欠付金额的1%为限，但因甲方履行财政评审或财政资金拨付延迟导致的逾期支付情形除外。
第二节 第15.4款	其他违约责任	无
第二节 第19.2款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 2 种方式解决：

		(1) 向_____/_____仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为_____/_____; (2) 向北京市通州区人民法院起诉。
第二节 第23.1款	其他专用条款	无

附件1:标的清单

分项报价表

项目编号/包号:11011226210200020715-XM001/01 项目名称:北京市史家小学通州分校通州区中小学“校校有食堂”提升项目一设备购置类采购项目
报价单位:人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/ 国别	制造商 统一社会信用代码	制造商 规模	制造商 所属性 别	外商 投资 类型	品牌	规格、型号	单价(元)	数量	合价(元)
食堂 设备 一												
1	单头大锅 灶	山东博锐 德厨业有 限公司	山东/ 中国	91371625MA7 CR98YIN	微型	男	内资	博锐德 摇摆龙头 品牌:联歌	1100*1200* 800mm、 SDGT53-A 摇摆龙头型 号:YB-02	12000.00	8	96000.00
2	双头双尾 炒炉	山东博锐 德厨业有 限公司	山东/ 中国	91371625MA7 CR98YIN	微型	男	内资	博锐德 摇摆龙头 品牌:联歌	2150*1150* 800mm、 SZCT50/100 -B2 摇摆龙头型 号:YB-02	16300.00	1	16300.00
3	双头矮仔 炉	山东博锐 德厨业有 限公司	山东/ 中国	91371625MA7 CR98YIN	微型	男	内资	博锐德 摇摆龙头 品牌:联歌	1200*800*5 00mm、 SPTT16/32-	6500.00	1	6500.00

									A2 摇摆龙头型 号: YB-02				
4	四门高身 雪柜	山东好雪 尔电器有 限公司	山东/ 中国	91371625MA3 CB6EW0Q	小型	男	内资	好雪尔	双机双温、 HXER-LZCD- 1270	7860.00	2	15720.00	
5	厨房灭火 系统及控 制箱	苏州利剑 消防工程 有限公司	江苏/ 中国	91320509MAC 6ELE583	微型	男	内资	利剑	双瓶组、 CMJS18-2-L J	13500.00	4	54000.00	
6	燃气可倾 式汤锅	山东国龙 食品机械 有限公司	山东/ 中国	91371625MA3 CQ4AP4F	微型	男	内资	鑫国龙	200L、 SDCT53-GLR -2	26080.00	2	52160.00	
7	20 盘推 车式万能 电蒸烤箱	广东荣创 厨房设备 有限公司	广东/ 中国	91441900576 4790347	小型	女	内资	荣创	970*800*18 20mm、 RC-ZKX-20C	102000.00	2	204000.00	
8	卧式冰柜	淄博步步 高制冷设 备有限公 司	山东/ 中国	91370321344 594690F	微型	男	内资	步步高	1500*760*9 00mm、 BD/BC-550B G	2300.00	1	2300.00	
9	三层六盘 烤箱	广东省泓 锋烘焙设 备有限公 司	广东/ 中国	91440605MA4 WYJ9D4H	小型	男	内资	泓锋	三层六盘、 WFC-306DJ	8200.00	2	16400.00	
10	热风循环 (光波)消	山东美时 电器有限	山东/ 中国	91371625MA3 EP8UP9R	微型	男	内资	美时	1310*620*1 950mm、	5150.00	4	20600.00	

	毒柜	公司															
11	长龙式洗碗机带烘干	广东荣创厨房设备有限公司	广东/ 中国	914419005764790347	小型	女	内资	德美高	RTD720-A 3200*900*1870mm、 DMG-P320H1	65700.00	1		65700.00				
12	刀具砧板消毒柜	山东美时电器有限公司	山东/ 中国	91371625MA3EP8UP9R	微型	男	内资	美时	1200*600*1800mm、 YTP1000-M1A	6200.00	1		6200.00				
13	双门消毒柜	山东美时电器有限公司	山东/ 中国	91371625MA3EP8UP9R	微型	男	内资	美时	1310*620*1950mm、 RTD720-A	5150.00	3		15450.00				
14	长龙式洗碗机	广东荣创厨房设备有限公司	广东/ 中国	914419005764790347	小型	女	内资	德美高	2600*900*1625mm、 DMG-L260	45000.00	1		45000.00				
15	高温消毒库	山东滨州龙海厨房设备有限公司	山东/ 中国	91371600793941870N	小型	女	内资	龙海	5850*4650*2400mm、 LH-XDK 型	72000.00	1		72000.00				
16	高温循环加热机组	山东滨州龙海厨房设备有限公司	山东/ 中国	91371600793941870N	小型	女	内资	龙海	与消毒库匹配、定制	14000.00	1		14000.00				
17	高温消毒控制箱	北京东易晶森科技有限公司	北京/ 中国	91110302061329328H	微型	男	内资	晶观	与消毒库匹配、JXF	3000.00	1		3000.00				

18	不锈钢防滑板	山东滨州 龙海厨房设备有限公司	山东/ 中国	91371600793 941870N	小型	女	内资	龙海	与消毒库匹 配、定制	450.00	27.2	12240.00
19	二层副食 间环保油 网烟罩连 灯	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	5500*1700m m、定制	2200.00	9.35	20570.00
20	二层副食 间环保油 网烟罩连 灯	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	12000*1700 mm、定制	2200.00	20.4	44880.00
21	二层主食 间环保油 网烟罩连 灯	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	14500*1700 mm、定制	2200.00	24.65	54230.00
22	二层主食 间环保油 网烟罩连 灯	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	4650*1500m m、定制	2200.00	6.96	15312.00
23	二层主食 间环保油 网烟罩连 灯	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	2900*1300m m、定制	2200.00	3.77	8294.00
24	二层洗碗	北京新威	北京/	91110117MA0	微型	男	内资	精创冠厨	4000*1000m	2200.00	4	8800.00

	机环保油 网烟罩连 灯	隆厨房设 备有限公 司	中国	OARF6XJ					m、定制			
25	一层洗碗 机环保油 网烟罩连 灯	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 OARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	3000*1000m m、定制	2200.00	3	6600.00
26	油烟过滤 网	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 OARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	500*550mm、 定制	600.00	46.5	27900.00
27	烟罩装饰 板	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 OARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	定制、定制	730.00	65	47450.00
28	镀锌风喉	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 OARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	定制、定制	198.00	45	8910.00
29	镀锌风喉	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 OARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*800mm 、定制	198.00	220	43560.00
30	集烟管道	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 OARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	800*600mm、 定制	198.00	50	9900.00

	隆厨房设备有限公司	中国	0ARF6XJ						柜匹配、定制			
38	软连接	河北/中国	911309840616516326	微型	男	内资	中亚	定制、定制	230.00	10	2300.00	
39	消音器	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*800mm、定制	2200.00	6	13200.00	
40	消音弯头	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*800mm、定制	3180.00	3	9540.00	
41	防火阀	广东/中国	9144030008597513X2	微型	男	内资	胜博达	1200*800mm、定制	1500.00	2	3000.00	
42	减震器	河北/中国	91130981MA085QQQC	微型	男	内资	贝尔静	与低噪音风柜匹配、定制	260.00	16	4160.00	
43	洗碗机管道	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	500*500mm、定制	198.00	30	5940.00	

50	低噪音送风风柜	苏州北沃环保设备有限公司	江苏/ 中国	91320507MA1NB5EX2X	小型	男	内资	北沃	风量 36000m ³ /h、BWF-25"	27000.00	2	54000.00
51	送风管道	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/ 中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*800mm、定制	198.00	200	39600.00
52	送风管道	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/ 中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	600*400mm、定制	198.00	65	12870.00
53	风喉法兰	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/ 中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*800mm、定制	150.00	24	3600.00
54	风喉法兰	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/ 中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	600*400mm、定制	110.00	17	1870.00
55	送风风口	深圳市胜博达通风设备有限公司	广东/ 中国	9144030008597513X2	微型	男	内资	胜博达	400*400mm、定制	55.00	30	1650.00
56	减震器	泊头市汇广机械设	河北/ 中国	91130981MA085QQ0C	微型	男	内资	贝尔静	与低噪音风柜、低噪音	260.00	4	1040.00

		备有限公司								送风风柜匹 配、定制			
57	风柜变频 器	苏州北沃 环保设备 有限公司	江苏/ 中国	91320507MA1 NB5EX2X	小型	男	内资	北沃	280*509*20 0mm、BW-BP	3200.00	3	9600.00	
58	大单星盆 台	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 OARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*750*8 00mm、 DDXPT1200	2100.00	7	14700.00	
59	大单星盆 台	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 OARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*760*8 00mm、 DDXPT1200	2100.00	4	8400.00	
60	大单星盆 台	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 OARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*800*8 00mm、 DDXPT1200	2100.00	10	21000.00	
61	双门蒸饭 车	山东金百 川厨业科 技有限公 司	山东/ 中国	91370305MA3 RYFUH3B	小型	男	内资	金百川	1410*600*1 600mm、 JKZG-240S	9000.00	5	45000.00	
62	深底油炸 锅	北京京华 恒通科技 发展有限 公司阳高	山西/ 中国	91140221MA0 L06ED8A	微型	男	内资	佑和	950*650*93 0mm、 YZG-95C	2600.00	1	2600.00	

2	台式混水 厨房龙头	联歌商厨 卫浴（泉州）有限公司	福建/ 中国	91350583MAC FCBK059	微型	男	内资	联歌	双孔双温、 C722	180.00	23	4140.00
3	四层平板 货架	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*500*1 800mm、 SCPBJ1200	1800.00	2	3600.00
4	四层平板 货架	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1500*500*1 800mm、 SCPBJ1500	2050.00	3	6150.00
5	洗地龙头	联歌商厨 卫浴（泉州）有限公司	福建/ 中国	91350583MAC FCBK059	微型	男	内资	联歌	10M、 LG-1003HR	2000.00	5	10000.00
6	挂墙水杯 柜	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1800*350*9 00mm、GQSPG	4900.00	1	4900.00
7	挂墙存放 柜	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1500*350*9 00mm、LQCFG	4500.00	1	4500.00
8	糖粉车	北京新威	北京/	91110117MA0	微型	男	内资	精创冠厨	500*500*50	1200.00	2	2400.00

		隆厨房设备有限公司	中国	0ARF6XJ						0mm、TFC			
9	木面案板台	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1800*800*800mm、MMABT	4500.00	2	9000.00	
10	揉压面机	邢台冀工机械制造有限公司	河北/中国	911305266920785534	微型	男	内资	冀工	1150*620*1380mm、MT-60	4800.00	1	4800.00	
11	双动双速和面机	邢台冀工机械制造有限公司	河北/中国	911305266920785534	微型	男	内资	冀工	480*870*880mm、H40	16500.00	1	16500.00	
12	搅拌机	邢台冀工机械制造有限公司	河北/中国	911305266920785534	微型	男	内资	冀工	580*480*880mm、B30M	7350.00	1	7350.00	
13	全自动包子机	邢台冀工机械制造有限公司	河北/中国	911305266920785534	微型	男	内资	冀工	1500*700*1450mm、JG-17 型	23001.00	1	23001.00	
14	高身碗柜	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*500*1800mm、GSWG	2900.00	9	26100.00	
15	双层工作台	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1500*800*800mm、	1980.00	1	1980.00	

		备有限公司							SCGZT1500				
16	双层餐车	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	550*800*850mm、SCC	1800.00	15	27000.00	
17	单通工作柜	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1800*760*800mm、DTGZG	4500.00	8	36000.00	
18	高压花洒	联歌商厨卫浴(泉州)有限公司	福建/中国	91350583MACFCBK059	微型	男	内资	联歌	单孔单温、PR-E202	1650.00	1	1650.00	
19	多功能切菜机	邢台冀工机械制造有限公司	河北/中国	911305266920785534	微型	男	内资	冀工	1180*550*1260mm、JG-801型	18800.00	1	18800.00	
20	绞切两用机	邢台冀工机械制造有限公司	河北/中国	911305266920785534	微型	男	内资	冀工	690*520*820mm、JG-JQ-32型	8300.00	1	8300.00	
21	毛刷清洗机	邢台冀工机械制造有限公司	河北/中国	911305266920785534	微型	男	内资	冀工	870*740*1150mm、JG-600型	13200.00	1	13200.00	
22	双层工作台	北京新威隆厨房设	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*800*800mm、	1800.00	1	1800.00	

		设备有限公司								SCGZT1200				
23	四层格栅 货架	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1200*500*1 800mm、 SCGSHJ1200	1800.00	12	21600.00		
24	四层格栅 货架	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	1000*500*1 800mm、 SCGSHJ1000	1700.00	1	1700.00		
25	不锈钢汤 桶车	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	750*750*85 0mm、BXGTTTC	1600.00	10	16000.00		
26	平板车	北京新威 隆厨房设 备有限公 司	北京/ 中国	91110117MA0 0ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	900*600*85 0mm、PBC	1800.00	10	18000.00		
27	不锈钢保 温桶	芜湖太平 洋塑胶有 限公司	安徽/ 中国	91340200758 5175569	小型	男	内资	太平洋	直径 37cm, 高 34.5cm、 TPY-BW37	280.00	100	28000.00		
28	不锈钢保 温桶	芜湖太平 洋塑胶有 限公司	安徽/ 中国	91340200758 5175569	小型	男	内资	太平洋	直径 35cm, 高 32.5cm、 TPY-BW35	260.00	500	130000.00		
29	不锈钢 4	潮州市潮	广东/	91445103MA5	微型	男	内资	天泽	35*26*2.2c	14.00	3410	47740.00		

	均分餐盘	安区彩塘镇天泽五金制品厂	中国	1NN531X					m、TZ-6			
30	不锈钢小汤碗	潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂	广东/中国	91445103MA51NN531X	微型	男	内资	天泽	12*6.5cm、TZ-W12	8.00	3410	27280.00
31	不锈钢小勺	潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂	广东/中国	91445103MA51NN531X	微型	男	内资	天泽	18.8*3.5cm、TZ-S19	5.30	3410	18073.00
32	控制柜	北京富菱立达电梯有限公司	北京/中国	911101125858072715	微型	男	内资	富菱立达	320*70、FLKG-1	10200.00	2	20400.00
33	曳引机	常熟市佳能电梯配件有限公司	江苏/中国	913205817424973439	微型	男	内资	佳能	200KG、YJ90K	10000.00	2	20000.00
34	钢丝绳	宁津金特电梯部件有限公司	山东/中国	91371422053423891P	微型	男	内资	金特	定制、ø8	100.00	50	5000.00
35	对重	北京富菱立达电梯有限公司	北京/中国	911101125858072715	微型	男	内资	富菱立达	1200×490mm、FLTWJ200-DZ	650.00	16	10400.00

36	轿厢	北京富菱 立达电梯 有限公司	北京/ 中国	91110112585 8072715	微型	男	内资	富菱立达	800×800× 1200mm、 FLTWJ200-J X	9200.00	2	18400.00
37	厅门	北京富菱 立达电梯 有限公司	北京/ 中国	91110112585 8072715	微型	男	内资	富菱立达	800× 1200mm、 FLTWJ200-T M	2200.00	6	13200.00
38	轿门	北京富菱 立达电梯 有限公司	北京/ 中国	91110112585 8072715	微型	男	内资	富菱立达	800× 1200mm、 FLTWJ200-J M	4000.00	2	8000.00
39	立柱	北京富菱 立达电梯 有限公司	北京/ 中国	91110112585 8072715	微型	男	内资	富菱立达	40 型、 FLTWJ200-L Z	50.00	90	4500.00
40	导轨	北京富菱 立达电梯 有限公司	北京/ 中国	91110112585 8072715	微型	男	内资	富菱立达	T50、 FLTWJ200-D G	200.00	80	16000.00
41	机座	北京富菱 立达电梯 有限公司	北京/ 中国	91110112585 8072715	微型	男	内资	富菱立达	200KG (4 孔)、 FLTWJ200-J Z	2200.00	2	4400.00
42	缓冲器	石家庄昊 诚机械配 件有限公	河北/ 中国	91130183MA0 9QPLD5U	微型	男	内资	昊诚	80*100mm、 HC-HCI	900.00	4	3600.00

43	不锈钢汤桶车	北京新威隆厨房设备有限公司	北京/中国	91110117MA00ARF6XJ	微型	男	内资	精创冠厨	750*750*850mm、BXGTTC	1600.00	59	94400.00
											小计	805864.00
总价(元)												2363800.00



附件2:货物一览表

序号	分项名称	各项的详细规格描述
食堂设备一		
1	单头大锅灶	1. 尺寸:1100*1200*800mm; 2. 采用不锈钢 304 拉丝板制作; 3. 炉面板采用 1.5mm 厚不锈钢板,边框采用 1.5mm 厚不锈钢板; 4. 炉面用 2.0mm 厚 A3 钢板做第二层衬板,炉膛与炮台一体式设计,炉膛采用 2.0mm 厚 A3 钢板,炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位,静音节能燃烧器热效率不低于 40%,燃烧噪音 70 分贝; 5. 炉身采用 1.5mm 厚不锈钢板,炉背采用 1.5mm 厚不锈钢板; 6. 炉体骨架采用 40mm*40mm*5mm 角铁,炉脚采用 Φ 2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚。设备不锈钢部分采用材质为不锈钢;台面厚度为 1.5mm,前面板,侧板厚度 1.5mm; 7. 设有摇摆龙头;前部设有排水槽,鼓风式风机功率 550w 一台; 8. 配有菊花式火焰,自动适应锅底直径; 9. 配电磁安全掣; 10. 环保节能猛火炉头:向内火环保预混炉头; 11. 点火:脉冲电子点火; 12. 熄火保护:离子检测熄火保护;
2	双头双尾炒炉	1. 尺寸:2150*1150*800mm; 2. 采用不锈钢 304 拉丝板制作; 3. 炉面板采用 1.5mm 厚不锈钢板,边框采用 1.5mm 厚不锈钢板; 4. 炉面用 2.0mm 厚 A3 钢板做第二层衬板,炉膛与炮台一体式设计,炉膛采用 2.0mm 厚 A3 钢板,炉膛内采用耐火层隔热及耐火砖砌火位,静音节能燃烧器热效率不低于 40%,燃烧噪音 70 分贝; 5. 炉身采用 1.5mm 厚不锈钢板,炉背采用 1.5mm 厚不锈钢板; 6. 炉体骨架采用 40mm*40mm*5mm 角铁,炉脚采用 Φ 2"无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚。设备不锈钢部分采用材质为不锈钢;台面厚度为 1.5mm,前面板,侧板厚度 1.5mm; 7. 设有摇摆龙头;前部设有排水槽,鼓风式风机功率 550w 一台;

		8. 配有菊花式火焰，自动适应锅底直径； 9. 配电磁安全掣； 10. 节能环保猛火炉头：向内火环保预混炉头； 11. 点火：脉冲电子点火； 12. 熄火保护：离子检测熄火保护；
3	双头矮仔炉	1. 尺寸：1200*800*500mm； 2. 炉灶面板采用 304#1.5mm 不锈钢拉丝板； 3. 侧板 1.2mm，炉体骨架采用 40*40*4mm 不锈钢； 4. 炉通脚用炉脚 50*50mm 不锈钢管； 5. 配有火焰式火咀、火种喉，自动适应锅底直径； 6. 点火：脉冲电子点火； 7. 熄火保护：离子检测熄火保护；总功率 24kW*2=48kW，入气口：DN25 炉头：节能强力炉头，热负荷 24kW；
4	四门高身雪柜	1. 双间室双机双温可单独控制，纯铜高效压缩机、电子温控器、液晶超白光数字温度显示、箱内实际温度与数字显示温度差不得超过 2℃； 2. 箱体整体发泡，两侧支撑部分需发泡到顶以确保整体强度，侧板中间部位不得有拼接缝，保温层密度不低于 38kg/m ³ ； 3. 外壳及内胆材料采用不锈钢，外壳部分的材料实际厚度最低不得低于 0.4mm，正面门体及上罩等外表面采用油磨抗指纹处理并覆透明膜； 4. 采用高效节能、环保的制冷系统，铜管蒸发器、钢丝冷凝器、良好的散热效果，中梁带除露功能； 5. 容积 800L； 6. 电压：220V，功率 1000W；
5	厨房灭火系统及控制箱	1. 规格：双瓶组； 2. 灭火装置具备自动和手动两种操作模式需与消防水(或者自来水)管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水(为确保安全水阀应为机械臂水阀，自动控制开启，手动关闭)； 3. 系统装置包括：控制箱(机械式)、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接铜管、单向阀、减压阀等构成 4. 连接喷嘴和感温的安装管路全部采用 304 的不锈钢管。管路粗细应保持一致； 5. 连接喷嘴的安装管路全部使用 304 不锈钢管，应

		使用液压方式连接，可长久使用，无需更换。 6. 工作环境温度:4℃~55℃； 7. 感温器动作温度:183℃~232℃； 8. 灭火剂持续喷射时间 10s； 9. 冷却水喷洒时间 5min； 10. 灭火剂容量(kg) 12. 5kg*2； 11. 喷嘴数量 18 只； 12. 储存方式及压力:外贮压式，12MPa；
6	燃气可倾式汤锅	1. 容积 200L； 2. 设备采用为间接式加热方式对食物进行加热；配置按钮式自动倾倒、复位锅体、可倾斜度超过 90 度设置可调节火力大小装置； 3. 当锅体离开工作位置时，自动切断气源；
7	20 盘推车式万能电蒸烤箱	1. 尺寸:970*800*1820mm； 2. 电压:380V, 功率 37kW； 3. 烤箱控制面板采用铝制或不锈钢面框； 4. 外壳采用 304 不锈钢板制作，内胆采用 316 级不锈钢亮光板制作； 5. 具备烤、蒸、蒸烤三种烹饪模式, 加热温度 250℃； 6. 高清彩色 TFT 电容触摸屏，触摸灵敏，中文操作界面以及 USB 接口； 7. 额外配备调节旋钮，可通过旋钮设置触摸屏相关参数； 8. 可个性化定制开机和待机界面； 9. 菜单 8 分类，可存储 100 多种菜单，显示所有菜单的实际烹饪温度湿度等参数； 10. 可同时设置 6 个烹饪步骤； 11. 具备 10 档风速调节，涡流风扇正反转，加热更加均匀； 12. 具备分层模式，可同时烹饪 10 种不同菜品；
8	卧式冰柜	1. 全冷冻:60mm 保温层，温度范围:-5℃~-18℃； 2. 全封闭式压缩机； 3. 微电脑智能控温技术； 4. 可拆式门封条； 5. 容积 400L； 6. 尺寸:1500*760*900mm； 7. 电压:220V，功率 400W；
9	三层六盘烤箱	1. 尺寸:三层六盘； 2. 采用 304 不锈钢材质，电压:380V，功率 20KW； 3. 电脑板，每层内置有卤灯，确保工作内部照明，

		安全可靠; 4. 采用多功能触控电脑版 IC 芯片控制, 每层独立操作, 实现多种类面包同时烘烤; 5. 双层钢化玻璃门, 耐高温, 清晰观察烤箱内部烘烤情况; 6. 内腔板材不锈钢 1.5mm, 炉体外表板材不锈钢 1.2mm; 7. 高效能电热系统, 微电脑数字温度控制器、采用远外红外线辐射管为大热元件, 使烘物受热均匀升温更快; 底火, 面火单独控制; 温度调节范围:10~300℃可调; 8. 拉簧式半自动炉门, 开启灵活, 封闭严密;
10	热风循环(光波)消毒柜	1. 尺寸:1310*620*1950mm; 2. 采用 304 不锈钢制作、无指纹板材, 外皮厚度 1.2mm、内胆厚度 1.2mm; 3. 内设高温保护装置, 超温 150℃自动断电; 4. 采用智能触摸式电脑板定时控温开关装置; 5. 柜门镶嵌可视钢化玻璃; 6. 采用不锈钢导轨式架层, 方便清洗, 可容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒; 7. 光波管加热。高温热风 360℃循环杀菌模式, 内胆加装感温元件, 可以准确的将箱内的温度显示在电脑板上; 8. 风机智能触摸式消毒柜都有风机延时的功能, 延时 10 分钟自动停止, 16A 插座; 9. 电压:220V, 功率 4.4KW;
11	长龙式洗碗机带烘干	1. 进口段+主洗+喷淋+出口段; 2. 传送带速度 0.8 米/分钟; 3. 洗涤量 2800 碟/小时(8 寸碟); 4. 耗水量:最大 350 升/小时; 5. 清洗温度:55-70℃; 6. 喷淋温度:82-90℃; 7. 进口段长度:650mm; 8. 出口段长度:750mm; 9. 清洗臂数量:上 4 下 4; 10. 清洗泵功率 2KW; 11. 水箱加热功率 12KW(可选择蒸汽加热); 12. 喷淋加热功率 24KW(可选择蒸汽加热或选配热回收); 13. 烘干加热功率 13.5kw(可选择蒸汽加热); 14. 电源:380V/50Hz/3N;

		15. 总配电量 53kW; 16. 有效洗涤尺寸:613(传送带宽)×440(高)mm; 17. 尺寸:3200*900*1870mm。
12	刀具砧板消毒柜	1. 规格尺寸:1200*600*1800mm; 2. 电压:220V, 频率 50Hz; 3. 输入功率 2.3kW; 4. 消毒方式:热风循环+紫外线; 5. 工作温度:60~70℃; 6. 控制方式:微电脑控制; 7. 最大砧板规格尺寸为 $\varnothing$ 500*100mm; 8. 箱体采用 304 不锈钢环保发泡技术制作。微电脑控制器, 风机及电器元器件; 9. 工具放置设计和多层次紫外线杀菌, 全方位无死角, 需达到食品级卫生标准;
13	双门消毒柜	1. 尺寸:1310*620*1950mm; 2. 采用 304 不锈钢制作、无指纹板材, 外皮厚度 1.2mm、内胆厚度 1.2mm; 3. 内设高温保护装置, 超温 150℃自动断电; 4. 采用智能 触摸式电脑板定时控温开关装置; 5. 柜门镶嵌可视钢化玻璃; 6. 采用不锈钢导轨式架层, 方便清洗。可容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒; 7. 光波管加热。高温热风 360℃循环杀菌模式, 内胆加装感温元件, 可以准确的将箱内的温度显示在电脑板上; 8. 风机智能触摸式消毒柜都有风机延时的功能, 延时 10 分钟自动停止。16A 插座; 9. 电压:220V, 功率 4.4KW;
14	长龙式洗碗机	1. 尺寸:2600*900*1625mm; 2. 传送带速度 0.8 米/分钟; 3. 洗涤量 2800 碟/小时(8 寸碟); 4. 耗水量 350 升/小时; 5. 清洗温度:55-70℃; 6. 喷淋温度:82-90℃; 7. 进口段长度:650mm; 8. 出口段长度:750mm; 9. 清洗臂数量:上 4 下 4; 10. 清洗泵功率 2KW; 11. 水箱加热功率 12KW(可选择蒸汽加热); 12. 喷淋加热功率 24KW(可选择蒸汽加热或选配热回收);

		13. 电源:380V/50Hz/3N; 14. 总配电量 38kW; 15. 有效洗涤尺寸:613(传送带宽)×440(高)mm;
15	高温消毒库	1. 尺寸:5850*4650*2400mm; 2. 库体内外都采用 304 不锈钢板, 厚为 0.6mm, 内层 304 不锈钢板厚 0.6mm、库体为 100mm 厚岩棉专用保温板经复合压制而成的, 库内周围安装 304 不锈钢定制通风管道 确保温度均匀性, 利用循环热风使库体内的各点温度保持均恒温(温差在 $\pm 2^{\circ}$); 3. 库底为 1.5mm 厚 304 不锈钢板制作而成, 采用 1000mm*1000mm 尺寸不锈钢板模块化拼装工艺制作; 4. 门为双层钢化玻璃, 共 2 道门, 用双层 1mm 厚不锈钢 304 板制作, E 型硅胶条密封, 可耐高温 200 度, 带可视玻璃窗口; 5. 库内配防水、防潮灯;
16	高温循环加热机组	1. 与消毒库匹配; 2. 利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌、消毒, 循环热风使库体内的各点温度保持一致, 并具有烘干、贮存等功效; 3. 热风循环消毒库消毒温度在 $130^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$, 时间 15 分钟以上; 4. 升温范围; $Rt15-125^{\circ}\text{C}$ (空库工况); 5. 升温时间: $Rt15-80^{\circ}\text{C}$ 需 30 分钟 (空库工况); 6. 能有效杀灭大肠杆菌、乙肝病毒在 99.9%以上。
17	高温消毒控制箱	1. 与消毒库匹配; 2. 定制 304 不锈钢控制柜, 面板安装 10 寸触摸屏, 时间可控、数字显示、直观准确; 3. 采用 PLC 智能化控制系统:启动、停止、调节温度、预消毒保温时间设定、等操作; 4. 电线与电器:符合国标; 5. 消毒温度、时间可控、数字显示, 每次启停均带热敏打印消毒参数。
18	不锈钢防滑板	1. 与消毒库匹配; 2. 采用 304 不锈钢防滑板制作厚 3.0mm; 3. 安装于消毒库地面。
19	二层副食间环保油网烟罩连灯	1. 尺寸:5500*1700mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作; 罩体材料为 1.5mm 不锈钢板; 防蒸汽、防油烟; 配备不锈钢接油盒、能保证厨房的空气流动性和新鲜。
20	二层副食间环保油网烟罩连灯	1. 尺寸:12000*1700mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作; 罩体材料为 1.5mm 不锈钢板; 防蒸汽、防油烟; 配备不锈钢接油盒、能保证厨房的空气流动性和新鲜。

21	二层主食间环保油网烟罩连灯	1. 尺寸:14500*1700mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作;罩体材料为 1.5mm 不锈钢板;防蒸汽、防油烟;配备不锈钢接油盒、能保证厨房的空气流动性和新鲜。
22	二层主食间环保油网烟罩连灯	1. 尺寸:4650*1500mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作;罩体材料为 1.5mm 不锈钢板;防蒸汽、防油烟;配备不锈钢接油盒、能保证厨房的空气流动性和新鲜。
23	二层主食间环保油网烟罩连灯	1. 尺寸:2900*1300mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作;罩体材料为 1.5mm 不锈钢板;防蒸汽、防油烟;配备不锈钢接油盒、能保证厨房的空气流动性和新鲜。
24	二层洗碗机环保油网烟罩连灯	1. 尺寸:4000*1000mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作;罩体材料为 1.5mm 不锈钢板;防蒸汽、防油烟;配备不锈钢接油盒、能保证厨房的空气流动性和新鲜。
25	一层洗碗机环保油网烟罩连灯	1. 尺寸:3000*1000mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作;罩体材料为 1.5mm 不锈钢板;防蒸汽、防油烟;配备不锈钢接油盒、能保证厨房的空气流动性和新鲜。
26	油烟过滤网	1. 尺寸:500*550mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作;采用 1.2mm 厚不锈钢拉丝板,起到防止杂物吸入风机叶轮内和有效降低油污滴在灶具上面,而且便于烟罩清洁。
27	烟罩装饰板	1. 采用 304 不锈钢,厚度 1.2mm,与吊顶密封处理。
28	镀锌风喉	1. 采用国标 1.2mm;镀锌板制作,并对所有管道压强筋处理,增加管道的硬度来抵消风柜的运转及风流所产生的共振影响。
29	镀锌风喉	1. 尺寸:1200*800mm; 2. 采用国标 1.2mm;镀锌板制作,并对所有管道压强筋处理,增加管道的硬度来抵消风柜的运转及风流所产生的共振影响
30	集烟管道	1. 尺寸:800*600mm; 2. 管道主体为镀锌板,厚度为 1.2mm; 3. 满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 4. 连接口采用国标 30 角铁和密封胶。并对所有管道压强筋处理,增加管道的硬度来抵消风柜的运转及风流所产生的共振影响
31	弯头	1. 尺寸:1200*800mm; 2. 管道主体为镀锌板,厚度为 1.2mm; 3. 满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 4. 连接口采用国标 30 角铁和密封胶。并对所有管道压强筋处理,增加管道的硬度来抵消风柜的运转及

		风流所产生的共振影响。
32	变径	1. 尺寸:1200*800mm 2. 管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2mm; 3. 满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 4. 连接口采用国标 30 角铁和密封胶。并对所有管道压强筋处理, 增加管道的硬度来抵消风柜的运转及风流所产生的共振影响。
33	风喉法兰	1. 尺寸:1200*800mm; 2. 采用国标 40*40mm 角铁制作, 固定管道与管道、管道与风机的连接密封。
34	风喉法兰	1. 尺寸:800*600mm; 2. 采用国标 40*40mm 角铁制作, 固定管道与管道、管道与风机的连接密封。
35	低噪音风柜	1. 电压:380v, 风量 46000 m ³ /h; 2. 主机采用镀锌钢板折弯而成; 3. 箱体整体折弯成型, 提高顶部密封性和箱体强度, 箱板内部均采用防火阻燃吸音棉和多孔吸音板, 有效降低噪音和提高密封性, 且便于拆卸; 4. 主轴采用 45 号钢调质加工而成; 5. 风叶采用镀锌钢板冲压而成, 千叶式设计; 6. 箱体整体可全部拆件运输安装。
36	复合式 UV 油烟净化器	1. 风量:48000m ³ /h; 2. 多电场输出, 采用模块化电场设计; 3. 设有自动保护和自动复位功能; 4. 满足北京新地标排放标准 DB11/1488-2018。油烟排放浓度低于 1.0mg/m ³ 、颗粒物排放浓度低于 5.0mg/m ³ 、非甲烷总烃排放浓度低于 10.0mg/m ³ ;
37	风机平台	1. 与低噪音风柜匹配; 2. 采用 C5#槽钢制作; 3. 采用国标槽钢 2.0mm 厚焊接制作, 匹配弹簧支架。
38	软连接	1. 尺寸:定制; 2. 防火帆布材料; 使管道与风机有效连接。防止管道随风机共振。
39	消音器	1. 尺寸:1200*800mm; 2. 消音管主体为镀锌板, 厚度为 1.2mm ; 3. 内填消音棉孔板, 中间为吸音耐火棉吸音阻隔; 4. 能有效降低风机进出口产生的震动噪声。
40	消音弯头	1. 尺寸:1200*800mm; 2. 消音管主体为镀锌板, 厚度为 1.2mm ; 3. 内填消音棉孔板, 中间为吸音耐火棉吸音阻隔; 4. 能有效降低风机进出口产生的震动噪声。

41	防火阀	1. 尺寸:1200*800mm; 2. 采用国标冷轧钢板焊接并做防锈处理, 防火阀, 常开, 安装在风管穿越防火墙处, 起火灾关断作用, 温度超过限制度时阀门关闭, 联动风机关闭。
42	减震器	1. 与低噪音风柜匹配; 2. ZT 型阻尼弹簧减震器, 工作温度:-40 度~100 度。
43	洗碗机管道	1. 尺寸:500*500mm; 2. 管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2mm; 3. 连接口采用国标 30 角铁和密封胶, 并对所有管道压强筋处理。
44	弯头	1. 尺寸:500*500mm; 2. 管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2mm; 3. 连接口采用国标 30 角铁和密封胶, 并对所有管道压强筋处理。
45	管道法兰	1. 尺寸:500*500mm; 2. 采用国标 40*40mm 角铁制作, 固定管道与管道、管道与风机的连接密封。
46	低噪音风柜	1. 电压:380v, 风量 36000m ³ /h; 2. 主机采用镀锌钢板折弯而成; 3. 箱体整体折弯成型, 提高顶部密封性和箱体强度, 箱板内部均采用防火阻燃吸音棉和多孔吸音板, 有效降低噪音和提高密封性, 且便于拆卸; 4. 主轴采用 45 号钢调质加工而成; 5. 风叶采用镀锌钢板冲压而成, 千叶式设计; 6. 箱体整体可全部拆件运输安装。
47	消音器	1. 尺寸:600*600mm; 2. 消音管主体为镀锌板, 厚度为 1.2mm; 3. 内填消音棉孔板, 中间为高级吸音耐火棉吸音阻隔; 4. 能有效降低风机进出口产生的震动噪声。
48	消音弯头	1. 尺寸:600*600mm; 2. 消音管主体为镀锌板, 厚度为 1.2mm; 3. 内填消音棉孔板, 中间为吸音耐火棉吸音阻隔; 4. 能有效降低风机进出口产生的震动噪声。
49	防火阀	1. 尺寸:500*500mm; 2. 采用国标冷轧钢板焊接并做防锈处理, 防火阀, 常开, 安装在风管穿越防火墙处, 起火灾关断作用, 温度超过限制度时阀门关闭, 联动风机关闭。
50	低噪音送风风柜	1. 电压:380v, 风量 36000m ³ /h; 2. 主机采用镀锌钢板折弯而成, 各种材料之间用激光焊接; 3. 箱体整体折弯成型, 箱板内部均采用防火阻燃吸音棉和多孔吸音板, 且便于拆卸;

		4. 主轴采用 45 号钢调质加工而成, 采用 NAP 外球面轴承, 偏心套固定形式; 5. 风叶采用镀锌钢板冲压而成, 千叶式设计, 噪音低; 6. 箱体整体可全部拆件运输安装, 便于一些高层建筑搬运。
51	送风管道	1. 尺寸:1200*800mm; 2. 管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2mm; 3. 连接口采用国标 30 角铁和密封胶。并对所有管道压强筋处。
52	送风管道	1. 尺寸:600*400mm; 2. 管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2mm; 3. 连接口采用国标 30 角铁和密封胶。并对所有管道压强筋处理。
53	风喉法兰	1. 尺寸:1200*800mm; 2. 采用国标 40*40mm 角铁制作, 固定管道与管道、管道与风机的连接密封。
54	风喉法兰	1. 尺寸:600*400mm; 2. 采用国标 40*40mm 角铁制作, 固定管道与管道、管道与风机的连接密封。
55	送风风口	1. 尺寸:400*400mm; 2. 铝合金烤漆, 高光泽不易变色, 不易变形, 可单独调动旋转调节风流。
56	减震器	1. 与低噪音风柜、低噪音送风风柜匹配; 2. ZT 型阻尼弹簧减震器, 工作温度:-40 度~100 度。
57	风柜变频器	1. 尺寸:280*509*200mm; 2. 智能通风排烟控制系统, 集成变频驱动单元与控制单元, 带有液晶显示面板及控按键。电机驱动部分采用高速 DSP 作为其主控芯片, 带有多种保护模式且拥有高效的能耗转换率, 支持多种控制方式以及一键调速功能; 3. 可调整风机输出功率实现节能运行, 风机、净化器同步控制/可联动新风, 无级变速; 4. 自动调整风量风压, 设备具备缺相、短路、过载、绝缘损坏等多重保护功能。
58	大单星盆台	1. 尺寸:1200*750*800mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作; 台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作, 采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强; 水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板; 脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚; 支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管。
59	大单星盆台	1. 尺寸:1200*760*800mm;

		2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作；台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，并同样采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强；水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚；支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管。
60	大单星盆台	1. 尺寸:1200*800*800mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作；台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，并同样采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强；水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚；支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管。
61	双门蒸饭车	1. 尺寸:1410*600*1600mm; 2. 规格:24 盘；采用不锈钢制作，整体发泡；带温度显示；不锈钢渐进式把手；全自动浮球上水，缺水自给，满水自停，带溢水保护装置；拉伸防脱型内胆，304 不锈钢发热管； 3. 电压:380V，功率 24KW；
62	深底油炸锅	1. 尺寸:950*650*930mm; 2. 炸篮尺寸:790*300*200; 3. 智能触摸式操作面板；超温报警自动断电；记忆档位一键启动； 4. 电压:380V，功率 12KW； 5. 油缸容量 106L；
63	电饼铛	1. 尺寸:635*780*740mm; 2. 自动恒温，具有上、下铛双面烙制食品的功能环境温度 25℃，升温至 250℃时间 10 分钟，采用双面加热； 3. 电压:380V，功率 5KW；
64	发酵柜	1. 尺寸:1000*685*1990mm; 2. 不锈钢结构； 3. 可放盘数:32 盘； 4. 醒发温度/湿度:+38~50℃/99%RH； 5. 电压:220V； 6. 频率 50Hz； 7. 输入功率 2.7kW； 8. 配自动进水装置；
65	大单星盆台	1. 尺寸:1500*800*800mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作；台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强；水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；脚通采用直径

		38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚；支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管。
66	单星杀鱼盆台	1. 尺寸:1500*800*800mm; 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作；台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.2mm 厚度槽型加强筋加强；水池桶采用 1.2mm 厚不锈钢板；脚通采用直径 38*1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚；支管采用直径 25*1.2mm 不锈钢圆管。
食堂设备二		
1	双通工作柜	1. 尺寸:1800*800*800mm; 采用 304#不锈钢拉丝板制作； 2. 工作台面采用 1.5mm 不锈钢板制造，台面下采用 1.2mm 不锈钢槽型补强撑加固； 3. 4 根支脚应采用直径 38*1.2mm 壁厚的圆形不锈钢管,横管采用直径 25*1.2mm 的圆形不锈钢管焊接成型； 4. 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚。
2	台式混水厨房龙头	1. 尺寸:双孔双温 2. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理。 3. 配 1/4 转陶瓷阀芯一字型手柄。 4. 六寸鹅颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转。 5. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 6. 总高度 230mm, 出水口距台面 149mm
3	四层平板货架	1. 尺寸:1200*500*1800mm 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作；层架全部为 1.5mm 厚不锈钢结构；架脚与层架的连接点均焊接抛光；层板用 1.2mm 不锈钢板制作成；管脚采用 $\phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管。
4	四层平板货架	1. 尺寸:1500*500*1800mm 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作；层架全部为 1.5mm 厚不锈钢结构；架脚与层架的连接点均焊接抛光；层板用 1.2mm 不锈钢板制作成；管脚采用 $\phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管。
5	洗地龙头	1. 耐压 2mpa 爆破测试，1mpa 测试每分钟出水 3.6L，碳钢静电喷涂圆形敞开式，10M 黑色钢丝纯铜液压管。旋转便捷拆卸更换的接头，水枪可 360 度旋转，前把手控制出水，按压渐变出水形状，附带 70 度摆动支架

6	挂墙水杯柜	1. 尺寸:1800*350*900mm 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作;工作台面采用 1.5mm 不锈钢板制造,台面下采用 1.2mm 不锈钢槽型补强撑加固;4 根支脚应采用直径 38*1.2mm 壁厚的圆形不锈钢管,横管采用直径 25*1.2mm 的圆形不锈钢管焊接成型;轨道式推拉门。
7	挂墙存放柜	1. 尺寸:1500*350*900mm 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作;工作台面采用 1.5mm 不锈钢板制造,台面下采用 1.2mm 不锈钢槽型补强撑加固;4 根支脚应采用直径 38*1.2mm 壁厚的圆形不锈钢管,横管采用直径 25*1.2mm 的圆形不锈钢管焊接成型;轨道式推拉门。
8	糖粉车	1. 尺寸:500*500*500mm 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作;面板采用 1.5mm 不锈钢板,侧面板、后围板及层板用 1.2mm 不锈钢板;两个减震刹车轮,两个减震万向轮。
9	木面案板台	1. 尺寸:1800*800*800mm 2. 采用不锈钢板。工作台面采用柳木板,台面下采用 1.5mm 不锈钢槽型补强撑加固;4 根支脚应采用直径 38*1.2mm 壁厚的圆形不锈钢管,横管采用直径 25*1.2mm 的圆形不锈钢管焊接成型,所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚,台面配木板。
10	揉压面机	1. 类型:商用食品加工机 2. 面片宽度:260mm 3. 面片厚度:0.5-5mm 4. 面条宽度:2.0mm/3.5mm 5. 轧辊转速:40r/min 6. 工作效率:60kg/h 7. 电压:380v, 功率 1.5kw 8. 外观:全机采用食品级 304 不锈钢封板, 9. 出面厚度:圆手柄可调节面片厚度 10. 刀具:配有元条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具,可制作饺子皮、馄饨皮,可代替人工揉面 11. 固定面斗使用不锈钢止退螺丝
11	双动双速和面机	1. 类型:商用食品加工机 2. 外观不锈钢板材折弯而成 3. 按键为整体 ABS 铸造成型 4. 电子显示屏,面板带有时间设置,和面随时可调时间长短。 5. 翻斗 T 杠有加强筋焊接,不锈钢铸造,两端内为 304 不锈钢轴套, 6. 电器件.带轮传动过载保护 7. 外加减速机传动,配掀盖停机保护功能

		8. 电压 380V, 功率 2.2KW 9. 容积 15KG
12	搅拌机	1. 类型: 商用食品加工机 2. 料桶容积 30L; 电压: 380V, 功率 2.2kw; 频率: 50Hz; 电机功率: 0.75kw; 最大和面量 10kg; 搅拌速度(公转): 41/90/162rpm
13	全自动包子机	1. 类型: 商用食品加工机 2. 面斗、馅斗、绞龙均采用 304 板材。 3. 可以加工各种肉馅, 菜馅, 肉菜混合馅及其他各种馅的包子。包子皮厚度和馅量均可调节。 4. 包子大小可通过调节面与馅子的输送速度或更换出面口来改变 5. 电压: 220V, 功率 1.75kw 6. 产量: 500-3000 个/h 可调速
14	高身碗柜	1. 尺寸: 1200*500*1800mm 2. 采用 304# 不锈钢拉丝板制作: 3. 层架全部为 1.5mm 厚不锈钢结构, 上下轨道式推拉门; 4. 架脚与层架的连接点均焊接抛光; 5. 层板用 1.2mm 不锈钢板制作成; 6. 管脚采用 $\phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管。所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚。
15	双层工作台	1. 尺寸: 1500*800*800mm 2. 采用 304# 不锈钢拉丝板制作; 工作台面采用 1.5mm 不锈钢板制造, 台面下采用 1.2mm 不锈钢槽型补强撑加固; 4 根支脚应采用直径 38*1.2mm 壁厚的圆形不锈钢管, 横管采用直径 25*1.2mm 的圆形不锈钢管焊接成型; 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚。
16	双层餐车	1. 尺寸: 550*800*850mm 2. 采用 304# 不锈钢拉丝板制作; 面板采用 1.5mm 不锈钢板, 侧面板、后围板及层板用 1.2mm 不锈钢板; 两个减震刹车轮, 两个减震万向轮。
17	单通工作柜	1. 尺寸: 1800*760*800mm 2. 采用 304# 不锈钢拉丝板制作; 工作台面采用 1.5mm 不锈钢板制造, 台面下采用 1.2mm 不锈钢槽型补强撑加固; 4 根支脚应采用直径 38*1.2mm 壁厚的圆形不锈钢管, 横管采用直径 25*1.2mm 的圆形不锈钢管焊接成型; 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚。
18	高压花洒	1. 单孔单温台出式花洒龙头, 附加 12" 摇摆龙头, 主体黄铜铸造, 表面抛光镀铬处理, 一字手柄全铜陶瓷阀芯。

		2. 1. 42GPM 花洒喷阀, 18" (457mm) 弹簧不锈钢供水软管带有 1/2" NPSM/ 5/8" 缩径接头。 3. 进水口配有止回阀, 防止水流串流。 4. 配 6" (152mm) 可调节墙装支架, 高度 1065mm。 5. 开孔: 孔径 25mm。 ★投标人所投产品具有《中国节水产品认证证书》(提供复制件并加盖供应商公章)
19	多功能切菜机	1. 类型: 商用食品加工机 2. 功率 3kw, 频率 50HZ, 电压: 380V 3. 随即配备 4 个刀盘 4. 产量 300-800 千克 5. 双变频器控制: 可切厚片, 薄片, 丝, 条, 段, 都可以切制。 6. 开门即停, 安全高效。整机采用不锈钢材质制作, 切丁部位采用铝镁合金材质
20	绞切两用机	1. 类型: 商用食品加工机 2. 功率 1.5KW, 电压: 220v 3. 产量: 绞肉 200 千克每小时, 切肉片 400 千克每小时。切肉丝 200 千克每小时。 4. 整机不锈钢材料制作。一机两用, 绞肉+切肉。
21	毛刷清洗机	1. 产量 300kg/h 2. 功率 1.1kw, 电压 380V 3. 毛辊规格: 长 600mm*7 根
22	双层工作台	1. 尺寸: 1200*800*800mm 2. 采用 304# 不锈钢拉丝板制作; 工作台面采用 1.5mm 不锈钢板制造, 台面下采用 1.2mm 不锈钢槽型补强撑加固; 4 根支脚应采用直径 38*1.2mm 壁厚的圆形不锈钢管, 横管采用直径 25*1.2mm 的圆形不锈钢管焊接成型; 所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚。
23	四层格栅货架	1. 尺寸: 1200*500*1800mm 2. 采用 304# 不锈钢拉丝板制作; 层架全部为 1.5mm 厚不锈钢结构; 架脚与层架的连接点均焊接抛光; 层板用 1.2mm 不锈钢板制作成; 管脚采用 $\Phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管。
24	四层格栅货架	1. 尺寸: 1000*500*1800mm 2. 采用 304# 不锈钢拉丝板制作; 层架全部为 1.5mm 厚不锈钢结构; 架脚与层架的连接点均焊接抛光; 层板用 1.2mm 不锈钢板制作成; 管脚采用 $\Phi 38\text{mm} \times 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢圆管。
25	不锈钢汤桶车	1. 尺寸: 750*750*850mm 2. 采用 304# 不锈钢拉丝板制作; 面板采用 1.5mm 不锈钢板, 侧面板、后围板及层板用 1.2mm 不锈钢板;

		两个减震刹车轮，两个减震万向轮。
26	平板车	1. 尺寸:900*600*850mm 2. 采用 304#不锈钢拉丝板制作；面板采用 1.5mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 1.2mm 不锈钢板；两个减震刹车轮，两个减震万向轮。
27	不锈钢保温桶	1. 参考外尺寸直径 37cm，高 34.5cm， 2. 主体材质:食品级原生 EPP 外壳+304 食品级不锈钢内胆，保温性能:采用双层真空锁温结构，配合食品级密封盖，实现长效保温，6 小时温度流失率 10%. 304 不锈钢内胆具备耐腐蚀性与抗锈性，原生 EPP 外壳采用一体注塑成型工艺，强度高且无异味。桶身流线型设计结合精密尺寸控制
28	不锈钢保温桶	1. 参考外尺寸直径 35cm，高 32.5cm， 2. 主体材质:食品级原生 EPP 外壳+304 食品级不锈钢内胆，保温性能:采用双层真空锁温结构，配合食品级密封盖，实现长效保温，6 小时温度流失率 10%. 304 不锈钢内胆具备耐腐蚀性与抗锈性，原生 EPP 外壳采用一体注塑成型工艺，强度高且无异味。桶身流线型设计结合精密尺寸控制
29	不锈钢 4 均分餐盘	1. 304 食品级不锈钢，厚度 1.5mm，表面电解处理。 2. 尺寸 35*26*2.2cm，采用不锈钢一体成型。
30	不锈钢小汤碗	1. 304 食品级不锈钢，厚度 1.5mm，表面抛光处理。 2. 尺寸 12*6.5cm，采用不锈钢一体成型。
31	不锈钢小勺	1. 304 食品级不锈钢，厚度 1.5mm，表面抛光处理， 2. 尺寸 18.8*3.5cm，采用不锈钢一体成型。
32	控制柜	1. 电压:380v，功率 1.5KW 2. 采用微机控制，基本功能有： 3. 控制柜检修运行功能 4. 相序保护功能 5. 到站自动平层功能 6. 层站显示功能 7. 关门提示音功能 8. 防粘连功能 9. 电机热保护功能 10. 超时运行保护功能 11. 上下极限位保护功能 12. 外呼急停功能 13. 锁梯服务功能 14. 自动寻层功能 15. 到站提示音 16. 控制柜故障显示功能 17. 运行方向显示 18. 层站显示设定功能

		19. 急停、开门显示功能 20. 呼梯提示音功能 21. 外操纵功能
33	曳引机	1. 规格:采用杂物电梯专用曳引机:电机功率 1.5KW, 载重 200KG
34	钢丝绳	1. 规格:7.7/9.3 电梯钢丝绳采用碳素结构钢制作:
35	对重	1. 规格:1200×490mm 采用铸铁制作:对重每块 20KG。
36	轿厢	1. 规格:800×800×1200mm, 采用 304#1.5mm 不锈钢拉丝板制作, 耐高温, 密封性好。
37	厅门	1. 规格:800×1200mm, 采用 304#1.5mm 不锈钢拉丝板制作, 耐高温, 密封性好。
38	轿门	1. 规格:800×1200mm, 采用 304#1.5mm 不锈钢拉丝板制作, 耐高温, 密封性好。
39	立柱	1. 40 镀锌角钢; 自带小型钢结构框架。
40	导轨	1. 采用电梯专用刚性导轨 T50; 运行平稳可靠、强度达标。
41	机座	1. 规格:200KG(4 孔), 采用槽钢焊接, 结实牢固。
42	缓冲器	1. 采用环保橡胶制作; 缓冲性能可靠, 防止轿厢蹲底损坏轿厢及食品。

附件3：售后服务承诺

(1)全设备三年质保期承诺

(1) 质保期限与覆盖范围

1) 本项目所有食堂设备，均享有自最终验收合格之日起为期3年的质保服务。

2) 质保期内，我方承诺对因设备材料缺陷、工艺问题或非人为损坏引发的故障提供免费维修及零部件更换服务，人工费用和配件费用均已包含在报价中。

3) 针对易损部件（如油烟过滤网、密封胶条等），我们建立专项储备机制，确保相关备件在北京仓库中充足供应，并能在收到需求后不超过3个工作日内完成更换。

(2) 定期回访与巡检服务

1) 在质保期内，我方承诺每半年至少进行一次电话回访和一次现场巡检，以了解设备运行状况并及时发现潜在问题。

2) 巡检内容涵盖制冷设备温控精度检测、燃气设备泄漏排查、排烟系统风速测试以及电蒸烤箱加热均匀性验证等多项关键指标。

3) 每次巡检完成后，我方将出具书面报告，明确设备运行状态及维护建议，并根据巡检结果免费提供必要的预防性维护措施，确保设备长期稳定运行。

(3) 质保责任与响应机制

1) 若采购人在质保期内发现设备存在质量缺陷，应以书面形式通知我方，我方将在接到通知后的24小时内制定详细整改方案。

2) 整改工作需在15日历天内完成，若两次整改复验仍不合格，我方将无条件更换新设备并承担由此给采购人造成的全部损失。

3) 我方承诺不推诿任何责任，对于采购人自行补救产生的合理费用，将由我方全额承担，确保采购人权益得到充分保障。

(2)5分钟电话响应与2小时现场服务保障

(1) 售后服务热线运行机制

1) 我司设立7×24小时售后服务热线，确保随时响应用户需求。热线配备专职客服人员，经过专业培训，能够快速准确解答客户问题。

2) 客服人员在接到采购人通知后，必须在5分钟内进行电话响应，确认故障情况并记录相关信息，包括设备型号、故障现象及发生时间等。

3) 对于需要现场支持的故障, 客服人员将立即调度北京本地售后服务团队, 并通过内部系统生成工单, 确保信息传递高效无误。

(2) 现场服务保障流程

1) 我司在北京本地部署了专业的售后服务团队, 确保在接到通知后的 2 小时内抵达北京市史家小学通州分校食堂现场。

2) 到达现场后, 技术人员按照以下流程开展工作:

故障诊断: 对设备进行全面检查, 明确故障原因及影响范围;

方案沟通: 向采购人详细说明解决方案, 并征得同意后实施;

维修实施: 使用专业工具和备件进行维修或更换, 确保操作规范安全;

效果验证: 完成维修后进行测试验证, 确保设备恢复正常功能;

用户确认: 请采购人签字确认维修效果, 形成闭环管理。

3) 对于简单故障, 我司承诺在技术人员抵达现场后的 2 小时内完成修复, 确保不影响食堂正常运营。

(3) 技术人员配置与资源保障

1) 我司为本项目配置了多名经验丰富的技术人员, 熟悉各类食堂设备的操作与维护, 具备快速解决问题的能力。

2) 技术人员均持有相关资质证书, 并定期参加技能培训, 确保技术能力始终保持行业领先水平。

3) 北京本地仓库储备了充足的常用零部件 (如密封胶条、油烟过滤网等), 确保维修时能够及时获取所需材料。

4) 现场服务车辆配备了全套维修工具和便携式检测设备, 能够在第一时间开展维修作业, 提高效率。

(3) 故障设备备用替换机制

(1) 核心设备备用储存

1) 我方针对本项目中的关键设备, 如双温四门高身柜、20 盘推车式万能电蒸烤箱等, 在北京通州仓库内储备了同等型号的备用设备, 确保在故障发生时能够迅速调用。

2) 备用设备均经过严格的质量检测, 确保其性能符合国家及行业标准, 并与原设备保持一致的技术参数和功能配置。

（2）快速响应流程

1) 若故障设备在 2 小时内无法修复，我方将立即启动备用设备替换机制，确保食堂正常运营不受影响。

2) 在接到采购人通知后，5 分钟内电话响应，确认故障情况并安排备用设备调拨；2 小时内派遣技术人员携带备用设备抵达北京市史家小学通州分校食堂现场。

3) 技术人员到场后，严格按照以下流程执行：设备交接→安装调试→运行验证→用户签字确认，确保备用设备即刻投入使用。

（3）同步维修保障

1) 在备用设备启用的同时，我方将同步组织专业维修团队对故障设备进行加急维修，确保修复时效性。

2) 故障设备修复完成后，技术人员将再次进行全面检测，确保其恢复至原有性能水平后及时换回原设备。

3) 换回过程中，技术人员将协助完成新旧设备的切换操作，并向采购人提供详细的维修报告及记录，供后续参考。

（4）质保期内定期巡检服务

（1）巡检频次安排

1) 我方承诺在质保期内每季度安排一次技术人员对史家小学通州分校食堂设备进行全面巡检，涵盖所有已供设备。巡检工作确保覆盖全部关键设备类型，包括卧式冷藏冰箱、单头单尾小炒灶、复合式 UV 油烟净化器等。

2) 每半年至少进行一次电话回访和一次现场巡检，保证及时了解设备运行状态并记录相关信息。

（2）巡检主要内容

1) 针对制冷设备，我方将重点检测温控精度是否保持稳定，并验证温度波动范围是否符合技术要求标准。

2) 对燃气设备实施全面泄漏排查，通过专业仪器检测各连接点是否存在潜在漏气隐患。

3) 排烟系统风速测试将使用专用风速仪进行，确保排烟效果达到设计标准。

4) 对于电蒸烤箱，我们将验证加热均匀性，确保烹饪效果一致且符合预期。

5) 所有巡检项目均依据国家及行业最新标准执行，并严格记录数据以备查验。

(3) 巡检结果处理

1) 每次巡检完成后，我方技术人员将在 2 个工作日内出具书面巡检报告，明确列出设备运行状态、发现的问题及维护建议。

2) 针对巡检中发现的潜在问题，我方免费提供预防性维护措施，确保设备长期稳定运行。

3) 巡检报告需提交给采购人审核确认，并建立电子档案以便后续追踪管理。

(5) 售后服务责任边界与缺陷处理承诺

(1) 质保期内责任范围界定

1) 我方明确承诺，自最终验收合格之日起 3 年内为本项目所有食堂设备提供全面质保服务，涵盖卧式冷藏冰箱、单头单尾小炒灶、复合式 UV 油烟净化器等全部设备。

2) 在质保期内，所有非人为损坏的设备故障、材料缺陷以及工艺问题均由我方全权负责，确保采购人无后顾之忧。

(2) 缺陷通知及响应机制

1) 接到采购人关于货物存在质量缺陷的书面通知后，我方将在 1 小时内通过电话进行初步核实，并在 2 小时内派遣技术人员抵达北京市史家小学通州分校食堂现场。

2) 技术人员到达现场后，必须在 2 小时内完成简单故障的诊断与修复工作，确保食堂运营不受到任何影响。

3) 若故障较为复杂，技术人员需在 24 小时内制定详细的整改方案并与采购人沟通确认，确保措施切实可行。

(3) 修复或更换时限

1) 对于发现的质量瑕疵或缺陷，我方承诺在 3 个工作日内完成修复或更换工作，具体时限视故障程度而定，但不得超过上述约定时间。

2) 若涉及运输过程中的损坏问题，我方将在 48 小时内完成补发或维修，确保不影响食堂设备的正常使用。

3) 针对安装或调试期间出现的故障，我方将在 4 小时内提供现场支援，确

保问题及时得到解决。

(4) 两次整改不合格的处

1) 若经两次整改后仍无法达到合同约定和技术标准要求, 我方将无条件更换相关设备, 并承担由此给采购人造成的一切直接损失。

2) 更换设备过程中, 我方将同步加急维修原故障设备, 修复后及时归还至仓库备用。

(5) 推诿责任的禁止性条款

1) 我方郑重承诺, 在整个售后服务过程中绝不推诿责任, 严格遵守合同约定的各项义务。

2) 若因我方原因导致采购人需自行采取补救措施, 所产生的全部费用均由我方承担, 且不影响采购人依据合同主张其他权利。



附件4：进度计划

(1) 供货计划编制

一、计划编制目标

为确保在自合同签订之日起 30 日内完成送货、安装、调试等工作，能达到采购人正常使用，我方制定了明确的供货计划编制目标。该计划以时间节点为核心，覆盖生产排期、备货周期、运输时间以及现场安装调试等环节，确保整体供货流程高效有序。

二、供货计划分解

供货计划具体分为以下步骤：第一步，接收到采购人送货通知后，立即启动生产排期，安排仓储物流人员进行设备备货；第二步，按照设备清单组织生产或采购配套设备，确保所有设备符合国家食品安全标准、商用厨房设备国家标准及北京市地方标准；第三步，安排运输车辆，在合同履行期内将设备运送至指定地点；第四步，由专业安装技术人员进行现场安装调试，确保设备正常运行并满足验收要求。各环节的时间节点均严格控制，确保在接到通知后的 30 日内完成全部工作。

三、资源分配方案

为实现供货计划，我方将投入充足的资源。人力资源方面，配备专业的仓储物流人员负责设备存储及发货配送，安装技术人员负责现场安装及调试，售后服务人员提供后续技术支持。设备资源方面，使用中型货车作为运输工具，确保设备安全准时送达；同时，准备扳手、水平仪、卷尺、电锤等安装工具，保障安装质量。材料资源方面，提供符合国家及北京市现行规范标准的各类线材、辅料及其他不可预见的材料，确保设备安装到位后一次性通过验收。

四、风险应对措施

针对可能影响供货计划的风险因素，我方制定了详细的应对方案。对于供应链延迟问题，与多家供应商建立长期合作关系，确保原材料供应稳定；对于物流运输问题，合理规划运输路线，提前了解路况信息，避免因交通拥堵导致延误；同时，为所有运输货物购买保险，降低意外损失风险。此外，设立应急响应机制，一旦出现突发情况，立即启动备用方案，确保供货计划不受影响。

(2) 分批次供货安排

一、批次划分依据

根据设备清单及现场安装需求，合理划分供货批次。具体原则包括：按照设备功能分类进行划分，如烹饪设备、储存设备、排烟系统等；结合现场施工进度和安装顺序，优先供应关键设备，确保安装流程顺利推进；考虑物流运输条件和现场存储空间限制，避免设备堆积或占用过多场地。

二、各批次内容

第一批供货内容：包括双温四门高身柜、高温热风循环消毒柜、刀具消毒柜。第一批设备主要用于食堂前期的冷藏存储和初步消毒工作。第二批供货内容：工程款长龙式洗碗机、消毒库、高温循环加热机组等核心设备。该批设备将用于后续清洗和高温消毒环节。第三批供货内容：燃气大锅灶烹饪设备。该批设备主要满足日常烹饪需求。第四批供货内容：提供剩余设备，如层架、餐盘等辅助性设备。此批设备作为补充，确保食堂全面运营。

三、批次时间节点

每一批次送货时间严格遵照甲方通知动态调整，预计时间为合同签订后第 5 日开始第一批供货，之后每隔 5 个工作日递送下一货批次，直至所有货物全部送达。如遇特殊情况需调整时间，我方将提前与甲方沟通确认并及时响应。

四、协调机制

为确保分批次供货顺利实施，我们将建立专门的项目沟通协调机制。设立项目经理负责对接甲方需求，及时反馈供货信息，并协调内部生产、物流等部门高效配合。通过每周例会形式，汇报供货进展及可能存在的问题，确保双方信息对称。针对突发情况，提供 24 小时应急服务热线，快速响应甲方需求，确保供货计划不受影响。

(3) 物流运输方案

运输路线规划

根据项目地点（北京市通州区玉桥东小区 A1 区）及设备特性，我方设计了合理的运输路线。运输车辆将从本公司仓库出发，沿京通快速路或京津高速行驶至学校附近，确保运输距离最短且避开高峰拥堵路段。在运输过程中严格遵守交通规则，确保货物安全准时送达。

车辆配置

为满足设备尺寸、重量及特殊运输需求，我方将配备中型封闭式货车进行运

输。每辆车均经过专业改装，具备防震、防潮功能，可有效保护货物免受损害。具体车辆数量依据实际供货批次确定，确保装载合理，避免超载或空间浪费。

装卸方案

装车前，工作人员将对所有设备进行全面检查，确保无损坏或缺失。设备装车时采用专用固定装置，防止运输途中发生位移或碰撞。卸货时，使用叉车或手动液压车将设备平稳搬运至指定位置，并由专业技术人员现场指导，确保操作安全规范。

应急预案

针对物流过程中可能出现的问题，如交通堵塞、恶劣天气等情况，我方制定了完善的应急处理预案。例如，在遇到交通堵塞时，将及时与交警部门沟通，选择绕行方案；在恶劣天气条件下，采取额外防护措施并调整运输时间，确保货物按时送达。同时，全程为货物购买保险，降低意外风险造成的损失。

(4) 成品包装保护

一、包装标准

我方提供的所有设备严格遵循《商品包装政府采购需求标准（试行）》进行包装，确保符合国家食品安全标准、商用厨房设备国家标准及北京市地方标准。外包装采用高强度瓦楞纸箱或钢制包装箱，防护层厚度根据设备类型进行调整，确保满足防震、防水、防尘等要求。包装标识规范清晰，包含货物名称、规格型号、数量、生产日期、注意事项等信息，便于运输和验收。

二、保护措施

针对不同类型的食堂设备，采取定制化的保护措施。对于易碎部件如玻璃门、显示屏等，使用专用防震泡沫进行包裹；金属表面设备使用防水膜覆盖，防止生锈；整体设备外部加装防尘罩，避免运输过程中的灰尘污染。此外，排烟管道、油烟净化器等大型设备将采用木架固定，防止在运输过程中产生晃动或损坏。

三、检验流程

出厂前对每台设备进行严格的包装完整性检查，确保包装无破损、无松动。通过逐项核对设备清单，确认包装内的配件齐全，且无任何外来杂质。同时，模拟运输环境进行抗压测试和震动测试，验证包装的牢固性和安全性。所有检查记录将留存备查，并在送货单上注明包装状态，以供甲方验收时参考。

四、责任划分

包装及保护措施由我公司负责实施，确保符合合同约定的标准。货物抵达指定地点后，双方共同对包装完整性进行验收，确认无损后方可签收。若因包装问题导致货物损坏，我公司将承担全部责任并立即更换受损设备。验收标准依据合同条款和国家相关标准执行，确保货物安全完好地交付甲方使用。

(5) 送货现场卸货方案

一、卸货准备

在送货现场卸货前，我方将确保卸货场地清理完毕，移除阻碍物并确保通道畅通。同时，根据设备特点，提前准备好手动叉车、水平仪、卷尺等搬运工具，并检查工具的状态是否完好。此外，将与甲方确认卸货位置及摆放要求，确保卸货工作进行顺利。

二、人员分工

为保障卸货工作的高效完成，我方将明确分配人员职责：仓储物流人员负责设备的搬运与堆放；安装技术人员负责指导设备的摆放位置及初步固定；现场指挥人员负责整体协调和安全监督。所有参与人员均需穿戴统一的工作服及防护装备，确保操作规范且安全有序。

三、操作流程

- 1 在卸货过程中，严格按照设备清单逐一核对货物，确保数量及型号准确无误。
- 2 根据设备重量及尺寸，采用适合的搬运方式，轻拿轻放，避免碰撞或划伤。
- 3 将设备按照指定位置摆放整齐，并使用防滑垫或固定装置防止设备倾倒或位移。
- 4 对于大型设备，如低噪音风柜、油烟净化器等，采用多人协作方式搬运，并利用叉车辅助作业，确保设备平稳落地。
- 5 卸货完成后，由现场指挥人员再次确认设备状态及摆放位置是否符合要求。

四、安全措施

为保证卸货过程中的人员与设备安全，我方将采取以下措施：

- 1 所有参与卸货人员必须接受安全培训，熟悉操作规范及应急处理流程。
- 2 在卸货区域设置明显的警示标志，禁止无关人员进入。

- 3 使用合格的搬运工具，确保其承载能力满足设备需求。
- 4 在搬运过程中佩戴手套、防护鞋等个人防护用品，防止手部受伤或滑倒。
- 5 若遇到突发情况，立即停止作业，并由现场指挥人员组织排查问题，确认隐患排除后再继续操作。



北京新威隆厨房设备有限公司

附件5：施工安全承诺书

致：北京市史家小学通州分校

我单位作为北京市史家小学通州分校通州区中小学“校校有食堂”提升项目一设备购置类采购项目的施工方，郑重承诺如下：

一、安全管理责任

严格遵守国家及北京市有关安全生产的法律法规、规章和标准，建立健全安全生产责任制，落实各项安全管理制度，确保施工全过程安全。

二、人员安全管理

1. 所有进场施工人员均经过安全培训，持证上岗；
2. 为施工人员配备必要的劳动防护用品；
3. 严禁酒后作业、违章作业，确保人身安全。

三、现场安全措施

1. 施工区域设置明显的安全警示标识，实行封闭管理；
2. 严格执行动火、用电、高空作业等专项安全审批制度；
3. 配备必要的消防器材，确保消防安全。

四、设备安装安全

1. 严格按照设备安装规范和操作规程施工；
2. 确保食堂设备安装质量符合食品安全及安全生产相关标准；
3. 施工完毕后进行安全检测，合格后方可交付使用。

五、应急处置

制定施工安全应急预案，配备应急救援人员和物资，如发生安全事故，立即启动预案并及时上报。

北京新威隆厨房设备有限公司



北京中科信远管理咨询有限公司 中标通知书

SZYCGG11011226210200020715-XM001-125577

北京新威隆厨房设备有限公司：

“校校有食堂”提升项目一设备购置类采购项目(标段编号：11011226210200020715-XM001-1)评标工作已结束。根据招标文件的规定及评标委员会的评审结果，经北京市史家小学通州分校确认，贵公司为该项目中标人。

中标金额：人民币2363800.00元。

请贵公司接到通知后，及时与招标人联系办理签订合同等事宜。

按照北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号），我市已推出政府采购合同线上融资“一站式”服务，有需求的供应商，可访问北京市政府采购网“政采贷”专区，或中征平台（<https://www.crcrfsp.org.cn/index.do>），查询各金融机构相关融资产品，办理“政采贷”业务。

特此通知。

北京中科信远管理咨询有限公司

