

合 同 书

需 方：北京市大兴区第五小学

供 方：北京大为家具集团有限公司

北京市大兴区第五小学 (需方) 在 2026 扩增学位-设备购置项目-大兴五小 (名称) 中所需以公开招标方式 (招标编号：11011526210200034296-XM001) 在国内进行采购。经评标委员会评定 北京大为家具集团有限公司 (供方) 为本项目第 2 包 教学家具采购 的中标供应商。需方、供方双方依据《中华人民共和国政府采购法》、《中华人民共和国合同法》，在平等自愿的基础上，同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

一. 合同文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- a. 本合同书； b. 中标通知书； c. 投标文件（含澄清文件）
- d. 招标文件（含招标文件补充通知） e. 合同补充条款或协议；

二. 货物和数量

本合同货物：详见附件 1；数量：详见附件 1

三. 合同总价

本合同总价为人民币：贰佰零捌万捌仟叁佰壹拾柒元整，¥2088317.00 元；

分项价格：1. (货物名称和数量)：详见附件；

四. 付款方式

本合同的付款方式：自行支付；

五. 本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间：合同签订生效后 30 天内安装、调试完毕并验收合格。

交货地点：需方指定地点。

六. 合同的生效

本合同一式 6 份，经双方全权代表签署、加盖单位印章并由卖方递交履约保证金后生效。

七. 合同一般条款

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 合同系指需供双方签署的、合同格式中载明的需供双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 合同价系指根据合同约定，供方在完全履行合同义务后需方应付给供方的价格。

1.3 货物系指供方根据合同约定须向需方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。

1.4 服务系指根据合同约定供方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。

1.5 需方系指与中标人签署供货合同的单位（含最终用户）。

1.6 供方系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人。

1.7 现场系指合同约定货物将要运至并安装、调试完毕的地点。

1.8 验收系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。

2. 技术规范

提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件及其投标文件的技术规范偏差表相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

供方应保证需方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，供方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

4. 包装要求

4.1 除合同另有约定外，供方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由供方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1 供方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记:

收货人: _____; 合同号: _____; 装运标志: _____;
收货人代号: _____; 目的地: _____; 货物名称、品目号和箱号: _____;
毛重/净重: _____; 尺寸(长×宽×高以厘米计): _____。

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上, 供方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记, 标明“重心”和“吊装点”, 以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求, 供方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6. 交货方式

6.1 交货方式一般为下列其中一种, 具体在合同特殊条款中规定。

6.1.1 现场交货: 供方负责办理运输和保险, 将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由供方承担。所有货物运抵现场且安装调试完毕并验收合格后的日期为交货日期。

6.1.2 工厂交货: 由供方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由需方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。

6.1.3 需方自提货物: 由需方在合同规定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。

6.2 供方应在合同规定的交货期 3 天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知需方。同时供方应用挂号信将详细交货清单一式 6 份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知需方。

6.3 在现场交货和工厂交货条件下, 供方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则, 供方应对超运部分所引起的一切后果负责。

7. 装运通知

7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物, 供方通知需方货物已备妥待运输后 24 小时之内, 应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、

运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知需方。

7.2 如因供方延误将上述内容用电报或传真通知需方，由此引起的一切后果损失应由供方负责。

8. 付款条件：合同签订后支付合同金额的 50%，货到安装、调试、验收合格后支付合同额剩余的 50%款项。付款时乙方应提供符合甲方要求且与支付金额相同的等额发票。由于本项目依托财政拨款，因财政专项资金拨付延迟导致支付延期不视为违约。

9. 技术资料

合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付：

9.1 合同生效后3天内，供方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图寄给需方。

9.2 另外一套完整的上述资料应包装好随同每批货物一起发运。

9.3 如果需方确认供方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，供方将在收到需方通知后5天内将丢失资料免费寄给需方。

10. 质量保证

10.1 供方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术规范 and 合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 供方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，供方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据需方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，需方应尽快以书面形式通知供方。供方在收到通知后3天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

10.4 如果供方在收到通知后3天内没有弥补缺陷，需方可采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由供方承担。

10.5 除“合同特殊条款”规定外，合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 120 个月。

11. 检验和验收

11.1 在交货前，中标人应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的证明文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。制造商检验的结果和细节应在证书中加以说明。

11.2 货物运抵现场后，需方将对货物的质量、规格、数量和重量进行检验，并出具检验证书。如发现货物的规格或数量或两者都与合同不符，需方有权在货物运抵现场后 90 天内，根据需方按检验标准自己检验结果或当地质检部门出具的检验证书向供方提出索赔，除需方自提货物外，保险和运输均为供方办理，即使是保险公司或运输部门承担责任的，亦应由供方主张，需方仅对供方。

11.2.1 联合验收：

项目资金为预算内且统一结算的政府采购项目，在合同约定的截至日期内所采购的货物运抵现场并安装调试合格，及时通知需方待验收，需方在接到通知后 10 个工作日内组织对供应商履约的验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。需方应当在验收书上签字盖章并承担相应的法律责任。

11.2.2 需方聘请相关专业机构验收：

供应商在合同约定的截至日期将所报的货物运抵现场、安装、调试、组织培训（如需要）后，通知需方待验收，如果是大型或者复杂的项目，应当按照“合同”约定，邀请相关专业专家或国家认可的质量检测机构参加验收工作，专业机构验收人员应当在验收书上签字并承担相应的法律责任。

11.2.3 需方自行验收：

项目资金为预算外且自行结算的政府采购项目，在合同约定的截至日期内所采购的货物运抵现场并安装调试合格，及时通知需方待验收，需方应当按照“合同”约定自行组织对供应商履约的验收，需方验收人员应当在验收书上签字并承担相应的法律责任。

11.3 如果货物的质量和规格与合同不符或在第 10 条规定的质量保证期内，证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料，需方将有权向

供方提出索赔。

11.4 需方有权提出在货物制造过程中派人到制造厂进行监造，供方有义务为需方监造人员提供方便。

11.5 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，必须提前通知需方。

12. 索赔

12.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第 10.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，需方有权根据按检验标准自己检验的结果或有资质的权威质检机构的检验结果向供方提出索赔。

12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内，如果供方对需方提出的索赔负有责任，供方应按照需方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

12.2.1 在法定的退货期内，供方应按合同规定将货款退还给需方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但供方同意退货，可比照上述办法办理或由双方协商处理。

12.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及需方所遭受损失的数额，经需供双方商定降低货物的价格或由有权威的部门评估，以降低后的价格或评估价格为准。

12.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，供方应承担一切费用和风险并负担需方所发生的一切直接费用。同时，供方应按合同第 10 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在需方发出索赔通知后 2 天内，供方未作答复，上述索赔应视为已被供方接受。如供方未能在需方提出索赔通知后 2 天内或需方同意的更长时间内，按照本合同第 12.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，需方将从合同款或从供方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，需方有权向供方提出不足部分的补偿。

13. 延迟交货

13.1 供方应按照此次“招标文件”中需方规定的时间交货和提供服务。

13.2 如果供方无正当理由延迟交货，需方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

13.3 在履行合同过程中，由于供方原因不能按时交货和提供服务的应及时以书面形式将其理由及预期延误时间通知需方。需方收到供方通知后，认为其理由正当时必须出据书面批示，可酌情延长交货时间，此批示将作为最终验收的一部分。

13.4 如果供方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知需方。需方收到供方通知后，认为其理由正当时可以酌情延长交货时间，但需以需方出据的书面批示为准。

13.5 供、需双方应按照此次“招标文件”中规定的时间交接。如果任何一方无正当理由延迟交货，应及时以书面形式将其理由及预期延误时间通知对方，认为其理由正当时必须出据书面批示，可酌情延长交货时间，此批示将作为最终验收的一部分。否则对方有权提出违约损失赔偿。

14. 违约赔偿

14.1 除合同第 15 条规定外，如果供、需任何一方没有按照合同规定的时间交接，对方可要求违约方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，任何一方有权解除合同或进一步诉讼索赔。

15. 不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后立即以书面形式通知另一方，并在事故发生后合理时间内将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在最短时间内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

16. 税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定,合同价为含税价,所有均由供方缴纳。

17. 合同争议的解决

17.1 因合同履行中发生的争议,合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的,可提请北京市仲裁委员会仲裁或向大兴区人民法院提起诉讼。

17.2 仲裁裁决应为最终裁决,当事人一方在规定时间内不履行仲裁机构裁决的,另一方可以申请人民法院强制执行。

17.3 仲裁费用和诉讼费用除仲裁机构另有裁决外,应由败诉方负担。

18. 违约解除合同

18.1 在供方违约的情况下,需方可向供方发出书面通知,部分或全部终止合同。同时保留向供方追诉的权利。

18.1.1 供方未能在合同规定的限期或需方同意延长的限期内,提供全部或部分货物,按合同第 14.1 的规定可以解除合同的;

18.1.2 供方未能履行合同规定的其它主要义务的;

18.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。

18.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下:

18.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响需方在合同签订、履行过程中的行为。

18.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程,以谎报事实的方法,损害需方的利益的行为。

18.2 在需方根据上述第 18.1 条规定,全部或部分解除合同之后,另行购买全部或部分与未交付的货物类似的货物或服务,供方应承担需方购买类似货物或服务而产生的支出。部分解除合同的,供方应继续履行合同中未解除的部分。

19. 破产终止合同

19.1 如果供方破产导致合同无法履行时,需方可以书面形式通知供方,单方终止合同而不给供方补偿。但需方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响需方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20. 转让和分包

20.1 政府采购合同项下的权利义务不得转让。

20.2 经需方同意，供方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能解除供方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与供方共同对需方连带承担合同的责任和义务。供方将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成的，必须在投标文件中载明。

21. 合同修改

21.1 需方和供方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

22. 通知

22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23. 计量单位

23.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

24. 适用法律

24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

25. 履约保证金

25.1 供方应在合同签订后 3 天内，按约定方式向需方提交合同总价 3% 的履约保证金。

25.2 履约保证金用于补偿需方因供方不能履行其合同义务而蒙受的损失。

25.3 履约保证金应使用本合同货币（人民币），按下述方式之一提交：

25.3.1 支票、汇票或保函。

25.4 履约保证金在招标文件中规定的货物质量保证期期满前应完全有效。

25.5 如果供方未能按合同规定履行其义务，需方有权依据第三方证明直接索赔，要求从履约保证金中取得补偿。

25.6 货物通过最终验收合格后，履约保证金自动转为质量保证金，质保期满三十日内，需方将质量保证金无息退还供方。

26. 合同生效和其它

26.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件、投标文件、供应商澄清记录为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，需方应当将合同副本报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。合同将在双方签字盖章并由供方递交履约保证金后开始生效。

26.2 本合同一式 6 份，以中文书写，具有同等法律效力。

26.3 如需修改或补充合同内容，经协商后双方应签署书面修改或补充协议，该协议将作为本合同的一个组成部分。

26.4 需方和供方须主动配合接受结果查究。

八、合同特殊条款

合同特殊条款是合同一般条款的补充和修改。如果两者之间有抵触应以特殊条款为准，特殊条款中没有规定的按本合同一般条款执行。按合同第七条一般条款序号修订下列各项：

1. 定义：

1.1 需方：本合同需方系指：北京市大兴区第五小学。

1.2 供方：本合同供方系指：北京大为家具集团有限公司。

1.3 现场：本合同项下货物安装和运行地点位于需方指定地点。

2. 交货方式：

1.1 本合同项下的货物交货方式为：现场交货。

3. 付款条件：

3.1 合同签订后 10 日内支付合同金额的 50%，货到安装、调试、验收合格后支付合同额剩余的 50%款项。付款时乙方应提供符合甲方要求且与支付金额相同的等额发票。由于本项目依托财政拨款，因财政专项资金拨付延迟导致支付延期不视为违约。

3.2 补充条款：鉴于甲方付款依托于财政付款，如遇财政拨款计划有变动，以款项实际到账时间为准。因财政拨款变动导致甲方实际付款时间迟于合同约定的，不构成甲方违约，甲方无需承担责任。

4. 检验和验收：

本合同项下的货物验收方式为：需方自行验收。

需方：北京市大兴区第五小学
名称：(印章)



全权代表(签字)：

2026年9月8日
李书梅

地址：北京市大兴区兴华大街南段南侧

邮政编码：102600

电话：69241423

开户银行：工行大兴支行

账号：0200011409089202251

供方：北京大为家具集团有限公司
名称：(印章)



全权代表(签字)：

2026年9月8日
刘伟

地址：北京市通州区马驹桥镇通州口岸

京东智能产业园西南门11号楼

邮政编码：101102

电话：010-57136339

开户银行：北京农村商业银行股份有限公司

桥梓支行

账号：1312000103000004890

中标后另附:

1、投标分项报价表

报价单位: 人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/ 国别	制造商统一 社会信用代码	制造商 规模	制造商 所属性 别	外商投 资类型	品牌	规格、型号	单价(元)	数量	合价(元)
1	办公桌	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男	内资	大为	1400*700*760、 DW-BGZ-001	1020.00	113	115260.00
2	转椅	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男	内资	大为	常规、 DW-ZY-002	570.00	115	65550.00
3	文件柜	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男	内资	大为	900*400*1850、 DW-WJG-003	915.00	97	88755.00
4	更衣柜	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男	内资	大为	900*400*1850、 DW-GYG-004	1120.00	37	41440.00
5	双节文 件柜	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男	内资	大为	900*400*1850、 DW-WJG-005	965.00	15	14475.00
6	沙发	北京大为 家具集团	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男	内资	大为	900*750*800、 DW-SF-006	1145.00	8	9160.00

[illegible]

15	排椅	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男		内资	大为	度:850mm。写字 板高度: 750mm。 最小排距: 900mm、 DW-PY-014 中心距:520mm、 座高: 450mm、 中排整椅深 度:850mm。写字 板高度: 750mm。 最小排距: 900mm、 DW-PY-015	480.00	1000	480000.00
16	主席桌	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男		内资	大为	1600*600*760、 DW-ZXZ-016	1320.00	8	10560.00
17	主席椅	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男		内资	大为	高背、带扶手、 DW-ZYY-017	660.00	16	10560.00
18	发言台	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男		内资	大为	800*620*1150、 DW-FYT-018	1450.00	3	4350.00
19	钢木双 层床	北京大为 家具集团 有限公司	天津/ 中国	9111011656 04060256	小型	男		内资	大为	2000*900*1850 含床垫、 DW-GMSCC-019	735.00	30	22050.00

20	阅览桌	北京大为家具集团有限公司	天津/中国	911101165604060256	小型	男	内资	大为	1400*700*760、DW-YLZ-020	1360.00	53	72080.00
21	阅览椅	北京大为家具集团有限公司	天津/中国	911101165604060256	小型	男	内资	大为	常规、DW-YLY-021	240.00	152	36480.00
22	双面书架	北京大为家具集团有限公司	天津/中国	911101165604060256	小型	男	内资	大为	900*500*2200、DW-SMSJ-022	1360.00	48	65280.00
23	单面书架	北京大为家具集团有限公司	天津/中国	911101165604060256	小型	男	内资	大为	900*350*2200、DW-DMSJ-023	1105.00	24	26520.00
24	休闲沙发	北京大为家具集团有限公司	天津/中国	911101165604060256	小型	男	内资	大为	770*700*720、DW-SF-024	1235.00	3	3705.00
25	休闲桌	北京大为家具集团有限公司	天津/中国	911101165604060256	小型	男	内资	大为	直径 600*750、DW-XXZ-025	368.00	1	368.00
26	书柜	北京大为家具集团有限公司	天津/中国	911101165604060256	小型	男	内资	大为	H320×W365×D500、DW-SBG-026	140.00	1215	170100.00
27	课桌椅	北京大为家具集团有限公司	天津/中国	911101165604060256	小型	男	内资	大为	600×400×760mm、DW-KZY-027	535.00	1215	650025.00
总价(元)											2088317.00	

总 价 (元)

2、技术规格响应表

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情 况	说明
1	第五章 采购 需求 办公桌（104 页）	常规：1400*700*760 基材：采用 E0 级优质环保刨花板，厚 25mm，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$，各种性能指标均达到国际相关标准。 #刨花板：GB/T 29899-2024《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》：醛酮类化合物未检出、GB/T 44689-2024《人造板及其制品气味分级及评价方法》：气味分级达到 0 级、GB 8624-2012《建筑材料燃烧性能分级》：平板状建筑材料及制品的燃烧性能达到 B1 级、GB/T 42898-2023《建材产品中半挥发性有机化合物（SVOC）释放量的测试》：总半挥发性有机化合物（TSVOC）未检出、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》抗冲击性能：板面无破损，防静电性能测定$1.37 \times 10^8 \Omega$。 采用优质 PVC 封边条，具有防水、防开裂、防磕碰等优点。 结构：优质金属桌架，含小推柜，主机托。 五金：选择优质连接件、螺母等五金配件。	常规：1400*700*760 基材：采用 E0 级优质环保刨花板，厚 25mm，经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，甲醛释放量未检出，各种性能指标均达到国际相关标准。 #刨花板：GB/T 29899-2024《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放舱法》：醛酮类化合物未检出、GB/T 44689-2024《人造板及其制品气味分级及评价方法》：气味分级达到 0 级、GB 8624-2012《建筑材料燃烧性能分级》：平板状建筑材料及制品的燃烧性能达到 B1 级、GB/T 42898-2023《建材产品中半挥发性有机化合物（SVOC）释放量的测试》：总半挥发性有机化合物（TSVOC）未检出、GB/T 17657-2022《人造板及饰面人造板理化性能试验方法》抗冲击性能：板面无破损，防静电性能测定$1.37 \times 10^8 \Omega$。 采用优质 PVC 封边条，具有防水、防开裂、防磕碰等优点。 结构：优质金属桌架，含小推柜，主机托。 五金：选择优质连接件、螺母等五金配件。 工艺：所有板材制件全部双饰面，封四边、	无偏离	无

2	第五章 采购需求 转椅(104 页)	工艺：所有板材制件全部双饰面，封四边、走线孔内缘和所有隐蔽部位全部封闭处理。 常规 头枕：PP 框+PA 支架可升降网头枕。 椅背：PP+玻纤背框背框，椅背经 102kg 的推力测试，高弹性透气加密网 扶手：PP+玻纤连体固定扶手 椅座：高回弹中软切割海绵，高弹力优质透气座布，12mm 厚木板； # 高弹阻燃海绵：符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》、GB 17927-2024《家具阻燃性能安全技术规范》等标准，表观密度$\geq 45\text{kg/m}^3$，65%/25%压缩比≥ 3，回弹率$\geq 50\%$；拉伸强度$\geq 180\text{kPa}$，断裂伸长率$\geq 210\%$，撕裂强度$\geq 5\text{N/cm}$，75%压缩永久变形$\leq 2\%$；甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg/m}^3$，TVOC$\leq 0.2\text{mg/m}^3$；气味等级≥ 8级；阻燃等级 II 级；模拟火柴火焰点火源引燃试验后，试样表面或内部不应出现任何阴燃或有焰燃烧现象。 底盘：2.5 加厚中班蝴蝶底盘（可原位锁定和逍遥功能） 气杆：行程 80mm 沉口 50mm 气杆，椅脚：320mm 黑色 PP 脚，过 1000KG 静压测试	走线孔内缘和所有隐蔽部位全部封闭处理。 常规 头枕：PP 框+PA 支架可升降网头枕。 椅背：PP+玻纤背框背框，椅背经 102kg 的推力测试，高弹性透气加密网 扶手：PP+玻纤连体固定扶手 椅座：高回弹中软切割海绵，高弹力优质透气座布，12mm 厚木板； # 高弹阻燃海绵：符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》、GB/T35607-2024《绿色产品评价家具》、GB 17927-2024《家具阻燃性能安全技术规范》等标准，表观密度48.5kg/m^3，65%/25%压缩比 3.2，回弹率 52%；拉伸强度 185kPa，断裂伸长率 212%，撕裂强度 5.1N/cm，75%压缩永久变形 1.8%；甲醛释放量0.02mg/m^3，TVOC 检测值0.1mg/m^3；气味等级 8 级；阻燃等级 II 级；模拟火柴火焰点火源引燃试验后，试样表面或内部不应出现任何阴燃或有焰燃烧现象。 底盘：2.5 加厚中班蝴蝶底盘（可原位锁定和逍遥功能） 气杆：行程 80mm 沉口 50mm 气杆，椅脚：320mm 黑色 PP 脚，过 1000KG 静压测试 椅轮：50/25 黑色尼龙轮	无
---	-----------------------	--	---	---

		椅轮：50/25 黑色尼龙轮			
3	第五章 采购需求 文件柜（105页）	规格：900*400*1850 基材：柜体选用优质一级冷轧钢板，厚0.8mm，经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺。采用整体和拆装焊接式，焊点平整，结构稳固，承重、承压性好。表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。 #冷轧钢板：符合 GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》等标准，厚度≥1.2mm，化学成分分析（碳、硅、锰、磷、硫）均符合标准要求，抗拉强度≥380MPa，下屈服强度≥250MPa，断后伸长率≥30%。 #塑粉：符合 HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》等标准，可迁移有害元素（镉、铬、汞、砷、锑、钨、钼）含量未检出，钒≤200mg/kg；铅笔硬度≥3H，干附着力的≤0级，耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h 无异常，耐碱性[5%（质量分数）氢氧化钠溶液]168h 无异常，中性盐雾试验 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度≤2.0mm，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象。	规格：900*400*1850 基材：柜体选用优质一级冷轧钢板，厚0.8mm，经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺。采用整体和拆装焊接式，焊点平整，结构稳固，承重、承压性好。表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。 #冷轧钢板：符合 GB/T11253-2019《碳素结构钢冷轧钢板及钢带》等标准，厚度1.2mm，化学成分分析（碳、硅、锰、磷、硫）均符合标准要求，抗拉强度405MPa，下屈服强度278MPa，断后伸长率39.5%。 #塑粉：符合 HG/T2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》、GB 18584-2024《家具中有害物质限量》等标准，可迁移有害元素（镉、铬、汞、砷、锑、钨、钼）含量未检出，钒未检出；铅笔硬度3H，干附着力的0级，耐酸性[3%（质量分数）盐酸溶液]240h 无异常，耐碱性[5%（质量分数）氢氧化钠溶液]168h 无异常，中性盐雾试验 500h 划痕处单向腐蚀蔓延宽度0.8mm，未划痕区无起泡、生锈、开裂、剥落等异常现象。 五金：选用连接件、螺母等五金配件。	无偏离	无

		五金：选用连接件、螺母等五金配件。 结构：上部为两扇镶框玻璃对开门，有玻璃。下部为两扇钢制对开门，上、下内置两块厚活隔板，门带抓手、并配有锁具。	结构：上部为两扇镶框玻璃对开门，有玻璃。下部为两扇钢制对开门，上、下内置两块厚活隔板，门带抓手、并配有锁具。	
4	第五章 采购需求 更衣柜（105页）	规格：900*400*1850 基材：柜体选用优质一级冷轧钢板，厚0.8mm，经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺。采用整体和拆装焊接式，焊点平整，结构稳固，承重、承压性好。表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。 五金：选用连接件、螺母等五金配件。 结构：通体三开门结构，内置挂衣杆，两块活隔板。门带抓手、并配有锁具。	规格：900*400*1850 基材：柜体选用优质一级冷轧钢板，厚0.8mm，经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺。采用整体和拆装焊接式，焊点平整，结构稳固，承重、承压性好。表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。 五金：选用连接件、螺母等五金配件。 结构：通体三开门结构，内置挂衣杆，两块活隔板。门带抓手、并配有锁具。	无偏离 无
5	第五章 采购需求 双节文件柜（105-106页）	规格：900*400*1850 基材：柜体选用优质一级冷轧钢板，厚0.8mm，经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺。采用整体和拆装焊接式，焊点平整，结构稳固，承重、承压性好。表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。 五金：选用连接件、螺母等五金配件。 结构：上下分体结构，上部为两扇钢制对开门，内置两块厚活隔板。下部为两扇钢制对	规格：900*400*1850 基材：柜体选用优质一级冷轧钢板，厚0.8mm，经数控剪板机下料、数控机床冲角、折弯、组焊成型，所有焊接部位均采用点焊、二氧化碳保护焊接工艺。采用整体和拆装焊接式，焊点平整，结构稳固，承重、承压性好。表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。 五金：选用连接件、螺母等五金配件。 结构：上下分体结构，上部为两扇钢制对开门，内置两块厚活隔板。下部为两扇钢制对	无偏离 无

6	第五章 采购需求 沙发(106页)	开门, 内置两块厚活隔板, 门带扼手、并配有锁具。	开门, 内置两块厚活隔板, 门带扼手、并配有锁具。	
		规格: 900*750*800 1、面层: 优质超纤皮覆面, 皮厚$\geq 1.5\text{mm}$。#超纤皮: 符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T2709-2005《皮革 物理和机械试验 厚度的测定》等标准, 厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 撕裂力$\geq 45\text{N}$, 耐折牢度≥ 50000次无裂纹, 耐磨性 (CS-10, 500g, 500r), 无明显损伤、剥落、剥落; 摩擦色牢度: 干擦(500次)≥ 4级、湿擦(250次)≥ 4级, 碱性汗液(80次)≥ 4级; pH值≥ 4.0, 耐光性(级)≥ 5级; 挥发性有机物(VOC)$\leq 100\text{mg/kg}$, 游离甲醛、禁用偶氮染料、可萃取的重金属铅、镉均未检出, 气味(干态、湿态)≤ 2级。 2、泡棉: 采用优质环保PU泡棉, 座密度$\geq 35\text{Kg/m}^3$、背密度$\geq 25\text{Kg/m}^3$, 回弹性$\geq 40\%$, 所有内部填充物清洁、环保无异味, 无苯胶粘剂粘结。 3、框架: 实木内框架, 主体榫结构。木材含水率8%-12%, 优质E1级胶合板内衬板, 厚度$\geq 12\text{mm}$。 4、满包结构, 低平扶手。 5、#弹簧(蛇形弹簧): 符合 QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、	规格: 900*750*800 1、面层: 优质超纤皮覆面, 皮厚1.5mm。#超纤皮: 符合 GB/T 16799-2018《家具用皮革》、QB/T2709-2005《皮革 物理和机械试验 厚度的测定》等标准, 厚度1.5mm, 撕裂力50.8N, 耐折牢度50000次无裂纹, 耐磨性 (CS-10, 500g, 500r), 无明显损伤、剥落; 摩擦色牢度: 干擦(500次)4-5级、湿擦(250次)4-5级, 碱性汗液(80次)4级; pH值5.2, 耐光性(级)5级; 挥发性有机物(VOC)未检出, 游离甲醛、禁用偶氮染料、可萃取的重金属铅、镉均未检出, 气味(干态、湿态)1级。 2、泡棉: 采用优质环保PU泡棉, 座密度48.5Kg/m³、背密度48.5Kg/m³, 回弹性能52%, 所有内部填充物清洁、环保无异味, 无苯胶粘剂粘结。 3、框架: 实木内框架, 主体榫结构。木材含水率8%-12%, 优质E1级胶合板内衬板, 厚度12mm。 4、满包结构, 低平扶手。 5、#弹簧(蛇形弹簧): 符合 QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、	无

		QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》等标准要求,中性盐雾试验(NSS)≥240h 耐腐蚀等级≥10级,乙酸盐雾试验≥120h 耐腐蚀等级≥10级。	QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验(ASS)法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》等标准要求,中性盐雾试验(NSS)240h 耐腐蚀等级10级,乙酸盐雾试验120h 耐腐蚀等级10级。		
7	第五章 采购需求 小茶几(106页)	规格: 600*600*450mm 材质: 几面板采用优质 E0 级人造板, 甲醛释放量≤0.05mg/m ³ ; 0.6mm 厚胡桃木皮饰面。 封边: 几面板≥8mm 厚橡木实木封边, 木材含水率 8%-12%; 几架: 橡木实木几架, 木材含水率 8%-12%, 榫卯结构。配优质尼龙脚垫。 油漆: 优质环保水性漆, 均衡涂饰, 隐孔亚光漆表面工艺处理, 表面硬度≥2H。	规格: 600*600*450mm 材质: 几面板采用优质 E0 级人造板, 甲醛释放量未检出; 0.6mm 厚胡桃木皮饰面。 封边: 几面板 8mm 厚橡木实木封边, 木材含水率 8%-12%; 几架: 橡木实木几架, 木材含水率 8%-12%, 榫卯结构。配优质尼龙脚垫。 油漆: 优质环保水性漆, 均衡涂饰, 隐孔亚光漆表面工艺处理, 表面硬度 3H。	无偏离	无
8	第五章 采购需求 茶水柜(107页)	材质: 基材采用优质 E0 级中密度板, 表面贴 0.6mm 橡木实木皮, 环保水性油漆涂饰。 涂装工艺: 隐孔亚光环保 PU 油漆, 苯含量<0.02%、表面平整, 无颗粒、无气泡、无渣点, 颜色均匀, 耐磨性强, 能长久保持漆面效果, 不变形。 结构: 上部对开木框玻璃门, 内置一层活动层板, 下部一层 2 个抽屉。	材质: 基材采用优质 E0 级中密度板, 表面贴 0.6mm 橡木实木皮, 环保水性油漆涂饰。 涂装工艺: 隐孔亚光环保 PU 油漆, 苯含量<0.02%、表面平整, 无颗粒、无气泡、无渣点, 颜色均匀, 耐磨性强, 能长久保持漆面效果, 不变形。 结构: 上部对开木框玻璃门, 内置一层活动层板, 下部一层 2 个抽屉。	无偏离	无

9	第五章 采购需求 挂衣架（107页）	1. 架体：采用白蜡木实木，木材含水率8%~12%，配9个支架。# 白蜡木：符合GB/T29894-2013《木材鉴别方法通则》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》等标准，木材鉴定为白蜡木，木材含水率8%-12%。 2. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC含量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 3. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 4. 成品质量：满足GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	1. 架体：采用白蜡木实木，木材含水率9.7%，配9个支架。# 白蜡木：符合GB/T29894-2013《木材鉴别方法通则》、GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》等标准，木材鉴定为白蜡木，木材含水率9.7%。 2. 涂料：水性涂料。甲醛含量、苯系物含量、VOC含量符合GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 3. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 4. 成品质量：满足GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	无	无
10	第五章 采购需求 会议桌（107页）	规格：6800*2200*760 基材：采用E1级优质环保刨花板，板材经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国际相关标准。表面采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸双饰面。 封边：采用优质环保牌同色PVC封边条高温机械封边，具有防水、防开裂、防磕碰等优点。 胶粘剂：采用优质环保牌胶粘剂，环保性能符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。# 水基型	规格：6800*2200*760 基材：采用E1级优质环保刨花板，板材经防潮、防虫、防腐处理，强度高、刚性好、不变形，各种物理、化学性能指标均达到国际相关标准。表面采用优质三聚氰胺浸渍胶膜纸双饰面。 封边：采用优质环保牌同色PVC封边条高温机械封边，具有防水、防开裂、防磕碰等优点。 胶粘剂：采用优质环保牌胶粘剂，环保性能符合GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。# 水基型	无	无

11	第五章 采购需求 扶手椅（107页）	胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》等标准，游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯未检出，总挥发性有机物≤30g/L。 五金：选用优质连接件等五金配件，间隙细小均匀。桌架与横梁采用专用钢制连接件，横梁与桌面采用 ABS 连接件。 规格：常规、中背、带扶手 面料：优质进口西皮覆面； 泡棉：内衬优质环保高回弹一次成形 PU 泡沫棉； 内衬板：优质 E1 级弯曲木胶合板，厚度≥12mm。 椅架：优质钢管弓形椅架，壁厚≥1.8mm，表面镀铬处理，配 PP 扶手盖板。 脚垫：配优质尼龙防前倾脚垫。	胶粘剂：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》、GB 33372-2020《胶粘剂挥发性有机化合物限量》等标准，游离甲醛、苯、甲苯+二甲苯未检出，总挥发性有机物 6g/L。 五金：选用优质连接件等五金配件，间隙细小均匀。桌架与横梁采用专用钢制连接件，横梁与桌面采用 ABS 连接件。 规格：常规、中背、带扶手 面料：优质进口西皮覆面； 泡棉：内衬优质环保高回弹一次成形 PU 泡沫棉； 内衬板：优质 E1 级弯曲木胶合板，厚度 12mm。 椅架：优质钢管弓形椅架，壁厚 1.8mm，表面镀铬处理，配 PP 扶手盖板。 脚垫：配优质尼龙防前倾脚垫。	无偏离	无
12	第五章 采购需求 茶水柜（108页）	规格：1200*400*1200 基材：采用 E0 级三聚氰胺饰面板，甲醛释放量≤0.05mg/m³；2mm 厚 PVC 封边。 五金件：优质五金配件，三节静音滑轨，配优质尼龙脚垫。# 阻尼滑轨：符合 QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 8096-2024《五金配件 阻尼导轨通用技术条件》（耐腐蚀：中性盐雾试验 24h）及 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》	规格：1200*400*1200 基材：采用 E0 级三聚氰胺饰面板，甲醛释放量 0.022mg/m³；2mm 厚 PVC 封边。 五金件：优质五金配件，三节静音滑轨，配优质尼龙脚垫。# 阻尼滑轨：符合 QB/T 2454-2013《家具五金 抽屉导轨》、QB/T 8096-2024《五金配件 阻尼导轨通用技术条件》（耐腐蚀：中性盐雾试验 24h）及 GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》	无偏离	无

		等标准, 耐久性≥ 10 万次无损坏, 垂直向下静载荷、水平侧向静载荷无损坏; 拉出安全性、猛关或猛开无损坏; 中性盐雾试验 240h, 10 级; 乙酸盐雾试验 180h, 10 级。 结构描述: 台面上带三面挡水板, 两屉两门结构。	等标准, 耐久性≥ 10 万次无损坏, 垂直向下静载荷、水平侧向静载荷无损坏; 拉出安全性、猛关或猛开无损坏; 中性盐雾试验 240h, 10 级; 乙酸盐雾试验 180h, 10 级。 结构描述: 台面上带三面挡水板, 两屉两门结构。		
13	第五章 采购需求 文件柜 (108 页)	规格: 1200*400*1800 采用 E0 级三聚氰胺饰面板, 甲醛释放量$\leq 0.05\text{mg}/\text{m}^3$; 2mm 厚 PVC 封边, 柜体 18mm, 背板 18mm。 结构: 左边通体单开柜门, 右侧通体对开门, 4 块层板上下可调节, 每个门上都有锁具。 五金件: 优质五金配件。 主要规格: 中心距: 520mm、座高: 450mm、中排整椅深度: 850mm。写字板高度: 750mm。最小排距: 900mm。 1. 写字板: 桌面板采用厚度 300mm 刨花板, 桌面板双面贴防火板 (面板颜色为榉木色), 木纹浮雕面, 桌面前后两边采用防火板包边, (要求 PVC 与桌面颜色及木纹统一、匹配), 环保耐用。左右两边采用 1.5mm 厚 PVC 热熔封边处理 (要求 PVC 与桌面颜色及木纹统一、匹配), 环保耐用。桌面回位机构桌面防止人与桌面边角发生碰撞而受伤, 安全、牢固。写字板厚度为 25mm。 2. 桌面支撑件: 写字板支撑件: 采用 2.0mm	规格: 1200*400*1800 采用 E0 级三聚氰胺饰面板, 甲醛释放量$0.022\text{mg}/\text{m}^3$; 2mm 厚 PVC 封边, 柜体 18mm, 背板 18mm。 结构: 左边通体单开柜门, 右侧通体对开门, 4 块层板上下可调节, 每个门上都有锁具。 五金件: 优质五金配件。 主要规格: 中心距: 520mm、座高: 450mm、中排整椅深度: 850mm。写字板高度: 750mm。最小排距: 900mm。 1. 写字板: 桌面板采用厚度 300mm 刨花板, 桌面板双面贴防火板 (面板颜色为榉木色), 木纹浮雕面, 桌面前后两边采用防火板包边, (要求 PVC 与桌面颜色及木纹统一、匹配), 环保耐用。左右两边采用 1.5mm 厚 PVC 热熔封边处理 (要求 PVC 与桌面颜色及木纹统一、匹配), 环保耐用。桌面回位机构桌面防止人与桌面边角发生碰撞而受伤, 安全、牢固。写字板厚度为 25mm。 2. 桌面支撑件: 写字板支撑件: 采用 2.0mm	无	无偏离
14	第五章 采购需求 排椅 (108-109 页)	主要规格: 中心距: 520mm、座高: 450mm、中排整椅深度: 850mm。写字板高度: 750mm。最小排距: 900mm。 1. 写字板: 桌面板采用厚度 300mm 刨花板, 桌面板双面贴防火板 (面板颜色为榉木色), 木纹浮雕面, 桌面前后两边采用防火板包边, (要求 PVC 与桌面颜色及木纹统一、匹配), 环保耐用。左右两边采用 1.5mm 厚 PVC 热熔封边处理 (要求 PVC 与桌面颜色及木纹统一、匹配), 环保耐用。桌面回位机构桌面防止人与桌面边角发生碰撞而受伤, 安全、牢固。写字板厚度为 25mm。 2. 桌面支撑件: 写字板支撑件: 采用 2.0mm	主要规格: 中心距: 520mm、座高: 450mm、中排整椅深度: 850mm。写字板高度: 750mm。最小排距: 900mm。 1. 写字板: 桌面板采用厚度 300mm 刨花板, 桌面板双面贴防火板 (面板颜色为榉木色), 木纹浮雕面, 桌面前后两边采用防火板包边, (要求 PVC 与桌面颜色及木纹统一、匹配), 环保耐用。左右两边采用 1.5mm 厚 PVC 热熔封边处理 (要求 PVC 与桌面颜色及木纹统一、匹配), 环保耐用。桌面回位机构桌面防止人与桌面边角发生碰撞而受伤, 安全、牢固。写字板厚度为 25mm。 2. 桌面支撑件: 写字板支撑件: 采用 2.0mm	无	无偏离

	厚优质钢板冲压成型，无毛刺，无焊接；表面经喷涂处理，防锈蚀，经久耐用。 3. 椅背；背框架：尺寸 490mm(高)×518mm(宽)×1.5mm(厚)，整体造型符合人体工程学设计。框架采用优质钢板经模具加工成型后焊接而成。背框横条采用不少于 1.5mm 优质钢板经模压型，表面做氧化处理后，高温氧化处理，高温喷涂处理。背板：尺寸：505mm(高)×440mm(宽)×10mm(厚)，采用多层板优质旋切木经模具热压成型并双面压防火板，采用环保油漆和环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。 4. 椅座：435mm(深)×450mm(宽)×15mm(厚)，采用 15mm 多层板优质旋切木经模具热压成型并双面压防火板，采用环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。板与铝合金一体压铸成型角码采用穿透式连接，采用 M8 圆柱头六角螺丝 2 个/角码，整体弧度及曲线符合人体工程学设计。强度高，抗老化，经久耐用，坐感舒适。 5. 书网：采用不少于 φ4mm 冷拉钢丝、表面采用静电喷涂处理。书篓内腔不小于 100mm 方便放取书物。采用 4 颗 M6 螺丝连接于铝合金站脚左右两边，保证牢固不松动。 6. 回复机构：采用 13mm 厚铝合金一体压铸成型座角码，座板重力自动回位设计，无毛刺，	
	厚优质钢板冲压成型，无毛刺，无焊接；表面经喷涂处理，防锈蚀，经久耐用。 3. 椅背；背框架：尺寸 490mm(高)×518mm(宽)×1.5mm(厚)，整体造型符合人体工程学设计。框架采用优质钢板经模具加工成型后焊接而成。背框横条采用不少于 1.5mm 优质钢板经模压型，表面做氧化处理后，高温氧化处理，高温喷涂处理。背板：尺寸：505mm(高)×440mm(宽)×10mm(厚)，采用多层板优质旋切木经模具热压成型并双面压防火板，采用环保油漆和环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。 4. 椅座：435mm(深)×450mm(宽)×15mm(厚)，采用不小于 15mm 多层板优质旋切木经模具热压成型并双面压防火板，采用环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。板与铝合金一体压铸成型角码采用穿透式连接，采用 M8 圆柱头六角螺丝 2 个/角码，整体弧度及曲线符合人体工程学设计。强度高，抗老化，经久耐用，坐感舒适。 5. 书网：采用不少于 φ4mm 冷拉钢丝、表面采用静电喷涂处理。书篓内腔不小于 100mm 方便放取书物。采用 4 颗 M6 螺丝连接于铝合金站脚左右两边，保证牢固不松动。 6. 回复机构：采用 13mm 厚铝合金一体压铸成型座角码，座板重力自动回位设计，无毛刺，	

	双面压防火板，采用环保油漆和环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。 4. 椅座：435mm(深)×450mm(宽)×15mm(厚) 采用 15mm 多层板优质旋切木经模具热压成型并双面压防火板，采用环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。板与铝合金一体压铸成型角码采用穿透式连接，采用 M8 圆柱头六角螺丝 2 个/角码，整体弧度及曲线符合人体工程学设计。强度高，抗老化，经久耐用，坐感舒适。 5. 书网：采用 ϕ 4mm 冷拉钢丝、表面采用静电喷涂处理。书篓内腔 100mm 方便放取书物。采用 4 颗 M6 螺丝连接于铝合金站脚左右两边，保证牢固不松动。 6. 回复机构：采用 13mm 厚铝合金一体压铸成型座角码，座板重力自动回位设计，无毛刺，无焊接，防夹手功能，座角码表面作防氧化处理后，高温喷涂处理。静音处理得力回复机构，坚固耐用。	用环保油漆和环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。 4. 椅座：435mm(深)×450mm(宽)×15mm(厚)，采用 15mm 多层板优质旋切木经模具热压成型并双面压防火板，采用环保胶粘接，防潮、耐用、不褪色。板与铝合金一体压铸成型角码采用穿透式连接，采用 M8 圆柱头六角螺丝 2 个/角码，整体弧度及曲线符合人体工程学设计。强度高，抗老化，经久耐用，坐感舒适。 5. 书网：采用 ϕ 4mm 冷拉钢丝、表面采用静电喷涂处理。书篓内腔 100mm 方便放取书物。采用 4 颗 M6 螺丝连接于铝合金站脚左右两边，保证牢固不松动。 6. 回复机构：采用 13mm 厚铝合金一体压铸成型座角码，座板重力自动回位设计，无毛刺，无焊接，防夹手功能，座角码表面作防氧化处理后，高温喷涂处理。静音处理得力回复机构，坚固耐用。	
16	第五章 采购需求 主席桌 (111 页)	规格：1600*600*760 材质：采用环保中密度板，外表面贴 0.6mm 胡桃木实木皮。环保油漆涂饰，表面平整，无颗粒、无气泡、颜色均匀，耐磨性强，能长久保持漆面效果，不变形。# 中纤维密度板：GB/T 29899-2024《人造板及其制品中挥发性有机化合物释放量试验方法 小型释放	无偏离 无

		放舱法》：醛酮类化合物未检出、GB/T 40493-2021《人造板饰面材料中铅、镉、铬、汞重金属元素含量测定》：重金属元素含量：铅、镉、铬、汞未检出、GB/T 34749-2017《木材及木质复合材料耐火试验方法 锥形量热仪法》耐火试验：板背面温度达到 140℃的时间：≥800s、GB/T 17657-2022：防静电性能测定$\geq 1.1 \times 10^8 \Omega$、含砂量$\leq 0.01\%$。 #水性漆：JC/T 1074—2021《室内空气净化功能涂覆材料净化性能》：甲醛净化效率$>80\%$、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》+GB/T 30789.1-2015《色漆和清漆 涂漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观及外观均匀变化程度的标识 第1部分：总则和标识体系》：240h耐液体性（0.9%的氯化钠溶液）氯化钠溶液）试验后起泡0级、剥落0级、粉化0级、附着力≥ 2级、GB/T 1766-2008《色漆和清漆 涂层老化的评级方法》+GB/T 1865-2009《色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露 滤过的氙弧辐射》：人工气候老化测试100h、人工辐射暴露 滤过的氙弧辐射》：人工气候老化测试100h，评级0级、GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》硬度（擦伤）$\geq 3H$。 #木皮：符合 GB/T 13010-2020《木材工业用单板》标准，厚度$\geq 0.6mm$，含水率$8\% - 12\%$。	舱法》：醛酮类化合物未检出、GB/T 40493-2021《人造板饰面材料中铅、镉、铬、汞重金属元素含量测定》：重金属元素含量：铅、镉、铬、汞未检出、GB/T 34749-2017《木材及木质复合材料耐火试验方法 锥形量热仪法》耐火试验：板背面温度达到 140℃的时间：895s、GB/T 17657-2022：防静电性能测定$1.6 \times 10^8 \Omega$、含砂量0.008%。 #水性漆：JC/T 1074—2021《室内空气净化功能涂覆材料净化性能》：甲醛净化效率86%、GB/T 30648.1-2014《色漆和清漆 耐液体性的测定 第1部分：浸入除水之外的液体中》+GB/T 30789.1-2015《色漆和清漆 涂漆 涂层老化的评价 缺陷的数量和大小以及外观均匀变化程度的标识 第1部分：总则和标识体系》：240h耐液体性（0.9%的氯化钠溶液）试验后起泡0级、剥落0级、粉化0级，且附着力1级、GB/T 1766-2008《色漆和清漆 涂层老化的评级方法》+GB/T 1865-2009《色漆和清漆 人工气候老化和人工辐射暴露 滤过的氙弧辐射》：人工气候老化测试100h，评级0级、GB/T 23999-2009《室内装饰装修用水性木器涂料》硬度（擦伤）3H。 #木皮：符合 GB/T 13010-2020《木材工业用单板》标准，厚度$0.6mm$，含水率$8\% - 12\%$。 结构：桌面厚度$80mm$，桌面下带斗，桌子设置	
--	--	---	---	--

17	12%。 结构：桌面厚度 80mm，桌面下带斗，桌子设置出线孔，隐蔽走线功能，桌面每人位开一 60 出线孔。成品甲醛释放量必须达到 E1 级标准。 五金件：优质五金配件，配优质尼龙脚垫。	有出线孔，隐蔽走线功能，桌面每人位开一 60 出线孔。成品甲醛释放量必须达到 E1 级标准。 五金件：优质五金配件，配优质尼龙脚垫。		
第五章 采购需求 主席椅（111 页）	高背、带扶手；楸木椅架、榫卯结构，木材含水率 8-12%材质：面层采用牛皮覆面，厚度 1.5mm，皮革涂层粘着牢度 5.2N/10mm，坐感舒适，通气性良好。内衬环保高回弹海绵，座密度$\geq 40\text{kg/m}^3$， 结构：实木扶手，楸木椅架，配尼龙脚垫。	高背、带扶手；楸木椅架、榫卯结构，木材含水率 8-12%材质：面层采用牛皮覆面，厚度 1.5mm，皮革涂层粘着牢度 5.2N/10mm，坐感舒适，通气性良好。内衬环保高回弹海绵，座密度 48.5kg/m³， 结构：实木扶手，楸木椅架，配尼龙脚垫。	无偏离	无
第五章 采购需求 发言台（112 页）	1. 基材：采用 E0 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 4. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 4. 结构：桌面上设三面挡沿，桌面下设桌斗，前挡板落地并有造型，具有合理走线功能，设多媒体及麦克风线盒孔位。	1. 基材：采用 E0 级人造板，静曲强度、内结合强度、表面结合强度、握钉力、弹性模量符合国家相关产品要求。 2. 覆面：0.6mm 厚胡桃木/樱桃木皮覆面，同色木制材料封边。 3. 涂料：水性涂料，甲醛、苯及苯系物、VOC 含量符合 GB 18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准要求。 3. 胶粘剂：水基型胶粘剂，环保性能符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料 胶粘剂中有害物质限量》标准要求。 4. 结构：桌面上设三面挡沿，桌面下设桌斗，前挡板落地并有造型，具有合理走线功能，设多媒体及麦克风线盒孔位。	无偏离	无

19	第五章 采购需求 钢木双层床 (112 页)	6.五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7.成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。 规格：2000*900*1850 含床垫 1.床架：冷轧钢管，床腿壁厚 1.8mm，配塑料套脚；床望（上床、下床各二长边）壁厚 1.5mm；床带 5 根，壁厚 1.2mm；床梯壁厚 1.2mm，带防滑钢制脚踏板；护栏壁厚 1.2mm；上层带伸缩蚊帐杆，下层设蚊帐挂钩。 2.床板：采用 18mm 厚通长松木实木板，木带连接，床板四面刨光，无贯通裂纹、无虫蛀、无腐朽，木材含水率为 8%~12%，两层床板之间的层间净高≥1050mm。 3.床下部分：两端各设一钢制储物柜，带明锁扣，柜顶部与床架固定连接；采用一级冷轧钢板，壁厚 0.8mm。柜宽 600mm，柜深 500mm；双层鞋架：置于两储物柜之间，采用钢管焊接，壁厚 1.2mm。 4.粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于 2 级。 5.工艺要求：管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表	6.五金配件：连接件，配尼龙脚垫。 7.成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。 规格：2000*900*1850 含床垫 1.床架：冷轧钢管，床腿壁厚 1.8mm，配塑料套脚；床望（上床、下床各二长边）壁厚 1.5mm；床带 5 根，壁厚 1.2mm；床梯壁厚 1.2mm，带防滑钢制脚踏板；护栏壁厚 1.2mm；上层带伸缩蚊帐杆，下层设蚊帐挂钩。 2.床板：采用 18mm 厚通长松木实木板，木带连接，床板四面刨光，无贯通裂纹、无虫蛀、无腐朽，木材含水率为 8%~12%，两层床板之间的层间净高 1050mm。 3.床下部分：两端各设一钢制储物柜，带明锁扣，柜顶部与床架固定连接；采用一级冷轧钢板，壁厚 0.8mm。柜宽 600mm，柜深 500mm；双层鞋架：置于两储物柜之间，采用钢管焊接，壁厚 1.2mm。 4.粉末涂料：金属表面经除油除锈处理后，环保塑粉喷塑，涂层表面硬度≥H、附着力优于 2 级。 5.工艺要求：管材无裂缝、叠缝，弯曲处应圆滑一致，外露管口端面封闭；焊接处表面均匀，无脱焊、虚焊，焊穿、错位；金属件外观无剥落、返锈、毛刺、刃口、锐角，表	无偏离	无
----	------------------------------	---	---	-----	---

20	第五章 采购需求 阅览桌（113页）	面光滑、色泽均匀一致。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。 规格：1400*700*760 1. 桌面采用 50mm 厚橡胶木实木，游离甲醛含量 ≤ 0.5mg/L，配钢制烤漆桌架（截面 50*50mm）；# 橡胶木：符合 GB/T29894-2013《木材鉴别方法通则》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》等标准，木材鉴定为橡胶木，木材含水率 8%-12%；气干密度 ≥ 0.6g/cm³。 2. 优质钢制腿，壁厚 ≥ 1.5mm；表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。 3. 涂料：水性涂料。 4. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	面光滑、色泽均匀一致。 6. 成品质量：满足 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》要求。 规格：1400*700*760 1. 桌面采用 50mm 厚橡胶木实木，游离甲醛含量 ≤ 0.5mg/L，配钢制烤漆桌架（截面 50*50mm）；# 橡胶木：符合 GB/T29894-2013《木材鉴别方法通则》、GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》等标准，木材鉴定为橡胶木，木材含水率 9.6%；气干密度 0.65g/cm³。 2. 优质钢制腿，壁厚 1.5mm；表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。 3. 涂料：水性涂料。 4. 成品质量：满足 GB/T 3324-2024《木家具通用技术条件》及 GB 18584-2024《家具中有害物质限量》。	无偏离	无
21	第五章 采购需求 阅览椅（113页）	椅背：背框 PA+玻纤材质，提供背部舒适支撑 椅座：采用 5CM 高弹力舒适海绵，高弹力优质透气座布，座板为定制多层弯曲板 椅架：优质钢管脚架表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。# 钢管：符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学	椅背：背框 PA+玻纤材质，提供背部舒适支撑 椅座：采用 5CM 高弹力舒适海绵，高弹力优质透气座布，座板为定制多层弯曲板 椅架：优质钢管脚架表面经除油除锈后采用环保型塑粉静电喷涂处理。# 钢管：符合 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》、QB/T3826-1999《轻工产品金属镀层和化学处	无偏离	无

		处理层的耐腐蚀试验方法 中性盐雾试验 (NSS) 法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》等标准, 耐盐浴: 100h 试验后, 划道两侧 3mm 外, 应无鼓泡、锈蚀、剥落、起皱等现象; 硬度 $\geq 2H$ (QB/T 1951.2-2024) 附着力 ≥ 2 级; 冲击强度: 冲击高度 400mm, 应无剥落、裂纹、皱纹; 中性盐雾试验 (NSS): 连续喷雾 100h, 镀 (涂) 层对基体保护等级 ≥ 10 级; 连续喷雾 $\geq 100h$, 镀 (涂) 层自身耐腐蚀等级 ≥ 10 级; 乙酸盐雾试验 (ASS): 试验时长 $\geq 100h$, 镀 (涂) 层对基体保护等级 ≥ 10 级, 镀 (涂) 层自身耐腐蚀等级 ≥ 10 级。	法》、QB/T3827-1999《轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法 乙酸盐雾试验 (ASS) 法》、QB/T3832-1999《轻工产品金属镀层腐蚀试验结果的评价》等标准, 耐盐浴: 100h 试验后, 划道两侧 3mm 外, 应无鼓泡、锈蚀、剥落、起皱等现象; 硬度 $2H$ (QB/T 1951.2-2024) 附着力 0 级; 冲击强度: 冲击高度 400mm, 无剥落、裂纹、皱纹; 中性盐雾试验 (NSS): 连续喷雾 100h, 镀 (涂) 层对基体保护等级 10 级, 镀 (涂) 层自身耐腐蚀等级 10 级; 乙酸盐雾试验 (ASS): 试验时长 100h, 镀 (涂) 层对基体保护等级 10 级, 镀 (涂) 层自身耐腐蚀等级 10 级。	
22	第五章 采购需求 双面书架 (113 页)	规格: 900*500*2200 1、材质: 采用一级冷轧钢板。 2、立柱横梁 1.2 mm; 隔板挂板 1.0 mm; 3、侧面板采用中密度板, 防火板贴面 4、钢制件表面处理: 金属表面采用优质环保环氧树脂粉末静电喷涂处理。涂层厚度 $70-80\mu m$; 金属表面经酸洗磷化、除污、除油、除锈等表面处理后, 表面喷涂处理, 保证涂层附着力强, 保证金属无砂眼、折角处圆滑, 焊接内外无毛刺尖角; 各接合部连接合理;	规格: 900*500*2200 1、材质: 采用一级冷轧钢板。 2、立柱横梁 1.2 mm; 隔板挂板 1.0 mm; 3、侧面板采用中密度板, 防火板贴面 4、钢制件表面处理: 金属表面采用优质环保环氧树脂粉末静电喷涂处理。涂层厚度 $70-80\mu m$; 金属表面经酸洗磷化、除污、除油、除锈等表面处理后, 表面喷涂处理, 保证涂层附着力强, 保证金属无砂眼、折角处圆滑, 焊接内外无毛刺尖角; 各接合部连接合理;	无 无偏离

23	第五章 采购需求 单面书架 (114 页)	规格: 900*350*2200 1、材质: 采用一级冷轧钢板。 2、立柱横梁 1.2 mm; 隔板挂板 1.0 mm; 3、侧面板采用中密度板, 防火板贴面 4、钢制件表面处理: 金属表面采用优质环保环氧树脂粉末静电喷涂处理。涂层厚度 70-80 μm; 金属表面经酸洗磷化、除污、除油、除锈等表面处理, 表面喷涂处理, 保证涂层附着力强, 保证金属无砂眼、折角处圆滑, 焊接内外无毛刺尖角; 各接合部连接合理;	无偏离	无
24	第五章 采购需求 休闲沙发 (114 页)	规格 770*700*720 1. 框架采用实木木方及多层板 (框架的每一个接合处都采用木制三脚架进行定位和固定, 再使用优质螺丝连接, 确保每个接口的牢固), 龙骨间采用螺栓连接。不允许有树皮、死结、贯通裂纹、腐朽虫蛀等。木材含水率 8%-10%, 多层板游离甲醛含量 $\leq 0.5\text{mg/L}$, 座正 315 切割泡棉, 其余 215 切割泡棉, 表面采用西皮覆面。 2. 车缝路线均匀、顺畅、针距均匀。	无偏离	无
25	第五章 采购需求 休闲桌 (114 页)	规格: 直径 600*750 1. 桌面基材采用 25mm 厚刨花板, 游离甲醛含量 $\leq 0.025\text{mg/m}^3$, 浸渍胶膜纸饰面, 饰面具有硬度大, 耐磨, 耐热性好, 能抵抗一般的酸、碱、油脂及酒精等溶剂的磨蚀, 易维护清洗,	无偏离	无

		护清洗，优质 2mm 厚封边条、热熔胶； 2. 下配圆盘钢架，静电喷涂。	优质 2mm 厚封边条、热熔胶； 2. 下配圆盘钢架，静电喷涂。		
26 第五章 采购需求 书柜 (114-115 页)		单门规格：H320×W365×D500 材质：书包柜主材为 ABS+尼龙全新工程塑料制成。 工艺：采用钢制模具注塑一次成型。 要求使用寿命：大于 20 年。 1、榫卯连接结构并合理布局加强筋。可重复拆装使用。 2、重要部位加厚处理，底座不低于 80mm，上下板厚不低于 30mm。外部弧度造型设计。 3、门板隐藏式拉手，拉手加装弹簧扣紧装置，方便开关门，防止门在不锁状态下自动开门。 4、门板与侧板连接需采用高强度尼龙防水铰链和上下门轴双重加固，并安装防盗插销。# 阻尼铰链：符合 QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准，耐久性 8 万次试验、水平静载荷试验、垂直静载荷试验后未见断裂，所有组件功能不应损害；中性盐雾试验 240h，10 级；乙酸盐雾试验 180h，10 级。 5、具有多功能钩及多功能置物盒，可放置小件物品如笔、钥匙、眼镜等。 6、铭牌：门板预留铭牌位置。	单门规格：H320×W365×D500 材质：书包柜主材为 ABS+尼龙全新工程塑料制成。 工艺：采用钢制模具注塑一次成型。 要求使用寿命：大于 20 年。 1、榫卯连接结构并合理布局加强筋。可重复拆装使用。 2、重要部位加厚处理，底座 80mm，上下板厚 30mm。外部弧度造型设计。 3、门板隐藏式拉手，拉手加装弹簧扣紧装置，方便开关门，防止门在不锁状态下自动开门。 4、门板与侧板连接需采用高强度尼龙防水铰链和上下门轴双重加固，并安装防盗插销。# 阻尼铰链：符合 QB/T2189-2013《家具五金 杯状暗铰链》、GB/T 10125-2021《人造气氛腐蚀试验 盐雾试验》等标准，耐久性 8 万次试验、水平静载荷试验、垂直静载荷试验后未见断裂，所有组件功能不应损害；中性盐雾试验 240h，10 级；乙酸盐雾试验 180h，10 级。 5、具有多功能钩及多功能置物盒，可放置小件物品如笔、钥匙、眼镜等。 6、铭牌：门板预留铭牌位置。 7、书包柜技术要求满足：GB/T 32487-2016	无偏离	无

27 第五章 采购需求 课桌椅 (115-116页)	7、书柜柜技术要求满足：GB/T 32487-2016《塑料家具通用技术条件》 参考尺寸：600×400×760mm。 1. 桌架：升降上部采用≥25×45壁厚1.5mm优质平椭圆钢管，标有永久性高度刻度标志，两侧配有物品挂钩。升降下部采用≥33×53壁厚1.5mm优质平椭圆钢管，桌架下部连接横撑为U型，采用20×40壁厚1.5mm优质平椭圆钢管经数控弯管机弯曲成型与升降下部焊接为一体，底部采用30×60壁厚1.5mm扁圆钢管。 2. 桌面托件：≥1.0mm厚冷轧钢板加工而成的U型冲压件。 3. 桌斗：采用0.8mm优质冷轧钢板一次冲压成型，桌斗前沿卷边处理，优质钢管加固。 4. 桌面：桌面600×400，采用18mm厚E1级优质环保浅色木纹（具体颜色与使用方确定）三聚氰胺双饰面人造板，优质塑料一次注塑成型封边，带笔槽，学生座位方向桌边俯视采用弧形边缘，四角圆角。桌面板与桌架间采用穿透螺栓固定连接。 5. 升降机构：采用钢制伞型齿轮与螺杆连接传动。整套机构升降自如，桌面高度可连续无级调节，且具有自锁功能。 6. 机械传动结构与桌架为可拆装结构，安装方便，升降灵活。	《塑料家具通用技术条件》 尺寸：600×400×760mm。 1. 桌架：升降上部采用25×45壁厚1.5mm优质平椭圆钢管，标有永久性高度刻度标志，两侧配有物品挂钩。升降下部采用33×53壁厚1.5mm优质平椭圆钢管，桌架下部连接横撑为U型，采用20×40壁厚1.5mm优质平椭圆钢管经数控弯管机弯曲成型与升降下部焊接为一体，底部采用30×60壁厚1.5mm扁圆钢管。 2. 桌面托件：1.0mm厚冷轧钢板加工而成的U型冲压件。 3. 桌斗：采用0.8mm优质冷轧钢板一次冲压成型，桌斗前沿卷边处理，优质钢管加固。 4. 桌面：桌面600×400，采用18mm厚E1级优质环保浅色木纹（具体颜色与使用方确定）三聚氰胺双饰面人造板，优质塑料一次注塑成型封边，带笔槽，学生座位方向桌边俯视采用弧形边缘，四角圆角。桌面板与桌架间采用穿透螺栓固定连接。 5. 升降机构：采用钢制伞型齿轮与螺杆连接传动。整套机构升降自如，桌面高度可连续无级调节，且具有自锁功能。 6. 机械传动结构与桌架为可拆装结构，安装方便，升降灵活。	无偏离 无
--	---	---	---------------------

		7. 焊接部位均采用全自动满焊焊接工艺，焊缝美观、牢固。 8. 所有钢件均通过物理除油、除锈后做静电喷涂（具体颜色由使用单位确定）。 9. 椅座、背：采用 12mm 厚优质环保实木多层板，双面贴优质环保防火板（颜色、纹理与课桌配套），小口采用优质环保聚氨酯清油封边。椅背采用较大圆弧处理。# 实木多层板：符合 GB/T 46014-2025 《家具用实木复合板通用技术条件》及 GB/T35601-2024 《绿色产品评价—人造板和木质地板》等标准，含水率 8.0%-12%，胶合强度$\geq 0.8\text{MPa}$；静曲强度（顺纹）$\geq 45\text{MPa}$，静曲强度（横纹）$\geq 24\text{MPa}$；弹性模量（顺纹）$\geq 5000\text{MPa}$，弹性模量（横纹）$\geq 3500\text{MPa}$；甲醛释放量$\leq 0.025\text{mg}/\text{m}^3$、总挥发性有机化合物（TVOC）$\leq 100\text{ }\mu\text{g}/\text{m}^3$，苯、甲苯、二甲苯均未检出；燃烧性能符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B₁（C）级标准要求。 椅架：下部采用 33×53mm 优质平椭圆钢管；壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，上部采用 25×45mm 优质平椭圆钢管，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，靠背采用 15×30mm 优质平椭圆钢管折弯成型，壁厚$\geq 1.5\text{mm}$，上端采用凸圆型金属帽焊接密封，椅腿上标有永久性高度刻度标志。 升降机构：升降部位采用手摇机械无极同步	7. 焊接部位均采用全自动满焊焊接工艺，焊缝美观、牢固。 8. 所有钢件均通过物理除油、除锈后做静电喷涂（具体颜色由使用单位确定）。 9. 椅座、背：采用 12mm 厚优质环保实木多层板，双面贴优质环保防火板（颜色、纹理与课桌配套），小口采用优质环保聚氨酯清油封边。椅背采用较大圆弧处理。# 实木多层板：符合 GB/T 46014-2025 《家具用实木复合板通用技术条件》及 GB/T35601-2024 《绿色产品评价—人造板和木质地板》等标准，含水率 11.1%，胶合强度 0.82-1.58MPa；静曲强度（顺纹）46MPa，静曲强度（横纹）25MPa；弹性模量（顺纹）5550MPa，弹性模量（横纹）4410MPa；甲醛释放量 0.019mg/m³、总挥发性有机化合物（TVOC）未检出，苯、甲苯、二甲苯均未检出；燃烧性能符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B₁（C）级标准要求。 椅架：下部采用 33×53mm 优质平椭圆钢管；壁厚 1.5mm，上部采用 25×45mm 优质平椭圆钢管，壁厚 1.5mm，靠背采用 15×30mm 优质平椭圆钢管折弯成型，壁厚 1.5mm，上端采用凸圆型金属帽焊接密封，椅腿上标有永久性高度刻度标志。 升降机构：升降部位采用手摇机械无极同步	
--	--	---	---	--

		调节，带有自锁功能。	调节，带有自锁功能。		
--	--	------------	------------	--	--

3、售后服务承诺

1、质保期

我公司承诺：自验收合格之日起，10年质保期，10年免费保修，终身维护；所售出的产品发生一般质量问题，我公司对所售出的产品承诺免费保修，在免费保修期内，我公司负责免费更换易损件、五金件，负责产品的日常维护保养。

2、响应及修复时间

技术故障响应时间：服务周期内我公司提供7×24小时保修和技术支持服务，对用户提出的保修等质量信息，电话即刻响应，并做到收到质量信息后2小时内组织维修和专业服务队伍到达现场，对产品进行免费保修服务或更换有缺陷的货物或部件，到达现场2小时内完成维修。如果我公司在受到通知后的2天内没有弥补缺陷，贵单位可采取必要的补救措施，风险和费用由我公司承担。

3、24小时电话服务：010-57136339

4、质保期自货物通过最终验收合格后，采购人签署验收报告时开始计算。

5、我公司免费提供技术支持、培训、技术服务及售后服务。

6、我公司对采购方技术负责人进行培训，并承诺为采购方技术负责人提供长期的技术指导。

7、我公司对提供产品实行终身维护服务。

8、在质保期内所有更换的零配件免费提供。

9、我方保证有充足的零配件，不会因缺乏零件而阻碍设备运行，特殊情况可提供相近型号产品进行暂时替补使用。

10、经维修或更换的产品在功能上与原提供产品等同

11、在质保期内，采购方可直接与我公司联系即可获得相应售后服务，不存在其它服务方。

12、我公司在质保期间的备品备件与投标时所投备品备件不重复。

13、在质保期内，如出现故障的产品不能维修的情况下，我方提供产品与投标时所提供产品一致。

14、我公司承诺，接后采购方报修电话后，派专业人员进行上门维修，维修人员负责修理或更换故障部件。

15、采购人根据实际情况提出完善需求时，我公司免费提供技术支持。