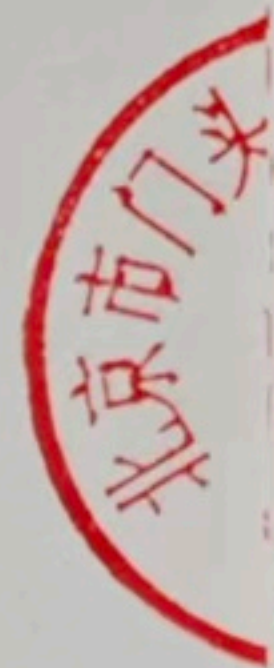


教育系统设备采购项目合同书



项目名称: 中小学校办学装备提升项目

甲 方: 北京市门头沟区教育委员会

乙 方: 廊坊精兰科技有限公司

2026年 9 月 24日

甲方：北京市门头沟区教育委员会

乙方：廊坊精兰科技有限公司

甲乙双方按照《中华人民共和国民法典》的规定同意按照下面的条款和条件，签署本合同。

一、货物和数量

本合同要求提供的货物与项目的要求一致。遇产品停产原因，需要更换产品或型号，乙方应通知甲方，在保证更换产品的功能完全满足或超出停产产品的要求，并出具相关产品停产证明后，经甲方同意，可以进行替换。但没有特殊情况，乙方应保证所提供产品与投标项目产品相一致。

货物明细单见附件（货物分项明细报价表）：每一部分的具体货物名称、数量、单位、规格要求、性能指标均应与文件中相一致。

二、合同总价

本合同总价为：大写捌拾肆万捌仟肆佰元整元整（小写 ¥848400.00）

三、付款方式

货物安装、调试完毕且验收合格后，一次付清全部货款。付款前，乙方应当向甲方提供等额合法可报销的发票原件、复印件及相关付款手续，否则甲方有权延迟付款且不承担违约责任。

四、本合同货物的交货时间及交货地点

交货时间：自合同签订之日起 20 天

交货地点：甲方指定地点

五、质量保证

（一）乙方应保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

（二）乙方应保证所提供的货物经正确安装、使用和保养在其使用寿命期内应具有满意的性能。在货物质量保证期之内，乙方应对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

（三）本协议下货物的质量保证期为最终检验合格后（五）年。

六、售后服务

乙方除提供货物外，还应提供设备原厂附带的完整的技术资料。如：产品合格证、使用说明书、备件清单、售后服务承诺等。

七、检验

（一）在交货前，乙方应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面检验。

（二）货物运抵现场安装调试，待试运行无故障，自行验收通过后，甲方应组织联合验收，根据实际情况完成验收。

八、索赔

（一）如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第五（二）规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（但责任应有保险公司或运输部门承担的除外）。

（二）根据合同第 5 条和第 7 条规定的质量保证期和检验内，如果乙方对甲方提出的索赔和差异负有责任，乙方应按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

1. 乙方同意退货，并按协议规定的同种货币将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。

2. 据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经甲方与乙方商定降低货物的价格。

3. 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，乙方应承担一切费用和 risk，并负担甲方所发生的一切直接费用。

4. 如果在甲方发出索赔通知后 7 日内，乙方未做答复，上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 7 日内或甲方同意的更长时间内，按照合同第八.（二）条规定的任何一种方法解决索赔事宜，甲方将从乙方开具的保证金中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

九、迟延交货

（一）如果乙方无正当理由迟延交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

（二）履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、延误时间通知甲方，甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的、可酌情延长交货时间。

十、违约赔偿

除合同第 11 条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，甲方有权解除合同，并要求乙方承担违约责任和赔偿甲方因此所遭受的一切损失。

十一、不可抗力

（一）如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予以延长，延长的期限相当于不可抗力所影响的时间。

（二）受事故影响的一方在不可抗力的事故发生后 2 日内，应尽快以书面形式通知另一方。

（三）不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商一日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

十二、争议解决方式

（一）甲方、乙方应通过友好协商，解决在执行本合同中所发生的或与本协议有关的一切争端，如经协商仍得不到解决，任何一方均可向北京市门头沟区法院进行诉讼。

（二）在争议解决期间，除正在进行诉讼的部分外，本协议其它部分应继续执行。

十三、违约责任

（一）如乙方在安装调试过程中给使用单位造成经济损失，需照价赔偿；如乙方供货时间迟延，导致甲方不能正常工作的，乙方承担合同总价 10% 的违约金。

（二）甲方无正当理由阻碍采购项目执行的，乙方可以向门头沟区政府采购办公室提出申诉。

（三）如乙方提供的货物出现严重的质量问题，或者用伪劣产品替代优质产品，甲方可要求乙方退回甲方已支付的全部费用，并要求乙方按照本合同总额的 30% 支付违约金和赔偿因此给甲方造成的损失，并在媒体上予以曝光。

十四、协议的生效

本合同经双方法定代表人或授权代表签字并加盖单位印章后生效。
本合同一式四份，甲方三份，乙方一份，具有同等的法律效力。

十五. 附件

1. 设备清单
2. 售后服务承诺
3. 补充说明

甲方：北京市门头沟区教育委员会

名称：（印章）



2026年9月24日

法定代表人/授权代表（签字）：

曹磊

乙方：廊坊精兰科技有限公司

名称：（印章）



2026年9月24日

法定代表人/授权代表（签字）：高洁

地址：香河县农业开发区夏安路
南侧

邮政编码：065400

电 话：0316-8875262

开户银行：中国邮政储蓄银行股
份有限公司香河县支行

帐 号：100384810700010001

附件 1：设备清单

序号	设备名称	主要技术规格	数量	单位	我单位 单价报 价(元)	学校
1	午休课桌椅	一、课桌 整体设计符合人体工程学要求。 1. 规格：600×400×（790-520）mm（0-9 小号）。 #2. 桌面：尺寸 600×400×20mm，采用优质 ABS 工程塑料，邻苯二甲酸酯≤0.1%，重金属含量符合国家标准；桌面下前后各设一道 30×15mm 钢制加强筋，壁厚 1mm。 3. 桌架：升降下部采用 37×55mm、上部采用 27×45mm 优质钢管，壁厚 1.5mm。底部横腿采用 1.5mm 厚钢板，拉伸成型，尺寸 390×60mm，前后 20° 圆角，高度 40×20mm，下底配拉伸扣件，与下腿穿透焊接，增加整体稳定性。桌腿上标有永久性高度刻度标志，桌架下部连接横撑，两侧配有物品挂钩。 4. 桌斗：尺寸 480×310×130mm，桌斗缝隙 5mm，采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板，一次冲压成型，确保无毛刺。桌斗前沿卷边处理，加 Φ8mm 圆管加固处理，桌斗两侧设挂钩，挂钩位置不超过桌面外沿。 5. 升降机构：升降部位机械无级调节，采用伞形齿轮同步升降机构，且具有自锁功能。 6. 焊接部位均采用全自动满焊焊接工艺，焊缝美观、牢固。 7. 所有钢件均通过物理除油、除锈、磷化后静电喷塑处理（桌面与桌腿颜色为浅咖色）。 8. 配优质环保套脚。 二、午休课椅 整体设计符合人体工程学要求。 1. 规格：450×410×（460-290）mm（0-9 小号）。 2. 椅背调节：采用无级液压调节，可在 90°～140° 内任意调节。椅背为复合式椅背，伸缩高度在 450～615mm 内自由定位调节。	240	套	670.00	大峪一小

		3. 椅座、椅背材质：优质 PP 材料，邻苯二甲酸酯 ≤0.1%，重金属含量符合国家标准要求。 3. 椅架：上部采用 27×45mm、下部采用 37×55mm 优质椭圆管，壁厚 1.5mm。椅腿采用 30×60mm 优质椭圆管连接，壁厚 1.5mm。椅背采用 Φ25mm 优质圆管，壁厚 1.5mm。椅座支撑管采用 25×40mm 优质矩形管，壁厚 1.5mm。椅座连接管采用 15×30mm 优质矩形管，壁厚 1.5mm。靠背连接轴采用 Φ28mm 优质圆管，壁厚 2.0mm。椅腿上标有永久性高度刻度标志。 3. 升降机构：升降部位在上中位，机械无级调节，采用伞形齿轮同步升降机构，且具有自锁功能。。 4. 焊接部位均采用全自动满焊焊接工艺，焊缝美观、牢固。 5. 所有钢件均通过物理除油、除锈、磷化后静电喷塑处理（椅座面与椅腿颜色为浅咖色）。 6. 配优质环保套脚。				
2	课桌椅	一、课桌 1. 规格： （1）尺寸 600×400×（790-640）mm；（0-5 大号） （2）尺寸 600×400（640-520）mm。（5-9 小号） 2. 桌面：尺寸 600×400×20mm，采用 ABS 工程塑料。 3. 桌斗：采用 0.7mm 厚一级冷轧钢板，桌斗前沿卷边处理，钢管加固。 4. 升降机构：机械升降，具有自锁功能。 二、课椅 整体设计符合人体工程学要求。 1. 规格： （1）尺寸 390×380×（460-360）mm；（0-5 大号） （2）尺寸 390×380×（360-290）mm。（5-9 小号） #2. 椅座、椅背材质：PP 材料，邻苯二甲酸酯 ≤0.1%，重金属含量符合国家标准。 3. 椅架：上部采用 27×45mm、下部采用 37×55mm 钢管，壁厚 1.5mm，椅腿上标有永久性高度刻度标	759	套	390.00	大峪一小

		志。				
3	课桌椅	一、课桌 1. 规格： 尺寸 600×400×（790-640）mm。（0-5 大号） #2. 桌面：尺寸 600×400×20mm，采用优质 ABS 工程塑料，邻苯二甲酸酯≤0.1%，重金属含量符合国家标准；面下前后各设有一道 30×15mm 钢制加强筋，壁厚 1mm。 3. 桌架：升降下部采用 37×55mm、上部采用 27×45mm 优质钢管，壁厚 1.5mm，桌腿上标有永久性高度刻度标志，桌架下部连接横撑，两侧配有物品挂钩。立腿与横腿整体穿透式焊接，增强牢固性。 4. 桌斗：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板，桌斗前沿卷边处理，优质钢管加固。 5. 升降机构：采用钢制伞形齿轮与螺杆连接传动，桌面高度可连续无级调节，且具有自锁功能。 6. 机械传动结构与桌架为可拆装结构，安装方便，升降灵活。 7. 焊接部位均采用全自动满焊焊接工艺，焊缝美观、牢固。 8. 所有钢件均通过物理除油、除锈、磷化后静电喷塑处理。 9. 配优质环保套脚。 二、课椅 1. 规格：390×380×（460-360）mm。（0-5 大号） 2. 椅座、椅背材质：优质 PP 材料，邻苯二甲酸酯≤0.1%，重金属含量符合国家标准。 3. 椅架：上部采用 27×45mm、下部采用 37×55mm 优质钢管，壁厚 1.5mm，椅腿上标有永久性高度刻度标志。立腿与横腿整体穿透式焊接，增强牢固性。 4. 升降机构：采用钢制伞形齿轮与螺杆连接传动，座椅高度可连续无级调节，且具有自锁功能。	331	套	390.00	龙泉小学

		5. 机械传动结构与椅架为可拆装结构，安装方便，升降灵活。 6. 焊接部位均采用自动满焊焊接工艺，焊缝美观、牢固。 7. 所有钢件均通过物理除油、除锈、磷化后静电喷塑处理。 8. 配优质环保套脚。				
4	课桌椅	一、课桌 1. 规格：尺寸 600×400×（640-520）mm。（5-9 小号） #2. 桌面：规格 600×400×20mm，采用优质 ABS 工程塑料，邻苯二甲酸酯≤0.1%，重金属含量符合国家标准；桌面下前后各设有一道 30×15mm 钢制加强筋，壁厚 1mm。 3. 桌架：升降下部采用 37×55mm、上部采用 27×45mm 优质钢管，壁厚 1.5mm，桌腿上标有永久性高度刻度标志，桌架下部连接横撑，两侧配有物品挂钩。立腿与横腿整体穿透式焊接，增强牢固性。 4. 桌斗：采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板，桌斗前沿卷边处理，优质钢管加固。 5. 升降机构：采用钢制伞形齿轮与螺杆连接传动，桌面高度可连续无级调节，且具有自锁功能。 6. 机械传动结构与桌架为可拆装结构，安装方便，升降灵活。 7. 焊接部位均采用全自动满焊焊接工艺，焊缝美观、牢固。 8. 所有钢件均通过物理除油、除锈、磷化后静电喷塑处理。 9. 配优质环保套脚。 二、课椅 1. 规格：尺寸 390×380×（360-290）mm。（5-9 小号） 2. 椅座、椅背材质：优质 PP 材料，邻苯二甲酸酯≤0.1%，重金属含量符合国家标准。	390	套	390.00	龙泉小学

		3. 椅架：上部采用 27×45mm、下部采用 37×55mm 优质钢管，壁厚 1.5mm，椅腿上标有永久性高度刻度标志。立腿与横腿整体穿透式焊接，增强牢固性。 4. 升降机构：采用钢制伞形齿轮与螺杆连接传动，座椅高度可连续无级调节，且具有自锁功能。 5. 机械传动结构与椅架为可拆装结构，安装方便，升降灵活。 6. 焊接部位均采用自动满焊焊接工艺，焊缝美观、牢固。 7. 所有钢件均通过物理除油、除锈、磷化后静电喷塑处理。 8. 配优质环保套脚。				
5	课桌椅	ABS 桌面下加矩形钢管加固桌斗开倒水孔，桌面两侧挡笔条蝴蝶形椅靠背，桌面尺寸 600*400，椅面尺寸 370*380	90	套	390.00	人大附小
6	午休课桌椅	一、课桌 整体设计符合人体工程学要求。 1. 规格：600×400×（640-520）mm（5-9 小号）。 #2. 桌面：尺寸 600×400×20mm，采用优质 ABS 工程塑料，邻苯二甲酸酯≤0.1%，重金属含量符合国家标准；桌面下前后各设有一道 30×15mm 钢制加强筋，壁厚 1mm。 3. 桌架：升降下部采用 37×55mm、上部采用 27×45mm 优质钢管，壁厚 1.5mm。底部横腿采用 1.5mm 厚钢板，拉伸成型。桌腿上标有永久性高度刻度标志，桌架下部连接横撑，两侧配有物品挂钩。 4. 桌斗：尺寸 480×310×130mm，桌斗缝隙 5mm，采用 0.8mm 厚一级冷轧钢板，一次冲压成型，确保无毛刺。桌斗前沿卷边处理，加 Φ8mm 圆管加固处理，桌斗两侧设挂钩，挂钩位置不超过桌面外沿。 5. 升降机构：采用机械无级调节，伞形齿轮同步升降机构，且具有自锁功能。 6. 焊接部位均采用全自动满焊焊接工艺，焊缝美	60	套	670.00	三家店铁中

		观、牢固。 7. 所有钢件均通过物理除油、除锈、磷化后静电喷塑处理。 8. 配优质环保套脚。 二、午休课椅 整体设计符合人体工程学要求。 1. 规格：450×410×（360-290）mm（0-9 小号）。 2. 椅背调节：采用无级液压调节，可在 90°～140° 内任意调节。椅背为复合式椅背，伸缩高度在 450～615mm 内自由定位调节。 3. 椅座、椅背材质：优质 PP 材料，邻苯二甲酸酯 ≤0.1%，重金属含量符合国家标准。 4. 椅架：上部采用 27×45mm、下部采用 37×55mm 优质椭圆管，壁厚 1.5mm。椅腿采用 30×60mm 优质椭圆管连接，壁厚 1.5mm。椅背采用 φ25mm 优质圆管，壁厚 1.5mm。椅座支撑管采用 25×40mm 优质矩形管，壁厚 1.5mm。椅座连接管采用 15×30mm 优质矩形管，壁厚 1.5mm。靠背连接轴采用 φ28mm 优质圆管，壁厚 2.0mm。椅腿上标有永久性高度刻度标志。 5. 升降机构：升降部位在上中位，机械无级调节，采用伞形齿轮同步升降机构，且具有自锁功能。。 6. 焊接部位均采用全自动满焊焊接工艺，焊缝美观、牢固。 7. 所有钢件均通过物理除油、除锈、磷化后静电喷塑处理。 8. 配优质环保套脚。				
7	课桌椅	一、课桌 整体设计符合人体工程学要求。 1. 规格： （1）尺寸 600×400×（790-640）mm；（0-5 大号） （2）尺寸 600×400×（640-520）mm。（5-9 小号） 2. 桌面：规格 600×400×20mm，采用 ABS 工程塑料。 3. 桌斗：采用 0.7mm 厚一级冷轧钢板，桌斗前沿卷	90	套	390.00	三家店铁中

	边处理，钢管加固。 4. 升降机构：机械升降，具有自锁功能。 5. 颜色：绿色。 二、课椅 整体设计符合人体工程学要求。 1. 规格： （1）尺寸 390×380×（460-360）mm；（0-5 大号） （2）尺寸 390×380×（360-290）mm。（5-9 小号） #2. 椅座、椅背材质：PP 材料，邻苯二甲酸酯≤0.1%， 重金属含量符合国家标准。 3. 椅架：上部采用 27×45mm、下部采用 37×55mm 钢管，壁厚 1.5mm，椅腿上标有永久性高度刻度标志。 4. 颜色：绿色。				
--	---	--	--	--	--

附件 2：承诺函

1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （午休课桌椅、型号 JL-001）¹，生产厂为（廊坊精兰科技有限公司）²，厂址为（香河县农业开发区夏安路南侧）。（午休课桌椅、型号 JL-001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（午休课桌椅、型号 JL-001）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（午休课桌椅、型号 JL-001）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （课桌椅、型号 JL-002），生产厂为（廊坊精兰科技有限公司），厂址为（香河县农业开发区夏安路南侧）。（课桌椅、型号 JL-002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（课桌椅、型号 JL-002）的（关键组件）在中国境内生产。（课桌椅、型号 JL-002）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （课桌椅、型号 JL-003），生产厂为（廊坊精兰科技有限公司），厂址为（香河县农业开发区夏安路南侧）。（课桌椅、型号 JL-003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（课桌椅、型号 JL-003）的（关键组件）在中国境内生产。（课桌椅、型号 JL-003）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （课桌椅、型号 JL-004），生产厂为（廊坊精兰科技有限公司），厂址为（香河县农业开发区夏安路南侧）。（课桌椅、型号 JL-004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（课桌椅、型号 JL-004）的（关键组件）在中国境内生产。（课桌椅、型号 JL-004）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （课桌椅、型号 JL-005），生产厂为（廊坊精兰科技有限公司），厂址为（香河县农业开发区夏安路南侧）。（课桌椅、型号 JL-005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（课桌椅、型号 JL-005）的（关键组件）在中国境内生产。（课桌椅、型号 JL-005）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （午休课桌椅、型号 JL-006），生产厂为（廊坊精兰科技有限公司），厂址为（香河县农业开发区夏安路南侧）。（午休课桌椅、型号 JL-006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（午休课桌椅、型号 JL-006）的（关键组件）在中国境内生产。（午休课桌椅、型号 JL-006）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （课桌椅、型号 JL-007），生产厂为（廊坊精兰科技有限公司），厂址为（香河县农业开发区夏安路南侧）。（课桌椅、型号 JL-007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（课桌椅、型号 JL-007）的（关键组件）在中国境内生产。（课桌椅、型号 JL-007）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：廊坊精兰科技有限公司

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

2、中小企业声明函（货物）

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加北京市门头沟区教育局委员会的中小学校办学装备提升项目采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （第二包），属于（工业）行业；制造商为（廊坊精兰科技有限公司），从业人员 49人，营业收入为 3855.1143 万元，资产总额为 5063.332 万元¹，属于（小型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：廊坊精兰科技有限公司

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

附 1、小微企业名录网站查询截图

小微企业名录网 <http://xwqy.gsxt.gov.cn>

注册 | 登录 | 使用须知

我要查政策

我要查小微企业 (含个体工商户)

我要学知识

我去专题找服务

全国个体私营经济发展服务网 (小微企业名录)

首页 / 我要查小微企业 / 企业详情

小微企业信息争议申诉

有限责任公司(自然人投资或控股)

企业名称: 廊坊精兰科技有限公司

统一社会信用代码/注册号: 91131024557657907U

注册资本: 5991.8万人民币

登记机关: 廊坊市香河县市场监督管理局

所属行业: 制造业

成立日期: 2010年06月12日

其他未列明制造业

享受扶持政策信息

经营异常信息

严重违法失信信息

企业信息

更多信息

暂无享受扶持政策

廊坊新闻 · 廊坊市市场监督管理局 备案号: 冀ICP备18072388号-2

冀公网安备 13102402000001号

3、残疾人福利性单位声明函

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☒ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：廊坊精兰科技有限公司

4、售后服务承诺

A、五年三包，五年免费保修，终身维护

- (1) 所有向客户售出的精兰产品五年三包：即产品在三包期内发生质量问题，按采购人的要求，负责对产品实行包修、包换、包退；
- (2) 五年免费保修，终身维护：在保修期内，产品发生一般质量问题，对所售出的产品实行免费保修，并负责免费更换金属连接件等易损零配件。

B、即时电话响应、0.5 小时到达服务现场、2 小时内服务到位

- (1) 确保对客户提出的质量信息，做到即时电话响应，我公司上门免费给予维修。
- (2) 确保对客户提出的保修等质量信息，即时电话响应，做到 2 小时内服务到位，组织维修和服务队伍到达现场对产品进行免费保修服务。
- (3) 对使用人员进行免费现场技术培训。
- (4) 在保修期内，定期巡检。

C、售后服务中心地址、电话、负责人及服务组织机构、24 小时热线电话

- (1) 售后服务中心地址：北京市朝阳区芍药居北里 101 号
- (2) 售后服务电话：15127610300
- (3) 售后服务负责人：高洁
- (4) 服务组织机构：设售后服务经理一名，下设金牌售后服务人员 3 人，专业上门维修人员 10 人，售后培训人员 3 人，专业售后服务车辆 2 辆。
- (5) 设置 24 小时服务热线电话：15127610300
- (6) 售后服务保证措施

本公司具有一套完善的产品售后服务系统，主要包括：

- 1、建立用户专项档案，随时掌握产品质量状况信息。
- 2、在北京准备充足的备品、备件。
- 3、实行产品安装、调试、维修一条龙服务。
- 4、营销人员既作营销工作，还能处理一般性的质量问题。

廊坊精兰科技有限公司

5、资料真实性的承诺

我公司参与中小学校办学装备提升项目，11010926210200019082-XM001/02(项目名称，项目编号/包号)，针对本项目郑重作出如下承诺：

我方提交的全部投标文件相关承诺函：关于符合本国产品标准的声明函、中小企业声明函、残疾人福利性单位声明函、售后服务承诺等资料均真实、准确、合法、有效，不存在伪造、变造、虚假陈述、隐瞒重要信息等弄虚作假行为。

若本承诺内容存在不实，我方自愿承担一切法律责任，同意取消投标资格、中标资格，并接受财政、招投标监管部门相应处罚，由此给招标人造成的全部损失，由我方全额承担。

特此承诺！

廊坊精兰科技有限公司

北京宏毅正通工程管理有限公司
中标通知书

SZYGCG11010926210200019082-XM001-236178

廊坊精兰科技有限公司：

第二包(标段编号：11010926210200019082-XM001-2)评标工作已结束。根据招标文件的规定及评标委员会的评审结果，经北京市门头沟区教育委员会确认，贵公司为该项目中标人。

中标金额：人民币848400.00元。

请贵公司接到通知后，及时与招标人联系办理签订合同等事宜。

按照北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号），我市已推出政府采购合同线上融资“一站式”服务，有需求的供应商，可访问北京市政府采购网“政采贷”专区，或中征平台（<https://www.crcrfsp.org.cn/index.do>），查询各金融机构相关融资产品，办理“政采贷”业务。

特此通知。

北京宏毅正通工程管理有限公司
2026-09-21 13:28:58



附件：补充说明

经双方友好协商，就原合同的未尽事宜达成如下补充：

针对甲方所购买的设备种类，乙方需自行联系检测机构免费为甲方进行相关设备检测，以证明产品符合国家生产标准。

1. 甲方采购食堂排烟类相关设备：如设备涉及到食堂排烟，乙方需在设备安装完毕后提供符合《DB11/1488-2018》标准的油烟检测报告；如学校有噪音检测需求，乙方需配合甲方一并出具符合北京市地方标准的噪音检测报告。

2. 甲方采购饮水类相关设备：乙方在完成饮水设备的安装后需提供符合《GB 5749》要求的所安装设备的出水口水质检测报告。

3. 甲方采购学生、幼儿家具类相关设备：乙方需提供符合北京市地方标准的空气检测报告。

本补充说明生效后，即成为合同不可分割的组成部分，与合同具有同等的法律效力。除补充说明中明确所做的修改条款之外，原合同的其余部分应完全继续有效。如果本说明与原合同有相互冲突时，则以本说明为准。