

采购需求

一、采购标的

1. 采购标的

标的名称	序号	家具	数量	是否进口
家具等设备	1	升降课桌椅	2000 套	否
	2	储物柜	2000 格	否
	3	办公桌	76 个	否
	4	办公椅	76 个	否
	5	6 门更衣柜	20 组	否
	6	4 门更衣柜	8 组	否

2. 项目背景/项目概述

北京市回民学校快装楼项目家具等设备采购项目，是为了解决我区学位紧张问题的关键工程，以保证我校暑假后正常开学，确保学校秋季教育教学正常进行，为办人民满意学校、为学校高质量发展创造条件。采购要求：为解决西城区学位紧张问题，按上级要求，我校 2025 年 8 月部分年级将搬迁至新的快装楼进行上课，扩班 44 间教室。

二、商务要求

1. 交付（实施）的时间（期限）和地点（范围）

交付的时间：交付时间 7 月 25 日前

家具等设备：自合同签订之日起 15 日内。

交付的地点：北京市回民学校

2. 付款条件（进度和方式）

合同签订 10 日内支付合同金额的 70%，设备安装调试并验收合格后支付合同金额的 30%货款。

3. 包装和运输（须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号））

4. 售后服务（质保期）

质保年限：三年

质保期间的维护服务不收取任何额外费用，质保期后的服务双方另行协商，供应商可在响应文件中提出建议。供应商要建立完备高效的售后服务及技术支持体系。使所有设备运行更为可靠、稳定，保证设备高效运行，及时解决出现的问题，实现设备平稳发展，并满足设备变化性要求是本项目设备运行和维护的主要目标。

设备维护与支持的具体需求如下：

(1) 电话支持

投标人提供对设备的运行、维护提供 7x24 的实时技术支持。投标人应提供热线电话或 Email、传真等方式随时回答用户各种技术问题并在 24 小时内提出解决方案。

(2) 故障响应

7x24 小时的实时故障响应。投标人在出现设备故障的 2 小时内必须给予响应，24 小时内恢复运行，或者提供备用替换品。

(3) 定期跟踪

项目验收完毕后，投标人需要定期电话、现场跟踪系统使用情况，听取意见和建议，及时分析系统存在的问题，并随时给予解决。必要时，投标人应派遣技术人员去现场解决存在的问题。

(4) 设备软件升级

投标人需要及时向用户通报设备软件升级情况，若用户需要对设备软件升级，投标人应提供升级版本和相应的支持服务。

三、技术要求

1. 基本要求

1.1 采购标的需实现的功能或者目标

北京市回民学校扩班家具需求项目，解决我区学位紧张问题，保证我校正常开学，确保学校教育教学正常进行，为办人民满意学校、为学校高质量发展创造条件。

1.2 需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范
投标人应按照货物所相关的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范严格执行。

2. 货物技术要求

2.1 采购标的需满足的性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特性等要求。

家具等设备(核心产品为：升降课桌椅)

序号	设备名称	规格参数	数量	单位
1	升降课桌椅	升降课桌 1. 课桌规格：600×400×(790~640)mm（0~5 大号）。 2. 课桌颜色以采购人指定颜色为准。 3. 桌面规格：600×400×18 mm，材质：实木红橡木（红栎）直拼板，拼接数量≤5 块，无虫蛀、无孔洞、无死节、无发霉，表面水性漆涂饰，表面光滑，纹理清晰，桌面连接件不露于表面，前口弧形，带笔槽。面板倒棱处理，倒角R20。在兼顾环保性的前提下，进行有效防止实木开裂及符合人体工学的工艺设计。 4. 桌架：升降高度(790~640)mm（0~5 大号），升降下部采用 33×53×1.5mm 金属椭圆管，上部采用 25×45×1.5mm 金属椭圆管，桌腿上标有永久性高度刻度标志。其他部位管壁厚度：1.5 mm。进行符合人体工学的工艺设计。 5. 桌斗规格：480×320×130 mm，桌斗缝隙：≤5 mm，采用一级冷轧钢板、厚度：0.8 mm，一次冲压成型，确保无毛刺。桌斗前沿卷边处理，加 φ8mm 圆管加固处理，桌斗两侧设挂钩，挂钩位置不超过桌面外沿。 6. 课桌塑脚：采用 ABS 丙烯晴合成塑料作为制作各种套脚的原材料，表面光洁，无尖锐棱角，有效防止对地板的划痕和噪音的产生。 7. 升降机构：升降部位采用机械无级调节原理，材质：铝合金，伞形齿轮同步升降机构。 8. 静电喷塑：钢架外部经抛丸机抛钢丸做物理除油、除锈，将部件表面加工成麻面，再用喷涂流水线做静电喷塑处理，塑膜颜色一致，附着力强，不脱层、	2000	套

		不返锈、不褪色。 9. 所有木质部位采用水性涂料涂饰。 升降课椅： 1. 课椅规格：390×380×（460～360）mm（0～5 大号）。 2. 课椅颜色以采购人指定颜色为准； 3. 椅背：连接平滑无棱角，采用实木红橡木（红栎）直拼板，拼接数量≤3 块，厚度 18mm，磨具拼板成型，表面水性油漆涂饰，椅背横向、纵向采用 R 型圆弧下凹造型，椅背各棱角采用 R40 圆弧处理。 4. 椅座：连接平滑无棱角，采用实木红橡木（红栎）直拼板，拼接数量：≤5 块，厚度：18mm；磨具拼板成型，表面水性漆油漆涂饰；在兼顾环保性的前提下，进行有效防止实木开裂的工艺设计；座面中间采用人体工程学设计略微下凹。 5. 椅架：（460～360mm）（0～5 大号），下部采用 33×53×1.5mm 金属椭圆管，上部采用 25×45×1.5mm 金属椭圆管，椅脚支撑采用：1.5mm 优质金属椭圆管，椅背双侧支架与靠背实木连接金属件厚度：1.5mm，椅腿上标有永久性高度刻度标志。其他部位金属壁厚度：1.5mm。 6. 课椅塑脚：采用 ABS 丙烯晴合成塑料作为制作各种套脚的原材料，表面光洁，无尖锐棱角，有效防止对地板的划痕和噪音的产生。 7. 升降机构：采用机械无级调节原理，升降时只需把升降专用工具插入椅座面下内孔手摇转动即可达到所需高度。 8. 静电喷塑：钢架外部经抛丸机抛钢丸做物理除油、除锈，将部件表面加工成麻面，再用喷涂流水线做静电喷塑处理，塑膜颜色一致，附着力强，不脱层、不返锈、不褪色。 9. 所有木质部位采用水性涂料。		
2	储物柜	单格尺寸：375*450*400 1. 基材：钢板厚度 1.0mm；箱体采用 1.0mm 冷轧钢板。 2. 钢板需经酸洗磷化、除油等防锈处理，粉末选用优质品牌。 3. 五金配件：一次性冲压成型内嵌塑料扣手及转舌锁。	2000	格
3	办公桌	尺寸：1400*700*750 1、基材：采用优质 E0 级三聚氰胺双饰面刨花板。 2、封边：优质环保 2mm 厚 PVC 封边。 3 热熔胶：采用环保 EVA 封边热熔胶；	76	个

		4、五金：优质五金配件。结构：一边三抽屉，另一边一个抽屉一个主机箱，中间木质键盘抽。		
4	办公椅	1、优质网布饰面 2、12mm 厚实木多层板 3、高弹力海绵 4、午休功能，腰部弹力支撑，及上下调节，底盘 105° -152° 任意档位锁定，活动扶手、气压杆升降、脚踏自由伸缩	76	个
5	6 门更衣柜	尺寸：1500*500*2000 1.基材：钢板厚度≥0.8mm。 2.钢板需经酸洗磷化、除油等防锈处理，钢板粉末附着力≤1 级，硬度（擦伤）≥F，粉末选用优质品牌，钢板采用一级冷轧钢板，钢板材料选用优质品牌。 3. 功能结构：宽边工艺，双孔挂钩可调隔板。 4.五金配件：塑料扣手带锁。采用钢柜专用锁具，可折弯钥匙。	20	组
6	4 门更衣柜	尺寸：1000*500*2000 1.基材：钢板厚度≥0.8mm。 2.钢板需经酸洗磷化、除油等防锈处理，钢板粉末附着力≤1 级，硬度（擦伤）≥F，粉末选用优质品牌，钢板采用一级冷轧钢板，钢板材料选用优质品牌。 3. 功能结构：宽边工艺，双孔挂钩可调隔板。 4.五金配件：塑料扣手带锁。采用钢柜专用锁具，可折弯钥匙。	8	组

投标人需提供以下成品及原材料的合格检测报告，要求报告出具日期为 2024 年 1 月 1 日以后的带有 CMA 或 CNAS 标识。

1、成品检测报告

- （1）升降课桌：符合 QB/T4071-2021《课桌椅》标准；
- （2）升降课椅：符合 QB/T4071-2021《课桌椅》标准；
- （3）储物柜：符合 GB/T3325-2017 或 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准；
- （4）办公桌：符合 GB/T3324-2017 或 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》标准；
- （5）办公椅：符合 QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》标准；
- （6）更衣柜：符合 GB/T3325-2017 或 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准；

2、原材料及五金检测报告

- （1）红橡木：符合 GB/T18513-2001《中国主要进口木材名称》、GB/T 29894-2013《木材鉴别方法通则》标准，检测内容必须包含：材种鉴定为红栎。
- （2）水性底漆：符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；
- （3）水性面漆：符合 GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准；
- （4）冷轧钢板：符合 GB/T 3325-2017 或 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准；
- （5）钢管：符合 GB/T 3325-2017 或 GB/T 3325-2024《金属家具通用技术条件》标准；
- （6）塑粉：符合 HG/T 2006-2022《热固性和热塑性粉末涂料》标准；
- （7）浸渍胶膜纸饰面刨花板：符合 GB/T15102-2017《浸渍胶膜纸饰面纤维板和刨花板》标准；
- （8）PVC 封边条：符合 QB/T 4463-2013《家具用封边条技术要求》标准；
- （9）封边热熔胶：符合 GB 18583-2008《室内装饰装修材料胶粘剂中有害物质限量》标准；
- （10）面料：符合 GB18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》标准；

- (11) 实木多层板：符合 GB/T 9846-2015《普通胶合板》标准；
- (12) 海绵：符合 GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准；
- (13) 滑轨：符合 QB/T2454-2013《家具五金抽导轨》标准；
- (14) 锁具：符合 QB/T1621-2015《家具锁》标准；

2.2 采购标的需满足的服务标准、期限、验收等要求

1、安装调试要求：要求中标人提供现场验收培训。

2、培训要求：中标人应提供完整、详细以及实用的培训服务。中标人必须按照采购合同或技术服务合同的有关约定的培训形式提供安装、维护和使用等方面的培训，达到最终用户技术人员能够自行安装调试、常见故障维护的培训目标。

3.验收标准

验收标准：以本招标文件技术指标为准。投标人须提供产品合格证书、自检报告、相关权威机构测试报告、全套技术资料、设备清单等；仪器内部无损坏，外表无磨损，外部包装无破损。

验收：货物运至采购人指定地点且测试验收合格后签署“采购货物验收单”。

中标人在生产过程中及全部安装完毕后须配合采购人对产品原材料及成品进行抽检，检测机构由采购人指定(国家家具质量检验检测中心)检测依据包括：GB/T 3976-2014《学校课桌椅功能尺寸及技术要求》、QB/T 4071-2021《课桌椅》、GB/T 35607-2017《绿色产品评价家具》、GB/T 29894-2013《木材鉴别方法通则》、GB 28007-2011《儿童家具通用技术条件》、GB/T3325-2017 或 GB/T3325-2024《金属家具通用技术条件》标准、GB/T3324-2017 或 GB/T3324-2024《木家具通用技术条件》标准、QB/T2280-2016《办公家具 办公椅》标准、GB18581-2020《木器涂料中有害物质限量》标准、GB/T 10802-2023《通用软质聚氨酯泡沫塑料》标准、《招标文件》、《投标文件》及《合同文件》，检测费用由中标人承担，检测合格后方可出具验收报告。如检测不合格，限期 10 天内整改并再次抽检。如 2 次抽检均不合格，采购人有权以书面通知方式解除采购合同，中标人应自收到采购人解除通知之日起【5 日】内退还采购人已支付的全部费用，并按首付款的【100%】向甲方支付违约金，还应赔偿采购人的全部损失。