|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2025年昌平区教育系统中小学保开学设备购置项目（集采内设备购置）第四包家具采购需求** | | | | | |
| **序号** | **货物名称** | **类型** | **参数** | **数量** | **单位** |
| 1 | 办公桌（1800\*900\*760） | 钢制 | 1、基材：桌面采用ENF级三聚氰胺饰面刨花板，采用2厚PVC封边；口字型金属桌架采用一级冷轧矩形钢管，钢管壁厚≥1.5，其他部位采用0.8厚的一级冷轧钢板，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：设有副台，规格为1200\*400\*680；主桌一侧落在副台上，主桌面设有走线功能；桌面前端设有非落地式前挡板，桌面下一侧为三屉活动推柜，另一侧为副台：副台一侧为两个空格，其中一个空格内置一块活动搁板，副台中间为一屉一门柜，另一侧为三屉柜，最下边的抽屉可放置挂牢架，联动锁具； 3、采用五金件：三节静音滑轨、阻尼铰链、锁具、PU脚轮。 | 64 | 张 |
| 2 | 保险柜(700\*440\*400) | 钢制 | 国产；开锁方式:密码;箱体材质:钢板;主机械钥匙:有、且可自行选择是否使用;颜色分类:黑色;箱体材料厚度:4~6mm;外观高度:61~80cm;是否带滚轮:是;抽屉数:1;有无显示屏:无;尺寸:(700\*440\*400);承重量(kg):(50);重量:15-50kg;应急开启:主钥匙+应急钥匙;​ | 1 | 个 |
| 3 | 报刊架（900\*700\*1200） | 钢制 | 1、基材：金属架体，钢管壁厚≥1.2，其他部分采用一级冷轧钢板，厚度1.0，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：设有7根横杆，下设金属储物架，底部长方形板式下脚，且设有PU脚轮。 | 4 | 个 |
| 4 | 玻璃四门文件柜（900\*400\*1850） | 钢制 | 1、基材：采用0.8厚的一级冷轧钢板，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：薄边柜。上为钢框玻璃对开门（钢化玻璃≥3厚），内设两块活动搁板，下为钢板对开门，内设一块活动搁板；搁板下设有加强筋；下脚设有金属调节脚； 3、五金件：阻尼铰链、锁具、扣手； 4、工艺要求：所有的金属边缘三折弯处理。 | 84 | 个 |
| 5 | 带抽屉文件柜（900\*400\*2050） | 钢制 | 【规格】900\*400\*2050【技术要求】0.8厚优质一级冷轧钢板，上下对开钢板门，中为两抽屉，配三块活动搁板，三折弯工艺处理，优质锁具。 | 14 | 个 |
| 6 | 单人床 （1200\*2000） | 钢制 | 1、基材：金属床架：钢管壁厚床腿≥1.5，床枉≥1.8，鞋架钢管壁厚≥1.0，储物箱采用0.8厚冷轧钢板；所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理；床板采用≥18厚通长松木实木板，≥5根床带连接，木质刨光； 2、功能设置：床下两侧设有储物箱，两个储物箱之间设有鞋架；棕床垫：厚度80，采用山棕；设有防退型脚垫。 3、工艺要求：钢板边缘三折弯处理。 | 3 | 张 |
| 7 | 电脑桌(1400\*700\*760) | 钢制 | 1、基材：桌面采用ENF级三聚氰胺饰面刨花板，采用2厚PVC封边；其他部位采用1.0厚的一级冷轧钢板，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理；  2、功能设置：桌面上设有走线孔；两桌山落地（设有纵向加强筋），桌下一侧为固定的三屉柜（联动锁具），中间设有键盘架，另一侧上为抽屉，屉下主机箱格，后身板设有通风孔。 3、五金件：阻尼铰链、三节静音滑轨、锁具。 | 77 | 张 |
| 8 | 扶手椅（常规中背） | 钢制 | 金属椅架采用一级冷轧钢管，壁厚≥1.5，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理；座、背衬板采用厚度≥12厚的E1级硬杂木曲木多层胶合板，上覆高回弹PU泡棉，座密度≥35kg/m³，背密度≥25kg/m³回弹性≥45%；覆面采用一级牛皮覆面；金属扶手上设PU盖板，下脚设有防滑、防脱落尼龙脚垫。 | 2 | 把 |
| 9 | 扶手椅（带活动写字板） | 钢制 | 规格：常规、中背带扶手。 椅座、背框采用PP材料，框内采用尼龙网布覆面（内嵌式）；座上覆高回弹一次成型PU泡棉，密度≥35kg/m³，回弹性≥45%，麻绒面料覆面；金属椅架，采用一级冷轧钢管，壁厚≥1.5，下脚带PU脚轮且带刹车装置；PU扶手，一侧带翻转式写字板。 | 40 | 把 |
| 10 | 扶手椅（弓形皮面） | 钢制 | 一级冷轧钢管弓形椅架，壁厚≥1.5，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理；座、背衬板采用厚度≥12的E1级硬杂木曲木多层胶合板，上覆高回弹PU泡棉，座密度≥35kg/m³，回弹性≥45%；覆面采用一级牛皮覆面；金属扶手上覆PU盖板；下脚设有防倾倒垫脚及尼龙脚垫。 | 92 | 把 |
| 11 | 扶手椅（弓形网面） | 钢制 | 椅背框采用PP材料，框内采用尼龙网布覆面（内嵌式）；一级冷轧钢管弓形椅架，壁厚≥1.5，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理；座衬板采用厚度≥12的E1级硬杂木曲木多层胶合板，上覆高回弹PU泡棉，座密度≥35kg/m³，回弹性≥45%；覆面采用麻绒面料覆面；PP材料扶手；下脚设有防倾倒垫脚及尼龙脚垫。 | 394 | 把 |
| 12 | 会议桌（2400\*1200\*760） | 钢制 | 1、基材：桌面采用ENF级三聚氰胺饰面刨花板，采用2厚PVC封边；口字型金属桌架采用一级冷轧钢管，钢管壁厚≥1.5，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：桌面上设有走线功能；桌面下中间设有山板，下脚设有金属调节脚。 | 6 | 张 |
| 13 | 货架（1000\*600\*2100） | 钢制 | 横梁式货架，采用横梁与立柱插接式的结构 1、基材：采用一级冷轧钢板，立柱、P形横梁厚≥1.8，搁板厚≥1.0；金属表面经除油、除锈、陶化后，喷塑处理。 2、功能设置：设有三块搁板，搁板可调，搁板下设有加强筋，每块搁板承重≥100kg；二侧立柱间，有横枨及斜拉枨；搁板四边三折弯处理，下设纵向加强筋；配尼龙防滑垫脚。 | 44 | 个 |
| 14 | 靠背椅  （中背） | 钢制 | 金属椅架采用一级冷轧实芯圆钢，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理；座、背衬板采用PP材料，靠背上端设有通透扣手，座、背上覆高回弹PU泡棉（半软包），座密度≥35kg/m³，背密度≥25kg/m³回弹性≥45%；覆面采用麻绒覆面；下脚设有防滑垫脚；可叠摞。 | 175 | 把 |
| 15 | 两门更衣柜（900\*500\*2000） | 钢制 | 1、基材：采用一级冷轧钢板，柜体钢板厚度≥0.8，活动搁板厚度≥1.0，所有金属部件表面经除油、除锈后，喷塑处理； 2、功能设置：薄边柜。为两个板门顺开，内设挂衣杆，门内设有镜子；拉手为折弯而成；门面设目录卡框、通风孔；底脚为围座式且设隐藏式金属可调下脚。 | 24 | 个 |
| 16 | 期刊架（900\*500\*2100） | 钢制 | 1、基材：采用0.8厚的一级冷轧钢板，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：薄边柜。设有四块倾斜式活动展板（展藏两用），展板前端设有档沿；下脚设有金属调节脚； 3、五金件：展藏专用五金配件； 4、工艺要求：金属边缘三折弯处理。 | 12 | 个 |
| 17 | 书架（1800\*550\*2200） | 钢制 | 1、基材：采用一级冷轧钢板，架体钢管壁厚≥1.8，两侧挂板厚≥1.2，金属搁板厚≥1.0，金属护栏厚≥0.8；所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：每组设有四块搁板，搁板下设有加强筋；每层搁板中间设有隔离挡板；外侧设有两个标签框； 3、工艺要求：钢板边缘三折弯处理。 | 98 | 个 |
| 18 | 双层床（900宽\*2000长\*2100高） | 钢制 | 1、基材：钢管床架：钢管壁厚床腿≥1.5、床枉≥1.8、床带、鞋架、床梯、护栏和书架≥1.2、蚊帐杆≥1.0；其余部位采用0.8厚的一级冷轧钢板；所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：床头一侧上端设有书架（书架两侧设有护栏），书架设有两侧搁板，搁板设有加强筋；床铺下两端各设一钢制贮物柜，柜长600，柜深≥600，带明锁扣；两个储物柜之间设有双层鞋架：采用20\*20的方钢管焊接；蚊帐杆高度可调；上床下设有防撞垫；外部采用PU皮覆面，内衬高回弹PU泡棉，密度≥25kg/m3，回弹性≥45%； 3、床板采用≥18厚通长松木实木板，≥5根床带连接，木质刨光；两层床板之间的间净高≥1050。 4、棕床垫：厚度50，采用山棕； 5、工艺要求:储物柜金属边缘三折弯处理。 | 15 | 张 |
| 19 | 四门更衣柜（900\*500\*2000） | 钢制 | 1、基材：采用一级冷轧钢板，柜体钢板厚度≥0.8，活动搁板厚度≥1.0，所有金属部件表面经除油、除锈后，喷塑处理； 2、功能设置：薄边柜。上、下均为两个板门顺开，内设挂衣杆，门内设有镜子；拉手为折弯而成；门面设目录卡框、通风孔；底脚为围座式且设隐藏式金属可调下脚。 3、工艺要求:所有的金属边缘三折弯处理。 | 12 | 个 |
| 20 | 文件更衣柜（含顶柜）（1200\*500\*2250） | 钢制 | 薄边款 基材:采用0.8厚一级冷轧钢板，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 功能设置：薄边柜。上部为两扇板门对开；下部设有钢板门：一扇单开，其他两扇对开门；门设有金属扣手。下部一侧的通体单开板门内，上、下各设一块搁板，上部搁板下配金属挂衣杆，门内侧设半身镜；另一侧上部钢框玻璃对开门，门内设两块活动搁板，可立放三层标准文件夹；下部为钢板对开门，内设活动搁板一块；搁板下及门板内侧设加强筋；下脚设有可调节金属下脚； 五金件：阻尼铰链、锁具、扣手。 工艺要求：所有金属边缘三折弯处理。 | 25 | 个 |
| 21 | 阅览桌（1400\*700\*760） | 钢制 | 1、基材：桌面采用ENF级人造板，上覆0.8厚防火板，两长边后成型处理，两短边采用2厚PVC封边；金属桌架采用一级冷轧钢管，钢管壁厚≥1.5，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：桌面上设有金属灯架，控制开关设在灯架柱上，光源采用LED灯源且设有遮光板；下脚设有金属调节脚。 | 130 | 张 |
| 22 | 折叠椅  （低背） | 钢制 | 可折叠金属椅架，壁厚≥1.2，所有金属表面经除油、除锈后喷塑处理，设有尼龙脚垫；背半软包，座软包；外覆PU皮覆面，内衬为高回弹泡棉，座密度≥35Kg/m3，背密度≥25Kg/m3，回弹性≥40%。 | 160 | 把 |
| 23 | 折叠长条桌（1400\*500\*760带脚轮） | 钢制 | 1、基材：桌面采用25厚ENF级三聚氰胺饰面刨花板，采用2厚PVC封边；金属工字型桌架采用一级冷轧钢管，钢管壁厚≥1.5，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：可折叠。桌面下设有托物板，桌前设有非落地式前挡板；下脚设有可锁定PU脚轮。 | 55 | 张 |
| 24 | 折叠长条桌（1600\*500\*760带脚轮） | 钢制 | 1、基材：桌面采用25厚ENF级三聚氰胺饰面刨花板，采用2厚PVC封边；金属工字型桌架采用一级冷轧钢管，钢管壁厚≥1.5，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：可折叠。桌面下设有托物板，桌前设有非落地式前挡板；下脚设有可锁定PU脚轮。 | 20 | 张 |
| 25 | 折叠长条桌（1800\*600\*760带脚轮） | 钢制 | 1、基材：桌面采用25厚ENF级三聚氰胺饰面刨花板，采用2厚PVC封边；金属工字型桌架采用一级冷轧钢管，钢管壁厚≥1.5，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：可折叠。桌面下设有托物板，桌前设有非落地式前挡板；下脚设有可锁定PU脚轮。 | 5 | 张 |
| 26 | 转椅（常规、中背、带扶手） | 钢制 | 椅座、背框、扶手采用PP材料。椅背框内采用尼龙网布覆面（内嵌式）；椅座衬板采用≥12的E1级硬杂木曲木多层胶合板，上覆高回弹一次成型PU泡棉，密度≥35kg/m³，回弹性≥40%，麻绒面料覆面；腰靠可上、下调节；底盘机构（钢板厚度≥2），无极升降、倾仰、锁定，锁定，气压棒行程80-100；尼龙五星脚、PU脚轮。 | 36 | 把 |
| 27 | 转椅  （高背网布） | 钢制 | 带可调头枕。头枕、椅座、背框、扶手采用PP材料。头枕、椅背框内采用尼龙网布覆面（内嵌式）；椅座衬板采用≥12的E1级硬杂木曲木多层胶合板，上覆高回弹一次成型PU泡棉，密度≥35kg/m³，回弹性≥40%，麻绒面料覆面；腰靠可上、下调节；升降2D扶手；底盘机构（钢板厚度≥2），无极升降、倾仰（≥135°）、座面下设有推拉式托腿板，锁定，气压棒行程80-100；尼龙五星脚、尼龙玻璃纤维合成脚轮。 | 203 | 把 |
| 28 | 班台（1600\*800\*760） | 木制 | 【规格】主台：1600\*800\*760副台：1200\*450\*760/660推柜：常规【技术要求】基材采用E1级优质人造板，0.6厚优质胡桃/樱桃木皮覆面，实木封边；优质水性涂料饰面。主台桌面带有薄抽屉，台面配优质超纤皮书写板。台面下带三屉活动推柜（联锁）。副台可操作电脑。主副台具有合理走线功能。抽屉、柜门均带优质锁具。优质五金配件、三节静音滑轨、尼龙纤维合成脚轮。 | 7 | 张 |
| 29 | 班椅（常规、高背、带扶手） | 木制 | 椅座、背衬板采用≥12的E1级硬杂木曲木多层胶合板，上覆高回弹一次成型PU泡棉，座密度≥35kg/m³，背密度≥25kg/m³，回弹性≥40%，一级牛皮覆面,底盘机构（钢板厚度≥2），无极升降、倾仰、锁定，锁定，气压棒行程80-100；实木扶手、五星脚，尼龙玻璃纤维合成脚轮；所有的木制表面采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果。 | 4 | 把 |
| 30 | 班椅（常规、中背、带扶手） | 木制 | 椅座、背衬板采用≥12的E1级硬杂木曲木多层胶合板，上覆高回弹一次成型PU泡棉，座密度≥35kg/m³，背密度≥25kg/m³，回弹性≥40%，一级牛皮覆面,底盘机构（钢板厚度≥2），无极升降、倾仰、锁定，锁定，气压棒行程80-100；金属扶手（上覆PU皮盖板）、五星脚，尼龙玻璃纤维合成脚轮；所有的金属表面镀铬处理。 | 12 | 把 |
| 31 | 茶几（1200\*600\*450） | 木制 | 1、基材：几面采用ENF级中密度纤维板,边缘采用6厚楸木实木封边，木材含水率8%-12%，外覆0.6厚胡桃木木木皮双贴；几架采用一级楸木实木，榫卯结构，木材含水率8%-12%； 2、功能设置：设有二层几面； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果。 | 6 | 个 |
| 32 | 茶几（500\*700\*550） | 木制 | 1、基材：几面采用ENF级中密度纤维板,边缘采用6厚楸木实木封边，木材含水率8%-12%，外覆0.6厚胡桃木木木皮双贴；几架采用一级楸木实木，榫卯结构，木材含水率8%-12%； 2、功能设置：设有二层几面； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果。 | 4 | 个 |
| 33 | 茶几（φ600） | 木制 | 1、基材：几面采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴；几架采用楸木实木，榫卯结构；木材含水率8%-12%； 2、功能设置：设有牙子板； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果。 | 2 | 个 |
| 34 | 茶水柜（900\*420\*900） | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴。 2、功能设置：柜面上设有三围挡沿，柜面下横向设两个抽屉，抽屉下为对开门，内设一块活动搁板； 3、油漆：采用水性漆，均衡涂饰，隐孔半亚光效果； 4、五金件：采用三节静音滑轨、阻尼铰链。 | 13 | 个 |
| 35 | 床头柜（500\*450\*500） | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴。 2、功能设置：柜面下设有两个抽屉； 3、油漆：采用水性漆，均衡涂饰，隐孔半亚光效果； 4、五金件：采用三节静音滑轨、锁具。 | 1 | 个 |
| 36 | 单门衣柜（600\*420\*2000） | 木制 | 1、基材：几面采用ENF级中密度纤维板,门边缘采用6厚楸木实木封边，木材含水率8%-12%，外覆0.6厚胡桃木木木皮双贴； 2、功能设置：通体单开板门，上、下各设一块搁板，搁板厚25，第一块搁板下设有纵向挂衣杆，门内设半身穿衣镜；具有柜体稳定性设计； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：金属预埋连接件、阻尼铰链、锁具。 | 2 | 个 |
| 37 | 单人床 （1350\*2000(床垫)\*1100（床屏）） | 木制 | 1、基材：床屏、床底座采用ENF级中密度纤维板，上覆≥0.6厚一级胡桃木实木木皮双贴；床板采用松木实木； 2、功能设置：床板半软包；配弹簧床垫； 3、油漆：采用水性漆，均衡涂饰，隐孔半亚光效果。 | 3 | 张 |
| 38 | 单人位沙发 | 木制 | 1、基材：内框架采用硬杂木实木，关键部位榫卯结构；木材含水率8%-12%；沙发底座衬板采用E1级曲木多层胶合板厚度≥12，后靠背采用尼龙绷带十字交叉打底，上覆高回弹PU泡棉，座密度≥35kg/m³，背密度≥30kg/m³，回弹性≥45%，泡棉上覆有5厚蓬松棉；一级牛皮覆面； 2、功能设置：实木沙发底座榫卯结构，木材含水量8%-12%；所有木质表面采用水性漆均衡涂饰，隐孔半亚光效果。 | 8 | 个 |
| 39 | 电脑桌（1400\*700\*760） | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，木材含水率8%-12%，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴； 2、功能设置：桌面上设有走线孔；两山落地，桌面下一侧设有固定三屉柜，中间设有键盘架；另一侧上为抽屉，屉下主机箱格，后身板设有通风孔；桌设有落地式前挡板。 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：三节静音滑轨、锁具、阻尼铰链。 5、工艺要求：走线孔内圆及所有的隐蔽部位封闭处理。 | 16 | 张 |
| 40 | 独腿衣架 | 木制 | 1、基材：采用一级白蜡木实木，榫卯结构，木材含水率8%-12%； 2、功能设置：通体独杆，设有造型；圆盘式落地，设有配重；设有两层木制挂衣钩； 3、油漆：采用水性漆，均衡涂饰，隐孔半亚光效果。 | 9 | 个 |
| 41 | 扶手椅（木质皮面） | 木制 | 1、基材：椅架采用一级白蜡木实木，榫卯结构，木材含水率8%-12%； 2、功能设置：椅底座背衬板采用E1级曲木多层胶合板厚度≥12，上覆高回弹PU泡棉，座密度≥35kg/m³，背密度≥25kg/m³，回弹性≥45%，泡棉上覆有5厚蓬松棉，牛皮覆面，厚度≥1.5；下脚设有静音垫； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果。 | 62 | 把 |
| 42 | 会议桌（延米、木腿）101中学未来科学城学校 | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，木材含水率8%-12%，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴； 2、功能设置：桌面上设有走线功能； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：金属预埋连接件； 5、工艺要求：走线孔内圆及所有的隐蔽部位封闭处理。 | 12 | 延米 |
| 43 | 会议桌（延米、木腿）特教学校 | 木制 | 【规格】桌面(D)＞1200【技术要求】采用优质E1级人造板，优质0.6厚胡桃木/樱桃木皮覆面，实木封边，所有人造板件双饰面。优质水性涂料饰面。具有走线功能（按实际延米数计算）。 | 8 | 延米 |
| 44 | 会议桌1（延米、钢腿）清华附小 | 木制 | 1、基材：桌面采用ENF级三聚氰胺饰面刨花板，2厚PVC封边；人字形金属桌架，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：桌面下设有悬挂横梁；下设脚垫。 | 10 | 延米 |
| 45 | 会议桌1（延米、木腿）贺村004小学 | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，木材含水率8%-12%，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴； 2、功能设置：桌面上设有走线功能； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：金属预埋连接件； 5、工艺要求：走线孔内圆及所有的隐蔽部位封闭处理。 | 12 | 延米 |
| 46 | 会议桌2（延米、钢腿）清华附小 | 木制 | 1、基材：桌面采用ENF级三聚氰胺饰面刨花板，2厚PVC封边；人字形金属桌架，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：桌面下设有悬挂横梁；下设脚垫。 | 20 | 延米 |
| 47 | 会议桌2（延米、木腿）贺村004小学 | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，木材含水率8%-12%，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴； 2、功能设置：桌面上设有走线功能； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：金属预埋连接件； 5、工艺要求：走线孔内圆及所有的隐蔽部位封闭处理。 | 12 | 延米 |
| 48 | 接待桌（定制）（3000\*800\*760/1200） | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，木材含水率8%-12%，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴； 2、功能设置：主桌正面覆PU皮；中间上设二层桌面，两侧设有侧山板，落在第一层桌面上，正面设挡板，上覆有LOGO图案；采用人造板材质，整体为凸字形；第一层桌面高度为760，桌面上设有走线功能、多功能电源插座盒；桌面下设抽屉及三个活动推柜。 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：金属预埋连接件、三节静音滑轨、铰链、锁具。 5、工艺要求：走线孔内圆及所有的隐蔽部位封闭处理。 | 2 | 张 |
| 49 | 靠背椅（常规、中背） | 木制 | 1、基材：采用一级楸木实木，榫卯结构，木材含水率8%-12%；  2、功能设置：椅座、背框内半软包。衬板采用E1级曲木多层胶合板厚度≥12，上覆高回弹PU泡棉，座密度≥35kg/m³，背密度≥25kg/m³，回弹性≥45%，泡棉上覆有5厚蓬松棉，牛皮覆面，厚度≥1.5；下脚设有静音垫； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果。 | 441 | 把 |
| 50 | 屏风工作位（1400\*1400\*1200） | 木制 | 1、屏风：薄+厚款。屏风厚度30+60，氧化铝合金外框架厚度≥1.5，钢制内框架厚度≥1.5，内部使用钢制条支撑，厚度≥1.0；屏风上部300采用条形磨砂玻璃，中部0.8厚一级冷轧钢板，上覆麻绒面料覆面，且设有强弱电插座，强弱电距离≥300，桌面以下部分，采用0.8厚一级冷轧钢板，冲有方点造型；所有金属表面经除油、除锈后喷塑处理；配金属调节脚； 2、桌：L形台面基材采用25厚ENF级三聚氰胺双饰面刨花板，2厚PVC封边；桌面上设有走线孔；桌面下设有钢梁，一侧为0.8厚一级冷轧钢板制作的三屉活动柜,最下边的抽屉可放置挂牢架，联动锁具，拉手为折弯而成；另一侧为一级冷轧钢板制作的“口”字型腿，壁厚≥1.5，中间为钢制键盘； 3、五金配件、三节静音滑轨。 | 36 | 张 |
| 51 | 屏风工作位（1800\*1800\*1200） | 木制 | 1、屏风：薄+厚款。屏风厚度30+60，氧化铝合金外框架厚度≥1.5，钢制内框架厚度≥1.5，内部使用钢制条支撑，厚度≥1.0；屏风上部300采用条形磨砂玻璃，中部0.8厚一级冷轧钢板，上覆麻绒面料覆面，且设有强弱电插座，强弱电距离≥300，桌面以下部分，采用0.8厚一级冷轧钢板，冲有方点造型；所有金属表面经除油、除锈后喷塑处理；配金属调节脚； 2、桌：L形台面基材采用25厚ENF级三聚氰胺双饰面刨花板，2厚PVC封边；桌面上设有走线孔；桌面下设有钢梁，一侧为0.8厚一级冷轧钢板制作的三屉活动柜,最下边的抽屉可放置挂牢架，联动锁具，拉手为折弯而成；另一侧为一级冷轧钢板制作的“口”字型腿，壁厚≥1.5，中间为钢制键盘； 3、五金配件、三节静音滑轨。 | 35 | 张 |
| 52 | 三人位沙发 | 木制 | 1、基材：内框架采用硬杂木实木，关键部位榫卯结构；木材含水率8%-12%；沙发底座衬板采用E1级曲木多层胶合板厚度≥12，后靠背采用尼龙绷带十字交叉打底，上覆高回弹PU泡棉，座密度≥35kg/m³，背密度≥30kg/m³，回弹性≥45%，泡棉上覆有5厚蓬松棉；一级牛皮覆面； 2、功能设置：实木沙发底座榫卯结构，木材含水量8%-12%；所有木质表面采用水性漆均衡涂饰，隐孔半亚光效果。 | 4 | 个 |
| 53 | 书架（900\*420\*2000） | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，木材含水率8%-12%，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴； 2、功能设置：上部设有三块搁板，一层和三层中间设有隔板，下部为对开板门，内设有一块隔板。 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：金属预埋连接件、铰链。 | 4 | 个 |
| 54 | 双人位沙发 | 木制 | 1、基材：内框架采用硬杂木实木，关键部位榫卯结构；木材含水率8%-12%；沙发底座衬板采用E1级曲木多层胶合板厚度≥12，后靠背采用尼龙绷带十字交叉打底，上覆高回弹PU泡棉，座密度≥35kg/m³，背密度≥30kg/m³，回弹性≥45%，泡棉上覆有5厚蓬松棉；一级牛皮覆面； 2、功能设置：实木沙发底座榫卯结构，木材含水量8%-12%；所有木质表面采用水性漆均衡涂饰，隐孔半亚光效果。 | 4 | 个 |
| 55 | 条桌（1800\*600\*760） | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，6厚实木封边，上覆0.6厚胡桃木实木皮双贴；木材含水量8%-12%； 2、功能设置：桌面前端设挡沿；设落地式前挡板；桌面下设三个斗。 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果。 | 170 | 张 |
| 56 | 文件柜（900\*420\*2000） | 木制 | 1、基材：几面采用ENF级中密度纤维板,门边缘采用6厚楸木实木封边，木材含水率8%-12%，外覆0.6厚胡桃木木木皮双贴； 2、功能设置：上部为对开木框玻璃门，门内设两块可调搁板，下部对开板门，门内设一块可调搁板；搁板厚25； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：金属预埋连接件、阻尼铰链、锁具。 | 43 | 个 |
| 57 | 演讲桌（800\*550\*1100） | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，木材含水率8%-12%，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴； 2、功能设置：倾斜式桌面，上设有三围挡沿、话筒孔；桌面下设有推拉式板，板前端设有档沿（放文稿用）；桌下内部可走线；桌设有落地式前挡板，且设有造型； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：金属连接件； 5、工艺要求：走线孔内圆及所有的隐蔽部位封闭处理。 | 9 | 张 |
| 58 | 折叠长条桌（1800\*600\*760带脚轮） | 木制 | 1、基材：桌面采用25厚ENF级三聚氰胺饰面刨花板，采用2厚PVC封边；金属工字型桌架采用一级冷轧钢管，钢管壁厚≥1.5，所有的金属表面经除油、除锈、陶化后喷塑处理； 2、功能设置：可折叠。桌面下设有托物板，桌前设有非落地式前挡板；下脚设有可锁定PU脚轮。 | 20 | 张 |
| 59 | 主席台桌（1600\*600\*760） | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，木材含水率8%-12%，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴； 2、功能设置：桌面上设有挡笔沿、话筒孔；桌面下设有斗；桌设有落地式前挡板，且设有造型； 3、油漆：采用水性漆均衡涂饰，隐孔半哑光效果； 4、五金件：金属连接件； 5、工艺要求：走线孔内圆及所有的隐蔽部位封闭处理。 | 30 | 张 |
| 60 | 组合柜（1500\*550\*2200） | 木制 | 1、基材：采用ENF级人造板，≥6厚实木封边，上覆≥0.6厚一级胡桃木木皮双贴。 2、功能设置：文件柜：上部为对开木框玻璃门，玻璃厚≥3，门内设两块可调搁板，下部对开板门，门内设一块可调搁板，搁板厚25；衣柜：上、下均为板门单开，上部板门内设有挂衣杆，门内侧设有镜子；下门内设一块活动搁板；上部门设有按键碰珠，下部门上端设有扣手。 3、油漆：采用水性漆，均衡涂饰，隐孔半亚光效果； 4、五金件：采用阻尼铰链、锁具。 | 4 | 个 |

注：本项目核心产品为：转椅（高背网布）

2025.5.30