

采购需求

一、采购标的

1. 采购标的

包号	标的名称	采购项目单价限价金额 (万元)	数量(台/ 套)	是否允许采购 进口产品
1	医用内窥镜 (内窥镜图像处理器)	50.00	1	否
	医用内窥镜 (内窥镜冷光源)	44.50	1	否
	医用内窥镜 (电子上消化道内窥镜-高 清电子胃镜)	50.00	1	否
	医用内窥镜 (电子下消化道内窥镜-高 清电子肠镜)	52.50	1	否
	消毒灭菌设备及器具 (全自动内镜清洗灭菌机)	8.00	1	否

二、商务要求

1. 交付时间及地点：自合同签订之日起 15 个日历日内交付至采购人指定地点。

2. 付款条件：详见合同特殊条款

3. 售后服务(质保期)

3.1 质量保证期

质量保证期以技术规格书中的要求为准,如果质保期时间延长为更优,供应商在仪器设备运行的质保期内,负责因仪器设备本身导致的各种故障的技术服务及维修(费用包含在应答总价中)。供应商应提供有效的维修联系人和维修联系电话,如有变更,供应商应及时、主动通知采购人。

3.2 服务方案

供应商需提供本项目的售后服务方案及措施(包括但不限于售后服务范围、售后服务流程、售后网点分布情况、设备保养方案及供货服务方案)。

3.3 维修响应时间

有相应的技术人员,设立维护电话,提供 7×24 小时电话技术服务;设备出现故障后,提供 2 小时响应,8 小时内排除故障的技术服务。

4. 技术培训要求

4.1 培训要求

供应商应有计划的对采购人的业务、维护、操作及管理人员进行培训。供应商应制订采购人人员的培训计划和内容。因供应商的原因导致培训不能按期完成或未达到预期培训目标，采购人有权要求供应商重新进行培训，所有费用应由供应商承担。合同签订起根据甲方要求完成培训目标。

4.2 培训内容要求

供应商在应答文件中提出详细的培训方案和培训计划，以确保供应商的相关人员能管理、操作、维护本设备、以及设备正常使用和相关业务的顺利发展。供应商应对采购人操作、维护、管理人员进行全面的技术培训。培训内容应包括本项目中全部硬件设备使用培训。

三、技术要求

第一项项目名称：内窥镜图像处理器

一、技术参数：

1、图像处理器：

1.1、可对不同波长范围的照明光成像。

1.2、测光模式：具备平均测光、峰值测光、自动测光模式。

1.3、具备结构强调功能， ≥ 3 级可调。

▲1.4、色彩调节：具备 R、G、B 分别 ≥ 5 档可调。

1.5、最大电子放大 ≥ 2 倍，放大倍数多级可调。

1.6、具备图像冻结功能。

1.7、主机可存储 ≥ 800 张图像，也可存储在外接 USB 存储器。

1.8、可预设 ≥ 10 位医生操作模式，可设定参数包括色调、测光模式、对比度、亮度和观察模式。

▲1.9、可兼容高清电子胃和肠镜、高清治疗电子胃和肠镜、光学放大胃、肠镜、高清经鼻内镜、高清电子十二指肠镜。

2、监视器：

2.1、彩色液晶显示器 ≥ 26 英寸，分辨率： $\geq 1920 \times 1080$ 。

3、台车：

- 3.1、具备显示器支架，可上下调节、左右旋转。
- 3.2、具备可升降内镜支架，可同时悬挂 ≥ 2 条内镜。
- 3.3、隔板数量 ≥ 3 个。

二、主要配置：

- 1、图像处理器：1台
- 2、监视器：1台
- 3、台车：1辆

三、售后服务：

- 1、整机质保期： ≥ 3 年。
- 2、设备生产日期到交货日期时间间隔 ≤ 3 个月。
- 3、质保期内每年提供 ≥ 2 次的定期巡检和维护保养。

第二项项目名称：内窥镜冷光源

一、技术参数：

- 1、光源：LED，寿命 ≥ 10000 h。
- 2、可输出不同波长范围的照明光。
- 3、可根据信号输出强度自动调节亮度，也可手动调节。
- 4、具备光照强度限制功能。

二、主要配置：

- 1、内窥镜冷光源：1台

三、售后服务：

- 1、整机质保期： ≥ 3 年。
- 2、设备生产日期到交货日期时间间隔 ≤ 3 个月。
- 3、质保期内每年提供 ≥ 2 次的定期巡检和维护保养。
- 4、LED光源更换服务1次，费用包含在总价中。

第三项项目名称：电子上消化道内窥镜（高清电子胃镜）

一、技术参数：

- 1、电子上消化道内窥镜（高清电子胃镜）：
 - 1.1、可对不同波长范围的照明光，成像矩阵： $\geq 1920 \times 1080$ 。

- 1.2、视向角： 0° （直视）；视野角： $\geq 140^{\circ}$ 。
- 1.3、观察景深： $3\sim 100\text{mm}$ 。
- 1.4、先端部直径： $\leq 10\text{mm}$ ；插入部直径： $\leq 10\text{mm}$ 。
- 1.5、弯曲角度：向上 $\geq 210^{\circ}$ ，向下 $\geq 160^{\circ}$ ，向左 $\geq 100^{\circ}$ ，向右 $\geq 100^{\circ}$ 。
- 1.6、工作长度： $\geq 1030\text{mm}$ ，全长 $\leq 1450\text{mm}$ 。
- 1.7、钳道直径： $\geq 3.0\text{mm}$ 。
- 1.8、具备前射水功能。

2、内窥镜送水装置：

- 2.1、适用泵管内径： $3.2\sim 4.8\text{mm}$ 。
- 2.2、最大传输压强： $\leq 350\text{KPa}$ 。
- 2.3、最大输出流量： $600\pm 60\text{mL}/\text{min}$ （ 4.8mm 内径泵管）；最大输出流量精度：不超过 $\pm 50\text{mL}/\text{min}$ （ 4.8mm 内径泵管）。
- 2.4、定时时间： $20\text{s}\pm 3\text{s}$ 。

二、主要配置：

- 1、电子上消化道内窥镜（高清电子胃镜）：1根
- 2、内窥镜送水装置：1个
- 3、内镜测漏装置：1个

三、售后服务：

- 1、整机质保期： ≥ 3 年。
- 2、设备生产日期到交货日期时间间隔 ≤ 3 个月。
- 3、质保期内每年提供 ≥ 2 次的定期巡检和维护保养。

第四项项目名称：电子下消化道内窥镜（高清电子肠镜）

一、技术参数：

- 1、电子下消化道内窥镜（高清电子肠镜）：
 - 1.1、可对不同波长范围的照明光，成像矩阵： $\geq 1920\times 1080$ 。
 - 1.2、视向角： 0° （直视）；视野角： $\geq 140^{\circ}$ 。
 - 1.3、观察景深： $3\sim 100\text{mm}$ 。
 - 1.4、先端部直径： $\leq 10\text{mm}$ ；弯曲部直径： $\leq 11\text{mm}$ 。
 - 1.5、有效长度： $\geq 1300\text{mm}$ ；全长： $\leq 1650\text{mm}$ 。

1.6、弯曲角度：向上 $\geq 210^\circ$ 、向下 $\geq 160^\circ$ 、向左 $\geq 160^\circ$ 、向右 $\geq 160^\circ$ 。

1.7、钳道直径： $\geq 3.0\text{mm}$ 。

1.8、具备前射水功能。

1.9、具备辅助二氧化碳送气功能。

1.10、具备精准传导、顺应弯曲等技术。

2、内窥镜二氧化碳送气装置：

2.1、输入 CO_2 气体压强范围： $340\sim 1400\text{kPa}$ 。

2.2、输入 CO_2 气体压强上限报警阈值： $1500\text{kPa}\pm 50\text{kPa}$ ；下限报警阈值： $280\text{kPa}\pm 30\text{kPa}$ 。

2.3、输入 CO_2 气体额定流量： $8.5\text{L}/\text{min}\pm 1\text{L}/\text{min}$ ；流量精度： $\leq 0.8\text{L}/\text{min}$ 。

2.4、输入 CO_2 气体流量下限报警最小阈值： $\leq 0.2\text{L}/\text{min}$ 。

2.5、输入 CO_2 气体温度范围： $15^\circ\text{C}\sim 35^\circ\text{C}$ 。

2.6、定时时间： $15\text{min}\sim 120\text{min}$ 范围内 ≥ 3 档可调；定时误差：不超过 $\pm 10\text{s}$ 。

二、主要配置：

1、电子下消化道内窥镜（高清电子肠镜）：1根

2、内窥镜二氧化碳送气装置：1个

3、内镜测漏装置：1个

三、售后服务：

1、整机质保期： ≥ 3 年。

2、设备生产日期到交货日期时间间隔 ≤ 3 个月。

3、质保期内每年提供 ≥ 2 次的定期巡检和维护保养。

第五项项目名称：全自动内镜清洗灭菌机

一、技术参数：

1、全自动内镜清洗灭菌机

1.1、灭菌剂容量： $\geq 10\text{L}$ 。

1.2、适酶储存箱容量： $\geq 1.5\text{L}$ 。

1.3、酒精储存箱容量： $\geq 1.5\text{L}$ 。

1.4、灭菌程序：具备清洗、灭菌、漂洗等内镜自动清洗程序，具备自身消毒灭菌程序，灭菌机的所有腔体、管道和水槽可进行消毒灭菌。

1.5、酒精用量可设置，可自动喷射至内镜管道并吹干。

1.6、可全程实施测漏监控，具备漏气报警功能。

▲1.7、过氧化氢的残留量： $\leq 0.002\%$ （提供检验报告）。

1.8、程序运行周期：酶洗 $\leq 3\text{min}$ 、水洗 $\leq 2\text{min}$ 、灭菌 $\leq 20\text{min}$ 、水洗 $\leq 2\text{min}$ 。

1.9、空气过滤器过滤效率 $\geq 99.99\%$ @ $0.2\mu\text{m}$ 颗粒。

1.10、消毒液自吸、自排。

1.11、机盖：采用 ABS 一体注塑，可全浸泡。

▲1.12、灭菌效果：对枯草菌黑色变种芽孢的消除对数值 ≥ 6.00 ；（提供检验报告）。

1.13、灭菌剂箱中灭菌剂温度低于 21°C 时，灭菌机自动启动灭菌剂加热功能，待灭菌剂温度高于 21°C 后可启动灭菌程序。

1.14、具备灭菌剂检测口，也可在清洗时随时打开机盖检测灭菌剂的浓度。

1.15、配备打印机，可打印清洗记录。

1.16、彩色液晶触摸显示屏： ≥ 4 英寸，中文显示。

1.17、洗消槽尺寸：宽 $\geq 350\text{mm}$ 、深（前后尺寸） $\geq 500\text{mm}$ ；洗消槽底部具有支撑托，可架起内镜进行 360° 全方位清洗。

2、全自动纯水机：

2.1、产水量 $\geq 250\text{L/H}$ （ 25°C ）。

2.2、电导率： $\leq 15\mu\text{S/CM}$ 。

2.3、细菌病毒去除率 $\geq 99\%$ 。

2.4、细菌总数： $\leq 1\text{CFU}/100\text{mL}$ （提供检验报告）。

2.5、微电脑实时自动控制，纯净水储水量不足时自动开机，制满纯净水时自动关机。

2.6、冲洗功能：所有设备和制水过程要求都是定时自动冲洗。

2.7、微电脑自动检测电导率、自来水流量、制水过程中需要控制的压力。

2.8、液晶彩色显示，显示内容有 RO 反渗透累计生产水量、电导率、自来水流量、纯净水流量、RO 膜的工作压力。

2.9、报警保护功能：无水、低水压、RO 膜的工作压力超高自动停机保护并在显示屏上显示报警内容。

2.10、报警时也有声音提示功能。

2.11、纯水桶管路到使用的内镜洗消设备中设有双管道并连供应，可在不使用纯水时，管道内的水可循环回流至纯水桶进行消毒。

二、主要配置：

1、全自动内镜清洗灭菌机：1台。

2、全自动纯水机：1套。

三、售后服务：

1、整机质保期： ≥ 3 年。

2、设备交货时应满足：设备生产日期到交货日期时间间隔 ≤ 3 个月。

3、质保期内每年提供不少于2次的定期巡检和维护保养。