



北京市政府采购项目 公开招标文件

项目名称：2025 年设备新购-[2025]1371 号教育改革
发展专项资金（中小学扩学位）-北京市
第一六一中学广安分校-教育教学设备购
置教学仪器采购项目

项目编号/包号：ZC-HW-258599Z/03

采 购 人：北京市第一六一中学广安分校

采购代理机构：中诚跃新（北京）咨询有限公司



目 录

第一章	投标邀请	1
第二章	投标人须知	5
第三章	资格审查	23
第四章	评标程序、评标方法和评标标准	26
第五章	采购需求	36
第六章	拟签订的合同文本	89
第七章	投标文件格式	101

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。



第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1.项目编号：ZC-HW-258599Z

包号：03

2.项目名称：2025 年设备新购-[2025]1371 号教育改革发展专项资金(中小学扩学位)
-北京市第一六一中学广安分校-教育教学设备购置教学仪器采购项目

3.项目预算金额：837.989984 万元

4.采购需求：

包号	包名称	标的名称	采购包预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要求
03	厨房及 厨杂	详见 第五章 《采购需求》 “一、采购标 的”	133.3792	1 项	满足教育教学需要, 详见采购需求

5.合同履行期限：签订合同后，进场之日起 30 日内完成全部供货、安装、调试及验收工作，具体进场时间以采购人通知为准。

6.本项目是否接受联合体投标：□是 ■否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

本项目 03 包专门面向 中小 小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造、服务全部由符合政策要求的中小企业承接。

本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：_____。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：_____

3.本项目的特定资格要求：



3.1 本项目是否属于政府购买服务：

■否

是， 公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求： /。

三、获取招标文件

1.时间：2025年10月31日至2025年11月7日，每天上午9:00至12:00，下午12:00至17:00（北京时间，法定节假日除外）。

2.地点：北京市政府采购电子交易平台

3.方式：供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4.售价：0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2025年11月21日 上午9:30（北京时间）。

地点：北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1.本项目需要落实的政府采购政策：节约能源、保护环境、促进中小企业及监狱企业发展、促进残疾人就业、支持乡村产业振兴，政府采购政策具体落实情况详见招标文件。

2.本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理CA数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实CA数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。



CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易



平台进行电子开标。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名 称：北京市第一六一中学广安分校

地 址：北京市西城区西便门内大街 85 号

联系方式：010-83329335

2.采购代理机构信息

名 称：中诚跃新（北京）咨询有限公司

地 址：北京市朝阳区东三环北路 38 号院 1 号楼泰康金融大厦 18 层 1813 室

联系方式：010-65909800 13124797529

3.项目联系方式

项目联系人：林如蓉、苏璟清、宋玮、李鑫楠

电 话：010-65909800 13124797529



第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： <input type="checkbox"/> 服务 <input checked="" type="checkbox"/> 货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
2.4	核心产品	<input type="checkbox"/> 关于核心产品本项目_包不适用。 <input type="checkbox"/> 本项目_包为单一产品采购项目。 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目 03 包为非单一产品采购项目，核心产品为：前置净化一体烟罩。
3.1	现场考察	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。
	开标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。
4.1	样品	投标样品递交： <input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：_____； (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： <input type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要 (3) 样品递交要求：_____；



条款号	条目	内容						
		(4) 未中标人样品退还: _____; (5) 中标人样品保管、封存及退还: _____; (6) 其他要求（如有）: _____。						
5.1.2	进口产品	是否接受非本国货物、工程、服务参与： <input type="checkbox"/> 是，本次采购项目中的_____已办理进口论证及审批，可以接受非本国货物/工程/服务参与；其余标的仅限本国货物/工程/服务参与。 <input checked="" type="checkbox"/> 否						
5.2.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table border="1"><thead><tr><th>包号</th><th>标的名称</th><th>中小企业划分标准所属行业</th></tr></thead><tbody><tr><td>03</td><td>本包采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： 详见本文件第五章《采购需求》“一、采购标的”中的具体规定。 如供应商在《中小企业声明函》中填写的采购标的名称或所属行业与招标文件中规定的不一致，则不予以认定。</td><td></td></tr></tbody></table>	包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	03	本包采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： 详见本文件第五章《采购需求》“一、采购标的”中的具体规定。 如供应商在《中小企业声明函》中填写的采购标的名称或所属行业与招标文件中规定的不一致，则不予以认定。	
包号	标的名称	中小企业划分标准所属行业						
03	本包采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： 详见本文件第五章《采购需求》“一、采购标的”中的具体规定。 如供应商在《中小企业声明函》中填写的采购标的名称或所属行业与招标文件中规定的不一致，则不予以认定。							
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，具体情形：_____。						
12.1	投标保证金	投标保证金金额： 03 包：¥26,000.00； 投标人下载采购文件后即可进行缴纳保证金操作。 1、如供应商采用汇款形式递交投标保证金，须不迟于投标截止时间之前，使用供应商单位账户一次性汇入（请在汇款时注明“ZC-HW-258599Z/03”）采购人或采购代理机构指定的账户（账户信息如下）。 开户名（全称）：中诚跃新（北京）咨询有限公司 开户行：招商银行股份有限公司北京大运村支行 账号：110938847410701 2、请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手						



条款号	条目	内容
		册进行缴纳保证金操作。如操作中出现问题,请及时通过技术支持服务热线（010-86483801）联系技术人员。
12.8.2		<p>投标保证金可以不予退还的其他情形：</p> <p><input type="checkbox"/>无</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>有, 具体情形:</p> <p>(1) 供应商提供虚假材料的;</p> <p>(2) 除因不可抗力或本文件认可的情形以外, 中标供应商不与采购人签订合同的;</p> <p>(3) 中标供应商擅自放弃中标的;</p> <p>(4) 供应商被视为串通投标的;</p> <p>(5) 法律、法规和招标文件规定的其他不予退还情形。</p>
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。
18.2	解密时间	解密时间: <u>20</u> 分钟
22.1	确定中标人	<p>中标候选人并列的, 采购人是否委托评标委员会确定中标人:</p> <p><input type="checkbox"/>否</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>是</p> <p>中标候选人并列的, 按照以下方式确定中标人:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>得分且投标报价均相同的, 以“重要功能满足情况”、“安装调试方案”和“售后服务方案”得分合计最高者为中标人。</p> <p><input type="checkbox"/>随机抽取</p>
25.5	分包	<p>本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包:</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>不允许</p> <p><input type="checkbox"/>允许, 具体要求:</p> <p>(1) 可以分包履行的具体内容: _____;</p> <p>(2) 允许分包的金额或者比例: _____;</p> <p>(3) 其他要求: _____。</p>
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力, 增强发展动力, 按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》(京政办发〔2023〕



条款号	条目	内容																					
		8号)部署,进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务(以下简称“政采贷”),北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》(京财采购〔2023〕637号)。有需求的供应商,可按上述通知要求办理“政采贷”。																					
26.1.1	询问	询问提出形式:书面形式线下送达。																					
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门:法务部; 联系电话:13124797529; 通讯地址:北京市朝阳区东三环北路38号院1号楼泰康金融大厦18层1813室。																					
27	代理费	<p>收费对象:</p> <p><input type="checkbox"/>采购人</p> <p><input checked="" type="checkbox"/>中标人</p> <p>收费标准:本项目代理服务费以各包中标金额为基准、按差额定率累进法计算,收取标准如下:</p> <table border="1"><thead><tr><th>中标金额</th><th>费率</th><th>货物招标</th></tr></thead><tbody><tr><td>200万元以下</td><td></td><td>1.5%</td></tr><tr><td>200~500万元(含500万元)</td><td></td><td>1.1%</td></tr><tr><td>500~1000万元(含1000万元)</td><td></td><td>0.8%</td></tr><tr><td>1000~5000万元(含5000万元)</td><td></td><td>0.5%</td></tr><tr><td>5000万元~1亿元(含1亿元)</td><td></td><td>0.25%</td></tr><tr><td>1~10亿元(含10亿元)</td><td></td><td>0.05%</td></tr></tbody></table> <p>缴纳时间:中标供应商应当在领取中标通知书的同时向采购代理机构一次性支付中标服务费。</p> <p>服务费收款账号:</p> <p>开户名(全称):中诚跃新(北京)咨询有限公司</p> <p>开户行:中国银行北京雅宝路支行</p> <p>账号:329864994010</p>	中标金额	费率	货物招标	200万元以下		1.5%	200~500万元(含500万元)		1.1%	500~1000万元(含1000万元)		0.8%	1000~5000万元(含5000万元)		0.5%	5000万元~1亿元(含1亿元)		0.25%	1~10亿元(含10亿元)		0.05%
中标金额	费率	货物招标																					
200万元以下		1.5%																					
200~500万元(含500万元)		1.1%																					
500~1000万元(含1000万元)		0.8%																					
1000~5000万元(含5000万元)		0.5%																					
5000万元~1亿元(含1亿元)		0.25%																					
1~10亿元(含10亿元)		0.05%																					



投标人须知

一 说 明

1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

- 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
- 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
- 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

- 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
- 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
- 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
- 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3 现场考察、开标前答疑会

- 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的时间和地点参加。
- 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4 样品

- 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
- 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）



5.1 采购本国货物、工程和服务

- 5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。
- 5.1.2 本项目是否接受非本国货物、工程、服务参与投标见《投标人须知资料表》。
- 5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.2.1 中小企业定义：

5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

- (1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- (2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
- (3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服



务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

5.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；



5.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证(1至8级)》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.4 正版软件

5.4.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政



部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供的产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则投标无效；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。



6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则投标无效。

8 对招标文件的澄清或修改

8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。

8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。

8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。



三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。
- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。
- 10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币为计价货币。
- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再



支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

- 11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中國国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；
- 11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。
- 11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。
- 11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

- 12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。
- 12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。
- 12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。
- 12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。
- 12.5 投标保证金有效期同投标有效期。
- 12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。
- 12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：



-
- 12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；
 - 12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；
 - 12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；
 - 12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。
- 12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：
- 12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；
 - 12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

- 13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

- 14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。
- 14.2 招标文件要求的盖章，是指加盖公章或电子签章。财务专用章、合同专用章、投标专用章等均不认可，仅加盖骑缝章不认可。
- 14.3 招标文件要求盖章的内容，可以通过投标文件编制工具加盖电子签章，也可以上传盖章件原件的电子件。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

- 15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。
- 15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。



16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为投标无效。

18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。

18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。

18.5 投标人不足3家的，不予开标。

19 资格审查

19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。

20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问



题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为1个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

- 24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；
- 24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
- 24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；
- 24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标



人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

- 25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。
- 25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。
- 25.4 政府采购合同不能转包。
- 25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。
- 25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

- 26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑间的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。
- 26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

- 26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。
- 26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人提出质疑时，应当提交书面质疑函原件，采购代理机构或采购人将以收到书面质疑函原件的时间为接收时间。同时，投标人需将质疑函 WORD 版以电子邮件形式发采购代理机构，并以电话通知，以便采购人和采购代理机构可及时答复并长期保存。



26.2.3 投标人提出质疑应当提交质疑函和必要的证明材料。质疑函应当包括下列内容：

- (一) 投标人的姓名或者名称、地址、邮编、联系人及联系电话；
- (二) 质疑项目的名称、编号；
- (三) 具体、明确的质疑事项和与质疑事项相关的请求；
- (四) 事实依据；
- (五) 必要的法律依据；
- (六) 提出质疑的日期。

投标人对质疑材料的真实性承担相应法律责任。

26.2.4 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人由法定代表人提出质疑的，应当提交法定代表人的身份证明材料，身份证明材料应当包括证明法定代表人身份的有效证件。

26.2.5 以联合体形式参加政府采购活动的，其质疑应当由组成联合体的所有投标人共同提出。

26.2.6 投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.7 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。



第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其投标无效。
- 4 资格审查合格的投标人不足3家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条 规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 投标人是分支机构参加响应的，应提供投标人及其所属法人/其他组织的相应证明文件（须同时提供：①所属法人/其他组织的营业执照等身份证明文件；②投标人的营业执照等身份证明文件；③投标人所属法人/其他组织授权其参与本次政府采购活动的授权材料；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。以上3项材料均须加盖投标人及其所属法人/其他组织单位公章）。	提供证明文件的电子件或电子证照（须盖章）



序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）；截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间；信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存；信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其投标无效。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
2-1	中小企业政策证明文件	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	



序号	审查因素	审查内容	格式要求
3-1	本项目对于联合体的要求	<p>1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。</p> <p>2、联合体各成员单位均须提供本表中序号1-1、1-2的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表3-2项规定。</p> <p>3、本表序号3-3项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。</p> <p>4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。</p> <p>5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的投标无效。</p> <p>7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。</p>	提供《联合协议》原件的电子件 格式见《投标文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》 “1-2 投标人资格声明书”
3-3	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》 注：如联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，均应当提供资质证书电子件或电子证照。	提供证明文件的电子件或电子证照 (须盖章)
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	



第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	报价的修正(如有)	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
9	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；
10	进口产品(如有)	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；
11	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件： 1) 采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证



		机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2)所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求） 3)项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准。
12	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
13	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
14	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
15	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。



2 投标文件有关事项的澄清或者说明

- 2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。
- 2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为**无效投标处理**。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
□有，具体规定为：_____
■无，按下列 2.4.2-2.4.8 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。
- 2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。



2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

- 2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 6%的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。
- 2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。
- 2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。
- 2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。
- 2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。
- 2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

- 综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标



方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他投标无效。

随机抽取

其他方式，具体要求：_____

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

随机抽取

其他方式，具体要求：得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价均相同的，以“重要功能满足情况”、“安装调试方案”和“售后服务方案”得分合计最高者作为中标候选人，如前述得分仍一致的，采取评标委员会随机抽取的方式确定。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要



求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

- 4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。
- 4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐 3 名中标候选人。

5 报告违法行为

- 5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。



二、评标标准

序号	评审条款	评审项	评审细则	
1	价格部分(30分)	投标报价(30分)	<p>满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p>投标报价得分 = (评标基准价/投标报价) × 30。</p>	
2	商务部分(13分)	履约所需要的专业技术能力(5分)	<p>提供供应商近三年（自2022年10月1日至今）类似业绩，每提供一份完整、合格的证明文件得1分，本项得分最高5分。</p> <p>审核依据：证明材料电子件并加盖供应商公章，每份证明材料须包含合同首页、项目标的页、合同履行时间页或合同落款时间页、签字盖章页，否则不予认定。</p>	提供制造商针对本项目以下所投产品： 蒸汽热风循环消毒柜； 长龙洗碗机； 前置净化一体烟罩； 多翼式离心低噪音风机； 的原厂售后服务承诺函（必须加盖制造厂商公章），且产品质保期不少于2年，每提供1个得2分，本项评分最多得8分，未提供的不得分。 注：如供应商为所投产品的制造商，除原厂售后服务承诺函原件外，还需提供加盖供应商单位公章的制造商资格声明函作为审核依据，否则不予认定。
3	技术部分(56分)	重要功能满足情况(30分)	<p>注：</p> <p>全部产品的一般技术指标（即未做“★”或“#”标记的指标）中有一项或多项负偏离的，将被视为不满足本次采购的产品的基本功能要求，不再考虑各项系统重要功能的响应情况，本项“重要功能满足情况”直接记0</p>	



		<p>分。</p> <p>供应商全部产品一般技术指标（即未做“★”或“#”标记的指标）均为正偏离或无偏离的前提下，每有一项“#”指标正偏离或无偏离的，得 1.5 分，满分 30 分。</p> <p>注：</p> <p>各项技术参数响应情况的审核依据：如技术参数中明确了审核依据，则以该条技术参数中规定的审核依据为准；如技术参数中未明确规定审核依据，则以供应商投标文件“采购需求偏离表”中填写的偏离情况为准（如技术参数对采购需求存在正偏离或负偏离，应据实逐条响应填写“正偏离”或“负偏离”；如技术参数对采购需求没有偏离，注明“无偏离”即可，无需逐条响应）</p>
	进度计划及 供货方案 (4 分)	<p>项目整体实施进度计划详细，时间节点明确可控，供货流程各环节考虑全面详细，送货过程时间节点均量化可控，充分结合项目特征，针对性强，客观合理，完全满足采购人要求：4 分；</p> <p>能够提出初步的项目整体实施进度计划，时间节点基本量化，供货流程较为简略，送货过程时间节点基本量化，能够结合项目特征，有一定针对性，基本满足采购人要求：2 分；</p> <p>未结合实际项目情况，各阶段时间节点不太明确，供货流程及时间节点过于简略或缺失较多，针对性不足：1 分；</p> <p>未提供具体方案的不得分。</p>
	安装调试方 案 (7 分)	<p>充分结合项目实际情况，制定的方案包括安装、调试、检测、验收，且方案全面完整详细，完全针对本项目需求，技术保证措施全面、详细、可靠、有保障，整体方案针对性、合理性、可行性、安全性强，充分满足项目需求：7 分；</p> <p>基本结合实际项目情况，但方案较简略，技术保证措施</p>



		<p>基本全面，但较简略，整体方案具备一定针对性、合理性、可行性、安全性：5分；</p> <p>结合了一部分实际项目情况，但整体方案和技术保证措施有所缺失，不太完整，针对性、合理性、可行性、安全性一般：3分；</p> <p>方案较常规，未结合项目实际情况，或仅复制招标文件的相关要求，整体方案和技术质量保证措施缺失较多，针对性、合理性、可行性、安全性较弱：1分；</p> <p>未提供具体方案的不得分。</p>
	售后服务方案 (7分)	<p>售后服务方案能够充分结合项目特征，针对性较强，内容完善、全面；售后支持服务完善、考虑全面、产品维护可行性高；承诺到达现场时间及其他响应时间客观合理且时效性强，备品备件清单完整，完全满足采购人需求：7分；</p> <p>售后服务方案能够考虑项目部分特征，但不够全面；售后支持服务较完善、考虑较全面、产品维护可行性较高；承诺到达现场时间和其他响应较合理且时效性较强，备品备件基本完整，能够基本保障最终用户的使用效果：5分；</p> <p>售后服务方案较常规，针对性不足，且内容较简略，响应时间不太及时，备品备件不完善，仅能满足最终用户一部分服务要求：3分；</p> <p>售后服务方案未结合项目实际情况，且内容不完善、考虑不全面，响应时间不太合理或时效性较差，或备品备件缺失，无法很好的响应采购人的服务要求：1分。</p> <p>未提供具体方案的不得分。</p>
	项目团队 (4分)	<p>设有针对本项目的实施和售后服务团队，项目经理及人员配备合理，职责分工明确，专业性强且经验丰富，能及时响应采购人的服务要求：4分；</p> <p>设有针对本项目的实施和售后服务团队，项目经理及人</p>



			<p>员配备基本合理，职责分工不够明确；人员有一定工作经验，具备一定专业性，基本能响应采购人的服务要求：2分；</p> <p>设有针对本项目的实施和售后服务团队，项目经理及人员配备不够合理，职责分工不明确，经验和专业性有所欠缺，无法完全响应采购人的服务要求：1分；</p> <p>未提供具体方案的不得分。</p>
		培训方案 (4分)	<p>培训方案和计划详细完整，针对性强，合理可行，能确保采购人的相关人员能很好的操作、维护和管理采购的设备：4分；</p> <p>培训方案和计划基本完整，但较简略，有一定针对性和合理性，基本能确保采购人的相关人员能很好的操作、维护和管理采购的设备：2分；</p> <p>培训方案和计划缺失较多，措施不到位，未结合项目实际情况，针对性和合理性较弱，无法满足项目要求：1分；</p> <p>未提供具体方案的不得分。</p>
4	政策性 得分 (1分)	政策性 得分 (1分)	<p>若供应商拟投的节能产品属于《节能产品政府采购品目清单》内，且非政府强制采购产品（即未以“★”标注的），并在投标文件中提供合格证明材料，则本项得0.5分，否则得0分。</p> <p>若供应商拟投的环境标志产品属于《环境标志产品政府采购品目清单》内，并在投标文件中提供合格证明材料，则本项得0.5分，否则得0分。</p> <p>注：合格证明材料是指加盖供应商单位公章的，《市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告》（2019年第16号）中指定的认证机构的认证证明（有效期内）的电子件。</p>



第五章 采购需求

一、采购标的

★本项目不接受进口产品。

序号	标的名称	数量	单位	中小企业划分标准所属行业
1	灭蝇灯 1	1	台	工业
2	电子落地称	1	台	工业
3	米面架	3	台	工业
4	四层平板货架 1	7	台	工业
5	四门储物收纳柜	5	台	工业
6	单星盆水池柜 1	1	台	工业
7	商用电热水器 1	2	台	工业
8	洗地龙头 1	1	台	工业
9	不锈钢刀具消毒柜	2	台	工业
10	双层工作台 1	1	台	工业
11	双层工作台 2	1	台	工业
12	双星盆水池	1	台	工业
13	单星盆水池柜 2	4	台	工业
14	双温四门高身柜	1	台	工业
15	多功能绞肉机	1	台	工业
16	智能燃气双门蒸饭柜	2	台	工业
17	三功能搅拌机	1	台	工业
18	双动双速和面机	1	台	工业
19	压面机	1	台	工业
20	挂墙单层工具架	1	台	工业
21	双通工作台	4	台	工业
22	炉拼台 1	2	台	工业
23	燃气单头大锅灶	5	台	工业
24	燃气单头单尾小炒灶	1	台	工业
25	包边木案工作台	1	台	工业



26	洗地龙头 2	1	台	工业
27	单星盆水池柜 3	1	台	工业
28	三层烤箱	1	台	工业
29	炉拼台 2	3	台	工业
30	商用电热开水器	1	台	工业
31	单星盆水池柜 4	1	台	工业
32	柜式电饼铛	2	台	工业
33	吊式冷藏柜	3	台	工业
34	厨房自动灭火系统	1	台	工业
35	豆浆机	1	台	工业
36	料理机	1	台	工业
37	感应式水池	1	个	工业
38	干手器	1	台	工业
39	单通工作台	2	台	工业
40	单星盆水池柜 5	1	台	工业
41	留样冰箱	1	台	工业
42	紫外线消毒灯含防尘罩	2	台	工业
43	四层平板货架 2	1	台	工业
44	挂衣钩	1	台	工业
45	灭蝇灯 2	1	台	工业
46	前端气泡预洗池	1	台	工业
47	单孔收餐工作台	1	台	工业
48	单星盆水池柜 6	3	台	工业
49	商用电热水器 2	1	台	工业
50	双层工作台 3	1	台	工业
51	蒸汽热风循环消毒柜	3	台	工业
52	消毒库	37	m³	工业
53	长龙洗碗机	1	台	工业
54	中间滤网式抽气罩	3.6	m²	工业
55	风柜连控制系统	1	台	工业



56	台式嵌入电扒炉	1	台	工业
57	台式嵌入煮面炉	1	台	工业
58	电热汤粥煲	2	台	工业
59	四孔蒸包炉	1	台	工业
60	布菲炉	10	台	工业
61	全自动消毒筷子机	2	台	工业
62	不锈钢双层工作台	5	个	工业
63	收餐柜	1	台	工业
64	定制送餐板式车	8	台	工业
65	定制双层送餐车	12	台	工业
66	挡鼠板	4	块	工业
67	风幕机	4	台	工业
68	前置净化一体烟罩	16.4	米	工业
69	多翼式离心低噪音风机	1	台	工业
70	风机支架及减震器	1	台	工业
71	高效油烟净化器	1	台	工业
72	排烟管道	322	m ²	工业
73	防火阀	1	台	工业
74	调节阀 1	2	个	工业
75	风机进出口变径	2	个	工业
76	油烟净化器进出口变径	2	个	工业
77	消音管道 1	2	节	工业
78	消音弯头	1	节	工业
79	软连接 1	1	套	工业
80	智能变频控制器 1	1	台	工业
81	静音送风风柜	1	台	工业
82	风柜吊装支架及减震器	1	台	工业
83	送风管道	155	m ²	工业
84	风柜进出口变径	2	个	工业
85	消音管道 2	2	节	工业



86	软连接 2	1	套	工业
87	调节阀 2	2	个	工业
88	送风风口	10	个	工业
89	智能变频控制器 2	1	台	工业
90	四人桌椅	35	套	工业
91	边锅	1	个	工业
92	炒菜铲子（大锅灶用）	6	把	工业
93	漏勺（大锅灶）	6	把	工业
94	锅刷子	6	把	工业
95	钢漏勺	6	把	工业
96	油古	2	个	工业
97	炒菜勺	6	把	工业
98	宽边油格	2	把	工业
99	油抄子	10	把	工业
100	锅架	1	个	工业
101	调料勺	20	把	工业
102	调料蛊 1	20	个	工业
103	调料蛊 2	20	个	工业
104	留样盒	200	个	工业
105	白色毛巾	50	块	工业
106	绿色毛巾	50	块	工业
107	蓝色毛巾	50	块	工业
108	紫色毛巾	50	条	工业
109	黄色毛巾	50	条	工业
110	不锈钢把刀	15	把	工业
111	绿色桑刀	2	把	工业
112	蓝色桑刀	3	把	工业
113	红把桑刀	3	把	工业
114	水果刀	2	把	工业
115	砍刀	2	把	工业



116	磨刀石	3	个	工业
117	削皮刀 1	10	把	工业
118	削皮刀 2	10	把	工业
119	剪刀	10	把	工业
120	水舀子	5	个	工业
121	肉锤	2	个	工业
122	打蛋器	2	个	工业
123	电子克秤	2	台	工业
124	电子秤	1	台	工业
125	不锈钢盆 1	20	个	工业
126	不锈钢盆 2	20	个	工业
127	不锈钢盆 3	30	个	工业
128	不锈钢盆 4	30	个	工业
129	带眼钢盆	20	个	工业
130	钟表	6	个	工业
131	挂车垃圾桶 厨余	8	个	工业
132	挂车垃圾桶 回收	2	个	工业
133	挂车垃圾桶 其他	4	个	工业
134	挂车垃圾桶 有害	1	个	工业
135	垃圾桶 厨余	5	个	工业
136	垃圾桶 回收	2	个	工业
137	垃圾桶 其他	5	个	工业
138	垃圾桶 有害	1	个	工业
139	大黑垃圾袋	10	捆	工业
140	中黑垃圾袋	10	捆	工业
141	硅胶垫（方）	40	块	工业
142	不锈钢带眼托盘	40	个	工业
143	不锈钢托盘	60	个	工业
144	不粘烤盘	12	个	工业
145	压力锅	1	个	工业



146	白色砧板	3	个	工业
147	黄色菜墩	1	个	工业
148	蓝色菜墩	2	个	工业
149	红色菜墩	2	个	工业
150	绿色菜墩	1	个	工业
151	白色菜墩	6	个	工业
152	菜墩架	1	个	工业
153	高身腰斗	10	个	工业
154	不锈钢桶 1	5	个	工业
155	不锈钢桶 2	2	个	工业
156	收餐具箱	30	个	工业
157	洗净的餐具箱	40	个	工业
158	菜筐（大号）1	20	个	工业
159	菜筐（大号）2	20	个	工业
160	保鲜盒 1	60	个	工业
161	保鲜盒 2	60	个	工业
162	100ml 量杯	3	个	工业
163	2000ml 量杯	2	个	工业
164	500ml 量杯	3	个	工业
165	一分之一份数盒 1	50	个	工业
166	一分之一份数盒 2	20	个	工业
167	一分之一份数盒盖	70	个	工业
168	二分之一份数盒	20	个	工业
169	二分之一份数盒盖	20	个	工业
170	米饭铲	50	个	工业
171	打菜勺子	110	把	工业
172	打汤勺	30	把	工业
173	筷子	1500	双	工业
174	餐勺	1500	个	工业
175	不锈钢餐盘	1500	个	工业



176	不锈钢汤碗	1500	个	工业
177	面碗	200	个	工业
178	一次性透明手套	20	包	工业
179	保鲜膜 1	20	卷	工业
180	保鲜膜 2	20	卷	工业
181	套袖	20	双	工业
182	围裙	20	条	工业
183	水鞋	20	双	工业
184	线手套	100	双	工业
185	工作服	50	套	工业
186	地刷	5	把	工业
187	地刮子	5	把	工业
188	长墩布	5	套	工业
189	圆墩布	5	把	工业
190	吸水墩布	5	个	工业
191	单桶榨水车	5	台	工业
192	长橡胶手套	10	双	工业
193	油灰铲	10	把	工业
194	百洁布	100	个	工业
195	塑料水桶	20	个	工业
196	小心滑牌	10	个	工业
197	手提簸箕	10	个	工业
198	尘推	5	套	工业
199	玻璃刮	10	套	工业
200	学生送餐桶	150	个	工业
201	布菲炉打菜勺	16	个	工业
202	台裙	1	个	工业

二、商务要求

1. 交付时间和地点



(1) 交付时间：签订合同后，进场之日起30日内完成全部供货、安装、调试及验收工作，具体进场时间以采购人通知为准。

(2) 交付地点：采购人指定地点。

2. 付款条件（进度和方式）：合同签订生效且财政经费到位、中标供应商提供等额发票后 10 个工作日内，采购人向中标供应商支付合同总价款的 70%，2025 年 11 月 30 日之前供应商提交合同价款 10%的履约保证金，采购人向中标供应商支付尾款。所有货物送达采购单位指定地点、安装调试完成且验收合格后 10 个工作日内采购人向中标供应商返回履约保证金。

3. 售后服务

(1) 设备自安装、调试合格之日起在正常使用状态下，质保期不得少于 24 个月。

质保期内中标供应商负责设备维修、系统更新迭代升级等。投标人须提供 7×24 小时售后响应服务，2 小时内响应；4 小时内到达现场开展维修，12 小时不能修复的提供备机。

(2) 为确保技术支持的专业性、设备运行的稳定性及安全更新的及时性，有效支撑校园教育教学设备的高可用性需求，投标供应商如能提供以下所投产品：蒸汽热风循环消毒柜，长龙洗碗机，前置净化一体烟罩，多翼式离心低噪音风机的原厂售后服务承诺函，可在投标文件中提供相关证明材料。

(3) 在设备投入运行至质保期结束之前，供应商如对其系统软件有所改进，均应为采购人提供最新版本免费使用。

(4) 供应商需配合采购人满足上级部门管理要求。

(5) 供应商应针对本项目组建售后服务团队。根据项目及采购人需要进行合理人员配备且人员应具备较强的专业性，具备项目经验，能及时响应采购人的服务要求。

(6) 用户培训及实施计划：所有设备安装调试成功后，投标人须提供相关培训服务。培训内容包含但不限于：使用培训、维护维保培训、简单维修培训。相关培训费用包含在投标报价中，中标后不得另外收取。供应商可在投标文件中提供培训方案。

三、技术要求

1. 各项产品的一般技术指标（即未做“★”或“#”标记的指标），是指满足本次采购产品基本功能要求的技术指标。全部一般技术指标构成了本项目的基本功能要求，供应商所投产品的一般技术指标均为正偏离或无偏离的，视为供应商的响应能够实现本次采购的基本功能要求；如供应商所投产品的一般技术指标出现一项或



多项负偏离的，视为供应商的响应无法实现本次采购的基本功能要求，不再考虑重要功能的响应情况。

2. 各项产品的重要技术指标（即做“#”标记的指标），是指满足本次采购设备重要功能要求的技术指标。如供应商所投各系统产品的重要技术指标出现一项或多项负偏离的，将影响其评审分值，但不作为无效投标处理。

3、技术指标的响应情况，如技术指标中有明确要求的证明材料，以各项技术指标中明确要求的证明材料为准，且证明材料中的产品型号应与所投产品型号一致；技术指标中如未要求证明材料，以“采购需求偏离表”的响应情况作为审核依据。

注：以下技术规格均为单个产品的规格参数要求：



序号	设备名称	型号规格 (mm)	规格参数 (材质、制作工艺及配置说明)
1	灭蝇灯 1	粘捕式	<p>1、采用三维仿生态诱虫光波；</p> <p>2、360-420nm 波长光波；</p> <p>3、机身采用高强度 ABS 材质；</p> <p>4、灯管防漏电，附黏贴纸；</p> <p>5、适用面积：不低于 60-80 m²；</p> <p>6、功率：220V/2*20W；</p> <p>7、工作温度下的漏电电流≤3.5MA；</p> <p>8、捕捉方式：沾捕式。</p>
2	电子落地称	150kg	<p>不锈钢表头，具备高精度传感器；</p> <p>称重范围：1-300KG；</p> <p>使用电源：220V/0.5KW；</p>
3	米面架	1000*600*150	<p>1、选用 38*38mm，厚度≥1.2mm 的 304 不锈钢无缝钢管，所用板材须为食品级材质；</p> <p>2、全部采用满焊工艺、焊接牢固，所有焊接点均采用满焊工艺，焊接部位牢固敦实、焊纹均匀、外漏焊缝必须抛光和去色处理。焊接拉力最大载荷 Fm≥30kN；</p> <p>3、架支撑脚管选用不低于 38*38*1.2mm 不锈钢无缝钢管，横撑选用不低于 38*38*1.0mm 不</p>



			锈钢无缝钢管；支撑脚底部装配有 38mm 套用橡胶皮脚，安全防滑。
4	四层平板货架 1	1200*500*1550	1、采用 304 不锈钢制作； 2、立柱 \varnothing 38mm 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 3、层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个； 5、搁板应能承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 。
5	四门储物收纳柜	1200*500*1800	1、整体采用 304 不锈钢制作； 2、柜身采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板； 3、层板采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，配厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋； 4、掩门采用厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板；
6	单星盆水池柜 1	450*450*800+150	1、整体采用 304 不锈钢制作； 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角； 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖 4、台脚采用 38*38mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑 30*30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚； 5、水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ ； 6、给水管连接采用 PPR 管链接、排水管连接采用 PVC 管链接，墙壁之间的接缝或接合处应



			密封处理。
7	商用电热水器 1	100L	<p>1、功率: 5KW;</p> <p>2、储水容积: ≥ 100 升;</p> <p>3、工作压力: 1.0mpa;</p> <p>4、进出水口径: DN32;</p> <p>5、电源: 380V;</p> <p>6、360° 立体式聚氨酯保温层整体一次性发泡成型厚度≥ 50mm;</p> <p>7、内置智能控制系统, 可实现产品的全自动节能运行;</p> <p>8、多重安全防护功能: 具备超温保护、防冻保护、故障保护等多重安全防护功能, 确保用户使用的安全温控器、高温极限和温度压力安全阀等多重安全保护装置, 保证用水安全;</p> <p>9、电热水炉内胆承压≥ 1.1MPa, 可应对冷热水管网的水压波动; 配优质阳极棒, 全方位保护内胆不受腐蚀;</p> <p>10、含配套循环泵, 满足使用需求。</p>
8	洗地龙头 1	10 米	<p>1、封闭式洗地龙头、304 不锈钢主体;</p> <p>2、固定侧支架钢板厚度≥ 5mm, 黄铜进水主体;</p> <p>3、10 米重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度耐压 300PSI;</p> <p>4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调 (配置一把喷头);</p> <p>5、进水接口为标准 1/2'' 外螺纹。</p>



9	不锈钢刀具消毒柜	10 把刀	1、面板材质: 不锈钢内外胆, 整体发泡; 2、消毒方式: 高温消毒热风循环; 3、消毒星级: 二星级。
10	双层工作台 1	1500*600*800+150	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢板做补强撑; 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 做补强撑; 3、脚通采用 Φ38mm 厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢圆通; 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个; 5、台面搁板和底板均能承受 \geqslant 100KG 荷载, 其变形量 \leqslant 0.2mm。
11	双层工作台 2	1500*700*800+150	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢板做补强撑; 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 做补强撑; 3、脚通采用 Φ38mm 厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢圆通; 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个; 5、台面搁板和底板均能承受 \geqslant 100KG 荷载, 其变形量 \leqslant 0.2mm。
12	双星盆水池	1175*600*800+150	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢板做补强撑; 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 做补强撑; 3、脚通采用 Φ38mm 厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢圆通; 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个; 5、台面搁板和底板均能承受 \geqslant 100KG 荷载, 其变形量 \leqslant 0.2mm。



13	单星盆水池柜 2	800*600*800+150	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作；</p> <p>2、台面板采用 304 不锈钢板厚度\geqslant1.5mm 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度\geqslant1.5mm 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角；</p> <p>3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度\geqslant1.5mm，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖；</p> <p>4、台脚采用 38*38mm 厚度为\geqslant1.5mm 不锈钢方管，横撑 30*30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚；</p> <p>5、水槽底部承受\geqslant100KG 载荷，其变形量\leqslant0.30mm；</p> <p>6、给水管连接采用 PPR 管链接、排水管连接采用 PVC 管链接，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理。</p>
14	双温四门高身柜	1220*700*1980	<ol style="list-style-type: none">参考尺寸: \geqslant1220*700*1980mm容积: \geqslant420L+420L电压/功率: 220V/\leqslant700W制冷方式: 全铜管直冷微电脑智能控制，柜内温度一目了然采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用整体采用不锈钢板材制作，密封发泡箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗温度可调范围: -5°C\sim-15°C/-5°C\sim5°C



			10. 环保制冷剂 R134A，避免大气污染，环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 11. 产品符合 GB 4806.9-2023 标准 12. 产品符合标准和技术要求 JB/T 9535-2013，防腐蚀等级：户内二级(代码:F2 级，类型：内防 F2 防腐蚀类)。
15	多功能绞肉机	绞切两用	1. 切肉、绞肉双离合，可单独使用也可同时工作，左边绞肉离合，右边切肉离合； 2. 400B 型按钮式离合； 3. 效率：a 切肉片 400kg/h、b 切肉丝 200kg/h、c 绞肉 100kg/h； 4. 肉片厚度：可选 4mm 或 6mm； 5. 功率：1.1kw ~220v 或 3~380V； 6. 刀轴转速：≥470r/min； 7. 绞龙转速：≥300r/min； 8. 额定频率：50Hz； #9. 绞肉机刀具为 SUS420J2 材质符合 GB 4806.9-2023 标准要求，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。 #10. 绞肉机外壳所使用不锈钢材质依据 GB 21551.2-2010 标准要求检测金色葡萄球菌和大肠杆菌在 24h 作用时间下，抗菌率达 90% 以上，提供具有 CMA 标识的检验报告电子件并加盖供应商公章。
16	智能燃气双门蒸饭柜	1100*900*1800	1、蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm；



			<ul style="list-style-type: none">2、内胆为 304 不锈钢厚度≥1.5mm;3、前面板采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm;4、侧板采用 304 不锈钢厚度≥1.0mm;5、蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度≥2.0mm;6、密封条采用镶嵌式硅胶密封条，方便拆卸更换;7、蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式;8、下箱骨架采用 40*40*4mm 国标角钢;9、蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度≥2.0mm，蒸箱锅底钢板厚度≥2.5mm;10、水箱采用高效往复式循环管结构，内循环Φ≥76mm 不锈钢管 4 根，厚度≥3mm;11、每个蒸箱都配备自动补水箱;12、燃气接口：Φ25，进/排水 15mm/40mm;13、配备脉冲电子打火，熄火保护装置。
17	三功能搅拌机	B30	<ul style="list-style-type: none">1、电压/频率: 380V/50Hz;2、输入功率: ≥1.3kW;3、容积: ≥30L;4、钩搅拌重量 (面团): ≥5.6KG;5、球搅拌重量 (蛋汁): ≥6KG;6、扇搅拌重量 (馅料): ≥6KG;



			7、公转: 40/80/156 转/分钟; 8、自转: 120/240/468 转/分钟; 9、配 30L 缸/扇/球/40L 钩、安全网; 10、表面采用无尘烤漆处理; 11、不锈钢搅拌球和缸; 12、配马达冷却系统; 13、齿轮高强度耐磨，三档转速，可停机换挡。
18	双动双速和面机	50KG	1、电压/频率: 380V/50Hz; 2、输入功率: ≤2.0kW; 3、容量: ≥50KG; 4、机身铸铁一体成型; 5、搅拌缸可倾斜; 6、电机带动，具备二段变速; 7、搅拌桶可点动正反转，方便不同原料和面团糅合在一起; 8、不锈钢搅拌钩和搅拌缸精确密合，使用少量面团也能搅拌成形; 9、配备过载保护装置; 10、配备不锈钢安全网，保护操作人员的安全。
19	压面机	60 型	1、面片宽度: ≥260mm;



			<p>2、面片厚度: 0.5-5mm;</p> <p>3、面条宽度: 2.0mm/3.5mm;</p> <p>4、轧辊转速: ≥40r/min;</p> <p>5、工作效率: ≥60kg/h;</p> <p>6、配用电机: 380v/≤1.5kw;</p> <p>7、外购件: 采用纯铜芯电机;</p> <p>8、出面厚度: 采用圆手柄调节面片厚度;</p> <p>9、刀具: 配有元条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具, 可制作饺子皮、馄饨皮, 也可代替人工揉面;</p> <p>#10、压面机在后厨高温潮湿环境中, 应符合 GB/T2423.16-2022 国家标准, 严酷等级 2, 长霉等级 0 级: 黑曲霉、土曲霉、绿色木霉、绳状青霉、球毛壳霉观察未见生长, 检验合格, 提供具有 CMA 标识的检验报告电子件并加盖供应商公章。</p>
20	挂墙单层工具架	2000*350	采用 304 食品级不锈钢板材制作, 面板厚度≥1.2mm, 不锈钢板材, 横格支撑为 1.2mm 厚不锈钢型材, 支架横通 1.2mm 折制成型, 每层二横格支撑, L 型 90 度齐行对折, 整体焊接一体, 配置可调节挂墙孔板, 不锈钢层板支撑支架, 可根据要求调节层架之间间距。
21	双通工作台	1500*800*800	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm, 配厚度≥1.5mm 不锈钢板做加力筋; 2、层板采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm, 配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋, 四边需折下 40mm;



			<p>3、柜身采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋;</p> <p>4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度$\geq 1.0\text{mm}$, 内填充发泡剂, 门需以不锈钢加固以防止折弯, 拐角处焊接, 并打磨和抛光;</p> <p>5、门应安装在 20mm 厚不锈钢架空轨道及使用直边不锈钢轴承滚轮, 滚轮与门板需活接便于损坏时更换, 吊门工艺需满足不借用工具时可轻易拆除趟门, 所有趟门应装配不锈钢柱塞锁;</p> <p>6、配加重可调整脚不少于 4 个;</p> <p>7、台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量$\leq 0.2\text{mm}$;</p> <p>8、墙壁之间的接缝或接合处应密封处理。</p>
22	炉拼台 1	300*1100*800+45 0	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作;</p> <p>2、台面板采用 304 不锈钢板厚$\geq 1.2\text{mm}$;</p> <p>3、前面板与灶台面板一致。</p>
23	燃气单头大锅灶	1200*1350*800+4 50	<p>1、整体采用 304 不锈钢拉丝板制作;</p> <p>2、炉面板及边框采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺;</p> <p>3、炉面用$\geq 2.5\text{mm}$ 厚 A3 钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$ 厚 A3 钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风风机;</p> <p>4、炉身采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板, 炉背采用$\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板;</p>



			5、炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 镀锌角铁, 炉脚采用 Φ 2" 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚; 6、配电子点火开关装置, 带熄火保护装置; 7、安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管; 8、含配套加厚炒锅不少于 1 个, 优质 304 不锈钢注水龙头不少于 1 个; 9、配不锈钢加重调整脚不少于 4 个。
24	燃气单头单尾小炒灶	1100*1100*800+4 50	1、整体采用 304 不锈钢拉丝板制作; 2、炉面板及边框采用厚度 ≥ 1.5 mm 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺; 3、炉面用 ≥ 2.5 mm 厚 A3 钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 ≥ 2.0 mm 厚 A3 钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风风机; 4、炉身采用 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢板, 炉背采用 ≥ 1.2 mm 厚不锈钢板; 5、炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 镀锌角铁, 炉脚采用 Φ 2" 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚; 6、配电子点火开关装置, 带熄火保护装置; 7、安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管; 8、含配套加厚炒锅不少于 2 个, 优质 304 不锈钢注水龙头不少于 2 个; 9、配不锈钢加重调整脚不少于 4 个。
25	包边木案工作台	1800*800*800	1、采用 304 不锈钢结构; 2、配 ≥ 5 CM 厚柳木一体成型面案;



			3、台面加筋采用 304 不锈钢厚≥1.5mm; 4、脚配胶垫承重，不少于 4 个； 5、脚通采用 Φ 50mm 厚度≥1.5mm 不锈钢圆通。
26	洗地龙头 2	10 米	1、封闭式洗地龙头、304 不锈钢主体； 2、固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3、10 米重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度耐压 300PSI； 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调（配置一把喷头）； 5、进水接口为标准 1/2' 外螺纹。
27	单星盆水池柜 3	700*700*800+150	1、整体采用 304 不锈钢制作； 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度≥1.5mm 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角； 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖； 4、台脚采用 38*38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢方管，横撑 30*30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚； 5、水槽底部承受≥100KG 载荷，其变形量≤0.30mm； 6、给水管连接采用 PPR 管链接、排水管连接采用 PVC 管链接，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理。
28	三层烤箱	三层六盘	1、三门六盘烤箱，采用多功能触控电脑版 IC 芯片控制，每层独立操作，可多种类面包同



			时烘烤； 2、双层钢化玻璃门，耐高温，可清晰观察烤箱内部烘烤情况； 3、内膛板材≥1.5mm，炉体外表板材不锈钢≥1.0mm； 4、整机外壳采用不锈钢板材制作，炉膛内壁采用≥1.5 厚钢板制作； 5、烤箱电压/功率：380V/≤20KW； #6、所投电烤箱应耐潮湿，潮湿处理 48h，相对湿度（93±3）%，防水等级不低于 IP68，液体溢出不影响电气绝缘，以防电器安全隐患，产品安全符合国标 GB4706.52-2008 标准，并提供满足以上数据的具有 CMA 标识的检测报告电子件，并加盖供应商公章； #7、烤箱所用不锈钢板材抗菌符合 GB/T24170.1-2023 标准，符合 YB/T4171-2020 标准具有抗菌性含 Cu 元素，对金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌、枯草杆菌黑色变种芽孢抗菌率≥99%，检验合格，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。
29	炉拼台 2	300*1350*800+45 0	1、整体采用 304 不锈钢制作； 2、台面板采用 304 不锈钢板厚≥1.5mm； 3、前面板与灶台面板一致。
30	商用电热开水器	9KW	1、开水器内胆采用 304 含铜抗菌不锈钢板，板材厚度≥1.0mm。开水器所用板材须为食品级抗菌材质，无重金属污染。 2、机箱采用不锈钢磨砂板制作，板材厚度≥1.0mm，节能加热，带五级过滤功能。 3、内胆全发泡，微电脑智能控制；高效节能，步进式加热烧开，杜绝阴阳水，可连续供水，



			配一开一温无铅出水龙头。
31	单星盆水池柜 4	450*500*800+150	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作；</p> <p>2、台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角；</p> <p>3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖</p> <p>4、台脚采用 38*38mm 厚度为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑 30*30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚；</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$；</p> <p>6、给水管连接采用 PPR 管链接、排水管连接采用 PVC 管链接，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理。</p>
32	柜式电饼铛	45	<p>1、铸管铝铛，双温双控；</p> <p>2、不锈钢箱体；</p> <p>3、温度范围：0~300°C；</p> <p>4、限制温度：350°C ± 20°C 超温保护；</p> <p>5、功率：380V/2*2.5KW；</p> <p>#6、所投电饼铛应耐潮湿，潮湿处理 48h，相对湿度 (93±3)%，防水等级不低于 IPX4，液体溢出不影响电气绝缘，以防电器安全隐患，产品安全符合国标 GB4706.37-2008 标准，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。</p>



33	吊式冷藏柜	1800*400*600	<p>1、内外箱均为 SUS304 不锈钢板，面板 0.8mm;</p> <p>2、全铜管冷凝器、不小于 0.6mm 加厚钢管蒸发器蒸发器钢管外部增加电镀涂层防护;</p> <p>3、一体式发泡工艺，整体平整、耐用;</p> <p>4、配备门体自动关闭结构;</p> <p>5、安装门自闭装置，防止漏冷;</p> <p>6、配备数显电子温控;</p> <p>7、门框安装防凝露装置，防止门框结露、滴水。</p>
34	厨房自动灭火系统	PLC 显示双瓶套	<p>1、厨房灭火装置可依据学校的厨房灶具及烟罩配置情况进行专门设计;</p> <p>2、系统通过感温系统对厨房火灾进行 24 小时监控，当厨房灶台或烟道发生火灾时，感温片熔断，自动启动灭火装置，喷洒灭火剂，在 3-5 秒之内扑灭火灾。也可以在火灾初期，人工启动灭火装置进行自动灭火;</p> <p>3、灭火装置无论是自动、手动启动灭火同时通过机械阀或电磁阀切断燃料供应，并提供启动信号传递给消控中心;</p> <p>4、灭火装置与自来水管路相连，系统启动后，自控水阀在系统压力下降到低于自来水压力时，自动喷水降温，持续对灶台及设备进行降温，直到人工把水关掉;</p> <p>5、系统属纯机械结构，无需要电控制;</p> <p>6、灭火装置所使用的灭火剂为厨房专用高效灭火剂。</p>
35	豆浆机	50 型	生产效率: 100kg/h, 沙网目: 90-100, 磨轮直径: 150mm, 采用 304 无缝不锈钢加热管,



			配 304 不锈钢煮浆桶，带干烧断电保护，可实现研磨豆浆，制作豆腐，自动加热一体功能。
36	料理机	台式	1、双档调速，软硬皆可； 2、与食品接触刀片及切面等部件均采用食品级材质，工作环境下无重金属释放，以防污染食物； 3、分离式设计，易清洗。
37	感应式水池	500*450*530	1、整体采用 304 不锈钢制作； 2、台面及盆采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.2mm 整体冲压成型，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角； 3、配不锈钢下水口； 4、挂墙式安装； 5、给水管连接采用 PPR 管路链接、排水管连接采用 PVC 管路链接，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理。
38	干手器	冷热型	外壳一体成型，外壳底部厚度 \geqslant 19CM，双面出风喷气，可 5-7 秒快速干手，内置空气压缩箱，可提高风速，一边风干一边沥干，1000W 功率电机，噪音低，启动性能好，结合全金属涡轮增压风扇，金属结构承受高强度压力，48 个圆形风孔，带降噪音圆弧，以波长为主要感应距离的近红外线应用技术，搭配收送感光材料，具备智能快速感应。
39	单通工作台	1800*700*800	1、采用优质不锈钢拉丝板，柜台面为 1.5mm 厚不锈钢结构，并有加强筋，满足卫生和清洁要求；



			2、层板及围板为 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢结构，门为 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚不锈钢结构，配吊式移门，移门采用滑悬挂轮双向推拉门。
40	单星盆水池柜 5	600*700*800+150	1、整体采用 304 不锈钢制作； 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角； 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖 4、台脚采用 38*38mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑 30*30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚； 5、水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ ； 6、给水管连接采用 PPR 管链接、排水管连接采用 PVC 管链接，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理。
41	留样冰箱	600*720*1920	1、容积: $\geq 360\text{L}$ ； 2、电压/功率: 220V/ $\leq 1000\text{W}$ ； 3、制冷方式: 直冷； 4、微电脑智能控制； 5、采用前置空气过滤网，具备前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用； 6、整体采用不锈钢板材制作，密封发泡； 7、箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条；



			8、温度可调范围: -5°C~5°C; 9、环保制冷剂 R404A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层; 10、分层式冷柜, 带锁。
42	紫外线消毒灯含 防尘罩	920*130*80	1、紫外线消毒灯波长 260nm 左右; 2、功率: 220V/36W; 3、含配套灯架、根据现场安装、符合防疫要求。
43	四层平板货架 2	1500*500*1550	1、采用 304 不锈钢制作; 2、立柱 Φ 38mm 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 3、层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个; 5、搁板应能承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$ 。
44	挂衣钩	410*45*50	1、整体采用 304 不锈钢制作。
45	灭蝇灯 2	粘捕式	1、采用三维仿生态诱虫光波; 2、360–420nm 波长光波; 3、机身采用高强度 ABS 材质; 4、灯管防漏电, 附黏贴纸; 5、适用面积: 不低于 60–80 m^2 ; 6、功率: 220V/2*20W;



			7、工作温度下的漏电电流≤3.5mA； 8、捕捉方式：沾捕式。
46	前端气泡预洗池	1200*800*800	1、进水压力 :0.15-0.4Mpa; 2、进水管径 :DN20 ·排水管径 :850mm; 3、电源要求 :380V/50Hz/3N ·涡流风机 12kw; 4、总功率 ≥12kw. 加热后水温度:30-40℃; 5、机械控制面板; 6、餐具投入鼓泡池后可自动效泡清洗; 7、整机不锈钢机身，双层结构; 8、具备效泡功能，可将餐具上的残渣洗掉; 9、机器中设有残渣过滤篮。
47	单孔收餐工作台	900*650*800+150	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm 不锈钢板做加力筋; 2、柜身采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.5mm 不锈钢板做加力筋; 3、柜门采用 304 不锈钢厚度≥1.0mm; 4、配 2 车，车身板厚度为≥1.5mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为承重、耐磨，静音.耐油的橡胶制品，带刹车。
48	单星盆水池柜 6	800*700*800+150	1、整体采用 304 不锈钢制作; 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度≥1.5mm 不锈



			<p>钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角；</p> <p>3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖；</p> <p>4、台脚采用 38*38mm 厚度为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑 30*30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚；</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$；</p> <p>6、给水管连接采用 PPR 管链接、排水管连接采用 PVC 管链接，墙壁之间的接缝或接合处应密封处理。</p>
49	商用电热水器 2	100L	<p>1、功率: 5KW;</p> <p>2、储水容积: ≥ 100 升;</p> <p>3、工作压力: 1.0mpa;</p> <p>4、进出水口径: DN32;</p> <p>5、电源: 380V;</p> <p>6、360° 立体式聚氨酯保温层整体一次性发泡成型厚度$\geq 50\text{mm}$;</p> <p>7、内置智能控制系统，可实现产品的全自动节能运行；</p> <p>8、多重安全防护功能：具备超温保护、防冻保护、故障保护等多重安全防护功能，确保用户使用的安全温控器、高温极限和温度压力安全阀等多重安全保护装置，保证用水安全；</p> <p>9、电热水炉内胆承压$\geq 1.1\text{MPa}$，可应对冷热水管网的水压波动；配优质阳极棒，全方位保护内胆不受腐蚀；</p>



			10、含配套循环浆，满足使用需求。
50	双层工作台 3	800*700*800	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm，配厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢板做补强撑； 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm，配厚度 \geqslant 1.5mm 做补强撑； 3、脚通采用 Φ 38mm 厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢圆通； 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个； 5、台面搁板和底板均能承受 \geqslant 100KG 荷载，其变形量 \leqslant 0.2mm。
51	蒸汽热风循环消毒柜	1300*670*1940	1、整柜采用不锈钢制作，内柜六面均采用 B1 级阻燃聚氨酯发泡工艺，保温效果佳。 2、采用智能触摸控制屏，变频升温控制技术，自适应加热功率匹配，最大限度减少能源浪费，节能效果显著； 3、产品配置蒸汽消毒、热风消毒、蒸汽加热风消毒三种模式；360 度无死角高温消毒； 4、具有定时、定温、故障提示、双重超温保护功能； 5、配置自动进水系统，上水 DN15；排水：DN15； 6、消毒类别、形式：立式双门高温蒸汽烘干筐式，容积： \geqslant 780L； 7、提供生产制造商生产类别包含消毒因子：湿热、干热的《消毒产品生产企业卫生许可证》； #8、提供对应型号产品符合卫生部《消毒技术规范》(2002 年版)和 GB17988-2008 标准中二星消毒柜的规定；并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章； #9、提供产品发热管依据 GB/T 2423.3-2016《电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Cad 恒定湿热试验》标准，在温度：45℃ \pm 2℃、相对湿度：90% \pm 3% 环境中持续时



			间:720h 试验后，样品外观应正常无生锈无变形，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。
52	消毒库	3000*4700*2600	<p>库板内壁采用 304#不锈钢板 0.8mm，外壁 304#不锈钢板 0.4mm，采用 75mm 厚库发泡库板 (其中 50mm 发泡+25mm 耐火棉)</p> <p>采用物联网控制系统：</p> <ol style="list-style-type: none">1、数据运维平台：运行稳定；2、数据储存、溯源：USB 接口 30 天数据存储，U 盘可拷贝近期运行数据，可追溯 30 天内的运行数据；3、故障远程提示功能：消毒库出现故障时，会以方案方式提示故障；4、多温度显示功能：可安装多组温度探头，可精准反映不同位置的温度；5、具备消毒预约功能。
53	长龙洗碗机	3600*1000*2150	<ol style="list-style-type: none">1. 机器入口宽度 : $\geq 605 \text{ mm}$2. 最大洗涤高度 : $\geq 420 \text{ mm}$3. 最大洗涤量 : $\geq 3000\text{--}4500 \text{ 碟/小时}$4. 耗水量 : $\leq 300\text{--}350 \text{L}$5. 洗涤温度 : $\geq 55\text{--}60^\circ\text{C}$6. 漂洗温度 : $\geq 80\text{--}85^\circ\text{C}$7. 电源要求 : 380V/50Hz/3N/三相五线



		<p>8. 加热方式 : 电加热型</p> <p>9. 电加热型功率 : ≤64kw</p> <p>10. 烘干系统由强力离心风机和干烧电热管组成。洗涤后的餐具经过烘干箱由强力热风吹干对餐具进行消毒杀菌烘干等处理。</p> <p>#11. 所投洗碗机控制器依据 GB/T 4343.2-2020 , 静电放电抗干扰依据 GB/T 17626.2 标准, 试验结果为 A 级。电快速瞬变脉冲群抗干扰依据 GB/T 17626.4 标准, 试验结果为 B 级。检测结果均合格, 并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。</p> <p>#12. 所投洗碗机依据 GB/T 5169.5-2020《电工电子产品着火危险试验第 5 部分: 试验火焰 针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》标准, 对商用洗碗机产品的马达断路器、断路器、2 孔中间继电器、底座部件和发热管, 在室温: 20°C ±2°C、相对湿度 50%~60% 的环境条件进行试验, 并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。</p> <p>#13. 所投洗碗机依据 GB/T5750.1-2023、GB/T5750.4-2023、GB/T5750.6-2023、GB/T5750.8-2023《生活饮用水标准检验方法》标准进行卫生安全性浸泡试验检测、检测项目为色度、浑浊度、臭和味、pH、耗氧量、挥发酚类、溶解性总固体、铬(六价)、铝、锰、铁、铜锌、砷、镉、汞、铅、银、氟化物、硝酸盐(以 N 计)、三氯甲烷、四氯化碳指标均符合《生活饮用水卫生规范》卫生部 2001 版附件 2 生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范对饮用水输配水设备的要求。检测结果合格, 并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。</p>
--	--	--



54	中间滤网式抽气罩	3600*1000*460	<p>1、集气罩采用 304 不锈钢板制作，板材厚度$\geqslant 1.2\text{mm}$，连接处全部采用满焊工艺，不得出现漏焊；</p> <p>2、采用吸附、冷凝、过滤的工艺。灯罩具备防水功能，集气罩顶部排气口采用推拉板设计，方便调节排气风量。集气罩内置滤网全不锈钢设计，且采用模块化插装工艺方便拆装维护清洗；</p> <p>3、设备采用符合中性盐雾试验合格的板材制造。防止设备称重部位长时间在高温、水蒸气等环境下使用，发生坍塌、掉落，给操作人员带来安全隐患。</p>
55	风柜连控制系统	1. 5kw	<p>1、内配置空开、交流接触器、电动机综合保护器、第二次启动装置；通过低电压启动高电压，对风柜起到，缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电；</p> <p>2、可有效减少风机在启动时惯性对叶轮的冲击和电动机启动过大的启动电流对供电线路的影响，并且对风机电动机起到短路，缺相，过载，失压等保护作用。</p>
56	台式嵌入电扒炉	700*700*350	<p>1、全不锈钢机身结构；</p> <p>2、可调不锈钢脚，放置平稳；</p> <p>3、采用 304 不锈钢/厚度$\geqslant 1.5\text{mm}$ 工作台面，整体冲压成型；</p> <p>4、干热发热线，发热均匀，使用寿命长、温度高；</p> <p>5、温控器调温范围 $100^{\circ}\text{C}-300^{\circ}\text{C}$，设有超温保险开关 ($400^{\circ}\text{C}$) 可手动复位；</p> <p>6、厚度$\geqslant 18\text{mm}$ 低合金钢扒板，下沉式的耐热钢扒板无缝焊接在台面上；</p> <p>7、二组独立加热区域，可以独立控制，使用于不同菜肴烹饪。</p>



57	台式嵌入煮面炉	700*700*350	1、不锈钢工作台，带防溢板、深拉槽，圆型转角； 2、控制面板操作简单，带快速注水及自动注水按钮； 3、具备安全压力阀门，在无水状况下自动停止加热； 4、可通过能量调节器控制精确加热； 5、浸入式不锈钢加热装置，使用完毕后可翻转； 6、功率：≤12KW； #7、煮面炉（锅）应耐潮湿，潮湿处理48h，相对湿度（93±3）%，防水等级不低于IP68，液体溢出不影响电气绝缘，以防电器安全隐患，产品安全符合国标GB4706.35-2008标准，并提供具备CMA标识检测报告电子件并加盖供应商公章。
58	电热汤粥煲	5L	1、免水暖汤煲，稳定恒温，大容量； 2、发热盘聚能恒温加热无需加水，智能防干烧； 3、分体设计易于清洗； 4、食品接触用304不锈钢，耐腐蚀耐高温，不易生锈。
59	四孔蒸包炉	480*480*150	1、台面采用304不锈钢板，厚度≥1.2mm； 2、侧板前板均为不锈钢板材厚度≥1.2mm。国家标准的交流接触器、高温线及引出的国际电缆线确保设备安全。 3、具备温控调节，电源指示灯，工作指示灯及大小火控制。
60	布菲炉	600*420*170	1、采用食品级不锈钢板材制作，配置液压阻尼转轴；



			2、实心把手; 3、独立电源; 4、可拆卸炉盖;
61	全自动消毒筷子机	200 双	1、感应出筷，一次可放入筷子 200 双左右; 2、产品采用臭氧发生器杀菌, 220 伏电压直接可以工作, 最大功率不低于 40 瓦, 省电环保。
62	不锈钢双层工作台	1500*750*800	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢板做补强撑; 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 做补强撑; 3、脚通采用 Φ 38mm 厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢圆通; 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个; 5、台面搁板和底板均能承受 \geqslant 100KG 荷载, 其变形量 \leqslant 0.2mm。
63	收餐柜	1500*760*800	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.5mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢板做加力筋; 2、柜身采用 304 不锈钢板厚度 \geqslant 1.2mm, 配厚度 \geqslant 1.5mm 不锈钢板做加力筋; 3、柜门采用 304 不锈钢厚度 \geqslant 1.0mm; 4、配 2 车, 车身板厚度为 \geqslant 1.5mm, 配四个万向静音轮, 其中两个万向带紧锁装置, 脚轮的材质为承重、耐磨, 静音.耐油的橡胶制品, 带刹车。
64	定制送餐板式车	900*700	1、餐车主体采用 304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 \geqslant 1.5mm; 2、餐车副材采用厚度 \geqslant 1.2mm 不锈钢磨砂板复边成型, 搁板载荷不低于 50kg, 变形量 $<$ 3mm; 3、餐车全部采用满焊工艺, 焊接部位牢固敦实、焊纹均匀、外漏焊缝必须抛光和去色处理。



			焊接拉力最大载荷 $F_m \geq 30kN$, 且边角四周压死边, 防止割手, 方便操作人员清洁防止滑伤; 4、配置四只万向带刹车橡胶静音轮, 连优质轴承。
65	定制双层送餐车	900*700	1、餐车主体采用 304 不锈钢磨砂板制作, 板材厚度 $\geq 1.5mm$; 2、餐车副材采用厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢磨砂板复边成型, 搁板载荷不低于 50kg, 变形量 $< 3mm$; 3、餐车全部采用满焊工艺, 焊接部位牢固敦实、焊纹均匀、外漏焊缝必须抛光和去色处理。 焊接拉力最大载荷 $F_m \geq 30kN$, 且边角四周压死边, 防止割手, 方便操作人员清洁防止滑伤; 4、配置四只万向带刹车橡胶静音轮, 连优质轴承。
66	挡鼠板	H600	1、采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5mm$, 配厚度 $\geq 1.5mm$ 不锈钢板做加力筋; 2、双侧卡槽带把手设计。
67	风幕机	冷热型	1、电压: 380V; 2、功率: 4000W; 3、噪声: $\leq 60dB$; 4、风量: $\geq 1600 (m^3/h)$; 5、风轮直径: 120mm;
68	前置净化一体烟罩	2000m ³ /h	1、罩体采用耐腐蚀、抗高温 304 不锈钢材质标厚 $\geq 1.2mm$ 厚制作; 不锈钢占比高达 100%。 2、油烟净化一体机采用独立控制功能, 触摸式控制开关; 3、油烟净化效率 $\geq 95\%$ 以上, 实现低空排放, 电压: 380V/220V, 设备功率: $\leq 3KW$; 4、设备能够实现一体机和风柜的联动, 支持无线控制传输。可以根据实际需求自动调节排



		<p>烟量，并通过算法自动匹配最佳工作状态，从而达到节能环保的效果；</p> <p>5、油烟净化一体机配备风机，噪音水平低于 60 分贝，具备智能控制功能。</p> <p>#6、产品重要部件绝缘子高温下绝缘性能良好，依据 GB/T 2423.2-2008，将试验样品放入温度为试验室温度的试验箱中，然后将温度调节到 150° C，温度稳定后持续 48 小时，试验结束后取出样品恢复 4 小时后观察，陶瓷无溶解、破裂。试验后样品经 ≥15kV 高压试验 1min 内无击穿现象，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章；</p> <p>#7、提供所投产品检验依据：HJ/T 62-2001、GB/T 16157-1996、HJ 706-2014，油烟净化效率 ≥98%，折算为基准排风量时的油烟排放浓度 ≤0.19mg/m³，本体漏风率 ≤2.5%，噪声检测距设备一米处 ≤51dB，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章；</p> <p>#8、提供所投产品依据 GB/T 14295-2019《空气过滤器》标准，阻力和效率项目计数效率为 ≥99.5% (0.3~1.0um)，计数效率为 ≥99.8% (3.0~10.0um)，计数效率为 ≥99.7% (1.0~3.0um)，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章；</p> <p>#9、产品运行、运输安全稳定不易损坏，提供所投产品依据：GB 4706.1-2005、GB 4706.95-2008、GB/T 4857.5-1992，在规定的低电阻试验中，电阻值应不超过 0.1 Ω，测试结果 ≤0.03 Ω，跌落高度 1000mm，试验后，包装件及受试样品无损坏，可以正常开机工作，判定合格，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章；</p> <p>#10、油烟净化一体机机身不锈钢板依据 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002，中性盐雾试验(NSS 试验)耐腐蚀等级达到 10 级，单项判定合格，产品需符合 GB/T 26572-2011《电子</p>
--	--	---



			电气产品中限用物质的限量要求》的限值要求，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。
69	多翼式离心低噪音风机	风量: 30000m ³ /h	<p>1. 风量: $\geq 30000 \text{ m}^3/\text{h}$;</p> <p>2. 外壳采用 1.0mm 双面烤漆钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动；</p> <p>3. 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承；</p> <p>4. 电机：纯铜芯国标电机；</p> <p>5. 叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度 1.0mm 镀锌钢板制作，耐腐蚀性好；</p> <p>6. 风机设有检修门，方便日后维护保养；</p> <p>7. 底部自带槽钢支架，便于安装；</p> <p>#8、所投产品依据 GB/T13667.1-2015、GB/T6739-2022 标准检测, ①金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h 后，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光；②漆膜硬度$\geq 4H$；③金属喷涂层-涂层厚度，喷涂厚度应于 60 μm-130 μm 之间，以上检验结果合格，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章；</p> <p>#9、所投风机紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准，进行楔负载测试，极限拉伸载荷$\geq 103000\text{Fm(N)}$，抗拉强度$\geq 1220\text{Rm(MPa)}$，断裂位置未旋合螺纹长度内；进行螺栓保载测试，保证荷载 81800 (N)，保载时间 15s，测量误差不应超过$\pm 12.5 (\mu\text{m})$，符合以上测试结果，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章；</p>



			#10、所投产品依据 GB/T2651-2023、GB/T2652-2022、GB/T2653-2008、GB/T2650-2022、GB/T26955-2011 进行测试，①焊缝横向拉伸测试；②焊缝纵向拉伸测试；③焊缝横向弯曲测试；④焊缝冲击测试；⑤焊缝宏观测试结果未发现有未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。
70	风机支架及减震器	配套	<p>与风机配套</p> <p>1、风机减震器（弹簧减震器）；</p> <p>2、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配；</p> <p>3、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理；</p> <p>4、根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>
71	高效油烟净化器	处理风量: 30000m ³ /h	<p>1、外壳采用厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 正材不低于 201 不锈钢板；</p> <p>2、净化电场极片采用≥ 1.0 厚航空铝板制作；</p> <p>3、前置金属过滤器，分离大颗粒油脂，均风散流；</p> <p>4、风速 2.5 米/秒，提升净化效率，降低设备阻力；</p> <p>5、电源带有多项保护功能，如软启动、恒流输出控制、灭弧保护、多次放电保护、高压开路保护、高压短路保护、电源过载保护、变压器过温保护等；</p> <p>6、具备通道散热技术，顶部散热、隔热方式，可达到油烟、粉尘、高温、雨水都进入不了控制箱，控制箱稳定可靠，延长电源及电子元器件使用寿命；</p> <p>7、可采用积木式结构，可根据不同类型的生产线或安装现场的情况随意组合设备。</p>



72	排烟管道	配套	<p>1、管道采用镀锌管厚度$\geq 1.2\text{mm}$制作；</p> <p>2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响；</p> <p>3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等；</p> <p>4、采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定；</p> <p>5、每节管道接口处采用防火阻燃材料密封。</p>
73	防火阀	配套	<p>1、防火阀外框采用$\geq 1.5\text{mm}$冷扎板并进行喷涂处理制作，叶片采用$\geq 1.2\text{mm}$冷扎板并进行喷涂处理制作；</p> <p>2、设备为熔断式防火阀，阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 150 摄氏度时自动将阀门关闭；</p> <p>3、可通过 DC24V 电源使阀门关闭；</p> <p>4、手动关闭或手动复位；</p> <p>5、$0^\circ \sim 90^\circ$ 范围内手动调节叶片开启度（调节型）；</p> <p>6、输出阀门关闭信号，可与其它防火设备联锁；</p> <p>7、感温度：150℃。</p>
74	调节阀 1	配套	<p>1、采用加强筋镀锌板；</p> <p>2、用作于调节风量控制；</p> <p>3、电控三挡调节；</p>



			4、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求。
75	风机进出口变径	根据风机尺寸定制	1、采用加强筋镀锌板； 2、管道为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋镀锌板制作； 3、含法兰、吊筋、膨胀螺丝、密封胶、损耗、测漏光等； 4、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求。
76	油烟净化器进出口变径	根据油烟净化器尺寸定制	1、采用加强筋镀锌板； 2、管道为 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚加强筋镀锌板制作； 3、含法兰、吊筋、膨胀螺丝、密封胶、损耗、测漏光等； 4、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求。
77	消音管道 1	净化器与风机中间使用	采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚优质镀锌板机压及钣金制成，填充 100mm 玻璃棉；30*30 角铁法兰连接 • 内打密封胶。
78	消音弯头	风机出口使用	采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 厚优质镀锌板机压及钣金制成，填充 100mm 玻璃棉；30*30 角铁法兰连接 • 内打密封胶。
79	软连接 1	管道与风机连接使用	防火帆布，防火布阻燃布三防布保温耐火隔热高温双面防火玻纤布抗老化 PVC 布，布的厚度：1.5m。
80	智能变频控制器 1	配套风机	1、内配置空开、交流接触器、电动机综合保护器、第二次启动装置；通过低电压启动高电压，对风柜起到，缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电；2、可有效减少风机在启动时惯性对叶轮的冲击和电动机启动过大的启动电流对供电线路的影响，并



			且对风机电动机起到短路，缺相，过载，失压等保护作用。
81	静音送风风柜	风量: 25000m ³ /h	<p>1、风柜风量: 25000 m³ /h ;</p> <p>2、全压: 525~1020Pa;</p> <p>3、风柜外观: 外壳采用 $t \geq 1.5\text{mm}$ 标准冷扎板制作，外观喷塑涂料，风柜骨架用标准角钢，底架采用标准槽钢焊接而成。轴承外接注油孔，左右设有检修门，便于维护保养；</p> <p>4、进风口: 制成整体，装于风柜的侧面，与轴向平行的截面为曲线形状，使气体顺利进入叶轮，且流量损失较小；</p> <p>5、叶轮: 采用镀锌钢板制成，叶片设计符合空气动力学的特定形状；</p> <p>6、轴承采用标准式补充加脂方式，可以在各种各样的条件下使用，其中在很脏，湿气很大，温度很高(-20°C至+120°C)的场合使用；</p> <p>7、电机: 采用 YE3 系列符合国家能效标准电机；</p> <p>8、风柜整机: 低噪音电机通过皮带轮、皮带带动安装在优质轴心上的前向多翼式大弧度叶片的叶轮，叶轮及轴由外球面紧定套调心滚动轴承支撑，运转平稳，寿命长。风柜采用模块化组合设计。</p>
82	风柜吊装支架及减震器	配套	<p>1、与风机配套；</p> <p>2、风机减震器（弹簧减震器）；</p> <p>3、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与风机匹配；</p> <p>4、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理；</p>



			5、根据设备定制尺寸，现场就位安装。
83	送风管道	配套	1、管道采用镀锌管厚度 $\geqslant 1.2\text{mm}$ 制作； 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响； 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等； 4、采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定； 5、每节管道接口处采用防火阻燃材料密封。
84	风柜进出口变径	根据消音风柜尺寸定制	1、管道采用镀锌管厚度 $\geqslant 1.2\text{mm}$ 制作； 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响； 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等； 4、采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定； 5、每节管道接口处采用防火阻燃材料密封。
85	消音管道 2	风柜进风口使用	采用 $\geqslant 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板机压及钣金制成，填充 100mm 玻璃棉；30*30 角铁法兰连接，内打密封胶。
86	软连接 2	管道与消音风柜连接使用	防火帆布，防火布阻燃布三防布保温耐火隔热高温双面防火玻纤布抗老化 PVC 布，布的厚度： $\geqslant 1.5\text{m}$ 。
87	调节阀 2	配套	1、采用加强筋镀锌板；



			2、用作于调节风量控制; 3、电控三挡调节; 4、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求。
88	送风风口	配套	采用铝合金制作，增加密度网。
89	智能变频控制器 2	配套风机	1、内配置空开、交流接触器、电动机综合保护器、第二次启动装置；通过低电压启动高电压，对风柜起到，缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电； 2、可有效减少风机在启动时惯性对叶轮的冲击和电动机启动过大的启动电流对供电线路的影响，并且对风机电动机起到短路，缺相，过载，失压等保护作用。
90	四人桌椅	1400*750*700	1、餐椅 4 把与餐桌匹配； 2、餐桌材质为实木制作，材料经干燥处理，含水量小于 8%； 3、木材经防虫处理，防腐灯化学处理，各项技术指标均达到国际标准； 4、甲醛释放量<0.9mg/L。
91	边锅	60#	熟铁且含碳量≤0.02%，厚度 1.5mm、手打工艺制作。手柄双铆钉加固。
92	炒菜铲子(大锅灶用)	17 号特厚	食品级 304 不锈钢，手打成型厚度≥1.5mm，表面抛光处理。
93	漏勺(大锅灶)	32cm	食品级 304 不锈钢，手打成型厚度≥1.5mm，表面抛光处理。
94	锅刷子	/	竹制，锅刷长度≥27cm，手柄加固处理。
95	钢漏勺	30cm	食品级 304 不锈钢，厚度≥1.5mm，表面抛光处理。
96	油古	10 寸	食品级 304 不锈钢，厚度≥1.5mm，表面抛光处理。



97	炒菜勺	10 两勺	食品级 304 不锈钢, 厚度≥1.5mm, 表面抛光处理。
98	宽边油格	10 寸	食品级 304 不锈钢丝双层网, 加固加密。
99	油抄子	30CM	食品级 304 不锈钢丝双层网, 加固加密。
100	锅架	28cm	食品级 304 不锈钢, 厚度≥1.0mm, 表面抛光处理。
101	调料勺	/	食品级 304 不锈钢, 厚度≥1.0mm, 表面抛光处理。
102	调料蛊 1	18cm	食品级 304 不锈钢, 厚度≥1.5mm, 表面抛光处理。
103	调料蛊 2	16cm	食品级 304 不锈钢, 厚度≥1.5mm, 表面抛光处理。
104	留样盒	方形	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
105	白色毛巾	方形	100%纯超细纤维, 吸水强, 不掉毛, 用于计算机、玻璃等保洁。
106	绿色毛巾	方形	100%纯超细纤维, 吸水强, 不掉毛, 用于计算机、玻璃等保洁。
107	蓝色毛巾	方形	100%纯超细纤维, 吸水强, 不掉毛, 用于计算机、玻璃等保洁。
108	紫色毛巾	方形	100%纯超细纤维, 吸水强, 不掉毛, 用于计算机、玻璃等保洁。
109	黄色毛巾	方形	100%纯超细纤维, 吸水强, 不掉毛, 用于计算机、玻璃等保洁。
110	不锈钢把刀	2 号片刀	材质: 高强复合钢 (硬度: HRC56-58), 刀口做高温热处理。
111	绿色桑刀	2 号	材质: 高强复合钢 (硬度: HRC56-58), 刀口做高温热处理。 聚乙烯手柄热压一次成型。手柄颜色可区分。
112	蓝色桑刀	2 号	材质: 高强复合钢 (硬度: HRC56-58), 刀口做高温热处理。 聚乙烯手柄热压一次成型。手柄颜色可区分。



113	红把桑刀	2 号	材质: 高强复合钢 (硬度: HRC56-58), 刀口做高温热处理。 聚乙烯手柄热压一次成型。手柄颜色可区分。
114	水果刀	2 号	材质: 高强复合钢 (硬度: HRC56-58), 刀口做高温热处理。
115	砍刀	2#	材质: 高强复合钢 (硬度: HRC56-58), 刀口做高温热处理。
116	磨刀石	/	长方形, 人造金刚砂, 不低于 500 目。
117	削皮刀 1	小号	304 不锈钢, 厚度 \geqslant 1.5mm, 表面抛光处理。
118	削皮刀 2	大号	304 不锈钢, 厚度 \geqslant 1.5mm, 表面抛光处理。
119	剪刀	中号	304 不锈钢, 厚度 \geqslant 1.5mm, 表面抛光处理。
120	水舀子	14cm	食品级 304 不锈钢, 厚度 \geqslant 1.0mm, 表面抛光处理。
121	肉锤	/	铝合金, 表面阳极氧化处理。
122	打蛋器	/	食品级 304 不锈钢, 钢丝为 2mm, 不锈钢手柄。
123	电子克秤	/	台式, 电子液晶显示, 分度值为 1g。
124	电子秤	30kg	电子液晶显示, 不锈钢机身, 分度值为 1g。
125	不锈钢盆 1	40#印半字	304 不锈钢, 表面抛光处理。 规格 \varnothing 40cm。
126	不锈钢盆 2	45#印生字	304 不锈钢, 表面抛光处理。 规格 \varnothing 45cm。
127	不锈钢盆 3	50#印熟字	304 不锈钢, 表面抛光处理。



			规格 Φ 50cm。
128	不锈钢盆 4	30#印生字	304 不锈钢, 表面抛光处理。 规格 Φ 30cm。
129	带眼钢盆	50CM	304 不锈钢, 表面抛光处理。 规格 Φ 50cm。
130	钟表	30CM	指针显示, 圆形、可挂墙。
131	挂车垃圾桶 厨余	120L	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
132	挂车垃圾桶 回收	120L	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
133	挂车垃圾桶 其他	120L	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
134	挂车垃圾桶 有害	120L	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
135	垃圾桶 厨余	45L	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
136	垃圾桶 回收	45L	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
137	垃圾桶 其他	45L	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
138	垃圾桶 有害	45L	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
139	大黑垃圾袋	/	优质 PE 材质, 恒温封口工艺, 八角型封口, 不易破袋。
140	中黑垃圾袋	/	优质 PE 材质, 恒温封口工艺, 八角型封口, 不易破袋。
141	硅胶垫 (方)	60*40	优质硅胶, 用料厚实符合国家行业标准
142	不锈钢带眼托盘	60*40	食品级 304 不锈钢, 厚度 ≥ 1.0 mm, 表面抛光处理。



143	不锈钢托盘	60*40	食品级 304 不锈钢, 厚度≥1.0mm, 表面抛光处理。
144	不粘烤盘	60*40	食品级 304 不锈钢, 厚度≥1.0mm, 表面抛光处理。
145	压力锅	中号	304 不锈钢, 壁厚 2.5mm, 具有防爆功能。
146	白色砧板	56*36	采用: 聚丙烯, 无味、无毒; 产品尺寸不能下偏离。
147	黄色菜墩	43*9	采用: 聚丙烯, 无味、无毒; 产品尺寸不能下偏离。
148	蓝色菜墩	43*9	采用: 聚丙烯, 无味、无毒; 产品尺寸不能下偏离。
149	红色菜墩	43*9	采用: 聚丙烯, 无味、无毒; 产品尺寸不能下偏离。
150	绿色菜墩	43*9	采用: 聚丙烯, 无味、无毒; 产品尺寸不能下偏离。
151	白色菜墩	43*9	采用: 聚丙烯, 无味、无毒; 产品尺寸不能下偏离。
152	菜墩架	不锈钢根据现场 空间定制	食品级 304 不锈钢, 厚度≥1.0mm, 表面抛光处理。
153	高身腰斗	/	食品级 304 不锈钢, 厚度≥1.0mm, 表面抛光处理。
154	不锈钢桶 1	30CM	304 不锈钢, 厚度≥1.2mm, 桶底为复合底, 表面抛光处理。
155	不锈钢桶 2	50CM	304 不锈钢, 厚度≥1.2mm, 桶底为复合底, 表面抛光处理。
156	收餐具箱	蓝	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
157	洗净的餐具箱	白	材质: 聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
158	菜筐 (大号) 1	白	聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。
159	菜筐 (大号) 2	蓝	聚乙烯塑胶, 加厚, 防冻, 防摔。



160	保鲜盒 1	大号	食品级 pp (聚乙烯) 材料, 带扣, 防冻, 防摔
161	保鲜盒 2	中号	食品级 pp (聚乙烯) 材料, 带扣, 防冻, 防摔
162	100ml 量杯	/	食品级 pp (聚乙烯) 材料, 带扣, 防冻, 防摔
163	2000ml 量杯	/	食品级 pp (聚乙烯) 材料, 带扣, 防冻, 防摔
164	500ml 量杯	/	食品级 pp (聚乙烯) 材料, 带扣, 防冻, 防摔
165	一分之一份数盒 1	10CM	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 表面电解处理, 边缘强化设计使用抗冲击, 不易变形。
166	一分之一份数盒 2	15cm	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 表面电解处理, 边缘强化设计使用抗冲击, 不易变形。
167	一分之一份数盒 盖	/	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 表面电解处理, 边缘强化设计使用抗冲击, 不易变形。
168	二分之一份数盒	10cm	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 表面电解处理, 边缘强化设计使用抗冲击, 不易变形。
169	二分之一份数盒 盖	/	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$, 表面电解处理, 边缘强化设计使用抗冲击, 不易变形。
170	米饭铲	/	食品级 304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 表面抛光处理。
171	打菜勺子		采用 1.2mm 厚 304 不锈钢
172	打汤勺	12CM	采用 1.2mm 厚 304 不锈钢
173	筷子	/	合金材质, 防霉抗菌, 高温消毒不变形。
174	餐勺	/	材质: 304 不锈钢 磨砂, 加厚钢材。一体成型工艺, 耐摩擦, 抗刮花, 不易腐蚀。



175	不锈钢餐盘	六格	食品级 304 不锈钢，厚度≥1.0mm，表面抛光处理。
176	不锈钢汤碗	12CM	食品级 304 不锈钢，厚度≥1.0mm，表面抛光处理。
177	面碗	密胺	采用 A5 密胺材质制作，可机洗，耐高温，易清洗，适用温度 - 30℃~120℃，抗摔性能优越，无毒无味，安全环保。里外双色
178	一次性透明手套	/	环保塑胶。
179	保鲜膜 1	35cm	聚乙烯，无色、无味、无毒；符合食品卫生标准。
180	保鲜膜 2	45cm	聚乙烯，无色、无味、无毒；符合食品卫生标准。
181	套袖	防水	防污、防水、防油、可水洗；深色涤纶。
182	围裙	防水	防水、防污、防油，全身深色涤纶围裙。
183	水鞋	/	防滑高筒圆头平跟橡塑 PVC 材质。
184	线手套	线	均码，棉纱手套点胶，纱线手套内衬，手掌部分点胶，止滑、耐磨。
185	工作服	/	1. 食堂常用优质品牌 2. 白色，纯棉 3. 符合食品安全要求
186	地刷	木	优质原料，用料厚实符合国家行业标准
187	地刮子	/	优质原料，用料厚实符合国家行业标准
188	长墩布	/	优质原料，用料厚实符合国家行业标准
189	圆墩布	木	优质原料，用料厚实符合国家行业标准



190	吸水墩布	/	优质原料，用料厚实符合国家行业标准
191	单桶榨水车	/	黄色。单桶，PP 原料一次成型，加厚压水板，万向橡胶转轮。
192	长橡胶手套	/	均码，优质乳胶材质。
193	油灰铲	中号	1. 常用规格 2. 符合食品安全要求
194	百洁布	/	一面海绵、一面绿色尼龙纤维尼龙纤维，双面清洁。
195	塑料水桶	28cm	无毒无害，易清洁。
196	小心滑牌	/	A 字型，乙烯塑胶，加厚、防冻、防摔，注塑成型；告示牌与锥体连接紧固灵活，黄色。
197	手提簸箕	/	环保 PP 材质软毛扫把。
198	尘推	60cm	符合环卫要求
199	玻璃刮	/	清洗玻璃用。
200	学生送餐桶	18L 不锈钢内胆 带手提把	不锈钢制作
201	布菲炉打菜勺		采用 1.2mm 厚 304 不锈钢
202	台裙	根据工作台尺寸 定制	不锈钢制作



四、其他要求

1、项目建设要求

为确保系统各设备之间正常连接、稳定运行和功能实现，除采购标的明确列出的清单外，还需提供所有必要的辅助材料和配件以及保证系统功能完整的产品，费用包含在投标报价中，采购人不再另行支付。投标总价应包含从设备到场，安装调试直至系统最终验收合格、移交采购人使用期间所发生的一切费用。

中标供应商在项目实施阶段，对建筑内所有设备、设施、装修等，做好成品保护工作，因供应商原因导致的损坏，由供应商负责更换、维修，恢复原样，该费用由供应商自行承担。

2、投标供应商应具备履约所需要的专业能力。供应商如近三年（自 2022 年 10 月 1 日至今）具备类似业绩，可在投标文件提供相关证明文件。

3、投标供应商应结合项目具体情况，提出进度计划及供货方案。项目整体实施进度计划详细，时间节点明确可控，供货流程各环节考虑全面详细，送货过程时间节点均量化可控，充分结合项目特征，针对性强，客观合理，完全满足采购人要求

4、投标供应商应根据项目情况提出安装调试方案，方案应充分结合项目实际情况，包括安装、调试、检测、验收，且方案全面完整详细，完全针对本项目需求，技术保证措施全面、详细、可靠、有保障，整体方案针对性、合理性、可行性、安全性强，充分满足项目需求。

5、供应商应针对采购人的具体应用需求及招标文件的有关要求提出售后服务方案。售后服务方案能够充分结合项目特征，针对性较强，内容完善、全面；售后支持服务完善、考虑全面、产品维护可行性高；承诺到达现场时间及其他响应时间客观合理且时效性强，备品备件清单完整，完全满足采购人需求。

6、供应商应组建项目服务团队，设有针对本项目的实施和售后服务团队，项目经理及人员配备合理，职责分工明确，专业性强且经验丰富，能及时响应采购人的服务要求为本项目提供技术咨询、技术支持和技术保障服务，及时响应采购人的服务要求。

7、验收要求：验收时要求按照相关标准、招标文件、投标文件及合同文件，根据技术规范要求，核查系统功能、性能与业务对接情况，由采购人签字确认，方可完成验收。

★8、供应商必须在《投标文件（商务技术文件）》中提供加盖供应商公章的承诺函



（承诺函格式详见本文件第七章《投标文件格式》中“二、商务技术文件格式”“9承诺函”），承诺函内容必须包括：我公司承诺，投标文件响应均真实有效。如若中标，采购人有权要求我公司委托采购人指定的检测机构，按照我公司投标文件响应情况进行检测，检测方式为采购人随机抽检，检测费用由我公司承担。若抽检不合格，视为我公司所供全部产品不合格，我公司将在3个日历日内整改，并重新供货，由采购人再次抽检。若第二次抽检仍不合格，采购人有权解除合同，我公司承担由此产生的一切费用及采购人的相关损失。同时，采购人有权依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理，并追究我公司相关法律责任。未按上述要求提供承诺函的投标，将被视为无效投标。



第六章 拟签订的合同文本

政 府 采 购 合 同

合同编号：

项目名称：_____

货物名称：_____

甲方（采购人）：_____

乙方（中标供应商）：_____

签署日期：_____



合 同 书

_____ (甲方) 的 _____ (项目名称) 中所需 _____ (货物名称) 经中诚跃新 (北京) 咨询有限公司以 _____ 号招标文件, 进行公开招标。经评标委员会评定 _____ (公司名称) 为中标供应商。甲方与乙方协商一致, 同意按照下列条款, 签订本合同。

1、合同文件

下列文件构成本合同的组成部分, 应当认为是一个整体, 彼此相互解释, 相互补充。为便于解释, 组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下:

- a. 本合同书
- b. 中标通知书
- c. 合同书条款
- d. 合同一般条款
- e. 投标文件(含澄清文件)
- f. 招标文件及其他内容(含招标文件补充通知)

2、货物和数量

详见附件

3、合同总价

本合同总价: 人民币(大写) _____ 元。本合同金额为乙方完成本合同项下所约定义务的全部费用, 除此之外乙方不得再以任何理由要求甲方增加报酬或另行支付其他费用。

分项价格: 详见附件。

4、付款方式

合同签订生效且财政经费到位、乙方提供等额发票后 10 个工作日内, 甲方向乙



方支付合同总价款的 70%, 2025 年 11 月 30 日之前乙方提交合同价款 10% 的履约保证金，甲方向乙方支付尾款。所有货物送达甲方指定地点、安装调试完成且验收合格后 10 个工作日内甲方向乙方返回履约保证金。

乙方应当在收到甲方每笔付款当日向甲方提供等额税务发票。费用的支付需以相应财政资金审批通过并实际拨付至甲方账户为前提，若因相应财政资金未能审批通过或未及时到账而导致的延期支付，不属于违约行为，甲方不承担违约责任。

5、本合同货物的交付时间及交付地点

交付方式：现场交货

交付地点：_____

交付时间：签订合同后，进场之日起30日内完成全部供货、安装、调试及验收工作，具体进场时间以甲方通知为准。

6、合同的份数及生效

本合同一式____份，____和____各执____份，具有同等法律效力。

本合同经双方各自的授权代表签字、加盖单位公章或合同专用章并由乙方递交履约保证金（如有）之日起生效。

甲方：_____

乙方：_____

名称：（印章）_____

名称：（印章）_____

____年____月____日

____年____月____日

授权代表（签字）：_____

授权代表（签字）：_____

地址：_____

地址：_____

邮政编码：_____

邮政编码：_____

电话：_____

电话：_____

开户银行：_____

开户银行：_____

账号：_____

账号：_____



合同一般条款

1 定义

本合同中的下列术语应当解释为：

1. 1 “合同”系指甲方与乙方签订的、载明双方就本次政府采购的相关事项所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其他相关文件。
1. 2 “合同价金”系指根据本合同约定，乙方在完全履行合同义务后甲方应当支付的价款。
1. 3 “货物”系指乙方根据合同约定须向甲方提供的用品、设备、机械、仪表、备件等，包括相应的工具、使用说明、保修维修手册等其他相关资料。
1. 4 “服务”系指根据合同约定乙方提供或承担的服务，如运输、保险及安装、调试、技术援助、培训或者其他与货物相关的服务。
1. 5 “甲方”系指与乙方签署供货合同的单位（含最终用户）。
1. 6 “乙方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的供应商。
1. 7 “合同履行地”系指合同约定将货物运至、安装或者提供服务的地点。
1. 8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同约定的活动。

2 . 技术规范

2. 1 乙方提交货物的技术规范应当与招标文件规定的技
术规范或技术规范附件及其投标文件的技术规范偏差表相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3 . 知识产权

3. 1 乙方应当保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等知识产权的起诉。如果第三方向甲方（含最终用户）提出侵权诉讼，乙方须与该第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和给甲方（含最终用户）造成的经济损失。



4. 包装要求

- 4.1 除合同另有约定外，乙方提供的全部货物，均应当采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应当符合国家有关包装的法律、法规的规定。货物包装应当适应当远距离运输并且防潮、防震、防锈、防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵合同约定地点。由于货物包装不善所引起的货物锈蚀、损坏等损失均由乙方承担。
- 4.2 每件货物包装箱内应当附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

- 5.1 乙方应当在每一货物包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：_____

合同号：_____

装运标志：_____

收货人代号：_____

目的地：_____

货物名称、品目号和箱号：_____

毛重 / 净重：_____

尺寸(长×宽×高以厘米计)：_____

- 5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，乙方应当在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，为便装卸和搬运，标明“重心”和“吊装点”。根据货物的特点和运输的不同要求，乙方应当在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6. 交货方式

- 6.1 交货方式为下列其中一种，具体交货方式在合同书中约定。
- 6.1.1 现场交货：乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险



的一切费用由乙方承担。全部货物运抵现场的日期为交货日期。

- 6.1.2 工厂交货：由乙方负责代办运输和保险事宜。运输费和保险费由甲方承担。运输部门出具收据的日期为交货日期。
- 6.1.3 甲方自提货物：由甲方在合同约定地点自行办理提货。提单日期为交货日期。
- 6.2 乙方应当在合同约定的交货期____天以前以邮件或传真形式将合同号、运输方式、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知甲方。同时乙方应当用挂号信将详细交货清单一式____份包括合同号、运输方式、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的特殊要求和注意事项通知甲方。
- 6.3 在现场交货和工厂交货条件下，乙方装运的货物不应当超过合同约定的数量或重量。否则，乙方应当对超运部分引起的一切后果负责。

7 . 装运通知

- 7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物，乙方通知甲方货物已备妥并准备运输的____小时内，应当将合同号、货物名称、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知甲方。
- 7.2 如因乙方延误将上述内容用电报或传真通知甲方的，由此引起的一切后果损失应当由乙方负责。

8 . 付款条件

- 8.1 付款条件详见合同书中约定。

9 . 技术资料

- 9.1 合同项下技术资料(除合同书中另有约定外)以下列方式交付：
本合同生效后____天之内，乙方应当将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南或服务手册和示



意图等相关资料寄给甲方。

- 9.2 另外一套完整的上述资料应当包装好随同货物一起发运。
- 9.3 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失的，乙方将在收到甲方通知后____天内将这些资料免费寄给甲方。

10 . 质量保证

- 10.1 乙方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同约定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。
- 10.2 乙方须保证所提供的货物正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。
在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。
- 10.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应当尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后____天内应当免费修理、更换有缺陷的货物或部件。
- 10.4 如果乙方在收到通知后____天内没有弥补缺陷，甲方可以采取必要的补救措施，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。
- 10.5 除“合同书”中另有约定外，合同项下货物的质量保证期为货物通过最终验收之日起____个月内。

11 . 检验和验收

- 11.1 在交货前，乙方应当对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同约定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应当视为最终检验。
- 11.2 货物运抵合同约定的履行地点后，甲方应当在____日内组织验收，并制作



验收备忘录，签署验收意见。

- 11.3 甲方有在货物制造过程中派员监造的权利，乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。
- 11.4 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，乙方必须提前通知甲方。

12 . 索赔

- 12.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符，或在第 10.5 条约定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向乙方提出索赔（责任应当由保险公司或运输部门承担的除外）。
- 12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条约定的检验期和质量保证期内，如果乙方对甲方提出的索赔负有责任，乙方应当按照甲方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：
- 12.2.1 在法定的退货期内，乙方应当按合同约定将货款退还给甲方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其他必要费用。如已超过退货期，但乙方同意退货，可以比照上述办法办理，或由双方协商处理。
- 12.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及甲方所遭受损失的数额，经买卖双方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，货物价格以降低后的价格或评估价格为准。
- 12.2.3 使用符合技术规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物更换有缺陷的部分或修补缺陷部分的，乙方应当承担甲方（含最终用户）一切费用和风险。同时，乙方应当按合同第 10 条约定，相应地延长修理或更换部件的质量保证期。
- 12.3 如果在甲方发出索赔通知后____天内，乙方未作答复，上述索赔应当视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后____天内或甲方同意的更长时间内，按照本合同第 12.2 条约定的任何一种方法解决索赔事宜，



甲方将从合同款或从乙方开具的履约保证金保函中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

13 . 延迟交货

13. 1 乙方应当按照“货物需求一览表及技术规格”中甲方规定的时间表交货和提供服务。
13. 2 如果乙方无正当理由迟延交货，甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。
13. 3 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应当及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可以酌情延长交货时间。

14 . 违约赔偿

14. 1 除合同第 15 条约定外，如果乙方没有按照合同约定的时间交货提供服务，甲方可以要求乙方支付违约金。违约金按每周迟交货物或未提供服务交货价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为迟交货物或没有提供服务的合同价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，甲方有权解除合同。

15 . 不可抗力

15. 1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应当予以延长，延长的期限应当相当于不可抗力所影响的时间。
15. 2 受事故影响的一方应当在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后____天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。
15. 3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应当通过协商在____日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

16 . 税费



16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

17 . 合同争议的解决

17.1 因本合同发生的或与本合同有关的一切争议，甲、乙双方应当友好协商解决；未能通过友好协商解决的争议，甲、乙双方选择如下第(2)种争议解决方式：

- (1) 将争议提交_____仲裁委员会按其届时有效的仲裁规则进行仲裁，仲裁裁决是终局的，对双方都有约束力。
- (2) 向甲方所在地的人民法院提起诉讼。

18 . 因违约解除合同

18.1 在乙方违约或出现下列情形的情况下，甲方可以向乙方发出书面通知，部分或全部解除合同。同时保留向乙方追诉的权利。

18.1.1 乙方未能在合同约定的限期或甲方同意延长的限期内提供全部或部分货物，按合同第14.1的约定甲方可以解除合同；

18.1.2 乙方未能履行合同约定的其他主要义务，甲方可以解除合同；

18.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为，甲方可以解除合同。

18.2 在甲方根据上述第18.1条约定，全部或部分解除合同之后，应当遵循诚实信用原则，全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务，乙方应当承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的，乙方应当继续履行合同中未解除的部分。

19 . 破产终止合同

19.1 如果乙方破产导致合同无法履行时，甲方可以书面形式通知乙方，单方终止合同而不给乙方补偿。但甲方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。



20 . 转让和分包

- 20.1 政府采购合同不能转让。
- 20.2 经甲方同意，乙方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成，但必须在投标文件中载明。接受分包的人应当具备相应的资格条件，并不得再次分包。分包后不能免除乙方履行本合同的责任和义务，接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。

21 . 合同修改

- 21.1 甲方和乙方都不得擅自变更本合同，但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时，当事人双方须共同签署书面文件，作为合同的补充，并报同级政府采购监督管理部门备案。

22 . 通知

- 22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应当以书面形式发送，而另一方也应当以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23 . 计量单位

- 23.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

24 . 适用法律

- 24.1 本合同应当按照中华人民共和国的法律进行解释。

25 . 履约保证金

- 25.1 履约保证金应当使用本合同指定货币，具体详见合同书中约定。
- 25.2 履约保证金用于补偿甲方因乙方不能履行其合同义务而蒙受的损失。
- 25.3 履约保证金在法定的货物质量保证期期满前完全有效。
- 25.4 如果乙方未能按合同约定履行其义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。质量保证期结束后 30 天内，甲方将把履约保证金的剩余部分退还乙方。



26 . 其他

- 26.1 政府采购项目的采购合同内容应当按照招标文件和投标文件确定，不得违背招标文件的实质性内容。甲方应当自政府采购合同签订之日起 2 个工作日内，将政府采购合同在省级以上人民政府财政部门指定的媒体上公告，但政府采购合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。
- 26.2 如需修改或补充合同内容，经协商，甲方与乙方应签署书面修改或补充合同，该合同将作为本合同的一个组成部分。
- 26.3 乙方完全遵守《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。



第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。



一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（资格证明文件）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：



1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件



1-2 投标人资格声明书（实质性格式）

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- (一) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (二) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (三) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (四) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- (五) 我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织(仅适用于政府购买服务项目)；
- (六) 我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- (七) 与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。



2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业政策证明文件

说明：

(1) 如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

(2) 如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

(3) 如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

(4) 如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

(5) 中小企业声明函填写注意事项

1) 《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中小型企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

(6) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链



接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。



2-1-1 中小企业证明文件

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。



残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请选择）：

- 不属于符合条件的残疾人福利性单位。
- 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：



中诚跃新（北京）咨询有限公司

项目编号：ZC-HW-258599Z

3 本项目的特定资格要求（如有）



4 投标保证金凭证/交款单据电子件

投标保证金汇款凭证电子件 或保函等非现金形式电子件

注：采用汇款形式递交投标保证金的，投标保证金将原路退还至打款账户，为保证及时退还保证金，请确认提供的投标保证金汇款凭证账户信息清晰可辨，或据实填写下表。

供应商名称		社会统一信用代码	
项目名称及编号			
保证金金额			
退款银行名称			
退款银行行号			
退款账号			



二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（商务技术文件）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：



1 投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

- (1) 本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起_____个日历日。
- (2) 除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。
- (3) 我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。
- (4) 如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：____年____月____日



2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理采购过程中除质疑以外的有关事务，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（盖章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章或印鉴）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

委托代理人（即授权代表）联系电话：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

- 1.若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
- 2.若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
- 3.供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
- 4.供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证双面电子件。



法定代表人（单位负责人）身份证明

致：（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：_____ 性别：_____ 年龄：_____ 职务：_____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件：

投标人名称（盖章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章或印鉴）：_____

法定代表人（单位负责人）联系电话：_____

日期：____年____月____日



3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____

项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价（报价单位：人民币元）
03		

注：1.此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。

2.本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日



4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号: _____ 项目名称: _____ 报价单位: 人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/ 国别	制造商 统一社会 信用代码	制造商 规模	制造商所 属性别	外商投资 类型	品牌	规格、型 号	单价 (元)	数量	合价 (元)
1	灭蝇灯 1											
2	电子落地称											
3	米面架											
4	四层平板货架 1											
5	四门储物收纳 柜											
6	单星盆水池柜 1											
7	商用电器热水器 1											
8	洗地龙头 1											



9	不锈钢刀具消毒柜											
10	双层工作台 1											
11	双层工作台 2											
12	双星盆水池											
13	单星盆水池柜 2											
14	双温四门高身柜											
15	多功能绞肉机											
16	智能燃气双门蒸饭柜											
17	三功能搅拌机											
18	双动双速和面机											
19	压面机											
20	挂墙单											



	层工具架											
21	双通工作台											
22	炉拼台1											
23	燃气单头大锅灶											
24	燃气单头单尾小炒灶											
25	包边木案工作台											
26	洗地龙头2											
27	单星盆水池柜3											
28	三层烤箱											
29	炉拼台2											
30	商用电热开水器											



31	单星盆水池柜 4												
32	柜式电饼铛												
33	吊式冷藏柜												
34	厨房自动灭火系统												
35	豆浆机												
36	料理机												
37	感应式水池												
38	干手器												
39	单通工作台												
40	单星盆水池柜 5												
41	留样冰箱												
42	紫外线消毒灯含防尘罩												
43	四层平												



	板货架 2											
44	挂衣钩											
45	灭蝇灯 2											
46	前端气泡预洗池											
47	单孔收餐工作台											
48	单星盆水池柜 6											
49	商用电热水器 2											
50	双层工作台 3											
51	蒸汽热风循环消毒柜											
52	消毒库											
53	长龙洗碗机											
54	中间滤网式抽											



	气罩											
55	风柜连控制系统											
56	台式嵌入电扒炉											
57	台式嵌入煮面炉											
58	电热汤粥煲											
59	四孔蒸包炉											
60	布菲炉											
61	全自动消毒筷子机											
62	不锈钢双层工作台											
63	收餐柜											
64	定制送餐板式车											
65	定制双层送餐											



	车											
66	挡鼠板											
67	风幕机											
68	前置净化一体烟罩											
69	多翼式离心低噪音风机											
70	风机支架及减震器											
71	高效油烟净化器											
72	排烟管道											
73	防火阀											
74	调节阀1											
75	风机进出口变径											
76	油烟净化器进出口变											



	径												
77	消音管道 1												
78	消音弯头												
79	软连接 1												
80	智能变频控制器 1												
81	静音送风风柜												
82	风柜吊装支架及减震器												
83	送风管道												
84	风柜进出口变径												
85	消音管道 2												
86	软连接 2												
87	调节阀 2												



88	送风风口											
89	智能变频控制器 2											
90	四人桌椅											
91	边锅											
92	炒菜铲子(大锅灶用)											
93	漏勺(大锅灶)											
94	锅刷子											
95	钢漏勺											
96	油吉											
97	炒菜勺											
98	宽边油格											
99	油抄子											
100	锅架											
101	调料勺											
102	调料蛊 1											
103	调料蛊 2											
104	留样盒											



105	白色毛巾												
106	绿色毛巾												
107	蓝色毛巾												
108	紫色毛巾												
109	黄色毛巾												
110	不锈钢把刀												
111	绿色桑刀												
112	蓝色桑刀												
113	红把桑刀												
114	水果刀												
115	砍刀												
116	磨刀石												
117	削皮刀1												
118	削皮刀2												
119	剪刀												
120	水舀子												



121	肉锤											
122	打蛋器											
123	电子克秤											
124	电子秤											
125	不锈钢盆 1											
126	不锈钢盆 2											
127	不锈钢盆 3											
128	不锈钢盆 4											
129	带眼钢盆											
130	钟表											
131	挂车垃圾桶 厨余											
132	挂车垃圾桶 回收											
133	挂车垃圾桶 其他											
134	挂车垃圾桶 有											



	害												
135	垃圾桶 厨余												
136	垃圾桶 回收												
137	垃圾桶 其他												
138	垃圾桶 有害												
139	大黑垃 圾袋												
140	中黑垃 圾袋												
141	硅胶垫 (方)												
142	不锈钢 带眼托 盘												
143	不锈钢 托盘												
144	不粘烤 盘												
145	压力锅												
146	白色砧 板												
147	黄色菜 墩												



148	蓝色菜墩											
149	红色菜墩											
150	绿色菜墩											
151	白色菜墩											
152	菜墩架											
153	高身腰斗											
154	不锈钢桶 1											
155	不锈钢桶 2											
156	收餐具箱											
157	洗净的餐具箱											
158	菜筐(大号) 1											
159	菜筐(大号) 2											
160	保鲜盒 1											
161	保鲜盒 2											



162	100ml 量杯											
163	2000ml 量杯											
164	500ml 量杯											
165	一分之 一份数 盒 1											
166	一分之 一份数 盒 2											
167	一分之 一份数 盒盖											
168	二分之 一份数 盒											
169	二分之 一份数 盒盖											
170	米饭铲											
171	打菜勺 子											
172	打汤勺											
173	筷子											
174	餐勺											



175	不锈钢餐盘											
176	不锈钢汤碗											
177	面碗											
178	一次性透明手套											
179	保鲜膜1											
180	保鲜膜2											
181	套袖											
182	围裙											
183	水鞋											
184	线手套											
185	工作服											
186	地刷											
187	地刮子											
188	长墩布											
189	圆墩布											
190	吸水墩布											
191	单桶榨水车											
192	长橡胶手套											



193	油灰铲											
194	百洁布											
195	塑料水桶											
196	小心滑牌											
197	手提簸箕											
198	尘推											
199	玻璃刮											
200	学生送餐桶											
201	布菲炉打菜勺											
202	台裙											
总价(元)												

- 注: 1.本表应按包分别填写。
2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
3.上述各项的详细规格(如有),可另页描述。
4.制造商规模列应填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”,且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。制造商所属性别请填写“男”或“女”,指拥有制造商51%以上绝对所有权的性别;绝对所有权拥有者可以是一个人,也可以是多人合计计算。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人名称(加盖公章): _____

日期: ____年____月____日



5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）： <input type="checkbox"/> 无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。） <input checked="" type="checkbox"/> 有偏离（如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一列明，否则 投标无效 ；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日



6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
- 2.“偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。
- 3.如对采购需求没有任何偏离，本表中包括“无偏离”三字即视为对采购需求没有任何偏离，无需逐条响应。此种情况下未逐条响应采购需求的不会被视为无效投标。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日



7 中标服务费承诺书（实质性格式）

致：中诚跃新（北京）咨询有限公司

我们在贵公司组织的_____项目（招标编号：_____）采购中若中标，我们保证在收到贵公司中标通知后的3个工作日内及时领取中标通知书，且不迟于领取中标通知书时，按招标文件中规定的收费标准和贵公司可接受的支付方式，向贵公司一次性支付应当交纳的中标服务费用。

特此承诺！

承诺方名称：_____

承诺方盖章：_____

承诺方法定代表人或其授权代表（签字或签章或印鉴）：_____

地址：_____

邮编：_____

电话：_____

日期：_____



8 承诺函

说明：

- (1) 如本项目（包）第五章《采购需求》中未要求提供承诺函，则商务技术文件部分无需提供《承诺函》。
- (2) 如本项目（包）第五章《采购需求》中要求提供承诺函且该要求设置为★号条款，则须提供《承诺函》（实质性格式）。

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织的_____项目（项目编号/包号：_____）采购活动，作出如下承诺：

_____。

特此承诺！

承诺方名称：_____

承诺方盖章：_____

签字（签字人以招标文件具体要求为准）：_____

地址：_____

电话：_____

日期：_____



9 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

9-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注： 1.供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2.供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；
绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3.外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。



9-2 需要提供证明材料的技术指标索引表

序号	设备名称	型号规格 (mm)	规格参数(材质、制作工艺及配置说明)	证明材料名称	证明材料在投标文件中的具体页码
15	多功能绞肉机	绞切两用	#9. 绞肉机刀具为 SUS420J2 材质符合 GB 4806.9-2023 标准要求，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
15	多功能绞肉机	绞切两用	#10. 绞肉机外壳所使用不锈钢材质依据 GB 21551.2-2010 标准要求检测金色葡萄球菌和大肠杆菌在 24h 作用时间下，抗菌率达 90% 以上，提供具有 CMA 标识的检验报告电子件并加盖供应商公章。		
19	压面机	60 型	#10、压面机在后厨高温潮湿环境中，应符合 GB/T2423.16-2022 国家标准，严酷等级 2，长霉等级 0 级：黑曲霉、土曲霉、绿色木霉、绳状青霉、球毛壳霉观察未见生长，检验合格，提供具有 CMA 标识的检验报告电子件并加盖供应商公章。		
28	三层烤箱	三层六盘	#6、所投电烤箱应耐潮湿，潮湿处理 48h，相对湿度 (93±3) %，防水等级不低于 IP68，液体溢出不影响电气绝缘，以防电器安全隐患，产品安全符合国标 GB4706.52-2008 标准，并提供满足以上数据的具有 CMA 标识的检测报告电子件，并加盖供应商公章。		
28	三层烤箱	三层六盘	#7、烤箱所用不锈钢板材抗菌符合 GB/T24170.1-2023 标准，符合 YB/T4171-2020 标准具有抗菌性含 Cu 元素，对金黄葡萄球菌、肺炎克雷伯氏菌、白色念珠菌、枯草杆菌黑色变种芽孢抗菌率≥99%，检验合格，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
32	柜式电饼铛	45	#6、所投电饼铛应耐潮湿，潮湿处理 48h，相对湿度 (93±3) %，防水等级不低于 IPX4，液体溢出不		



			影响电气绝缘，以防电器安全隐患，产品安全符合国标 GB4706.37-2008 标准，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
51	蒸汽热风循环消毒柜	1300*670*1940	#8、提供对应型号产品符合卫生部《消毒技术规范》(2002 年版)和 GB17988-2008 标准中二星消毒柜的规定；并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
51	蒸汽热风循环消毒柜	1300*670*1940	#9、提供产品发热管依据 GB/T 2423.3-2016《电工电子产品环境试验 第 2 部分：试验方法 试验 Cad 恒定湿热试验》标准，在温度：45℃±2℃、相对湿度：90%±3% 环境中持续时间：720h 试验后，样品外观应正常无生锈无变形，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
53	长龙洗碗机	3600*1000 *2150	#11. 所投洗碗机控制器依据 GB/T 4343.2-2020，静电放电抗干扰依据 GB/T 17626.2 标准，试验结果为 A 级。电快速瞬变脉冲群抗干扰依据 GB/T 17626.4 标准，试验结果为 B 级。检测结果均合格，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
53	长龙洗碗机	3600*1000 *2150	#12. 所投洗碗机依据 GB/T 5169.5-2020《电工电子产品着火危险试验第 5 部分：试验火焰 针焰试验方法装置、确认试验方法和导则》标准，对商用洗碗机产品的马达断路器、断路器、2 孔中间继电器、底座部件和发热管，在室温：20℃±2℃、相对湿度 50%~60% 的环境条件进行试验，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
53	长龙洗碗机	3600*1000 *2150	#13. 所投洗碗机依据 GB/T5750.1-2023、GB/T5750.4-2023、GB/T5750.6-2023、GB/T5750.8-2023《生活饮用水标准检验方法》标准进行卫生安全性浸泡试验检测、检测项目为色度、浑浊度、臭和味、pH、耗氧量、挥发酚类、溶解性总固体、		



			铬(六价)、铝、锰、铁、铜锌、砷、镉、汞、铅、银、氟化物、硝酸盐(以 N 计)、三氯甲烷、四氯化碳指标均符合《生活饮用水卫生规范》卫生部 2001 版附件 2 生活饮用水输配水设备及防护材料卫生安全评价规范对饮用水输配水设备的要求。检测结果合格，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
57	台式嵌入煮面炉	700*700*350	#7、煮面炉(锅)应耐潮湿，潮湿处理 48h，相对湿度 (93±3) %，防水等级不低于 IP68，液体溢出不影响电气绝缘，以防电器安全隐患，产品安全符合国标 GB4706.35-2008 标准，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
68	前置净化一体烟罩	2000m ³ /h	#6、产品重要部件绝缘子高温下绝缘性能良好，依据 GB/T 2423.2-2008，将试验样品放入温度为试验室温度的试验箱中，然后将温度调节到 150° C，温度稳定后持续 48 小时，试验结束后取出样品恢复 4 小时后观察，陶瓷无溶解、破裂。试验后样品经 ≥15kV 高压试验 1min 内无击穿现象，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
68	前置净化一体烟罩	2000m ³ /h	#7、提供所投产品检验依据：HJ/T 62-2001、GB/T 16157-1996、HJ 706-2014，油烟净化效率 ≥98%，折算为基准排风量时的油烟排放浓度 ≤0.19mg/m ³ ，本体漏风率 ≤2.5%，噪声检测距设备一米处 ≤51dB，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
68	前置净化一体烟罩	2000m ³ /h	#8、提供所投产品依据 GB/T 14295-2019《空气过滤器》标准，阻力和效率项目计数效率为 ≥99.5% (0.3~1.0um)，计数效率为 ≥99.8% (3.0~10.0um)，计数效率为 ≥99.7% (1.0~3.0um)，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		



68	前置净化一体烟罩	2000m ³ /h	#9、产品运行、运输安全稳定不易损坏，提供所投产品依据：GB 4706.1-2005、GB 4706.95-2008、GB/T 4857.5-1992，在规定的低电阻试验中，电阻值应不超过 0.1 Ω，测试结果≤0.03 Ω，跌落高度 1000mm，试验后，包装件及受试样品无损坏，可以正常开机工作，判定合格，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
68	前置净化一体烟罩	2000m ³ /h	#10、油烟净化一体机机身不锈钢板依据 GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002，中性盐雾试验(NSS 试验)耐腐蚀等级达到 10 级，单项判定合格，产品需符合 GB/T 26572-2011《电子电气产品中限用物质的限量要求》的限值要求，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
69	多翼式离心低噪音风机	风量： 30000m ³ /h	#8、所投产品依据 GB/T13667.1-2015、 GB/T6739-2022 标准检测，①金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀，100h 后，应无锈迹、剥落、起皱、变色和失光；②漆膜硬度≥4H；③金属喷涂层-涂层厚度，喷涂厚度应于 60 μ m-130 μ m 之间，以上检验结果合格，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
69	多翼式离心低噪音风机	风量： 30000m ³ /h	#9、所投风机紧固件依据 GB/T 3098.1-2010 标准，进行楔负载测试，极限拉伸载荷≥103000Fm(N)，抗拉强度≥1220Rm(MPa)，断裂位置未旋合螺纹长度内；进行螺栓保载测试，保证荷载 81800 (N)，保载时间 15s，测量误差不应超过±12.5 (μ m)，符合以上测试结果，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
69	多翼式离心低噪音风机	风量： 30000m ³ /h	#10、所投产品依据 GB/T2651-2023、GB/T2652-2022、 GB/T2653-2008、GB/T2650-2022、 GB/T26955-2011 进行测试，①焊缝横向拉伸测试；②焊缝纵向拉伸		



		测试；③焊缝横向弯曲测试；④焊缝冲击测试；⑤焊缝宏观测试结果未发现有未焊透、未熔合、裂纹、气孔等缺陷，并提供具备 CMA 标识检测报告电子件并加盖供应商公章。		
--	--	---	--	--