

公开招标文件

项目名称：2025 年新建校开办-首创团河定向安置房配
套教育设施(汇文)教学设备购置项目-食堂
设备购置

项目编号：JDZX-202506006

包号：01

采 购 人：北京汇文中学大兴分校

采购代理机构：北京嘉德正信工程管理咨询有限公司

目 录

第一章	投标邀请	2
第二章	投标人须知	6
第三章	资格审查	23
第四章	评标程序、评标方法和评标标准	26
第五章	采购需求	35
第六章	拟签订的合同文本	90
第七章	投标文件格式	100

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1.项目编号: JDZX-202506006

2.项目名称: 2025 年新建校开办-首创团河定向安置房配套教育设施(汇文)教学设备购置项目-食堂设备购置

3.项目预算金额：165.4212 万元、项目最高限价（如有）： / 万元

包号	标的名称	预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要求	是否接受进口设备投标
01	单星感应洗手池、感应龙头等, 详见招标文件第五章采购需求	165.4212	一批, 详见招标文件第五章采购需求	详见招标文件第五章采购需求	否

4.采购需求:

5.合同履行期限：合同签订之日起至质保期结束。

6.本项目是否接受联合体投标: ☐是 ☒否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定:

2.落实政府采购政策需满足的资格要求:

2.1 中小企业政策

■本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

☐本项目专门面向 ☐中小 ☐小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

□本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行： /

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：_____ / _____。

3.本项目的特定资格要求:

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

■否

□是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：

（1）信用信息查询记录（投标人的信用记录应符合财库[2016]125 号文规定。近三年被“信用中国”网站、“中国政府采购网”网站列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的，不得参加本次项目的投标，投标人无需提供，由采购代理机构到国家规定网站查询打印）；

（2）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同投标人，不得参加同一合同项下的政府采购活动。除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、检测等服务的投标人，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

三、获取招标文件

1.时间：2025 年 6 月 6 日至 2025 年 6 月 12 日，每天上午 09:00 至 12:00，下午 12:00 至 17:00（北京时间，法定节假日除外）。

2.地点：北京市政府采购电子交易平台

3.方式：供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4.售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2025 年 6 月 26 日 09 点 30 分（北京时间）。

地点：采用远程电子开标方式，投标人使用 CA 认证证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台参与电子开标。投标人自行对电子投标文件进行解密，不接受纸质文件，无须投标人到达现场。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：节约能源、保护环境、扶持不发达地区和少数民族地区、促进中小企业发展、支持监狱企业发展、促进残疾人就业、政府采购信用担保等。节能产品、环境标志产品优先采购。严格落实《关于印发〈政府采购促进中小企业发展管理办法〉的通知》（财库〔2020〕46号）文件要求。

2. 本项目公告在北京政府采购网及中国政府采购网发布。

3. 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

3.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京政府采购电子交易平台查阅“用户指南”——“操作指南”——“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

3.2 注册

供应商登录北京政府采购电子交易平台“用户指南”——“操作指南”——“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

3.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京政府采购电子交易平台“用户指南”——“工具下载”——“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京政府采购电子交易平台“用户指南”——“工具下载”——“投标文件编制工具”下载相关客户端。

3.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定时间内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法

提交相应包的电子投标文件。

3.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

3.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

3.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名称：北京汇文中学大兴分校

地址：北京市大兴区德仁街 9 号

联系方式：刘老师 010-87370083

2.采购代理机构信息

名称：北京嘉德正信工程管理咨询有限公司

地址：北京市丰台区宋家庄交通枢纽四层三区 4356 室

联系方式：田先生 010-87820469

3.项目联系方式

项目联系人：田先生

电话：010-87820469

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： ☐ 服务 ☒ 货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： ☐ 是 ☒ 否
2.4	核心产品	☐ 关于核心产品本项目__包不适用。 ☐ 本项目__包为单一产品采购项目。 ☒ 本项目为非单一产品采购项目，核心产品为： <u>燃气单头大锅灶。</u>
3.1	现场考察	☒ 不组织 ☐ 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。
	开标前答疑会	☒ 不召开 ☐ 召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。
4.1	样品	投标样品递交： ☒ 不需要 ☐ 需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：__/。 (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： ☐ 不需要 ☐ 需要 (3) 样品递交要求：__/ (4) 未中标人样品退还：__/ (5) 中标人样品保管、封存及退还：__/ (6) 其他要求（如有）：__/_

条款号	条目	内容															
5.2.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：															
		<table><tr><td>序号</td><td>标的名称</td><td>中小企业划分标准所属行业</td></tr><tr><td>1</td><td>单星感应洗手池</td><td>工业</td></tr><tr><td>2</td><td>感应龙头</td><td>工业</td></tr><tr><td>3</td><td>...</td><td>工业</td></tr><tr><td>...</td><td>详见招标文件第五章采购需求</td><td>工业</td></tr></table>	序号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	1	单星感应洗手池	工业	2	感应龙头	工业	3	...	工业	...	详见招标文件第五章采购需求	工业
		序号	标的名称	中小企业划分标准所属行业													
		1	单星感应洗手池	工业													
		2	感应龙头	工业													
		3	...	工业													
...	详见招标文件第五章采购需求	工业															
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ■无 □有，具体情形：_____。															
12.1	投标保证金	投标保证金金额：33000 元 磋商保证金收受人信息：北京嘉德正信工程管理咨询有限公司 磋商保证金可采用下列形式之一： (1) 金融机构或担保机构出具的保函原件； (2) 支票； (3) 汇款； 账户名:北京嘉德正信工程管理咨询有限公司 账号：110959437210001 开户行：招商银行北京宋家庄支行 行号：308100005891															
		 注：1、供应商递交投标保证金后须扫描上述二维码，将标注*的信息填写完整并提交，否则按未提交投标保证金处理；如因未扫码提交或提交内容缺项、错误，造成未能查询到投标保证金的，责任由投标人自负。															

条款号	条目	内容
12.8.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ☐ 无 ☒ 有，具体情形： 1.投标人在提交响应文件截止时间后撤回投标文件的； 2.投标人在投标文件中提供虚假材料的； 3.除因不可抗力或招标文件认可的情形以外，中标供应商不与采购人签订合同的； 4.投标人与采购人、其他投标人或者采购代理机构恶意串通的。
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。
18.2	解密时间	解密时间：15 分钟
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ☒ 否 ☐ 是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ☒ 得分且投标报价均相同的，以技术部分得分高者为中标人 ☐ 随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ☒ 不允许 ☐ 允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容：____； （2）允许分包的金额或者比例：____； （3）其他要求：_____。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8 号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637 号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问提出形式：书面递交或盖章扫描 PDF 版及 WORD 版一次性提出，以邮件形式发送到 bjjdzx2021@163.com ，并致电招标代理核实。
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：北京嘉德正信工程管理咨询有限公司； 联系电话：010-87820469； 通讯地址：北京市丰台区宋家庄交通枢纽四层三区 4356 室。
27	代理费	收费对象： ☐ 采购人 ☒ 中标人 收费标准：代理服务费收费以中标价格为基数，参照原国家计委关于《招标代理服务收费管理暂行办法》的通知（计价格〔2002〕

条款号	条目	内容
		1980 号) 的规定计取; 缴纳时间: 领取中标通知书时以现金或者银行汇款的方式递交中标服务费。 银行账号: 公司名称: 北京嘉德正信工程管理咨询有限公司 开户银行: 中国工商银行股份有限公司北京大都市支行 账 号: 0200080309020105878

投标人须知

一 说 明

1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

- 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
- 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
- 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

- 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
- 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
- 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
- 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3 现场考察、开标前答疑会

- 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
- 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4 样品

- 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
- 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

- 5.1 采购本国货物、工程和服务

- 5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《**中华人民共和国政府采购法**》第十条规定情形的除外。
- 5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。
- 5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。
- 5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位
- 5.2.1 中小企业定义：
- 5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。
- 5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：
- （1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；
- （2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；
- （3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订

立劳动合同的从业人员。

5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

5.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国

国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证(1 至 8 级)》的自然人,包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整:见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素,确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范,以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的,采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书,对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》(财库〔2019〕9号)。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品,则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书,否则**投标无效**;

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品,依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》(如涉及)。

5.4 正版软件

5.4.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时,必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品,相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采

购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

- 6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

- 7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

- 7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。
- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。
- 10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币为计价货币。
- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再

支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。

12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。

12.5 投标保证金有效期同投标有效期。

12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

- 12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；
- 12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；
- 12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；
- 12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。
- 12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：
 - 12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；
 - 12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。
- 13 投标有效期
 - 13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。
- 14 投标文件的签署、盖章
 - 14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。
 - 14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

- 15 投标文件的提交
 - 15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。
 - 15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。
- 16 投标截止时间
 - 16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

- 17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。
- 17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

- 18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。
- 18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。
- 18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。
- 18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。
- 18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

- 19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为1个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人

人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网	无须投标人

序号	审查因素	审查内容	格式要求
		(www.creditchina.gov.cn、www.ccg.gov.cn)； 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间； 信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其投标无效。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照

序号	审查因素	审查内容	格式要求
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	提供证明文件的电子件
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
11	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；

12	进口产品 (如有)	招标文件不接受进口产品投标的内容时, 投标人所投产品不含进口产品;
13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的(如相应技术、安全、节能和环保等), 投标人的投标产品应符合相应规定或要求, 并提供证明文件电子件: 1) 采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品, 则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书; 2) 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时, 应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求, 由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求;(如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证, 且在有效期内, 亦视为符合要求) 3) 项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品, 且属于强制性标准的, 供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准。
14	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则, 不存在恶意串通, 妨碍其他投标人的竞争行为, 不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的;
15	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形:(一)不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制;(二)不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜;(三)不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;(四)不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;(五)不同投标人的投标文件相互混装;(六)不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出;
16	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的;
17	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

- 2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。
- 2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为**无效投标处理**。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
- ☐有，具体规定为：_____
- ☒无，按下述 2.4.2-2.4.8 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。
- 2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其

投标无效。

2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30% 以上的联合体或者大中型企业的报价给予 1% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

□随机抽取

□其他方式，具体要求：_____

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）___/___。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

■其他方式，具体要求：如果是评审得分相同的情况，投标报价最低的获得中标人推荐资格。如果评审得分和投标报价均相同的情况，则采取随机抽取

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高

顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐3名中标候选人。

5 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

评分项	评分内容	说明
价格部分（30分）		实质性满足招标文件要求且投标报价最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。投标报价得分=(评标基准价 / 投标报价) × 30
商务（3分）	业绩（3分）	综合考虑投标人 2022 年至投标截止日（以签订时间为准，未体现签订时间的业绩不认可）已建设的与本项目相同或类似的项目业绩（须提供合同电子件并加盖公章）。每提供一份有效业绩得 1 分，本项最高得 3 分。 注：合同电子件包含但不限于合同首页、主要内容页、合同盖单位章页等。
技术部分（65分）	对技术规范要求的响应程度（20分）	针对招标文件第五章采购需求需满足的性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特性等要求的响应程度。 （1）每有一条“#”条款满足得 2 分（共 6 条，总分值 12 分）漏报技术条款视为该条不满足。 （2）每项设备（共 322 项）除“#”条款，所有一般条款均无负偏离，该项设备得虚拟分 1 分，完全响应虚拟分满分得 322 分。 此项得分=“#”条款得分+（供应商所得虚拟分值/322 分）× 8 分（得分保留到小数点后两位，第三位四舍五入） 注： 1. 所有要求提供证明材料的参数（如有），均需逐项一一提供，并提供页码索引； 2. 所有技术条款须逐项响应，漏报技术条款视为负偏离，该条款不得分。
	实施组织方案（12分）	根据投标人提供的实施组织方案评审（含项目实施供货、安装、调试方案以及有利于采购人的其他方案等） 整体方案全面、合理、完善，项目实施供货安排合理，安装调试方案全流程叙述完整，全面、合理，完全满足项目需要，得 12 分； 整体方案比较全面、比较合理、较完善，项目实施供货安排较合理，安装调试方案全流程叙述较完整，较全面、较合理，满足项目需要，得 9 分； 整体方案基本全面、基本合理、基本完善，项目实施工作安排一般，安装调试方案全流程叙述不够完整，不够全面、合理，基本满足项目需求，得 6 分； 整体方案不够全面，项目实施供货安排不够合理，安装调试方案全流程叙述不完整，描述欠缺多，满足项目需求有一定难度，得 3 分； 未提供方案不得分
	项目进度计划（10分）	根据投标人提供的项目进度计划评审（从合同签订之日起至完成安装调试全部交付）

		计划合理且量化可控，完全针对本项目需求，各阶段时间节点清晰；各阶段进度保障措施全面得当、各阶段人员分工安排科学，完全符合且能够保障本项目交货期，得 10 分； 计划较为合理可控基本针对本项目需求，各阶段时间节点明确；各阶段均具备进度保障措施、各阶段人员分工安排较合理，基本符合并能够保障本项目交货期，得 7 分； 计划较为简略，各阶段时间节点模糊；进度保障措施和各阶段人员分工安排没有针对性，不确定是否符合本项目交货期，得 4 分； 计划粗略，各阶段时间节点模糊或缺乏明确时间节点，进度保障措施和各阶段人员分工有所欠缺或不符合实际情况，无法满足本项目交货期，得 2 分； 未提供项目进度计划不得分。
	售后服务方案 (10 分)	根据招标文件第五章采购需求，投标人提出详细完整的“三包”措施及售后服务措施和方案（包括但不限于：故障响应时间、备品备件计划、巡检计划、服务团队等，以及有利于采购人的其他服务措施） 售后服务措施和方案具有完善的响应支持，能按照招标要求响应、快速解决用户问题，售后服务方案考虑全面、完整，方案具有针对性，售后服务措施和方案合理明确，满足或优于采购人需求，得 10 分； 售后服务措施和方案能按照招标要求响应，并能较快的解决用户问题，售后服务方案考虑较好，比较完整，针对性较好，售后服务措施和方案比较完善，可以较好的满足采购人需求，得 7 分； 售后服务措施和方案能按照招标要求响应，并能在较短时间内解决用户问题，售后服务方案考虑一般，不够完整，针对性一般，售后服务措施和方案比较完善，基本可以满足采购人需求，得 4 分； 售后服务措施和方案响应时效不满足招标文件要求，较长时间内解决用户问题，售后服务方案考虑不全面，不完整，售后流程缺项，得 2 分； 未提供售后服务措施和方案不得分
	厨房设备部署及深化设计方案 (8 分)	根据投标人提供的针对本项目厨房设备部署、深化设计方案及配套图等进行评审（包括但不限于平面布局图、墙体定位图、暖通图、各类点位条件等图纸） 方案全面、详细、配套图纸针对性强，完全满足项目需要，得 8 分； 设计方案略有不足、不够详细、配套图纸针对性略有不足，但基本满足项目需要，得 5 分；

		设计方案没有针对性，或有严重缺陷，得 2 分； 未提供不得分
	项目团队 (5 分)	根据投标人拟派本项目的项目团队评审 稳定的专业技术支持团队，具备全面的服务能力，人员数量充足、专业能力强、技术水平强，完全满足项目需要，得 5 分； 人员数量满足项目基本需要、专业能力略有不足、技术水平略有欠缺，基本满足项目需要，得 3 分； 人员数量不足或专业能力、技术水平方面有欠缺，得 1 分 未提供不得分
政策部分 (2 分)	节能产品 (1 分)	本项目采购产品如属于“节能产品政府采购品目清单”中优先采购范围，并且投标产品获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期内的节能产品认证证书，得 1 分，否则不得分。 注：投标人须在投标文件中提供其所投产品有效认证证书电子件加盖公章，否则不予认可。
	环保产品 (1 分)	本项目采购产品如属于“环境标志产品政府采购品目清单”中优先采购范围，并且投标产品获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期内的环境标志产品认证证书，得 1 分，否则不得分。 注：投标人须在投标文件中提供其所投产品有效认证证书电子件加盖公章，否则不予认可。

注：计算机（台式计算机、便携式计算机和平板式微型计算机）、输入输出设备（激光打印机、针式打印机、液晶显示器）、制冷空调设备（制冷压缩机、空调机组、专用制冷、空调设备）、镇流器（管型荧光灯镇流器）、生活用电器（空调机、电热水器）、照明设备（普通照明用双端荧光灯）、电视设备（普通电视设备）、视频监控设备（视频监控设备）、便器、水嘴等为政府强制采购节能产品。强制节能产品不予加分；如不符合强制节能产品，投标将被拒绝。

第五章 采购需求

一、采购标的

1. 采购标的

包号	标的名称	预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要求	是否接受进口设备投标
01	单星感应洗手池、感应龙头等, 详见招标文件第五章采购需求	165.4212	一批, 详见招标文件第五章采购需求	详见招标文件第五章采购需求	否

说明: 本项目为货物采购, 不接受进口产品。

二、商务要求

- 1、供货期限: 30 个日历天内完成交货、安装并调试完毕, 具备验收条件。
- 2、售后服务: 供应商对所提供的货物在质保期内 (不少于 3 年), 因产品质量而导致的缺陷, 必须免费提供包修、包换、包退服务, 承诺响应、维修时间。
- 3、供应商须在“三包”范围内免费提供该货物的技术培训和技术支持。
- 4、专利权和保密要求: 供应商应保证采购人和使用方在使用该货物或其中任何一部分时, 不受第三方侵权指控; 供应商对本次投标过程中获悉的所有资料, 不得私自复制留存, 不得向第三方泄露。否则, 由此产生的后果均由供应商负责。

三、其他要求

1. 供应商应提供详细的服务计划和服务承诺。在服务计划中要从服务内容、服务方式、服务体系、服务承诺等方面进行明确的说明。服务方式包括电话、互联网、E-MAIL、现场和定期巡检、免费电话等方式。供应商应提供具体的售后服务方案, 提供售后服务具体措施、应急措施以及组织结构等。

具体要求如下: (1) 全部货物到货后, 双方组织现场开箱验收。如发现货物不符合投标文件中承诺的质量、规格等要求, 供应商无条件更换、更新。货物在安装、调试过程中, 若发现不符合投标文件中承诺的质量、规格等要求, 供应商无条件更换、更新。

(2) 供应商须确保所有货物在安装调试后使用正常。

(3) 根据现场的实际情况, 经双方协商同意并签署有关书面文件后, 可对成交方

案及货物做出适当的调整，调整的费用包含在本次报价内。

（4）供应商须负责进行安装、调试以及配合本项目的其它有关工作，所需费用包含在本次报价内。

（5）供应商须提供在安装现场免费提供师资培训，并提交相应的技术文件和使用说明。

（6）供应商针对本项目货物提供自安装验收合格后至少 3 年的免费质保服务。供应商在投标文件中提供详细的售后服务方案，对服务措施，服务内容，服务保障等进行说明。

（7）供应商须提供 7*8 小时电话热线服务。

（8）在质保期内货物使用出现异常或故障时，供应商 2 小时内响应，并于 2 小时内到达现场，12 小时内修复。若在 12 小时内仍未能有效解决，中标人应免费提供同型号的全新设备供甲方临时使用；若中标人未能在约定时间内响应，采购人有权另行聘请第三方修复，由此产生的费用由中标人承担。

（9）如产品验收时或验收后发现供应商提供的产品不合格或与投标文件承诺的产品厂家、产地、品牌、型号有任一不符之处，供应商无条件更换为投标文件所承诺的相应产品。

（10）供应商须提供货物的全部技术资料。交货时随机提供使用说明书、三包凭证、备件清单及出厂合格证，并将以上及相关文件资料整理成册提供给采购人。

（11）供应商须承诺在合同签署后 30 天内完成本项目实施，并完成项目的最终验收。

2. 项目为交钥匙工程，投标人须完成与该校食堂设备相关的全部工作：包括但不限于食堂设备供货、集成安装；配合装修单位二次设计安装排烟系统：隔油池尺寸以现场为准，排烟罩、排烟管道走向和优化等工作由投标人完成，最终达到排烟效果，如需增加管线数量，风机、净化器功率等由投标人承担。“设备清单及规格参数”所列该项不予调增。

3. 所有设备安装相关附件、选装件，配套设施（如排烟净化系统、中央空调等、食堂设备、蒸烤箱的供电线路、插座、配电箱、控制箱、管道、洗碗机烟罩、花洒、洗涤剂、洗碗筐等）均须包含在相应设备报价中，包括但不限于管线、阀门各类选装件等。所有设备的此项费用不予增加。在上述安装中对原有装饰面拆除恢复、消防相关烟感报警的移位，系统恢复等也需投标人自行承担。

4. 燃气设备与燃气管线的对接由供应商安排具有相关资质的专业人员或单位完成，费用包括在合同价款中。

5. 法律法规行业规范要求的专业资质施工人员需持证上岗（如电工等）。

6. 投标人需完成以下检测工作并取得合格报告，如检测不合格投标人需整改直至检测合格。（检测由甲方指定具备资质的第三方检测机构完成，费用投标人承担）。

（1）食堂排油烟：符合 DB11/1488-2018（大型餐饮）排放标准的检测报告。

（2）食堂噪音：符合 GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准（声环境功能区类别：1 类）的检测报告。

三、设备清单及规格参数

序号	名称	参考尺寸	规格参数	数量	单位
一	更衣间				
1	单星感应洗手池	450*400*300+150mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于 1:10 的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用 $38 \times 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑 $30 \times 30\text{mm}$ 不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、#水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ （提供权威检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的检测报告电子件）加盖投标人公章	1	台
2	感应龙头	感应式	1、黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2、座台式安装，开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3、红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$ ，感应距离可调 4、AC/DC 控制模块	1	个

			5、三通接口, 可接冷. 热水源		
3	烘手器	323*175*290mm	1、电压/功率: 220V/≤1.5kw 2、吹风类型: 冷/热风 3、智能感应技术 4、增压式出风口, ≤10S 干手	1	台
4	六门更衣柜	900*420*1800mm	1、柜身采用厚≥1.0mm 厚一级冷轧钢板 2、层板采用厚≥1.0mm 厚一级冷轧钢板, 配厚≥1.0mm 厚一级冷轧钢板做加力筋 3、掩门采用厚≥1.0mm 厚一级冷轧钢板	2	台
二	主食库				
1	米面架	1200*500*200mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、立柱 38X38mm 不锈钢方管用料厚度≥1.5mm 3、层板采用 304 不锈钢厚度≥1.5mm, 不锈钢加筋厚度≥1.5mm 4、每台配备不锈钢加重调整脚不少于 6 个	7	台
2	平板车	900*600*800mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、车身采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm, 配厚度≥1.5mm 304 不锈钢板做补强撑 3、配四个静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	3	台
3	挡鼠板	1200*600*20mm	1. 采用 304 不锈钢制作 2. 不锈钢厚度≥1.2mm 3. 根据现场定制、安装	1	套
三	副食库				
1	五层平板货架	1200*500*1800mm	1、采用 304 不锈钢制作 2、立柱 Φ 38mm 不锈钢圆管用料厚度≥1.2mm 3、层板采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm, 加筋厚度≥1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个 5、搁板应能承受≥100KG 载荷, 去除重物后变形量≤0.3mm	3	台

2	挡鼠板	1200*600*20mm	1. 采用 304 不锈钢制作 2. 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 根据现场定制、安装	1	套
四 冷藏库					
1	五层平板货架	1200*500*1800mm	1、采用 304 不锈钢制作 2、立柱 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3、层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个 5、搁板应能承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$	3	台
2	冷藏库	4000*3800*2700mm	1、冷库库板与库板的连接使用定制凸轮式偏心勾锁快速自锁扣安装；系统对化学品稳定而且达到国家洁净卫生标准，库内外表面平整光滑，所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条 2、库板厚度 $\geq 100\text{mm}$ ，内外层表面金属材料内外均选用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚不锈钢板，嵌入式冷库地板内外均选用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板。密度标准 $\geq 40 \pm 2\text{kg/m}^3$ ；抗压强度标准 $\geq 160\text{kPa}$ ；导热系数标准 $\leq 0.024\text{W/(m.K)}$ ；粘合强度标准 $> 0.100\text{MPa}$ ；抗弯承载能力 $\leq 8.80\text{mm}$ ；整体库板的技术指标需符合《组合冷库用隔热夹心板》JB/T6527-2006 标准规定的技术指标要求 3、防火性能符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B1 检测及组合冷库用隔热夹芯板 4、自动回归平掩门门洞尺寸为： $\leq 860*1900\text{H/mm}$ ；门和墙板平滑连接 5、冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条 6、冷库门框均配置发热线（220V/1/50Hz）以防结露，门框发热线凹槽为可拆卸式，方便发	41	立方

			热线更换 7、冷库门需要有不小于320*470mm 的防雾观察窗，防止库门开启时碰撞库外通道通行人员，并能观察到是否有人在库内的情况，从而有效防止安全事故的发生 8、冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上，LED 环形光圈指示灯以方便在库外查看库灯的开闭，防腐耐压。中心高度离完成地面≤1500mm,所有的管线必须安装在门板框内,不能外露 9、冷库温度：0℃~+4℃ 10、冷藏库内部设置可开启库门开关 11、根据现场及采购人要求定制		
3	不锈钢防滑地面	4000*3800*3.0mm	1、与冷库匹配 2、整体采用 304 不锈钢防滑板焊接制作，厚度 3.0mm 3、安装于冷库地面	15.2	m²

4	压缩机及蒸发器	与冷库配套	1、压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机 2、为了消减机组的震动，应在机组与地面之间加放置减震块 3、中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分 4、中温机组一般按每天运转 16 小时；低温机组按每天运转 18 小时 5、冷凝机组需配电源断路开关、控制压缩机的交流接触器 6、制冷机组内必须配置相序保护、缺相保护、电流过载保护及电压平衡的保护装置功能 7、制冷系统必须配置高低压控制器，其中高压开关必须采用手动复位型，低压控制器必须采用可调压差控制型 8、低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击，并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置，以提高压缩机的效能。 9、机组冷凝器翅片须有亲水膜，以防尘防水，冷凝器铜管需是高效内螺纹管，以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能，使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度， 10、为保护压缩机，机组具有下列保护功能：缺相保护、电压不平衡保护，相序保护，压缩机过电流保护 11、机组必须具有排气温度保护功能，以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机；制冷机组、储液器、组件应固定于钢座或机组箱体内上，机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求，并设有定压式安全阀,压力值为 28bar,当压力过高时，只需把多余的冷媒排出，无需重新加注冷媒	1	台
---	---------	-------	--	---	---

			12、要求机组可以在 40℃至+43℃环境内可安全运行 13、蒸发器与冷凝机组的功率相匹配 14、冷库采用 5℃以上采用空气融霜；5℃以下采用电融霜，低温冷库采用电融霜 15、风机为商用型，高度不超过 500mm，平滑安装于天花底以提供最大的空间 16、蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂，具有良好的防腐蚀性能，且耐划和易于清洗，符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理，防止人员因碰撞受伤 17、风机侧板及底板应容易装拆，使之容易维修 18、高温库的翅片间距$\geq 4\text{mm}$，低温冷库的翅片间距$\geq 7\text{mm}$ 19、盘管的制造使用无缝铜管制造，加上波浪状铝质翅片 20、盘管热交换部份不应应对污物敏感，不易积聚污积和雪霜 21、选用高效均匀气液分离器，保证结霜均匀，让化霜更容易 22、蒸发器应该设有自动除霜系统，包括加热器和时间控制器 23、翅片与除霜加热管全接触，大大提高化霜效率，节省化霜时间，减少冷库内因化霜带来的热损耗，为了防止化霜时产生水蒸气，完成充分热交换，并减少冷量损失，加热棒安装在专门设计的胀管套中，并嵌入在热交换器内，不能安装在热交换器外 24、含膨胀阀、电磁阀、过滤器、制冷剂、冷冻油、止回阀		
5	控制箱	与冷库配套	1、控温范围：$\pm 50^{\circ}\text{C}$；电压：380V 三相四线制 2、压机断相、过载延时保护，定时、定温化霜	1	台
6	安装附件	与冷库配套	1、根据现场情况 2、安装附件与冷库配套	1	台

五	冷冻库				
1	五层平板货架	1200*500*1800mm	1、采用 304 不锈钢制作 2、立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3、层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个 5、搁板应能承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$	3	台
2	冷冻库	4000*3000*2700mm	1、冷库库板与库板的连接使用定制凸轮式偏心勾锁快速自锁扣安装；系统对化学品稳定而且达到国家洁净卫生标准，库内外表面平整光滑，所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条 2、库板厚度 $\geq 100\text{mm}$ ，内外层表面金属材料内外均选用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚不锈钢板，嵌入式冷库地板内外均选用 $\geq 0.8\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板。密度标准 $\geq 40 \pm 2\text{kg/m}^3$ ；抗压强度标准 $\geq 160\text{kPa}$ ；导热系数标准 $\leq 0.024\text{W}/(\text{m} \cdot \text{K})$ ；粘合强度标准 $> 0.100\text{MPa}$ ；抗弯承载能力 $\leq 8.80\text{mm}$ ；整体库板的技术指标需符合《组合冷库用隔热夹心板》JB/T6527-2006 标准规定的技术指标要求 3、防火性能符合 GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》B1 检测及组合冷库用隔热夹芯板 4、自动回归平掩门门洞尺寸为： $\leq 860*1900\text{H}/\text{mm}$ ；门和墙板平滑连接 5、冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条 6、冷库门框均配置发热线（220V/1/50Hz）以防结露，门框发热线凹槽为可拆卸式，方便发热线更换 7、冷库门需要有不小于	33	立方

			320*470mm 的防雾观察窗，防止库门开启时碰撞库外通道通行人员，并能观察到是否有人在库内的情况，从而有效防止安全事故的发生 8、冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上，LED 环形光圈指示灯以方便在库外查看库灯的开闭，防腐耐压。中心高度离完成地面≤1500mm,所有的管线必须安装在门板框内,不能外露 9、冷库温度：-18℃~-25℃ 10、冷库内部设置可开启库门开关 11、根据现场及采购人要求定制		
3	不锈钢防滑地面	4000*3000*3.0mm	1、与冷库匹配 2、整体采用 304 不锈钢防滑板焊接制作，厚度 3.0mm 3、安装于冷库地面	12	m ²

4	压缩机及蒸发器	与冷库配套	1、压缩机采用半封密活塞或全封密涡旋压缩机 2、为了消减机组的震动，应在机组与地面之间加放置减震块 3、中温机组配置油分，低温机组配置除油分外还要增加气分 4、中温机组一般按每天运转 16 小时；低温机组按每天运转 18 小时 5、冷凝机组需配电源断路开关、控制压缩机的交流接触器 6、制冷机组内必须配置相序保护、缺相保护、电流过载保护及电压平衡的保护装置功能 7、制冷系统必须配置高低压控制器，其中高压开关必须采用手动复位型，低压控制器必须采用可调压差控制型 8、低温机组必须安装油分离器和汽液分离器以确保能正常回油和防止液击，并且低温的涡旋压缩机应装有喷气增焓技术装置，以提高压缩机的效能 9、机组冷凝器翅片须有亲水膜，以防尘防水，冷凝器铜管需是高效内螺纹管，以增加散热效率。冷凝风扇需有自动调速功能，使机组在环境温度较低时也能保持合适的冷凝压力和保证压缩机的润滑油有正常温度， 10、为保护压缩机，机组具有下列保护功能：缺相保护、电压不平衡保护，相序保护，压缩机过电流保护 11、机组必须具有排气温度保护功能，以防止高排气温度对润滑油性能的破坏而损坏压缩机；制冷机组、储液器、组件应固定于钢座或机组箱体内上，机组的储液器大小应确保可满足整个制冷系统冷媒用量的需求，并设有定压式安全阀,压力值为 28bar,当压力过高时，只需把多余的冷媒排出，无需重新加注冷媒，	1	台
---	---------	-------	--	---	---

			12、要求机组可以在 40℃至+43℃环境内可安全运行 13、蒸发器与冷凝机组的功率相匹配 14、冷库采用 5℃以上采用空气融霜；5℃以下采用电融霜，低温冷库采用电融霜 15、风机为商用型，高度不超过 500mm，平滑安装于天花底以提供最大的空间 16、蒸发器外壳选用无污染粉末涂料喷涂，具有良好的防腐蚀性能，且耐划和易于清洗，符合食品安全标准。蒸发器的边角要做柔化处理，防止人员因碰撞受伤 17、风机侧板及底板应容易装拆，使之容易维修 18、高温库的翅片间距$\geq 4\text{mm}$，低温冷库的翅片间距$\geq 7\text{mm}$ 19、盘管的制造使用无缝铜管制造，加上波浪状铝质翅片 20、盘管热交换部份不应应对污物敏感，不易积聚污积和雪霜 21、选用高效均匀气液分离器，保证结霜均匀，让化霜更容易 22、蒸发器应该设有自动除霜系统，包括加热器和时间控制器 23、翅片与除霜加热管全接触，大大提高化霜效率，节省化霜时间，减少冷库内因化霜带来的热损耗，为了防止化霜时产生水蒸气，完成充分热交换，并减少冷量损失，加热棒安装在专门设计的胀管套中，并嵌入在热交换器内，不能安装在热交换器外 24、含膨胀阀、电磁阀、过滤器、制冷剂、冷冻油、止回阀		
5	控制箱	与冷库配套	1、控温范围：$\pm 50^{\circ}\text{C}$；电压：380V 三相四线制 2、压机断相、过载延时保护，定时、定温化霜	1	台
6	安装附件	与冷库配套	1、根据现场情况 2、安装附件与冷库配套	1	台

六	粗加工间				
1	单星盆台	1000*760*800+150mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于 1: 10 的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用 $38\times 38\text{mm}$ 厚度为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑 $30\times 30\text{mm}$ 不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$	4	台
2	双星盆台	1500*760*800+150mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于 1: 10 的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用 $38\times 38\text{mm}$ 厚度为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑 $30\times 30\text{mm}$ 不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$	1	台

3	挂墙式 刀具消 毒柜	420*210*600mm	1、电压/功率：220V/20W 2、采用不锈钢结构 3、紫外线消毒技术 4、带有钥匙锁具、方便管理 5、可放置 8~10 把刀具	2	台
4	热水器	100L	1. 加热方式：单管加热 2. 电压/频率：220V/50Hz 3. 容积：≥100L 4. 加热功率：≤2kW 5. 采用加厚聚氨酯保温材料，一 体成型全面包裹内胆	1	台
5	工作台 连下一 层板	1800*760*800+150m m	1、台面板采用 304 不锈钢板厚 度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈 钢板做补强撑 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 ≥1.2mm，配厚度≥1.2mm 做补强 撑 3、脚通采用 Φ38mm 厚度≥1.5mm 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 5、台面搁板和底板均能承受≥ 100KG 荷载，其变形量≤0.2mm	4	台
6	高压花 洒	座台双温	1、座台式双孔双温高压花洒、 黄铜铸造表面抛光镀铬处理 2、直管采用快速安装设计 3、螺旋升降一体阀芯、一字型 手柄 4、横向固定杆长度≥300mm，工 作高度≥1200mm 5、打孔尺寸 25mm×2，左右打孔 尺寸 101mm(偏芯设计，可调范围 15mm) 标准 1/2"外螺纹 6、不锈钢软管配大流量喷阀， 耐热手柄	1	台
7	灭蝇灯	粘捕式	1、电压/功率：220V/≤40w 2、≥260nm 波长光波 3、机身采用高强度 ABS 材质， 抗摔、耐用且阻燃 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积：≥80 m²	4	台

8	单星剖鱼台	1500*760*800+150mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于 1: 10 的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用 38$\times$38mm 厚度为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑 30$\times$30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$	1	台
七	副食加工间				
1	三星盆台	1800*760*800+150mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于 1: 10 的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用 38$\times$38mm 厚度为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，横撑 30$\times$30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$	1	台

2	洗地龙头	$\geq 10m$	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度 $\geq 5mm$ ，黄铜进水主体 3、 ≥ 10 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准 1/2" 外螺纹	1	台
3	挂墙式刀具消毒柜	420*210*600mm	1、电压/功率：220V/20W 2、采用不锈钢结构 3、紫外线消毒技术 4、带有钥匙锁具、方便管理 5、可放置 8~10 把刀具	1	台
4	四门雪柜	1200*760*2000mm	1. 容积： $\geq 950L$ 2. 温度： $-6^{\circ}C \sim +15^{\circ}C / -18^{\circ}C \sim -22^{\circ}C$ 3. 电压/功率：220V/ $\leq 750W$ 4. 冷风循环制冷，自蒸发，电辅热化霜，无需排冷凝水 5. 电脑板智能控制，柜内不同区域温差不超过 2 度 6. 可拆式门封条 7. 箱体内部采用圆角设计，一体式机组，压缩机，冷凝器，风机可整机拉出 8. 采用前置空气过滤网，同时前吸风，前排风，适应于设备靠墙密闭环境使用 9. 采用优质不锈钢，环保制冷剂 R290，避免大气污染，环无烷无氟环保 $\geq 60mm$ 厚高密度发泡保温层	1	台
5	工作台连下一层板	1800*760*800mm	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5mm$ ，配厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2mm$ ，配厚度 $\geq 1.2mm$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38mm$ 厚度 $\geq 1.5mm$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4	3	台

			个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$		
6	RO 开水器	720*570*1825mm	1、水胆容量： $\geq 60\text{L}$ 2、电压/功率： $380\text{V}/\leq 6\text{KW}$ 3、过滤配置：不低于 5 级过滤，净水流量 $\geq 1.05\text{L}/\text{min}$ ，额定总净水量 $\geq 5000\text{L}$ （#提供与投标产品型号一致的整机《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》电子件）加盖投标人公章 4、机身采用黑钛板和优质不锈钢搭配，食品级材料水胆 5、整机机身采用黑钛板，接水位及背板采用银色不锈钢搭配 6、触摸出水，主机配有 10 寸液晶显示器 7、步进加热逐层烧开，快速出水不间断，杜绝阴阳水	1	台
7	双层餐车	500*800*850mm	1、整体采用 304 不锈钢制作，带桶 2、下层车板高度：150mm；上层车板高度：650mm；上下车板间隔：220mm；扶手高度：830mm；脚轮直径：100mm；最大载重：150kg 3、带 4 个万向轮	4	台
8	灭火系统	双瓶组	1. 机械启动，装置具备自动、手动两种操作模式，能提供动作信号配合消防控制室联动报警 2、设计有自动探测部件，可 24 小时监控。灶台油锅发生火情时，可自动启动灭火装置灭火，同时关闭燃气阀并报警（燃气切断阀属于选配） 3、可以提供电信号传递给中控室报警（不包括线路走向），装置与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后灭火剂开始喷洒，待灭火剂喷洒完再自动控制水阀对监控区域自动喷水降温，达到防止复燃的效果 4、材质：全部采用 304 不锈钢	1	台

			及铜材等，厨房设备灭火装置所有药剂管路采用 304 不锈钢厚壁管 5、装置组成：厨房设备灭火装置包括：控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头，机械水流阀等组成 6、控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、液体药剂罐以及连接软管，减压阀等构成 7、性能参数：灭火时间：$\leq 4s$；驱动气体充装压力不低于 12MPa；喷嘴数量：双瓶≥ 22 个；感温器动作温度：$183^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$；药剂容量：单瓶$\geq 12\text{L} \times 2$；灭火剂有效期$\geq 5$ 年 #厨房灭火装置箱体内部机械式药剂单向阀符合 GB/T10125-2021 标准的盐雾试验报告(提供权威检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的检测报告电子件)加盖投标人公章		
9	燃气双头矮仔	1200*800*700mm	1、整体采用 304 不锈钢拉丝板制作 2、入气口:DN25 3、配 14"强力炉头 4、热电熄火保护, 设置长明火种 5、炉火开关连安全制 6、全不锈钢机身结构 7、每个炉头独立控制，轻松调节火力大小 8、内置高效能热电偶熄火安全装置，设置长明火种 9、设置安全制 10、铸铁炉花底部设有抽拉式盛油盆，收集残水残油	1	台

10	▲燃气单头大锅灶	1050*1200*1350mm	1. 整体采用 304 不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq$ 1.5mm 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq$ 2.5mm 厚 A3 钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq$ 2.0mm 厚 A3 钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq$ 1.2mm 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq$ 1.2mm 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 镀锌角铁, 炉脚采用 Φ 2" 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 安装控制阀, 连接上下水, 下水采用硬质塑料管 8. 含配套加厚炒锅 2 个, 优质 304 不锈钢摇摆龙头 2 个 9. 配不锈钢加重调整脚不少于 4 个	5	台
11	炉拼台	400*1200*800+450mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚 $\geq$ 1.5mm 3、前面板与灶台面板一致	2	台
12	燃气双头单尾炒炉	1800*1000*1200mm	1、整体采用 304 不锈钢拉丝板制作 2、炉面板及边框采用厚度 $\geq$ 1.5mm 厚不锈钢板, 炉面整体冲压工艺 3、炉面用 $\geq$ 2.5mm 厚 A3 钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热, 炉膛采用 $\geq$ 2.0mm 厚 A3 钢板, 炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位, 炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4、炉身采用 $\geq$ 1.2mm 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq$ 1.2mm 厚不锈钢	1	台

			板 5、炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6、配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7、安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8、含配套优质 304 不锈钢摇摆龙头 1 个 9、配不锈钢加重调整脚不少于 4 个		
13	调料车	500*700*800mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、车身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 3、配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为承重耐磨静音耐油的橡胶制品	2	台
14	油网烟罩	13000*1750mm	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、单体材料为 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W，防爆平板防护罩，D $> 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{kg}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$	22.75	m ²
15	灭蝇灯	粘捕式	1、电压/功率：220V/ $\leq 40\text{w}$ 2、 $\geq 260\text{nm}$ 波长光波 3、机身采用高强度 ABS 材质，抗摔、耐用且阻燃 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积： $\geq 80\text{ m}^2$	1	台
八	主食加工间				
1	双门电蒸饭车	1450*700*1680mm	1、电压/功率：380V/ $\leq 24\text{kw}$ 2、缺水断电保护装置 3、加热管采用 304 不锈钢 4、高强调渐进式门锁 5、多气囊耐高温硅胶门封 6、自动补水装置，有效保护加热元器件 7、溢水阀采用一次成型技术，	2	台

			保证设备正常运行的水位高度		
2	三层六盘烤箱	1240*835*1535mm	1、电压/功率：380V/≤22KW 2、采用微电脑控制面火 3、全玻璃炉门带大视窗 4、数字显示温控器，配有数显定时报警装置，超温安全保护 5、炉面火、炉底火温度独立控制	1	台
3	双门发酵柜	1000*785*2030mm	1、电压/功率：380V/≤4KW 2、规格：32 盘 3、全自动微电脑触摸式数控系统，能精准控制箱内温、湿度 4、箱体内外采用不锈钢 5、内置式风机循环装置 6、采用玻璃视窗和内置照明系统 7、自动进水装置和任意调节层架	1	台
4	电饼铛	840*660*760mm	1、电压/功率：380v/≤5kw 2、温度范围：0℃-250℃ 3、铛体选用特种路合金及高压铸造技术，一次铸造成型 4、设有自动控温、调温装置 5、设有上铛加热开关，可根据需要单独使用下铛加热	2	台
5	工作台连下一层板	1800*760*800+150mm	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做补强撑 2、层板采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm 做补强撑 3、脚通采用 Φ38mm 厚度≥1.5mm 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 5、台面搁板和底板均能承受≥100KG 荷载，其变形量≤0.2mm	1	台
6	木面案工作台	1800*760*800mm	1、采用 304 不锈钢结构 2、配≥5CM 厚柳木面案 3、台面加筋采用 304 不锈钢厚≥1.2mm 4、脚配加重可调整脚不少于 4 个	1	台

7	面粉车	500*500*500mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、车身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 3、配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为承重耐磨静音耐油的橡胶制品	2	台
8	饼盘车	520*720*1800mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、带橡胶防撞角 3、顶部需做不锈钢封板 4、立柱采用 30*30 不锈钢方管 5、配直径 10mm 圆钢支撑杆 6、配止位杆 7、不锈钢插条 8、底部配活动接水盆 9、配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品，根据插盘尺寸定制	1	台
9	豆浆机	628*519*1269mm	1、容量： $\geq 50\text{L}$ 2、电压/功率：220V/ $\leq 1.5\text{KW}$ 3、干豆制浆，豆子无须浸泡 4、桶内结构无卫生死角 5、60 目内置过滤网，浆渣分离，无渣免滤 6、操作安全保障：开盖断电、防干烧、防溢出、电机/电热管过热保护等多重保护 7、食品安全保障 SUS304 桶身，与饮品接触材料均为食品级材料 8、豆浆、营养米糊、五谷豆浆、绿豆沙、玉米汁、搅拌、预约烧水、复位八大功能键	1	台
10	揉压面皮机	40kg/h	1、面片宽度： $\geq 260\text{mm}$ 2、工作效率： $\geq 40\text{kg/h}$ 3、配用电机：380V/ $\leq 1.5\text{kw}$ 4、外观：全机采用食品级 304 不锈钢封板 5、传动：采用全新传动模式，运转更平稳，噪音更低，效率更高 6、外购件：采用纯铜芯高效电机	1	台

			7、出面厚度：采用圆手柄调节面片厚度 8、刀具：配有元条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具，可制作饺子皮、馄饨皮，也可代替人工揉面 9、固定面斗使用优质不锈钢止退螺丝		
11	搅拌机	700*380*830mm	1、电压/功率：220V/≤1.5kw 2、料桶容积：≥20L 3、料桶及和面钩为不锈钢材质 4、配备自动断电保护装置的护罩 5、采用数控面板和定时系统	1	台
12	双星盆台	1500*760*800+150mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度≥1.5mm 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于 1:10 的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用 38×38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢方管，横撑 30×30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受≥100KG 载荷，其变形量≤0.30mm	1	台
13	四门雪柜	1200*760*2000mm	1. 容积：≥950L 2. 温度：-6℃~+15℃/-18℃~-22℃ 3. 电压/功率：220V/≤750W 4. 冷风循环制冷，自蒸发，电辅热化霜，无需排冷凝水 5. 电脑板智能控制，柜内不同区域温差不超过 2 度 6. 可拆式门封条 7. 箱体内部采用圆角设计，一体	1	台

			式机组, 压缩机, 冷凝器, 风机可整机拉出 8. 采用前置空气过滤网, 同时前吸风, 前排风, 适应于设备靠墙密闭环境使用 9. 采用优质不锈钢, 环保制冷剂 R290, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 $\geq 60\text{mm}$ 厚高密度发泡保温层		
14	灭蝇灯	粘捕式	1、电压/功率: 220V/ $\leq 40\text{w}$ 2、 $\geq 260\text{nm}$ 波长光波 3、机身采用高强度 ABS 材质, 抗摔、耐用且阻燃 4、灯管防漏电, 增加黏贴纸 5、适用面积: $\geq 80\text{ m}^2$	1	台
15	油网烟罩	12000*1750mm	1、材质: 采用 304 不锈钢拉丝板 2、单体材料为 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆 LED 节能照明 220V/100W, 防爆平板防护罩, D $> 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{kg}$ 荷载, 其变形量 $\leq 1\text{mm}$	21	m^2
九	二次更衣				
1	单星感应洗手池	450*400*300+150mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm, 配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋, 台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角 3、星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖, 底水板应以不低于 1: 10 的比率投向排水管, 所有星盆在排水后, 不应有积水在星盆内, 星盆前方及侧面配围板 4、台脚采用 $38 \times 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管, 横撑 $30 \times 30\text{mm}$ 不锈钢方管, 配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷,	1	台

			其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$		
2	感应龙头	感应式	1、黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2、座台式安装，开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3、红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$ ，感应距离可调 4、AC/DC 控制模块 5、三通接口，可接冷、热水源	1	个
3	烘手器	323*175*290mm	1、电压/功率：220V/ $\leq 1.5\text{kW}$ 2、吹风类型：冷/热风 3、智能感应技术 4、增压式出风口， $\leq 10\text{S}$ 干手	1	台
十	售饭区				
1	工作台连下一层板	1500*760*800+150mm	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	1	台
2	三星盆台	1500*760*800+150mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于 1:10 的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板	1	台

			4、台脚采用 38×38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢方管，横撑 30×30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受≥100KG 载荷，其变形量≤0.30mm		
3	四玻璃门展示留样柜	1200*760*2000mm	1. 容积：≥1000L 2. 温度：-5℃/+15℃ 3. 电压/功率：220V/≤500W 4. 冷风循环制冷，自蒸发，电辅热化霜，无需排冷凝水 5. 电脑板智能控制，柜内不同区域温差不超过 2℃ 6. 可拆式门封条 7. 箱体内部采用圆角设计，一体式机组，压缩机，冷凝器，风机可整机拉出 8. 采用前置空气过滤网，同时前吸风，前排风，适应于设备靠墙密闭环境使用 9. 采用优质不锈钢，三层中空玻璃门带锁，环保制冷剂 R290，避免大气污染，环无烷无氟环保 ≥60mm 厚高密度发泡保温层	1	台
4	热风循环消毒柜	1320*700*1950mm	1、电压/功率：220V/≤4.6KW 2、容积：≥810L 3、整柜采用不锈钢制作，内柜六面均采用 B1 级阻燃聚氨酯发泡工艺 4、采用智能触摸控制屏，可调节温度范围 30~125℃ 5、变频升温控制技术，自适应加热功率匹配 6、配置全不锈钢风机叶轮、加热管，防水防锈经久耐用 7、具有定时、定温、故障提示、双重超温保护功能 8、配置双联动方座门把手 9、消毒类别、形式：立式双门高温热风循环篮筐式 #提供对应型号产品依据 GB4706.1-2005、GB17988-2008 标准，须包含但不限于对发热、耐潮湿、耐热和耐燃、防锈项目	1	台

			检测均符合要求(提供权威检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的检测报告电子件)加盖投标人公章		
5	四格保温售卖柜	1500*760*800mm	1、柜体采用 304 不锈钢厚 $\geq 1.2\text{mm}$, 配 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2、柜内水胆采用 304 不锈钢厚 $\geq 1.5\text{mm}$, 配 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3、份数盆采用 $1/1 \times 150\text{mm}$, 加不锈钢平板盖板 4、加热采用侧开式单独控制 5、电压: 220V 6、功率: $\geq 3\text{KW}$ 7、电脑版控制数字显示, 有漏电、缺水报警功能	5	台
6	工作台连下一层板	1800*760*800+150mm	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	2	台
7	紫外线消毒灯	1070*96*53mm	1、电压/功率: 220V/ $\leq 30\text{W}$ 2、覆盖面积 20 m^2 - 25 m^2 3、开启消毒灯后可选择消毒时间, 带定时功能 4、待消毒时间结束后, 本消毒灯自动关闭 5、灯罩腔内有电镀反射层, 能扩大紫外线光波的覆盖面积	7	台
8	灭蝇灯	粘捕式	1、电压/功率: 220V/ $\leq 40\text{w}$ 2、 $\geq 260\text{nm}$ 波长光波 3、机身采用高强度 ABS 材质, 抗摔、耐用且阻燃 4、灯管防漏电, 增加黏贴纸 5、适用面积: $\geq 80\text{ m}^2$	1	台

9	保温餐车	730*940*1860mm	1、电压/功率：220V/≤3KW 2、容量：GN2/1-100mm/11 3、容积：≥500L 4、全不锈钢机身 5、温度自动控制，调节范围+30℃~+85℃ 6、活动式可调层架高度 115mm	1	台
10	厨房制冷机	冷暖	1、操控方式：键控/遥控 2、功率：≤1500W 3、冷暖类型：冷暖 4、适用面积范围：≥16 m² 5、可自由调节风向 6、电压：220V	1	台
十一	洗碗间				
1	热风循环消毒柜	1320*700*1950mm	1、电压/功率：220V/≤4.6KW 2、容积：≥810L 3、整柜采用不锈钢制作，内柜六面均采用 B1 级阻燃聚氨酯发泡工艺 4、采用智能触摸控制屏，可调节温度范围 30~125℃ 5、变频升温控制技术，自适应加热功率匹配 6、配置全不锈钢风机叶轮、加热管，防水防锈经久耐用 7、具有定时、定温、故障提示、双重超温保护功能 8、配置双联动方座门把手 9、消毒类别、形式：立式双门高温热风循环篮筐式	2	台
2	单星盆台	1000*760*800+150mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm 整体焊接四边需折下 40mm，配厚度≥1.5mm 不锈钢支撑做加力筋，台面与挡水背的夹角位置需做 R6mm 卫生内圆角 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm，星盆在垂直和水平拐角处应被完全遮盖，底水板应以不低于 1:10 的比率投向排水管，所有星盆在排水后，不应有积水在星盆内，星盆前方及侧面配围板	4	台

			4、台脚采用 38×38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢方管，横撑 30×30mm 不锈钢方管，配可调金属子弹脚 5、水槽底部承受≥100KG 载荷，其变形量≤0.30mm		
3	热水器	100L	1. 加热方式：单管加热 2. 电压/频率：220V/50Hz 3. 容积：≥100L 4. 加热功率：≤2kW 5. 采用加厚聚氨酯保温材料，一体成型全面包裹内胆	2	台
4	高压花洒	座台双温	1、座台式双孔双温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理 2、直管采用快速安装设计 3、螺旋升降一体阀芯、一字型手柄 4、横向固定杆长度≥300mm，工作高度≥1200mm 5、打孔尺寸 25mm×2，左右打孔尺寸 101mm(偏芯设计，可调范围 15mm) 标准 1/2" 外螺纹 6、不锈钢软管配大流量喷阀，耐热手柄	2	台
5	五层平板货架	1200*500*1800mm	1、采用 304 不锈钢制作 2、立柱 φ 38mm 不锈钢圆管用料厚度≥1.2mm 3、层板采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm，加筋厚度≥1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个 5、搁板应能承受≥100KG 载荷，去除重物后变形量≤0.3mm	1	台
6	收碗车	550*800*850mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、车身采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.5mm 不锈钢板做补强撑 3、配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为承重耐磨静音耐油的橡胶制品	2	台

7	洗地龙头	$\geq 10\text{m}$	1、开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2、固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体 3、 ≥ 10 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 ≥ 85 度 4、黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5、进水接口为标准 1/2" 外螺纹	1	台
8	工作台连下一层板	1500*760*800+150mm	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	1	台
9	双孔残食柜含车	1200*600*800mm	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3、柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，聚氨酯发泡 4、配 2 车，车身板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为承重、耐磨，静音. 耐油的橡胶制品，带刹车 5、含配套不锈钢垃圾桶 2 个，板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$	1	台
10	灭蝇灯	粘捕式	1、电压/功率：220V/ $\leq 40\text{w}$ 2、 $\geq 260\text{nm}$ 波长光波 3、机身采用高强度 ABS 材质，抗摔、耐用且阻燃 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积： $\geq 80\text{ m}^2$	2	台

十二	学生餐厅				
1	工作台连下一层板	1500*760*800+150mm	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑 3、脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4、配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 5、台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	1	台
2	双孔残食柜含车	1200*600*800+150mm	1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3、柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，聚氨酯发泡 4、配 2 车，车身板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为承重、耐磨，静音.耐油的橡胶制品，带刹车 5、含配套不锈钢垃圾桶 2 个，板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$	1	台
3	掩门柜式洗手池	2000*500*800+150、定制	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4、配不锈钢下水口 5、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 6、掩门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ ，聚氨酯发泡 7、配置不锈钢提渣篮及密封盖	1	台

4	感应龙头	感应式	1、黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2、座台式安装，开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3、红外感应距离 $\geq 25\text{cm}$ ，感应距离可调 4、AC/DC 控制模块 5、三通接口，可接冷、热水源	4	个
十三	教师餐厅				
1	环保型低噪音专用抽油烟风柜	54000 风量	1、风量： $\geq 54000\text{m}^3/\text{h}$ 2、电压/功率：380V/ $\leq 22\text{KW}$ 3、风柜采用双吸式进风结构，整机可全拆件运输、装卸 4、风机外壳及叶片均采用镀锌板钢板制造内配隔音层网状，达到消音效果	1	台
2	静电复合式油烟净化器	54000 风量	1、外壳全部为 1.2mm 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件 3、电场主体为不锈钢电场同时满足可单独拆卸 4、机体内部联接处的密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开以防止组件周围的污染 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘 7、检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯，可提醒清洗电场，还可以根据数字显示来判断设备的状态 9、高压电源与电场主体采用不锈钢顶针方式连接，不可采用高压线连接	1	套

			10、高压数字电源发生器需配置有电流调节功能，并带有多项保护功能，包括软启动、电场短路保护，放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能，确保设备安全 11、所有高压线路都不可暴露在废气流中 12、设备每个净化单元装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等 13、UV 灯管有 254nm 和 185nm 两个波段。油烟经过 UV 灯管时，254nm 的紫外线将油脂分子链切断，形成小的油脂分子，同时 185nm 紫外线与空气中的氧气反应后产生臭氧，臭氧将油脂分子氧化成水、二氧化碳及微量白色粉末，油烟中的油被光解氧化，烟道中的异味也大部份去除 14、UV 灯管选用高纯石英玻璃管材，加上优秀的制造工艺；紫外线功率输出和臭氧输出超出普通 UV 灯 10%以上；在较宽的温度范围内保持紫外线辐射输出的稳定 15、满足北京新地标排放标准 DB11/1488-2018。油烟排放浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$、颗粒物排放浓度 $\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^3$、非甲烷总烃排放浓度 $\leq 10.0\text{mg}/\text{m}^3$ # 油烟净化设备材料达到 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》 5.2.3 条款，燃烧性能等级 B1 级别，GB/T 5169.16 垂直燃烧性能达到 V-0 级（提供权威检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的检测报告电子件）加盖投标人公章 # 油烟净化器电场依据 GB/T 351-2019，出具对电导率和导电率的检测报告（提供权威检测机构出具的带有 CMA 或 CNAS 认证标识的检测报告电子件）加盖投		
--	--	--	--	--	--

			标人公章		
3	净化器、风柜进出口变径	定制	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定	4	个
4	排油管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铆钉固定	190	平米
5	弯头	定制	1. 采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 所有弯头进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场安装、墙体开洞及洞	6	个

			口加固恢复等 4. 采用法兰连接法兰与管道采用铆钉固定		
6	150℃防火阀	与烟管配套	1、漏风量低，气密性能好。 2、电动开启消耗电流小。 3、选用钢板制作，防腐性能强。 4、执行机构驱动灵活。反馈、联锁信号准确。 5、电磁铁动作、阀门迅速关闭。 6、手动关闭，手动复位。	3	套
7	变径、三通	定制	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定	6	套
8	风量调节阀	与烟管配套	1、采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2、手动调节 3、与管道配套	3	套
9	风柜进出口软连接	定制	1、采用国标 $30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 角钢焊接制作，配螺母链接 2、防锈防腐处理 3、配防渗耐温帆布连接，根据现场安装	2	套
10	风柜、净化器减震器连支架	定制	1、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，根据现场与设备匹配 2、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 3、承载 300-400KG 4、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与设备匹配	2	套
11	进口消音器（中间加隔音板）	与烟管配套	1、外部采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、内部 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板 3、隔音板做导流处理，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板，中间为 $\geq 5\text{cm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理	1	套

			4、根据现场安装、定制		
12	出口消音器 (中间加隔音板)	与烟管配套	1、外部采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、内部 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板 3、隔音板做导流处理, 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板, 中间为 $\geq 5\text{cm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉, 双层玻璃丝布处理 4、根据现场安装、定制	1	套
13	风机启动保护器	定制	1、配套内配置空开、交流接触器、电动机综合保护器、第二次启动装置 2、通过低电压启动高电压, 对风柜起到, 缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电	1	套
14	设备电缆线连接安装	定制	根据现场, 满足使用功能	1	套
15	检测口	定制	配套, 采用镀锌板制作, 厚度为 1.2mm 。 制作标准: 执行国标《通风与空调工程施工及验收规范》的有关规定。 保证风管无翘角、无扭曲及角度不准。	1	个
16	风机安装附件/ 管道安装附件	定制	五金配件	1	套
十四	排烟系统 (主食加工间)				
1	环保型低噪音专用抽油烟风柜	26000 风量	1、风量: $\geq 26000\text{m}^3/\text{h}$ 2、电压/功率: $380\text{V}/\leq 11\text{KW}$ 3、风柜采用双吸式进风结构, 整机可全拆件运输、装卸 4、风机外壳及叶片均采用镀锌板钢板制造内配隔音层网状, 达到消音效果	1	台

2	静电复合式油烟净化器	26000 风量	1、外壳全部为 1.2mm 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件 3、电场主体为不锈钢电场同时满足可单独拆卸 4、机体内部联接处的密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开以防止组件周围的污染 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘 7、检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯,可提醒清洗电场，还可以根据数字显示来判断设备的状态 9、高压电源与电场主体采用不锈钢顶针方式连接，不可采用高压线连接 10、高压数字电源发生器需配置有电流调节功能，并带有多项保护功能，包括软启动、电场短路保护，放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能，确保设备安全 11、所有高压线路都不可暴露在废气流中 12、设备每个净化单元装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等 13、UV 灯管有 254nm 和 185nm 两个波段。油烟经过 UV 灯管时，254nm 的紫外线将油脂分子链切断，形成小的油脂分子，同时 185nm 紫外线与空气中的氧气反	1	套
---	------------	----------	--	---	---

			应后产生臭氧，臭氧将油脂分子氧化成水、二氧化碳及微量白色粉末，油烟中的油被光解氧化，烟道中的异味也大部份去除 14、UV 灯管选用高纯石英玻璃管材，加上优秀的制造工艺；紫外线功率输出和臭氧输出超出普通 UV 灯 10%以上；在较宽的温度范围内保持紫外线辐射输出的稳定 15、满足北京新地标排放标准 DB11/1488-2018。油烟排放浓度 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$、颗粒物排放浓度 $\leq 5.0\text{mg}/\text{m}^3$、非甲烷总烃排放浓度 $\leq 10.0\text{mg}/\text{m}^3$		
3	净化器、风柜进出口变径	定制	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定	4	个
4	排油管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铆钉固定	120	平米
5	弯头	定制	1. 采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 所有弯头进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4. 采用法兰连接法兰与管道采用铆钉固定	6	个

6	150℃防火阀	与烟管配套	1、漏风量低，气密性能好 2、电动开启消耗电流小 3、选用钢板制作，防腐性能强 4、执行机构驱动灵活。反馈、联锁信号准确 5、电磁铁动作、阀门迅速关闭 6、手动关闭，手动复位	3	套
7	变径、三通	定制	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定	6	套
8	风量调节阀	与烟管配套	1、采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2、手动调节 3、与管道配套	3	套
9	风柜进出口软连接	定制	1、采用国标 $30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 角钢焊接制作，配螺母链接 2、防锈防腐处理 3、配防渗耐温帆布连接，根据现场安装	2	套
10	风柜、净化器减震器连支架	定制	1、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，根据现场与设备匹配 2、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 3、承载 300-400KG 4、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与设备匹配	2	套
11	进口消音器（中间加隔音板）	与烟管配套	1、外部采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、内部 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板 3、隔音板做导流处理，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板，中间为 $\geq 5\text{cm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理 4、根据现场安装、定制	1	套

12	出口消音器 (中间加隔音板)	与烟管配套	1、外部采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、内部 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板 3、隔音板做导流处理, 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板, 中间为 $\geq 5\text{cm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉, 双层玻璃丝布处理 4、根据现场安装、定制	1	套
13	风机启动保护器	定制	1、配套内配置空开、交流接触器、电动机综合保护器、第二次启动装置 2、通过低电压启动高电压, 对风柜起到, 缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电	1	套
14	设备电缆线连接安装	定制	根据现场, 满足使用功能	1	套
15	检测口	定制	配套, 采用镀锌板制作, 厚度为 1.2mm 。 制作标准: 执行国标《通风与空调工程施工及验收规范》的有关规定。 保证风管无翘角、无扭曲及角度不准。	1	个
16	风机安装附件/ 管道安装附件	定制	五金配件	1	套
十五	新风系统 (副食加工间)				
1	送风管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铆钉固定	55	平米

2	弯头	定制	1. 采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 所有弯头进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4. 采用法兰连接法兰与管道采用铆钉固定	3	个
3	三通、变径	定制	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定	6	个
4	风柜进出口变径	定制	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定	2	套
5	风柜软连接	定制	1、采用国标 $30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 角钢焊接制作，配螺母链接 2、防锈防腐处理 3、配防渗耐温帆布连接，根据现场安装	2	套
6	减震器连支架	定制	1、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，根据现场与设备匹配 2、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 3、承载 300-400KG 4、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与设备匹配	1	套
7	送风风柜	24000 风量	1、风量： $\geq 24000\text{m}^3/\text{h}$ 2、电压/功率： $380\text{V}/\leq 11\text{KW}$ 3、风柜采用双吸式进风结构，整机可全拆件运输、装卸 4、风机外壳及叶片均采用镀锌板钢板制造内配隔音层网状，达	1	台

			到消音效果		
8	进口消音器 (中间加隔音板)	与烟管配套	1、外部采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、内部 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板 3、隔音板做导流处理, 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板, 中间为 $\geq 5\text{cm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉, 双层玻璃丝布处理 4、根据现场安装、定制	1	套
9	出口消音器 (中间加隔音板)	与烟管配套	1、外部采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、内部 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板 3、隔音板做导流处理, 采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板, 中间为 $\geq 5\text{cm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉, 双层玻璃丝布处理 4、根据现场安装、定制	1	套
10	调节阀	与烟管配套	1、采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2、手动调节 3、与管道配套	1	套
11	抽拉式防尘网	定制	1、采用镀锌板制作, 厚度为 1.2mm	1	套
12	送风风口	定制	1、采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、采用法兰连接, 法兰与管道采用铆钉固定 3、接口处密封处理	10	个
13	管道安装附件	定制	五金配件	1	套
14	设备电缆线连接安装	定制	根据现场, 满足使用功能	1	套
15	风机启动保护器	定制	1、配套内配置空开、交流接触器、电动机综合保护器、第二次启动装置 2、通过低电压启动高电压, 对风柜起到, 缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电	1	套
十六	新风系统 (主食加工间)				

1	送风管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铆钉固定	55	平米
2	弯头	定制	1. 采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2. 所有弯头进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4. 采用法兰连接法兰与管道采用铆钉固定	3	个
3	三通、变径	定制	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定	6	个
4	风柜进出口变径	定制	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定	2	套
5	风柜软连接	定制	1、采用国标 $30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 角钢焊接制作，配螺母链接 2、防锈防腐处理 3、配防渗耐温帆布连接，根据现场安装	2	套
6	减震器连支架	定制	1、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，根据现场与设备匹配 2、弹簧经热处理、防锈、烤漆	1	套

			等程序处理 3、承载 300-400KG 4、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与设备匹配		
7	送风风柜	20000 风量	1、风量： $\geq 20000\text{m}^3/\text{h}$ 2、电压/功率：380V/ $\leq 7.5\text{KW}$ 3、风柜采用双吸式进风结构，整机可全拆件运输、装卸 4、风机外壳及叶片均采用镀锌板钢板制造内配隔音层网状，达到消音效果	1	台
8	进口消音器 (中间加隔音板)	与烟管配套	1、外部采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、内部 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板 3、隔音板做导流处理，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板，中间为 $\geq 5\text{cm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理 4、根据现场安装、定制	1	套
9	出口消音器 (中间加隔音板)	与烟管配套	1、外部采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、内部 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板 3、隔音板做导流处理，采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板，中间为 $\geq 5\text{cm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理 4、根据现场安装、定制	1	套
10	调节阀	与烟管配套	1、采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2、手动调节 3、与管道配套	1	套
11	抽拉式防尘网	定制	1、采用镀锌板制作，厚度为 1.2mm	1	套
12	送风风口	定制	1、采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定 3、接口处密封处理	6	个
13	管道安装附件	定制	五金配件	1	套
14	设备电缆线连接安装	定制	根据现场，满足使用功能	1	套

15	风机启动保护器	定制	1、配套内配置空开、交流接触器、电动机综合保护器、第二次启动装置 2、通过低电压启动高电压，对风柜起到，缺相自动断电、启动电流过大时自动断电、漏电时自动断电	1	套
十七	冷库排气系统				
1	加压排油烟风柜	10000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：≥10000m ³ /h 3、功率：≤3KW 4、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 5、厨房专用风机，确保排风达到用户要求； 6、二级或以上节能品	1	台
2	风柜底座	与风柜配套	1、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2、根据现场安装、调试等	1	台
3	风柜减震器	与风柜配套	1、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，根据现场与设备匹配 2、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 3、承载 300-400KG	4	套
4	70℃防火阀	与管道配套	1. 设备为熔断式防火阀，采用≥3.0mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 150 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭	1	台
5	风机专用控制箱	与系统匹配	1、风柜启动器内电子元器件功率：380V/3KW/2.2KW 2、与设备配套	1	套
6	软连接	与风机配套	1、采用国标 30×30×3mm 角钢焊接制作，配螺母链接 2、防锈防腐处理 3、配防渗耐温帆布连接，根据现场安装	2	套

7	进出口消音管	与烟管配套	1、外部采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢制作 2、内部 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌孔板 3、中间为 $\geq 10\text{cm}$ 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接 4、根据现场安装、定制	2	件
8	镀锌风管	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消，风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定	80	平米
十八	冷库送风系统				
1	补风风柜	8000m ³ /h	1、补风风柜 2、风量： $\geq 8000\text{m}^3/\text{h}$ 3、功率： $\leq 2.2\text{KW}$ 4、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 5、厨房专用风机，确保排风达到用户要求； 6、二级或以上节能品	1	台
2	风柜底座	与风机配套	1、采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2、根据现场安装、调试等	1	套
3	风柜减震器	与风机配套	1、外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，根据现场与设备匹配 2、弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 3、承载 300-400KG	4	套
4	70℃防火阀	与管道匹配	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位、手动关闭	1	套

5	软连接	与风机配套	1、采用国标 30×30×3mm 角钢焊接制作，配螺母链接 2、防锈防腐处理 3、配防渗耐温帆布连接，根据现场安装	2	套
6	进出口消音管	与烟管配套	1、外部采用厚度≥1.2mm 不锈钢制作 2、内部≥1.2mm 镀锌孔板 3、中间为≥10cm 厚阻燃 A 级玻璃丝棉，双层玻璃丝布处理，法兰连接 4、根据现场安装、定制	2	件
7	镀锌风管	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度≥1.2mm 厚镀锌制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消，风柜运转及风流所产生的共震影响 3、采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定	65	平米
8	送风百叶及连接管	600*600mm	1、采用铝合金制作厚度≥1.0mm 2、配帆布法兰链接 2、根据现场安装、调试等	2	套
十九	食堂杂类				
1	密胺餐盘	36*27*3cm	A5 密胺材料，无毒无味，耐磨耐摔，120° 高温消毒不变形	500	个
2	密胺小勺	18CM	A5 密胺材料，无毒无味，耐磨耐摔，120° 高温消毒不变形	500	个
3	密胺汤碗	11.5cm	A5 密胺材料，无毒无味，耐磨耐摔，120° 高温消毒不变形	500	个
4	好筷子	24 厘米	A5 密胺材料，无毒无味，耐磨耐摔，120° 高温消毒不变形	800	双
5	筷子消毒车	定制	1、红外线加热烘干，臭氧杀菌 2、静音脚轮带锁 3、容量：可消毒≥1000 双筷子	2	台
6	1.0 不锈钢份数盆	一分之一	厚度≥1.5mm304 不锈钢，10cm 深	30	套
7	1.0 不锈钢份数盆	一分之一	厚度≥1.5mm304 不锈钢，15cm 深	30	套

8	1.0 不锈钢份数盆	二分之一	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢, 10cm 深	5	套
9	1.0 不锈钢份数盆	二分之一	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢, 15cm 深	10	套
10	多功能榨汁机	3000 毫升	1、产品容量 3000ml 2、控制方式: 触控式 3、转速: 35000 转/分钟 4、四叶碎冰刀头 5、电压/功率: 220V/1500W	1	台
11	小心地滑告示牌	塑料	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	5	个
12	油篦子	22cm	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	10	把
13	大锅铲子	110CM	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	5	把
14	特大箬篱	120cm	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	5	把
15	油隔	10"	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	10	个
16	味料盅	大号	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	30	个
17	味料盅	中号	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	100	个
18	味料盅	小号	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	50	个
19	物斗	38cm	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	10	个
20	马斗	大号	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	100	个
21	马斗	中号	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	200	个
22	马斗	小号	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	100	个
23	调味勺	不锈钢制	304 不锈钢, 厚度 $\geq 1\text{mm}$	10	把
24	复合底保温不锈钢汤桶	$\phi 60\text{cm}$	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢	2	个
25	复合底不锈钢汤桶	$\phi 50\text{cm}$	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢	3	个
26	复合底不锈钢汤桶	$\phi 40\text{cm}$	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢	5	个
27	复合底不锈钢汤桶	$\phi 30\text{cm}$	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢	5	个
28	不锈钢圆盆(生)	$\phi 50\text{cm}$	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢	15	个

29	不锈钢 圆盆 (半)	ø 50cm	厚度≥1.5mm304 不锈钢	15	个
30	不锈钢 圆盆 (生)	ø 40cm	厚度≥1.5mm304 不锈钢	20	个
31	不锈钢 圆盆 (半)	ø 40cm	厚度≥1.5mm304 不锈钢	20	个
32	不锈钢 圆盆 (生)	ø 20cm	厚度≥1.5mm304 不锈钢	10	个
33	不锈钢 圆盆 (半)	ø 20cm	厚度≥1.5mm304 不锈钢	10	个
34	打蛋器	中号	厚度≥1.5mm304 不锈钢	2	个
35	不锈钢 大漏勺	ø 30cm	厚度≥1.5mm304 不锈钢	5	个
36	油漏勺	10"	厚度≥1.5mm304 不锈钢	5	个
37	砍刀	1#	三层合金钢	2	把
38	桑刀	1#	三层合金钢	35	把
39	案板刀	1#	三层合金钢	5	把
40	分刀	10"	三层合金钢	2	把
41	不锈钢 刀把片 刀	1#	三层合金钢	10	把
42	不锈钢 筛	ø35cm	厚度≥1.5mm304 不锈钢	2	个
43	食品级 不锈钢 方托盘	60*40*4.8cm	厚度≥1.0mm304 不锈钢	30	个
44	不锈钢 方托盘 (带眼)	60*40*4.8cm	厚度≥1.0mm304 不锈钢	20	个
45	不锈钢 方托盘	50*35*4.8cm	厚度≥1.0mm304 不锈钢	10	个
46	不锈钢 方托盘	32*26*15cm	厚度≥1.0mm304 不锈钢	10	个
47	水勺	16 长把	采用食品级 304 不锈钢制作, 厚度≥0.8mm	5	个
48	水勺	4 斤	采用食品级 304 不锈钢制作, 厚度≥0.8mm	5	个
49	锅垫	中号	采用食品级 304 不锈钢制作, 厚度≥1.0mm	5	个

50	剪刀	大	特殊优质钢，中号	5	把
51	塑料菜墩	红色	优质食品级 PE 材质，厚度 3cm，60*40cm	3	个
52	塑料菜墩	绿色	优质食品级 PE 材质，厚度 3cm，60*40cm	3	个
53	塑料菜墩	白色	优质食品级 PE 材质，厚度 3cm，60*40cm	3	个
54	塑料案板	60*40*2cm	白色，聚丙烯；厚度 ≥ 2 cm	5	个
55	大案板	180	采用优质木材制作	1	个
56	油石	20*5*2.5cm	400/1000 目，白刚玉	2	块
57	小菜筐	40*27cm	白色：材质：聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔	20	个
58	削皮刀	15cm	厚度 ≥ 1.0 mm304 不锈钢	10	把
59	锅刷	竹制，高度 15 公分	产品采用优质木材制造	10	个
60	大擀面杖	（100 厘米）	天然竹木	1	个
61	中擀面杖	50cm	天然竹木	1	个
62	小擀面杖	25cm	天然竹木	2	个
63	面扫	高 20 公分，直径 10 公分	采用优质塑料	2	个
64	钢化垃圾桶	120 升	塑料材质，容量 ≥ 120 L	5	个
65	脚踏式垃圾桶	50L	塑料材质，容量 ≥ 50 L	5	个
66	200KG 电子称	200kg	产品采用优质环保塑料制造；电子液晶显示，不锈钢机身，分度值为 2g。	1	台
67	30KG 电子称	30kg	产品采用优质环保塑料制造；电子液晶显示，不锈钢机身，分度值为 3g。	2	台
68	克称	1KG	产品采用优质环保塑料制造；电子液晶显示，不锈钢机身，分度值为 3g	2	个
69	木铲子	大号	采用优质木材制作	5	把
70	地刷子	1.2M	采用优质实木材质，硬度高，耐腐蚀性更强对于顽固的污垢更好用，手柄轻便耐用手感好灵活轻便省力	5	把
71	地刮子	1.2M	300*900mm，产品采用优质环保材料制造	5	套
72	大铁锅	$\varnothing 800$	熟铁手工锻造	1	个

73	台秤	8 公斤	产品采用优质环保塑料制造；电子液晶显示，不锈钢机身，分度值为 3g。	1	台
74	炒锅	60CM	熟铁手工锻造	5	个
75	炒勺	1 斤	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢	10	个
76	油盆	10"	厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢	10	个
77	走锤	$\phi 80*450\text{mm}$	天然硬木，无木节，无裂痕	1	个
78	大饼铲子	红木	采用天然竹制品	5	个
79	油条筷	竹制品	采用优质木材制作	2	双
80	油刷	标准	优质食品级 PE 材质	5	个
81	馅尺	竹制品	1、采用优质木材制作	10	个
82	塑料刮板	中号	优质食品级 PE 材质	5	个
83	墩布车	双头	塑料, 360 度旋转脚轮, 加厚压水板, 32L	2	个
84	手钩	双钩	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢	2	个
85	大号毛菜筐	60*40*35cm	白色：材质：聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔	40	个
86	大号净菜筐	60*40*35cm	白色：材质：聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔	20	个
87	大号整理箱	60*40*35cm	白色：材质：聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔	10	个
88	小号整理箱	48*32*35cm	白色：材质：聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔	10	个
89	灭蝇灯	粘捕式	1、电压/功率：220V/ $\leq 40\text{w}$ 2、 $\geq 260\text{nm}$ 波长光波 3、机身采用高强度 ABS 材质，抗摔、耐用且阻燃 4、灯管防漏电，增加黏贴纸 5、适用面积： $\geq 80\text{ m}^2$	9	个
90	留样盒塑料	小号	白色：材质：聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔	120	个
91	挤瓶	中号	优质食品级 PE 材质	30	个
92	三层服务车	900*550mm	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、车身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 2.0\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 3、配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为承重耐磨静音耐油的橡胶制品	1	台
93	收餐盆	60*40cm	采用优质塑料	20	个
94	大挂桶	60 厘米	采用优质塑料	2	个

95	微波炉	20L	1、容量：≥20 升 2、电压/功率：220v/≤1200w	1	台
96	电饭锅	19 升	1、参考尺寸：19L 2、电压/功率：220V/1800W	1	台
97	多功能擦丝器	多功能	采用优质塑料	2	套
98	煎饼耙子	竹制品	采用优质竹木制作	1	个
99	好纱布	加密	采用卫生纱布精制而成	10	米
100	腻子刀	1.5mm304 不锈钢	厚度≥1.5mm304 不锈钢	5	把
101	点火枪	245*15	不锈钢合金点火头，高材质不锈钢枪头，高强度耐温材质	2	把
102	棉被盖布	棉织品	采用卫生纱布精制而成	5	套
103	特大号菜筐	70*45cm	采用优质塑料	10	个
104	特大整理箱	71*55*38cm	采用优质塑料	10	套
105	男厨师服	XX	采用优质棉制作	20	件
106	女厨师服	X	采用优质棉制作，防尘、耐磨、透气	10	件
107	保洁工服	X	采用优质棉制作，防尘、耐磨、透气	6	件
108	围裙	大号	采用优质棉制作，防尘、耐磨、透气	10	件
109	脏物夹	8 寸	厚度≥1.0mm304 不锈钢	5	个
110	白色毛巾	60*35cm	采用优质棉制作	100	条
111	蓝色毛巾	60*35cm	采用优质棉制作	100	条
112	咖啡色毛巾	60*35cm	采用优质棉制作	100	条
113	打菜勺	4 两	厚度≥1.0mm304 不锈钢	40	个
114	主食夹	9 寸	厚度≥1.0mm304 不锈钢	20	个
115	饭铲	大号	采用优质塑料	10	个
116	商用电磁炉	340*340*132mm	1、功率≤3.3KW 2、5 档火力控制，具有 1 档保温功能和 60-65-70-75-80 五种可选保温功能。 3、全不锈钢外壳 4、锅具干烧保护 5、控制系统自我诊断程序，多重保护及故障提醒功能。	1	台

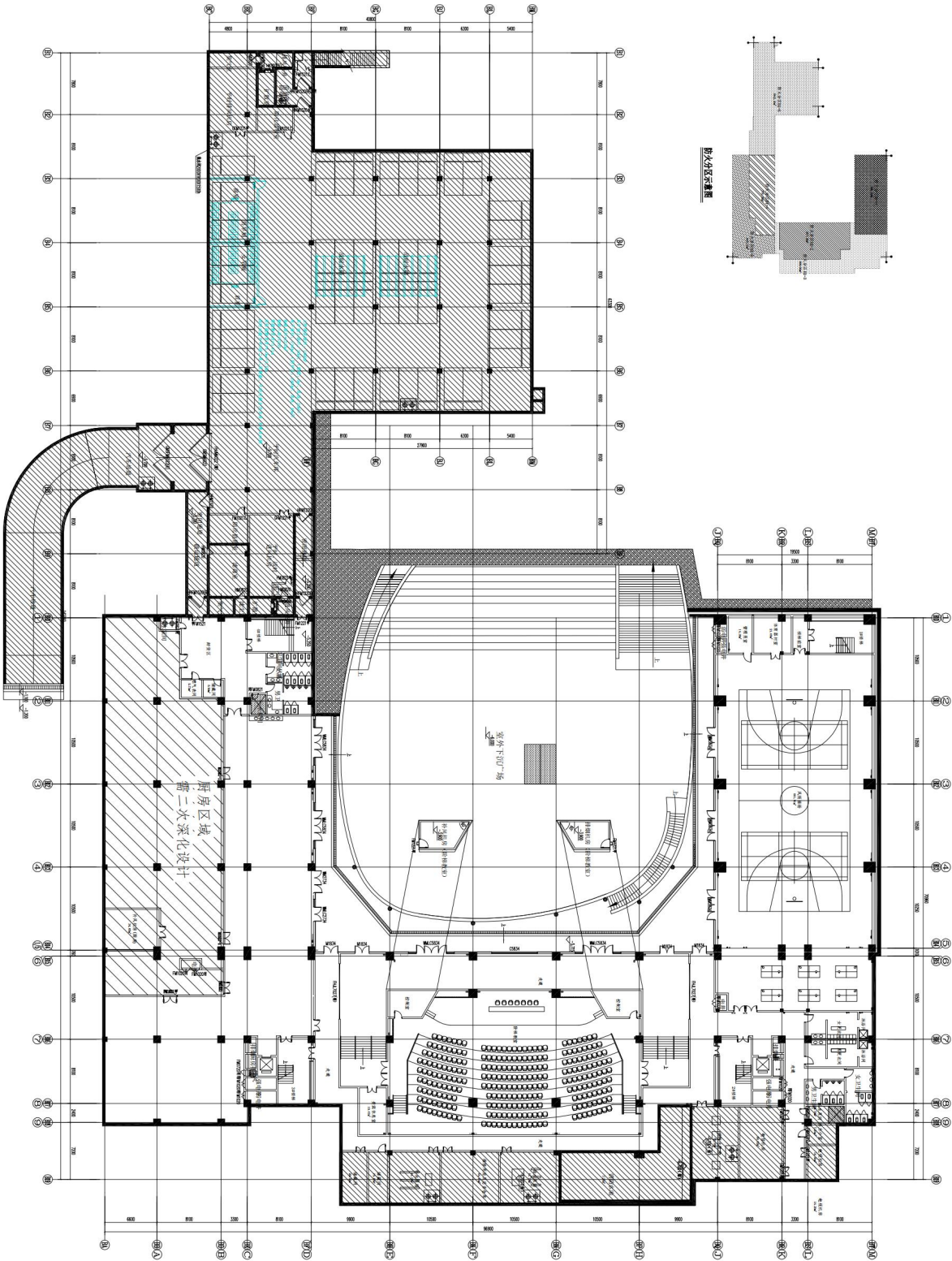
			6、三防结构设计，防水等级达IPX3。 7、火力分布：400W（间隙加热）、1KW、2KW、2.5KW、3.3KW		
117	不粘锅	36CM	规格：36mm 铝制品，厚度 1.5mm，表面抛光处理	1	个
118	喷枪头	中号	采用优质不锈钢材质	1	个
119	卡式气	大号	采用优质铜制喷火口导热气化液体，内置预热铜管，搭配隔热陶瓷圈喷火耐用，使用寿命更长。抗氧化腐蚀。	6	瓶
120	圆管锅架	中号	厚度 $\geq$ 1.5mm304 不锈钢	5	个
121	连体锅架	30CM	厚度 $\geq$ 1.5mm304 不锈钢	5	个
122	磨刀棒	18 寸	规格：18 寸 材质：高强复合钢，刀口做高温热处理，聚乙烯手柄热压一次成型。	1	个
123	裱花袋	大号	内里防水防油材质，外层是棉纸加厚材料，内层为多元脂材料，安装裱花嘴处有加固层。结实耐用。可多次重复使用。	5	个
124	裱花嘴	24 头	规格：24 粒装规格：中号，材质：304 不锈钢	1	套
125	拉丝削皮刀	中号	1、采用优质木把+不锈钢刀体	5	个
126	锡纸	615 型	45*300M，符合食品要求	2	卷
127	思高百洁布	7 寸	采用优质棉制作	50	片
128	胶皮手套	中号	双面压纹防滑工艺，优质乳胶材质	10	双
129	线手套	中号	棉制品，耐磨纱线、弹力腕口	12	双
130	墩布	120CM	木杆+棉线	10	个
131	扫把配铲	100CM	产品采用优质环保材料制造；用料厚实，经久耐用。	10	套
132	喷壶	500ML	采用优质 PE 材质，旋转喷头可调节水柱、喷雾大小、锁死状态	6	个
133	雨鞋	43 码	采用 PVC 材质	2	双
134	雨鞋	41 码	采用 PVC 材质	5	双
135	雨鞋	40 码	采用 PVC 材质	5	双
136	雨鞋	39 码	采用 PVC 材质	5	双

137	雨鞋	38 码	采用 PVC 材质	5	双
138	雨鞋	37 码	采用 PVC 材质	5	双
139	蛋糕刀	14 寸	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢	1	把
140	硅胶垫	60*40	采用 PVC 材质	50	块
141	漏眼盆	50CM	厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 304 不锈钢	5	个
142	不锈钢方框带眼	40CM	厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 304 不锈钢	5	个
143	灭火毯	中号	耐高温防火棉	2	块
144	红色水桶	13 寸	采用优质塑料	2	个
145	粘钩	中号	超强承重, 防潮防水, 加厚背胶	30	个
146	伸缩清洁毛刷	中号	304 不锈钢+尼龙刷毛	6	套
147	面碗	20CM	A5 密胺材料, 无毒无味, 耐磨耐摔, 120° 高温消毒不变形	200	套
148	圆盘 (盖饭)	25cm	A5 密胺材料, 无毒无味, 耐磨耐摔, 120° 高温消毒不变形	200	套
149	方盘	24*24CM	A5 密胺材料, 无毒无味, 耐磨耐摔, 120° 高温消毒不变形	200	个
150	砂锅碗	22CM	A5 密胺材料, 无毒无味, 耐磨耐摔, 120° 高温消毒不变形	200	套
151	小笼屉	$\phi 14\text{cm}$	采用优质竹木材制作	100	套
152	密胺盘	$\phi 16\text{cm}$	A5 密胺材料, 无毒无味, 耐磨耐摔, 120° 高温消毒不变形	200	套
153	捞面勺	20CM	厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 304 不锈钢	10	把
154	扒饭盘	25*13CM	A5 密胺材料, 无毒无味, 耐磨耐摔, 120° 高温消毒不变形	200	个
155	土砂碗	12cm	1、产品采用锂辉石, 耐高温, 不含硫, 铅, 汞等有害物质 2、耐高温, 干烧不裂。	200	个
156	密胺小碗 (方)	12CM	A5 密胺材料, 无毒无味, 耐磨耐摔, 120° 高温消毒不变形	800	个
157	小吃盘	15*15cm	A5 密胺材料, 无毒无味, 耐磨耐摔, 120° 高温消毒不变形	500	个
158	餐桌椅 (混色配置) 四人位	1200*600*760mm	1. 尺寸: 1200*600*760mm 2. 桌面: 25mm 高密度木质台面, 环保漆饰面, 自然木纹, 表面光滑平整, 材质细腻, 防划防烫, 不开裂, 不变形等, 应执行符合本市和国家的相关含量限制标准 3. 游离甲醛释放量检测值: $\leq 0.5\text{mg/L}$	50	套

			4. 加厚铝合金封边，触感舒适，牢固不易脱落 5. 餐椅:采用高密度防火板曲木弯板,材质细腻，防划防烫，轻便可堆叠，韧性强承重性高，不开裂，不变形等 6. 座面座背设计符合人体工程学，与臀腰部贴合稳妥 7. 配防滑脚垫，保护椅子腿同时减少噪音，避免划伤地板 8. 款式与样式可根据客户需求选样		
--	--	--	--	--	--

备注：标注“▲”项设备为本项目核心产品，多家投标人提供的核心产品品牌相同时，通过资格审查、符合性审查的投标人按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

四、厨房平面图



第六章 拟签订的合同文本

（以实际签订为准）

政府采购项目采购合同

项 目 名 称： XXXX
采购方（甲方）： 北京汇文中学大兴分校
供货方（乙方）： XXXX

XX 年 XX 月 XX 日

采购方（甲方）：北京汇文中学大兴分校

供货方（乙方）：

采购方根据《中华人民共和国政府采购法》的相关规定，通过依法实施相应的采购程序，经 XX 组织的 XX 设备(服务)（采购编号 XX）政府采购项目中，最终择定供货方作为本合同项下货物的供应商。为明确各自的权利、义务和责任，根据中标约定，经双方充分友好协商，达成如下一致：

双方均同意合同的内容并确认其受该内容的约束，并用来规范和界定双方的关系。本合同用以对双方相关的权利、义务和责任进行相应的解释和说明。

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指采购方、供货方签署的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，供货方在完全履行合同所约定的交货义务后，采购方应付给供货方的价格。

1.3 “货物”系指供货方根据合同约定须向采购方提供的由合同所约定的标的物以及附带之工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定供货方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险、安装、调试、提供技术援助、培训、售后和其他类似的服务，在没有特别约定的情况下，“服务”不再另行收取费用或报酬。

1.5 “采购方”系指“货物”和“服务”的最终用户，在“合同”中为指明的购买货物、服务的单位。

1.6 “供货方”系指根据合同约定，提供货物及相关服务的成交供应商。

1.7 “采购代理机构”系指在本合同履行过程中依法通过专业知识和技术服务，向委托人提供公证性、代理性、信息技术服务性等采购代理服务的机构。

1.8 “现场”系指合同约定，货物将要运至和安装的地点。

1.9 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定的标准，在上级相关部门的监督管理下，确认合同项下的货物是否符合合同约定或法律规定的行为。

2. 技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件及其投标

文件的技术规范偏差表相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

3.1 供货方应保证采购方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权或专有技术等起诉或指控。如果任何第三方提出侵权指控，供货方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。如果采购方（包括供货方）被责令承担侵权责任或被勒令停止使用、限制使用或受到其他不利影响，则供货方应对采购方所遭受的所有损失承担经济赔偿责任，包括但不限于直接损失和间接损失以及为应诉而花费的调查、鉴定、评估、律师、诉讼、仲裁、翻译、交通等费用。

4. 包装要求

4.1 供货方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装。除合同另有约定外，供货方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由供货方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1. 供货方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：_____

合同号：_____

装运标志：_____

收货人代号：_____

目的地：_____

货物名称、品目号和箱号：_____

毛重 / 净重：_____

尺寸(长×宽×高以厘米计)：_____

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，供货方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和

运输的不同要求，供货方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6. 交货

6.1 现场交货：供货方负责办理运输、保险和存储，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由供货方承担。所有货物运抵现场并经采购方清点合格的日期为交货日期。如果分批次交货，则每批次货物运抵现场并经采购方清点合格的日期为每批次货物交货日期。

6.2 供货方应在合同规定的交货日期前 XX 天，将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥待交日期通知采购方。到货时，采购方根据供货方提供的详细交货清单（一式贰份）进行收货。

6.3 在现场交货条件下，供货方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，供货方应对超运部分引起的一切后果负责。

6.4 货物由供货方在 XX 年 XX 月 XX 日运抵北京市 XX，并在运抵现场后 XX 日内正式交付给采购方。

7. 装运通知

7.1 在现场交货条件下，供货方通知采购方货物已备妥待运输后 24 小时之内，供货方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、运输工具名称及装运日期通知采购方。

7.2 如因供货方延误将上述内容通知采购方，由此引起的一切后果损失应由供货方负责。

8. 货款及支付

8.1 签订合同后，乙方按甲方要求的方式支付合同总价 3% 的履约保证金；

8.2 乙方按甲方要求提交履约保证金，且财政资金下拨到位后，甲方向乙方支付合同总价的 30%；

8.3 设备完成安装、调试、全部完成验收合格，且财政资金下拨到位后，甲方向乙方支付合同总价的 70%；

8.4 验收合格一年后，且乙方完全履行了合同义务，无息退还乙方的履约保证金。

9. 技术资料

合同项下技术资料将以下列方式交付：

9.1 验收合格后 XX 天之内，供货方须将货物的中文技术资料，如目录索引、图

纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图等相关材料提供给采购方。

9.2 如果采购方确认供货方提供的技术资料不完整, 供货方须在收到采购方通知后 XX 天内将这些资料补充完整。

10. 质量保证

10.1 供货方须保证货物是全新、未使用过的, 并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 供货方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养, 在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内, 供货方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据采购方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果, 发现货物的数量、质量、规格与合同约定或要求不符; 或者在质量保证期内, 证实货物存在缺陷, 包括潜在的缺陷或使用了不符合要求的材料等, 采购方应尽快以书面形式通知供货方。供货方在收到通知后 XX 天内应免费维修或予以更换, 直至货物符合合同的约定并保证采购方得以正常使用。

10.4 如果供货方在收到 10.3 所述采购方通知后 XX 天内没有采取措施弥补缺陷或进行补救, 则采购方可采取必要的补救措施, 由此而引发的风险和费用由供货方承担。

10.5 合同项下货物的质量保证期为采购方最终验收确认合格时起 XX 个月。

10.6 质保期内售后服务条款见附件二。

11. 检验和验收

11.1 在验收前, 供货方须对货物的质量、数量、规格、型号、性能和重量等进行详细而全面的核实, 并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分, 但供货方自己就有关质量、规格、型号、性能、数量或重量的核实文件不应视为最终检验。

11.2 货物安装、调试后, 采购方应在合同中约定的期限内组织验收。

11.3 如果任何被检验或测试的货物不能满足技术规范的要求, 采购方可以拒绝接受该货物, 供货方应更换被拒绝的货物。

11.4 采购方有在货物制造过程中派员监造的权利, 供货方有义务为采购方监造人员行使该权利提供方便。

11.5 货物由供货方进行安装和调试, 采购方应给予相应的便利并提供适于安装和调试的条件和设施、设备。供货方应提前通知采购方所需要的条件和设施、设备。如果因

为供货方未能提前通知而采购方无法提供因而导致安装和调试不能如期进行，则由此而引起的所有后果由供货方承担，该等后果包括但不限于迟延交付，采购方由于无法使用货物而导致的损失等。

11.6 如果货物的安装需要具备相应资格的人员进行，则供货方须确保提供安装和调试的人员具备相关操作规程要求或该项作业本身所要求的专业能力和资质。如果由于不具备该专业能力或专业资质而发生的任何事故、造成的任何伤害等均由供货方承担，如果给采购方造成损害，供货方亦须承担赔偿责任。

11.7 在对货物的运行和工作进行调试时，采购方须指派专人参与，并对货物的运行和工作状况进行确认。

11.8 采购方确认货物运行和工作正常，且验收符合合同约定标准，则签署实物验收清单。

11.9 自采购方签署了实物验收清单及项目验收单时起，供货方交付本合同项下货物之义务即履行完毕，货物保管的风险即由采购方承担；在取得上述验收合格证明之前，货物毁损和灭失的风险由供货方承担。

12. 延迟交货

12.1 供货方应按照合同中约定的期限和时间交货和提供服务。

12.2 如果供货方无正当理由延迟交货，采购方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

12.3 在履行合同过程中，如果供货方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知使用方。采购方收到供货方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

13. 违约赔偿

13.1 除合同第 14 条规定外，如果供货方没有按照合同规定的时间交货并提供服务，采购方可要求供货方支付违约金，每迟延一日，按所迟延交付货物价额的 0.07% 计收，但违约金不得超过合同总价的 5%，如果达到最高限额，采购方有权解除合同，而供货方仍有义务支付上述违约金。

13.2 如果供货方没有按照合同规定的时间付款，则供货方可要求采购方支付违约金，每迟延一日，按所迟延支付的货款部分的 0.07% 计收，但违约金不得超过合同总价的 5%，如果达到最高限额，供货方有权解除合同，而采购方仍有义务支付上述违约金。

14. 不可抗力

14.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行

合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

14.2 受不可抗力事件影响的一方应在不可抗力事件发生后尽快以书面形式通知另一方，并在事故发生后 XX 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

14.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在 XX 日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

14.4 由于不可抗力事件导致合同提前终止的，双方均不承担责任。

15. 税费

15.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

16. 合同争议的解决

16.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，任何一方均可向采购方所在地的人民法院提起诉讼。

17. 违约解除合同

17.1 在供货方有下述违约行为的情况下，采购方可向供货方发出书面通知，部分或全部终止合同，同时保留向供货方追索的权利。

17.1.1 供货方未能在合同规定的期限或采购方同意延长的期限内，提供全部或部分货物，按合同第 13.1 的规定可以解除合同的；

17.1.2 供货方未能履行合同规定的其它主要义务的；

17.1.3 在本合同订立或履行过程中有腐败和欺诈行为的。

A、“腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响采购方在合同签订、履行过程中的行为。

B、“欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害采购方利益的行为。

18. 破产终止合同

18.1 如果供货方破产导致合同无法履行时，采购方可以书面形式通知供货方，单方终止合同而不给供货方补偿。但采购方必须以书面形式告知政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响采购方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

19. 转让和分包

19.1 政府采购合同不能转让和分包。

20. 合同修改

20.1 采购方、供货方都不得擅自变更本合同。

21. 通知与送达

21.1 本合同任何一方给另一方的通知, 都应以书面形式发送到本合同约定的地址即为送达, 而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

22. 计量单位

22.1 除技术规范中另有规定外, 计量单位均使用国家法定计量单位。

23. 适用法律

23.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

24. 合同生效和其它

24.1 本政府采购合同内容的确定, 应以本次政府采购招标文件、中标文件的相关规定为基础, 不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内, 采购方应当将合同副本报政府采购监督管理部门和有关部门备案。合同将在双方签字盖章后开始生效。

24.2 本合同项下货物采购程序中的招标文件、投标文件以及中标通知书、合同清单作为本合同的附件, 与本合同具有同等效力, 与本合同约定不一致的, 以本合同为准。

24.3 本合同所约定的货物之名称、品牌、型号、规格、数量、单位、单价、总价等见附件一;

24.4 本合同一式 XX 份, 采购方 XX 份、供货方 XX 份, 具有同等法律效力。

采购方: 北京汇文中学大兴分校

供货方: XXXX

名 称: (印章)

名 称: (印章)

法人(签字):

法人(签字):

地址: XXXX

地 址: XXXX

邮政编码: XXXX

邮政编码: XXXX

电 话: XXXX

电 话: XXXX

开户银行: XXXX

开户银行: XXXX

帐 号: XXXX

帐 号: XXXX

年 月 日

年 月 日

附件一：合同清单

序号	设备名称	设备品牌	设备型号	具体配置	数量	单位	单价(元)	金额(元)	使用场所
1									
2									
3									
4									
5									
合计									

附件二：售后服务条款

附件三：中标通知书

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 资 格 证 明 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- （六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业政策证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3）对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（6）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了

中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

2-1-1 中小企业证明文件

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求（如有）

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 商 务 技 术 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起_____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____

传真_____

电话_____

电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：_____年_____月_____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

- 1.若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
- 2.若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
- 3.供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
- 4.供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：____性别：____年龄：____职务：____

系____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件：

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1.此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2.本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一社会信用代码	制造商规模	制造商所属性别	外商投资类型	品牌	规格、型号	单价（元）	数量	合价（元）
1												
2												
3												
4												
...												
总价（元）												

说明：制造商规模请填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。
制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。
外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况 （应进行选择，未选择 投标无效 ）： ☐ 无偏离 （如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。） ☐ 有偏离 （如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一系列明，否则 投标无效 ；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已
 对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。

2.“偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

7 中小企业证明文件

说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹从从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

8 拟分包情况说明（本项目不涉及）

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中___包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。
3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式 2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1.分包内容：_____。

2.分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为____%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且建议按照采购文件要求在资格证明文件部分提供；
2. 投标人满足《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条有关规定，拟享受中小企业政策优惠措施的，仍需提供本协议，否则不予认可；
3. 投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则不予认可。

9 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

9-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1.供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2.供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3.外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。