

北京市政府采购项目 竞争性磋商文件

项目名称：北京市房山区房山中学中小学食堂提升项目

项目编号：11011125210200024842-XM001

采购人：北京市房山区房山中学

采购代理机构：北京市捷力诚建筑事务服务有限公司



目 录

第一章	采购邀请	1
第二章	供应商须知	6
第三章	评审方法和评审标准	23
第四章	采购需求	35
第五章	合同草案条款	35
第六章	响应文件格式	65

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 采购邀请

一、项目基本情况

- 1.项目编号：11011125210200024842-XM001
- 2.项目名称：北京市房山区房山中学中小学食堂提升项目
- 3.采购方式：竞争性磋商
- 4.项目预算金额：261.702112万元、项目最高限价（如有）：261.702112万元
- 5.采购需求：

标的名称	采购包预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要求
北京市房山区房山中学中小学食堂提升项目	261.702112	1	对学校食堂已达报废年限、存在安全隐患的或达不到现在国家标准要求以及新增的设备设施进行更新改造和购置

- 6.合同履行期限：签订合同后 20 天（日历天）内完成供货安装调试且符合质量要求。
- 7.本项目是否接受联合体：是 否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

- 1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
- 2.落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

本项目专门面向 中小 小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行： / / 。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）： / / 。

3.本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

否

是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：

3.2.1 投标人必须是依照《中华人民共和国公司法》登记注册的且依法取得工商行政管理部门颁发的《企业法人营业执照》，具有独立法人资格；

3.2.2 根据财政部《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）文件规定，通过“信用中国”网站(www.creditchina.gov.cn)和“中国政府采购网”（www.ccgp.gov.cn）等渠道查询投标截止日前相关信用记录，对被列入失信被执行人、重大税收违法失信主体、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人不得参加投标；

3.2.3 投标人经营状态：在近三年（2022年7月1日至2025年6月30日）内没有骗取中标和严重违法违约及重大工程质量问题，没有处于被责令停业，投标资格被取消，财产被接管、冻结，破产状态；

3.2.4 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

3.2.5 除单一来源采购项目外，为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

三、获取采购文件

1.时间：2025年07月22日至2025年07月28日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至24:00（北京时间，法定节假日除外）。

2.地点：北京市政府采购电子交易平台

3.方式：供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版竞争性磋商文件。

4.售价：0元。

四、响应文件提交

截止时间：2025年08月07日09点00分（北京时间）。

地点：北京市房山区阎村镇大董村星城北里6号楼（可高德地图导航代理公司名称）。

五、开启

时间：2025年08月07日09点00分（北京时间）。

地点：北京市房山区阎村镇大董村星城北里6号楼（可高德地图导航代理公司名称）。

六、公告期限

自本公告发布之日起3个工作日。

七、其他补充事宜

1.本项目需要落实的政府采购政策：

- 1.1 执行《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]18号）；
- 1.2 《财政部 发展改革委关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]19号）；
- 1.3 执行《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）；
- 1.4 《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）；
- 1.5 执行《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）；
- 1.6 执行《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）；
- 1.7 执行《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）；
- 1.8 执行政府采购信用担保政策。

2. 质疑：供应商认为本项目的采购文件、采购过程、中标或者成交结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向北京市捷力诚建筑事务服务有限公司提出质疑，质疑供应商对采购人、采购代理机构的答复不满意，或者采购人、采购代理机构未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后15个工作日内向北京市房山区财政局采购办提起投诉。质疑及投诉流程需符合中华人民共和国财政部令第94号《政府采购质疑和投诉办法》。

供应商质疑提交联系方式：

- 1) 质疑接收单位：北京市捷力诚建筑事务服务有限公司
- 2) 质疑接收地址：北京市房山区阎村镇大董村星城北里6号楼
- 3) 质疑接收联系方式：010-89313565

3. 投诉联系单位：北京市房山区财政局政府采购办公室

4. 投标保证金形式：支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交以及电子保函。

5. 本项目采用**全流程电子化**采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理CA数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实CA数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

5.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

5.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

5.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

5.4 获取电子竞争性磋商文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子竞争性磋商文件。

供应商如计划参与多个采购包的响应，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载采购文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子响应文件。

5.5 编制电子响应文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子响应文件并进行线上响应，供应商电子响应文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子响应文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

5.6 提交电子响应文件

供应商应于响应文件提交截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子响应文件，上传电子响应文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

5.7 开启响应文件

供应商于磋商文件规定的开启时间、在开启地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台解密并开启响应文件。如因供应商问题，解密不成功，则**响应无效**。

6.本项目已于 2025 年 6 月 18 日进行了采购意向公示。

7.财政批复文号：房财采购核【2025】228 号

8.本项目在中国政府采购网 <http://www.ccgp.gov.cn/>（由北京市政府采购网推送）、北京市政

府采购网 <http://www.ccgp-beijing.gov.cn/>上同时发布。

八、对本次采购提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名 称：北京市房山区房山中学

地 址：北京市房山区城关东大街 13 号

联系方式：弥文生，010-69314284

2.采购代理机构信息

名 称：北京市捷力诚建筑事务服务所有限公司

地 址：北京市房山区阎村镇大董村星城北里 6 号楼

联系方式：魏亚平 010-89313565

3.项目联系方式

项目联系人：魏亚平

电 话：010-89313565

第二章 供应商须知

供应商须知资料表

本表是对供应商须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容				
2.2	项目属性	项目属性： <input type="checkbox"/> 服务 <input checked="" type="checkbox"/> 货物 <input type="checkbox"/> 工程				
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否				
3.1	现场考察	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，考察时间：___年___月___日___点___分 考察地点：_____。				
	磋商前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间：___年___月___日___点___分 召开地点：_____。				
4.2.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 50%;">标的名称</th> <th style="width: 50%;">中小企业划分标准所属行业</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>北京市房山区房山中学中小学食堂提升项目</td> <td style="text-align: center;">工业</td> </tr> </tbody> </table>	标的名称	中小企业划分标准所属行业	北京市房山区房山中学中小学食堂提升项目	工业
标的名称	中小企业划分标准所属行业					
北京市房山区房山中学中小学食堂提升项目	工业					
10.2	报价	报价的特殊规定： <input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，具体情形： 1、采购人就本合同约定内容将不再支付最后报价以外的费用。因响应发生的费用缺漏项将是磋商供应商的风险，磋商供应商将无条件给予补充完备，且最后报价不变，否则其响应无效。 2、总价填写无条件折扣后的总价，不得填写除价格外的任何其他优惠。有附加条件折扣的响应无效。 3、报价币种及单位：人民币元，币种及单位不符合该要求的响应无效。				
11.1	磋商保证金	磋商保证金金额：（本项目不要求） 01包：_____； ...包：_____。 磋商保证金收受人信息：_____。				
11.8.5		磋商保证金不予退还的其他情形： <input type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，具体情形：_____。				
12.1	响应有效期	自响应文件提交截止之日起算 90 日历天。				
17.2	解密时间	解密时间：60 分钟				
20.1	确定成交供应	采购人是否授权磋商小组直接确定成交供应商：				

条款号	条目	内容
	商	<input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是 成交候选人并列的，按照以下方式确定成交供应商： 1、按照最后评审报价由低到高排序。 2、最后评审报价相同的，按照技术部分得分由高到低排序。 3、最后报价、技术部分得分均相同的，按照商务部分得分由高到低排序。 4、最后报价、技术部分、商务部分得分均相同的，按企业注册时间长者优先排序。
23.5	分包	本项目是否允许分包： <input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许，具体要求：_____。 （1）可以分包履行的具体内容：_____； （2）允许分包的金额或者比例：_____； （3）其他要求：_____。
23.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
24.1.1	询问	询问提出形式： <u>应以书面形式送达（仅接收派人送达、邮寄送达质疑函原件两种方式）</u> 。
24.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：采购代理机构隗亚平； 联系电话：010-89313565； 通讯地址：北京市房山区阎村镇大董村星城北里6号楼。
25	代理费	收费对象： <input type="checkbox"/> 采购人 <input checked="" type="checkbox"/> 成交供应商 <u>参考《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格〔2002〕1980号文件、发改办价格〔2003〕857号文件、发改价格〔534〕号文件）收费标准计取。</u> <u>缴纳时间：在成交供应商领取成交通知书时，由成交供应商一次性支付。</u>
		招标代理服务费缴纳账号 开户银行：中国工商银行股份有限公司北京房山城关支行 账号：0200001709200009542 行号：102100000177

条款号	条目	内容
	特别说明	<p>1. 供应商应在磋商文件要求提交响应文件截止时间前，将电子响应文件提交至电子交易平台，磋商会时，各投标人提供投标文件纸质版一正一副，与上传的电子版响应文件保持一致并加盖公章，密封好后交给代理机构人员。</p> <p>2.付款条件：1.财政资金到位后按合同约定支付2.如财政资金到位时间晚于项目结算审计时间可一次性支付</p>

供应商须知

一 说 明

- 1 采购人、采购代理机构、供应商、联合体
 - 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《采购邀请》。
 - 1.2 供应商（也称“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
 - 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。
- 2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购
 - 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
 - 2.2 项目属性见《供应商须知资料表》。
 - 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《供应商须知资料表》。
- 3 现场考察、磋商前答疑会
 - 3.1 若《供应商须知资料表》中规定了组织现场考察、召开磋商前答疑会，则供应商应按要求在规定的的时间和地点参加。
 - 3.2 由于未参加现场考察或磋商前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响响应文件编制、报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由供应商自行承担不利评审后果。
- 4 政府采购政策（包括但不限于下列具体要求）
 - 4.1 采购本国货物、工程和服务
 - 4.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《**中华人民共和国政府采购法**》第十条规定情形的除外。
 - 4.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与响应，则具体要求见第四章《采购需求》。
 - 4.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境

外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

4.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

4.2.1 中小企业定义：

4.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

4.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

4.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业

制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

4.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

4.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

4.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

4.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

4.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

4.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

4.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

4.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的

货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

4.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

4.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《采购邀请》。

4.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《供应商须知资料表》。

4.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第三章《评审方法和评审标准》。

4.3 政府采购节能产品、环境标志产品

4.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

4.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

4.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则供应商所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**响应无效**；

-
- 4.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第三章《评审方法和评审标准》（如涉及）。
- 4.4 正版软件
- 4.4.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。
- 4.5 网络安全专用产品
- 4.5.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。
- 4.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）
- 4.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第四章《采购需求》），否则**响应无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第三章《评审方法和评审标准》。
- 4.7 采购需求标准

4.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第四章《采购需求》。

4.7.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第四章《采购需求》。

5 响应费用

- 5.1 供应商应自行承担所有与准备和参加磋商有关费用，无论磋商的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 竞争性磋商文件

6 竞争性磋商文件构成

- 6.1 竞争性磋商文件包括以下部分：

- 第一章 采购邀请
- 第二章 供应商须知
- 第三章 评审方法和评审标准
- 第四章 采购需求
- 第五章 合同草案条款
- 第六章 响应文件格式

- 6.2 供应商应认真阅读竞争性磋商文件的全部内容。供应商应按照竞争性磋商文件要求提交响应文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对竞争性磋商文件做出实质性响应，否则**响应无效**。

7 对竞争性磋商文件的澄清或修改

-
- 7.1 采购人、采购代理机构或者磋商小组对已发出的竞争性磋商文件进行必要澄清或者修改的，将以书面形式通知所有获取竞争性磋商文件的潜在供应商。采用公告方式邀请供应商参与的，还将在原公告发布媒体上发布更正公告。
- 7.2 上述书面通知，按照获取竞争性磋商文件的潜在供应商提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 7.3 澄清或者修改的内容为竞争性磋商文件的组成部分，并对所有获取竞争性磋商文件的潜在供应商具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响响应文件编制的，将在提交首次响应文件截止之日3个工作日前，以书面形式通知所有获取磋商文件的供应商；不足上述时间的，将顺延提交首次响应文件截止时间。

三 响应文件的编制

- 8 响应范围、竞争性磋商文件中计量单位的使用及磋商语言
- 8.1 本项目如划分采购包，供应商可以对本项目的其中一个采购包进行响应，也可同时对多个采购包进行响应。供应商应当对所参与采购包对应第四章《采购需求》所列的全部内容进行响应，不得将一个采购包中的内容拆分响应，否则其对该采购包的响应将被认定为**无效响应**。
- 8.2 除竞争性磋商文件有特殊要求外，本项目磋商所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 8.3 除专用术语外，响应文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。供应商提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释响应文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由供应商自行承担。
- 9 响应文件构成
- 9.1 供应商应当按照竞争性磋商文件的要求编制响应文件，并对其提交的响应文件的真实性、合法性承担法律责任。响应文件的部分格式要求，

见第六章《响应文件格式》。

9.2 对于竞争性磋商文件中标记了“实质性格式”文件的，供应商不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，**否则响应无效**。未标记“实质性格式”的文件和竞争性磋商文件未提供格式的内容，可由供应商自行编写。

9.3 第三章《评审方法和评审标准》中涉及的证明文件。

9.4 对照第四章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第四章《采购需求》做出了响应，或申明与第四章《采购需求》的偏差和例外。如第四章《采购需求》中要求提供证明文件的，供应商应当按具体要求提供证明文件。

9.5 供应商认为应附的其他材料。

10 报价

10.1 所有响应均以人民币为计价货币。

10.1.1 供应商的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。供应商的报价应包括但不限于下列内容，《供应商须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

10.1.2 响应货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

10.1.3 按照竞争性磋商文件要求完成本项目的全部相关费用。

10.2 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

10.3 供应商不能提供任何有选择性或可调整的最后报价（竞争性磋商文件另有规定的除外），**否则其响应无效**。

11 磋商保证金

11.1 供应商应按《供应商须知资料表》中规定的金额及要求交纳磋商保证

-
- 金。供应商自愿超额缴纳磋商保证金的，响应文件不做无效处理。
- 11.2 交纳磋商保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。
- 11.3 磋商保证金到账（保函提交）截止时间同首次响应文件提交截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交磋商保证金的，应在首次响应文件提交截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交磋商保证金的，应在首次响应文件提交截止时间前将原件提交至采购代理机构；由于到账时间晚于首次响应文件提交截止时间的，或者票据错误、印鉴不清等原因导致不能到账的，其**响应无效**。
- 11.4 供应商除需在响应文件中提供“磋商保证金凭证/交款单据电子件”，还需在首次响应文件提交截止时间前，通过电子交易平台上传“磋商保证金凭证/交款单据电子件”。
- 11.5 磋商保证金有效期同响应有效期。
- 11.6 供应商为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳磋商保证金，其交纳的保证金对联合体各方均具有约束力。
- 11.7 采购人、采购代理机构将及时退还供应商的保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的保证金，经供应商同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因供应商自身原因导致无法及时退还的除外：
- 11.7.1 已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。采购人、采购代理机构将退还退出磋商的供应商的磋商保证金；
- 11.7.2 成交供应商的磋商保证金，在采购合同签订后 5 个工作日内退还成交供应商；
- 11.7.3 未成交供应商的磋商保证金，在成交通知书发出后 5 个工作日内退还。
- 11.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构不予退还磋商保证金：
- 11.8.1 供应商在响应文件提交截止时间后撤回响应文件的；

-
- 11.8.2 供应商在响应文件中提供虚假材料的；
 - 11.8.3 除因不可抗力或磋商文件认可的情形以外，成交供应商不与采购人签订合同的；
 - 11.8.4 供应商与采购人、其他供应商或者采购代理机构恶意串通的；
 - 11.8.5 《供应商须知资料表》规定的其他情形。

12 响应有效期

- 12.1 响应文件应在本竞争性磋商文件《供应商须知资料表》中规定的响应有效期内保持有效，响应有效期少于竞争性磋商文件规定期限的，其**响应无效**。

13 响应文件的签署、盖章

- 13.1 竞争性磋商文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），响应文件中应使用原件的电子件。
- 13.2 竞争性磋商文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 响应文件的提交

14 响应文件的提交

- 14.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。供应商根据竞争性磋商文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子响应文件。
- 14.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的首次响应文件，磋商保证金除外。

15 响应文件提交截止时间

- 15.1 供应商应在竞争性磋商文件要求响应文件提交截止时间前，将电子响应文件提交至电子交易平台。

16 响应文件的修改与撤回

- 16.1 响应文件提交截止时间前，供应商可以通过电子交易平台对所提交的响应文件进行补充、修改或者撤回。磋商保证金的补充、修改或者撤

回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

- 16.2 供应商对响应文件的补充、修改的内容应当按照竞争性磋商文件要求签署、盖章，作为响应文件的组成部分。补充、修改的内容与响应文件不一致的，以补充、修改的内容为准。

五 评审

17 响应文件的开启

- 17.1 采购人或采购代理机构将按竞争性磋商文件的规定，在响应文件提交截止时间的同一时间和竞争性磋商文件预先确定的地点开启响应文件。

- 17.2 本项目解密使用北京市政府采购电子交易平台。供应商应在《供应商须知资料表》规定的时间内对响应文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**无效响应**。

特别提醒：现场解密，供应商拟派代表参加磋商会的，其代表须携带法定代表人身份证明文件（适用于委托代理人为法定代表人）或法定代表人授权委托书（适用于委托代理人非法定代表人），出示个人有效身份证明文件原件及复印件以及制作响应文件时对上传的电子响应文件进行加密的 CA 数字证书或电子营业执照。

- 17.3 供应商认为采购人员及相关人员与其他供应商有利害关系的，可以向采购人或采购代理机构书面提出回避申请，并说明理由。采购人或采购代理机构将及时询问被申请回避人员，有利害关系的被申请回避人员将回避。

- 17.4 供应商不足 3 家的，不予开启。

- 17.5 本项目不公开报价。

18 磋商小组

- 18.1 磋商小组根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评审与磋商事务，独立履行职责。

- 18.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自主选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、

受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

19 评审方法和评审标准

19.1 见第三章《评审方法和评审标准》。

六 确定成交

20 确定成交供应商

20.1 采购人将在收到评审报告后，从评审报告提出的成交候选供应商中，按照排序由高到低的原则确定成交供应商。采购人是否授权磋商小组直接确定成交供应商，见《供应商须知资料表》。成交候选人并列的，按照《供应商须知资料表》要求确定成交供应商。

21 成交公告与成交通知书

21.1 采购人或采购代理机构将在成交供应商确定后 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告成交结果，同时向成交供应商发出成交通知书，成交公告期限为 1 个工作日。

21.2 成交通知书对采购人和成交供应商均具有法律效力。成交通知书发出后，采购人改变成交结果的，或者成交供应商放弃成交项目的，应当依法承担法律责任。

22 终止

22.1 出现下列情形之一的，采购人或采购代理机构将终止竞争性磋商采购活动，发布项目终止公告并说明原因，重新开展采购活动：

22.1.1 因情况变化，不再符合规定的竞争性磋商采购方式适用情形的；

22.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

22.1.3 除了“市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目，提交最后报价的供应商可以为 2 家；政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目），在采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有 2 家的，竞争性磋商采购活动可以继续进行的”的情形外，在采购过程中符合要求的供应商或者报价未超过采购预算的供应商不足 3 家的。

23 签订合同

-
- 23.1 采购人与成交供应商应当在成交通知书发出之日起 30 日内,按照磋商文件确定的合同文本以及采购标的、规格型号、采购金额、采购数量、技术和服务要求等事项签订政府采购合同。
- 23.2 成交供应商拒绝签订政府采购合同的,采购人可以按照评审报告推荐的成交候选人名单排序,确定下一候选人为成交供应商,也可以重新开展采购活动。拒绝签订政府采购合同的成交供应商不得参加对该项目重新开展的采购活动。
- 23.3 联合体成交的,联合体各方应当共同与采购人签订合同,就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。
- 23.4 政府采购合同不能转包。
- 23.5 采购人允许采用分包方式履行合同的,成交供应商可以依法采取分包方式履行合同。本项目是否允许分包,见《供应商须知资料表》。政府采购合同分包履行的,应当在响应文件中载明分包承担主体,分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包,否则响应无效。成交供应商就采购项目和分包项目向采购人负责,分包供应商就分包项目承担责任。
- 23.6 “政采贷”融资指引:详见《供应商须知资料表》。

24 询问与质疑

24.1 询问

- 24.1.1 供应商对政府采购活动事项有疑问的,可依法向采购人或采购代理机构提出询问,提出形式见《供应商须知资料表》。
- 24.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问,在 3 个工作日内作出答复,但答复的内容不得涉及商业秘密。

24.2 质疑

- 24.2.1 供应商认为竞争性磋商文件、采购过程、成交结果使自己的权益受到损害的,可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内,以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。
- 24.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。供应商为自然人的,

质疑函应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

24.2.3 供应商委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交供应商签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。供应商为自然人的，应当由本人签字；供应商为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

24.2.4 供应商应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

24.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《供应商须知资料表》。

25 代理费

25.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《供应商须知资料表》。由成交供应商支付的，成交供应商须一次性向采购代理机构缴纳代理费，报价应包含代理费用。

第三章 评审方法和评审标准

一、评审程序和方法

1 响应文件的资格审查和符合性审查

1.1 磋商小组将根据《资格审查要求》和《符合性审查要求》中规定的内容，对供应商进行检查，并形成检查结果。供应商《响应文件》有任何一项不符合《资格审查要求》和《符合性审查要求》要求的，视为未实质性响应磋商文件。未实质性响应磋商文件的响应文件按**无效响应**处理，磋商小组应当告知提交响应文件的供应商。

1.2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除竞争性磋商文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。

1.3 《资格审查要求》见下表：

资格审查要求

序号	检查因素	检查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《采购邀请》	

序号	检查因素	检查内容	格式要求
1-1	营业执照等证明文件	<p>供应商为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”；</p> <p>供应商为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”；</p> <p>供应商是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件；</p> <p>供应商是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”；</p> <p>供应商是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。</p> <p>分支机构参加响应的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。</p>	提供证明文件的复印件（加盖供应商公章）
1-2	供应商资格声明书	提供了符合竞争性磋商文件要求的《供应商资格声明书》。	格式见《响应文件格式》
1-3	供应商信用记录	<p>查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）；</p> <p>截止时点：首次响应文件提交截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间；</p> <p>信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他竞争性磋商文件一并保存；</p> <p>信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的供应商，其响应无效。联合体形式磋商的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。</p>	无须供应商提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/

序号	检查因素	检查内容	格式要求
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《采购邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件	具体要求见第一章《采购邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件	<p>当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，提供如下资料：</p> <p>1、供应商单独响应的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。</p> <p>2、如磋商文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且供应商为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足采购文件关于预留份额的要求。</p>	格式见《响应文件格式》
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	<p>如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。</p> <p>对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。</p>	格式见《响应文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《采购邀请》	提供证明文件的复印件
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《采购邀请》	

序号	检查因素	检查内容	格式要求
3-1	本项目对于联合体的要求（本项目不适用）	<p>1、如本项目接受联合体磋商，且供应商为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目磋商和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为响应文件的组成部分，与响应文件其他内容同时提交。</p> <p>2、联合体各成员单位均须提供本表中序号 1-1、1-2 的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表 3-2 项规定。</p> <p>3、本表序号 3-3 项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。</p> <p>4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。</p> <p>5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的响应无效。</p> <p>7、本项目不接受联合体响应时，供应商不得为联合体。</p>	提供《联合协议》原件的复印件 格式见《响应文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求（本项目不适用）	如本项目属于政府购买服务，供应商不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《响应文件格式》
3-3	其他特定资格要求	如有，见第一章《采购邀请》 注：如联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，均应当提供资质证书。	提供证明文件的复印件（加盖供应商公章）
4	磋商保证金（本项目不适用）	按照竞争性磋商文件的要求提交磋商保证金。	
5	获取磋商文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的磋商文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	

1.4 《符合性审查要求》见下表：

符合性审查要求

序号	检查因素	检查内容	是否允许澄清、说明或者更正
1	授权委托书	按竞争性磋商文件要求提供授权委托书	否
2	响应文件的签署、盖章	按照竞争性磋商文件要求签署、盖章	否
3	响应完整性	未将一个采购包中的内容拆分响应	否
4	响应有效期	符合竞争性磋商文件的规定	否
5	合同履行期限	符合竞争性磋商文件的规定	否
6	响应报价	响应报价未超过本项目竞争性磋商文件中规定的项目预算金额或者最高限价。	否
7	报价合理性	磋商小组认为供应商的报价明显低于其他通过资格性及符合性审查供应商的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在磋商现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;供应商未在规定时间内提供或不能证明其报价合理性的,响应报价无效。	是
8	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按竞争性磋商文件要求提供。	否
9	串通投标	不存在视为供应商串通投标的情形:(一)不同供应商的响应文件由同一单位或者个人编制;(二)不同供应商委托同一单位或者个人办理投标事宜;(三)不同供应商的响应文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人;(四)不同供应商的响应文件异常一致或者投标报价呈规律性差异;(五)不同供应商的响应文件相互混装;(六)不同供应商的磋商保证金从同一单位或者个人的账户转出;	否

2 磋商、响应文件有关事项的澄清、说明或者更正和最后报价

2.1 磋商小组所有成员将集中与单一供应商分别进行磋商，并给予所有参加磋商的供应商平等的磋商机会。

2.2 在磋商过程中，磋商小组可以根据磋商文件和磋商情况实质性变动采

-
- 购需求中的技术、服务要求以及合同草案条款，但不得变动磋商文件中的其他内容。实质性变动的内容，须经采购人代表确认。
- 2.3 对磋商文件作出的实质性变动是磋商文件的有效组成部分，磋商小组应当及时以书面形式同时通知所有参加磋商的供应商。
- 2.4 供应商应当按照磋商文件的变动情况和磋商小组的要求重新提交响应文件，并由其法定代表人（若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附授权委托书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。
- 2.5 响应文件的澄清、说明或者更正：
- 2.5.1 磋商小组在对响应文件的有效性、完整性和响应程度进行审查时，可以要求供应商对响应文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容等作出必要的澄清、说明或者更正。
- 2.5.2 磋商小组对响应文件进行审查，如发现供应商提交的响应文件存在不满足《符合性审查要求》的内容，如属于表中“不允许”澄清、说明或者更正的内容，则供应商响应文件按**无效处理**；如属于表中的“允许”澄清、说明或更正的内容，磋商小组将要求供应商在规定的时间内对响应文件进行澄清、说明或者更正。如供应商在磋商小组规定的时间内未作出必要的澄清、说明或者更正，或澄清、说明或者更正后仍不能满足采购文件要求的，则供应商的响应文件按**无效处理**。
- 2.5.3 供应商的澄清、说明或者更正不得超出响应文件的范围或者改变响应文件的实质性内容。磋商小组要求供应商澄清、说明或者更正响应文件应当以书面形式作出。供应商的澄清、说明或者更正应当由法定代表人（若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权代表签字或者加盖公章。由授权代表签字的，应当附授权委托书。供应商为自然人的，应当由本人签字并附身份证明。澄清、说明或者更正文件将作为响应文件内容的一部分。

-
- 2.6 磋商结束后，磋商小组将要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价。最后报价时间为磋商小组指定的时间，具体时间根据磋商进度另行通知。
- 2.7 磋商文件能够详细列明采购标的的技术、服务要求的，磋商结束后，磋商小组应当要求所有实质性响应的供应商在规定时间内提交最后报价，提交最后报价的供应商不得少于 3 家。磋商文件不能详细列明采购标的的技术、服务要求，需经磋商由供应商提供最终设计方案或解决方案的，磋商结束后，磋商小组应当按照少数服从多数的原则投票推荐 3 家以上供应商的设计方案或者解决方案，并要求其在规定时间内提交最后报价。市场竞争不充分的科研项目，以及需要扶持的科技成果转化项目，提交最后报价的供应商可以为 2 家；政府购买服务项目（含政府和社会资本合作项目），在采购过程中符合要求的供应商（社会资本）只有 2 家的，竞争性磋商采购活动可以继续进行的。
- 2.8 最后报价是供应商响应文件的有效组成部分。
- 2.9 已提交响应文件的供应商，在提交最后报价之前，可以根据磋商情况退出磋商。
- 3 最后报价的算术修正及政策调整
- 3.1 最后报价须包含竞争性磋商文件全部内容，如最后分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对最后报价进行调整。磋商小组有权要求供应商在评审现场合理的时间对此进行书面确认，供应商不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分响应，其**响应无效**。
- 3.2 最后报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 3.2.1 竞争性磋商文件对于报价修正是否另有规定：
有，具体规定为：_____。
无，按下述 3.2.2-3.2.6 项规定修正。
- 3.2.2 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 3.2.3 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以总价为准，并修改单价；
- 3.2.4 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

-
- 3.2.5 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。
- 3.2.6 修正后的报价经供应商书面确认后产生约束力，供应商不确认的，其响应无效。
- 3.3 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《供应商须知》4.2条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评审时价格不予扣除。
- 3.3.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 3.3.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 6%的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 3.3.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。
- 3.3.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。
- 3.3.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照竞争性磋商文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。
- 3.3.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。
- 3.3.7 残疾人福利性单位按竞争性磋商文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。
- 3.3.8 若供应商同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的

优惠政策。

3.3.9 其他为落实政府采购政策实施的优先采购： / /

3.3.10 本项目为专门面向小微企业采购,不再执行价格评审优惠的扶持政策。

4 磋商环节及提交最后报价后如出现以下情况的, 供应商的**响应文件无效**:

- 4.1 供应商对实质性变动不予确认的;
- 4.2 不满足磋商文件★号条款或磋商文件技术指标超出磋商文件《采购需求》中主要技术参数允许偏差的最大范围的(如有);
- 4.3 未按照磋商小组规定的时间、逾期提交最后报价的;
- 4.4 如供应商的最后报价超过竞争性磋商文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价的;
- 4.5 响应文件中出现可选择性或可调整的报价的(竞争性磋商文件另有规定的除外);
- 4.6 最后报价出现前后不一致, 供应商对修正后的报价不予确认的;
- 4.7 其他: / / 。

5 评审方法和评审标准

- 5.1 本项目采用的评审方法为: 本项目的评审采用综合评分法。综合评分法, 是指响应文件满足磋商文件全部实质性要求且按评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为成交候选供应商的评审方法。
- 5.2 竞争性磋商文件中没有规定的评审标准不得作为评审依据。
- 5.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品, 依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定(如涉及) / / 。

6 确定成交候选人名单

- 6.1 磋商小组将根据各供应商的评审排序以及磋商文件中关于成交候选人的相关规定, 确定本项目成交候选人名单, 按照评审得分由高到低顺序推荐成交候选人的排名顺序。评审得分相同的, 按照最后报价由低到高的顺序推荐。评审得分且最后报价相同的, 按照技术指标优劣顺序推荐。响应文件满足竞争性磋商文件全部实质性要求, 且按照评审因素的量化指标评审得分最高的供应商为排名第一的成交候选人。评分分值计算保留小数点后两位, 第三位四舍五入。

6.2 磋商小组根据上述供应商排序，依次推荐排序前3名的供应商为成交候选供应商（若在磋商文件允许的情形下提交最后报价的供应商为二家，则依次推荐二名供应商为成交候选供应商），并编写评审报告。

6.3 磋商小组要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

7 报告违法行为

7.1 磋商小组在评审过程中发现供应商有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评审标准

序号	评分因素	分值	评分标准	说明
商务部分（8分）				
1	类似业绩	8分	供应商近三年完成的同类项目业绩（近三年完成的同类项目业绩，每提供一份证明得4分，最多可得8分；未提供有效业绩证明不予计分。）	
技术部分（62分）				
2	供货范围及货物描述	10分	1. 供货范围及货物描述全面、针对性强 10分； 2. 供货范围及货物描述较全面、针对性较强 8分； 3. 供货范围及货物描述较全面、针对性一般 6分； 4. 供货范围及货物描述不全面、针对性较差 4分； 5. 供货范围及货物描述很不全面、针对性很差 2分； 6. 不提供得 0分。	
3	供货方案	15分	1. 供货方案全面、针对性强 15分； 2. 供货方案较全面、针对性较强 12分； 3. 供货方案较全面、针对性一般 9分； 4. 供货方案不全面、针对性较差 6分； 5. 供货方案很不全面、针对性很差 3分； 6. 不提供得 0分。	
4	安装调试方案	15分	1. 安装调试方案全面、针对性强 15分； 2. 安装调试方案较全面、针对性较强 12分； 3. 安装调试方案较全面、针对性一般 9分； 4. 安装调试方案不全面、针对性较差 6分； 5. 安装调试方案很不全面、针对性很差 3分； 6. 不提供得 0分。	
5	供货质量保障方案	10分	1. 方案完整全面，各类保障措施齐全，完全满足采购需求得 10分； 2. 方案内容完整，针对性有欠缺得 6分； 3. 方案内容有欠缺，保障措施有欠缺，服务保障有风险得 2分； 4. 方案未提供具体内容或无针对性得 0分。	
6	应急预案	6分	1. 应急预案全面、针对性强 6分； 2. 应急预案较全面、针对性一般 4分； 3. 应急预案不全面、针对性较差 2分；	

			4.不提供得 0 分。	
7	售后承诺	6 分	1.售后承诺内容详细具体，适用性满意为 6 分； 2.售后承诺内容一般，适用性一般为 4 分； 3.售后承诺内容较差，适用性较差为 2 分； 4.不提供得 0 分	
报价部分（30 分）				
8	报价	30 分	满足磋商文件要求的最后报价最低的供应商的价格为磋商基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算： 磋商报价得分=（磋商基准价/最后报价）×30	此处最后报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价，详见第三章《评审方法和评审标准》3.2、3.3
总分（100 分）				

注：

1、本项目采用综合评分法响应报价满分 30 分。

计算方法：满足采购文件要求最低报价为基准价，得 30 分。

磋商报价得分=（磋商基准价/最后报价）×30。

满足竞争性磋商文件要求且报价最低的报价为评审基准价，其价格分为满分，其他供应商的价格分值统一按照上述公式计算。

2、评审委员会有权判定明显低于成本的报价是无效报价，经评审委员会判定合格供应商的报价为无效报价的，将不计入基准价计算，其价格分为零分。供应商的报价不得超过项目预算金额，否则其应答无效。

3、中小企业划分标准参照《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库[2020]46号）及《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）。

5、类似项目业绩：是指近三年（以合同签订时间为准）内供货业绩。须附中标通知书或合同协议书关键页（合同首页、内容页、合同金额页及签字盖章页）扫描件或清晰复印件并加盖供应商单位公章。

6、近三年是指：2022 年 7 月 1 日至 2025 年 6 月 30 日。

第四章 采购需求

一、采购标的：

1. 采购标的

标的名称	采购包预算金额 (万元)	数量	简要技术要求或服务要求
北京市房山区房山中学中小学食堂提升项目	261.702112	1	对学校食堂已达报废年限、存在安全隐患的或达不到现在国家标准要求以及新增的设备设施进行更新改造和购置

2. 合同履行期限（供货期）：签订合同后20天（日历天）内完成供货安装调试且符合质量要求。

3. 供货地点：北京市房山区房山中学校内

4. 质量要求：合格（供货时所有货物（包括零部件）须为全新的、未使用过的原装正品，并完全符合国家质量标准，提供厂家出具的合格证书、有国家强制性认证要求的产品须提供相应证书）

5. 质保期：两年

6. 培训：成交人负责为采购人操作人员提供操作及维护培训，直至其能熟练独立操作及日常维护与保养，简单故障诊断与排除。

7. 采购清单表中所列货物为对应本项目需求的全部货物及所需附件购置费、包装费、运输费、人工费、保险费、安装调试费、各种税费、资料费、售后服务费及完成项目应有的全部费用。如有漏项或缺项，投标人承担全部责任。

二、采购清单

序号	项目明细名称	规格型号	技术参数	计量单位	数量
一	更换设备				
1	灶台等食品加工设备类				

(1)	刹菜机	780*600*850mm	<ol style="list-style-type: none"> 1. 斩刀采用 9Cr15 不锈钢斩刀,质量在不锈钢斩刀中是最好的; 2. 斩锅均采用浇铸的, 质量合格; 3. 斩刀和斩锅间的间隙$\leq 1.5\text{mm}$, ZB-80、ZB-125 型斩刀和斩锅间的间隙$\leq 2\text{mm}$; 4. 整机采用 304 不锈钢加工而成 5. 容量: $\geq 20\text{L}$ 6. 生产能力: 10-15KG/锅 7. 功率: $\leq 3.55\text{KW}$ 8. 电压: 380v50hz 	台	1
(2)	电饼铛	45 型	<ol style="list-style-type: none"> 1、铸管铝铛, 双温双控 2、不锈钢箱体 3、温度范围: $0\sim 300^{\circ}\text{C}$ 4、限制温度: $350^{\circ}\text{C} \pm 20^{\circ}\text{C}$超温保护 5、电压: 380V 	台	3
(3)	卧式和面机	25KG	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质加厚 201 不锈钢板材, 自带掀盖停机功能. 2. 轴承加轴套结构免保养, 内部传动采用涡轮减速机结构, 传动平稳, 低噪音, 电机自带过载保护功能. 3. 生产能力$\geq 400\text{kg/h}$, 重量 260kg, 每次和面量 25KG 4. 额定功率: $\geq 3\text{KW}$. 	台	2
(4)	压面机	MT60	<ol style="list-style-type: none"> 1. 面片宽度: $\geq 260\text{mm}$ 2. 面片厚度: 0.5-5mm 3. 面条宽度: 2.0mm/3.5mm 4. 轧辊转速: $\geq 40\text{r/min}$ 5. 工作效率: $\geq 60\text{kg/h}$ 6. 配用电机: 380v/$\leq 1.5\text{kw}$ 7. 外观: 全机采用食品级 304 不锈钢封板, 外形美观, 结构紧凑, 防护严密安全可靠 8. 传动: 采用全新传动模式, 运转更平稳, 噪音更低, 效率更高 9. 外购件: 采用纯铜芯高效电机, 电气设备、轴承、三角带等均采用优质产品, 确保机器运转安全可靠, 使用寿命更长 10. 出面厚度: 本机采用圆手柄调节面片厚度, 根据需要可以调节到最佳效果 11. 刀具: 配有元条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具, 可制作饺子皮、馄饨皮, 也可代替人工揉面 12. 固定面斗使用优质不锈钢止退螺 	台	1

			丝，防止螺丝松动掉入压辊造成破坏		
(5)	电磁单头大锅灶	1200*1200*800 +4 50	<p>1、外壳面 201 料\geq1.2 厚，其余 201 料\geq1.0 厚，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构</p> <p>2、功率电压 15KW/380V</p> <p>3、采用智能数码显示屏，原装进口模块器件，独特散热技术全方位欠压缺相保护，火力输出热值高，加热均匀、加热面积大</p> <p>4、采用最先进的铲片式散热技术，散热快捷，充分保障了 IGBT 及机芯各元器件的正常工作，具有故障自检并能显示故障代码</p> <p>5、PPS“齿”形线盘组件，磁场分布均匀、发热损耗小、不偏火、不烧线盘</p> <p>6、10 档数码显示调节，精准掌控火力，宽电压范围，恒功率输出。开关组件在 30℃环境中 0 到 10 档</p> <p>7、锅具外径\geq ϕ 700 2.5mm 厚的锅一个</p>	台	4

(6)	电磁单头大锅灶	1000*1000*800 +4 50	<p>1、外壳面 201 料\geq1.2 厚，其余 201 料\geq1.0 厚，台面一体成型，防虫，防漏电，防辐射三防结构</p> <p>2、功率电压 15KW/380V</p> <p>3、采用智能数码显示屏，原装进口模块器件，独特散热技术全方位欠压缺相保护，火力输出热值高，加热均匀、加热面积大</p> <p>4、采用最先进的铲片式散热技术，散热快捷，充分保障了 IGBT 及机芯各元器件的正常工作，具有故障自检并能显示故障代码</p> <p>5、PPS “齿”形线盘组件，磁场分布均匀、发热损耗小、不偏火、不烧线盘</p> <p>6、10 档数码显示调节，精准掌控火力，宽电压范围，恒功率输出。开关组件在 30℃环境中 0 到 10 档</p> <p>7、锅具外径\geq ϕ 700 2.5mm 厚的锅一个</p>	台	2
(7)	土豆去皮机	360kg/h	<p>采用六极电机，设备结构牢固，砂瓦和转盘为金刚砂材质，永不脱砂，具有掀盖停机功能，自动出料，预留观察孔，自动定时，水箱内附过滤网，防止堵塞。功率\geq1.1kw, 生产能力可达 360kg/h, 机身重量：85kg</p>	台	1
(8)	智能豆浆煮磨一体机	容积 50L	<p>1、额定电压：220V；</p> <p>2、电机功率：\leq1200W；加热功率：\leq5000W；</p> <p>3、生产容量：20-50L；</p> <p>4、参考尺寸：650*475*1270mm（含三角架）搭配内置滤网。</p>	台	1
(9)	三层六盘烤箱	三层六盘	<p>1. 参考尺寸：1265Wx1170Dx1600Hmm</p> <p>2. 功率：\leq15kW；</p> <p>3. 电压：380V</p> <p>4. 参考烤盘尺寸：400*600mm；</p> <p>5. 烤盘容量：6 盘；</p> <p>6. 配不锈钢脚架</p> <p>7. 蒸汽，石板为选配项</p>	台	2

(10)	双通工作柜	1800*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度\geq0.8mm 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 台面搁板和底板均能承受\geq100KG 荷载, 其变形量\leq0.2mm 	台	8
(11)	多功能搅拌机	B30	<ol style="list-style-type: none"> 1. 料桶容积:\geq30L 2. 额定电压:220V/380V 3. 额定频率:50Hz 4. 电机功率:1.50kW 5. 和面量:\geq10kg 6. 搅拌转速:65/102/296(r/min) 7. 外型参考尺寸:610x530x1020mm 	台	1
(12)	面案工作柜	1800*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1、采用 304 不锈钢结构 2、配\geq5CM 厚优质柳木面案 3、台面加筋采用 304 不锈钢厚\geq1.2mm 4、脚配加重可调整脚不少于 4 个 	台	2
(13)	饼盘车	15 盘	<ol style="list-style-type: none"> 1、整体采用 304 不锈钢制作 2、车身板厚度为\geq1.5mm, 配四个万向静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 3、带锁扣固定把手, 使用便捷 4、参考盘尺寸: 600*400MM 	台	5
(14)	高身碗柜	1200*500*1800	<ol style="list-style-type: none"> 1、整体采用 304 不锈钢制作 2、层板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋, 四边需折下 40mm, 层板可调, 配天梯及天梯码 3、柜身采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋 4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度\geq1.0mm 5、台脚采用直径 51mm 厚度为\geq1.5mm 不锈钢圆管, 配可调金属子弹脚 	台	2

(15)	双门蒸饭柜	1450*700*1680	<ol style="list-style-type: none"> 1. 电压/功率：380V/12KW*2 2. 外壳材质 304 材质，$\geq 0.8\text{mm}$ 厚 3. 加热水箱有低水位保护功能，减少干烧，延长设备寿命。 4. 加热水箱有高水位控制功能，减少溢水产生的安全风险。 5. 水箱采用超大开口式设计，便于水垢的清理。 6. 实时显示当前输出功率，方便火候掌控 7. 显示屏带有中文故障原因，方便维修处理。 8. 可实时显示用电量，每天或每个月的能耗一目了然；节能看得见。 9. 耐用方便的 5 档磁控滑档火力调节器。 	台	4
(16)	双层送餐车	500*800*900	<ol style="list-style-type: none"> 1、整体采用 304 不锈钢制作 2、车身板厚度为$\geq 1.5\text{mm}$，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 3、带锁扣固定把手，使用便捷 	台	4
(17)	双层工作台	1800*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2. 层板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑 3. 脚通采用$\Phi 38\text{mm}$ 厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 4. 台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$ 	台	6
(18)	四层货架	1200*500*1800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢制作 2. 立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个 5. 搁板应能承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量$\leq 0.3\text{mm}$ 	台	12

(19)	更衣柜	900*420*1800	<ul style="list-style-type: none"> 1、整体采用 304 不锈钢制作 2、柜身采用厚$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板 3、层板采用厚$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板, 配厚$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、掩门采用厚$\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板 	台	6
(20)	绞切机	650*380*720mm	<ul style="list-style-type: none"> 1. 机内设有安全保护感应, 当刀具外漏时, 机器自锁不能启动 2. 刀片采用特殊不锈钢制造, 传动部分由皮带和摩托拉链二级变速。 3. 整机采用喷砂处理。 4. 绞盘: 6/8mm (可选配) 5. 切肉厚度: 3.5mm 6. 小时产量: 200-300KG/H (绞肉) 300-400KG/H (切片) 7. 电源: 380V/50Hz 8. 功率: $\geq 1.1\text{KW}$ 	台	1
(21)	多功能切菜机	1160*550*1300	<ul style="list-style-type: none"> 1. 整机采用全不锈钢制造 2. 变频调速操作 3. 成品形状: 片、丝、丁、段、馅。 <p>机器参考尺寸: 1160 (L) \times 550 (W) \times 1300 (H) (mm)</p> <p>切长度: 1-60mm(可调)</p> <p>叶菜部输送皮带宽: 120mm</p> <p>产量: 300-1000KG/HR</p> <p>电源: 220V 单相</p> <p>功率: 功率: $\geq 1.5\text{KW}$</p> <p>马力: 1HP(切根菜部)+1/2HP(切叶菜部)+1/4HP(输送带)</p> <p>机器重量: 135KG</p> <p>随机含 (切叶菜) 大双刀 1 组、(切球茎类菜) 切丁刀盘 1 组、切片刀盘 1 个、切丝刀盘 1 个 (尺寸可任意挑选)。</p>	台	1
(22)	五格保温售饭柜	1800*760*800	<ul style="list-style-type: none"> 1. 台面采用 304 不锈钢厚$\geq 1.5\text{mm}$ 2. 柜体采用 304 不锈钢厚$\geq 1.2\text{mm}$, 配$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 柜内水胆采用 304 不锈钢厚$\geq 1.5\text{mm}$, 配$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 门外壳采用 304 不锈钢厚$\geq 0.8\text{mm}$, 门内壳采用$\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡 5. 加热采用侧开式单独控制 6. 电压: 220V 7. 功率: $\leq 3\text{KW}$ 8. 电脑版控制数字显示, 有漏电, 缺水 	台	8

			报警功能		
(23)	保温餐车	720*930*1860	<p>1、自然生态式对流送风加热模式，升温快，温度恒定均匀</p> <p>2、带有加湿功能，针对不同食物的需求，调至最佳温度和湿度，延长食物保鲜及存放时间</p> <p>3、内膛参考尺寸：540*680*1380，每层高度为参考：115（MM）</p> <p>4、220V，≥ 2.62KW，维度范围30-110℃，11层，每层可放2个1/1标准份数盆</p>	台	2
2	洗消设备类				
(1)	热风循环双门消毒柜	1310*690*1980	<p>1. 容量≥ 700L；</p> <p>2. 不锈钢材质结构，双门；</p> <p>3. 远红外线 125℃高温消毒；</p> <p>4. 左、右室可同时或单独分开工作，温度控制精准可靠；</p> <p>5. 产品重量：125.5kg</p> <p>6. 电压：380V/≥ 4.2kw</p>	台	2
(2)	双星水池	1500*750*800+ 15 0	<p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥ 1.5mm，配厚度≥ 1.2mm 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥ 1.5mm</p> <p>4. 台脚采用$\Phi 38$mm 厚度为≥ 1.5mm 不锈钢圆通，横撑$\Phi 25*1.5$mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5. 水槽底部承受≥ 100KG 载荷，其变形量≤ 0.30mm</p> <p>6. 包含 2 套双温水龙头</p>	台	4

(3)	三星水池	1800*760*800+ 15 0	<p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度\geq1.5mm</p> <p>4. 台脚采用Φ38mm 厚度为\geq1.5mm 不锈钢圆通, 横撑Φ25*1.5mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5. 水槽底部承受\geq100KG 载荷, 其变形量\leq0.30mm</p> <p>6、包含 3 套双温水龙头</p>	台	1
(4)	洗手池	500*500*800	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3、星盆采用 304 不锈钢板, 厚度\geq1.5mm</p> <p>4、台脚采用Φ38mm 厚度为\geq1.5mm 不锈钢圆通, 横撑Φ25*1.5mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受\geq100KG 载荷, 其变形量\leq0.30mm</p> <p>6、包含 1 套感应水龙头</p>	台	2
3	燃气报警设备类 (烟感、喷淋)				
(1)	燃气报警	定制	燃气报警类指烟感、喷淋设施改造, 暂估价 57965.12 元。	项	1
4	制冷设备类				
(1)	带锁双门留样雪柜	700*760*2000	<p>1. 容积: \geq500L</p> <p>2. 电压/功率: 220V/\leq330W</p> <p>3. 制冷方式: 冷风循环制冷, 自然化霜/电热化霜</p> <p>4. 微电脑智能控制, 柜内温度一目了然</p> <p>5. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用</p> <p>6. 整体采用 304 不锈钢板材制作, 双层中空玻璃掩门</p> <p>7. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗</p> <p>8. 温度可调范围: 2$^{\circ}$C~8$^{\circ}$C</p> <p>9. 环保制冷剂 R404A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保</p>	台	1

			温层		
(2)	双门冷冻雪柜	600*760*2000	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容积: $\geq 500L$ 2. 电压/功率: $220V/\leq 450W$ 3. 制冷方式: 冷风循环制冷, 自然化霜/电热化霜 4. 微电脑智能控制, 柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用 6. 整体采用 304 不锈钢板材制作, 双层中空玻璃掩门 7. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗 8. 温度可调范围: $-18^{\circ}C \sim -15^{\circ}C$ 9. 环保制冷剂 R404A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 	台	3
(3)	四门双温雪柜	1200*760*2000	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容积: $\geq 1000L$ 2. 电压/功率: $220V/\leq 1000W$ 3. 制冷方式: 冷风循环制冷, 自然化霜/电热化霜 4. 微电脑智能控制, 柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用 6. 整体采用 304 不锈钢板材制作, 密封发泡 7. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗 8. 温度可调范围: $-5^{\circ}C \sim 5^{\circ}C / -5^{\circ}C \sim -22^{\circ}C$ 9. 环保制冷剂 R404A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保 	台	2

			温层		
(4)	冷库	37m ³	<p>1. 冷库库板与库板的连接使用定制凸轮式偏心勾锁快速自锁扣安装;系统对化学品稳定而且达到国家洁净卫生标准,库内外表面平整光滑,所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条,确保冷库的气密性,其防渗水性能使库板可以用喷水器清洗</p> <p>2. 库板厚度:100mm,内外层表面金属材料内外均选用≥ 0.8mm 不锈钢板,嵌入式冷库地板内外均选用 0.8mm304 不锈钢板。密度标准$\geq 40 \pm 2$KG/m³;抗压强度标准≥ 160kPa;导热系数标准≤ 0.024W/(m.K; 粘合强度标准> 0.100MPa;抗弯承载能力≤ 8.80mm;</p> <p>4. 自动回归平掩门门洞尺寸为:860*1900H/mm;门和墙板平滑连接,不应外凸</p> <p>5. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥,镶嵌耐低温的磁性密封胶条,具有良好的弹性和耐磨性,能防止发霉,表面光洁,不会藏污纳垢,容易清洁</p> <p>6. 冷库门框均配置发热线(220V/1/50Hz)以防结露,门框发热线凹槽为可拆卸式,方便发热线更换</p> <p>7. 冷库门需要有不小于 320*470mm 的防雾观察窗,防止库门开启时碰撞库外通道通行人员,并能观察到是否有人员在库内的情况,从而有效防止事故的发生</p> <p>8. 冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上,LED 环形光圈指示灯以方便在库外查看库灯的开闭,防腐耐压。中心高度离完成地面≤ 1500mm,所有的管线必须安装在门板框内,不能外露</p> <p>9. 冷库温度可调: -18°C---22°C</p>	套	2
5	排风净化设备类				
(1)	环保净化烟罩	5000*1750*600	<p>1、材质:采用 304 不锈钢拉丝板</p> <p>2、单体材料为≥ 1.5mm 不锈钢板</p> <p>3、配防雾防爆照明 220V/100W, 防爆平板防护罩, $D > 500$mm</p> <p>4、烟罩底板能承受≥ 100KG 荷载,其变形量≤ 1mm</p> <p>5、根据现场定制</p>	平米	8.75

(2)	环保净化烟罩	4000*1750*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	7
(3)	环保净化烟罩	6600*1750*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	11.55
(4)	排烟管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用防火阻燃 9501 胶条密封	平米	500
(5)	加压排油烟机组	30000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 30000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	1
(6)	加压排油烟机组	20000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 20000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	2
(7)	高效净化装置	30000m ³ /h	1. 设备外壳全部为 1.2MM 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺。 2. 电场主体绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，使用寿命长，易清洗。	台	1

			<p>3. 电源核心技术采用微电脑芯片智能调节控制对反馈及调整数据进行全方位智能管理，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备 LED 显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息；具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护。</p> <p>4. 内装不锈钢电极油烟处理收极器，净化芯体收尘级与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型，放电极均做折返加强筋，增强稳定性，利用不锈钢耐碱不耐酸的化学性质，千洗不变色；22.5mm 大间距电场，延长清洗周期，清洗简单，维护方便。</p>		
(8)	高效净化装置	20000m ³ /h	<p>1. 设备外壳全部为 1.2MM 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺。</p> <p>2. 电场主体绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，使用寿命长，易清洗。</p> <p>3. 电源核心技术采用微电脑芯片智能调节控制对反馈及调整数据进行全方位智能管理，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备 LED 显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息；具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护。</p> <p>4. 内装不锈钢电极油烟处理收极器，净化芯体收尘级与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型，放电极均做折返加强筋，增强稳定性，利用不锈钢耐碱不耐酸的化学性质，千洗不变色；22.5mm 大间距电场，延长清洗周期，清洗简单，维护方便。</p>	台	2
(9)	风机底座	与风柜配套	<p>1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配</p> <p>2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>	套	3

(10)	软连接	与风机配套	1. 采用国标 30*30*3mm 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	6
(11)	减震器	300KG	1. 弹簧减震器 2. 外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与设备匹配 3. 弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	12
(12)	防火阀	与管道匹配	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位、手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	4
(13)	消音器	L=1000	1. 采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 50mm 厚消音隔声棉，内衬板采用 304# $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	个	4
二	新增设备				
1	灶台等食品加工设备类				
(1)	高身碗柜	1200*500*1800	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋，四边需折下 40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5、台脚采用直径 51mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调金属子弹脚	台	2
(2)	四层货架	1200*500*1800	1. 采用 304 不锈钢制作 2. 立柱 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个 5. 搁板应能承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重	台	5

			物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$		
(3)	五格保温售饭柜	1800*760*800	<p>1. 台面采用 304 不锈钢厚$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>2. 柜体采用 304 不锈钢厚$\geq 1.2\text{mm}$，配$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋</p> <p>3. 柜内水胆采用 304 不锈钢厚$\geq 1.5\text{mm}$，配$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 门外壳采用 304 不锈钢厚$\geq 0.8\text{mm}$，门内壳采用$\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板，双层内填聚胺脂发泡</p> <p>5. 加热采用侧开式单独控制</p> <p>6. 电压：220V</p> <p>7. 功率：$\leq 3\text{KW}$</p> <p>8. 电脑版控制数字显示，有漏电、缺水报警功能</p>	台	8
(4)	双通工作柜	1800*760*800	<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 柜门采用 304 不锈钢厚度$\geq 0.8\text{mm}$</p> <p>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</p> <p>6. 台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	台	1
(5)	保温餐车	720*930*1860	<p>1、自然生态式对流送风加热模式，升温快，温度恒定均匀</p> <p>2、带有加湿功能，针对不同食物的需求，调至最佳温度和湿度，延长食物保鲜及存放时间</p> <p>3、内膛参考尺寸：540*680*1380，每层高度为参考：115（MM）</p> <p>4、220V，$\geq 2.62\text{KW}$，维度范围 30-110℃，11 层，每层可放 2 个 1/1 标准份数盆</p>	台	1

(6)	双层工作台	1800*760*800	<p>1. 台面采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做补强撑</p> <p>2. 层板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm, 配厚度\geq1.2mm 做补强撑</p> <p>3. 脚通采用Φ38mm 厚度\geq1.5mm 不锈钢圆通, 配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受\geq100KG 荷载, 其变形量\leq0.2mm</p>	台	6
(7)	高身碗柜	1200*500*1800	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、层板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋, 四边需折下 40mm, 层板可调, 配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度\geq1.0mm</p> <p>5、台脚采用直径 51mm 厚度为\geq1.5mm 不锈钢圆管, 配可调金属子弹脚</p>	台	2
(8)	洗手池	500*500*800	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、台面采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3、星盆采用 304 不锈钢板, 厚度\geq1.5mm</p> <p>4、台脚采用Φ38mm 厚度为\geq1.5mm 不锈钢圆通, 横撑Φ25*1.5mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受\geq100KG 荷载, 其变形量\leq0.30mm</p> <p>6、包含 1 套感应水龙头</p>	台	2
(9)	小件投掷柜	6000*350*880	<p>1. 台面采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度\geq1.0mm</p> <p>3. 采用双开门设计, 投放口带导向边, 方便操作。</p> <p>4. 分类回收筷勺和纸巾、酸奶盒等, 与传送机配套使用。</p> <p>5. 内置垃圾桶</p>	米	12

(10)	链板式餐具传送机	6000*480*880	<p>1. 参考尺寸：6000*520*880mm</p> <p>2. 电压功率：380V/1.5KW</p> <p>3. 洗传送带采用优质 304 不锈钢板材，拉丝覆膜工艺，抗氧化耐腐蚀。</p> <p>4. 多人位传送作业，高效、卫生、省力，机器由机头模块、直段模块、转弯模块、直段模块、机尾模块组成；可根据使用场地定做 45°、90° 拐角。</p> <p>3. 链板采用高机械强度和刚性、耐磨性好，食品级输送带，耐温、耐腐蚀，具有防偏定位功能。</p> <p>5. 整机设计接水槽及排水地漏，可直接用水冲洗台面，方便清洁卫生。</p> <p>6. 无极变频调速，可根据实际情况调节传送速度。</p> <p>7. 配置电路过载和漏电安全保护设计，确保运行安全可靠。</p> <p>8. 进口前端配置紧急安全停止开关，出口末端配置电源控制系统，启动、停止和调速开关。</p> <p>9. 可配套不锈钢筷子、小勺、纸巾等回收箱。</p>	米	12
(11)	馒头机	1390*690*970	<p>1. 产量：每小时 ≥ 3000 个，产出馒头重量约 100 克；</p> <p>2. 操作面板操作方便；</p> <p>3. 电压 220v；</p> <p>4. 功率： $\geq 3KW$。</p>	台	1
2	洗消设备类				

(1)	长龙洗碗机	4450*914*1950	<ol style="list-style-type: none"> 1. 全自动传送餐具,对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干。 2. 组成部分: 入口区、清洗区、三道漂洗区、热回收区、烘干区和出口区。 3. 洗涤能力: 5100 碟/小时, 参考碟尺寸: 8 寸; 4. 最大耗水量: 230 升/小时 5. 总功率: ≥ 45.5 KW。 6. 整机双层结构, 节能降噪 7. 可视化电子触控面板, 实时显示机器工作状态 8. 双速可选洗涤速度, 可根据餐具情况自由切换 9. 一体拉伸圆角水箱, 无卫生死角 10. 配置 120L 大容量清洗水箱和 2.4KW 大功率清洗水泵 11. 清洗区和漂洗区配置侧洗臂, 360° 洗涤无死角 12. 漂洗双温控设计, 减少温度波动, 喷淋温度控制更加精准 13. 清洁剂节约系统设计, 减少清洁剂的使用 14. 三道漂洗节能设计, 进一步降低机器的运行成本 15. 内循环环绕热风烘干设计, 增加侧出风口, 干燥效果更佳 16. 内置热回收模块, 实现废热回收利用, 节能减排 	台	1
(2)	单孔残食台	1500*750*800	<ol style="list-style-type: none"> 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度 ≥ 1.5mm, 配厚度 ≥ 1.2mm 不锈钢板做补强撑 2、脚通采用 $\Phi 38$mm 厚度 ≥ 1.5mm 不锈钢圆通, 配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 3、台面开孔直径 300mm 	台	2
(3)	单星水池	1200*750*800+ 15 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 ≥ 1.5mm, 配厚度 ≥ 1.2mm 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 ≥ 1.5mm 4. 台脚采用 $\Phi 38$mm 厚度为 ≥ 1.5mm 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25 \times 1.5$mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 	台	2

			<p>5. 水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6. 包含 1 套双温水龙头</p>		
(4)	双星水池	1800*750*800+ 15 0	<p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4. 台脚采用$\Phi 38\text{mm}$ 厚度为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑$\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5. 水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6. 包含 2 套双温水龙头</p>	台	2
(5)	双星入机台	1800*800*800	<p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4. 台脚采用$\Phi 38\text{mm}$ 厚度为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑$\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5. 水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p>	台	2

(6)	通道式洗碗机	1550*860*1423	<p>1. 全自动传送餐具,对碗碟等餐具进行清洗和漂洗。</p> <p>2. 洗涤能力: 200 筐/小时, 参考碟尺寸: 8 寸。</p> <p>3. 最大耗水量: 1.7 升/筐。</p> <p>4. 洗涤能力参考筐尺寸: 500*500*100mm</p> <p>5. 总功率: ≥ 41.2 KW。</p> <p>6. 整机双层结构, 节能降噪, 改善操作环境。</p> <p>7. 可视化电子面板, 实时显示机器工作状态。</p> <p>8. 水箱及加热包防干烧设计, 安全可靠。</p> <p>9. 自动启动/停止程序设计, 降低机器能耗。</p> <p>10. 模具冲压一体成型洗臂和滤网, 不易堵塞, 易于操作。</p> <p>11. 一体拉伸圆角水箱, 不会开裂, 无卫生死角, 易于清洁。</p> <p>12. 漂洗双温控设计, 减少温度波动, 喷淋温度控制更加精准。</p>	台	2
(7)	洁碟台	1200*800*800	<p>1. 台面采用 304 不锈钢板厚度 ≥ 1.5 mm, 配厚度 ≥ 1.2 mm 不锈钢板做补强撑</p> <p>2. 层板采用 304 不锈钢板厚度 ≥ 1.2 mm, 配厚度 ≥ 1.2 mm 做补强撑</p> <p>3. 脚通采用 $\Phi 38$ mm 厚度 ≥ 1.5 mm 不锈钢圆通, 配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受 ≥ 100 KG 荷载, 其变形量 ≤ 0.2 mm</p>	台	2
(8)	热风循环双门消毒柜	1310*690*1980	<p>1. 容量 ≥ 700 L;</p> <p>2. 不锈钢材质结构, 双门;</p> <p>3. 远红外线 125℃ 高温消毒;</p> <p>4. 左、右室可同时或单独分开工作, 温度控制精准可靠;</p> <p>5. 产品重量: 125.5kg</p> <p>6. 电压: 380V/≥ 4.2 kw。</p>	台	2

(9)	洗地龙头	10 米管	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理； 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体； 3. 10 米重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。	台	2
(10)	热风循环消毒库	定制	1、采用优质 304#不锈钢制作 2、电压：380V 3、热风消毒库消毒利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌，消毒 4、加热系统采用带散热片式加热管，升温迅速，节能环保 5、循环系统采用耐高温，高转速，低噪音离心风机，循环热风使库体内的各点温度保持一致，不留死角，库内的餐具消毒更加彻底 6、消毒库库板为 100mm 厚特制岩棉板压缩而成，防火、阻燃、保温、耐高温，内壁为 $\geq 0.8\text{mm}$ 早 304 不锈钢板； 7、库内配有优质防爆灯	立方	60
3	排风净化设备类-洗碗间				
(1)	环保净化烟罩	4000*1200*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	4.8
(2)	环保净化烟罩	2000*1200*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	2.4
(3)	装饰板	16000*1000	1. 采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 2. 与吊顶密封处理，根据现场定制	平米	16

(4)	洗碗机排气风机	10000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 10000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	1
(5)	洗碗机排气风机	6000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 6000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	1
(6)	排烟管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度≥1.2mm 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用防火阻燃 9501 胶条密封	平米	200
(7)	风机底座	与风柜配套	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2
(8)	软连接	与风机配套	1. 采用国标 30*30*3mm 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	4
(9)	减震器	200KG	1. 弹簧减震器 2. 外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与设备匹配 3. 弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	8
(10)	防火阀	与管道匹配	1. 设备为熔断式防火阀，采用≥3.0mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位、手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	2

(11)	消音器	L=1000	1. 采用 304# \geq 1.2mm 厚镀锌板制作, 内置 \geq 50mm 厚消音隔声棉, 内衬板采用 304# \geq 1.0mm 厚镀锌板制作, 2. 所有接口均为机械咬合口, 连接法兰为 40*40 镀锌角钢, 所有接口均用黑色优质液体硅胶密封, 以防漏油、漏味儿	个	2
------	-----	--------	--	---	---

注：燃气报警隶属于消防改造，暂估价**57965.12元**。

第五章 合同草案条款

政府采购货物买卖合同 (试行)

项目名称：_____

合同编号：_____

甲 方：_____

乙 方：_____

签订时间：_____

使用说明

1. 本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。
2. 本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。
3. 本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：_____（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）：_____（供应商）

乙方2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称）_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关的法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

(1) 采购项目名称：_____

采购项目编号：_____

(2) 采购计划编号：_____

(3) 项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：_____

品牌：_____ 规格型号：_____

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 数量：_____ 金额：_____

否

(4) 政府采购组织形式：政府集中采购 部门集中采购 分散采购

(5) 政府采购方式：公开招标 邀请招标 竞争性谈判 竞争性磋商

询价 单一来源 框架协议 其他：_____

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

(6) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：是 否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：是 否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：是 否

(7) 合同是否分包：是 否

分包主要内容：_____

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

大型企业 中型企业 小微企业

残疾人福利性单位 监狱企业 其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：是 否

外商投资企业类型：全部由外国投资者投资 部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：

是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 金额：_____

国别：_____ 品牌：_____ 规格型号：_____

否

(10) 是否涉及节能产品：

是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

强制采购 优先采购

否

是否涉及环境标志产品：

是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

强制采购 优先采购

否

是否涉及绿色产品：

是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

强制采购 优先采购

否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

是 否 不涉及

2. 合同金额

(1) 合同金额小写：_____

大写：_____

分包金额（如有）小写：_____

大写：_____

(注：固定单价合同应填写单价和最高限价)

(2) 合同定价方式 (采用组合定价方式的，可以勾选多项)：

固定总价 固定单价 固定费率 成本补偿 绩效激励 其他_____

(3) 付款方式 (按项目实际勾选填写)：

全额付款：_____ (应明确一次性支付合同款项的条件)

分期付款：(1) 供货安装调试完成后支付至合同价款的 80%；(2) 验收合格后，乙方按照造价审核单位出具的结算审核报告的结算金额向甲方支付质量保证金，质量保证金为结算价款的 5%；(3) 乙方在本公司开户行冻结质量保证金后，甲方向乙方支付合同价款至结算审核报告的结算金额的 100%；(4) 如因财政资金拨付进度影响本项目进度款支付，以财政资金实际拨付进度为准。(注：1. 财政资金到位后按约定支付 2. 如财政资金到位时间晚于项目结算审计时间可一次性支付)，其中涉及预付款的：甲方按合同价款的 50% 支付预付款

成本补偿：_____ (应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件)

绩效激励：_____ (应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件)

3. 合同履行

(1) 起始日期：____年__月__日，完成日期：____年__月__日。

(2) 履约地点：_____

(3) 履约担保：是否收取履约保证金： 是 否

收取履约保证金形式：_____

收取履约保证金金额：_____

履约担保期限：_____

(4) 分期履行要求：_____

(5) 风险处置措施和替代方案：_____

4. 合同验收

(1) 验收组织方式： 自行组织 委托第三方组织

验收主体：_____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收： 是 否

是否邀请专家参加验收： 是 否

是否邀请服务对象参加验收： 是 否

是否邀请第三方检测机构参加验收： 是 否

是否进行抽查检测： 是，抽查比例：_____ 否

是否存在破坏性检测： 是，(应明确对被破坏的检测产品的处理方式)

否

验收组织的其他事项：_____

(2) 履约验收时间：(计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起____日内组织验收)

(3) 履约验收方式： 一次性验收

分期/分项验收：(应明确分期/分项验收的工作安排)

(4) 履约验收程序：_____

(5) 履约验收的内容：_____(应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况)_____

(6) 履约验收标准：_____

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：是 否

(8) 履约验收其他事项：_____ (产权过户登记等)

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

- (1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议
- (2) 政府采购合同专用条款
- (3) 政府采购合同通用条款
- (4) 中标（成交）通知书
- (5) 投标（响应）文件
- (6) 采购文件
- (7) 有关技术文件，图纸
- (8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自_____生效。

7. 合同份数

本合同一式____份，甲方执____份，乙方执____份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：_____年____月____日

合同订立地点：_____

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

附件 最终分项报价表

第六章 响应文件格式

供应商编制文件须知

- 1、供应商按照本部分的顺序编制响应文件，编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于竞争性磋商文件中标记了“实质性格式”文件的，供应商不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，**否则响应无效**。未标记“实质性格式”的文件和竞争性磋商文件未提供格式的内容，可由供应商自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

响应文件封面（非实质性格式）

响 应 文 件

项目名称：

项目编号：

供应商名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 供应商资格声明书

供应商资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目磋商中，我单位承诺：

- (一) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (二) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (三) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (四) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- (五) 我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- (六) 我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- (七) 与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

供应商名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业政策证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，供应商无须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；当供应商拟享受中小企业扶持政策时，仍应提供上述证明文件，否则不享受相关中小企业扶持政策。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，响应文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》，或提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业或要求供应商以联合体形式参加采购活动，响应文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。

（4）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的供应商出具。联合体参与的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。

3）对于多标的采购项目，供应商应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（5）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，供应商填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《供应商须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：_____

日期：_____

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议

说明：

如本项目（包）允许分包，且供应商拟进行分包时：

- (1) 响应文件中须提供《拟分包情况说明》，否则**响应无效**；
- (2) 当同时符合下列情形时，响应文件还须提供《分包意向协议》，否则**响应无效**：
 - A. 本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的；
 - B. 供应商通过分包方式满足中小企业政策要求的。

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中_____包（填写包号）的磋商。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占该采购包合同金额的比例（%）
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
...						
合计：						

供应商名称（加盖公章）：_____

日期：__年__月__日

注：

（1）当供应商属于本部分说明中第（1）类情形，如未提供《拟分包情况说明》，或提供了《拟分包情况说明》但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，其**响应无效**；

（2）当供应商属于本部分说明中第（2）类情形，如未提供《拟分包情况说明》，或提供了《拟分包情况说明》但未填写分包承担主体名称、分包承担主体类型、拟分包合同内容、拟分包合同金额，其**响应无效**；

（3）如本采购文件《供应商须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则供应商须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**响应无效**。

分包意向协议

甲方（供应商）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号为：_____）采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1.分包内容：_____。

2.分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为_____%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）成交，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

- （1）当供应商属于本部分说明中第（2）类情形，必须提供，否则**响应无效**；其他情形无须提供；
- （2）供应商须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在响应文件中提交全部协议原件的电子件，否则**响应无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求（如有）

3-1 联合协议（如有）

联合协议

_____、_____及_____就“_____（项目名称）”_____包采购项目的磋商事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

- 一、由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行采购项目的磋商工作。
- 二、联合体成交后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
- 三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按竞争性磋商文件要求出具《授权委托书》。
- 四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。
- 五、_____负责_____，具体工作范围、内容以响应文件及合同为准。
- 六、_____负责_____，具体工作范围、内容以响应文件及合同为准。
- 七、_____负责_____（如有），具体工作范围、内容以响应文件及合同为准。
- 八、本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：
 - （1）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；
 - （2）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；
 - （...）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元。
- 九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
- 十、其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未成交，本协议自动终止。

联合体牵头人名称： _____

盖章： _____

联合体成员名称： _____

盖章： _____

联合体成员名称： _____

盖章： _____

日期： _____年_____月_____日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**响应无效**。
2. 联合体各方成员须在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

4 磋商保证金凭证/交款单据复印件

5 响应书（实质性格式）

响应书

致： （采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号）组织的采购活动，并对此项目进行磋商。

1. 我方已详细审查全部竞争性磋商文件，自愿参与磋商并承诺如下：

（1）本响应有效期为自响应文件提交截止之日起_____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应竞争性磋商文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方成交，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照竞争性磋商文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本磋商有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____

传 真_____

电话_____

电子函件_____

供应商名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人____（姓名）系____（供应商名称）的法定代表人（单位负责人），现委托____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改____（项目名称）响应文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至响应有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

供应商名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件复印件：

说明：

- 1.若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
- 2.若响应文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
- 3.供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
- 4.供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件复印件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**复印件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：____（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：____性别：____年龄：____职务：____

系____（供应商名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件复印件：

供应商名称（加盖公章）：____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：____

日期：____年____月____日

7 报价一览表

报价一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

供应商名称	报价		合同履行期限
	大写	小写	

注：1.此表中，每包的报价应和《分项报价表》中的总价相一致。
2.本表必须按包分别填写。

供应商名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

8 分项报价表

分项报价表

项目编号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	项目明细名称	规格型号	技术参数	计量单位	数量	单价 (元)	合价 (元)
一	更换设备						
1	灶台等食品加工设备类						
(1)	刹菜机	780*600*850 mm	1. 斩刀采用 9Cr15 不锈钢斩刀，质量在不锈钢斩刀中是最好的； 2. 斩锅均采用浇铸的，质量合格； 3. 斩刀和斩锅间的间隙 \leq 1.5mm，ZB-80、ZB-125 型斩刀和斩锅间的间隙 \leq 2mm； 4. 整机采用 304 不锈钢加工而成 5. 容量： \geq 20L 6. 生产能力：10-15KG/锅 7. 功率： \leq 3.55KW 8. 电压：380v50hz	台	1		
(2)	电饼铛	45 型	1、铸管铝铛，双温双控 2、不锈钢箱体 3、温度范围：0~300℃ 4、限制温度：350℃ \pm 20℃超温保护 5、电压：380V	台	3		
(3)	卧式和面机	25KG	1. 采用优质加厚 201 不锈钢板材，自带掀盖停机功能。 2. 轴承加轴套结构免保养，内部传动采用涡轮减速机结构，传动平稳，低噪音，电机自带过载保护功能。 3. 生产能力 \geq 400kg/h，重量 260kg，每次和面量 25KG 4. 额定功率： \geq 3KW。	台	2		

(4)	压面机	MT60	<p>1. 面片宽度: $\geq 260\text{mm}$</p> <p>2. 面片厚度: $0.5\text{--}5\text{mm}$</p> <p>3. 面条宽度: $2.0\text{mm}/3.5\text{mm}$</p> <p>4. 轧辊转速: $\geq 40\text{r}/\text{min}$</p> <p>5. 工作效率: $\geq 60\text{kg}/\text{h}$</p> <p>6. 配用电机: $380\text{v}/\leq 1.5\text{kw}$</p> <p>7. 外观: 全机采用食品级 304 不锈钢封板, 外形美观, 结构紧凑, 防护严密安全可靠</p> <p>8. 传动: 采用全新传动模式, 运转更平稳, 噪音更低, 效率更高</p> <p>9. 外购件: 采用纯铜芯高效电机, 电气设备、轴承、三角带等均采用优质产品, 确保机器运转安全可靠, 使用寿命更长</p> <p>10. 出面厚度: 本机采用圆手柄调节面片厚度, 根据需要可以调节到最佳效果</p> <p>11. 刀具: 配有元条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具, 可制作饺子皮、馄饨皮, 也可代替人工揉面</p> <p>12. 固定面斗使用优质不锈钢止退螺丝, 防止螺丝松动掉入压辊造成破坏</p>	台	1	
(5)	电磁单头大锅灶	1200*1200*800+450	<p>1、外壳面 201 料 ≥ 1.2 厚, 其余 201 料 ≥ 1.0 厚, 台面一体成型, 防虫, 防漏电, 防辐射三防结构</p> <p>2、功率电压 15KW/380V</p> <p>3、采用智能数码显示屏, 原装进口模块器件, 独特散热技术全方位欠压缺相保护, 火力输出热值高, 加热均匀、加热面积大</p> <p>4、采用最先进的铲片式散热技术, 散热快捷, 充分保障了 IGBT 及机芯各元器件的正常工作, 具有故障自检并能显示故障代码</p> <p>5、PPS “齿” 形线盘组件, 磁场分布均匀、发热损耗小、不偏火、不烧线盘</p> <p>6、10 档数码显示调节, 精准掌控火力, 宽电压范围, 恒功率输出。开关组件在 30°C 环境中 0 到 10 档</p> <p>7、锅具外径 $\geq \phi 700$ 2.5mm 厚的锅一个</p>	台	4	

(6)	电磁单头大锅灶	1000*1000*800+450	<p>1、外壳面 201 料\geq1.2 厚,其余 201 料\geq1.0 厚,台面一体成型,防虫,防漏电,防辐射三防结构</p> <p>2、功率电压 15KW/380V</p> <p>3、采用智能数码显示屏,原装进口模块器件,独特散热技术全方位欠压缺相保护,火力输出热值高,加热均匀、加热面积大</p> <p>4、采用最先进的铲片式散热技术,散热快捷,充分保障了 IGBT 及机芯各元器件的正常工作,具有故障自检并能显示故障代码</p> <p>5、PPS “齿”形线盘组件,磁场分布均匀、发热损耗小、不偏火、不烧线盘</p> <p>6、10 档数码显示调节,精准掌控火力,宽电压范围,恒功率输出。开关组件在 30℃环境中 0 到 10 档</p> <p>7、锅具外径\geq ϕ700 2.5mm 厚的锅一个</p>	台	2		
(7)	土豆去皮机	360kg/h	<p>采用六极电机,设备结构牢固,砂瓦和转盘为金刚砂材质,永不脱砂,具有掀盖停机功能,自动出料,预留观察孔,自动定时,水箱内附过滤网,防止堵塞。功率\geq1.1kw,生产能力可达 360kg/h,机身重量: 85kg</p>	台	1		
(8)	智能豆浆煮磨一体机	容积 50L	<p>1、额定电压: 220V;</p> <p>2、电机功率: \leq1200W;加热功率: \leq5000W;</p> <p>3、生产容量: 20-50L;</p> <p>4、参考尺寸:650*475*1270mm (含三角架) 搭配内置滤网。</p>	台	1		
(9)	三层六盘烤箱	三层六盘	<p>1. 参考尺寸: 1265Wx1170Dx1600Hmm</p> <p>2. 功率: \leq15kW;</p> <p>3. 电压:380V</p> <p>4. 参考烤盘尺寸: 400*600mm;</p> <p>5. 烤盘容量: 6 盘;</p> <p>6. 配不锈钢脚架</p> <p>7. 蒸汽,石板为选配项</p>	台	2		

(10)	双通工作柜	1800*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 	台	8		
(11)	多功能搅拌机	B30	<ol style="list-style-type: none"> 1. 料桶容积: $\geq 30\text{L}$ 2. 额定电压: 220V/380V 3. 额定频率: 50Hz 4. 电机功率: 1.50kW 5. 和面量: $\geq 10\text{kg}$ 6. 搅拌转速: 65/102/296 (r/min) 7. 外型参考尺寸: 610x530x1020mm 	台	1		
(12)	面案工作柜	1800*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1、采用 304 不锈钢结构 2、配 $\geq 5\text{CM}$ 厚优质柳木面案 3、台面加筋采用 304 不锈钢厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、脚配加重可调整脚不少于 4 个 	台	2		
(13)	饼盘车	15 盘	<ol style="list-style-type: none"> 1、整体采用 304 不锈钢制作 2、车身板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$, 配四个万向静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 3、带锁扣固定把手, 使用便捷 4、参考盘尺寸: 600*400MM 	台	5		
(14)	高身碗柜	1200*500*1800	<ol style="list-style-type: none"> 1、整体采用 304 不锈钢制作 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋, 四边需折下 40mm, 层板可调, 配天梯及天梯码 3、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5、台脚采用直径 51mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调金属子弹脚 	台	2		

(15)	双门蒸饭柜	1450*700*1680	<p>1. 电压/功率：380V/12KW*2</p> <p>2. 外壳材质 304 材质，$\geq 0.8\text{mm}$ 厚</p> <p>3. 加热水箱有低水位保护功能，减少干烧，延长设备寿命。</p> <p>4. 加热水箱有高水位控制功能，减少溢水产生的安全风险。</p> <p>5. 水箱采用超大开口式设计，便于水垢的清理。</p> <p>6. 实时显示当前输出功率，方便火候掌控</p> <p>7. 显示屏带有中文故障原因，方便维修处理。</p> <p>8. 可实时显示用电量，每天或每个月的能耗一目了然；节能看得见。</p> <p>9. 耐用方便的 5 档磁控滑档火力调节器。</p>	台	4		
(16)	双层送餐车	500*800*900	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、车身板厚度为$\geq 1.5\text{mm}$，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品</p> <p>3、带锁扣固定把手，使用便捷</p>	台	4		
(17)	双层工作台	1800*760*800	<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑</p> <p>2. 层板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑</p> <p>3. 脚通采用$\Phi 38\text{mm}$ 厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	台	6		
(18)	四层货架	1200*500*1800	<p>1. 采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 立柱$\phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.2\text{mm}$</p> <p>4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个</p> <p>5. 搁板应能承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量$\leq 0.3\text{mm}$</p>	台	12		

(19)	更衣柜	900*420*180 0	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、柜身采用厚 ≥ 1.0 mm 不锈钢板 3、层板采用厚 ≥ 1.0 mm 不锈钢板,配厚 ≥ 1.0 mm 不锈钢板做加力筋 4、掩门采用厚 ≥ 0.8 mm 不锈钢板	台	6		
(20)	绞切机	650*380*720 mm	1. 机内设有安全保护感应,当刀具外漏时,机器自锁不能启动 2. 刀片采用特殊不锈钢制造,传动部分由皮带和摩托拉链二级变速。 3. 整机采用喷砂处理。 4. 绞盘: 6/8mm (可选配) 5. 切肉厚度: 3.5mm 6. 小时产量: 200-300KG/H (绞肉) 300-400KG/H (切片) 7. 电源: 380V/50Hz 8. 功率: ≥ 1.1 KW	台	1		
(21)	多功能切菜机	1160*550*13 00	1. 整机采用全不锈钢制造 2. 变频调速操作 3. 成品形状: 片、丝、丁、段、馅。 机器参考尺寸: 1160 (L) \times 550 (W) \times 1300 (H) (mm) 切长度: 1-60mm (可调) 叶菜部输送皮带宽: 120mm 产量: 300-1000KG/HR 电源: 220V 单相 功率: 功率: ≥ 1.5 KW 马力: 1HP (切根菜部)+1/2HP (切叶菜部)+1/4HP (输送带) 机器重量: 135KG 随机含 (切叶菜) 大双刀 1 组、(切球茎类菜) 切丁刀盘 1 组、切片刀盘 1 个、切丝刀盘 1 个 (尺寸可任意挑选)。	台	1		

(22)	五格保温售饭柜	1800*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面采用 304 不锈钢厚\geq1.5mm 2. 柜体采用 304 不锈钢厚\geq1.2mm, 配\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋 3. 柜内水胆采用 304 不锈钢厚\geq1.5mm, 配\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋 4. 门外壳采用 304 不锈钢厚\geq0.8mm, 门内壳采用\geq0.8mm 不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡 5. 加热采用侧开式单独控制 6. 电压: 220V 7. 功率: \leq3KW 8. 电脑版控制数字显示, 有漏电. 缺水报警功能 	台	8		
(23)	保温餐车	720*930*1860	<ol style="list-style-type: none"> 1、自然生态式对流送风加热模式, 升温快, 温度恒定均匀 2、带有加湿功能, 针对不同食物的需求, 调至最佳温度和湿度, 延长食物保鲜及存放时间 3、内膛参考尺寸: 540*680*1380, 每层高度为参考: 115 (MM) 4、220V, \geq2.62KW, 维度范围 30-110$^{\circ}$C, 11 层, 每层可放 2 个 1/1 标准份数盆 	台	2		
2	洗消设备类						
(1)	热风循环双门消毒柜	1310*690*1980	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容量\geq700L; 2. 不锈钢材质结构, 双门; 3. 远红外线 125$^{\circ}$C 高温消毒; 4. 左、右室可同时或单独分开工作, 温度控制精准可靠; 5. 产品重量: 125.5kg 6. 电压: 380V/\geq4.2kw 	台	2		
(2)	双星水池	1500*750*800+150	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度\geq1.5mm 4. 台脚采用Φ38mm 厚度为\geq1.5mm 不锈钢圆通, 横撑Φ25*1.5mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受\geq100KG 载荷, 其变形量\leq0.30mm 6. 包含 2 套双温水龙头 	台	4		

(3)	三星水池	1800*760*80 0+15 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6. 包含 3 套双温水龙头 	台	1		
(4)	洗手池	500*500*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6. 包含 1 套感应水龙头 	台	2		
3	燃气报警设备类 (烟感、喷淋)						
(1)	燃气报警	定制	燃气报警类指烟感、喷淋设施改造, 暂估价 57965.12 元。	项	1		
4	制冷设备类						
(1)	带锁双门留样雪柜	700*760*200 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容积: $\geq 500\text{L}$ 2. 电压/功率: $220\text{V}/\leq 330\text{W}$ 3. 制冷方式: 冷风循环制冷, 自然化霜/电热化霜 4. 微电脑智能控制, 柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用 6. 整体采用 304 不锈钢板材制作, 双层中空玻璃掩门 7. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗 8. 温度可调范围: $2^{\circ}\text{C}\sim 8^{\circ}\text{C}$ 9. 环保制冷剂 R404A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 	台	1		

(2)	双门冷冻雪柜	600*760*200 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容积：≥500L 2. 电压/功率：220V/≤450W 3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜 4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 6. 整体采用 304 不锈钢板材制作，双层中空玻璃掩门 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 8. 温度可调范围：-18℃~-15℃ 9. 环保制冷剂 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 	台	3		
(3)	四门双温雪柜	1200*760*200 00	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容积：≥1000L 2. 电压/功率：220V/≤1000W 3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜 4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用 6. 整体采用 304 不锈钢板材制作，密封发泡 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗 8. 温度可调范围：-5℃~5℃ /-5℃~-22℃ 9. 环保制冷剂 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 	台	2		

(4)	冷库	37m ³	<p>1. 冷库库板与库板的连接使用定制凸轮式偏心勾锁快速自锁扣安装；系统对化学品稳定而且达到国家洁净卫生标准，库内外表面平整光滑，所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条，确保冷库的气密性，其防渗水性能使库板可以用喷水器清洗</p> <p>2. 库板厚度：100mm, 内外层表面金属材料内外均选用$\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板，嵌入式冷库地板内外均选用$0.8\text{mm}304$ 不锈钢板。密度标准$\geq 40 \pm 2\text{KG/m}^3$；抗压强度标准$\geq 160\text{kPa}$；导热系数标准$\leq 0.024\text{W/(m.K)}$；粘合强度标准$> 0.100\text{MPa}$；抗弯承载能力$\leq 8.80\text{mm}$；</p> <p>4. 自动回归平掩门门洞尺寸为：860*1900H/mm；门和墙板平滑连接，不应外凸</p> <p>5. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条，具有良好的弹性和耐磨性，能防止发霉，表面光洁，不会藏污纳垢，容易清洁</p> <p>6. 冷库门框均配置发热线（220V/1/50Hz）以防结露，门框发热线凹槽为可拆卸式，方便发热线更换</p> <p>7. 冷库门需要有不小于320*470mm 的防雾观察窗，防止库门开启时碰撞库外通道通行人员，并能观察到是否有人在库内的情况，从而有效防止安全事故的发生</p> <p>8. 冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上，LED 环形光圈指示灯以方便在库外查看库灯的开闭，防腐耐压。中心高度离完成地面$\leq 1500\text{mm}$, 所有的管线必须安装在门板框内, 不能外露</p> <p>9. 冷库温度可调：-18℃—22℃</p>	套	2		
5	排风净化设备类						

(1)	环保净化烟罩	5000*1750*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	8.75		
(2)	环保净化烟罩	4000*1750*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	7		
(3)	环保净化烟罩	6600*1750*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	11.55		
(4)	排烟管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用防火阻燃 9501 胶条密封	平米	500		
(5)	加压排油烟机组	30000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 30000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	1		

(6)	加压排油烟机组	20000m ³ /h	<p>1、加压排油烟机组</p> <p>2、风量：不小于 20000m³ /h</p> <p>3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果；</p> <p>4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）</p>	台	2		
(7)	高效净化装置	30000m ³ /h	<p>1. 设备外壳全部为 1.2MM 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺。</p> <p>2. 电场主体绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，使用寿命长，易清洗。</p> <p>3. 电源核心技术采用微电脑芯片智能调节控制对反馈及调整数据进行全方位智能管理，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备 LED 显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息；具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护。</p> <p>4. 内装不锈钢电极油烟处理收极器，净化芯体收尘级与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型，放电极均做折返加强筋，增强稳定性，利用不锈钢耐碱不耐酸的化学性质，千洗不变色；22.5mm 大间距电场，延长清洗周期，清洗简单，维护方便。</p>	台	1		

(8)	高效净化装置	20000m ³ /h	<p>1. 设备外壳全部为 1.2MM 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺。</p> <p>2. 电场主体绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，使用寿命长，易清洗。</p> <p>3. 电源核心技术采用微电脑芯片智能调节控制对反馈及调整数据进行全方位智能管理，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备 LED 显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息；具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护。</p> <p>4. 内装不锈钢电极油烟处理收极器，净化芯体收尘级与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型，放电极均做折返加强筋，增强稳定性，利用不锈钢耐碱不耐酸的化学性质，千洗不变色；22.5mm 大间距电场，延长清洗周期，清洗简单，维护方便。</p>	台	2		
(9)	风机底座	与风柜配套	<p>1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配</p> <p>2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>	套	3		
(10)	软连接	与风机配套	<p>1. 采用国标 30*30*3mm 不锈钢角钢制作</p> <p>2. 配帆布连接</p> <p>3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>	个	6		
(11)	减震器	300KG	<p>1. 弹簧减震器</p> <p>2. 外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与设备匹配</p> <p>3. 弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理</p> <p>4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>	个	12		

(12)	防火阀	与管道匹配	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位、手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	4		
(13)	消音器	L=1000	1. 采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 50mm 厚消音隔声棉，内衬板采用 304# $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	个	4		
二	新增设备						
1	灶台等食品加工设备类						
(1)	高身碗柜	1200*500*1800	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋，四边需折下 40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5、台脚采用直径 51mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调金属子弹脚	台	2		
(2)	四层货架	1200*500*1800	1. 采用 304 不锈钢制作 2. 立柱 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个 5. 搁板应能承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$	台	5		

(3)	五格保温售饭柜	1800*760*800	<p>1. 台面采用 304 不锈钢厚\geq1.5mm</p> <p>2. 柜体采用 304 不锈钢厚\geq1.2mm, 配\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>3. 柜内水胆采用 304 不锈钢厚\geq1.5mm, 配\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 门外壳采用 304 不锈钢厚\geq0.8mm, 门内壳采用\geq0.8mm 不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡</p> <p>5. 加热采用侧开式单独控制</p> <p>6. 电压: 220V</p> <p>7. 功率: \leq3KW</p> <p>8. 电脑版控制数字显示, 有漏电. 缺水报警功能</p>	台	8		
(4)	双通工作柜	1800*760*800	<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 柜门采用 304 不锈钢厚度\geq0.8mm</p> <p>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</p> <p>6. 台面搁板和底板均能承受\geq100KG 荷载, 其变形量\leq0.2mm</p>	台	1		
(5)	保温餐车	720*930*1860	<p>1、自然生态式对流送风加热模式, 升温快, 温度恒定均匀</p> <p>2、带有加湿功能, 针对不同食物的需求, 调至最佳温度和湿度, 延长食物保鲜及存放时间</p> <p>3、内膛参考尺寸: 540*680*1380, 每层高度为参考: 115 (MM)</p> <p>4、220V, \geq2.62KW, 维度范围 30-110$^{\circ}$C, 11 层, 每层可放 2 个 1/1 标准份数盆</p>	台	1		

(6)	双层工作台	1800*760*800	<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑</p> <p>2. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑</p> <p>3. 脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$</p>	台	6		
(7)	高身碗柜	1200*500*1800	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋, 四边需折下 40mm, 层板可调, 配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$</p> <p>5、台脚采用直径 51mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调金属子弹脚</p>	台	2		
(8)	洗手池	500*500*800	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3、星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、包含 1 套感应水龙头</p>	台	2		
(9)	小件投掷柜	6000*350*880	<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$</p> <p>3. 采用双开门设计, 投放口带导向边, 方便操作。</p> <p>4. 分类回收筷勺和纸巾、酸奶盒等, 与传送机配套使用。</p> <p>5. 内置垃圾桶</p>	米	12		

(10)	链板式餐具传送机	6000*480*880	<p>1. 参考尺寸：6000*520*880mm</p> <p>2. 电压功率：380V/1.5KW</p> <p>3、洗传送带采用优质 304 不锈钢板材，拉丝覆膜工艺，抗氧化耐腐蚀。</p> <p>4、多人位传送作业，高效、卫生、省力，机器由机头模块、直段模块、转弯模块、直段模块、机尾模块组成；可根据使用场地定做 45°、90° 拐角。</p> <p>3、链板采用高机械强度和刚性、耐磨性好，食品级输送带，耐高温、耐腐蚀，具有防偏定位功能。</p> <p>5、整机设计接水槽及排水地漏，可直接用水冲洗台面，方便清洁卫生。</p> <p>6、无极变频调速，可根据实际情况调节传送速度。</p> <p>7、配置电路过载和漏电安全保护设计，确保运行安全可靠。</p> <p>8、进口前端配置紧急安全停止开关，出口末端配置电源控制系统，启动、停止和调速开关。</p> <p>9、可配套不锈钢筷子、小勺、纸巾等回收箱。</p>	米	12		
(11)	馒头机	1390*690*970	<p>1. 产量：每小时≥3000 个，产出馒头重量约 100 克；</p> <p>2. 操作面板操作方便；</p> <p>3. 电压 220v；</p> <p>4. 功率：≥3KW。</p>	台	1		
2	洗消设备类						

(1)	长龙洗碗机	4450*914*1950	<ol style="list-style-type: none"> 1. 全自动传送餐具，对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干。 2. 组成部分：入口区、清洗区、三道漂洗区、热回收区、烘干区和出口区。 3. 洗涤能力：5100 碟/小时，参考碟尺寸：8 寸； 4. 最大耗水量：230 升/小时 5. 总功率：≥45.5KW。 6. 整机双层结构，节能降噪 7. 可视化电子触控面板，实时显示机器工作状态 8. 双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换 9. 一体拉伸圆角水箱，无卫生死角 10. 配置 120L 大容量清洗水箱和 2.4KW 大功率清洗水泵 11. 清洗区和漂洗区配置侧洗臂，360° 洗涤无死角 12. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准 13. 清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用 14. 三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本 15. 内循环环绕热风烘干设计，增加侧出风口，干燥效果更佳 16. 内置热回收模块，实现废热回收利用，节能减排 	台	1		
(2)	单孔残食台	1500*750*800	<ol style="list-style-type: none"> 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做补强撑 2、脚通采用 Φ38mm 厚度≥1.5mm 不锈钢圆通，配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 3、台面开孔直径 300mm 	台	2		

(3)	单星水池	1200*750*80 0+15 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6. 包含 1 套双温水龙头 	台	2		
(4)	双星水池	1800*750*80 0+15 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6. 包含 2 套双温水龙头 	台	2		
(5)	双星入机台	1800*800*80 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 	台	2		

(6)	通道式洗碗机	1550*860*1423	<ol style="list-style-type: none"> 1. 全自动传送餐具，对碗碟等餐具进行清洗和漂洗。 2. 洗涤能力：200 筐/小时，参考碟尺寸：8 寸。 3. 最大耗水量：1.7 升/筐。 4. 洗涤能力参考筐尺寸：500*500*100mm 5. 总功率：≥41.2KW。 6. 整机双层结构，节能降噪，改善操作环境。 7. 可视化电子面板，实时显示机器工作状态。 8. 水箱及加热包防干烧设计，安全可靠。 9. 自动启动/停止程序设计，降低机器能耗。 10. 模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞，易于操作。 11. 一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。 	台	2		
(7)	洁碟台	1200*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 ≥1.5mm，配厚度 ≥1.2mm 不锈钢板做补强撑 2. 层板采用 304 不锈钢板厚度 ≥1.2mm，配厚度 ≥1.2mm 做补强撑 3. 脚通采用 Φ38mm 厚度 ≥1.5mm 不锈钢圆通，配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 4. 台面搁板和底板均能承受 ≥100KG 荷载，其变形量 ≤0.2mm 	台	2		
(8)	热风循环双门消毒柜	1310*690*1980	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容量 ≥700L； 2. 不锈钢材质结构，双门； 3. 远红外线 125℃ 高温消毒； 4. 左、右室可同时或单独分开工作，温度控制精准可靠； 5. 产品重量：125.5kg 6. 电压：380V/≥4.2kw。 	台	2		

(9)	洗地龙头	10 米管	<p>1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理；</p> <p>2. 固定侧支架钢板厚度$\geq 5\text{mm}$，黄铜进水主体；</p> <p>3. 10 米重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度；</p> <p>4. 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）；</p> <p>5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。</p>	台	2		
(10)	热风循环消毒库	定制	<p>1、采用优质 304#不锈钢制作</p> <p>2、电压：380V</p> <p>3、热风消毒库消毒利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌，消毒</p> <p>4、加热系统采用带散热片式加热管，升温迅速，节能环保</p> <p>5、循环系统采用耐高温，高转速，低噪音离心风机，循环热风使库体内的各点温度保持一致，不留死角，库内的餐具消毒更加彻底</p> <p>6、消毒库库板为 100mm 厚特制岩棉板压缩而成，防火、阻燃、保温、耐高温，内壁为$\geq 0.8\text{mm}$ 厚 304 不锈钢板；</p> <p>7、库内配有优质防爆灯</p>	立方	60		
3	排风净化设备类-洗碗间						
(1)	环保净化烟罩	4000*1200*600	<p>1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板</p> <p>2、罩体材料为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板</p> <p>3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩，$D > 500\text{mm}$</p> <p>4、烟罩底板能承受$\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量$\leq 1\text{mm}$</p> <p>5、根据现场定制</p>	平米	4.8		
(2)	环保净化烟罩	2000*1200*600	<p>1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板</p> <p>2、罩体材料为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板</p> <p>3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩，$D > 500\text{mm}$</p> <p>4、烟罩底板能承受$\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量$\leq 1\text{mm}$</p> <p>5、根据现场定制</p>	平米	2.4		

(3)	装饰板	16000*1000	1. 采用 304 不锈钢板，厚度 \geq 1.0mm 2. 与吊顶密封处理，根据现场定制	平米	16		
(4)	洗碗机排气风机	10000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 10000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	1		
(5)	洗碗机排气风机	6000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 6000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	1		
(6)	排烟管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度 \geq 1.2mm 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用防火阻燃 9501 胶条密封	平米	200		
(7)	风机底座	与风柜配套	1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2		
(8)	软连接	与风机配套	1. 采用国标 30*30*3mm 不锈钢角钢制作 2. 配帆布连接 3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	4		
(9)	减震器	200KG	1. 弹簧减震器 2. 外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与设备匹配 3. 弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	8		

(10)	防火阀	与管道匹配	<p>1. 设备为熔断式防火阀，采用$\geq 3.0\text{mm}$厚冷扎板并进行喷涂处理制作</p> <p>2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭</p> <p>3. 可手动复位、手动关闭</p> <p>4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>	个	2			
(11)	消音器	L=1000	<p>1. 采用 304#$\geq 1.2\text{mm}$厚镀锌板制作，内置$\geq 50\text{mm}$厚消音隔声棉，内衬板采用 304#$\geq 1.0\text{mm}$厚镀锌板制作，</p> <p>2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿</p>	个	2			
总价（元）								

供应商名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

9 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	竞争性磋商文件条目号（页码）	竞争性磋商文件要求	响应文件内容	偏离情况	说明
<p>对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择响应无效）：</p> <p><input type="checkbox"/> 无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。）</p> <p><input type="checkbox"/> 有偏离（如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一系列明，否则响应无效；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）</p>					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

供应商名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

10 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	竞争性磋商文件条目号 (页码)	竞争性磋商文件要求	响应内容	偏离情况	说明

- 注：
1. 对竞争性磋商文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**响应无效**。
 - 2.“偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

供应商名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

11 竞争性磋商文件要求提供或供应商认为应附的其他材料

11-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1.供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2.供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3.外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

12 技术方案

供应商应按磋商文件采购需求的要求和评分办法编制本项目技术方案，包括但不限于以下内容：

- (1) 供货单位及货物描述；
- (2) 供货方案；
- (3) 安装调试方案
- (4) 供货质量保障方案；
- (5) 应急预案；
- (6) 售后承诺。

13 最后报价一览表（实质性格式，磋商后提交）

最后报价一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

供应商名称	最后报价		合同履行期限
	大写	小写	

- 注：1.此表中，每包的最后报价应和《最后分项报价表》中的总价相一致。
2.本表必须按包分别填写。
3.此表无需在响应文件中提交，磋商后供应商按磋商小组要求提交。

供应商授权代表签字（或加盖供应商公章）：_____

日期：____年____月____日

14 最后分项报价表（实质性格式，磋商后提交）

最后分项报价表

项目编号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	项目明细名称	规格型号	技术参数	计量单位	数量	单价（元）	合价（元）
一	更换设备						
1	灶台等食品加工设备类						
(1)	刹菜机	780*600*850 mm	1. 斩刀采用 9Cr15 不锈钢斩刀，质量在不锈钢斩刀中是最好的； 2. 斩锅均采用浇铸的，质量合格； 3. 斩刀和斩锅间的间隙≤ 1.5mm，ZB-80、ZB-125 型斩刀和斩锅间的间隙≤2mm； 4. 整机采用 304 不锈钢加工而成 5. 容量：≥20L 6. 生产能力：10-15KG/锅 7. 功率：≤3.55KW 8. 电压：380v50hz	台	1		
(2)	电饼铛	45 型	1、铸管铝铛，双温双控 2、不锈钢箱体 3、温度范围：0~300℃ 4、限制温度：350℃±20℃超温保护 5、电压：380V	台	3		
(3)	卧式和面机	25KG	1. 采用优质加厚 201 不锈钢板材，自带掀盖停机功能。 2. 轴承加轴套结构免保养，内部传动采用涡轮减速机结构，传动平稳，低噪音，电机自带过载保护功能。 3. 生产能力≥400kg/h，重量 260kg，每次和面量 25KG 4. 额定功率：≥3KW。	台	2		

(4)	压面机	MT60	<p>1. 面片宽度: $\geq 260\text{mm}$</p> <p>2. 面片厚度: $0.5\text{--}5\text{mm}$</p> <p>3. 面条宽度: $2.0\text{mm}/3.5\text{mm}$</p> <p>4. 轧辊转速: $\geq 40\text{r}/\text{min}$</p> <p>5. 工作效率: $\geq 60\text{kg}/\text{h}$</p> <p>6. 配用电机: $380\text{V}/\leq 1.5\text{kW}$</p> <p>7. 外观: 全机采用食品级 304 不锈钢封板, 外形美观, 结构紧凑, 防护严密安全可靠</p> <p>8. 传动: 采用全新传动模式, 运转更平稳, 噪音更低, 效率更高</p> <p>9. 外购件: 采用纯铜芯高效电机, 电气设备、轴承、三角带等均采用优质产品, 确保机器运转安全可靠, 使用寿命更长</p> <p>10. 出面厚度: 本机采用圆手柄调节面片厚度, 根据需要可以调节到最佳效果</p> <p>11. 刀具: 配有元条刀、方条刀、削面刀等不同规格的刀具, 可制作饺子皮、馄饨皮, 也可代替人工揉面</p> <p>12. 固定面斗使用优质不锈钢止退螺丝, 防止螺丝松动掉入压辊造成破坏</p>	台	1		
(5)	电磁单头大锅灶	1200*1200*800+450	<p>1、外壳面 201 料 ≥ 1.2 厚, 其余 201 料 ≥ 1.0 厚, 台面一体成型, 防虫, 防漏电, 防辐射三防结构</p> <p>2、功率电压 15KW/380V</p> <p>3、采用智能数码显示屏, 原装进口模块器件, 独特散热技术全方位欠压缺相保护, 火力输出热值高, 加热均匀、加热面积大</p> <p>4、采用最先进的铲片式散热技术, 散热快捷, 充分保障了 IGBT 及机芯各元器件的正常工作, 具有故障自检并能显示故障代码</p> <p>5、PPS “齿” 形线盘组件, 磁场分布均匀、发热损耗小、不偏火、不烧线盘</p> <p>6、10 档数码显示调节, 精准掌控火力, 宽电压范围, 恒功率输出。开关组件在 30°C 环境中 0 到 10 档</p> <p>7、锅具外径 $\geq \phi 700$ 2.5mm 厚的锅一个</p>	台	4		

(6)	电磁单头大锅灶	1000*1000*800+450	<p>1、外壳面 201 料\geq1.2 厚,其余 201 料\geq1.0 厚,台面一体成型,防虫,防漏电,防辐射三防结构</p> <p>2、功率电压 15KW/380V</p> <p>3、采用智能数码显示屏,原装进口模块器件,独特散热技术全方位欠压缺相保护,火力输出热值高,加热均匀、加热面积大</p> <p>4、采用最先进的铲片式散热技术,散热快捷,充分保障了 IGBT 及机芯各元器件的正常工作,具有故障自检并能显示故障代码</p> <p>5、PPS “齿”形线盘组件,磁场分布均匀、发热损耗小、不偏火、不烧线盘</p> <p>6、10 档数码显示调节,精准掌控火力,宽电压范围,恒功率输出。开关组件在 30℃环境中 0 到 10 档</p> <p>7、锅具外径\geq ϕ700 2.5mm 厚的锅一个</p>	台	2		
(7)	土豆去皮机	360kg/h	<p>采用六极电机,设备结构牢固,砂瓦和转盘为金刚砂材质,永不脱砂,具有掀盖停机功能,自动出料,预留观察孔,自动定时,水箱内附过滤网,防止堵塞。功率\geq1.1kw,生产能力可达 360kg/h,机身重量: 85kg</p>	台	1		
(8)	智能豆浆煮磨一体机	容积 50L	<p>1、额定电压: 220V;</p> <p>2、电机功率: \leq1200W;加热功率: \leq5000W;</p> <p>3、生产容量: 20-50L;</p> <p>4、参考尺寸:650*475*1270mm (含三角架) 搭配内置滤网。</p>	台	1		
(9)	三层六盘烤箱	三层六盘	<p>1. 参考尺寸: 1265Wx1170Dx1600Hmm</p> <p>2. 功率: \leq15kW;</p> <p>3. 电压:380V</p> <p>4. 参考烤盘尺寸: 400*600mm;</p> <p>5. 烤盘容量: 6 盘;</p> <p>6. 配不锈钢脚架</p> <p>7. 蒸汽, 石板为选配项</p>	台	2		

(10)	双通工作柜	1800*760*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 0.8\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载, 其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 	台	8		
(11)	多功能搅拌机	B30	<ol style="list-style-type: none"> 1. 料桶容积: $\geq 30\text{L}$ 2. 额定电压: 220V/380V 3. 额定频率: 50Hz 4. 电机功率: 1.50kW 5. 和面量: $\geq 10\text{kg}$ 6. 搅拌转速: 65/102/296 (r/min) 7. 外型参考尺寸: 610x530x1020mm 	台	1		
(12)	面案工作柜	1800*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1、采用 304 不锈钢结构 2、配 $\geq 5\text{CM}$ 厚优质柳木面案 3、台面加筋采用 304 不锈钢厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、脚配加重可调整脚不少于 4 个 	台	2		
(13)	饼盘车	15 盘	<ol style="list-style-type: none"> 1、整体采用 304 不锈钢制作 2、车身板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$, 配四个万向静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 3、带锁扣固定把手, 使用便捷 4、参考盘尺寸: 600*400MM 	台	5		
(14)	高身碗柜	1200*500*1800	<ol style="list-style-type: none"> 1、整体采用 304 不锈钢制作 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋, 四边需折下 40mm, 层板可调, 配天梯及天梯码 3、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5、台脚采用直径 51mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调金属子弹脚 	台	2		

(15)	双门蒸饭柜	1450*700*1680	<p>1. 电压/功率：380V/12KW*2</p> <p>2. 外壳材质 304 材质，$\geq 0.8\text{mm}$ 厚</p> <p>3. 加热水箱有低水位保护功能，减少干烧，延长设备寿命。</p> <p>4. 加热水箱有高水位控制功能，减少溢水产生的安全风险。</p> <p>5. 水箱采用超大开口式设计，便于水垢的清理。</p> <p>6. 实时显示当前输出功率，方便火候掌控</p> <p>7. 显示屏带有中文故障原因，方便维修处理。</p> <p>8. 可实时显示用电量，每天或每个月的能耗一目了然；节能看得见。</p> <p>9. 耐用方便的 5 档磁控滑档火力调节器。</p>	台	4		
(16)	双层送餐车	500*800*900	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、车身板厚度为$\geq 1.5\text{mm}$，配四个万向静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品</p> <p>3、带锁扣固定把手，使用便捷</p>	台	4		
(17)	双层工作台	1800*760*800	<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑</p> <p>2. 层板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑</p> <p>3. 脚通采用$\Phi 38\text{mm}$ 厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受$\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量$\leq 0.2\text{mm}$</p>	台	6		
(18)	四层货架	1200*500*1800	<p>1. 采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 立柱$\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.2\text{mm}$</p> <p>4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个</p> <p>5. 搁板应能承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量$\leq 0.3\text{mm}$</p>	台	12		
(19)	更衣柜	900*420*1800	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、柜身采用厚$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板</p> <p>3、层板采用厚$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，配厚$\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋</p> <p>4、掩门采用厚$\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板</p>	台	6		

(20)	绞切机	650*380*720 mm	<p>1. 机内设有安全保护感应,当刀具外漏时,机器自锁不能启动</p> <p>2. 刀片采用特殊不锈钢制造,传动部分由皮带和摩托拉链二级变速。</p> <p>3. 整机采用喷砂处理。</p> <p>4. 绞盘: 6/8mm (可选配)</p> <p>5. 切肉厚度: 3.5mm</p> <p>6. 小时产量: 200-300KG/H (绞肉) 300-400KG/H (切片)</p> <p>7. 电源: 380V/50Hz</p> <p>8. 功率: ≥ 1.1 KW</p>	台	1		
(21)	多功能切菜机	1160*550*1300	<p>1. 整机采用全不锈钢制造</p> <p>2. 变频调速操作</p> <p>3. 成品形状: 片、丝、丁、段、馅。</p> <p>机器参考尺寸: 1160 (L) \times 550 (W) \times 1300 (H) (mm)</p> <p>切长度: 1-60mm (可调)</p> <p>叶菜部输送皮带宽: 120mm</p> <p>产量: 300-1000KG/HR</p> <p>电源: 220V 单相</p> <p>功率: ≥ 1.5 KW</p> <p>马力: 1HP (切根菜部)+1/2HP (切叶菜部)+1/4HP (输送带)</p> <p>机器重量: 135KG</p> <p>随机含 (切叶菜) 大双刀 1 组、(切球茎类菜) 切丁刀盘 1 组、切片刀盘 1 个、切丝刀盘 1 个 (尺寸可任意挑选)。</p>	台	1		
(22)	五格保温售饭柜	1800*760*800	<p>1. 台面采用 304 不锈钢厚 ≥ 1.5 mm</p> <p>2. 柜体采用 304 不锈钢厚 ≥ 1.2 mm, 配 ≥ 1.2 mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>3. 柜内水胆采用 304 不锈钢厚 ≥ 1.5 mm, 配 ≥ 1.2 mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 门外壳采用 304 不锈钢厚 ≥ 0.8 mm, 门内壳采用 ≥ 0.8 mm 不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡</p> <p>5. 加热采用侧开式单独控制</p> <p>6. 电压: 220V</p> <p>7. 功率: ≤ 3 KW</p> <p>8. 电脑版控制数字显示, 有漏电. 缺水报警功能</p>	台	8		

(23)	保温餐车	720*930*1860	<p>1、自然生态式对流送风加热模式，升温快，温度恒定均匀</p> <p>2、带有加湿功能，针对不同食物的需求，调至最佳温度和湿度，延长食物保鲜及存放时间</p> <p>3、内膛参考尺寸： 540*680*1380, 每层高度为参考：115 (MM)</p> <p>4、220V, ≥ 2.62KW, 维度范围30-110℃, 11层，每层可放2个1/1标准份数盆</p>	台	2		
2	洗消设备类						
(1)	热风循环双门消毒柜	1310*690*1980	<p>1. 容量≥ 700L;</p> <p>2. 不锈钢材质结构, 双门;</p> <p>3. 远红外线 125℃高温消毒;</p> <p>4. 左、右室可同时或单独分开工作, 温度控制精准可靠;</p> <p>5. 产品重量: 125.5kg</p> <p>6. 电压: 380V/≥ 4.2kw</p>	台	2		
(2)	双星水池	1500*750*800+150	<p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥ 1.5mm, 配厚度≥ 1.2mm 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度≥ 1.5mm</p> <p>4. 台脚采用$\Phi 38$mm 厚度为≥ 1.5mm 不锈钢圆通, 横撑$\Phi 25*1.5$mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5. 水槽底部承受≥ 100KG 载荷, 其变形量≤ 0.30mm</p> <p>6. 包含 2 套双温水龙头</p>	台	4		
(3)	三星水池	1800*760*800+150	<p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥ 1.5mm, 配厚度≥ 1.2mm 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度≥ 1.5mm</p> <p>4. 台脚采用$\Phi 38$mm 厚度为≥ 1.5mm 不锈钢圆通, 横撑$\Phi 25*1.5$mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5. 水槽底部承受≥ 100KG 载荷, 其变形量≤ 0.30mm</p> <p>6. 包含 3 套双温水龙头</p>	台	1		

(4)	洗手池	500*500*800	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用 304 不锈钢板厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度$\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、台脚采用$\Phi 38\text{mm}$ 厚度为$\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑$\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受$\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量$\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、包含 1 套感应水龙头</p>	台	2		
3	燃气报警设备类（烟感、喷淋）						
(1)	燃气报警	定制	燃气报警类指烟感、喷淋设施改造，暂估价 57965.12 元。	项	1		
4	制冷设备类						
(1)	带锁双门留样雪柜	700*760*2000	<p>1. 容积：$\geq 500\text{L}$</p> <p>2. 电压/功率：$220\text{V}/\leq 330\text{W}$</p> <p>3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜</p> <p>4. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然</p> <p>5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用</p> <p>6. 整体采用 304 不锈钢板材制作，双层中空玻璃掩门</p> <p>7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗</p> <p>8. 温度可调范围：$2^{\circ}\text{C}\sim 8^{\circ}\text{C}$</p> <p>9. 环保制冷剂 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层</p>	台	1		

(2)	双门冷冻雪柜	600*760*200 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容积: $\geq 500\text{L}$ 2. 电压/功率: $220\text{V}/\leq 450\text{W}$ 3. 制冷方式: 冷风循环制冷, 自然化霜/电热化霜 4. 微电脑智能控制, 柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用 6. 整体采用 304 不锈钢板材制作, 双层中空玻璃掩门 7. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗 8. 温度可调范围: $-18^{\circ}\text{C}\sim-15^{\circ}\text{C}$ 9. 环保制冷剂 R404A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 	台	3		
(3)	四门双温雪柜	1200*760*200 00	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容积: $\geq 1000\text{L}$ 2. 电压/功率: $220\text{V}/\leq 1000\text{W}$ 3. 制冷方式: 冷风循环制冷, 自然化霜/电热化霜 4. 微电脑智能控制, 柜内温度一目了然 5. 采用前置空气过滤网, 易于清洗, 同时前吸风. 前排风, 可适应密闭的环境使用 6. 整体采用 304 不锈钢板材制作, 密封发泡 7. 箱体内部采用圆角设计, 可拆式门封条, 便于清洗 8. 温度可调范围: $-5^{\circ}\text{C}\sim 5^{\circ}\text{C}$ $-5^{\circ}\text{C}\sim-22^{\circ}\text{C}$ 9. 环保制冷剂 R404A, 避免大气污染, 环无烷无氟环保 50mm 厚高密度发泡保温层 	台	2		

(4)	冷库	37m ³	<p>1. 冷库库板与库板的连接使用定制凸轮式偏心勾锁快速自锁扣安装；系统对化学品稳定而且达到国家洁净卫生标准，库内外表面平整光滑，所有冷库接缝处采用聚氯乙烯密封胶条，确保冷库的气密性，其防渗水性能使库板可以用喷水器清洗</p> <p>2. 库板厚度：100mm, 内外层表面金属材料内外均选用≥ 0.8mm 不锈钢板, 嵌入式冷库地板内外均选用 0.8mm304 不锈钢板。密度标准$\geq 40 \pm 2$KG/m³；抗压强度标准≥ 160kPa；导热系数标准≤ 0.024W/(m. K；粘合强度标准> 0.100MPa；抗弯承载能力≤ 8.80mm；</p> <p>4. 自动回归平掩门门洞尺寸为：860*1900H/mm；门和墙板平滑连接，不应外凸</p> <p>5. 冷库门门框为单身门框而不带冷桥，镶嵌耐低温的磁性密封胶条，具有良好的弹性和耐磨性，能防止发霉，表面光洁，不会藏污纳垢，容易清洁</p> <p>6. 冷库门框均配置发热线（220V/1/50Hz）以防结露，门框发热线凹槽为可拆卸式，方便发热线更换</p> <p>7. 冷库门需要有不小于 320*470mm 的防雾观察窗，防止库门开启时碰撞库外通道通行人员，并能观察到是否有人在库内的情况，从而有效防止安全事故的发生</p> <p>8. 冷库的灯开关必须嵌入式安装在门框上，LED 环形光圈指示灯以方便在库外查看库灯的开闭，防腐耐压。中心高度离完成地面≤ 1500mm, 所有的管线必须安装在门板框内, 不能外露</p> <p>9. 冷库温度可调：-18℃--22℃</p>	套	2		
5	排风净化设备类						
(1)	环保净化烟罩	5000*1750*600	<p>1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板</p> <p>2、罩体材料为≥ 1.5mm 不锈钢板</p> <p>3、配防雾防爆照明 220V/100W, 防爆平板防护罩, D> 500mm</p> <p>4、烟罩底板能承受≥ 100KG 荷载, 其变形量≤ 1mm</p> <p>5、根据现场定制</p>	平米	8.75		

(2)	环保净化烟罩	4000*1750*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	7		
(3)	环保净化烟罩	6600*1750*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	11.55		
(4)	排烟管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用防火阻燃 9501 胶条密封	平米	500		
(5)	加压排油烟机组	30000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 30000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	1		
(6)	加压排油烟机组	20000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 20000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	2		

(7)	高效净化装置	30000m ³ /h	<p>1. 设备外壳全部为1.2MM以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺。</p> <p>2. 电场主体绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，使用寿命长，易清洗。</p> <p>3. 电源核心技术采用微电脑芯片智能调节控制对反馈及调整数据进行全方位智能管理，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备LED显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息；具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护。</p> <p>4. 内装不锈钢电极油烟处理收极器，净化芯体收尘级与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型，放电极均做折返加强筋，增强稳定性，利用不锈钢耐碱不耐酸的化学性质，千洗不变色；22.5mm大间距电场，延长清洗周期，清洗简单，维护方便。</p>	台	1		
-----	--------	------------------------	--	---	---	--	--

(8)	高效净化装置	20000m ³ /h	<p>1. 设备外壳全部为 1.2MM 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料，预处理工艺要脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺。</p> <p>2. 电场主体绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，设备高压电源输出绝缘子采用聚四氟乙烯绝缘子，使用寿命长，易清洗。</p> <p>3. 电源核心技术采用微电脑芯片智能调节控制对反馈及调整数据进行全方位智能管理，数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压，同时配备 LED 显示，做到更细致更直观反映设备的运行状态及保养清洗信息；具有强大的保护功能：高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路均可及时保护。</p> <p>4. 内装不锈钢电极油烟处理收极器，净化芯体收尘级与放电极均采用优质镜面不锈钢板材辊轧自动成型，放电极均做折返加强筋，增强稳定性，利用不锈钢耐碱不耐酸的化学性质，千洗不变色；22.5mm 大间距电场，延长清洗周期，清洗简单，维护方便。</p>	台	2		
(9)	风机底座	与风柜配套	<p>1. 采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配</p> <p>2. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>	套	3		
(10)	软连接	与风机配套	<p>1. 采用国标 30*30*3mm 不锈钢角钢制作</p> <p>2. 配帆布连接</p> <p>3. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>	个	6		
(11)	减震器	300KG	<p>1. 弹簧减震器</p> <p>2. 外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与设备匹配</p> <p>3. 弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理</p> <p>4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>	个	12		

(12)	防火阀	与管道匹配	1. 设备为熔断式防火阀，采用 $\geq 3.0\text{mm}$ 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位、手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	4		
(13)	消音器	L=1000	1. 采用 304# $\geq 1.2\text{mm}$ 厚镀锌板制作，内置 50mm 厚消音隔声棉，内衬板采用 304# $\geq 1.0\text{mm}$ 厚镀锌板制作， 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	个	4		
二	新增设备						
1	灶台等食品加工设备类						
(1)	高身碗柜	1200*500*1800	1、整体采用 304 不锈钢制作 2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋，四边需折下 40mm，层板可调，配天梯及天梯码 3、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5、台脚采用直径 51mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调金属子弹脚	台	2		
(2)	四层货架	1200*500*1800	1. 采用 304 不锈钢制作 2. 立柱 $\phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢可调子弹脚不少于 4 个 5. 搁板应能承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，去除重物后变形量 $\leq 0.3\text{mm}$	台	5		

(3)	五格保温售饭柜	1800*760*800	<p>1. 台面采用 304 不锈钢厚\geq1.5mm</p> <p>2. 柜体采用 304 不锈钢厚\geq1.2mm, 配\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>3. 柜内水胆采用 304 不锈钢厚\geq1.5mm, 配\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 门外壳采用 304 不锈钢厚\geq0.8mm, 门内壳采用\geq0.8mm 不锈钢板, 双层内填聚胺脂发泡</p> <p>5. 加热采用侧开式单独控制</p> <p>6. 电压: 220V</p> <p>7. 功率: \leq3KW</p> <p>8. 电脑版控制数字显示, 有漏电. 缺水报警功能</p>	台	8		
(4)	双通工作柜	1800*760*800	<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 柜门采用 304 不锈钢厚度\geq0.8mm</p> <p>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</p> <p>6. 台面搁板和底板均能承受\geq100KG 荷载, 其变形量\leq0.2mm</p>	台	1		
(5)	保温餐车	720*930*1860	<p>1、自然生态式对流送风加热模式, 升温快, 温度恒定均匀</p> <p>2、带有加湿功能, 针对不同食物的需求, 调至最佳温度和湿度, 延长食物保鲜及存放时间</p> <p>3、内膛参考尺寸: 540*680*1380, 每层高度为参考: 115 (MM)</p> <p>4、220V, \geq2.62KW, 维度范围 30-110$^{\circ}$C, 11 层, 每层可放 2 个 1/1 标准份数盆</p>	台	1		
(6)	双层工作台	1800*760*800	<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.5mm, 配厚度\geq1.2mm 不锈钢板做补强撑</p> <p>2. 层板采用 304 不锈钢板厚度\geq1.2mm, 配厚度\geq1.2mm 做补强撑</p> <p>3. 脚通采用 Φ38mm 厚度\geq1.5mm 不锈钢圆通, 配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受\geq100KG 荷载, 其变形量\leq0.2mm</p>	台	6		

(7)	高身碗柜	1200*500*1800	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋，四边需折下 40mm，层板可调，配天梯及天梯码</p> <p>3、柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋</p> <p>4、门整体采用 304 不锈钢制作厚度 $\geq 1.0\text{mm}$</p> <p>5、台脚采用直径 51mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调金属子弹脚</p>	台	2		
(8)	洗手池	500*500*800	<p>1、整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2、台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3、星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$</p> <p>4、台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚</p> <p>5、水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$</p> <p>6、包含 1 套感应水龙头</p>	台	2		
(9)	小件投掷柜	6000*350*880	<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$</p> <p>3. 采用双开门设计，投放口带导向边，方便操作。</p> <p>4. 分类回收筷勺和纸巾、酸奶盒等，与传送机配套使用。</p> <p>5. 内置垃圾桶</p>	米	12		

(10)	链板式餐具传送机	6000*480*880	<p>1. 参考尺寸：6000*520*880mm</p> <p>2. 电压功率：380V/1.5KW</p> <p>3、洗传送带采用优质 304 不锈钢板材，拉丝覆膜工艺，抗氧化耐腐蚀。</p> <p>4、多人位传送作业，高效、卫生、省力，机器由机头模块、直段模块、转弯模块、直段模块、机尾模块组成；可根据使用场地定做 45°、90° 拐角。</p> <p>3、链板采用高机械强度和刚性、耐磨性好，食品级输送带，耐高温、耐腐蚀，具有防偏定位功能。</p> <p>5、整机设计接水槽及排水地漏，可直接用水冲洗台面，方便清洁卫生。</p> <p>6、无极变频调速，可根据实际情况调节传送速度。</p> <p>7、配置电路过载和漏电安全保护设计，确保运行安全可靠。</p> <p>8、进口前端配置紧急安全停止开关，出口末端配置电源控制系统，启动、停止和调速开关。</p> <p>9、可配套不锈钢筷子、小勺、纸巾等回收箱。</p>	米	12		
(11)	馒头机	1390*690*970	<p>1. 产量：每小时≥3000 个，产出馒头重量约 100 克；</p> <p>2. 操作面板操作方便；</p> <p>3. 电压 220v；</p> <p>4. 功率：≥3KW。</p>	台	1		
2	洗消设备类						

(1)	长龙洗碗机	4450*914*19 50	<ol style="list-style-type: none"> 1. 全自动传送餐具，对碗碟等餐具进行清洗、漂洗和烘干。 2. 组成部分：入口区、清洗区、三道漂洗区、热回收区、烘干区和出口区。 3. 洗涤能力：5100 碟/小时，参考碟尺寸：8 寸； 4. 最大耗水量：230 升/小时 5. 总功率：≥45.5KW。 6. 整机双层结构，节能降噪 7. 可视化电子触控面板，实时显示机器工作状态 8. 双速可选洗涤速度，可根据餐具情况自由切换 9. 一体拉伸圆角水箱，无卫生死角 10. 配置 120L 大容量清洗水箱和 2.4KW 大功率清洗水泵 11. 清洗区和漂洗区配置侧洗臂，360° 洗涤无死角 12. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准 13. 清洁剂节约系统设计，减少清洁剂的使用 14. 三道漂洗节能设计，进一步降低机器的运行成本 15. 内循环环绕热风烘干设计，增加侧出风口，干燥效果更佳 16. 内置热回收模块，实现废热回收利用，节能减排 	台	1		
(2)	单孔残食台	1500*750*80 0	<ol style="list-style-type: none"> 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做补强撑 2、脚通采用 Φ38mm 厚度≥1.5mm 不锈钢圆通，配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 3、台面开孔直径 300mm 	台	2		

(3)	单星水池	1200*750*80 0+15 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6. 包含 1 套双温水龙头 	台	2		
(4)	双星水池	1800*750*80 0+15 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 6. 包含 2 套双温水龙头 	台	2		
(5)	双星入机台	1800*800*80 0	<ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷, 其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$ 	台	2		

(6)	通道式洗碗机	1550*860*1423	<ol style="list-style-type: none"> 1. 全自动传送餐具，对碗碟等餐具进行清洗和漂洗。 2. 洗涤能力：200 筐/小时，参考碟尺寸：8 寸。 3. 最大耗水量：1.7 升/筐。 4. 洗涤能力参考筐尺寸：500*500*100mm 5. 总功率：≥41.2KW。 6. 整机双层结构，节能降噪，改善操作环境。 7. 可视化电子面板，实时显示机器工作状态。 8. 水箱及加热包防干烧设计，安全可靠。 9. 自动启动/停止程序设计，降低机器能耗。 10. 模具冲压一体成型洗臂和滤网，不易堵塞，易于操作。 11. 一体拉伸圆角水箱，不会开裂，无卫生死角，易于清洁。 12. 漂洗双温控设计，减少温度波动，喷淋温度控制更加精准。 	台	2		
(7)	洁碟台	1200*800*800	<ol style="list-style-type: none"> 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 ≥1.5mm，配厚度 ≥1.2mm 不锈钢板做补强撑 2. 层板采用 304 不锈钢板厚度 ≥1.2mm，配厚度 ≥1.2mm 做补强撑 3. 脚通采用 Φ38mm 厚度 ≥1.5mm 不锈钢圆通，配可调不锈钢子弹脚不少于 4 个 4. 台面搁板和底板均能承受 ≥100KG 荷载，其变形量 ≤0.2mm 	台	2		
(8)	热风循环双门消毒柜	1310*690*1980	<ol style="list-style-type: none"> 1. 容量 ≥700L； 2. 不锈钢材质结构，双门； 3. 远红外线 125℃ 高温消毒； 4. 左、右室可同时或单独分开工作，温度控制精准可靠； 5. 产品重量：125.5kg 6. 电压：380V/≥4.2kw。 	台	2		

(9)	洗地龙头	10 米管	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理； 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体； 3. 10 米重工无痕三层液压钢丝管、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。	台	2		
(10)	热风循环消毒库	定制	1、采用优质 304#不锈钢制作 2、电压：380V 3、热风消毒库消毒利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌，消毒 4、加热系统采用带散热片式加热管，升温迅速，节能环保 5、循环系统采用耐高温，高转速，低噪音离心风机，循环热风使库体内的各点温度保持一致，不留死角，库内的餐具消毒更加彻底 6、消毒库库板为 100mm 厚特制岩棉板压缩而成，防火、阻燃、保温、耐高温，内壁为 $\geq 0.8\text{mm}$ 早 304 不锈钢板； 7、库内配有优质防爆灯	立方	60		
3	排风净化设备类-洗碗间						
(1)	环保净化烟罩	4000*1200*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	4.8		
(2)	环保净化烟罩	2000*1200*600	1、材质：采用 304 不锈钢拉丝板 2、罩体材料为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢板 3、配防雾防爆照明 220V/100W，防爆平板防护罩， $D > 500\text{mm}$ 4、烟罩底板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 1\text{mm}$ 5、根据现场定制	平米	2.4		
(3)	装饰板	16000*1000	1. 采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 2. 与吊顶密封处理，根据现场定	平米	16		

			制				
(4)	洗碗机排气风机	10000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 10000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	1		
(5)	洗碗机排气风机	6000m ³ /h	1、加压排油烟机组 2、风量：不小于 6000m ³ /h 3、钢制外科，内置网状消音装置，达到消音效果； 4、厨房专用风机，确保排风达到用户要求；（避免远期品质差达不到效果）	台	1		
(6)	排烟管道	1.2mm 厚镀锌板	1、管道采用厚度≥1.2mm 镀锌板制作 2、所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3、根据现场安装、墙体开洞及洞口加固恢复等 4、采用法兰连接法兰与管道采用铁铆钉固定 5、每节管道接口处采用防火阻燃 9501 胶条密封	平米	200		
(7)	风机底座	与风柜配套	1.采用国标镀锌槽钢焊接制作，防腐处理，与风机匹配 2.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	套	2		
(8)	软连接	与风机配套	1.采用国标 30*30*3mm 不锈钢角钢制作 2.配帆布连接 3.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	4		
(9)	减震器	200KG	1.弹簧减震器 2.外壳材质为球墨铸铁，球墨铸铁本体经热浸镀锌处理，与设备匹配 3.弹簧经热处理、防锈、烤漆等程序处理 4.根据设备定制尺寸，现场就位安装。	个	8		

(10)	防火阀	与管道匹配	<p>1. 设备为熔断式防火阀，采用$\geq 3.0\text{mm}$厚冷扎板并进行喷涂处理制作</p> <p>2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 70 摄氏度时自动将阀门关闭</p> <p>3. 可手动复位、手动关闭</p> <p>4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。</p>	个	2			
(11)	消音器	L=1000	<p>1. 采用 304#$\geq 1.2\text{mm}$厚镀锌板制作，内置$\geq 50\text{mm}$厚消音隔声棉，内衬板采用 304#$\geq 1.0\text{mm}$厚镀锌板制作，</p> <p>2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为 40*40 镀锌角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿</p>	个	2			
总价（元）								

供应商授权代表签字（或加盖供应商公章）：_____

日期：____年____月____日

15 最后报价构成表（如有，磋商后提交）

15-1 最终报价中分包情况说明

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型 (选择)	拟分包合同金额 (人民币元)
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他	
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他	
...			
合计			

15-2 联合体最终报价情况说明

序号	联合体成员名称	联合体成员类型 (选择)	合同金额 (人民币元)
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他	
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他	
...			
合计			

注：

1. 如供应商为联合体或拟进行合同分包，则必须选择一种表格填报，否则**响应无效**。
2. 本表应按包分别填写。
3. 此表无需在响应文件中提交，磋商后供应商按磋商小组要求提交。

供应商授权代表签字（或加盖供应商公章）：_____

日期：____年____月____日