

北京市政府采购项目 公开招标文件 (2024年版)



项目名称：2024年市级专项[2024]2332-中小学食堂提升-设施提升厨房操作台采购项目

项目编号：ZCA-BJZC-ZX25026

采购人：北京市第一六六中学

采购代理机构：中诚安管理咨询（北京）有限公司

目 录

| | |
|-------------------------|-----|
| 第一章 投标邀请 | 2 |
| 第二章 投标人须知 | 6 |
| 第三章 资格审查 | 26 |
| 第四章 评标程序、评标方法和评标标准..... | 31 |
| 第五章 采购需求 | 39 |
| 第六章 拟签订的合同文本 | 119 |
| 第七章 投标文件格式 | 130 |

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1. 项目编号：ZCA-BJZC-ZX25026
2. 项目名称：2024年市级专项[2024]2332-中小学食堂提升-设施提升厨房操作台采购项目
3. 项目预算金额：311.9413万元
4. 采购需求：厨房操作台设备等（具体内容详见招标文件第五章）
5. 合同履行期限：从合同签订完毕后20天内安装调试完毕，质保两年。
6. 本项目是否接受联合体投标：是 否。
7. 本项目是否允许进口产品：是 否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

本项目专门面向 中小 小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行： 。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求：

依据财库〔2016〕125号文，投标人“信用中国”

（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网网站查询的投标单位信用记录无列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件；

单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目的投标。为本采购项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人及其附属机构，不得再参加本采购项目的投标活动。

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

■否

□是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：无。

三、获取招标文件

1. 时间：2025年07月14日至2025年07月18日，每天上午10：00至12：00，下午12：00至16：00（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：北京市政府采购电子交易平台

3. 方式：潜在投标人须在公告有效期内按照规定办理CA数字认证证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台免费获取电子版招标文件。只有获取电子版招标文件的潜在投标人才能参与本项目。

4. 售价：0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2025年08月05日10点00分（北京时间）。

地点：北京市政府采购电子交易平台。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：扶持贫困地区、监狱企业、中小企业和残疾人福利性单位发展，支持节能减排、环境保护；《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》；《关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知》；严格贯彻落实挥发性有机物（VOCs）治理工作、《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）及其它相关法律法规。

2. 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子

投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用CA 数字证书或电子营业执照登录北京政府采购电子交易平台进行电子开标。

3. 本项目公告在北京政府采购网（<http://www.ccgp-beijing.gov.cn/>）、中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）上同时发布。

4. 本项目投标保证金响应要求政策，参与本项目的供应商递交保证金时需提交投标担保函（保险）替代现金方式，以此之外方式递交保证金的，需由供应商出具说明函。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：北京市第一六六中学

地址：北京市东城区灯市口大街同福夹道3号

联系方式：010-65253181

2. 采购代理机构信息

名称：中诚安管理咨询（北京）有限公司

地址：北京市东城区崇文门外大街16号便宜坊大厦10层1005单元

联系方式：010-67018352，13269517188

3. 项目联系方式

项目联系人：洪坤、黄然

电话：010-67018352，13269517188

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

| 条款号 | 条目 | 内容 | | | | |
|--------|--------------|---|------|--------------|--------|----|
| 2.2 | 项目属性 | 项目属性： <input type="checkbox"/> 服务 <input checked="" type="checkbox"/> 货物 | | | | |
| 2.3 | 科研仪器设备 | 是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否 | | | | |
| 2.4 | 核心产品 | <input type="checkbox"/> 关于核心产品本项目/包不适用。 <input type="checkbox"/> 本项目__包为单一产品采购项目。 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目包为非单一产品采购项目，核心产品为： <u>详见采购需求</u> 。 | | | | |
| 3.1 | 现场考察 | <input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。 | | | | |
| | 开标前答疑会 | <input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间：_年_月_日_点_分 召开地点：_____。 | | | | |
| 4.1 | 样品 | 投标样品递交： <input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：_____； (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： <input type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要 (3) 样品递交要求：_____； (4) 未中标人样品退还：_____； (5) 中标人样品保管、封存及退还：_____； (6) 其他要求（如有）：_____。 | | | | |
| 5.2.5 | 标的所属行业 | 本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: center;">标的名称</td> <td style="text-align: center;">中小企业划分标准所属行业</td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">详见设备清单</td> <td style="text-align: center;">工业</td> </tr> </table> <p>根据工信部联企业（2011）300号中小企业划型标准规定： 工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中</p> | 标的名称 | 中小企业划分标准所属行业 | 详见设备清单 | 工业 |
| 标的名称 | 中小企业划分标准所属行业 | | | | | |
| 详见设备清单 | 工业 | | | | | |

| | | |
|--------|-----------------|---|
| | | <p>型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。</p> <p>如投标人在《中小企业声明函中》填写的采购标的名称或所属行业与招标文件中规定的不一致，则不予认定。</p> |
| 5.3.2 | | <p>关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。</p> <p>品目清单在中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn/）查询</p> |
| 5.3.3 | 政府采购节能产品、环境标志产品 | <p>节能产品政府采购品目清单中规定，以“★”标注的为政府强制采购产品。包括计算机设备（台式计算机，便携式计算机，平板式微型计算机）、输入输出设备（激光打印机，针式打印机，液晶显示器）、制冷空调设备（制冷压缩机，空调机组，专用制冷、空调设备）、镇流器（管型荧光灯镇流器）、生活用电器（空调机，电热水器）、照明设备（普通照明用双端荧光灯）、电视设备，视频设备（视频监控设备）、便器（坐便器、蹲便器、小便器）、水嘴。</p> <p>如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则投标无效；</p> |
| 11.2 | 投标报价 | <p>投标报价的特殊规定：</p> <p>■无 □有，具体情形：_____。</p> |
| 12.1 | 投标保证金 | <p>投标保证金金额：肆万元整 投标保证金收受人信息： 收款人：中诚安管理咨询（北京）有限公司； 账号：11050162950000000874； 开户银行：建行广渠门内大街支行。 请备注：招标编号+保证金</p> |
| 12.8.2 | | <p>投标保证金可以不予退还的其他情形：</p> <p>■无 □有，具体情形：_____。</p> |
| 13.1 | 投标有效期 | 自提交投标文件的截止之日起算 <u>90</u> 日历天。 |
| 18.2 | 解密时间 | 解密时间： <u>12</u> 分钟（建议不少于 <u>10</u> 分钟） |

| | | |
|--------|-------|--|
| 22.1 | 确定中标人 | 中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 得分且投标报价均相同的，以 <u>技术部分</u> 得分高者为中标人 <input type="checkbox"/> 随机抽取 |
| 25.5 | 分包 | 本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： <input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许，具体要求： (1) 可以分包履行的具体内容：____； (2) 允许分包的金额或者比例：____； (3) 其他要求：____。 |
| 25.6 | 政采贷 | 为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。 |
| 26.1.1 | 询问 | 询问提出形式： <u>纸质版原件现场递交或快递、原件扫描件发送至邮箱</u> |
| 26.3 | 联系方式 | 接收询问和质疑的联系方式 联系部门：中诚安管理咨询（北京）有限公司； 联系电话：13269517188； 邮箱：zca20130314@163.com 通讯地址：北京市东城区崇文门外大街16号便宜坊大厦10层1005单元。 |
| 27 | 代理费 | 收费对象： <input type="checkbox"/> 采购人 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人 收费标准：参考国家计委计价格[2002]1980号文中“差额定率累进”计费方式计算并依据《政府采购代理机构管理暂行办法》（财库【2018】2号）的相关规定收取； 缴纳时间： <u>成交人在领取成交通知书时一次性支付。</u> |
| 28 | 履约验收 | 项目完成后，中标人应当配合采购人或采购代理机构或相关专业专家提供验收需要的相关资料，按采购人要求的验收流程及措施对项目进行履约验收。 采购人应当及时对采购项目进行验收。验收书资料存档。 |

投标人须知说明

- 1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体
 - 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
 - 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
 - 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。
- 2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品
 - 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
 - 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
 - 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
 - 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。
- 3 现场考察、开标前答疑会
 - 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
 - 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。
- 4 样品
 - 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
 - 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。
- 5 政府采购政策（包括但不限于下列具体要求）
 - 5.1 采购本国货物、工程和服务
 - 5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共

和《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.2.1 中小企业定义：

5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

(3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10人）；

5.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的

月最低工资标准的工资；

5.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1至8级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.4 正版软件

5.4.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

第一章 投标邀请
第二章 投标人须知
第三章 资格审查
第四章 评标程序、评标方法和评标标准
第五章 采购需求
第六章 拟签订的合同文本
第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。**根据《政府采购货物和服务招标投标管理办法》（财政部令第87号）的相关规定，资格性审查由采购人或者采购代理机构负责。《资格证明文件》仅在资格审**

查中使用，不作为符合性检查和综合评审的依据。投标人因任何原因将有利于评审的资料（包括但不限于符合性审查时需要提供的材料、评审标准等内容）编辑到《资格证明文件》，导致投标被拒绝或评审内容未被认可等一切后果由投标人自行承担。

10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

11.1 所有投标均以人民币为计价货币。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金

金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。

12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。

12.5 投标保证金有效期同投标有效期。

12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；

12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；

12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招

文件预先确定的地点组织开标。

18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。

18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。

18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。

18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。

20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告

期限为 1 个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

关于印发中小企业划型标准规定的通知

工信部联企业〔2011〕300号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构及有关单位：

为贯彻落实《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），工业和信息化部、国家统计局、发展改革委、财政部研究制定了《中小企业划型标准规定》。经国务院同意，现印发给你们，请遵照执行。

工业和信息化部

国家统计局

国家发展和改革委员会

财政部

二〇一一年六月十八日

中小企业划型标准规定

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入500万元及以上的为中型企业，营业收入50万元及以上的为小型企业，营业收入50万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其

中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入300万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入300万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入80000万元以下或资产总额80000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入6000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入300万元及以上，且资产总额300万元及以上的为小型企业；营业收入300万元以下或资产总额300万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员200人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员20人及以上，且营业收入5000万元及以上的为中型企业；从业人员5人及以上，且营业收入1000万元及以上的为小型企业；从业人员5人以下或营业收入1000万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员300人以下或营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员50人及以上，且营业收入500万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员1000人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入3000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入200万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入200万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员200人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员1000人以下或营业收入30000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员20人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其

中，从业人员100人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员2000人以下或营业收入100000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入100万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员300人以下或营业收入10000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且营业收入50万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或营业收入50万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入200000万元以下或资产总额10000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入1000万元及以上，且资产总额5000万元及以上的为中型企业；营业收入100万元及以上，且资产总额2000万元及以上的为小型企业；营业收入100万元以下或资产总额2000万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员1000人以下或营业收入5000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入1000万元及以上的为中型企业；从业人员100人及以上，且营业收入500万元及以上的为小型企业；从业人员100人以下或营业收入500万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员300人以下或资产总额120000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员100人及以上，且资产总额8000万元及以上的为中型企业；从业人员10人及以上，且资产总额100万元及以上的为小型企业；从业人员10人以下或资产总额100万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员300人以下的为中小微型企业。其中，从业人员100

人及以上的为中型企业；从业人员10人及以上的为小型企业；从业人员10人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局2003年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。
- 5 根据中华人民共和国财政部令第87号《政府采购货物和服务招标投标管理办法》的相关规定，资格性审查由采购人或者采购代理机构负责。《资格证明文件》仅在资格审查中使用，不作为符合性检查和综合评审的依据。投标人因任何原因将有利于评审的资料（包括但不限于符合性审查时需要提供的材料、公司简介、技术方案、产品说明、业绩证明材料、售后服务方案等）装订到《资格证明文件》，导致投标被拒绝或评审内容未被认可等一切后果由投标人自行承担。

二、资格审查要求

| 序号 | 审查因素 | 审查内容 | 格式要求 |
|-----|-------------------------|---|-----------------|
| 1 | 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定 | 具体规定见第一章《投标邀请》 | |
| 1-1 | 营业执照等证明文件 | <p>投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”；</p> <p>投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”；</p> <p>投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件；</p> <p>投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”；</p> <p>投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。</p> <p>分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。</p> | 提供证明文件的电子件或电子证照 |
| 1-2 | 投标人资格声明书 | 提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。 | 格式见《投标文件格式》 |

| | | | |
|-----|------------------|--|------------------------|
| 1-3 | 投标人信用记录 | <p>查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）；</p> <p>截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间；信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存；</p> <p>信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其投标无效。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。</p> | 无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。 |
| 1-4 | 法律、行政法规规定的其他条件 | 法律、行政法规规定的其他条件 | / |
| 2 | 落实政府采购政策需满足的资格要求 | 具体要求见第一章《投标邀请》 | |
| 2-1 | 中小企业证明文件 | <p>当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。</p> <p>1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。</p> <p>2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实报，且满足招标文件关于预留份额的要求。</p> | 格式见《投标文件格式》 |

| | | | |
|-----|-----------------|---|-------------------------------|
| 2-2 | 拟分包情况说明及分包意向协议 | 如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。 | 格式见《投标文件格式》 |
| 2-3 | 其它落实政府采购政策的资格要求 | 如有，见第一章《投标邀请》 | 提供证明文件的电子件或电子证照 |
| 3 | 本项目的特定资格要求 | 如有，见第一章《投标邀请》 | |
| 3-1 | 本项目对于联合体的要求 | <p>1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。</p> <p>2、联合体各成员单位均须提供本表中序号1-1、1-2 的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表 3-2 项规定。</p> <p>3、本表序号 3-3 项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。</p> <p>4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。</p> <p>5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。</p> <p>6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的投标无效。</p> <p>7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。</p> | 提供《联合协议》原件的电子件 格式见《投标文件格式》 |
| 3-2 | 政府购买服务承接主体的要求 | 如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。 | 格式见《投标文件格式》“1-2投标人资格声明书” |

| | | | |
|-----|----------|---|-----------------|
| 3-3 | 其他特定资格要求 | 如有，见第一章《投标邀请》 注：如联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，均应当提供资质证书电子件或电子证照。 | 提供证明文件的电子件或电子证照 |
| 4 | 投标保证金 | 按照招标文件的规定提交投标保证金。 | |
| 5 | 获取招标文件 | 在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。 | |

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》

要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

| 序号 | 审查因素 | 审查内容 |
|----|-------------|---|
| 1 | 授权委托书 | 按招标文件要求提供授权委托书； |
| 2 | 投标完整性 | 未将一个采购包中的内容拆分投标； |
| 3 | 投标报价 | 投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价； |
| 4 | 报价唯一性 | 投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）； |
| 5 | 投标有效期 | 投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的； |
| 6 | 实质性格式 | 标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的； |
| 7 | ★号条款响应 | 投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的； |
| 8 | 拟分包情况说明（如有） | 如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供； |
| 9 | 分包其他要求（如有） | 分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）； |
| 10 | 报价的修正 | 不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认； |

| | | |
|----|---------------------------|--|
| 11 | 报价合理性 | 报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的； |
| 12 | 进口产品（如有） | 招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品； |
| 13 | 国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的 | 国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件： 1）采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2）所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求） 3）项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准。 |
| 14 | 公平竞争 | 投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的； |
| 15 | 串通投标 | 不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出； |
| 16 | 附加条件 | 投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的； |
| 17 | 其他无效情形 | 投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。 |

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

- 2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。
- 2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为**无效投标处理**。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
- 有，具体规定为：_____
- 无，按下述 2.4.2-2.4.8 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览

表的总价为准，并修改单价；

2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。

2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性

单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

■随机抽取

□其他方式，具体要求：_____

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）政策加分、详见评分标准。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品

品牌相同)且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的,按一家投标人计算,评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格;评审得分相同的,评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格,其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

■其他方式,具体要求:如果是评审得分相同的情况,投标报价最低的获得中标人推荐资格。如果评审得分和投标报价均相同的情况,按技术指标优劣排列。排名最高的投标人获得中标人推荐资格。

- 4.2 采用综合评分法时,评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的,按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求,且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位,第三位四舍五入。
- 4.3 采用最低评标价法时,评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。
- 4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核,特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。
- 4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序,依次推荐本项目(各采购包)的中标候选人,起草并签署评标报告。本项目(各采购包)评标委员会共(各)推荐3名中标候选人。

5 报告违法行为

- 5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时,应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

采用综合评分法，满分为100分。

| 项目 | 评分项目 | | 得分 |
|---------------|---|---|-----|
| 报价 (50分) | 满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价。 投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×50%×100。 (注:如投标人的投标报价超出本项目预算金额,为无效投标。最低报价并不是中标的唯一依据。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价,有可能影响产品质量或者不能诚信履约的,应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明,必要时提交相关证明材料;如果投标人不能证明其报价合理性的,评标委员会应当将其作为无效投标处理。供应商不得违反《中华人民共和国反不正当竞争法》的规定,以低于成本的价格销售货物或服务,否则应对其价格构成情况做出详细说明并提供相关证明材料,评标时提供进货发票、单价分析表等材料。评标委员会评审中认为供应商的投标报价低于成本价时,有权利要求供应商在一定期限内做出澄清或解释。如果评标委员会认为供应商所做的澄清或者解释不能被接受,有权利拒绝其中标。) | | 50分 |
| 商务部分 (2分) | 类似业绩 (2分) | 提供投标人近三年(2022年08月01日-至今)类似项目案例,指本次采购相关货物类,以实际合同为依据,需提供采购合同(含首页、签字盖章页、货物清单页)复印件加盖单位公章。每提供一个有效业绩得1分,最多2分。 | 2分 |
| 技术部分 (47分) | 产品技术 响应情况 (11分) | 完全满足招标文件技术要求得11分;(“#”号项6分,非“#”号项为5分)。 1.“#”技术指标(共计6项)每提供1项佐证材料得1分,本项共6分;(以采购需求#项证明材料为准提供对应证明材料,不提供证明材料不得分) 2.其它技术指标(非#项)5分,每有一项负偏离扣0.1分,超过50项负偏离视为未响应招标文件采购需求。(以采购需求偏离表为准,投标人对偏离表真实性负责。) | 11分 |
| | 项目实 施、供货 方案 (20分) | 投标人针对本项目制定相应的项目实施、供货方案,包括①项目组管理机构设置②进度计划、进度保障措施③货物交接及验收④产品供货安装调试⑤风险分析与解决方案,进行评价: 上述五项内容均进行了阐述且满足采购需求的得20分;每有一项内容虽阐述但未贴合项目实际情况进行论述,或内容中未包括具体实施细节及措施,扣2分;每有一项内容未阐述或不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施,扣4分,最低得0分。 | 20分 |

| | | | |
|--------------|------------------|---|----|
| | 质量保障方案 (7分) | <p>投标人针对本项目制定相应的质量保障方案。</p> <p>方案内容全面完整、合理可行，质量保证措施得力、针对性强，能够完全满足采购文件的要求得7分；</p> <p>方案内容较全面，质量保证措施合理可行，有较好的针对性，能够较好的满足采购文件的要求得5分；</p> <p>方案内容有所遗漏，措施合理性、可行性及针对性较弱，能够满足采购文件的部分要求得3分；</p> <p>方案内容遗漏较多，措施合理性、可行性及针对性不足得1分；</p> <p>未提供具体方案的不得分。</p> | 7分 |
| | 售后服务 (9分) | <p>完整的售后支持及服务方案，包括①售后服务承诺及保障措施、②响应时间、③培训服务方案及目标，进行评价：</p> <p>上述三项内容均进行了阐述且满足采购需求得9分；</p> <p>每有1项内容虽阐述但未贴合项目实际情况进行论述，或内容中未包括具体实施细节及措施，扣2分；</p> <p>每有1项内容未阐述或不符合项目实际情况且未提供具体实施细节及措施，扣3分，最低得0分。</p> | 9分 |
| 政策功能 (1分) | 节能产品 (0.5分) | <p>每有一项品目清单范围内属于优先采购节能产品的（须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书复印件）得0.5分，否则不得分。</p> <p>注：以上复印件均需加盖投标供应商公章；属于政府强制采购节能产品的不得分。</p> | 1分 |
| | 环境标志产品 (0.5分) | <p>每有一项品目清单范围内属于优先采购环境标志产品的（须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件）得0.5分，否则不得分。</p> <p>注：以上复印件均需加盖投标供应商公章。</p> | |

注：经四舍五入小数点保留后两位。

第五章 采购需求

（如本章内容与招标文件其它章节内容有冲突，应以本部分内容为准。）

说明：

1. 当采购项目涉及政务信息系统时，采购需求应当符合《政务信息系统政府采购管理暂行办法》（财库〔2017〕210号）的相关要求。
2. 采购人及采购代理机构应关注财政部门会同有关部门制定发布的需求标准，结合具体应用场景，根据对应《需求标准》确定采购需求。

已发布的需求标准如下：

《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）

《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》（财库〔2023〕7号）

《台式计算机政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕29号）

《便携式计算机政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕30号）

《一体式计算机政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕31号）

《工作站政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕32号）

《通用服务器政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕33号）

《操作系统政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕34号）

《数据库政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕35号）

《物业管理服务政府采购需求标准（办公场所类）（试行）》（财办库〔2024〕113号）如有更新或增加，以财政部门发布为准。

一、项目响应要求

质量保证期：自通过最终验收合格之日起不低于2年的质量保证期。

1. 在质保期内，除人为损害及不可抗力，中标人负责对本项目所有内容的更换、维修和系统维护，不收取额外费用。
2. 在质保期内，投标人必须为用户提供技术援助电话,用于用户报告故障；如电话支持无法解决，投标人应在接到通知后1小时内做出响应，如需现场解决需2小时内到达现场并采取行动修理故障，4小时内修复解决；如果投标人在接到通知后的两个工作日内未做出响应，投标人必须对由于故障所造成的损失后果负责。
3. 在项目售后服务期内，提供软件产品的免费升级服务。
4. 有专人实现运行维护，接受客户技术咨询与问题响应，解决用户的各类问题。
5. 利用网络协作工具，对最终用户提供一对一的操作使用等远程协助支持。
6. 自收到用户的服务请求起1小时内，若以上服务形式不能解决问题，投标人应指派技术人员赶赴现场进行故障处理。遇到重大技术问题，投标人应及时组织有关技术专家进行研判，并采取相应措施以确保系统的正常运行。

二、交付及验收

- (1) 交货期：从合同签订完毕后20天内安装调试完毕，质保两年。
- (2) 交付及验收地点：用户指定；
- (3) 验收方式：配合甲方组织验收。验收标准：按国家有关规定、行业标准、采购人的相关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、中标人的响应文件声明及承诺与本合同约定标准进行验收；采购人无故不进行验收工作并已使用项目履约成果的，视同验收合格。其他未尽事宜参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》(财库〔2016〕205号)的要求进行验收。

三、技术参数要求

| 第一六六中学（灯市口校区）厨房设备清单 | | | | | |
|---------------------|--------|-----------------|---|----|----|
| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 具体配置或材质说明 | 数量 | 单位 |
| 一次更衣 | | | | | |
| 1 | 不锈钢更衣柜 | 900*450*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 柜身采用厚 1.2mm 不锈钢板 3. 层板采用厚 1.2mm 不锈钢板, 配厚\geq1.2mm 不锈钢板做加力筋 4. 门采用厚 1.0mm 不锈钢板 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 | 4 | 台 |
| 肉类加工间 | | | | | |
| 1 | 双层工作台 | 1500*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构, 下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构, 并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 2 | 台 |
| 2 | 四门雪柜 | 1200*700*1950mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 外身优质不锈钢；内外材质均符合食品安全级优质不锈钢；经久耐用； 2. 微电脑智能控制, 柜内温度一目了然； 3. 全封闭式压缩机, 性能强大, 使用寿命长； 4. 采用高能效内螺纹铜管蒸发器及散热器； 5. CFC 环保制冷剂 R-404a；R-134a 6. 环保环戊烷发泡技术, 保温性能更佳； 7. 回归铰链门, 避免冷量流失； 8. 柜身底部配脚轮, 方便移动更省力； 9. 高强度可调式层架, 配 3 层浸塑层架, 方便物品放置； 10. 可拆式门封条, 清洗更方便； 11. 温度范围：$0^{\circ}\text{C} \sim 8^{\circ}\text{C} / -10^{\circ}\text{C} \sim -18^{\circ}\text{C}$, 电源插头：16A。 | 2 | 台 |

| | | | | | |
|---|---------|----------------|---|---|---|
| 3 | 单星盆台 | 1000*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 3 | 台 |
| 4 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 3 | 台 |
| 5 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |
| 6 | 电热水器 | 80L | <ol style="list-style-type: none"> 1. 壁挂式节能变频， 2. 内胆材质：搪瓷内胆， 3. 电压：220V， 4. 功率：2KW，防超温， 5. 超温保护装置自动断电， 6. 防干烧，防高压，防溅水，防漏电。 | 1 | 台 |
| 7 | 挂墙刀具消毒柜 | 540*135*646mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构、安全可靠 2. 紫外线消毒技术、清洁卫生 3. 120 分钟定时器 4. 带有钥匙锁具、方便管理 5. 可放置 8~10 把刀具 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|--------------|--------|-----------------|---|---|---|
| 8 | 双层工作台 | 600*700*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$ mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$ mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 9 | 绞切两用机 | 560*480*810mm | 1. 功率 1.5 千瓦铜线电机 220v 2. 产量:绞肉 200 千克每小时，切肉片 400 千克每小时。切肉丝 200 千克每小时。 3. 整机优质不锈钢材料制作。一机两用，绞肉+切肉。结构紧凑，性能可靠。生产效率高，操作简便。 | 1 | 台 |
| 10 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 蔬菜加工间 | | | | | |
| 1 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |
| 2 | 双层工作台 | 1800*700*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$ mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$ mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 3 | 土豆去皮机 | 780*510*1000mm | 功率：0.75 (kw) 电压：380 (V) 产品用途：土豆脱皮机 采用不锈钢材料制作，脱净率高、破损率低、干净、卫生、生产效率高、操作简单,效率 15kg/小时 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|---|--------|-----------------|--|---|---|
| 4 | 多功能切菜机 | 1420*700*1350mm | <p>产量：500-1800kg/h 功率：2.4kw 220V/380V 重量：205kg 输送宽度：140mm 叶菜切制规格：1-50mm（可调） 球根切可选规格： 切丁：8、10、15、20、26mm。（标配 15mm）（可选配） 切丝：2、3、4、5、6、9mm（标配 3mm）（可选配） 切片：2、3、4、5mm（标配 3mm）（可选配） 可切丁、切片、切丝、切断特别适合食堂，中央厨房等环境使用。 随机含：大双刀 1 组（叶菜） 切片刀盘 1 个 切丝刀盘 1 个 切丁刀盘 1 套</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、可快速徒手拆卸输送带，易清理维护，卫生无死角。 2、输送部位切割长短调整由触摸屏控制，内部有 PLC 并设定算法，仅需设定切割长度，转速由 PLC 自动调整。 3、采用双层切丝刀设计、耐用性提升约 3 倍。 4、两侧切刀门以及输送防护门处设有连锁安全开关，开门自动断电停机，且保护门关闭良好才能启动设备。 5、设备采用两台变频控制，输送部、叶菜切割部速度可无极调速。 6、设备配备有热过载继电器，电机过载时使电路断开，保护电机。 7、选用金属银触点防水按钮开关。 8、输送部位主要轴承选用陶瓷混合轴承，防水、不生锈、免维护。 9、整体钣金含内部机架均由不锈钢制作。 10、设备所使用的电机均采用纯铜线。 11、设备配备有紧急停止按钮，一键紧急停机。 12、输送带采用 TPU 材质。 13、电缆线为 YZW57 号耐油耐磨线。 14、控制箱门加锁，需通过专业工具才能打开。 | 1 | 台 |
|---|--------|-----------------|--|---|---|

| | | | | | |
|---|-------|----------------|---|---|---|
| 5 | 双层工作台 | 1500*800*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 6 | 食品净化机 | 1800*800*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 板材，缎纹覆膜技术； 2. 超声波发生器为知名品牌； 3. 洗涤能力：每小时 $\geq 1800-2300$ 件/小时； 4. 电压：380V 功率：9KW； 5. 清晰效果；彻底无死角。 | 1 | 台 |
| 7 | 三星盆台 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 8 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 3 | 台 |
| 9 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|--------------|-------------|----------------|--|---|---|
| 10 | 电热水器 | 80L | <ol style="list-style-type: none"> 1. 壁挂式节能变频, 2. 内胆材质: 搪瓷内胆, 3. 电压: 220V, 4. 功率: 2KW, 防超温, 5. 超温保护装置自动断电, 6. 防干烧, 防高压, 防溅水, 防漏电。 | 1 | 台 |
| 11 | 挂墙刀具消毒柜 | 540*135*646mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构、安全可靠 2. 紫外线消毒技术、清洁卫生 3. 120 分钟定时器 4. 带有钥匙锁具、方便管理 5. 可放置 8~10 把刀具 | 1 | 台 |
| 12 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积: 40~50 平方米; 电源: 40W/220V/50HZ; 电网电压: 5000V | 1 | 台 |
| 副食加工间 | | | | | |
| 1 | 炉拼台 | 400*1400*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢拉丝板制作; 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板; 配 1.5mm 不锈钢板做加力筋; 3. 配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 5 | 台 |
| 2 | 节能环保燃气双眼低汤灶 | 1200*700*500mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢拉丝板 2. 炉面板. 边框采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 3. 炉面用采用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚 A3 钢板做第二层衬板, 炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热 4. 炉身采用 1.2mm 厚不锈钢板, 炉背采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 角铁, 炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置, 带熄火保护装置 7. 配不锈钢加重调整脚不少于 4 个 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|---|-------|----------------|--|---|---|
| 3 | 双通工作柜 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm, 柜层板厚度为 1.2mm, 柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm, 层板下配 38*38*1.5mm 加强筋; 3. 移门带不锈钢无声滑轮, 采用轨道式吊轮无槽推门; 4. 不锈钢重力承重调节脚; 5. 脚通采用 $\Phi 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作, 配可调子弹脚。 | 3 | 台 |
| 4 | 双星盆台 | 1200*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板; 配 1.2mm 不锈钢板做加力筋; 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板; 4. 台脚采用 $\Phi 38*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚; 5. 配不锈钢下水口; 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 5 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理; 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 3. 八寸 (203mm) 平颈水嘴, 铜管厚度 1.0mm, 360 度可旋转; 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2' 外螺纹; 5. 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm。 | 2 | 台 |
| 6 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理 (黑色); 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体; 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管 (黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头); 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|---------|-----------------|--|---|---|
| 7 | 挂墙刀具消毒柜 | 540*135*646mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构、安全可靠 2. 紫外线消毒技术、清洁卫生 3. 120 分钟定时器 4. 带有钥匙锁具、方便管理 5. 可放置 8~10 把刀具 | 1 | 台 |
| 8 | 双保鲜工作台 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 电压/功率：220V/400W； 2. 制冷方式：直冷； 3. 电脑板智能控制，箱内温差不超过 2 度； 4. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用. 并且无需排水. 自动蒸发； 5. 整体采用不锈钢板材制作，门板厚度 0.8MM, 内胆 0.6mm； 6. 箱体内部采用圆角设计，一体式机组，压缩机，冷凝器，风机可整机拉出 7. 冷藏可调范围-6℃~15℃； 8. 环保制冷剂 R134A 或 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 60mm 厚高密度发泡保温层。 | 1 | 台 |
| 9 | 三层台面立架 | 1800*300*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 层板采用 304 不锈钢板厚度 1.2mm, 配厚度 1.2mm 做补强撑 2. 脚通采用 304 不锈钢 Φ38mm 厚度 1.5mm 不锈钢圆通 3. 台上式安装 | 1 | 台 |
| 10 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 Φ38 mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 Φ38 mm×1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 2 | 台 |

| | | | | | |
|------------|------|----------------|--|---|---|
| 11 | 灭火系统 | 双瓶组 | <p>1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式；</p> <p>2、灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统；</p> <p>3、系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；</p> <p>4、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）；</p> <p>5、灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能；</p> <p>6、灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告，灭火剂有效期不少于8年；</p> <p>7、连接喷嘴的安装管路全部使用304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）；</p> <p>8、所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装；</p> <p>9、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动；</p> <p>10、连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用DN15(4分)304的不锈钢管，且壁厚不低于2.0mm。</p> | 1 | 套 |
| 12 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 清真区 | | | | | |
| 1 | 炉拼台 | 400*1400*800mm | <p>1. 采用304不锈钢拉丝板制作；</p> <p>2. 台面采用304 1.5mm不锈钢板；配1.5mm不锈钢板做加力筋；</p> <p>3. 配备不锈钢加重调整脚不少于4个。</p> | 2 | 台 |

| | | | | | |
|---|-------|----------------|--|---|---|
| 2 | 炉拼台 | 300*1000*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢拉丝板制作； 2. 台面采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.5mm 不锈钢板做加力筋； 3. 配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 3 | 双通工作柜 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门； 4. 不锈钢重力承重调节脚； 5. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 2 | 台 |
| 4 | 双星盆台 | 1200*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 5 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 2 | 台 |
| 6 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|---|---------|----------------|--|---|---|
| 7 | 挂墙刀具消毒柜 | 540*135*646mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构、安全可靠 2. 紫外线消毒技术、清洁卫生 3. 120 分钟定时器 4. 带有钥匙锁具、方便管理 5. 可放置 8~10 把刀具 | 1 | 台 |
| 8 | 电开水器 | 12KW | <ol style="list-style-type: none"> 1. 功率：12KW 2. 水龙头：2 个 3. 整体采用优质不锈钢制造，内胆采用 304 加厚不锈钢，外形设计美观大方，结构紧凑，采用名厂电器原件，特设缺水，防干烧功能，全自动进水，过逐层步进分层加热的方式，逐步加热直至水被烧开，从而改善冷热水分离问题，保证一次沸腾，避免了“阴阳水”的产生，提供健康的开水。 | 1 | 台 |
| 9 | 四层平板货架 | 800*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|-----|--------|-----------------|--|---|---|
| 10 | 灭火系统 | 单瓶组 | <p>1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式；</p> <p>2、灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统；</p> <p>3、系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；</p> <p>4、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）；</p> <p>5、灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能；</p> <p>6、灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告，灭火剂有效期不少于8年；</p> <p>7、连接喷嘴的安装管路全部使用304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）；</p> <p>8、所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装；</p> <p>9、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动；</p> <p>10、连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用DN15(4分)304的不锈钢管，且壁厚不低于2.0mm。</p> | 1 | 套 |
| 11 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 调料库 | | | | | |
| 1 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <p>1.采用304不锈钢板制作；</p> <p>2.层架全部为1.2mm厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；</p> <p>3.架脚与层架的连接点均焊接抛光；</p> <p>4.层板用$\phi 38$mm不锈钢方管连焊接组成；</p> <p>5.管脚采用$\phi 38$mm\times1.5mm厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。</p> | 5 | 台 |

| | | | | | |
|--------------|--------|-----------------|---|---|---|
| 2 | 四层平板货架 | 1500*500*1800mm | <p>1. 采用 304 不锈钢板制作；</p> <p>2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；</p> <p>3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光；</p> <p>4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成；</p> <p>5. 管脚采用 $\phi 38$ mm\times1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。</p> | 2 | 台 |
| 主食操作间 | | | | | |
| 1 | 饼盘车 | 520*720*1800mm | <p>1、采用 304 不锈钢制作，</p> <p>2、车身板厚度为 1.5mm，配四个万向静音轮。</p> <p>3、其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。</p> | 4 | 台 |
| 2 | 双门蒸柜 | 1200*700*1600mm | <p>采用优质不锈钢板制作，耐高温聚胺酯整体发泡；一次性压成型的不锈钢层架全自动浮球进水功能,缺水自给,满水自停,安全卸气阀.内部采用国际钢板 6.0mm, $\angle 40\times 5$ 国际角钢,全自动进水,内配置 24 个一体冲压式不锈钢蒸屉；</p> <p>功率：24KW, 电压：380V。</p> | 2 | 台 |
| 3 | 单门蒸柜 | 700*650*1500mm | <p>采用优质不锈钢板制作，耐高温聚胺酯整体发泡；一次性压成型的不锈钢层架全自动浮球进水功能,缺水自给,满水自停,安全卸气阀.内部采用国际钢板 6.0mm, $\angle 40\times 5$ 国际角钢,全自动进水,内配置 14 个一体冲压式不锈钢蒸屉；</p> <p>功率：12KW, 电压：380V。</p> | 1 | 台 |
| 4 | 双层工作台 | 1800*800*800mm | <p>1. 采用 304 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋；</p> <p>3. 工作台腿采用 $\phi 38\times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。</p> | 4 | 台 |

| | | | | | |
|---|-------|----------------|---|---|---|
| 5 | 单星盆台 | 1000*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 3 | 台 |
| 6 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 3 | 台 |
| 7 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |
| 8 | 双层工作台 | 1300*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\Phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|-----|------|-----|--|---|---|
| 9 | 灭火系统 | 双瓶组 | <p>1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式；</p> <p>2、灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统；</p> <p>3、系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；</p> <p>4、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）；</p> <p>5、灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能；</p> <p>6、灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告，灭火剂有效期不少于8年；</p> <p>7、连接喷嘴的安装管路全部使用304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）；</p> <p>8、所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装；</p> <p>9、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动；</p> <p>10、连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用DN15(4分)304的不锈钢管，且壁厚不低于2.0mm。</p> | 1 | 套 |
| 10 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 洗消间 | | | | | |

| | | | | | |
|---|-----------|-----------------|--|---|---|
| 1 | 双门热风循环消毒柜 | 1285*640*1980mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质不锈钢板材平面直角设计； 2. 外皮厚度 1.2mm、内胆厚度 1.0mm，聚氨酯与硅酸铝相结合的保温技术，让保温效果更佳，更安全；内设高温保护装置，超温 150° 自动断电； 3. 采用机械定时、控温、开关装置； 4. 采用不锈钢导轨式架层，收放自如，方便清洗； 5. 特大储物空间，可容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒； 6. 采用优质热风机加热，高温热风 360° 循环消毒杀菌模式，消毒彻底，有效杀灭肝炎病毒及各种肠道致病菌； 7. 电压：220v，功率：4.4kw。 | 4 | 台 |
| 2 | 双层工作台 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 4 | 台 |
| 3 | 双星盆左平台 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 4 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 2 | 台 |

| | | | | | |
|---|------|----------------|---|---|---|
| 5 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |
| 6 | 高压花洒 | 单温 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 黄铜主体，表面做抛光镀铬处理 2. 不锈钢水管，外包不锈钢回位弹簧 3. 耐热手柄，黄铜阀门。 | 1 | 台 |
| 7 | 电热水器 | 80L | <ol style="list-style-type: none"> 1. 壁挂式节能变频， 2. 内胆材质：搪瓷内胆， 3. 电压：220V， 4. 功率：2KW，防超温， 5. 超温保护装置自动断电， 6. 防干烧，防高压，防溅水，防漏电。 | 1 | 台 |
| 8 | 三星盆台 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 3041.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 3041.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 9 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm。 | 3 | 台 |

| | | | | | |
|-----|--------|-----------------|---|---|---|
| 10 | 单孔残食台 | 1000*1000*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.5mm 厚不锈钢结构有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$ mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$ mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 11 | 大单星盆台 | 1200*1000*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板， 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$ mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚 5. 配不锈钢下水口 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个 | 3 | 台 |
| 12 | 盆台龙头 | 冷热型 | 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 3 | 台 |
| 13 | 紫外线消毒灯 | 40W | 1. 紫外线照射范围内的病毒、细菌均可杀灭，不留死角； 2. 最快 0.1 秒杀灭细菌，60 平方米只需 60 分钟； 3. 紫外线属于物理杀菌消毒，不残留，无二次污染。 | 3 | 台 |
| 14 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 主食库 | | | | | |
| 1 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm $\times 1.5$ mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 4 | 台 |

| | | | | | |
|------------|--------|-----------------|---|---|---|
| 2 | 米面架 | 1000*500*250mm | 1、采用 304 不锈钢板制作 2、层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3、架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4、层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5、管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管。 | 1 | 台 |
| 3 | 米面架 | 1200*500*250mm | 1、采用 304 不锈钢板制作 2、层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3、架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4、层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5、管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管。 | 4 | 台 |
| 4 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 消毒间 | | | | | |
| 1 | 四层平板货架 | 1000*500*1800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 2 | 台 |
| 2 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 5 | 台 |

| | | | | | |
|------|----------|------------------|---|----|----|
| 3 | 消毒库 | 5700*2200*2800mm | <p>1、库体内外采用 304 不锈钢板、库体为 100mm 厚，专用保温板经复合压制而成，门为平开门、配有钢化玻璃可视窗，可耐高温 300 度。地面保温、内支架、0.5 厚防滑板， 库内配防水、防潮防爆灯；</p> <p>2、PLC 液晶屏集中控制，面板显示有温度设定，消毒保温时间设定、各点区域温度显示、及风机加热启动停止等操作按钮，操作方便，消毒温度直观准确；</p> <p>3、该设备利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌、消毒，循环热风使库体内的各点温度保持一致，库内的餐具消毒更加彻底，该设备并具有烘干、贮存等功效；</p> <p>4、此设备具备容量大、适用性强、升温快、造价低、体积可根据客户要求和实际空间制作等优点；</p> <p>5、能有效杀灭大肠杆菌、乙肝病毒在 99.9%以上；</p> <p>6、消毒温度在 90-150℃，消毒时间 50 分钟以上。</p> | 35 | 立方 |
| 4 | 控制箱 | 与消毒库匹配 | 控温范围：±50℃；电压：380V 三相四线制；箱体尺寸：400×300×165mm；压机断相、过载延时保护，定时、定温化霜。 | 1 | 台 |
| 5 | 安装附件 | 与消毒库匹配 | 膨胀阀、电磁阀、过滤器、冷冻油、制冷剂、冷库专用开关、加热线、PVC 管、保温部分保温管、包扎带、库体填缝胶、制冷线路、铜管及铜材、油气分离器、压缩机支架。 | 1 | 套 |
| 6 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 二次更衣 | | | | | |
| 1 | 单星挂墙洗手盆台 | 450*400*450mm | <p>1. 采用 304 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋；</p> <p>3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板；</p> <p>4. 台脚采用 Φ38*1.5mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚；</p> <p>5. 配不锈钢下水口；</p> <p>6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。</p> | 1 | 台 |

| | | | | | |
|-----|-------|----------------|---|---|---|
| 2 | 感应龙头 | 感应式 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸$\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离$\geq 250\text{mm}$，感应距离可调 4. AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口，可接冷、热水源，接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸：160*185*125mm | 1 | 台 |
| 3 | 烘手器 | 345*218*365mm | <ol style="list-style-type: none"> 1、电压：220V 2、功率：$\geq 1300\text{W}$ 3、尺寸：$\geq 345*218*365\text{mm}$ 4、净重：$\geq 3.5\text{KG}$ 5、传感器范围：50-120MM 6、风速：$>85\text{M/S}$ 7、空气温度：$<56^{\circ}\text{C}$ 7、安装方式：挂壁 8、全自动免接触智能红外感应，伸手即开、收手即停，性能稳定，具有连续运行 60 秒后强行停机保护功能,防止误操作导致机器受损，有效延长机器使用寿命。 9、排式高速气流柱出风口设计，风速强劲，干燥时间 5-8 秒，具有智能控制模板，可根据需要选择自然风、加热风两档调节。 10、安装方便，用膨胀螺钉固定好不锈钢挂件后再将机器挂上并固定稳即可使用，维修保养都非常方便。 | 1 | 台 |
| 面点间 | | | | | |
| 1 | 单通工作柜 | 1500*800*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门； 4. 不锈钢重力承重调节脚； 5. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|---|--------|-----------------|---|---|---|
| 2 | 电饼铛 | 660*780*750mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 铸管铝铛，双温双控 2. 不锈钢外壳，做工精细 3. 温度范围：0~300℃ 4. 限制温度：350℃±20℃超温保护 5. 功率：380V/5KW | 2 | 台 |
| 3 | 电烤箱 | 三层六盘 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 机身材质：正面 1.0mm 厚 201 不锈钢，侧面镀铝锌板，机身更加坚固耐用； 2. 机身两侧增加 80mm 保温耐火纤维硅酸铝棉，加厚棉层防止热量流失； 3. 配置双层隔热玻璃视窗及内部高温防爆照明设施，随时观察食物烘焙情况； 4. 上下独立电脑控制板控温区间 0-300°，比例控制运算，带 6 组菜单储存功能；精确定时 99 分 59 秒，保证烘培效果； 5. 电压/功率/频率：380V 19.8KW/50Hz 6. 容量：6 盘 烤盘尺寸：400*600mm | 1 | 台 |
| 4 | 木面案工作台 | 1800*800*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构 2. 配≥5CM 厚优质柳木面案 3. 台面加筋采用 304 不锈钢厚≥1.2mm 4. 脚配加重可调整脚不少于 4 个 | 1 | 台 |
| 5 | 面粉车 | 500*500*550mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为≥1.2mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨. 静音. 耐油的橡胶制品，带刹车 | 1 | 台 |
| 6 | 压面机 | 1150*620*1380mm | <p>压面厚度：0.8-6(mm) 压辊宽度：260 (mm) 电压/功率： 380V/1.5kw 设备产量：150kg/h 整机重量：170kg</p> <p>双刻度手柄调节，可任意调节，根据需要可调节到最佳效果。 装上不同面刀，可压上百种面条（标配 2 把面刀），还可压馄饨皮, 饺子皮, 包子皮, 馒头皮等。 链条传动，其噪音低，效率高。</p> | 1 | 台 |

| | | | | | |
|---|------|------------------------|---|---|---|
| 7 | 和面机 | 50KG 940*645*1140mm | 一次和面量：50kg 电压/功率：380V/3kw 设备产量：300kg/h 整机重量：240kg 倒顺开关控制和面机，具有正反转功能，正转和面，反转倒面。整机采用不锈钢。链条传动,运转平稳，噪音低。 | 1 | 台 |
| 8 | 双星盆台 | 1200*600*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$ mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 9 | 盆台龙头 | 冷热型 | 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm， 出水口距台面 139mm。 | 2 | 台 |

| | | | | | |
|-----|-------|----------------|--|---|---|
| 10 | 灭火系统 | 单瓶组 | <p>1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式；</p> <p>2、灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统；</p> <p>3、系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；</p> <p>4、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）；</p> <p>5、灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能；</p> <p>6、灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告，灭火剂有效期不少于8年；</p> <p>7、连接喷嘴的安装管路全部使用304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）；</p> <p>8、所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装；</p> <p>9、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动；</p> <p>10、连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用DN15(4分)304的不锈钢管，且壁厚不低于2.0mm。</p> | 1 | 套 |
| 11 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 配餐间 | | | | | |
| 1 | 单通工作柜 | 1500*800*800mm | <p>1. 采用304不锈钢板制作</p> <p>2. 柜台面厚度1.5mm，柜层板厚度为1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为1.2mm，层板下配38*38*1.5mm加强筋；</p> <p>3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门；</p> <p>4. 不锈钢重力承重调节脚；</p> <p>5. 脚通采用$\varnothing 38*1.5\text{mm}$的圆管制作，配可调子弹脚。</p> | 2 | 台 |

| | | | | | |
|---|-----------|-----------------|--|---|---|
| 2 | 单星盆台 | 600*600*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 3 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 1 | 台 |
| 4 | 单门留样柜 | 575*565*1960mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 温度范围. 0℃ ~ +8℃ 2. 控温类型. 电子温控 3. 门体材料. 铝合金玻璃门 4. 配优质万向脚轮移动方便，耐磨经用。 | 1 | 台 |
| 5 | 单门展示柜 | 600*700*1990mm | <ol style="list-style-type: none"> 1、优质加厚不锈钢材质，内置品牌发动机； 2、360 度循环制冷，制冷速度快，使用寿命长，节能低耗； 3、微电脑智能控温系统，全自动调节，准确温控，自带电热除雾功能； 4、增设加湿功能，食物保鲜有食欲，品牌压缩机，双层中空玻璃。 | 1 | 台 |
| 6 | 双门热风循环消毒柜 | 1285*640*1980mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质不锈钢板材平面直角设计； 2. 外皮厚度 1.2mm、内胆厚度 1.0mm，聚氨酯与硅酸铝相结合的保温技术，让保温效果更佳，更安全；内设高温保护装置，超温 150° 自动断电； 3. 采用机械定时、控温、开关装置； 4. 采用不锈钢导轨式架层，收放自如，方便清洗； 5. 特大储物空间，可容纳快餐 盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒； 6. 采用优质热风机加热，高温热风 360° 循环消毒杀菌模式，消毒彻底，有效杀灭肝炎病毒及各种肠道致病菌； 7、电压：220v，功率：4.4kw。 | 5 | 台 |

| | | | | | |
|------------|-----------|-----------------|---|----|---|
| 7 | 四门高身储物柜 | 1200*500*1800mm | 1. 选用 304 不锈钢板制作； 2. 柜台面厚度 1.2mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 2 | 台 |
| 8 | 单通工作柜 | 1800*800*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门； 4. 不锈钢重力承重调节脚； 5. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 6 | 台 |
| 9 | 紫外线消毒灯 | 40W | 1. 紫外线照射范围内的病毒、细菌均可杀灭，不留死角； 2. 最快 0.1 秒杀灭细菌，60 平方米只需 60 分钟； 3. 紫外线属于物理杀菌消毒，不残留，无二次污染。 | 4 | 台 |
| 分餐间 | | | | | |
| 1 | 单通工作柜 | 1800*800*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门； 4. 不锈钢重力承重调节脚； 5. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 2 | 台 |
| 2 | 送餐车 | 1200*700*250mm | 1. 采用 304 不锈钢制作 2. 车身采用 304 不锈钢板厚度 1.2mm，配厚度 1.2mm 不锈钢板做补强撑 3. 配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 | 15 | 台 |
| 3 | 单门酸奶冰箱展示柜 | 600*700*1990mm | 1、优质加厚不锈钢材质，内置品牌发动机； 2、360 度循环制冷，制冷速度快，使用寿命长，节能低耗； 3、微电脑智能控温系统，全自动调节，准确温控，自带电热除雾功能； 4、增设加湿功能，食物保鲜有食欲，品牌压缩机，双层中空玻璃。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|--------------|-------------|-----------------|---|---|---|
| 4 | 双门酸奶冰箱展示柜 | 1200*700*1950mm | 1、优质加厚不锈钢材质，内置品牌发动机； 2、360度循环制冷，制冷速度快，使用寿命长，节能低耗； 3、微电脑智能控温系统，全自动调节，准确温控，自带电热除雾功能； 4、增设加湿功能，食物保鲜有食欲，品牌压缩机，双层中空玻璃； 5、功率：201-400W。 | 1 | 台 |
| 5 | 紫外线消毒灯 | 40W | 1. 紫外线照射范围内的病毒、细菌均可杀灭，不留死角； 2. 最快 0.1 秒杀灭细菌，60 平方米只需 60 分钟； 3. 紫外线属于物理杀菌消毒，不残留，无二次污染。 | 4 | 台 |
| 6 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 自助取餐区 | | | | | |
| 1 | 勺子盒 | 305*85*207mm | 1. 304 食品级不锈钢材质 | 1 | 台 |
| 2 | 筷子消毒机 | 300*290*300mm | 1. 微电脑芯片控制，触屏一键启动，出筷消毒两不误； 2. 360° 臭氧高温持续循环消毒，默认消毒 15 分钟，消毒结束后每隔 15 分钟自动补充消毒； 3. 当筷口处筷子都取完后，本机自动补筷； 4. 频繁用筷时，可按出筷键，本机讲连续出筷 5 分钟 5. 如需加强消毒，可按消毒键，即可重复消毒 30 分钟。 | 1 | 台 |
| 3 | 方形布菲炉（带加热板） | 585*485*305mm | 1. 超大功率，可快速制热，从室温加热到 89℃ 只需 20-30 分钟 2. 智能温度控制系统，可实时调整功率大小，达到持久恒温，节能省电 3. 多重安全防护措施，放干烧，放过热过冷，防触电，具有智能干烧闪屏报警提醒功能 4. 可调温度 45-89℃，三种预设温度，可根据需要调节所需温度 5. 自动童锁键，自动温度记忆 6. 超长寿命阻尼器，开合测试达 8 万次 7. 配 8.5L 食物盆 | 8 | 台 |

| | | | | | |
|--------|-----------|-----------------|--|---|---|
| 4 | 保温汤煲 | 10L | <ol style="list-style-type: none"> 1. 超大功率，可快速制热，从室温加热到 89℃ 只需 20-30 分钟； 2. 智能温度控制系统，可实时调整功率大小，达到持久恒温，节能省电； 3. 多重安全防护措施，放干烧，放过热过冷，防触电，具有智能干烧闪屏报警提醒功能； 4. 可调温度 45-89℃，三种预设温度，可根据需要调节所需温度； 5. 自动童锁键，自动温度记忆； 6. 超长寿命阻尼器，开合测试达 8 万次； 7. 配 10L 汤桶。 | 2 | 台 |
| 5 | 单门留样柜 | 575*565*1960mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 温度范围. 0℃~+8℃ 2. 控温类型. 电子温控 3. 门体材料. 铝合金玻璃门 4. 配优质万向脚轮移动方便，耐磨经用。 | 1 | 台 |
| 6 | 单门展示柜 | 600*700*1990mm | <ol style="list-style-type: none"> 1、优质加厚不锈钢材质，内置品牌发动机； 2、360 度循环制冷，制冷速度快，使用寿命长，节能低耗； 3、微电脑智能控温系统，全自动调节，准确温控，自带电热除雾功能； 4、增设加湿功能，食物保鲜有食欲，品牌压缩机，双层中空玻璃。 | 1 | 台 |
| 7 | 双门热风循环消毒柜 | 1285*640*1980mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质不锈钢板材平面直角设计； 2. 外皮厚度 1.2mm、内胆厚度 1.0mm，聚氨酯与硅酸铝相结合的保温技术，让保温效果更佳，更安全；内设高温保护装置，超温 150° 自动断电； 3. 采用机械定时、控温、开关装置； 4. 采用不锈钢导轨式架层，收放自如，方便清洗； 5. 特大储物空间，可容纳快餐 盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒； 6. 采用优质热风机加热，高温热风 360° 循环消毒杀菌模式，消毒彻底，有效杀灭肝炎病毒及各种肠道致病菌； 7、电压：220v，功率：4.4kw。 | 1 | 台 |
| 洗手、回收区 | | | | | |

| | | | | | |
|------------------|---------|----------------|--|------|----|
| 1 | 连体洗手盆台柜 | 2800*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 3041.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋 3. 星盆采用 3041.5mm 不锈钢板， 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚 5. 配不锈钢下水口 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个 | 1 | 台 |
| 2 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm。 | 5 | 台 |
| 3 | 单孔残食台柜 | 700*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.5mm 厚不锈钢结构有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\Phi 38 \times 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢圆管，下带四个 $\Phi 38\text{mm}$ 可调节不锈钢子弹脚。 | 2 | 台 |
| 4 | 不锈钢平板推车 | 600*500*250mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢制作； 2. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车 | 2 | 台 |
| 5 | 收碗车 | 500*688*850mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作； 2. 车身板厚度为 1.2mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。 | 1 | 台 |
| 副食操作间排烟系统 | | | | | |
| 1 | 不锈钢排烟罩 | 8200*1600*Hmm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作。 2. 厚度为 1.2mm。 3. 每段烟罩设有排风口及调风阀。 4. 罩体内配置防暴高亮度节能灯及灯罩。 | 13 | 平米 |
| 2 | 烟罩装饰板 | L=1000mm | 采用优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm。 | 11.4 | 米 |

| | | | | | |
|---|-----------|---------------|---|------|----|
| 3 | 不锈钢油烟分离器 | 500*500mm | 1.采用优质不锈钢板 1.2mm 厚制作里面结构为炭钢丝制作,《起到油烟分离作用以及防火》 | 17 | 块 |
| 4 | 清真区不锈钢排烟罩 | 4650*1600*Hmm | 1.采用 304 不锈钢板制作。 2.厚度为 1.2mm。 3.每段烟罩设有排风口及调风阀。 4.罩体内配置防暴高亮度节能灯及灯罩。 | 7.44 | 平米 |
| 5 | 烟罩装饰板 | L=1000mm | 采用优质不锈钢拉丝板,厚度为 1.2mm。 | 7.9 | 米 |
| 6 | 不锈钢油烟分离器 | 500*500mm | 1.采用优质不锈钢板 1.2mm 厚制作里面结构为炭钢丝制作,《起到油烟分离作用以及防火》 | 10 | 块 |

| | | | | | |
|---|--------------------|---------------|---|---|---|
| 7 | 低空排放油烟风柜 (核心产品) | 15KW | <p>风量: $\geq 28500\text{m}^3/\text{h}$; 全压: 980 Pa; 功率: 15 kw; 外壳采用$\geq 1.0\text{mm}$ 双面钢板制作, 内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动; 轴承: 采用耐腐蚀风机专用轴承; 电机: 纯铜芯国标电机; 叶轮: 按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮, 厚度 1.0mm 镀锌钢板制作, 耐腐蚀性好, 风机设有检修门, 方便日后维护; 底部自带槽钢支架, 便于安装。</p> <p>#所投产品参照 GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、QB/T4767-2014、GB/T6739-2022、QB/T1951.2-2013、GB/T13667.1-2015 标准检测, ①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-冲击强度, 冲击高度$\geq 400\text{mm}$, 样品无剥落、裂纹、皱纹; ②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力, 附着力≥ 0级; ③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾, 试验时间$\geq 18\text{h}$, 0锈点; ④金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀, 100h内, 无鼓泡产生(需提供国家认可的检测机构出具的检测报告扫描件及全国认证认可信息平台查询截图佐证加盖投标人公章)</p> <p>#所投产品整机参照 GB/T2651-2023, GB/T2652-2022, GB/T2653-2008, GB/T2650-2022, 标准检测: 抗拉强度$\geq 400\text{Rm}/\text{Mpa}$, 断后伸长率$\geq 26\%$, 弯曲角度$\geq 170^\circ$, 冲击吸收能量平均值$\geq 71\text{KV}2(\text{J})$。(需提供国家认可的检测机构出具的检测报告扫描件及全国认证认可信息平台查询截图佐证加盖投标人公章)</p> <p>#所投产品整机参照 GB/T18313-2001 认证具有低噪声产品认证证书, 参照 GB4706.1-2005、GB/T 17626.2-2018 标准, 提供安全与电磁兼容产品认证证书(需提供具有证书扫描件及全国认证认可信息平台查询截图佐证加盖投标人公章)</p> | 1 | 台 |
| 8 | 消音房 | 15KW 与风机匹配 | <p>1. 外部 1.2mm 镀锌压型板, 中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布, 内部 1.0mm 镀锌孔板, 内部是微孔吸音板设计; 2. 符合环保噪声要求。</p> | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|---------------|---------------------------|--|----|----|
| 9 | 高效双极 UV 油烟净化器 | 风量：40000m ³ /h | <p>预期除油除烟效率 95%以上； 电场数量：8 个； 电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距≤8mm, 以保证净化效果； 外壳碳钢冷板厚度≥1.0mm，表面采用静电喷塑，防水防腐； 设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。</p> <p>#所投产品整机参照 GB/T18313-2001 认证具有低噪声产品认证证书，参照 GB4706.1-2005、GB/T 17626.2-2018 标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书（需提供具有证书扫描件及全国认证认可信息平台查询截图佐证加盖投标人公章）</p> <p>#所投产品参照 GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、QB/T4767-2014、GB/T6739-2022、QB/T1951.2-2013、GB/T13667.1-2015 标准检测，①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-冲击强度，冲击高度≥400mm，样品无剥落、裂纹、皱纹；②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆（塑）涂层-附着力，附着力≥0 级；③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间≥18h，0 锈点；④金属喷漆（塑）涂层-耐腐蚀，100h 内，无鼓泡产生（需提供国家认可的检测机构出具的检测报告扫描件及全国认证认可信息平台查询截图佐证加盖投标人公章）</p> <p>#所投产品依据 GB/T 2039-2024，检测蠕变试验 初始应力(σ)150MPa，持续时间 24h，总伸长率≥0.04%，初始伸长率≥0.05%，弹性伸长率≥0.05%，检测结果未断裂（需提供国家认可的检测机构出具的检测报告扫描件及全国认证认可信息平台查询截图佐证加盖投标人公章）</p> | 1 | 台 |
| 10 | 风机进口消音器 | 与风机匹配 | <p>1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。</p> <p>2. 符合环保噪声要求。</p> | 22 | 平米 |
| 11 | 风机出口消音器 | 与风机匹配 | <p>1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。</p> <p>2. 符合环保噪声要求。</p> | 19 | 平米 |

| | | | | | |
|-----------|----------|------------|--|----|----|
| 12 | 风机减震器 | 与风机匹配 | 1. 外壳材质为球墨铸铁。 2. 弹簧须均经热处理、ED 防锈、烤漆等程序处理。 | 4 | 个 |
| 13 | 风机槽钢底座 | 与风机匹配 | 采用国标槽钢焊接制作 | 1 | 套 |
| 14 | 排烟管道 | 1000*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 75 | 平米 |
| 15 | 排烟管道 | 800*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 66 | 平米 |
| 16 | 弯头、变径、三通 | 与管道匹配 | 1. 采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 38 | 平米 |
| 17 | 法兰 | 1000*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 45 | 对 |
| 18 | 法兰 | 800*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 34 | 对 |
| 19 | 吊杆 | 8# | 标配 $\phi 12$ 不锈钢通丝杆。 | 66 | 根 |
| 20 | 软连接 | 与风机匹配 | 采用国标 40*40*4mm 角钢焊接制作, 配帆布连接 | 8 | 平米 |
| 21 | 净化器槽钢底座 | 与净化器匹配 | 采用国标槽钢焊接制作。 | 1 | 套 |
| 22 | 150℃防火阀 | 与管道匹配 | 自动, 当风管内温度达到 150 度时, 防火阀内热熔线融化并自动切断阀门已达到防火目的。 | 1 | 套 |
| 23 | 管道出口防护网 | 与管道匹配 | 不锈钢网, 镀锌法兰连接, 避免杂物进入油烟管道, 清洗可拆卸。 | 1 | 套 |
| 24 | 环保检测 | 符合环保要求 | 1. 净化效率能达到达到 DB11/1488-2018 标准、符合大型餐饮油烟、颗粒物、非甲烷总烃净化标准。 | 1 | 项 |
| 主食操作间排烟系统 | | | | | |

| | | | | | |
|---|-------------|---------------|--|------|----|
| 1 | 主食操作间不锈钢排烟罩 | 6200*1600*Hmm | 1. 采用 304 不锈钢板制作。 2. 厚度为 1.2mm。 3. 每段烟罩设有排风口及调风阀。 4. 罩体内配置防暴高亮度节能灯及灯罩。 | 9.92 | 平米 |
| 2 | 烟罩装饰板 | L=1000mm | 采用优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm。 | 9.4 | 米 |
| 3 | 不锈钢油烟分离器 | 500*500mm | 1. 采用优质不锈钢板 1.2mm 厚制作里面结构为炭钢丝制作，《起到油烟分离作用以及防火》 | 13 | 块 |
| 4 | 面点间不锈钢排烟罩 | 3200*1200*Hmm | 1. 采用 304 不锈钢板制作。 2. 厚度为 1.2mm。 3. 每段烟罩设有排风口及调风阀。 4. 罩体内配置防暴高亮度节能灯及灯罩。 | 3.8 | 平米 |
| 5 | 烟罩装饰板 | L=1000mm | 采用优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm。 | 5.6 | 米 |
| 6 | 不锈钢油烟分离器 | 500*500mm | 1. 采用优质不锈钢板 1.2mm 厚制作里面结构为炭钢丝制作，《起到油烟分离作用以及防火》 | 7 | 块 |
| 7 | 低空排放油烟风柜 | 11KW | 风量：≥23500m ³ /h； 全压：910 Pa； 功率：11 kw； 外壳采用≥1.0mm 双面钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 电机：纯铜芯国标电机； 叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度 1.0mm 镀锌钢板制作，耐腐蚀性好， 风机设有检修门，方便日后维护； 底部自带槽钢支架，便于安装。 | 1 | 台 |
| 8 | 消音房 | 11KW 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计； 2. 符合环保噪声要求。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|---------------|---------------------------|--|----|----|
| 9 | 高效双极 UV 油烟净化器 | 风量：36000m ³ /h | 预期除油除烟效率 95%以上； 电场数量：8 个； 电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距≤8mm, 以保证净化效果； 外壳碳钢冷板厚度≥1.0mm，表面采用静电喷塑，防水防腐； 设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。 | 1 | 台 |
| 10 | 风机进口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 15 | 平米 |
| 11 | 风机出口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 13 | 平米 |
| 12 | 风机减震器 | 与风机匹配 | 1. 外壳材质为球墨铸铁。 2. 弹簧须均经热处理、ED 防锈、烤漆等程序处理。 | 4 | 个 |
| 13 | 风机槽钢底座 | 与风机匹配 | 采用国标槽钢焊接制作 | 1 | 套 |
| 14 | 排烟管道 | 1000*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 68 | 平米 |
| 15 | 排烟管道 | 700*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 75 | 平米 |
| 16 | 弯头、变径、三通 | 与管道匹配 | 1. 采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 44 | 平米 |
| 17 | 法兰 | 1000*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 45 | 对 |
| 18 | 法兰 | 700*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 38 | 对 |

| | | | | | |
|------------------|----------|----------------|---|----|----|
| 19 | 吊杆 | 8# | 标配 $\phi 12$ 不锈钢通丝杆。 | 55 | 根 |
| 20 | 软连接 | 与风机匹配 | 采用国标 40*40*4mm 角钢焊接制作, 配帆布连接 | 8 | 平米 |
| 21 | 净化器槽钢底座 | 与净化器匹配 | 采用国标槽钢焊接制作。 | 1 | 套 |
| 22 | 150°C防火阀 | 与管道匹配 | 自动, 当风管内温度达到 150 度时, 防火阀内热熔线融化并自动切断阀门已达到防火目的。 | 1 | 套 |
| 23 | 管道出口防护网 | 与管道匹配 | 不锈钢网, 镀锌法兰连接, 避免杂物进入油烟管道, 清洗可拆卸 | 1 | 套 |
| 24 | 环保检测 | 符合环保要求 | 1. 净化效率能达到达到 DB11/1488-2018 标准、符合大型餐饮油烟、颗粒物、非甲烷总烃净化标准。 | 1 | 项 |
| 副食操作间送风系统 | | | | | |
| 1 | 静音送风机组 | 7.5KW | 风量: $\geq 17500\text{m}^3/\text{h}$; 全压: 780 Pa; 功率: 7.5 kw; 外壳采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 双面钢板制作, 内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动; 轴承: 采用耐腐蚀风机专用轴承; 电机: 纯铜芯国标电机; 叶轮: 按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮, 厚度 1.0mm 镀锌钢板制作, 耐腐蚀性好, 风机设有检修门, 方便日后维护; 底部自带槽钢支架, 便于安装。 | 1 | 台 |
| 2 | 消音房 | 7.5KW 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板, 中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布, 内部 1.0mm 镀锌孔板, 内部是微孔吸音板设计; 2. 符合环保噪声要求。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|------------|-----------|---|----|----|
| 3 | 风机进口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板, 中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布, 内部 1.0mm 镀锌孔板, 内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 15 | 平米 |
| 4 | 风机出口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板, 中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布, 内部 1.0mm 镀锌孔板, 内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 14 | 平米 |
| 5 | 风机减震器 | 与风机匹配 | 1. 外壳材质为球墨铸铁。 2. 弹簧须均经热处理、ED 防锈、烤漆等程序处理。 | 4 | 个 |
| 6 | 风机槽钢底座 | 与风机匹配 | 采用国标槽钢焊接制作 | 1 | 套 |
| 7 | 送风管道 | 800*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 78 | 平米 |
| 8 | 弯头、变径、三通 | 与管道匹配 | 1. 采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 55 | 平米 |
| 9 | 法兰 | 800*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 40 | 个 |
| 10 | 吊杆 | 8# | 标配 $\phi 12$ 不锈钢通丝杆。 | 55 | 根 |
| 11 | 软连接 | 与风机匹配 | 采用国标 40*40*4mm 角钢焊接制作, 配帆布连接 | 8 | 平米 |
| 12 | 不锈钢送风防雨百叶 | 与管道匹配 | 1. 采用优质不锈钢。 2. 镀锌法兰连接。 | 1 | 套 |
| 13 | 送风 70℃ 防火阀 | 与管道匹配 | 具有自动模式: 当风管内温度达到 70 度时, 防火阀内热熔线融化并可自动切断阀门。 | 1 | 套 |

| | | | | | |
|------------------|---------|----------------|---|----|----|
| 14 | 风口及连接管 | 350*350mm | 1. 采用优质铝合金制作。 2. 风口为镀锌板，镀锌法兰连接。 | 35 | 套 |
| 主食操作间送风系统 | | | | | |
| 1 | 静音送风机组 | 7.5KW | 风量：≥17500m ³ /h； 全压：780 Pa； 功率：7.5 kw； 外壳采用≥1.0mm 双面钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 电机：纯铜芯国标电机； 叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度 1.0mm 镀锌钢板制作，耐腐蚀性好， 风机设有检修门，方便日后维护； 底部自带槽钢支架，便于安装。 | 1 | 台 |
| 2 | 消音房 | 7.5KW 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计； 2. 符合环保噪声要求。 | 1 | 台 |
| 3 | 风机进口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 12 | 平米 |
| 4 | 风机出口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 15 | 平米 |
| 5 | 风机减震器 | 与风机匹配 | 1. 外壳材质为球墨铸铁。 2. 弹簧须均经热处理、ED 防锈、烤漆等程序处理。 | 4 | 个 |
| 6 | 风机槽钢底座 | 与风机匹配 | 采用国标槽钢焊接制作 | 1 | 套 |

| | | | | | |
|----|------------|-----------|---|----|----|
| 7 | 送风管道 | 800*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 86 | 平米 |
| 8 | 弯头、变径、三通 | 与管道匹配 | 1. 采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 45 | 平米 |
| 9 | 法兰 | 800*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 54 | 个 |
| 10 | 吊杆 | 8# | 标配 ϕ 12 不锈钢通丝杆。 | 39 | 根 |
| 11 | 软连接 | 与风机匹配 | 采用国标 40*40*4mm 角钢焊接制作, 配帆布连接 | 8 | 平米 |
| 12 | 不锈钢送风防雨百叶 | 与管道匹配 | 1. 采用优质不锈钢。 2. 镀锌法兰连接。 | 1 | 套 |
| 13 | 送风 70℃ 防火阀 | 与管道匹配 | 具有自动模式: 当风管内温度达到 70 度时, 防火阀内热熔线融化并可自动切断阀门。 | 1 | 套 |
| 14 | 风口及连接管 | 350*350mm | 1. 采用优质铝合金制作。 2. 风口为镀锌板, 镀锌法兰连接。 | 30 | 套 |

第一六六中学（东四六条校区）厨房设备清单

| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 具体配置或材质说明 | 数量 | 单位 |
|------------|---------|----------------|--|----|----|
| 更衣间 | | | | | |
| 1 | 不锈钢通风设备 | 900*450*1800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 柜身采用厚 1.2mm 不锈钢板 3. 层板采用厚 1.2mm 不锈钢板, 配厚 \geq 1.2mm 不锈钢板做加力筋 4. 门采用厚 1.0mm 不锈钢板 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 | 8 | 台 |

| | | | | | |
|--------------|------|----------------|--|---|---|
| 2 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 蔬菜加工间 | | | | | |
| 1 | 单星盆台 | 1100*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 3041.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 3041.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38*1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 2 | 台 |
| 2 | 三星盆台 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 3041.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 3041.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38*1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 3 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm(偏心设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm。 | 5 | 台 |
| 4 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|---|---------|----------------|---|---|---|
| 5 | 电热水器 | 80L | <ol style="list-style-type: none"> 1. 壁挂式节能变频, 2. 内胆材质: 搪瓷内胆, 3. 电压: 220V, 4. 功率: 2KW, 防超温, 5. 超温保护装置自动断电, 6. 防干烧, 防高压, 防溅水, 防漏电。 | 1 | 台 |
| 6 | 挂墙刀具消毒柜 | 540*135*646mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构、安全可靠 2. 紫外线消毒技术、清洁卫生 3. 120 分钟定时器 4. 带有钥匙锁具、方便管理 5. 可放置 8~10 把刀具 | 1 | 台 |
| 7 | 食品净化机 | 1800*800*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 板材, 缎纹覆膜技术; 2. 超声波发生器为知名品牌; 3. 洗涤能力: 每小时 $\geq 1800-2300$ 件/小时; 4. 电压: 380V 功率: 9KW; 5. 清晰效果; 彻底无死角。 | 1 | 台 |
| 8 | 双层工作台 | 1500*800*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构, 下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构, 并有加强筋; 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 3 | 台 |
| 9 | 双层工作台 | 1800*800*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构, 下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构, 并有加强筋; 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 3 | 台 |

| | | | | | |
|----|--------|-----------------|---|---|---|
| 10 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <p>1. 采用 304 不锈钢板制作；</p> <p>2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；</p> <p>3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光；</p> <p>4. 层板用 $\Phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成；</p> <p>5. 管脚采用 $\Phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。</p> | 2 | 台 |
| 11 | 土豆去皮机 | 780*510*1000mm | <p>功率：0.75 (kw)</p> <p>电压：380 (V)</p> <p>产品用途：土豆脱皮机</p> <p>采用不锈钢材料制作，脱净率高、破损率低、干净、卫生、生产效率高、操作简单, 效率 15kg/小时</p> | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|--------|-----------------|--|---|---|
| 12 | 多功能切菜机 | 1420*700*1350mm | <p>产量：500-1800kg/h 功率：2.4kw 220V/380V 重量：205kg 输送宽度：140mm 叶菜切制规格：1-50mm（可调） 球根切可选规格： 切丁：8、10、15、20、26mm。（标配 15mm）（可选配） 切丝：2、3、4、5、6、9mm（标配 3mm）（可选配） 切片：2、3、4、5mm（标配 3mm）（可选配） 可切丁、切片、切丝、切断特别适合食堂，中央厨房等环境使用。 随机含：大双刀 1 组（叶菜） 切片刀盘 1 个 切丝刀盘 1 个 切丁刀盘 1 套</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、可快速徒手拆卸输送带，易清理维护，卫生无死角。 2、输送部位切割长短调整由触摸屏控制，内部有 PLC 并设定算法，仅需设定切割长度，转速由 PLC 自动调整。 3、采用双层切丝刀设计、耐用性提升约 3 倍。 4、两侧切刀门以及输送防护门处设有连锁安全开关，开门自动断电停机，且保护门关闭良好才能启动设备。 5、设备采用两台变频控制，输送部、叶菜切割部速度可无极调速。 6、设备配备有热过载继电器，电机过载时使电路断开，保护电机。 7、选用金属银触点防水按钮开关。 8、输送部位主要轴承选用陶瓷混合轴承，防水、不生锈、免维护。 9、整体钣金含内部机架均由不锈钢制作。 10、设备所使用的电机均采用纯铜线。 11、设备配备有紧急停止按钮，一键紧急停机。 12、输送带采用 TPU 材质。 13、电缆线为 YZW57 号耐油耐磨线。 14、控制箱门加锁，需通过专业工具才能打开。 | 1 | 台 |
|----|--------|-----------------|--|---|---|

| | | | | | |
|--------------|--------|-----------------|---|---|---|
| 13 | 四门冷藏雪柜 | 1200*700*1950mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 外身优质不锈钢；内外材质均符合食品安全级优质不锈钢；经久耐用； 2. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然； 3. 全封闭式压缩机，性能强大，使用寿命长； 4. 制冷方式：直冷，采用高能效内螺纹铜管蒸发器及散热器； 5. CFC 环保制冷剂 R-404a； R-134a 6. 环保环戊烷发泡技术，保温性能更佳； 7. 回归铰链门，避免冷量流失； 8. 柜身底部配脚轮，方便移动更省力； 9. 高强度可调式层架，配 3 层浸塑层架，方便物品放置； 10. 可拆式门封条，清洗更方便， 11. 温度范围：0℃~8℃，电源插头：16A。 | 2 | 台 |
| 14 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 肉类加工间 | | | | | |
| 1 | 双层工作台 | 1500*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 2 | 单星盆台 | 1000*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 4 | 台 |

| | | | | | |
|---|---------|----------------|---|---|---|
| 3 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm。 | 4 | 台 |
| 4 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |
| 5 | 电热水器 | 80L | <ol style="list-style-type: none"> 1. 壁挂式节能变频， 2. 内胆材质：搪瓷内胆， 3. 电压：220V， 4. 功率：2KW，防超温， 5. 超温保护装置自动断电， 6. 防干烧，防高压，防溅水，防漏电。 | 1 | 台 |
| 6 | 挂墙刀具消毒柜 | 540*135*646mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构、安全可靠 2. 紫外线消毒技术、清洁卫生 3. 120 分钟定时器 4. 带有钥匙锁具、方便管理 5. 可放置 8~10 把刀具 | 1 | 台 |
| 7 | 双层工作台 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|-----|-------|----------------|--|---|---|
| 8 | 双层工作台 | 1800*800*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$ mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$ mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 2 | 台 |
| 9 | 双层工作台 | 1500*600*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$ mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$ mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 10 | 绞切两用机 | 560*480*810mm | 1. 功率 1.5 千瓦铜线电机 220v 2. 产量:绞肉 200 千克每小时，切肉片 400 千克每小时。切肉丝 200 千克每小时。 3. 整机优质不锈钢材料制作。一机两用，绞肉+切肉。结构紧凑，性能可靠。生产效率高，操作简便。 | 1 | 台 |
| 11 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 冷冻间 | | | | | |

| | | | | | |
|--------------|--------|-----------------|---|---|---|
| 1 | 四门冷冻雪柜 | 1200*700*1950mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 外身优质不锈钢；内外材质均符合食品安全级优质不锈钢；经久耐用； 2. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然； 3. 全封闭式压缩机，性能强大，使用寿命长； 4. 采用高能效内螺纹铜管蒸发器及散热器； 5. CFC 环保制冷剂 R-404a； R-134a 6. 环保环戊烷发泡技术，保温性能更佳； 7、回归铰链门，避免冷量流失； 8、柜身底部配脚轮，方便移动更省力； 9、高强度可调式层架，配 3 层浸塑层架，方便物品放置； 10、可拆式门封条，清洗更方便， 11. 温度范围：-10℃~-18℃，电源插头：16A。 | 4 | 台 |
| 粮油库 | | | | | |
| 1 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 2 | 台 |
| 干调库 | | | | | |
| 1 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 2 | 台 |
| 副食操作间 | | | | | |
| 1 | 炉拼台 | 400*950*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢拉丝板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.5mm 不锈钢板做加力筋； 3. 配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 2 | 台 |

| | | | | | |
|---|-------------|----------------|---|---|---|
| 2 | 双通工作柜 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门； 4. 不锈钢重力承重调节脚； 5. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |
| 3 | 节能环保燃气单眼低汤灶 | 700*700*500mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢拉丝板 2. 炉面板. 边框采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板 3. 炉面用采用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚 A3 钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热 4. 炉身采用 1.2mm 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用 40mm*40mm*4mm 角铁，炉脚采用 $\varnothing 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 配不锈钢加重调整脚不少于 4 个 | 1 | 台 |
| 4 | 炉拼台 | 400*1400*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢拉丝板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.5mm 不锈钢板做加力筋； 3. 配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 4 | 台 |
| 5 | 电开水器 | 12KW | <ol style="list-style-type: none"> 1. 功率：12KW 2. 水龙头：2 个 3. 整体采用优质不锈钢制造，内胆采用 304 加厚不锈钢，外形设计美观大方，结构紧凑，采用名厂电器原件，特设缺水，防干烧功能，全自动进水，过逐层步进分层加热的方式，逐步加热直至水被烧开，从而改善冷热水分离问题，保证一次沸腾，避免了“阴阳水”的产生，提供健康的开水。 | 1 | 台 |
| 6 | 四层平板货架 | 700*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\varnothing 38\text{mm}$ 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\varnothing 38\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|---------|----------------|---|---|---|
| 7 | 双星盆台 | 1200*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 8 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 2 | 台 |
| 9 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 2 | 台 |
| 10 | 挂墙刀具消毒柜 | 540*135*646mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构、安全可靠 2. 紫外线消毒技术、清洁卫生 3. 120 分钟定时器 4. 带有钥匙锁具、方便管理 5. 可放置 8~10 把刀具 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|--------|-----------------|--|---|---|
| 11 | 双保鲜工作台 | 1800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 电压/功率：220V/400W； 2. 制冷方式：直冷； 3. 电脑板智能控制，箱内温差不超过 2 度； 4. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用. 并且无需排水. 自动蒸发； 5. 整体采用不锈钢板材制作，门板厚度 0.8MM, 内胆 0.6mm； 6. 箱体内部采用圆角设计，一体式机组，压缩机，冷凝器，风机可整机拉出 7. 冷藏可调范围-6℃~15℃； 8. 环保制冷剂 R134A 或 R404A，避免大气污染，环无烷无氟环保 60mm 厚高密度发泡保温层。 | 1 | 台 |
| 12 | 三层台面立架 | 1800*300*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 层板采用 304 不锈钢板厚度 1.2mm, 配厚度 1.2mm 做补强撑 2. 脚通采用 304 不锈钢 Φ38mm 厚度 1.5mm 不锈钢圆通 3. 台上式安装 | 1 | 台 |
| 13 | 四层平板货架 | 1000*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 Φ38 mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 Φ38 mm×1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |
| 14 | 四门雪柜 | 1200*700*1950mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 外身优质不锈钢；内外材质均符合食品安全级优质不锈钢；经久耐用； 2. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然； 3. 全封闭式压缩机，性能强大，使用寿命长； 4. 采用高能效内螺纹铜管蒸发器及散热器； 5. CFC 环保制冷剂 R-404a；R-134a 6. 环保环戊烷发泡技术，保温性能更佳； 7. 回归铰链门，避免冷量流失； 8. 柜身底部配脚轮，方便移动更省力； 9. 高强度可调式层架，配 3 层浸塑层架，方便物品放置； 10. 可拆式门封条，清洗更方便， 11. 温度范围：0℃~8℃/-10℃~-18℃，电源插头：16A。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|--------|-----------------|--|---|---|
| 15 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm\times1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |
| 16 | 单通工作柜 | 1800*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门； 4. 不锈钢重力承重调节脚； 5. 脚通采用 $\phi 38$*1.5mm 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 2 | 台 |
| 17 | 单通工作柜 | 1500*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门； 4. 不锈钢重力承重调节脚； 5. 脚通采用 $\phi 38$*1.5mm 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |
| 18 | 单星盆台 | 800*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\phi 38$*1.5mm 不锈钢圆通配不锈钢可调子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 19 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|---------|---------------|---|---|---|
| 20 | 挂墙刀具消毒柜 | 540*135*646mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构、安全可靠 2. 紫外线消毒技术、清洁卫生 3. 120 分钟定时器 4. 带有钥匙锁具、方便管理 5. 可放置 8~10 把刀具 | 1 | 台 |
| 21 | 灭火系统 | 单瓶组 | <ol style="list-style-type: none"> 1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式； 2、灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统； 3、系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成； 4、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）； 5、灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能； 6、灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告，灭火剂有效期不少于 8 年； 7、连接喷嘴的安装管路全部使用 304 不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）； 8、所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装； 9、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动； 10、连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15(4 分)304 的不锈钢管，且壁厚不低于 2.0mm。 | 1 | 套 |

| | | | | | |
|-------|------|-----|--|---|---|
| 22 | 灭火系统 | 双瓶组 | <p>1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式；</p> <p>2、灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统；</p> <p>3、系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成；</p> <p>4、灭火装置箱体内存配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）；</p> <p>5、灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能；</p> <p>6、灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告，灭火剂有效期不少于8年；</p> <p>7、连接喷嘴的安装管路全部使用304不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）；</p> <p>8、所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装；</p> <p>9、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动；</p> <p>10、连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用DN15(4分)304的不锈钢管，且壁厚不低于2.0mm。</p> | 1 | 套 |
| 23 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 主食操作间 | | | | | |

| | | | | | |
|---|---------|-----------------|---|---|---|
| 1 | 四门雪柜 | 1200*700*1950mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 外身优质不锈钢；内外材质均符合食品安全级优质不锈钢；经久耐用； 2. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然； 3. 全封闭式压缩机，性能强大，使用寿命长； 4. 采用高能效内螺纹铜管蒸发器及散热器； 5. CFC 环保制冷剂 R-404a； R-134a 6. 环保环戊烷发泡技术，保温性能更佳； 7. 回归铰链门，避免冷量流失； 8. 柜身底部配脚轮，方便移动更省力； 9. 高强度可调式层架，配 3 层浸塑层架，方便物品放置； 10. 可拆式门封条，清洗更方便， 11. 温度范围：0℃~8℃/-10℃~-18℃，电源插头：16A。 | 1 | 台 |
| 2 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求； 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光； 4. 层板用 $\Phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成； 5. 管脚采用 $\Phi 38$ mm\times1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。 | 2 | 台 |
| 3 | 四门高身储物柜 | 1200*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 选用 304 不锈钢板制作； 2. 柜台面厚度 1.2mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 脚通采用 $\Phi 38$*1.5mm 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |
| 4 | 双星盆台 | 1200*600*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38$*1.5mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|--------|------------------------|---|---|---|
| 5 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm。 | 2 | 台 |
| 6 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |
| 8 | 和面机 | 50KG 940*645*1140mm | <p>一次和面量：50kg 电压/功率：380V/3kw 设备产量：300kg/h 整机重量：240kg</p> <p>倒顺开关控制和面机，具有正反转功能，正转和面，反转倒面。整机采用不锈钢。链条传动，运转平稳，噪音低。</p> | 1 | 台 |
| 9 | 压面机 | 1150*620*1380mm | <p>压面厚度：0.8-6（mm） 压辊宽度：260（mm） 电压/功率：380V/1.5kw 设备产量：150kg/h 整机重量：170kg</p> <p>双刻度手柄调节，可任意调节，根据需要可调节到最佳效果。 装上不同面刀，可压上百种面条（标配 2 把面刀），还可压馄饨皮，饺子皮，包子皮，馒头皮等。 链条传动，其噪音低，效率高。</p> | 1 | 台 |
| 10 | 木面案工作台 | 1800*800*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构 2. 配 ≥5CM 厚优质柳木面案 3. 台面加筋采用 304 不锈钢厚 ≥1.2mm 4. 脚配加重可调整脚不少于 4 个 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|--------|----------------|---|---|---|
| 11 | 木面案工作台 | 1800*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢结构 2. 配≥ 5CM 厚优质柳木面案 3. 台面加筋采用 304 不锈钢厚≥ 1.2mm 4. 脚配加重可调整脚不少于 4 个 | 1 | 台 |
| 12 | 面粉车 | 500*500*550mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为≥ 1.2mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车 | 2 | 台 |
| 13 | 电饼铛 | 660*780*750mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 铸管铝铛，双温双控 2. 不锈钢外壳，做工精细 3. 温度范围：0~300℃ 4. 限制温度：350℃\pm20℃超温保护 5. 功率：380V/5KW | 2 | 台 |
| 14 | 电烤箱 | 三层六盘 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 机身材质：正面 1.0mm 厚 201 不锈钢，侧面镀铝锌板，机身更加坚固耐用； 2. 机身两侧增加 80mm 保温耐火纤维硅酸铝棉，加厚棉层防止热量流失； 3. 配置双层隔热玻璃视窗及内部高温防爆照明设施，随时观察食物烘焙情况； 4. 上下独立电脑控制板控温区间 0-300°，比例控制运算，带 6 组菜单储存功能；精确定时 99 分 59 秒，保证烘培效果； 5. 电压/功率/频率：380V 19.8KW/50Hz 6. 容量：6 盘 烤盘尺寸：400*600mm | 1 | 台 |
| 15 | 饼盘车 | 520*720*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1、采用 304 不锈钢制作， 2、车身板厚度为 1.5mm，配四个万向静音轮。 3、其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。 | 2 | 台 |

| | | | | | |
|----|-------|-----------------|---|---|---|
| 16 | 双门蒸柜 | 1200*700*1600mm | 采用优质不锈钢板制作，耐高温聚胺酯整体发泡；一次性压成型的不锈钢层架全自动浮球进水功能,缺水自给,满水自停,安全卸气阀.内部采用国际钢板 6.0mm, ∠40×5 国际角钢,全自动进水,内配置 24 个一体冲压式不锈钢蒸屉; 功率: 24KW, 电压: 380V。 | 2 | 台 |
| 17 | 单星盆台 | 1000*700*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 台面采用 304 1.5mm 不锈钢板; 配 1.2mm 不锈钢板做加力筋; 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板; 4. 台脚采用 Φ38*1.5mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚; 5. 配不锈钢下水口; 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 18 | 盆台龙头 | 冷热型 | 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理; 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄; 3. 八寸 (203mm) 平颈水嘴, 铜管厚度 1.0mm, 360 度可旋转; 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm (偏芯设计可调范围 15mm), 进水接口为标准 1/2' 外螺纹; 5. 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm。 | 1 | 台 |
| 19 | 洗地龙头 | 10.7M | 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理 (黑色); 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm, 黄铜进水主体; 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管 (黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度; 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头); 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |
| 20 | 单通工作柜 | 1600*700*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm, 柜层板厚度为 1.2mm, 柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm, 层板下配 38*38*1.5mm 加强筋; 3. 移门带不锈钢无声滑轮, 采用轨道式吊轮无槽推门; 4. 不锈钢重力承重调节脚; 5. 脚通采用 Φ38*1.5mm 的圆管制作, 配可调子弹脚。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|-------|----------------|---|---|---|
| 21 | 单通工作柜 | 1800*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门； 4. 不锈钢重力承重调节脚； 5. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |
| 22 | 单通工作柜 | 1500*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm，柜层板厚度为 1.2mm，柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm，层板下配 38*38*1.5mm 加强筋； 3. 移门带不锈钢无声滑轮，采用轨道式吊轮无槽推门； 4. 不锈钢重力承重调节脚； 5. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作，配可调子弹脚。 | 1 | 台 |
| 23 | 灭火系统 | 双瓶组 | <ol style="list-style-type: none"> 1、灭火装置具备自动和手动两种操作模式； 2、灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统； 3、系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成； 4、灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）； 5、灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能； 6、灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告，灭火剂有效期不少于 8 年； 7、连接喷嘴的安装管路全部使用 304 不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）； 8、所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装； 9、烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动； | 1 | 套 |

| | | | | | |
|------|----------|---------------|--|---|---|
| | | | 10、连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15 (4 分) 304 的不锈钢管，且壁厚不低于 2.0mm。 | | |
| 二次更衣 | | | | | |
| 1 | 单星挂墙洗手盆台 | 450*400*450mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |
| 2 | 感应龙头 | 感应式 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 黄铜铸造主体，表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装，开孔尺寸 ≥ 25mm 3. 红外感应距离 ≥ 250mm，感应距离可调 4. AC/DC 控制模块，电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口，可接冷、热水源，接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸：160*185*125mm | 1 | 台 |
| 3 | 烘手器 | 345*218*365mm | <ol style="list-style-type: none"> 1、电压：220V 2、功率： ≥ 1300W 3、尺寸： $\geq 345 \times 218 \times 365$mm 4、净重： ≥ 3.5KG 5、传感器范围：50-120MM 6、风速： > 85M/S 7、空气温度： < 56°C 7、安装方式：挂壁 8、全自动免接触智能红外感应，伸手即开、收手即停，性能稳定，具有连续运行 60 秒后强行停机保护功能,防止误操作导致机器受损，有效延长机器使用寿命。 9、排式高速气流柱出风口设计，风速强劲，干燥时间 5-8 秒，具有智能控制模板，可根据需要选择自然风、加热风两档调节。 10、安装方便，用膨胀螺钉固定好不锈钢挂件后再将机器挂上并固定稳即可使用，维修保养都非常方便。 | 1 | 台 |
| 分餐间 | | | | | |

| | | | | | |
|---|-----------|-----------------|---|---|---|
| 1 | 单通工作柜 | 1800*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm, 柜层板厚度为 1.2mm, 柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm, 层板下配 38*38*1.5mm 加强筋; 3. 移门带不锈钢无声滑轮, 采用轨道式吊轮无槽推门; 4. 不锈钢重力承重调节脚; 5. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作, 配可调子弹脚。 | 4 | 台 |
| 2 | 双门热风循环消毒柜 | 1285*640*1980mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质不锈钢板材平面直角设计; 2. 外皮厚度 1.2mm、内胆厚度 1.0mm, 聚氨酯与硅酸铝相结合的保温技术, 让保温效果更佳, 更安全; 内设高温保护装置, 超温 150° 自动断电; 3. 采用机械定时、控温、开关装置; 4. 采用不锈钢导轨式架层, 收放自如, 方便清洗; 5. 特大储物空间, 可容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒; 6. 采用优质热风机加热, 高温热风 360° 循环消毒杀菌模式, 消毒彻底, 有效杀灭肝炎病毒及各种肠道致病菌; 7、电压: 220v, 功率: 4.4kw。 | 2 | 台 |
| 3 | 单门留样柜 | 575*565*1960mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 温度范围. 0℃~+8℃ 2. 控温类型. 电子温控 3. 门体材料. 铝合金玻璃门 4. 配优质万向脚轮移动方便, 耐磨经用。 | 1 | 台 |
| 4 | 单门展示柜 | 600*700*1990mm | <ol style="list-style-type: none"> 1、优质加厚不锈钢材质, 内置品牌发动机; 2、360 度循环制冷, 制冷速度快, 使用寿命长, 节能低耗; 3、微电脑智能控温系统, 全自动调节, 准确温控, 自带电热除雾功能; 4、增设加湿功能, 食物保鲜有食欲, 品牌压缩机, 双层中空玻璃。 | 1 | 台 |
| 5 | 单星盆台 | 600*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板; 配 1.2mm 不锈钢板做加力筋; 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板; 4. 台脚采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚; 5. 配不锈钢下水口; 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|------------|-----------|-----------------|--|---|---|
| 6 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm。 | 1 | 台 |
| 7 | 双层工作台 | 550*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 8 | 紫外线消毒灯 | 40W | <ol style="list-style-type: none"> 1. 紫外线照射范围内的病毒、细菌均可杀灭，不留死角； 2. 最快 0.1 秒杀灭细菌，60 平方米只需 60 分钟； 3. 紫外线属于物理杀菌消毒，不残留，无二次污染。 | 3 | 台 |
| 洗消间 | | | | | |
| 1 | 双层工作台 | 1600*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 2 | 双门热风循环消毒柜 | 1285*640*1980mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用优质不锈钢板材平面直角设计； 2. 外皮厚度 1.2mm、内胆厚度 1.0mm，聚氨酯与硅酸铝相结合的保温技术，让保温效果更佳，更安全；内设高温保护装置，超温 150° 自动断电； 3. 采用机械定时、控温、开关装置； 4. 采用不锈钢导轨式架层，收放自如，方便清洗； 5. 特大储物空间，可容纳快餐 盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒； 6. 采用优质热风机加热，高温热风 360° 循环消毒杀菌模式，消毒彻底，有效杀灭肝炎病毒及各种肠道致病菌； 7、电压：220v，功率：4.4kw。 | 2 | 台 |

| | | | | | |
|---|--------|-----------------|--|---|---|
| 3 | 蒸汽消毒柜 | 1200*700*1600mm | <p>1. 整机（内胆和箱体）全部采用优质不锈钢制作，厚重牢固，经久耐用；</p> <p>2. 用于烘干、杀菌消毒、保温除湿的，通过蒸汽高温消毒方式，给食具、餐具、毛巾等物品进行烘干、杀菌消毒、保温除湿，方式新颖独特且具有强大的杀菌消毒效果；</p> <p>3. 蒸汽消毒柜整体结构设计科学、独特、精巧、实用、人性化、智能化，触摸按键 LED 控制面板，数码显示，工作状态一目了然；</p> <p>4. 一键操作，全自动完成消毒。具有高热效率和高强杀菌功能。高温蒸汽消毒无异味，速度快，效果好，无辐射、无污染、无危险，节能、安全、环保。</p> <p>5. 独创的定向定位层架设计，存放量大、空间全部利用，精巧便捷实用。</p> | 1 | 台 |
| 4 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <p>1. 采用 304 不锈钢板制作；</p> <p>2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构，满足卫生和清洁要求；</p> <p>3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光；</p> <p>4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成；</p> <p>5. 管脚采用 $\phi 38$ mm\times1.5 mm 厚不锈钢圆管，配可调子弹脚。</p> | 1 | 台 |
| 5 | 双层工作台 | 1500*800*800mm | <p>1. 采用 304 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋；</p> <p>3. 工作台腿采用 $\phi 38\times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。</p> | 2 | 台 |
| 6 | 双层工作台 | 700*760*800mm | <p>1. 采用 304 不锈钢板制作；</p> <p>2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋；</p> <p>3. 工作台腿采用 $\phi 38\times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。</p> | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|------|---------------|---|---|---|
| 7 | 单星盆台 | 800*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋； 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板； 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚； 5. 配不锈钢下水口； 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 3 | 台 |
| 8 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2，左右开孔间距 101mm（偏芯设计可调范围 15mm），进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 3 | 台 |
| 9 | 洗地龙头 | 10.7M | <ol style="list-style-type: none"> 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |
| 10 | 高压花洒 | 单温 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 黄铜主体，表面做抛光镀铬处理 2. 不锈钢水管，外包不锈钢回位弹簧 3. 耐热手柄，黄铜阀门。 | 1 | 台 |
| 11 | 电热水器 | 80L | <ol style="list-style-type: none"> 1. 壁挂式节能变频， 2. 内胆材质：搪瓷内胆， 3. 电压：220V， 4. 功率：2KW，防超温， 5. 超温保护装置自动断电， 6. 防干烧，防高压，防溅水，防漏电。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|------------|--------|----------------|---|---|---|
| 12 | 单孔残食台 | 1000*760*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.5mm 厚不锈钢结构有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$ mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$ mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 13 | 紫外线消毒灯 | 40W | 1. 紫外线照射范围内的病毒、细菌均可杀灭，不留死角； 2. 最快 0.1 秒杀灭细菌，60 平方米只需 60 分钟； 3. 紫外线属于物理杀菌消毒，不残留，无二次污染。 | 2 | 台 |
| 14 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 刷箱间 | | | | | |
| 1 | 大单星盆台 | 1200*760*800mm | 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板， 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$ mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚 5. 配不锈钢下水口 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个 | 2 | 台 |
| 2 | 盆台龙头 | 冷热型 | 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm (偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm，出水口距台面 139mm。 | 2 | 台 |
| 3 | 洗地龙头 | 10.7M | 1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. 10.7 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 1/2' 外螺纹。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|------------|--------|-----------------|--|---|---|
| 4 | 电热水器 | 80L | <ol style="list-style-type: none"> 1. 壁挂式节能变频, 2. 内胆材质: 搪瓷内胆, 3. 电压: 220V, 4. 功率: 2KW, 防超温, 5. 超温保护装置自动断电, 6. 防干烧, 防高压, 防溅水, 防漏电。 | 1 | 台 |
| 5 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求; 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光; 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成; 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管, 配可调子弹脚。 | 3 | 台 |
| 6 | 双层工作台 | 1500*600*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构, 下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构, 并有加强筋; 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$ mm 厚不锈钢圆管, 下带四个 $\phi 38$ mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 1 | 台 |
| 7 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积: 40~50 平方米; 电源: 40W/220V/50HZ; 电网电压: 5000V | 1 | 台 |
| 装箱间 | | | | | |
| 1 | 四层平板货架 | 1200*500*1800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 层架全部为 1.2mm 厚不锈钢结构, 满足卫生和清洁要求; 3. 架脚与层架的连接点均焊接抛光; 4. 层板用 $\phi 38$ mm 不锈钢方管连焊接组成; 5. 管脚采用 $\phi 38$ mm \times 1.5 mm 厚不锈钢圆管, 配可调子弹脚。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|-----------|----------|----------------|---|---|---|
| 2 | 单通工作柜 | 1800*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作 2. 柜台面厚度 1.5mm, 柜层板厚度为 1.2mm, 柜底板、外围板及活动推拉门厚度为 1.2mm, 层板下配 38*38*1.5mm 加强筋; 3. 移门带不锈钢无声滑轮, 采用轨道式吊轮无槽推门; 4. 不锈钢重力承重调节脚; 5. 脚通采用 $\varnothing 38*1.5\text{mm}$ 的圆管制作, 配可调子弹脚。 | 2 | 台 |
| 3 | 送餐车 | 1200*700*250mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢制作 2. 车身采用 304 不锈钢板厚度 1.2mm, 配厚度 1.2mm 不锈钢板做补强撑 3. 配四个静音轮, 其中两个万向带直锁装置, 脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品 | 7 | 台 |
| 4 | 紫外线消毒灯 | 40W | <ol style="list-style-type: none"> 1. 紫外线照射范围内的病毒、细菌均可杀灭, 不留死角; 2. 最快 0.1 秒杀灭细菌, 60 平方米只需 60 分钟; 3. 紫外线属于物理杀菌消毒, 不残留, 无二次污染。 | 3 | 台 |
| 5 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积: 40~50 平方米; 电源: 40W/220V/50HZ; 电网电压: 5000V | 1 | 台 |
| 通道 | | | | | |
| 1 | 单星挂墙洗手盆台 | 450*400*450mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 台面板采用 304 1.5mm 不锈钢板; 配 1.2mm 不锈钢板做加力筋; 3. 星盆采用 304 1.5mm 不锈钢板; 4. 台脚采用 $\Phi 38*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通配不锈钢可调子弹脚; 5. 配不锈钢下水口; 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。 | 2 | 台 |
| 2 | 感应龙头 | 感应式 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 黄铜铸造主体, 表面抛光镀铬处理 2. 座台式安装, 开孔尺寸 $\geq 25\text{mm}$ 3. 红外感应距离 $\geq 250\text{mm}$, 感应距离可调 4. AC/DC 控制模块, 电源可选交流电或 1.5V*4 直流电源 5. 三通接口, 可接冷、热水源, 接口 4 分外螺纹 6. 感应龙头参考尺寸: 160*185*125mm | 2 | 台 |

| | | | | | |
|-------|-----------|-----------------|--|---|---|
| 3 | 烘手器 | 345*218*365mm | <p>1、电压：220V 2、功率：≥1300W 3、尺寸：≥345*218*365mm 4、净重：≥3.5KG 5、传感器范围：50-120MM 6、风速：>85M/S 7、空气温度：<56℃ 7、安装方式：挂壁 8、全自动免接触智能红外感应，伸手即开、收手即停，性能稳定，具有连续运行 60 秒后强行停机保护功能,防止误操作导致机器受损，有效延长机器使用寿命。 9、排式高速气流柱出风口设计，风速强劲，干燥时间 5-8 秒，具有智能控制模板，可根据需要选择自然风、加热风两档调节。 10、安装方便，用膨胀螺钉固定好不锈钢挂件后再将机器挂上并固定稳即可使用，维修保养都非常方便。</p> | 2 | 台 |
| 4 | 双层工作台 | 1500*600*800mm | <p>1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.2mm 厚不锈钢结构，下层板为 1.2mm 厚不锈钢结构，并有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。</p> | 3 | 台 |
| 5 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 自助取餐区 | | | | | |
| 1 | 双门热风循环消毒柜 | 1285*640*1980mm | <p>1. 采用优质不锈钢板材平面直角设计； 2. 外皮厚度 1.2mm、内胆厚度 1.0mm，聚氨酯与硅酸铝相结合的保温技术，让保温效果更佳，更安全；内设高温保护装置，超温 150° 自动断电； 3. 采用机械定时、控温、开关装置； 4. 采用不锈钢导轨式架层，收放自如，方便清洗； 5. 特大储物空间，可容纳快餐盘、碗筷等不同的餐饮用具同时消毒； 6. 采用优质热风机加热，高温热风 360° 循环消毒杀菌模式，消毒彻底，有效杀灭肝炎病毒及各种肠道致病菌； 7、电压：220v，功率：4.4kw。</p> | 1 | 台 |

| | | | | | |
|--------|-------------|---------------|--|---|---|
| 2 | 勺子盒 | 305*85*207mm | 1. 304 食品级不锈钢材质 | 1 | 台 |
| 3 | 筷子消毒机 | 300*290*300mm | 1. 微电脑芯片控制，触屏一键启动，出筷消毒两不误； 2. 360° 臭氧高温持续循环消毒，默认消毒 15 分钟，消毒结束后每隔 15 分钟自动补充消毒； 3. 当筷口处筷子都取完后，本机自动补筷； 4. 频繁用筷时，可按出筷键，本机讲连续出筷 5 分钟 5. 如需加强消毒，可按消毒键，即可重复消毒 30 分钟。 | 1 | 台 |
| 4 | 方形布菲炉（带加热板） | 585*485*305mm | 1. 超大功率，可快速制热，从室温加热到 89℃ 只需 20-30 分钟 2. 智能温度控制系统，可实时调整功率大小，达到持久恒温，节能省电 3. 多重安全防护措施，放干烧，放过热过冷，防触电，具有智能干烧闪屏报警提醒功能 4. 可调温度 45-89℃，三种预设温度，可根据需要调节所需温度 5. 自动童锁键，自动温度记忆 6. 超长寿命阻尼器，开合测试达 8 万次 7. 配 8.5L 食物盆 | 6 | 台 |
| 5 | 保温汤煲 | 10L | 1. 超大功率，可快速制热，从室温加热到 89℃ 只需 20-30 分钟； 2. 智能温度控制系统，可实时调整功率大小，达到持久恒温，节能省电； 3. 多重安全防护措施，放干烧，放过热过冷，防触电，具有智能干烧闪屏报警提醒功能； 4. 可调温度 45-89℃，三种预设温度，可根据需要调节所需温度； 5. 自动童锁键，自动温度记忆； 6. 超长寿命阻尼器，开合测试达 8 万次； 7. 配 10L 汤桶。 | 2 | 台 |
| 6 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 洗手、回收区 | | | | | |

| | | | | | |
|-----------|---------|----------------|---|---|---|
| 1 | 连体洗手盆台柜 | 2800*700*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面板采用 3041.5mm 不锈钢板；配 1.2mm 不锈钢板做加力筋 3. 星盆采用 3041.5mm 不锈钢板， 4. 台脚采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 不锈钢圆通配不锈钢可调性子弹脚 5. 配不锈钢下水口 6. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个 | 1 | 台 |
| 2 | 盆台龙头 | 冷热型 | <ol style="list-style-type: none"> 1. 座台式双孔双温、主体黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2. 配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 3. 八寸（203mm）平颈水嘴，铜管厚度 1.0mm，360 度可旋转； 4. 开孔尺寸 25mm*2, 左右开孔间距 101mm(偏芯设计可调范围 15mm)，进水接口为标准 1/2' 外螺纹； 5. 总高度 207mm, 出水口距台面 139mm。 | 5 | 台 |
| 3 | 单孔残食台柜 | 700*760*800mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面为 1.5mm 厚不锈钢结构有加强筋； 3. 工作台腿采用 $\Phi 38 \times 1.5$mm 厚不锈钢圆管，下带四个 $\Phi 38$mm 可调节不锈钢子弹脚。 | 2 | 台 |
| 4 | 不锈钢平板推车 | 600*500*250mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 采用 304 不锈钢制作 2. 车身板厚度为 ≥ 1.2mm, 配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨. 静音. 耐油的橡胶制品，带刹车 | 2 | 台 |
| 5 | 收碗车 | 500*688*850mm | <ol style="list-style-type: none"> 1. 整体采用 304 不锈钢制作； 2. 车身板厚度为 1.2mm, 配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨. 静音. 耐油的橡胶制品，带刹车。 | 1 | 台 |
| 6 | 灭蝇灯 | 40W | 有效面积：40~50 平方米；电源：40W/220V/50HZ；电网电压：5000V | 1 | 台 |
| 副食操作间排烟系统 | | | | | |

| | | | | | |
|---|----------|---------------|--|------|----|
| 1 | 不锈钢排烟罩 | 2600*1600*Hmm | 1. 采用 304 不锈钢板制作。 2. 厚度为 1.2mm。 3. 每段烟罩设有排风口及调风阀。 4. 罩体内配置防暴高亮度节能灯及灯罩。 | 4.16 | 平米 |
| 2 | 烟罩装饰板 | L=1000mm | 采用优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm。 | 5.8 | 米 |
| 3 | 不锈钢油烟分离器 | 500*500mm | 1. 采用优质不锈钢板 1.2mm 厚制作里面结构为炭钢丝制作，《起到油烟分离作用以及防火》 | 6 | 块 |
| 4 | 不锈钢排烟罩 | 6000*1600*Hmm | 1. 采用 304 不锈钢板制作。 2. 厚度为 1.2mm。 3. 每段烟罩设有排风口及调风阀。 4. 罩体内配置防暴高亮度节能灯及灯罩。 | 9.6 | 平米 |
| 5 | 烟罩装饰板 | L=1000mm | 采用优质不锈钢拉丝板，厚度为 1.2mm。 | 9.2 | 米 |
| 6 | 不锈钢油烟分离器 | 500*500mm | 1. 采用优质不锈钢板 1.2mm 厚制作里面结构为炭钢丝制作，《起到油烟分离作用以及防火》 | 12 | 块 |
| 7 | 低空排放油烟风柜 | 11KW | 风量：≥23500m ³ /h； 全压：910 Pa； 功率：11 kw； 外壳采用≥1.0mm 双面钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 电机：纯铜芯国标电机； 叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度 1.0mm 镀锌钢板制作，耐腐蚀性好， 风机设有检修门，方便日后维护； 底部自带槽钢支架，便于安装。 | 1 | 台 |

| | | | | | |
|----|---------------|---------------------------|--|----|----|
| 8 | 消音房 | 11KW 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计； 2. 符合环保噪声要求。 | 1 | 台 |
| 9 | 高效双极 UV 油烟净化器 | 风量：36000m ³ /h | 预期除油除烟效率 95%以上； 电场数量：8 个； 电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距≤8mm, 以保证净化效果； 外壳碳钢冷板厚度≥1.0mm，表面采用静电喷塑，防水防腐； 设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。 | 1 | 台 |
| 10 | 风机进口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 20 | 平米 |
| 11 | 风机出口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 18 | 平米 |
| 12 | 风机减震器 | 与风机匹配 | 1. 外壳材质为球墨铸铁。 2. 弹簧须均经热处理、ED 防锈、烤漆等程序处理。 | 4 | 个 |
| 13 | 风机槽钢底座 | 与风机匹配 | 采用国标槽钢焊接制作 | 1 | 套 |
| 14 | 排烟管道 | 1000*800mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 80 | 平米 |
| 15 | 排烟管道 | 800*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 67 | 平米 |
| 16 | 弯头、变径、三通 | 与管道匹配 | 1. 采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 40 | 平米 |

| | | | | | |
|------------------|-----------|---------------|---|------|----|
| 17 | 法兰 | 1000*800mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 42 | 对 |
| 18 | 法兰 | 800*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 35 | 对 |
| 19 | 吊杆 | 8# | 标配 ϕ 12 不锈钢通丝杆。 | 70 | 根 |
| 20 | 软连接 | 与风机匹配 | 采用国标 40*40*4mm 角钢焊接制作, 配帆布连接 | 8 | 平米 |
| 21 | 净化器槽钢底座 | 与净化器匹配 | 采用国标槽钢焊接制作。 | 1 | 套 |
| 22 | 150℃防火阀 | 与管道匹配 | 自动, 当风管内温度达到 150 度时, 防火阀内热熔线融化并自动切断阀门已达到防火目的。 | 1 | 套 |
| 23 | 管道出口防护网 | 与管道匹配 | 不锈钢网, 镀锌法兰连接, 避免杂物进入油烟管道, 清洗可拆卸 | 1 | 套 |
| 24 | 环保检测 | 符合环保要求 | 1. 净化效率能达到达到 DB11/1488-2018 标准、符合大型餐饮油烟、颗粒物、非甲烷总烃净化标准。 | 1 | 项 |
| 主食操作间排烟系统 | | | | | |
| 1 | 面点间不锈钢排烟罩 | 7200*1200*Hmm | 1. 采用 304 不锈钢板制作。 2. 厚度为 1.2mm。 3. 每段烟罩设有排风口及调风阀。 4. 罩体内配置防暴高亮度节能灯及灯罩。 | 8.64 | 平米 |
| 2 | 烟罩装饰板 | L=1000mm | 采用优质不锈钢拉丝板, 厚度为 1.2mm。 | 9.6 | 米 |
| 3 | 不锈钢油烟分离器 | 500*500mm | 1. 采用优质不锈钢板 1.2mm 厚制作里面结构为炭钢丝制作, 《起到油烟分离作用以及防火》 | 15 | 块 |

| | | | | | |
|---|---------------|---------------------------|---|----|----|
| 4 | 低空排放油烟风柜 | 11KW | <p>风量：≥23500m³/h； 全压：910 Pa； 功率：11 kw； 外壳采用≥1.0mm 双面钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 电机：纯铜芯国标电机； 叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度 1.0mm 镀锌钢板制作，耐腐蚀性好， 风机设有检修门，方便日后维护； 底部自带槽钢支架，便于安装。</p> | 1 | 台 |
| 5 | 消音房 | 11KW 与风机匹配 | <p>1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计； 2. 符合环保噪声要求。</p> | 1 | 台 |
| 6 | 高效双极 UV 油烟净化器 | 风量：36000m ³ /h | <p>预期除油除烟效率 95%以上； 电场数量：8 个； 电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距≤8mm, 以保证净化效果； 外壳碳钢冷板厚度≥1.0mm，表面采用静电喷塑，防水防腐； 设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。</p> | 1 | 台 |
| 7 | 风机进口消音器 | 与风机匹配 | <p>1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。</p> | 18 | 平米 |
| 8 | 风机出口消音器 | 与风机匹配 | <p>1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。</p> | 16 | 平米 |

| | | | | | |
|----|----------|-----------|--|----|----|
| 9 | 风机减震器 | 与风机匹配 | 1. 外壳材质为球墨铸铁。 2. 弹簧须均经热处理、ED 防锈、烤漆等程序处理。 | 4 | 个 |
| 10 | 风机槽钢底座 | 与风机匹配 | 采用国标槽钢焊接制作 | 1 | 套 |
| 11 | 排烟管道 | 800*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 75 | 平米 |
| 12 | 排烟管道 | 600*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 64 | 平米 |
| 13 | 弯头、变径、三通 | 与管道匹配 | 1. 采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 40 | 平米 |
| 14 | 法兰 | 800*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 40 | 对 |
| 15 | 法兰 | 600*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 34 | 对 |
| 16 | 吊杆 | 8# | 标配 $\phi 12$ 不锈钢通丝杆。 | 51 | 根 |
| 17 | 软连接 | 与风机匹配 | 采用国标 40*40*4mm 角钢焊接制作, 配帆布连接 | 8 | 平米 |
| 18 | 净化器槽钢底座 | 与净化器匹配 | 采用国标槽钢焊接制作。 | 1 | 套 |
| 19 | 150℃防火阀 | 与管道匹配 | 自动, 当风管内温度达到 150 度时, 防火阀内热熔线融化并自动切断阀门已达到防火目的。 | 1 | 套 |
| 20 | 管道出口防护网 | 与管道匹配 | 不锈钢网, 镀锌法兰连接, 避免杂物进入油烟管道, 清洗可拆卸 | 1 | 套 |
| 21 | 环保检测 | 符合环保要求 | 1. 净化效率能达到达到 DB11/1488-2018 标准、符合大型餐饮油烟、颗粒物、非甲烷总烃净化标准。 | 1 | 项 |

| 副食操作间送风系统 | | | | | |
|-----------|---------|-------|--|----|----|
| 1 | 静音送风机组 | 7.5KW | 风量：≥17500m ³ /h； 全压：780 Pa； 功率：7.5 kw； 外壳采用≥1.0mm 双面钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 电机：纯铜芯国标电机； 叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度1.0mm 镀锌钢板制作，耐腐蚀性好， 风机设有检修门，方便日后维护； 底部自带槽钢支架，便于安装。 | 1 | 台 |
| 2 | 消音房 | 与风机匹配 | 1. 外部1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计； 2. 符合环保噪声要求。 | 1 | 台 |
| 3 | 风机进口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 16 | 平米 |
| 4 | 风机出口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 15 | 平米 |
| 5 | 风机减震器 | 与风机匹配 | 1. 外壳材质为球墨铸铁。 2. 弹簧须均经热处理、ED 防锈、烤漆等程序处理。 | 4 | 个 |
| 6 | 风机槽钢底座 | 与风机匹配 | 采用国标槽钢焊接制作 | 1 | 套 |

| | | | | | |
|------------------|------------|-----------|--|----|----|
| 7 | 送风管道 | 700*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 70 | 平米 |
| 8 | 弯头、变径、三通 | 与管道匹配 | 1. 采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 50 | 平米 |
| 9 | 法兰 | 700*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 38 | 个 |
| 10 | 吊杆 | 8# | 标配 ϕ 12 不锈钢通丝杆。 | 46 | 根 |
| 11 | 软连接 | 与风机匹配 | 采用国标 40*40*4mm 角钢焊接制作, 配帆布连接 | 8 | 平米 |
| 12 | 不锈钢送风防雨百叶 | 与管道匹配 | 1. 采用优质不锈钢。 2. 镀锌法兰连接。 | 1 | 套 |
| 13 | 送风 70℃ 防火阀 | 与管道匹配 | 具有自动模式: 当风管内温度达到 70 度时, 防火阀内热熔线融化并可自动切断阀门。 | 1 | 套 |
| 14 | 风口及连接管 | 350*350mm | 1. 采用优质铝合金制作。 2. 风口为镀锌板, 镀锌法兰连接。 | 30 | 套 |
| 主食操作间送风系统 | | | | | |
| 1 | 静音送风机组 | 5.5KW | 风量: $\geq 13500\text{m}^3/\text{h}$; 全压: 790 Pa; 功率: 5.5 kw; 外壳采用 $\geq 1.0\text{mm}$ 双面钢板制作, 内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动; 轴承: 采用耐腐蚀风机专用轴承; 电机: 纯铜芯国标电机; 叶轮: 按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮, 厚度 1.0mm 镀锌钢板制作, 耐腐蚀性好, | 1 | 台 |

| | | | | | |
|---|---------|-----------|--|----|----|
| | | | 风机设有检修门，方便日后维护； 底部自带槽钢支架，便于安装。 | | |
| 2 | 消音房 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计； 2. 符合环保噪声要求。 | 1 | 台 |
| 3 | 风机进口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 11 | 平米 |
| 4 | 风机出口消音器 | 与风机匹配 | 1. 外部 1.2mm 镀锌压型板，中间填充阻燃消音棉及玻璃丝布，内部 1.0mm 镀锌孔板，内部是微孔吸音板设计。 2. 符合环保噪声要求。 | 13 | 平米 |
| 5 | 风机减震器 | 与风机匹配 | 1. 外壳材质为球墨铸铁。 2. 弹簧须均经热处理、ED 防锈、烤漆等程序处理。 | 4 | 个 |
| 6 | 风机槽钢底座 | 与风机匹配 | 采用国标槽钢焊接制作 | 1 | 套 |
| 7 | 送风管道 | 600*600mm | 1. 管道采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 76 | 平米 |

| | | | | | |
|----|------------|-----------|---|----|----|
| 8 | 弯头、变径、三通 | 与管道匹配 | 1. 采用厚度为 1.2mm 厚镀锌板制作。 2. 对所有管道须进行压强筋处理。 | 42 | 平米 |
| 9 | 法兰 | 600*600mm | 采用国标槽钢焊接制作 | 48 | 个 |
| 10 | 吊杆 | 8# | 标配 $\phi 12$ 不锈钢通丝杆。 | 36 | 根 |
| 11 | 软连接 | 与风机匹配 | 采用国标 40*40*4mm 角钢焊接制作, 配帆布连接 | 8 | 平米 |
| 12 | 不锈钢送风防雨百叶 | 与管道匹配 | 1. 采用优质不锈钢。 2. 镀锌法兰连接。 | 1 | 套 |
| 13 | 送风 70℃ 防火阀 | 与管道匹配 | 具有自动模式: 当风管内温度达到 70 度时, 防火阀内热熔线融化并可自动切断阀门。 | 1 | 套 |
| 14 | 风口及连接管 | 350*350mm | 1. 采用优质铝合金制作。 2. 风口为镀锌板, 镀锌法兰连接。 | 26 | 套 |

第六章 拟签订的合同文本

(本合同最终以甲乙双方商定为准，最终签定合同的主要条款不能与文件有冲突。)

合同号：

北京市东城区教委政府采购 项目采购合同

项 目 名 称：

采购方（甲方）：

供货方（乙方）：

年 月 日

采购方（甲方）：

供货方（乙方）：

采购方根据《中华人民共和国政府采购法》的相关规定，通过依法实施相应的采购程序，经（招标代理机构）组织的（项目名称）（采购编号）政府采购项目中，最终择定供货方作为本合同项下货物的供应商。为明确各自的权利、义务和责任，根据中标约定，经双方充分友好协商，达成如下一致：

双方均同意《合同一般条款》的内容并确认其对于各自拥有相应的法律约束力；

双方均同意《合同特殊条款》的内容并确认其对于各自拥有相应的法律约束力；

各方确认并同意：如果《合同特殊条款》的约定与《合同一般条款》的内容不一致时，以《合同特殊条款》的约定来规范和界定各自的关系以及对于相关的权利、义务和责任进行相应的解释和说明。

一、合同一般条款

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指采购方、供货方签署的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，供货方在完全履行合同所约定的交货义务后，采购方应付给供货方的价格。

1.3 “货物”系指供货方根据合同约定须向采购方提供的由合同特殊条款所约定的标的物以及附带之工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定供货方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训、售后和其他类似的服务，在没有特别约定的情况下，“服务”不再另行收取费用或报酬。

1.5 “采购方”系指“货物”和“服务”的最终用户，在“合同”中为指明的购买货物、服务的单位。

1.6 “供货方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的成交供应商。

1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。

1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定的标准，在东城区教育委员会教育技术装备部的监督管理下，确认合同项下的货物是否符合合同约定或法律规定的行为。

2. 技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件及其投标文件的技术规范偏差表相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

3.1 供货方应保证采购方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权或专有技术等起诉或指控。如果任何第三方提出侵权指控，供货方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。如果采购方（包括供货方）被责令承担侵权责任或被勒令停止使用、限制使用或受到其他不利影响，则供货方应对采购方（包括供货方）所遭受的所有损失，包括但不限于直接损失和间接损失，为应诉而花费的调查、鉴定、评估、律师、诉讼等费用。

4. 包装要求

4.1 供货方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装。除合同另有约定外，供货方提供的全部货物，均采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如果采购方对于包装有特别要求，则在合同特殊条款中予以约定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由供货方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1. 供货方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：

合同号：

装运标志：

收货人代号：

目的地：

货物名称、品目号和箱号：

毛重 / 净重：

尺寸(长×宽×高以厘米计)：

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，供货方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，供货方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6. 交货

6.1 现场交货：供货方负责办理运输、保险和存储，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由供货方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。如果分批次交货，则每批次货物运抵现场的日期为每批次货物交货日期

6.2 供货方应在合同规定的交货日期前 10 天，将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥待交日期通知采购方。到货时，采购方根据供货方提供的详细交货清单（一式贰份）进行收货。

6.3 在现场交货条件下，供货方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，供货方应对超运部分引起的一切后果负责。

7. 装运通知

7.1 在现场交货条件下，供货方通知采购方货物已备妥待运输后 24 小时之内，供货方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、运输工具名称及装运日期通知采购方。

7.2 如因供货方延误将上述内容通知采购方，由此引起的一切后果损失应由供货方负责。

8. 付款条件

付款条件见 “合同特殊条款”。

9. 技术资料

合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付：

9.1 合同生效后 10 天之内，供货方须将货物的中文技术资料，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图给采购方。

9.2 如果采购方确认供货方提供的技术资料不完整，供货方须在收到采购方通知后 3 天内将这些资料补充完整。

10. 质量保证

10.1 供货方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 供货方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，供货方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据采购方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同约定或要求不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用了不符合要求的材料等，采购方应尽快以书面形式通知供货方。供货方在收到通知后 7 天内应免费维修或予以更换，直至货物符合合同的约定并保证采购方得以正常使用。

10.4 如果供货方在收到 10.3 所述采购方通知后天 7 内没有采取措施弥补缺陷或进行补救，则采

购方可采取必要的补救措施，由此而引发的风险和费用由供货方承担。

10.5 除“合同特殊条款”规定外，合同项下货物的质量保证期为自货物经最终验收确认合格并交付于采购方时起____个月。

11. 检验和验收

11.1 在交货前，供货方须对货物的质量、数量、规格、型号、性能和重量等进行详细而全面的核实，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但供货方自己就有关质量、规格、型号、性能、数量或重量的核实文件不应视为最终检验。

11.2 货物运抵现场后，采购方应在合同特殊条款中约定的期限内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。

11.3 如果任何被检验或测试的货物不能满足技术规范的要求，采购方可以拒绝接受该货物，供货方应更换被拒绝的货物，或者免费进行必要的修改以满足技术规范的要求。

11.4 采购方有在货物制造过程中派员监造的权利，供货方有义务为采购方监造人员行使该权利提供方便。

12. 索赔

12.1 如果货物的质量、规格、型号、数量、重量等与合同不符，或在第 10.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，采购方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向供货方提出索赔。

12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内，如果供货方对采购方提出的索赔负有责任，供货方应按照采购方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

12.2.1 在法定的退货期内，供货方应按合同规定将货款退还给采购方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但供货方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

12.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及采购方所遭受损失的数额，经三方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格进行货款的结算。

12.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，供货方应承担一切费用和 risk 并负担采购方由于更换所发生的一切直接费用。同时，供货方应按合同第 10 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在采购方发出索赔通知后 30 天内，供货方未作答复，上述索赔应视为已被供货方接受。如供货方未能在采购方提出索赔通知后 30 天内或采购方同意的更长时间内，按照本合同第 12.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，则采购方将从合同款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，采购方有权就不足部分向供货方追偿。

13. 延迟交货

13.1 供货方应按照合同特别条款中约定的期限和时间交货和提供服务。

13.2 如果供货方无正当理由延迟交货，采购方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

13.3 在履行合同过程中，如果供货方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知采购方。采购方收到供货方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

14. 违约赔偿

14.1 除合同第 15 条规定外，如果供货方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，采购方可要求供货方支付违约金。每延迟一日，按所延迟交付货物价额的 0.07% 计收。但违约金不得超过合同价的 5%。如果达到最高限额，采购方有权解除合同，而供货方仍有义务支付上述违约金。

14.2 如果采购方没有按照合同规定的时间付款，则供货方可要求采购方支付违约金。每延迟一日，按所延迟支付的货款部分的 0.07% 计收。但违约金不得超过合同价的 5%。如果达到最高限额，供货方有权解除合同，而采购方仍有义务支付上述违约金。

14.3 鉴于甲方的资金来源于政府财政拨款或按照财政拨款管理的款项，故以下原因导致的甲方不能依照本合同约定时间及时支付相应合同价款的，不属于甲方违约行为，甲方不承担违约责任；

14.3.1 上级主管单位或政府部门暂未拨款，或要求暂缓支付或不同意支付的；

14.3.2 因本合同价款支付周期跨越财政结算年度，甲方依照相关财政支付结算要求，须对相应款项重新申报审批的。

14.3.3 因履行合同实际需要超出合同约定的价款数额，需要追加预算或合同价款，甲方根据相应财政支付结算要求，须另行申报审批的；

14.3.4 因相关政府财政支付结算规章或程序变化，或上级有权审批单位未同意支付的；

如本项目需要政府审计，则按照政府审计结束后，再按照合同支付款项。

15. 不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予以延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受不可抗力事件影响的一方应在不可抗力的事件发生后尽快以书面形式通知另一方，并在事故发生后 14 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 因不可抗力致使合同不能履行的，按相关规定执行。

16. 税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

17. 合同争议的解决

17.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，任何一方均可向东城区人民法院提起诉讼。

18. 违约解除合同

18.1 在供货方有下述违约行为的情况下，采购方可向供货方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向供货方追索的权利。

18.1.1 供货方未能在合同规定的限期或采购方同意延长的限期内，提供全部或部分货物，按合同第 14.1 的规定可以解除合同的；

18.1.2 供货方未能履行合同规定的其它主要义务的；

18.1.3 在本合同订立或履行过程中有腐败和欺诈行为的。

A、“腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响采购方在合同签订、履行过程中的行为。

B、“欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害采购方利益的行为。

19. 破产终止合同

19.1 如果供货方破产导致合同无法履行时，采购方可以书面形式通知供货方，单方终止合同而不给供货方补偿。但采购方必须以书面形式告知政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响采购方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20. 转让和分包

20.1 政府采购合同不能转让和分包。

21. 合同修改

21.1 采购方、供货方都不得擅自变更本合同。

22. 通知

22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23. 计量单位

23.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

24. 适用法律

24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

25. 合同生效和其它

25.1 本政府采购合同内容的确定，应以本次政府采购招标文件、中标文件的相关规定为基础，不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，采购方应当将合同副本报政府采购监督管理部门和有关部门备案。合同将在双方签字盖章后开始生效。

25.2 本合同一式伍份，采购方、供货方各执贰份，中介机构壹份，具有同等法律效力。

二、合同特殊条款

1、货物

1.1 本合同所约定的货物之名称、品牌、型号、规格、数量、单位、单价、总价等见附件一；

2、货物的交付和验收

2.1 货物由供货方在___年__月__日运抵东城区_____，并在运抵现场后__日内正式交付给采购方。

2.2 货物由供货方进行安装和调试，采购方应给予相应的便利并提供适于安装和调试的条件和设施、设备。供货方应提前通知采购方所需要的条件和设施、设备。如果因为供货方未能提前通知而采购方无法提供因而导致安装和调试不能如期进行，则由此而引起的所有后果由供货方承担，该等后果包括但不限于迟延交付，采购方由于无法使用货物而导致的损失等。

2.3 如果货物的安装需要具备相应资格的人员进行，则供货方须确保提供安装和调试的人员具备相关操作规程要求或该项作业本身所要求的专业能力和资质。如果由于不具备该专业能力或专业资质而发生的任何事故、造成的任何伤害等均由供货方承担，如果给采购方造成损害，供货方亦须承担赔偿责任。

2.4 在对货物的运行和工作进行调试时，采购方须指派专人参与，并对货物的运行和工作状况进行确认。

2.5 采购方确认货物运行和工作正常且其他项目经验收符合合同约定标准，则签署《东城教委政府采购验收单》，并将其作为货款结算的凭证。如果采购方认为货物运行和工作不正常或其他项目经验收不符合合同约定的标准，则有权拒绝接受货物，供货方须按照本合同中的相关约定予以补救，由此而引起的有关责任、损失等之处理按本合同中的相关约定执行。

2.6 自采购方签署了《东城教委政府采购验收单》时起，供货方交付本合同项下货物之义务即履行完毕，货物保管的风险即由采购方承担；在取得上述《东城教委政府采购验收单》之前，货物毁损和灭失的风险由供货方承担。

3、货款及支付（以采购人实际支付为准）

3.1 本合同项下货物的总款额为_____（小写）_____（大写）元人民币。

3.2 上述货款按下述约定由采购方支付。

3.2.1 本合同正式生效后，采购方向财政部门申请支付首付款，待财政资金到位后___日内支付货款的___%作为首付款：即_____（小写）_____（大写）；

3.2.2 在供货方正式交付货物后，由采购方向东城区教育委员会教育技术装备部提交结帐相关资料，经批准后，采购方向供货方支付剩余___%的货款：即_____（小写）_____

(大写)；

3.2.3 本合同项下之货物的质保期为_____个月。

3.3 本合同正式生效后___日内，由供货方向采购方支付货款的___%作为履约保证金。验收合格之日起___日后，10个工作日内，采购方向供货方无息返还履约保证金。

每次付款，供货方需向采购人提供金额相等的正规发票，本合同约定的付款期及付款方式、付款额度等以采购人获得财政审批拨款资金到位为准。

4、附则

4.1 本合同项下货物采购程序中的招标文件、投标文件以及中标通知书将作为本合同的附件，如果本合同中有明确的约定，无论相关招标文件或投标文件中如何表示或规定，一律以本合同所约定的内容为准；

采购方：

供货方：

名 称：(印章)

名 称：(印章)

授权代表(签字)：

授权代表(签字)：

地址：

地 址：

邮政编码：

邮政编码：

电 话：

电 话：

开户银行：

开户银行：

帐 号：

帐 号：

年 月 日

年 月 日

附件一：合同清单

| 序号 | 设备名称 | 品牌型号、技术规格 | 单位 | 数量 | 单价 (元) | 总价 (元) |
|----|------|-----------|----|----|-----------|--------|
| 1 | | | | | | |
| 2 | | | | | | |
| 3 | | | | | | |
| 4 | | | | | | |
| 5 | | | | | | |
| | 合计 | | | | | |

附件二：中标（成交）通知书

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（资格证明文件）

项目名称：

项目招标编号：

投标单位名称：

投标单位地址：

投标单位联系人：

投标单位联系电话：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- (一) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (二) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (三) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (四) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录
(重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、
吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法
经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届
满的情形)；
- (五) 我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单
位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于
政府购买服务项目）；
- (六) 我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管
理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动
的情形（单一来源采购项目除外）；
- (七) 与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理
关系”的其他法人(负责人)单位信息如下（如有，不论其是否
参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

| 序号 | 单位名称 | 相互关系 |
|-----|------|------|
| 1 | | |
| 2 | | |
| ... | | |

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：

日期：____年____月

_____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业政

策证明文件说

明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1) 《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，

必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

(6) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

2-1-1 中小企业证明文件

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元 1，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

中小企业声明函（工程、服务）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请进行选择）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的项目

_____项目
采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名

称（盖

章）：

日期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目
（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

| 序号 | 分包承担主体名称 | 分包承担主体类型（选择） | 资质等级 | 拟分包合同内容 | 拟分包合同金额（人民币元） | 占该采购包合同金额的比例（%） |
|-----|----------|---|------|---------|---------------|-----------------|
| 1 | | <input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他 | | | | |
| 2 | | <input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他 | | | | |
| ... | | | | | | |
| 合计： | | | | | | |

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年

_____月

_____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）

招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容

分包给乙方：

1. 分包内容：_____。

2. 分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比

例为_____ %。乙方承诺将在上述情况下与甲

方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，

本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月

_____日

注：

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求（如有）

3-1 联合协议（如有）

联合协议

_____、_____及_____就“_____（项目名称）”___包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

- 一、由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。
- 二、联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
- 三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。
- 四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。
- 五、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 六、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 七、_____负责_____（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 八、本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：
 - （1）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；
 - （2）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元；
 - （…）_____为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为_____元。
- 九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活

动。

十、 其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

盖章：_____

联合体成员名

称：_____

盖章：_____

日期：_____年_____月

_____日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**投标无效**。
2. 联合体各方成员须在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（商务技术文件）

项目名称：

项目招标编号：

投标单位名称：

投标单位地址：

投标单位联系人：

投标单位联系电话：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

- (1) 本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起____个日历日。
- (2) 除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。
- (3) 我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

(4) 如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：____年____月____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____ 委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证

的，应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致： （采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名： 性别： 年龄： 职务：

系 （投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件：

投标人名称（加盖公章）：

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：

日期： 年 月 日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

| 包号 | 投标人名称 | 投标报价 | |
|----|-------|------|----|
| | | 大写 | 小写 |
| | | | |

注：1. 此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2. 本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

| 序号 | 分项名称 | 制造商 | 产地/ 国别 | 制造商 统一社会 信用代码 | 制造 商 规模 | 制造 商 所 属 性 别 | 外 商 投 资 类 型 | 品牌 | 规 格、 型 号 | 单 价 （ 元） | 数 量 | 合 价 （ 元） |
|--------------|------|-----|-----------|---------------------|---------------|-----------------------------|----------------------------|----|-------------------|-------------------|--------|-------------------|
| 1 | | | | | | | | | | | | |
| 2 | | | | | | | | | | | | |
| 3 | | | | | | | | | | | | |
| 4 | | | | | | | | | | | | |
| ... | | | | | | | | | | | | |
| 总价（元） | | | | | | | | | | | | |

说明：制造商规模请填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。

制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

| 序号 | 招标文件条 目号（页 码） | 招标文件要求 | 投标文件内容 | 偏离情况 | 说明 |
|---|---------------------|--------|--------|------|----|
| <p>对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）： <input type="checkbox"/> 无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视 作供应商已对之理解和响应。） <input type="checkbox"/> 有偏离（如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一系列明，否则投标无效；对合同条 款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）</p> | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

| 序号 | 招标文件条 目号 | 招标文件 要求 | 投标响应内容 | 偏离情况 (据实填写) | 说明 |
|----|-------------|------------|--------|----------------|----|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

注：1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和同意。此表中若无任何文字说明，内容为空白，**投标无效**。

2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

采购需求 # 项证明材料响应表

项目编号/包号： _____ 项目名称： _____

| 序号 | 招标文件条目号 | 采购需求 # 内 容要求 | 投标证明材 料响应情况 (有/无) | # 项佐证 材料响应 页码 | 说明 |
|----|---------|-----------------|-------------------------|---------------------|----|
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

注：对招标文件中的 # 项佐证要求，认真**逐条如实**填写响应内容，供应商对响应表真实性负责，此表中若无任何文字说明，内容为空白，投标无效。

投标人名称（加盖公章）： _____

日期： _____年_____月_____日

-
- 1) 中小企业证明文件说明:
 - 2) 中小企业参加政府采购活动, 应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件, 以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的, 《中小企业声明函》可由牵头人出具。
 - 3) 对于联合体中由中小企业承担的部分, 或者分包给中小企业的部分, 必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。
 - 4) 对于多标的采购项目, 投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的, 不建议填报本声明函。
 - 5) 温馨提示: 为方便广大中小企业识别企业规模类型, 工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序, 在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接, 投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》, 如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业, 则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知(工信部联企业〔2011〕300号)》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员____人，营业收入为____万元，资产总额为____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

中小企业声明函（工程、服务）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员 人，营业收入为 万元，资产总额为 万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目

采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：日期：

7 拟分包情况说明

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

| 序号 | 分包承担主体名称 | 分包承担主体类型（选择） | 资质等级 | 拟分包合同内容 | 拟分包合同金额（人民币元） | 占合同金额的比例（%） |
|-----|----------|---|------|---------|---------------|-------------|
| 1 | | <input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他 | | | | |
| 2 | | <input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他 | | | | |
| ... | | | | | | |
| 合计： | | | | | | |

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则投标无效。
3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式 2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：

_____ 日
期： _____ 年 _____ 月
_____ 日

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1.分包内容：_____。

2.分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为__%。乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且建议按照采购文件要求在资格证明文件部分提供；
2. 投标人满足《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条有关规定，拟享受中小企业政策优惠措施的，仍需提供本协议，否则不予认可；
3. 投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则不予认可。

8 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

8-1 供应商信息采集表

| 供应商名称 | 供应商所属性别 | 外商投资类型 |
|-------|---------|--------|
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

注：1. 供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2. 供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

