

北京市政府采购项目 公开招标文件示范文本 (2024年版)



项目名称：2025年北京市第二中学分校西校区食堂
设备购置

项目招标编号：ZCA-BJZC-ZH25042

采 购 人：北京市第二中学分校

采购代理机构：中诚安管理咨询（北京）有限公司



目 录

第一章	投标邀请	2
第二章	投标人须知	6
第三章	资格审查	22
第四章	评标程序、评标方法和评标标准	26
第五章	采购需求	35
第六章	拟签订的合同文本	71
第七章	投标文件格式	58

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1. 项目招标编号：ZCA-BJZC-ZH25042
2. 项目名称：2025年北京市第二中学分校西校区食堂设备购置
3. 项目预算金额：337.69443万元，
4. 采购需求：2025年北京市第二中学分校西校区食堂设备购置（具体内容详见招标文件第五章）
5. 合同履行期限：签订合同后50日历日内完成供货及安装调试等工作。
6. 本项目是否接受联合体投标：☐是 ☒否。
7. 本项目是否允许进口产品：☐是 ☒否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

☐本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

☒本项目专门面向 ☒中小 ☐小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

☐本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：___/。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：

依据财库〔2016〕125号文，投标人“信用中国”（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网网站查询的投标单位信用记录无列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其他不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件；

单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目的投标。为本采购项目提供过整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的投标人及其附属机构，不得再参加本采购项目的投标活动。

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

■否

□是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：无。

三、获取招标文件

1. 时间：2025年 7 月 21 日至2025年 7 月 25 日，每天上午10：00至12：00，下午12：00至16：00（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：北京市政府采购电子交易平台

3. 方式：供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4. 售价：0元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2025年 8 月12 日13 点30分（北京时间）。

地点：北京市政府采购电子交易平台。

五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：扶持贫困地区、监狱企业、中小企业和残疾人福利性单位发展，支持节能减排、环境保护；《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》；《关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知》；严格贯彻落实挥发性有机物（VOCs）治理工作、《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）及其它相关法律法规。

2. 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证

书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅 “用户指南” — “操作指南” — “市场主体 CA 办理操作流程指引” / “电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台 “用户指南” — “操作指南” — “市场主体注册入库操作流程指引” 进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台 “用户指南” — “工具下载” — “招标采购系统文件驱动安装包” 下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台 “用户指南” — “工具下载” — “投标文件编制工具” 下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定时间内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标

文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。供应商上传电子投标文件时，请设置超链接确保投标文件目录可跳转至对应的相关资料文件，便于审查评审。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

3. 本项目公告在北京市政府采购网（<http://www.ccgp-beijing.gov.cn/>）、中国政府采购网（<http://www.ccgp.gov.cn/>）上同时发布。

4. 本项目投标保证金响应要求政策，参与本项目的供应商递交保证金时需提交投标担保函（保险）替代现金方式，以此之外方式递交保证金的，需由供应商出具说明函。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1. 采购人信息

名称：北京市第二中学分校

地址：东城区朝阳门内南竹杆胡同81号

联系方式：袁老师 010-010-65282340

2. 采购代理机构信息

名称：中诚安管理咨询（北京）有限公司

地址：北京市东城区崇文门外大街16号便宜坊大厦10层1005单元

联系方式：010-67018352，13126570188

3. 项目联系方式

项目联系人：洪坤

电话：010-67018352，13126570188

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容				
2.2	项目属性	项目属性： ☐ 服务 ☒ 货物				
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： ☐ 是 ☒ 否				
2.4	核心产品	☐ 关于核心产品本项目/包不适用。 ☐ 本项目__包为单一产品采购项目。 ☒ 本项目包为非单一产品采购项目，核心产品为： <u>1000mm大锅灶</u> 。				
3.1	现场考察	☒ 不组织 ☐ 组织，考察时间： <u> </u> 年 <u> </u> 月 <u> </u> 日 <u> </u> 点 <u> </u> 分 考察地点： <u> </u> 。				
	开标前答疑会	☒ 不召开 ☐ 召开，召开时间： <u> </u> 年 <u> </u> 月 <u> </u> 日 <u> </u> 点 <u> </u> 分 召开地点： <u> </u> 。				
4.1	样品	投标样品递交： ☒ 不需要 ☐ 需要，具体要求如下： （1） 样品制作的标准和要求： <u> </u> ； （2） 是否需要随样品提交相关检测报告： ☐ 不需要 ☐ 需要 （3） 样品递交要求： <u> </u> ； （4） 未中标人样品退还： <u> </u> ； （5） 中标人样品保管、封存及退还： <u> </u> ； （6） 其他要求（如有）： <u> </u> 。				
5.2.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table><tr><td>标的名称</td><td>中小企业划分标准所属行业</td></tr><tr><td>详见采购需求</td><td>工业</td></tr></table> 如投标人在《中小企业声明函中》填写的采购标的名称或所属行业与招标文件中规定的不一致，则不予认定。	标的名称	中小企业划分标准所属行业	详见采购需求	工业
标的名称	中小企业划分标准所属行业					
详见采购需求	工业					

11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ☒ 无 ☐ 有，具体情形：_____。
12.1	投标保证金	投标保证金金额： <u>叁万叁仟</u> 元整 投标保证金收受人信息： 收款人：中诚安管理咨询（北京）有限公司； 账号：11050162950000000874； 开户银行：建行广渠门内大街支行。 请备注项目名称，招标编号
12.8.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ☒ 无 ☐ 有，具体情形：_____。
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 <u>90</u> 日历天。
18.2	解密时间	解密时间： <u>12</u> 分钟（建议不少于 <u>10</u> 分钟）
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ☒ 否 ☐ 是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ☒ 得分且投标报价均相同的，以 <u>非报价部分</u> 得分高者为中标人 ☐ 随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ☒ 不允许 ☐ 允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容：_____； （2）允许分包的金额或者比例：_____； （3）其他要求：_____。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问提出形式： <u>纸质版原件现场递交或快递、原件扫描件发送至邮箱</u>
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：中诚安管理咨询（北京）有限公司； 联系电话：13126570188； 邮箱：zca1205@163.com 通讯地址：北京市东城区崇文门外大街16号便宜坊大厦10层1005单元。
27	代理费	收费对象： ☐ 采购人 ☒ 中标人

		收费标准：参考国家计委计价格[2002]1980号文中“差额定率累进”计费方式计算并依据《政府采购代理机构管理暂行办法》（财库【2018】2号）的相关规定收取； 缴纳时间：收到中标服务费缴纳说明后5个工作日内。
--	--	---

投标人须知

一 说 明

1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

- 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
- 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
- 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

- 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
- 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
- 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
- 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3 现场考察、开标前答疑会

- 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
- 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4 样品

- 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
- 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

- 5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《**中华人民共和国政府采购法**》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119 号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.2.1 中小企业定义：

5.2.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）、《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309 号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

5.2.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供

服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.2.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.2.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.2.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.2.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.2.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10人）；

5.2.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.2.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.2.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.2.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不

包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.2.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.2.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.2.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.2.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.3 政府采购节能产品、环境标志产品

5.3.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.3.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）。

5.3.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.3.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.4 正版软件

5.4.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、

财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、

《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.5 网络安全专用产品

5.5.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.6 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.6.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.7 采购需求标准

5.7.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.7.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购

需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

- 6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

- 7.1 招标文件包括以下部分：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 资格审查

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

第五章 采购需求

第六章 拟签订的合同文

本第七章 投标文件格式

- 7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。
- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。
- 10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币为计价货币。
- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，

《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。

12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。

12.5 投标保证金有效期同投标有效期。

12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人

书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；

12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；

12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行

补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

- 17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

- 18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。
- 18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。
- 18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。
- 18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。
- 18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

- 19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

- 21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为 1 个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所 属法人/其他组织的有关文件或制度等能够	提供证明文件的电子件或电子证照

序号	审查因素	审查内容	格式要求
		证明授权其独立开展业务的证明材料。	
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）； 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间；信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其投标无效。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
		（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求	1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。 2、联合体各成员单位均须提供本表中序号1-1、1-2 的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表 3-2 项规定。 3、本表序号 3-3 项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。 4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。 5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的投标无效。 7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得	提供《联合协议》原件的电子件 格式见《投标文件格式》

		为联合体。	
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》“1-2投标人资格声明书”
3-3	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》 注：如联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，均应当提供资质证书电子件或电子证照。	提供证明文件的电子件或电子证照
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标方法

1 投标文件的符合性审查

1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》

要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）

11	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；
12	进口产品（如有）	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；
13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件： 1）采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2）所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求） 3）项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs 含量限制标准。
14	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
15	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
16	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
17	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

- 2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。
- 2.2 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，有权要求该投标人在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；若投标人不能证明其报价合理性，评标委员会将其作为**无效投标处理**。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
- ☐有，具体规定为：_____
- ☒无，按下述 2.4.2-2.4.8 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

-
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。
- 2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。
- 2.5 落实政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。
- 2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。
- 2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。
- 2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。
- 2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。
- 2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。
- 2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。
- 2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减

的优惠政策。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

■随机抽取

□其他方式，具体要求：_____

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）政策加分、详见评分标准。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

■其他方式，具体要求：如果是评审得分相同的情况，投标报价最低的获得中标人推荐资格。如果评审得分和投标报价均相同的情况，按技术指标优劣排列。排名最高的投标人获得中标人推荐资格。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐3名中标候选人。

5 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

采用综合评分法，满分为100分。

评分项目	评审细则	评审标准	分值
价格分 (50分)	(评标基准价/投标报价)×价格权重值×100	符合招标文件要求且投标价格最低的 投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的投标报价得分=(评标基准价/投标报价)×50×100%。 #如投标人的投标报价超出本项目预算金额，为无效投标。最低报价并不是中标的唯一依据。评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，应当要求其在评标现场合理的时间内提供书面说明，必要时提交相关证明材料；如果投标人不能证明其报价合理性的，评标委员会应当将其作为无效投标处理。	0-50
商务部分 (2分)	业绩 (2分)	提供2022年1月1日至今，与本项目类似的合同复印件并加盖供应商公章（合同至少提供合同首页，标的页，双方签字盖章页，时间以合同签订时间为准。） 每提供一个合格证明材料得 0.5分，最高得2分。	0-2
技术部分 (47分)	技术响应 (15分)	综合考虑投标人所投设备对“第五章采购需求中的采购标的的“技术参数”的符合性及响应程度： 完全满足招标文件技术要求得15分；（“▲”号项9分，非“▲”号项为6分）。 1. “▲”技术指标（共计9项）每提供1项佐证材料得1分，本项共9分；（以采购需求▲项佐证资料响应表及佐证资料为准，投标人对响应表真实性负责，不提供佐证材料不得分） 2. 非“▲”条款每有1项出现“负偏离”扣0.5分，若出现12项以上“负偏离”，视为投标响应无效。 （以采购需求偏离表为准，投标人对偏离表真实性	0-15

		负。)	
	设计图纸 (9 分)	投标人提供完善合理的总体厨房设备摆放平面布局图、上下水详细图、供电系统平面图 1、总体厨房设备摆放平面布局图 布局合理，符合使用环境，完全符合招标文件要求，得3分； 布局基本合理，基本符合使用环境，基本符合招标文件要求，得1.5分； 不提供得0分。 2、上下水详细图 布局合理，符合使用环境，完全符合招标文件要求，得3分； 布局基本合理，基本符合使用环境，基本符合招标文件要求，得1.5分； 不提供得0分。 3、供电系统平面图 布局合理，符合使用环境，完全符合招标文件要求，得3分； 布局基本合理，基本符合使用环境，基本符合招标文件要求，得1.5分； 不提供得0分。	0-9
	供货措施及配送方案 (5 分)	针对本项目提供货、运输等方案措施，进行逐项详细阐述。完全满足项目要求，供货及时，方案全面、细致得5分；方案一般，缺少具体实施细节及措施则得3分；方案存在缺陷得 1 分；存在延迟交货问题或未提供得 0 分。	0-5

	安装调试 (5分)	针对本项目提供安装、调试方案措施，保证货物可以正常使用。 完全满足项目要求，安装调试方案全面、细致，可实施性强得 5分；方案一般，缺少具体实施细节及措施得3分；方案存在缺陷得1 分；不满足要求或未提供得 0 分。	0-5
	质量保障方案 (5分)	方案内容全面完整、合理可行，质量保障措施得力、针对性强，能够完全满足采购文件的要求：5分； 方案内容较全面，质量保证措施合理可行，有较好的针对性，能够较好的满足采购文件的要求：3分； 方案内容遗漏较多，措施合理性、可行性及针对性不足：1分； 未提供具体方案的得0分。	0-5
	培训方案 (4分)	培训方案和计划详细完整，针对性强，合理可行，能确保采购人的相关人员能很好的操作、维护和管理采购的设备：4分； 培训方案和计划基本完整，但较简略，有一定针对性和合理性，基本能确保采购人的相关人员能很好的操作、维护和管理采购的设备：2分； 培训方案和计划缺失较多，措施不到位，未结合项目实际情况，针对性和合理性较弱，无法满足项目要求：1分； 未提供具体方案的得0分。	0-4
	售后服务方案 (4分)	售后服务方案能够充分结合项目特征，针对性较强，内容完善、全面；售后支持服务完善、考虑全面、产品维护可行性高；承诺到达现场时间及其他响应时间客观合理且时效性强，备品备件清单完整，完全满足采购人需求：4分； 售后服务方案能够考虑项目部分特征，但不够全面；售后支持服务较完善、考虑较全面、产品维护可行性	0-4

		较高；承诺到达现场时间和其他响应较合理且时效性较强，备品备件基本完整，能够基本保障最终用户的使用效果：2分； 售后服务方案未结合项目实际情况，且内容不完善、考虑不全面，响应时间不太合理或时效性较差，或备品备件缺失，无法很好的响应采购人的服务要求：1分。 未提供具体方案的得0分。	
政策加分 (1分)	节能产品 (0.5分)	若供应商拟投的节能产品属于《节能产品政府采购品目清单》内，且非政府强制采购产品（即未以“★”标注的），并在投标文件中提供合格证明材料，得0.5分，不提供不得分。 注：以上复印件均需加盖投标供应商公章。	0-1
	环境标志产品 (0.5分)	每有一项品目清单范围内属于优先采购环境标志产品的（须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件）得0.5分，否则不得分。 注：以上复印件均需加盖投标供应商公章。	

注：小数点保留后两位（第三位四舍五入）

第五章 采购需求

（如本章内容与招标文件其它章节内容有冲突，应以本部分内容为准。）

说明：

1. 当采购项目涉及政务信息系统时，采购需求应当符合《政务信息系统政府采购管理暂行办法》（财库〔2017〕210号）的相关要求。
2. 采购人及采购代理机构应关注财政部门会同有关部门制定发布的需求标准，结合具体应用场景，根据对应《需求标准》确定采购需求。

已发布的需求标准如下：

《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）

《绿色数据中心政府采购需求标准（试行）》（财库〔2023〕7号）

《台式计算机政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕29号）

《便携式计算机政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕30号）

《一体式计算机政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕31号）

《工作站政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕32号）

《通用服务器政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕33号）

《操作系统政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕34号）

《数据库政府采购需求标准（2023年版）》（财库〔2023〕35号）

《物业管理服务政府采购需求标准（办公场所类）（试行）》（财办库〔2024〕113号）如有更新或增加，以财政部门发布为准。

一、整体需求：

1. 超出预算的报价文件属于无效响应。

2. 双方同意，鉴于采购人付款依托于财政拨款，如遇财政拨款计划有变动，以款项实际到账时间和金额为准。如遇因财政拨款变动导致采购人实际付款时间迟于合同约定的情况和采购人实际支付金额不等于合同约定金额的情况（总支付金额等于合同金额），不构成采购人违约，采购人无需承担任何责任。采购人历次付款前，供货商应先开具等额有效发票，因供货商未及时开具发票导致采购人迟延付款的，该等责任由供货商自行承担。（**供应商需自行承诺可以满足上述要求，格式自拟**）

3. 采用标准规范：满足国家标准，行业标准及相关技术规范等；

二、商务要求：

1、售后服务：

1.1 在质保期内，除人为损害及不可抗力，供应商负责对本项目所有内容的更换、维修和系统维护，不收取额外费用。

1.2 供应商必须提供原厂的新品、正品，能保证相应的原厂质保维修服务，提供相关的技术资料，包括但不限于详细的操作指南、系统图、产品有关资料等。在质保期内，投标人必须为用户提供技术援助电话,用于用户报告故障；如电话支持无法解决，投标人应在接到通知后1小时内做出响应，如需现场解决需2小时内到达现场并采取行动修理故障，4小时内修复解决；特殊故障至少在48小时内解决。如果投标人在接到通知后的两个工作日内未做出响应，投标人必须对由于故障所造成的损失后果负责。保修期结束后，供应商仍应负责提供终身免费维修服务，只能收取零配件成本费，免人工费、交通费等。

1.3 在项目售后服务期内，提供软件产品的免费升级服务，有专人实现运行维护，接受客户技术咨询与问题响应，解决用户的各类问题。利用网络协作工具，对最终用户提供一对一的操作使用等远程协助支持。

1.4 若以上服务形式不能解决问题，投标人应指派技术人员赶赴现场进行故障处理。遇到重大技术问题，投标人应及时组织有关技术专家进行研判，并采取相应措施以确保系统的正常运行。

2、供货安装调试要求：

供应商需承诺免费将所供产品配送至采购人指定的履约地点，并进行安装调试培训及售后服务；配备相关设备专业技术人员根据现场需求,在设备安装现场对设备进行配置,并在项目期间配合采购人的需求对配置进行修改,直至满足项目要求。供应商报价应充分考虑辅材辅

料、人工等各种费用；使用方不再另行支付任何费用。

3、培训：

供应商需派专业技术人员到采购人现场免费安装、调试设备，进行操作试验，直至运行正常。中标人负责联系厂家为至少两名系统操作人员免费提供原厂专业的操作及维护培训，培训内容包括但不限于理论讲解和实际操作，系统原理及如何排除故障等，直至采购人能完全操作。

培训，培训内容包括但不限于理论讲解和实际操作，系统原理及如何排除故障等。

4、应急要求：

为保证采购项目的顺利进行，需考虑实施过程中各方面出现紧急情况的应急预案，包括安装过程中防火、防电、防高空坠落等应急预案、应急实施服务人员，遇到紧急情况按规定的时限进行处理。

5、人员要求：

提供合理的组织机构，建立健全保障项目顺利实施的各项管理制度和质量保证体系，供应商负责派技术人员到现场免费进行安装调试，直至验收合格；供应商应在货物抵达现场一周前，向采购人提供安装调试及运行的进度计划表。安排好足够的高素质人才参加本项目的建设。同时配备专门实施部署团队。从项目开始至结束包括但不限于，供货、安装、实施、培训、验收、售后等项目中途的每一个环节均需有专业人员对接。

6、质保期：

自最终验收合格之日起不低于三年的免费质量保证期；质保期内所有硬件更换免费，中标人提供终身技术服务。

7、交货时间（包含安装调试）：

自合同签订起 50 个日历天内完成供货、安装、调试，并交付使用。（因不可抗力原因交货时间可另行约定）

8、交货地点：

用户指定地点。

9、包装运输要求：

提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由供应商承担。

10、验收标准和验收方法：

10.1 设备按国家行业标准进行验收，供应商提供的所有货物和服务，其质量、技术等特征必须符合国家、行业现行的标准及用户需求；

10.2 所有设备必须有相应的详细中文说明书。

10.3 采购人有权拒绝接受任何不合格的货物和服务，由此产生的费用及相关后果均由供应商自行承担。

10.4 供应商应保证，在提供本项目的货物、服务或其任何一部分不会产生因第三方依法享有的专利权、商标权或其他知识产权；如果供应商不拥有相应的知识产权，则须在报价中包括合法获取该知识产权的相关费用，并在投标文件中附有相关证明文件，如因第三方提出其专利权、商标权或其他知识产权的侵权之诉，则一切法律责任由供应商承担。

10.5 验收按国家有关的规定、规范进行。按国家有关规定、行业标准、采购人的相关规定以及采购文件的质量要求和技术指标、供应商的投标文件声明及承诺与本合同约定标准进行验收；采购人无故不进行验收工作并已使用项目履约成果的，视同验收合格。其他未尽事宜参照《财政部关于进一步加强政府采购需求和履约验收管理的指导意见》（财库〔2016〕205号）的要求进行验收。验收时如发现所交付的设备有短装、次品、损坏或其它不符合本合同规定之情形者，采购人应做出详尽的现场记录，或由采购人和供应商双方签署备忘录。此现场记录或备忘录可用作补充、缺失和更换损坏部件的有效证据。由此产生的有关费用由供应商承担。

11、付款方式:详见合同文本

三、采购内容

序号	标的名称	参考规格 (mm)	技术规格	数量	单位
1	单星水池	1200*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	2	台
2	洗地龙头	10.7米	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2. 固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3. 10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温不低于85度 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准1/2"外螺纹	1	台
3	臭氧机	挂墙式	1. 产品主机为不锈钢材质，经久耐用抗腐蚀 2. 蜂巢式发生单元放电均匀稳定+高效凹槽散热器快速散发热量，陶瓷片进行无缝密封处理，表面增加防尘涂层，无故障工作时间累计 $\geq 8000\text{H}$ 3. 采用高转速散热风扇，活氧扩散快，消毒除味 4、智能控制：支持预约定时开机功能，24小时循环定时功能，一键自动模式消毒除味更加人性化	4	台
4	更衣柜	900*450*1800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 柜身采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，配厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 掩门采用厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板 5. 配加重可调整脚不少于4个	6	台
5	感应洗手池	500*500*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	2	台

6	干手器	挂墙式	1、电压：220V 2、功率：≥1300W 3、净重：≥3.5KG 4、传感器范围：50-120MM 5、风速：≥8M/S 6、安装方式：挂壁	2	台
7	单星水池	800*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度≥1.5mm 4. 台脚采用Φ38mm厚度为≥1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	4	台
8	洗地龙头	10.7米	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色） 2. 固定侧支架钢板厚度5mm，黄铜进水主体 3. 10.7米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温不低于85度 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头） 5. 进水接口为标准1/2"外螺纹	1	台
9	超声波水池	1800*750*800mm	1. 采用优质不锈钢板制作。 2. 台面和星盆采用1.5mm厚不锈钢板，星盆斗深为600mm。侧面板、底板为1.0mm 3. 加强撑为1.0mm， 4. 门采用1.0mm 板双层复合平开式 5. 腿采用Φ50×1.5mm厚不锈钢装饰管，配可调子弹脚。 6. 配备超声波电机功率为220v/3kv，具有加热功能功率为2kw。配备漏电保护器。	1	台
10	蒸汽机	800*800*1200mm	1. 内胆：Q245R锅炉专用钢 2. 箱体：进口喷塑外壳经久耐用 3. 探针控制：三点式水位探针 4. 蒸汽出口阀：304不锈钢，万元阀门 适用温度40-180度 5. 功率：24KW 6. 电压：380V 7. 热效率：98%	1	台
11	洗碗机	4200*850*1900mm	1. 全智能化控制系统，全彩触摸屏即时显示洗涤温度，监控	1	台

			设备运行状态。 2. 设有滑盖式提拉挡板，向上提起即可清洗洗碗机内部，清洗简单。 3. 输送带采用食品级加强尼龙双嘴鹰齿，稳定安全。 4. 人性化设计，自动进水，智能温控。 5. 输送带末端设有防卡死系统，未及时收取餐盘时输送带自动暂停。 6. 食品级 304 不锈钢材质，卫生环保。 7. 最大洗涤量高达 4000 碟/小时，快速高效。 8. 每次清洗最大耗水量为 450 升/小时，省水省清洁剂。 9. 上下交叉式双道喷淋清洗，洗涤效果更佳。 10. 配合餐盘输送带， 更进一步节省人工，避免运送过程中的餐盘损坏。 11. 内置烘干功能，碗盘洗涤完毕即可再次使用，无需等待晾干。 12. 参数：一段主洗、双喷淋、一道烘干 进水温度 ： 常温进水 功率：57.5KW 电压 : 380V 最大洗涤量：4000碟/小时 最大耗水量：450L/h 进水管尺寸：6分 清洗温度 : 60℃ 冲洗温度 : 80℃ 整机材质 : 304不锈钢 ▲所投洗碗机依据GB 14934-2016 《消毒餐（饮）具的卫生要求》的标准，对洗碗机清洗的碗碟分别进行大肠菌群、沙门氏菌、游离余氯、阴离子合成洗涤剂检测，检测结果均为符合，需提供具有国家认证认可检测机构出具的检验检测报告并加盖投标人公章 ▲所投洗碗机配备强磁水处理器，过滤进水水质，减少水垢，且依据国家标准GB/T26962-2011阻垢率需达到86%，需提供具有国家认证认可检测机构出具的检验检测报告并加盖投标人公章 ▲提供所投产品设备检测温度：25.0℃湿度：55%大气压力：101.54kPa条件下对电磁骚扰检测依据GB/T 17625.2-2007、GB/T 17799.2-2023《电磁兼容 通用标准 第2部分:工业环境中的抗扰度标准》EUT放在高0.1m的绝缘木桌上，与人工电源网络之间的距离为0.8m，放电次数：30次（单一极性单次空		
--	--	--	--	--	--

			气放电)持续≥240秒, 外壳端口抗扰度试验工频磁场、射频电磁场, 调幅性能全部判据为A, 控制端口抗扰度快速瞬变使用容性耦合性能判据最终为B的合格检测报告, 提供具有国家认证认可检测机构出具的检验检测报告并加盖投标人公章		
12	排烟罩	5000*1300*450mm	1. 烟罩整体采用304不锈钢板焊接制作 2. 罩体板材厚度为≥1.2mm不锈钢板 3. 配防雾防爆LED节能照明220V/100W, 防爆平板防护罩, D>500mm	7	m2
13	装饰板	与烟罩配套	1. 采用304#拉丝不锈钢板, 厚度≥1.2mm; 2. 与吊顶密封处理, 根据现场定制; 3. 1.5mm厚304不锈钢框架焊接平滑, 可拆卸, 美观无毛刺。	13	m2
14	排烟管道	500*500*15000mm	1. 采用1.2mm厚镀锌板制作风管 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场安装、定制 4. 采用法兰连接, 法兰与管道采用铆钉固定	30	m2
15	排烟风机	2.2KW	1. 外壳采用≥1.0mm双面钢板制作, 内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动; 2. 轴承: 采用耐腐蚀风机专用轴承; 3. 电机: 纯铜芯国标电机; 4. 叶轮: 按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮, 厚度1.0mm镀锌钢板制作, 耐腐蚀性好, 风机设有检修门, 方便日后维护。	1	台
16	消音房	1500*1500*1500mm	1. 采用1.0mm厚的优质镀锌板, 内置50mm厚消音隔声棉 2. 所有接口均为机械咬合口, 连接法兰为40*40不锈钢角钢, 所有接口均用黑色优质液体硅胶密封, 以防漏油、漏味儿	1	台
17	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱Φ38mm不锈钢圆管用料厚度≥1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度≥1.2mm, 加筋厚度≥1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	14	台

18	消毒库	2220*8700*2500mm 2610*5100*2500mm 1600*1875*2500mm	1、电压：380V/功率：≤82KW 2、热风消毒库消毒利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌，消毒 3、加热系统采用带散热片式加热管，升温迅速，节能环保 4、循环系统采用耐高温，高转速，低噪音离心风机，循环热风使库体内的各点温度保持一致，不留死角，库内的餐具消毒更加彻底 5、门为双层钢化玻璃，可耐高温≥220度 6、库体采用优质不锈钢制作；控制箱面板上装有智能温度显示系统，消毒保温时间可自由设定 7、库内配有优质节能、防潮、防爆灯 8、该设备还具有烘干、贮存等功效，能有效杀灭大肠杆菌，乙肝病毒	88	立方
19	保温柜	1200*700*1900mm	1. 台面采用304不锈钢厚≥1.5mm 2. 柜体厚≥1.2mm，配≥1.2mm不锈钢板做加力筋 3. 柜内水胆厚≥1.5mm，配≥1.2mm不锈钢板做加力筋 4. 门外壳厚≥0.8mm，门内壳采用≥0.8mm不锈钢板，双层内填聚胺脂发泡 5. 加热采用侧开式单独控制 6. 电压：220V 7. 功率：≤3KW 8. 电脑版控制数字显示，有漏电. 缺水报警功能	6	台
20	双星水池	1200*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度≥1.5mm 4. 台脚采用Φ38mm厚度为≥1.5mm不锈钢圆通，横撑Φ25*1.5mm不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	1	台
21	双层工作台	500*500*800mm	1. 台面板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm不锈钢板做补强撑 2. 层板采用304不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm做补强撑 3. 脚通采用Φ38mm厚度≥1.5mm不锈钢圆通 4. 配可调不锈钢子弹脚不少于4个	6	台

22	双层餐车	800*520*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 车身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 3. 配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	2	台
23	打餐传送带	4000*520*900mm	1. 产品功能：传送链板通过不锈钢链条驱动，带动餐具传送，提高餐具回收效率 2. 电源要求：220V/50Hz/1PH，总功率：1KW 3. 传送速度：5~20m/min 4. 传送链板为聚甲醛树脂材质，链板轨道为高分子聚乙烯材质，更经久耐用 5. 链板下部两侧翼加装滚轮，大大减小链板与轨道之间的摩擦阻力 6. 标配链板清洗喷淋系统，使输送机在运行过程中能保持卫生清洁	1	台
24	单门留样柜	单门	1. 温度范围. $0^{\circ}\text{C} \sim +8^{\circ}\text{C}$ 2. 控温类型. 电子温控 3. 门体材料. 铝合金玻璃门 4. 配优质万向脚轮移动方便，耐磨经用。	1	台
25	地台架	1200*600*350mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 立柱38*38mm不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	10	台
26	双层工作台	1800*800*800mm	1. 台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑 3. 脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4. 配可调不锈钢子弹脚不少于4个	1	台
27	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	3	台

28	电煮面炉	12孔/12kw	1. 台面采用304不锈钢厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 2. 柜体厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 柜内水胆厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 门外壳厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，门内壳采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板，双层内填聚胺脂发泡 5. 加热采用侧开式单独控制 6. 电压：380V 7. 功率： $\geq 12\text{KW}$ 8. 电脑版控制数字显示，有漏电. 缺水报警功能	1	台
29	四格保温台	1500*750*800mm	1. 台面采用304不锈钢厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 2. 柜体厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 柜内水胆厚 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 门外壳厚 $\geq 0.8\text{mm}$ ，门内壳采用 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板，双层内填聚胺脂发泡 5. 份数盆采用1/1*150mm，加不锈钢平板盖板 6. 加热采用侧开式单独控制 7. 电压：220V 8. 功率： $\leq 3\text{KW}$ 9. 电脑版控制数字显示，有漏电. 缺水报警功能	3	台
30	双层工作台	1800*800*800mm	1. 台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑 3. 脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4. 配可调不锈钢子弹脚不少于4个	2	台
31	单星水池	1000*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	2	台
32	四层货架	1200*480*500mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	3	台

33	面案工作台	1800*800*800mm	1. 采用304不锈钢结构 2. 配 ≥ 5 CM厚优质柳木面案 3. 台面加筋采用304不锈钢厚 ≥ 1.2 mm 4. 脚配加重可调整脚不少于4个	1	台
34	储物柜	1200*500*1800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 柜身采用厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板 3. 层板采用厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板, 配厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板做加力筋 4. 掩门采用厚 ≥ 0.8 mm不锈钢板 5. 配加重可调整脚不少于4个	1	台
35	和面机	50公斤	1. 机架: 采用碳钢板. 型材. 经过折弯加工. 焊接而成. 机架平稳. 牢固. 不易变形 2. 电器: 电机根无噪音. 不发热. 扭矩大 3. 转动部分: 传动轴成采用哈尔滨轴承. 是目前国内最好的轴承. 皮带采用品牌三角齿形带. 能合理避免因皮带发热而造成寿命缩短. 并保证其运行平稳. 4. 合面桶: 采用特定不锈钢. 一次性拉伸外表处理而成. 搅拌钩中心杆: 采用不锈钢铸造. 打磨抛光加工而成. 美观实用! 旋转式机械操作。	1	台
36	压面机	60型	1. 面片宽度: ≥ 260 mm 2. 面片厚度: 0.5-5mm 3. 面条宽度: 2.0mm/3.5mm 4. 轧辊转速: ≥ 40 r/min 5. 工作效率: ≥ 60 kg/h 6. 配用电机: 380V/ ≤ 1.5 kw 7. 外观: 全机采用食品级304不锈钢封板, 外形美观, 结构紧凑, 防护严密安全可靠	1	台
37	搅拌机	30L	1. 料桶容积: ≥ 30 L 2. 额定电压: 380V 3. 额定频率: 50Hz 4. 电机功率: ≥ 0.75 kw 5. 参考搅拌转速: 91/164/294(r/min) 6. 不锈钢料桶	1	台

38	醒发箱	双门	1. 箱内立体循环加热，喷雾式醒发，使得发酵更均匀 2. 全系列配有自动进水装置，不用担心缺水干烧问题 3. 加热管选自国内大厂家，使用放心可靠 4. 控制器选自国内大厂家，特型定制，系统稳定 5. 通体式可视玻璃窗，可视面积广，更加方便的观察发酵的实时状况 6. 太空合金把手，手感好、不生锈、坚固耐用 7. 整机采用1.0/430#板材，真材实料看的见 8. 整体发泡，发泡层厚度可达35mm，保温更出众 9. 加重型转向脚轮（前刹车，后万向），便于推拉固定 10. 内置LED灯管，更方便在光线不利的条件下观察醒发过程 11. 电压/功率：220V/2kW	1	台
39	电饼铛	45型	1. 铸管铝铛，双温双控 2. 不锈钢箱体 3. 温度范围：0~300℃ 4. 限制温度：350℃±20℃超温保护 5. 电压：380V	2	台
40	万能蒸烤箱	20盘	1. 功率电压：37KW/380V 2. 烤箱控制面板采用特质铝制面框，整体外观自有设计； 2. 外壳采用304不锈钢板制作，内胆采用316医用级不锈钢亮光板制作； 3. 具备烤、蒸、蒸烤三种烹饪模式,加热温度最高可达250℃； 4. 高清彩色TFT电容触摸屏，触摸灵敏，中文操作界面以及USB接口； 5. 额外配备调节旋钮，可通过旋钮设置触摸屏相关参数； 6. 可个性化定制开机和待机界面，展现客户品牌。 7. 菜单八大分类，可存储一百多种菜单，显示所有菜单的实际烹饪温度湿度等参数； 8. 可同时设置6个烹饪步骤； 9. 具备10档风速调节，涡流风扇正反转，加热更加均匀； 10. 具备分层模式，可同时烹饪10种不同菜品； 11. 具备预约、发酵模式、回温、快速降温等功能； 12. 支持中文、英语、意大利语、西班牙语、葡萄牙语、法语、波兰语、匈牙利语、德语九种语言，使用范围广。	1	台

			13. 具备快速排气功能，快速排除烤箱内部湿气和烟气； 14. 具备自动恢复功能，如遇突然断电等非正常关机情况，在60min内重新开机，烤箱将自动恢复关机前的烹饪步骤并自动开始烹饪，无需人为恢复； 15. 配备自动旋转清洗臂，具备全自动清洗功能，自动抽取清洗剂，360°无死角冲洗，三个清洗等级，五个清洗步骤，无须看管，省时省力		
41	三层六盘烤箱	三层六盘	1. 烤盘升级，采用铝质，板材加厚至1.2mm 2. 烤盘网架由铁质升级为201#不锈钢 3. 后通风隔板夹层设计，防止打开排烟阀箱内温度快速抽走 4. 加热管升级，效率高，升温快，304#材质 5. 采用一体式银色铝合金把手，高端上档次，手感更细腻， 6. 选用微电脑板控制器专属定制，带有12个记忆功能键，方便快捷 7. 采用电子式超温模块，相比传统限温器更精准，温差控制在2-5℃之间。 8. 接电时零火线接错后控制器报警形成断路，防止烧毁线路及电器件 9. 蒸汽包接水管采用软连接方式，方便省心 10. 脚轮带刹车设计，方便推拉及固定 11. 电压/频率：380V50Hz。	1	台
42	双门蒸箱	1200*910*1850mm	1. 蒸箱前框磨砂采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 2. 内胆为304不锈钢厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 3. 前面板采用304不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 4. 侧板采用304不锈钢厚度$\geq 1.0\text{mm}$ 5. 蒸箱屉托条采用304不锈钢厚度$\geq 2.0\text{mm}$ 6. 密封条采用镶入式硅胶密封条，方便拆卸更换 7. 蒸箱锁紧采用不锈钢偏心门锁紧，可调式 8. 下箱骨架采用40*40*4mm国标角钢 9. 蒸箱水箱外壁采用304不锈钢板厚度$\geq 2.0\text{mm}$，蒸箱锅底钢板厚度$\geq 2.5\text{mm}$ 10. 水箱采用高效往复式循环管结构，内循环$\Phi \geq 76\text{mm}$不锈钢管4根，厚度$\geq 3\text{mm}$ 12. 每个蒸箱都配备自动补水箱 13. 燃气接口：$\Phi 25$，进/排水15mm/40mm	7	台

			14. 配备脉冲电子打火，熄火保护装置		
43	面案工作台	1800*800*800mm	1. 采用304不锈钢结构 2. 配≥5CM厚优质柳木面案 3. 台面加筋采用304不锈钢厚≥1.2mm 4. 脚配加重可调整脚不少于4个	2	台
44	臭氧机	挂墙式	1. 产品主机为不锈钢材质，经久耐用抗腐蚀 2. 蜂巢式发生单元放电均匀稳定+高效凹槽散热器快速散发热量，陶瓷片进行无缝密封处理，表面增加防尘涂层，无故障工作时间累计8000H 3. 采用高转速散热风扇，活氧扩散快，消毒除味效率更佳，机箱散热好，机器使用寿命更长 4、智能控制：支持预约定时开机功能，24小时循环定时功能，一键自动模式消毒除味更加人性化	5	台
45	撞击流排烟罩	13500*1700*450mm	1. 烟罩整体采用304不锈钢板焊接制作 2. 内含玻璃防爆、防潮豪华照明灯。 3. 设备阻力：290pa 4. 设备本体漏风率：<5% 5. 净化效率：93%~95% 6. 出口烟气含水率：<8% 8. 工作原理：撞击流原理核心技术设备是一种主动的、高速的气液接触装置。通过烟罩反应箱中的撞击式水幕，对经过水幕的油烟进行气液接触式截留。该设备油烟净化效率可达95%以上，可去除油烟中的异味达80%以上。	23	m ²
46	装饰板	与烟罩配套	1. 采用304#拉丝不锈钢板，厚度≥1.2mm； 2. 与吊顶密封处理，根据现场定制； 3. 1.5mm厚304不锈钢框架焊接平滑，可拆卸，美观无毛刺。	14	m ²
47	不锈钢反应箱	与烟罩配套	1. 采用304不锈钢板制作1.2mm厚 2. 内设PP-R材质的射流管。	14	台
48	不锈钢回水槽	与烟罩配套	1. 采用1.2mm厚不锈钢板制作U型回液槽， 2. 使用氩弧焊接与烟罩主体无缝焊接组合，焊接时要求焊缝平滑，不得有气孔加渣等焊接缺陷。	14	米
49	不锈钢导流板	与烟罩配套	1. 采用304#1.2mm厚不锈钢板制作C型导流板，使用氩弧焊接与烟罩主体无缝焊接组合，焊接时要求焊缝平滑，不得有气孔加渣等焊接缺陷。	14	米

50	不锈钢控制箱	双泵	1. 优质厚1.2mm不锈钢板制作，内设水泵，感应电磁阀，水位感应探头。 2. 水箱采用厚1.2mm不锈钢板制作，水泵启动须与风机启动相连接。 3. 进水压力：大于0.05MPa。 4. 工作压力：0.15MPa—0.20MPa 5. 水泵功率：380V，3kw。 6. 水箱容积：150升。 7. 全自动电脑控制。	1	台
51	水循环供水及回水系统	与烟罩配套	1. 采用不锈钢管连接，连接完后打压测漏。	1	套
52	排烟管道	1300*500*20000mm	1. 采用1.2mm厚镀锌板制作风管 2. 所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3. 根据现场安装、定制 4. 采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定	72	m ²
53	消音房	2000*2000*2000mm	1. 采用1.0mm厚的优质镀锌板，内置50mm厚消音隔声棉 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为40*40不锈钢角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	1	台
54	排烟风机	15KW	1. 外壳采用≥1.0mm双面钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 2. 轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 3. 电机：纯铜芯国标电机； 4. 叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度1.0mm镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护。	1	台
55	油烟净化器	风量40000m ³ /h	1. 处理风量：40000m ³ /h； 2. 预期除油除烟效率95%以上 3. 电场数量：8个； 4. 电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距≤8mm，以保证净化效果； 5. 外壳碳钢冷板厚度≥1.0mm，表面采用静电喷塑，防水防腐； 6. 设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。 ▲所投产品整机参照GB/T18313-2001认证具有低噪声产品	1	台

			认证证书，参照GB4706.1-2005、GB/T 17626.2-2018标准，提供安全与电磁兼容产品认证证书，需提供有效证书并加盖投标人公章 ▲所投产品参照GB/T1732-2020、QB/T3826-1999、QB/T4767-2014、GB/T6739-2022、QB/T1951.2-2013、GB/T13667.1-2015标准检测，①表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-冲击强度，冲击高度≥400mm，样品无剥落、裂纹、皱纹;②表面涂层/覆面材料理化性能-金属喷漆(塑)涂层-附着力，附着力≥0级;③表面涂层/覆面材料理化性能-金属电镀层-抗盐雾，试验时间≥18h，0锈点;④金属喷漆(塑)涂层-耐腐蚀，100h内，无鼓泡产生，需提供具有国家认证认可检测机构出具的检验检测报告并加盖投标人公章 ▲所投产品依据GB/T2039-2024，检测蠕变试验 初始应力(σ)150MPa，持续时间24h，总伸长率≥0.04%，初始伸长率≥0.05%，弹性伸长率≥0.05%，检测结果未断裂，需提供具有国家认证认可检测机构出具的检验检测报告并加盖投标人公章 ▲所投产品参照GB/T2651-2023，GB/T2652-2022，GB/T2653-2008，GB/T2650-2022，标准检测:抗拉强度≥400Rm/Mpa，断后伸长率≥26%，弯曲角度≥170°，冲击吸收能量平均值≥71KV2(J)，需提供具有国家认证认可检测机构出具的检验检测报告并加盖投标人公章		
56	消音器	1300*500*1000mm	1. 采用1.0mm厚的优质镀锌板，内置50mm厚消音隔声棉 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为40*40不锈钢角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	2	台
57	灭火系统	双瓶	厨房设备灭火装置，是厨房灶台设备及排烟设备必备的灭火系统，由药剂罐、减压阀、氮气瓶、水流控制系统、释放机构、消防联运模块等组成。机械启动，无需任何电源即可工作，避免因电路故障造成装置无法运转和短路的可能性。 全天候24小时监控，当厨房灶台发生火灾的情况下，厨房自动灭火装置可以用自动，手动和应急启动三种模式。 性能参数： 1、工作温度：4-55℃；	1	套

			2、最高工作压力: $\geq 0.9\text{MPa}$, 贮存压力: $\geq 12\text{MPa}$; 3、灭火剂保质期: ≥ 5年; 4、药剂喷洒时间: $\geq 13\text{s}$; 5、灭火时间: $\leq 120\text{s}$; 6、药剂填充量: 24L; 7、喷射延迟时间: $\leq 2\text{s}$; 8、自动切换时间: $\leq 3\text{s}$; 9、单套最大有效功率 ≥ 20个喷嘴(含上喷、侧喷、下喷), 可以覆盖9米内的厨房灶台, 喷嘴布置方式可采用等分(600mm间距)或者点对点(根据设备点位配置)的方式。 ▲提供型式试验检测报告电子件加盖投标人公章 ▲提供厨房设备灭火装置不锈钢板材通过100$\geq$小时中性盐雾测试, 破坏面积$\leq 0.25\%$, 外观评级≥ 8级(依据GB/T10125-2021和GB/T6461-2002) 提供具有国家认证认可检测机构出具的测试报告并加盖投标人公章)		
58	万能蒸烤箱	20盘	1. 功率电压: 37KW/380V 2. 烤箱控制面板采用特质铝制面框, 整体外观自有设计; 2. 外壳采用304不锈钢板制作, 内胆采用316医用级不锈钢亮光板制作; 3. 具备烤、蒸、蒸烤三种烹饪模式, 加热温度最高可达250$^{\circ}\text{C}$; 4. 高清彩色TFT电容触摸屏, 触摸灵敏, 中文操作界面以及USB接口; 5. 额外配备调节旋钮, 可通过旋钮设置触摸屏相关参数; 6. 可个性化定制开机和待机界面, 展现客户品牌。 7. 菜单八大分类, 可存储一百多种菜单, 显示所有菜单的实际烹饪温度湿度等参数; 8. 可同时设置6个烹饪步骤; 9. 具备10档风速调节, 涡流风扇正反转, 加热更加均匀; 10. 具备分层模式, 可同时烹饪10种不同菜品; 11. 具备预约、发酵模式、回温、快速降温等功能; 12. 支持中文、英语、意大利语、西班牙语、葡萄牙语、法语、波兰语、匈牙利语、德语九种语言, 使用范围广。 13. 具备快速排气功能, 快速排除烤箱内部湿气和烟气; 14. 具备自动恢复功能, 如遇突然断电等非正常关机情况, 在	2	台

			60min内重新开机，烤箱将自动恢复关机前的烹饪步骤并自动开始烹饪，无需人为恢复； 15. 配备自动旋转清洗臂，具备全自动清洗功能，自动抽取清洗剂，360° 无死角冲洗，三个清洗等级，五个清洗步骤，无须看管，省时省力		
59	三眼鼓风灶	1800*1000*800mm	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度$\geq 1.5\text{mm}$厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用$\geq 2.5\text{mm}$厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用$\geq 2.0\text{mm}$厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用$\geq 1.2\text{mm}$厚不锈钢板，炉背采用$\geq 1.2\text{mm}$厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁，炉脚采用$\Phi 2''$无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	1	台
60	调料车	740*520*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 车身采用304不锈钢板厚度$\geq 1.2\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢板做补强撑 3. 配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	4	台
61	单星水池	1000*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度$\geq 1.5\text{mm}$，配厚度$\geq 1.2\text{mm}$不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用$\Phi 38\text{mm}$厚度为$\geq 1.5\text{mm}$不锈钢圆通，横撑$\Phi 25*1.5\text{mm}$不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	2	台
62	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱$\Phi 38\text{mm}$不锈钢圆管用料厚度$\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度$\geq 1.2\text{mm}$，加筋厚度$\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	7	台

63	1000mm大锅灶（核心产品）	1300*1350*800mm	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用 $\geq 2.5\text{mm}$ 厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板，炉背采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁，炉脚采用 $\phi 2''$ 无缝钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 配不锈钢加重调整脚不少于4个	6	台
64	撞击流排烟罩	18000*1700*450mm	1. 烟罩整体采用304不锈钢板焊接制作 2. 内含玻璃防爆、防潮豪华照明灯。 3. 设备阻力：290pa 4. 设备本体漏风率： $< 5\%$ 5. 净化效率：93%~95% 6. 出口烟气含水率： $< 8\%$ 8. 工作原理：撞击流原理核心技术设备是一种主动的、高速的气液接触装置。通过烟罩反应箱中的撞击式水幕，对经过水幕的油烟进行气液接触式截留。该设备油烟净化效率可达95%以上，可去除油烟中的异味达80%以上。	31	m ²
65	装饰板	与烟罩配套	1. 采用304#拉丝不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 2. 与吊顶密封处理，根据现场定制； 3. 1.5mm厚304不锈钢框架焊接平滑，可拆卸，美观无毛刺。	18	m ²
66	不锈钢反应箱	与烟罩配套	1. 采用304不锈钢板制作1.2mm厚 2. 内设PP-R材质的射流管。	18	台
67	不锈钢回水槽	与烟罩配套	1. 采用1.2mm厚不锈钢板制作U型回液槽， 2. 使用氩弧焊接与烟罩主体无缝焊接组合，焊接时要求焊缝平滑，不得有气孔加渣等焊接缺陷。	18	米
68	不锈钢导流板	与烟罩配套	1. 采用304#1.2mm厚不锈钢板制作C型导流板，使用氩弧焊接与烟罩主体无缝焊接组合，焊接时要求焊缝平滑，不得有气孔加渣等焊接缺陷。	18	米

69	不锈钢控制箱	双泵	1、优质厚1.2mm不锈钢板制作，内设水泵，感应电磁阀，水位感应探头。 2、水箱采用厚1.2mm不锈钢板制作，水泵启动须与风机启动相连接。 3、进水压力：大于0.05MPa。 4、工作水压：0.15MPa—0.20MPa 5、水泵功率：380V，3kw。 6、水箱容积：150升。 7、全自动电脑控制。	1	台
70	水循环供水及回水系统	与烟罩配套	1.采用不锈钢管连接，连接完后打压测漏。	1	套
71	排烟管道	1300*500*25000m m	1.采用1.2mm厚镀锌板制作风管 2.所有管道进行压强筋处理尽可能的增加管道的硬度来抵消、风柜运转及风流所产生的共震影响 3.根据现场安装、定制 4.采用法兰连接，法兰与管道采用铆钉固定	90	m ²
72	消音房	2000*2000*2000m m	1.采用1.0mm厚的优质镀锌板，内置50mm厚消音隔声棉 2.所有接口均为机械咬合口，连接法兰为40*40不锈钢角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	1	台
73	排烟风机	18.5KW	1.外壳采用≥1.0mm双面钢板制作，内部双层静音棉孔板制作适当地加固以避免在正常运作时产生振动； 2.轴承：采用耐腐蚀风机专用轴承； 3.电机：纯铜芯国标电机； 4.叶轮：按三元流理论设计的机翼形前倾式风轮，厚度1.0mm镀锌钢板制作，耐腐蚀性好，风机设有检修门，方便日后维护。	1	台
74	油烟净化器	风量40000m ³ /h	1.处理风量：40000m³/h； 2.预期除油除烟效率95%以上 3.电场数量：8个； 4.电场采用三系铝镁合金，铝板之前的间距≤8mm，以保证净化效果； 5.外壳碳钢冷板厚度≥1.0mm，表面采用静电喷塑，防水防腐； 6.设备主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，使用寿命长。	1	台

75	消音器	1300*500*1000mm	1. 采用1.0mm厚的优质镀锌板，内置50mm厚消音隔声棉 2. 所有接口均为机械咬合口，连接法兰为40*40不锈钢角钢，所有接口均用黑色优质液体硅胶密封，以防漏油、漏味儿	2	台
76	灭火系统	双瓶	厨房设备灭火装置，是厨房灶台设备及排烟设备必备的灭火系统，由药剂罐、减压阀、氮气瓶、水流控制系统、释放机构、消防联运模块等组成。机械启动，无需任何电源即可工作，避免因电路故障造成装置无法运转和短路的可能性。 全天候24小时监控，当厨房灶台发生火灾的情况下，厨房自动灭火装置可以用自动，手动和应急启动三种模式。 性能参数： 1、工作温度：4-55℃； 2、最高工作压力：≥0.9MPa，贮存压力：≥12MPa； 3、灭火剂保质期：≥5年； 4、药剂喷洒时间：≥13s； 5、灭火时间：≤120s； 6、药剂填充量：24L； 7、喷射延迟时间：≤2s； 8、自动切换时间：≤3s； 9、单套最大有效功率≥20个喷嘴（含上喷、侧喷、下喷），可以覆盖9米内的厨房灶台，喷嘴布置方式可采用等分（600mm间距）或者点对点（根据设备点位配置）的方式。	1	套
77	燃气摇锅	300L	1. 设备采用为间接式加热方式对食物进行加热；配置按钮式自动倾倒、复位锅体、可倾斜度超过90度设置可调节火力大小装置 2. 当锅体离开工作位置时，自动切断气源	1	台
78	1000mm大锅灶	1300*1350*800mm	1. 整体采用304不锈钢拉丝板制作 2. 炉面板及边框采用厚度≥1.5mm厚不锈钢板，炉面整体冲压工艺 3. 炉面用≥2.5mm厚A3钢板做第二层衬板，炉架面与炉台面之间必修填充硅酸盐棉隔热，炉膛采用≥2.0mm厚A3钢板，炉膛内采用耐火层隔热及整体耐火砖砌筑火位，炉用鼓风机必须配制防水鼓风机 4. 炉身采用≥1.2mm厚不锈钢板，炉背采用≥1.2mm厚不锈钢板 5. 炉体骨架采用40mm*40mm*4mm镀锌角铁，炉脚采用Φ2"无缝	2	台

			钢管内含钢柱配可调子弹脚 6. 配电子点火开关装置，带熄火保护装置 7. 安装控制阀，连接上下水，下水采用硬质塑料管 8. 配不锈钢加重调整脚不少于4个		
79	四门冰柜	双机双温	1. 外身优质不锈钢；内外材质均符合食品安全级优质不锈钢；经久耐用； 2. 微电脑智能控制，柜内温度一目了然； 3. 全封闭式压缩机，性能强大，使用寿命长； 4. 采用高效内螺纹铜管蒸发器及散热器； 5. CFC环保制冷剂R-404a；R-134a 6. 环保环戊烷发泡技术，保温性能更佳； 7. 回归铰链门，避免冷量流失； 8. 柜身底部配脚轮，方便移动更省力； 9. 高强度可调式层架，配3层浸塑层架，方便物品放置； 10. 可拆式门封条，清洗更方便， 11. 温度范围：0℃~8℃/-10℃~-18℃，电源插头：16A。	1	台
80	单星水池	1200*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	1	台
81	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	2	台
82	单星水池	1000*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	4	台

83	蒸汽机	800*800*1200mm	1. 内胆:Q245R锅炉专用钢 2. 箱体: 进口喷塑外壳经久耐用 3. 探针控制: 三点式水位探针 4. 蒸汽出口阀: 304不锈钢, 万元阀门 适用温度40-180度 5. 功率: 24KW 6. 电压: 380V 7. 热效率: 98%	1	台
84	洗地龙头	10.7米	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(黑色) 2. 固定侧支架钢板厚度5mm, 黄铜进水主体 3. 10.7米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温不低于85度 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头) 5. 进水接口为标准1/2"外螺纹	1	台
85	单星水池	1000*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通, 横撑 $\Phi 25 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚	5	台
86	洗地龙头	10.7米	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(黑色) 2. 固定侧支架钢板厚度5mm, 黄铜进水主体 3. 10.7米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温不低于85度 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头) 5. 进水接口为标准1/2"外螺纹	1	台
87	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	5	台
88	双层工作台	1800*800*800mm	1. 台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑	2	台

			3. 脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4. 配可调不锈钢子弹脚不少于4个		
89	双层工作台	1500*800*800mm	1. 台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑 3. 脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4. 配可调不锈钢子弹脚不少于4个	1	台
90	切片机	480*240*160mm	1. 电压：220V 2. 功率：750W 3. 处理能力：4560片/小时(5880片/时) 两排(50Hz) 4. 可切割尺寸(mm)：长480×宽240×高160mm 5. 切割厚度(mm)：0~16可调 6. 圆刀直径(mm)： $\Phi 300$	1	台
91	绞切肉机	立式	1. 适用于进行切肉片、绞肉使用。 2. 采用外置悬挂式设计，洗拆方便，卫生更有保障。 3. 加工不同厚度的肉丝肉片只需更换相应的刀具就可以实现，一机多用。 4. 机内设有安全保护感应，当刀具外漏时，机器自锁不能启动，以保安全。 5. 刀片采用特殊不锈钢制造，经久耐用、传动部分由皮带和摩托拉链二级变速。 6. 整机采用喷砂处理。 7. 绞盘：6/8mm（可选配） 8. 切肉厚度：3.5mm 9. 小时产量： $\geq 300\text{KG/H}$ (绞肉) 500KG/H (切片) 电源： $380\text{V}/50\text{Hz}$ 10. 功率： $\geq 1\text{KW}$	1	台
92	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	4	台

93	地台架	1200*600*350mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 立柱38*38mm不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	4	台
94	单星水池	1000*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25*1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	4	台
95	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	5	台
96	多功能切菜机	立式	1. 整机采用全不锈钢制造 2. 切菜长度：1—60mm(可调) 3. 叶菜输送皮带宽： $\geq 120\text{mm}$ 4. 产量： $\geq 300\text{KG/H}$ ， $\leq 1000\text{KG/H}$ 5. 配(切叶菜)大双刀1组。(切球茎类菜)切丁刀盘1组. 切片刀盘1个. 切丝刀盘1个	1	台
97	双层工作台	1800*800*800mm	1. 台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 做补强撑 3. 脚通采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通 4. 配可调不锈钢子弹脚不少于4个	2	台
98	洗菜机	1500*800*980mm	1. 采用304板材，缎纹覆膜技术； 2. 洗涤能力：每小时 $\geq 1800-2300$ 件/小时； 3. 电压：380V 功率：9KW； 4. 清洗效果：彻底无死角。	2	台
99	毛刷清洗机	800*550*690mm	1. 全不锈钢外壳，内附高度耐磨损毛刷 2. 产品电压220/1.1KW 3. 整机重量：65KG 4. 产量；200kg/时 5. 每次加工容量：10kg/次	1	台

100	消毒库	6000*2000*2500mm	1、电压：380V/功率：≤82KW 2、热风消毒库消毒利用循环热风对洗净的餐器具进行杀菌，消毒 3、加热系统采用带散热片式加热管，升温迅速，节能环保 4、循环系统采用耐高温，高转速，低噪音离心风机，循环热风使库体内的各点温度保持一致，不留死角，库内的餐具消毒更加彻底 5、门为双层钢化玻璃，可耐高温≥220度 6、库体采用优质不锈钢制作；控制箱面板上装有智能温度显示系统，消毒保温时间可自由设定 7、库内配有优质节能、防潮、防爆灯 8、该设备还具有烘干、贮存等功效，能有效杀灭大肠杆菌，乙肝病毒	30	立方
101	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 Φ 38mm 不锈钢圆管用料厚度≥1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度≥1.2mm，加筋厚度≥1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	4	台
102	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 Φ 38mm 不锈钢圆管用料厚度≥1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度≥1.2mm，加筋厚度≥1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	10	台
103	地台架	1200*600*350mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 立柱38*38mm 不锈钢方管用料厚度≥1.5mm 3. 层板采用304不锈钢厚度≥1.5mm，不锈钢加筋厚度≥1.5mm 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	8	台
104	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 Φ 38mm 不锈钢圆管用料厚度≥1.5mm 3、层板采用304不锈钢厚度≥1.2mm，加筋厚度≥1.2mm 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	5	台
105	地台架	1200*600*350mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 立柱38*38mm 不锈钢方管用料厚度≥1.5mm 3. 层板采用304不锈钢厚度≥1.5mm，不锈钢加筋厚度≥1.5mm 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	14	台

106	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	1	台
107	组合式冷冻库	3700*4000*2500mm	1、物理性能：冷库墙板密度： $\geq 40\text{kg/M}^3$ 2、冷库地台密度： $\geq 45\text{kg/M}^3$ 3、导热系数： $\leq 0.025\text{W/m}\cdot\text{K}$ 4、抗压强度： $\geq 160\text{kPa}$ 5、粘结强度： $> 0.100\text{Mpa}$ 6、抗弯承载能力： $\leq 9.0\text{mm}$ 7、冷库板的表面金属材料及厚度 8、冷库内阴角为 90° 圆角设计，圆弧 $R \geq 50\text{mm}$ ，冷库墙板与地板拼接内角为弧形 $R \geq 50\text{mm}$ ； 9、见光面 $\geq 0.6\text{mm}$ 不锈钢板、不见光面 $\geq 0.6\text{mm}$ 不锈钢板 10、保温材料：厚度 $\geq 100\text{mm}$ 硬聚氨酯发泡料 11、冷库板保温层必须符合 GB8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B1 等级标准 12、电子显示温度表 13、冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁 14、冷库板边缘预置橡胶密封垫 15、冷库温度可调： $-18^\circ\text{C} \sim -22^\circ\text{C}$ 16、实时监控设备运行状态，包括冷库报警信息、冷库运行状态、冷库温度信息、冷库冷风机运行时间	37	台
108	四层货架	1200*480*1800mm	1、采用304不锈钢制作 2、立柱 $\Phi 38\text{mm}$ 不锈钢圆管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3、层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 4、每台配备不锈钢可调子弹脚不少于4个	8	台
109	地台架	1200*600*350mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 立柱 $38*38\text{mm}$ 不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	6	台
110	组合式冷藏库	5600*4000*2500mm	1、物理性能：冷库墙板密度： $\geq 40\text{kg/M}^3$ 2、冷库地台密度： $\geq 46\text{kg/M}^3$	56	台

			3、导热系数： $\leq 0.024\text{W/m}\cdot\text{K}$ 4、抗压强度： $\geq 160\text{kPa}$ 5、粘结强度： $> 0.100\text{Mpa}$ 6、抗弯承载能力： $\leq 8.80\text{mm}$ 7、冷库板的表面金属材料及厚度 8、冷库内阴角为 90° 圆角设计，圆弧 $R \geq 50\text{mm}$ ，冷库墙板与地板拼接内角为弧形 $R \geq 50\text{mm}$ ； 9、见光面 0.6mm 不锈钢板、不见光面 0.6mm 不锈钢板 10、保温材料：厚度为 100mm 硬聚氨酯发泡料 11、冷库板保温层必须符合GB8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少B1等级标准 12、电子显示温度表 13、冷库温度： $+2^\circ\text{C} \sim +5^\circ\text{C}$ 14、冷库板使用凹凸拼接并由镀锌金属偏心钩/锁固定，冷库板垂直面至少使用三组偏心钩/锁；冷库板水平面至少使用两组偏心钩/锁 15、冷库板边缘预置橡胶密封垫 16、实时监控设备运行状态，包括冷库报警信息、冷库运行状态、冷库温度信息、冷库冷风机运行时间		
111	更衣柜	900*450*1800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 柜身采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板 3. 层板采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，配厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 掩门采用厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板 5. 配加重可调整脚不少于4个	12	台
112	感应洗手池	500*500*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚	2	台
113	干手器	挂墙式	1、电压： 220V 2、功率： $\geq 1300\text{W}$ 3、净重： $\geq 3.5\text{KG}$ 4、传感器范围： $50 \sim 120\text{MM}$ 5、风速： $> 85\text{M/S}$	2	台

			6、空气温度：<56℃ 7、安装方式：挂壁		
114	油水分离器	3500*1500*1800mm	1. 该设备把杂物分离、隔油、提升、辅助加热与自动化控制融为一体，具有自动隔渣、清渣，自动隔油、排油，自动提升多项功能 2. 工作电压：380V 3. 电源频率：50Hz 4. 介质温度：≥5℃ 5. 水泵扬程：15米 6. 流量：50m³/H	1	台
115	厨余垃圾桶	490*470*930mm	1. 材质：聚乙烯塑料，加厚防冻、防摔塑料制品	15	台
116	其他垃圾桶	490*470*930mm	1. 材质：聚乙烯塑料，加厚防冻、防摔塑料制品	10	台
117	多功能用具柜	1200*600*1800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 柜身采用厚≥1.0mm不锈钢板 3. 层板采用厚≥1.0mm不锈钢板，配厚≥1.0mm不锈钢板做加力筋 4. 掩门采用厚≥0.8mm不锈钢板 5. 配加重可调整脚不少于4个	8	台
118	灭蝇灯	粘捕式	1. 机身采用高强度ABS材质，抗摔、耐用且阻燃 2. 灯管防漏电，增加黏贴纸 3. 适用面积：60-80m² 4. 功率：220V	16	台
119	残食台柜带车	1200*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面板采用304不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm不锈钢板做加力筋 3. 柜身采用304不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用304不锈钢厚度≥1.0mm，聚氨酯发泡 5. 车身板厚度为≥1.2mm，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨，静音、耐油的橡胶制品，带刹车	1	台

120	餐具回收柜	1200*750*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 柜身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用304不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，聚氨酯发泡 5. 车身板厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配四个万向静音轮，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨，静音、耐油的橡胶制品，带刹车	1	台
121	布菲炉	660*480*420mm	1. 超大功率，可快速制热，从室温加热到 89°C 只需20-30分钟 2. 智能温度控制系统，可实时调整功率大小，达到持久恒温，节能省电 3. 多重安全防护措施，放干烧，放过热过冷，防触电，具有智能干烧闪屏报警提醒功能 4. 可调温度 $45-89^{\circ}\text{C}$ ，三种预设温度，可根据需要调节所需温度 5. 自动童锁键，自动温度记忆 6. 超长寿命阻尼器，开合测试达8万次 7. 配8.5L食物盆	6	台
122	紫外线灯	40W	1. 紫外线消毒灯波长260nm左右 2. 功率：220V/40W 3. 灯管参考尺寸：L=1200mm	2	台
123	臭氧机	挂墙式	1. 产品主机为不锈钢材质，经久耐用抗腐蚀 2. 蜂巢式发生单元放电均匀稳定+高效凹槽散热器快速散发热量，陶瓷片进行无缝密封处理，表面增加防尘涂层，无故障工作时间累计8000H 3. 采用高转速散热风扇，活氧扩散快，消毒除味效率更佳，机箱散热好，机器使用寿命更长 4. 智能控制：支持预约定时开机功能，24小时循环定时功能，一键自动模式消毒除味更加人性化	6	台

124	微波炉	21L	1. 烧烤功率：<1000W 2. 烧烤管材质：石英 3. 变频/定频：定频 4. 底盘类型：平板式 5. 空气炸功率：无空气炸功能 6. 内胆材质：涂层 7. 能效等级：二级能效 8. 开门方式：侧开门 9. 操控方式：按键式	1	台
125	挡鼠板	根据现场定制	根据现场定制 1. 采用304不锈钢制作 2. 双层不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，不锈钢锁链、滑轨 3. 根据现场定制、安装	9	个
126	不锈钢盒子	300*150*200mm	1. 采用加厚不锈钢制作。	4	个
127	鞋套机		1. 脚踏式按键出套 2. 强化ABS材质，每次20-30只 3. 适合鞋码20-48码	1	个
128	消毒水池	500*200*200mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 台面厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆厚度 $\geq 1.5\text{mm}$	4	台
129	送餐保温箱	640*480*360mm	1. 外壳、内胆采用高强度PP材质，中心采用EPS聚苯乙烯泡沫保温。	10	个
130	汤桶	直径450mm	1. 采用加厚不锈钢制作。	4	个
131	米饭桶	直径450mm	1. 采用加厚不锈钢制作。	4	个
132	备餐桶	直径450mm	1. 采用加厚不锈钢制作。	4	个
133	餐具箱	640*480*360mm	1. 采用环保高密度聚乙烯材料制作，颜色可选配	60	个
134	厨余箱	640*480*360mm	1. 采用环保高密度聚乙烯材料制作，颜色可选配	15	个
135	其他回收箱	640*480*360mm	1. 采用环保高密度聚乙烯材料制作，颜色可选配	5	个
136	送餐车	800*520*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 车身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 3. 配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	15	台
137	塑料地架	1000*800*140mm	采用优质塑料材质制作。	5	台
138	不锈钢餐盘	6格	1. 采用304食品级不锈钢制作	400	个

			2. 可根据学校要求定制LOGO，以甲方选样为准		
139	不锈钢汤盘	直径12.5	1. 采用不锈钢制作 2. 可根据学校要求定制LOGO，以甲方选样为准	400	个
140	不锈钢小勺	170mm	1. 采用不锈钢制作 2. 可根据学校要求定制LOGO，以甲方选样为准	300	个
141	打菜勺	2两	1. 采用加厚不锈钢制作。	30	个
142	汤勺	8两	1. 采用加厚不锈钢制作。	9	个
143	食品夹	250mm	1. 采用加厚不锈钢制作。	25	个
144	米饭铲子	60*150mm	1. 采用加厚不锈钢制作。	5	个
145	大餐具筐	590*490*340mm	1. 材质：聚乙烯塑料，加厚防冻防摔。	40	个
146	筷子机	285*335*240mm	1. 微电脑芯片控制，触屏一键启动，出筷消毒两不误； 2. 360° 臭氧高温持续循环消毒，默认消毒15分钟，消毒结束后每隔15分钟自动补充消毒； 3. 当筷口处筷子都取完后，本机自动补筷； 4. 频繁用筷时，可按出筷键，本机讲连续出筷5分钟5. 如需加强消毒，可按消毒键，即可重复消毒30分钟。	2	个
147	筷子	240-270mm	1. 食品级材料可高温 2. 密胺脂材质	100	个
148	抽纸盒	100*100mm	1. 采用优质ABS材质	30	个
149	密胺面碗	直径180	1. 食品级材料可高温 2. 密胺脂材质	100	个
150	洁具柜	1200*500*1800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 柜身采用厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板 3. 层板采用厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板, 配厚 ≥ 1.0 mm不锈钢板做加力筋 4. 掩门采用厚 ≥ 0.8 mm不锈钢板 5. 配加重可调整脚不少于4个	1	台
151	墩布车	32升	1. 容积：32升，使用高密度加强型PET/PP材料。	3	台
152	食品添加剂柜子	600*600*600mm	1. 台面板采用304不锈钢板厚度 ≥ 1.5 mm，配厚度 ≥ 1.2 mm不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用304不锈钢板厚度 ≥ 1.2 mm 3. 层板采用304不锈钢板厚度 ≥ 1.2 mm，配厚度 ≥ 1.2 mm不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用304不锈钢厚度 ≥ 0.8 mm 5. 配加重可调整脚不少于4个	2	台

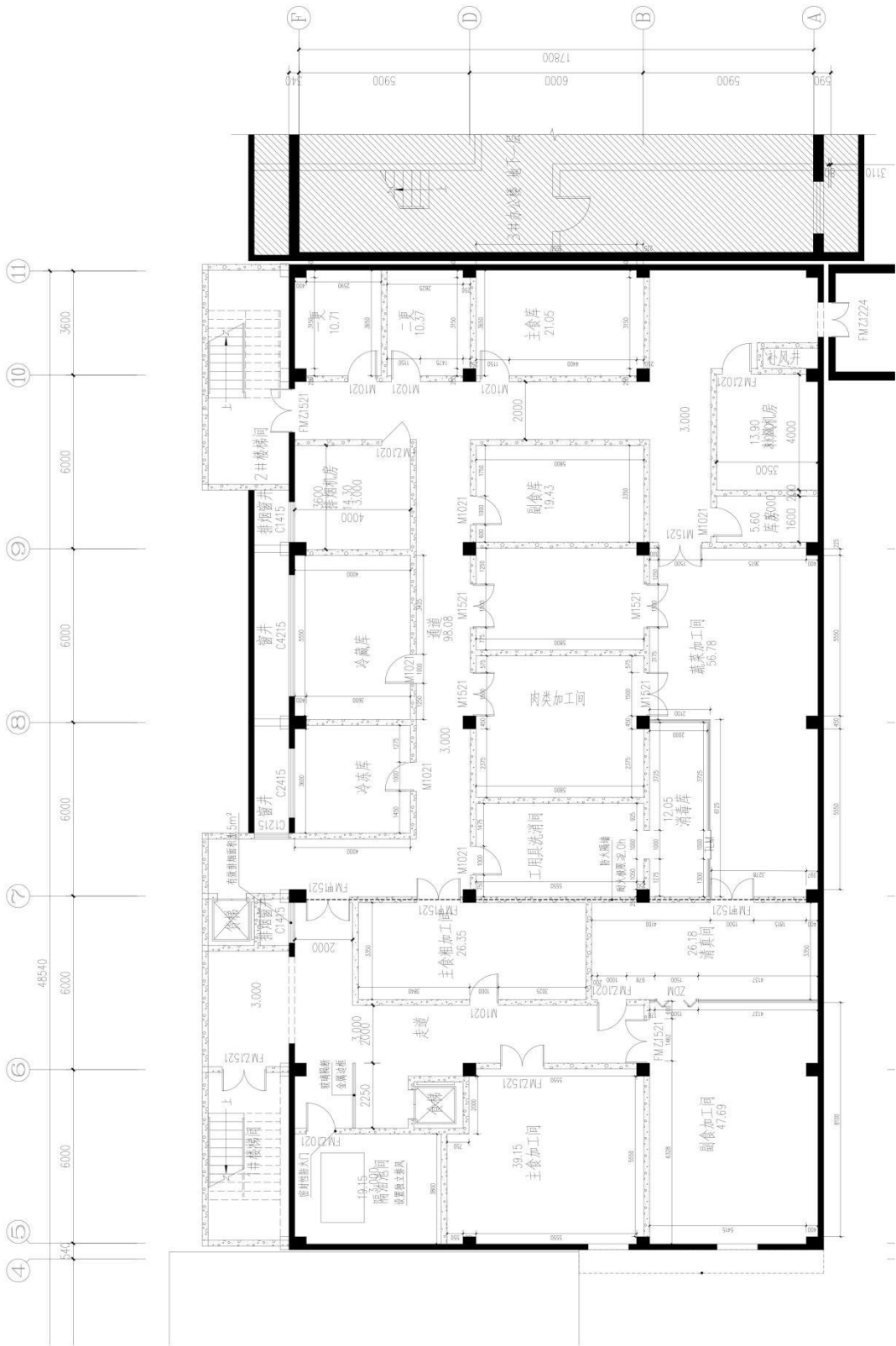
153	克称	6kg	1. 充电型高精度电子秤, 0.1/6kg。	2	个
154	电子秤	30kg	1. 主要材质ABS, 分度值10g, LED液晶显示, 称重范围10-30kg。	2	个
155	洗地龙头	10.7米	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(黑色) 2. 固定侧支架钢板厚度5mm, 黄铜进水主体 3. 10.7米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温不低于85度 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。(配置一把喷头) 5. 进水接口为标准1/2"外螺纹	6	台
156	鸡蛋筐	590*490*340mm	1. 塑料加厚制品材质为聚丙烯(PP)	11	个
157	漏眼盆	直径500mm	1. 采用加厚不锈钢制作。	5	个
158	刀具栈板组合消毒柜	800*600*1050mm	1. 电压/频率: 220V/50Hz 2. 输入功率: 2.3kW 3. 消毒方式: 热风循环+紫外线 4. 工作温度: 60~70℃ 5. 控制方式: 美控微电脑控制器 8. 最大砧板参考尺寸为 $\varnothing$ 500*100mm 9. 箱体采用304不锈钢环保发泡技术制作。微电脑控制器, 优质风机及电器元器件 10. 工具放置设计和多层次紫外线杀菌, 全方位无死角, 需达到食品级卫生标准	7	台
159	菜墩	直径480mm	1. 材质: 聚丙烯, 无色、无味、无毒符合食品卫生标准。	19	个
160	刀	2号	1. 材质: 高强复合钢, 刀口做高温热处理工艺, 聚乙烯手柄。手柄颜色可区分	22	个
161	擀面杖	直径600mm	1. 木制、优质硬木。	5	个
162	手捶	直径300mm	1. 肉馅专用铁制品	1	个
163	炒菜勺	8两	1. 采用加厚不锈钢制作。	20	个
164	爪篱	直径300mm	1. 不锈钢丝网 2. 竹把。	15	个
165	油篦子	直径20mm	1. 采用不锈钢制作。	5	个
166	大水勺	180*450mm	1. 采用加厚不锈钢制作。	6	个
167	不锈钢油桶	直径450mm	1. 采用加厚不锈钢制作。	2	个

168	不锈钢油桶地架	1200*600*350mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 立柱38*38mm不锈钢方管用料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 层板采用304不锈钢厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，不锈钢加筋厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于6个	3	台
169	双层餐车	800*520*800mm	1. 整体采用304不锈钢制作 2. 车身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 3. 配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	5	台
170	平板车	1000*500*1000mm	1、整体采用304不锈钢制作 2、车身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 3、配四个静音轮，其中两个万向带直锁装置，脚轮的材质为耐磨静音耐油的橡胶制品	10	台
171	餐厨垃圾减量设备	1800*950*1100mm	1. 高温好氧微生物降解，降解周期 $\leq 24\text{H}$ 2. 反应器工作温度 $\geq 55^{\circ}\text{C}$ ，餐厨减量率 $\geq 85\%$ 3. 处理速度快，分解效率高，异味小，减量率达到85%左右。 4. 本机采用PLC控制，保温全面加热效率高，降解过程可全自动操作。 5. 降解后的产出物可100%资源利用，如制造成有机肥料符合《有机肥料》NY525要求。 6. 降解过程中可杀死病原菌，实现餐厨垃圾处理无害处理。 7. 无恶臭气体排放，配装除臭装置。	1	台

注：本采购需求中相同产品的相同技术指标的▲号项只标记一次，后续不在重复标记。

四、厨房平面图

投标人需根据厨房平面图，提供合理的厨房设备摆放布局图，及上水、下水、电点位平面布局图。



第六章 拟签订的合同文本

（本合同最终以甲乙双方商定为准，最终签定合同的主要条款不能与文件有冲突。）

合同号：

北京市东城区教委政府采购 项目采购合同

项 目 名 称：

采购方（甲方）：

供货方（乙方）：

年 月 日

采购方（甲方）：

供货方（乙方）：

采购方根据《中华人民共和国政府采购法》的相关规定，通过依法实施相应的采购程序，经（招标代理机构）组织的（项目名称）（采购编号）政府采购项目中，最终择定供货方作为本合同项下货物的供应商。为明确各自的权利、义务和责任，根据中标约定，经双方充分友好协商，达成如下一致：

双方均同意《合同一般条款》的内容并确认其对于各自拥有相应的法律约束力；

双方均同意《合同特殊条款》的内容并确认其对于各自拥有相应的法律约束力；

各方确认并同意：如果《合同特殊条款》的约定与《合同一般条款》的内容不一致时，以《合同特殊条款》的约定来规范和界定各自的关系以及对于相关的权利、义务和责任进行相应的解释和说明。

一、合同一般条款

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

1.1 “合同”系指采购方、供货方签署的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。

1.2 “合同价”系指根据合同约定，供货方在完全履行合同所约定的交货义务后，采购方应付给供货方的价格。

1.3 “货物”系指供货方根据合同约定须向采购方提供的由合同特殊条款所约定的标的物以及附带之工具、手册等其它相关资料。

1.4 “服务”系指根据合同约定供货方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训、售后和其他类似的服务，在没有特别约定的情况下，“服务”不再另行收取费用或报酬。

1.5 “采购方”系指“货物”和“服务”的最终用户，在“合同”中为指明的购买货物、服务的单位。

1.6 “供货方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的成交供应商。

1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至和安装的地点。

1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定的标准，在东城区教育委员会教育技术装备部的监督管理下，确认合同项下的货物是否符合合同约定或法律规定的行为。

2. 技术规范

2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件及其投标文件的技术规范偏差表相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

3.1 供货方应保证采购方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权或专有技术等的起诉或指控。如果任何第三方提出侵权指控，供货方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。如果采购方（包括供货方）被责令承担侵权责任或被勒令停止使用、限制使用或受到其他不利影响，则供货方应对采购方（包括供货方）所遭受的所有损失，包括但不限于直接损失和间接损失，为应诉而花费的调查、鉴定、评估、律师、诉讼等费用。

4. 包装要求

4.1 供货方应提供货物运至合同规定的最终目的地所需要的包装。除合同另有约定外，供货方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。如果采购方对于包装有特别要求，则在合同特殊条款中予以约定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由供货方承担。

4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。

5. 装运标志

5.1. 供货方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：

合同号：

装运标志：

收货人代号：

目的地：

货物名称、品目号和箱号：

毛重 / 净重：

尺寸(长×宽×高以厘米计)：

5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，供货方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，供货方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6. 交货

6.1 现场交货：供货方负责办理运输、保险和存储，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用由供货方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。如果分批次交货，则每批次货物运抵现场的日期为每批次货物交货日期

6.2 供货方应在合同规定的交货日期前 10 天，将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥待交日期通知采购方。到货时，采购方根据供货方提供的详细交货清单（一式贰份）进行收货。

6.3 在现场交货条件下，供货方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，供货方应对超运部分引起的一切后果负责。

7. 装运通知

7.1 在现场交货条件下，供货方通知采购方货物已备妥待运输后 24 小时之内，供货方应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、运输工具名称及装运日期通知采购方。

7.2 如因供货方延误将上述内容通知采购方，由此引起的一切后果损失应由供货方负责。

8. 付款条件

付款条件见 “合同特殊条款”。

9. 技术资料

合同项下技术资料(除合同特殊条款规定外)将以下列方式交付：

9.1 合同生效后 10 天之内，供货方须将货物的中文技术资料，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和 / 或服务手册和示意图给采购方。

9.2 如果采购方确认供货方提供的技术资料不完整，供货方须在收到采购方通知后 3 天内将这些资料补充完整。

10. 质量保证

10.1 供货方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。

10.2 供货方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，供货方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。

10.3 根据采购方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验结果，发现货物的数量、质量、规格与合同约定或要求不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用了不符合要求的材料等，采购方应尽快以书面形式通知供货方。供货方在收到通知后 7 天内应免费维修或予以更换，直至货物符合合同的约定并保证采购方得以正常使用。

10.4 如果供货方在收到 10.3 所述采购方通知后天 7 内没有采取措施弥补缺陷或进行补救，则采

购方可采取必要的补救措施，由此而引发的风险和费用由供货方承担。

10.5 除“合同特殊条款”规定外，合同项下货物的质量保证期为自货物经最终验收确认合格并交付于采购方时起____个月。

11. 检验和验收

11.1 在交货前，供货方须对货物的质量、数量、规格、型号、性能和重量等进行详细而全面的核实，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但供货方自己就有关质量、规格、型号、性能、数量或重量的核实文件不应视为最终检验。

11.2 货物运抵现场后，采购方应在合同特殊条款中约定的期限内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。

11.3 如果任何被检验或测试的货物不能满足技术规范的要求，采购方可以拒绝接受该货物，供货方应更换被拒绝的货物，或者免费进行必要的修改以满足技术规范的要求。

11.4 采购方有在货物制造过程中派员监造的权利，供货方有义务为采购方监造人员行使该权利提供方便。

12. 索赔

12.1 如果货物的质量、规格、型号、数量、重量等与合同不符，或在第 10.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，采购方有权根据有资质的权威质检机构的检验结果向供货方提出索赔。

12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内，如果供货方对采购方提出的索赔负有责任，供货方应按照采购方同意的下列一种或多种方式解决索赔事宜：

12.2.1 在法定的退货期内，供货方应按合同规定将货款退还给采购方，并承担由此发生的一切损失和费用，包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。如已超过退货期，但供货方同意退货，可比照上述办法办理，或由双方协商处理。

12.2.2 根据货物低劣程度、损坏程度以及采购方所遭受损失的数额，经三方商定降低货物的价格，或由有权的部门评估，以降低后的价格或评估价格进行货款的结算。

12.2.3 用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或修补缺陷部分，供货方应承担一切费用和 risk 并负担采购方由于更换所发生的一切直接费用。同时，供货方应按合同第 10 条规定，相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.3 如果在采购方发出索赔通知后 30 天内，供货方未作答复，上述索赔应视为已被供货方接受。如供货方未能在采购方提出索赔通知后 30 天内或采购方同意的更长时间内，按照本合同第 12.2 条规定的任何一种方法解决索赔事宜，则采购方将从合同款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额，采购方有权就不足部分向供货方追偿。

13. 延迟交货

13.1 供货方应按照合同特别条款中约定的期限和时间交货和提供服务。

13.2 如果供货方无正当理由延迟交货，采购方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

13.3 在履行合同过程中，如果供货方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知采购方。采购方收到供货方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。

14. 违约赔偿

14.1 除合同第 15 条规定外，如果供货方没有按照合同规定的时间交货和提供服务，采购方可要求供货方支付违约金。每延迟一日，按所延迟交付货物价款的 0.07% 计收。但违约金不得超过合同价的 5%。如果达到最高限额，采购方有权解除合同，而供货方仍有义务支付上述违约金。

14.2 如果采购方没有按照合同规定的时间付款，则供货方可要求采购方支付违约金。每延迟一日，按所延迟支付的货款部分的 0.07% 计收。但违约金不得超过合同价的 5%。如果达到最高限额，供货方有权解除合同，而采购方仍有义务支付上述违约金。

14.3 鉴于甲方的资金来源于政府财政性拨款或按照财政性拨款管理的款项，故以下原因导致的甲方不能依照本合同约定时间及时支付相应合同价款的，不属于甲方违约行为，甲方不承担违约责任；乙方声明，鉴于甲方的资金来源于政府财政性拨款及按照政府财政性拨款管理的款项，如甲方因前述原因不能付款，乙方放弃追究甲方的违约责任。

14.3.1 上级主管单位或政府部门暂未拨款，或要求暂缓支付或不同意支付的；

14.3.2 因本合同价款支付周期跨越财政结算年度，甲方依照相关财政支付结算要求，须对相应款项重新申报审批的。

14.3.3 因履行合同实际需要超出合同约定的价款数额，需要追加预算或合同价款，甲方根据相应财政支付结算要求，须另行申报审批的；

14.3.4 因相关政府财政支付结算规章或程序变化，或上级有权审批单位未同意支付的；
如本项目需要政府审计，则按照政府审计结束后，再按照合同支付款项。

15. 不可抗力

15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。

15.2 受不可抗力事件影响的一方应在不可抗力的事件发生后尽快以书面形式通知另一方，并在事故发生后 14 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。

15.3 因不可抗力致使合同不能履行的，按相关规定执行。

16. 税费

16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

17. 合同争议的解决

17.1 因合同履行中发生的争议，合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的，任何一方均可向甲方住所地有管辖权的人民法院提起诉讼。

18. 违约解除合同

18.1 在供货方有下述违约行为的情况下，采购方可向供货方发出书面通知，部分或全部终止合同。同时保留向供货方追索的权利。

18.1.1 供货方未能在合同规定的限期或采购方同意延长的限期内，提供全部或部分货物，按合同第 14.1 的规定可以解除合同的；

18.1.2 供货方未能履行合同规定的其它主要义务的；

18.1.3 在本合同订立或履行过程中有腐败和欺诈行为的。

A、“腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响采购方在合同签订、履行过程中的行为。

B、“欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程，以谎报事实的方法，损害采购方利益的行为。

19. 破产终止合同

19.1 如果供货方破产导致合同无法履行时，采购方可以书面形式通知供货方，单方终止合同而不给供货方补偿。但采购方必须以书面形式告知政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响采购方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20. 转让和分包

20.1 采购合同不能转让和分包。

21. 合同修改

21.1 采购方、供货方都不得擅自变更本合同。

22. 通知

22.1 本合同任何一方给另一方的通知，都应以书面形式发送，而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23. 计量单位

23.1 除技术规范中另有规定外，计量单位均使用国家法定计量单位。

24. 适用法律

24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

25. 合同生效和其它

25.1 本采购合同内容的确定，应以本次采购招标文件、中标文件的相关规定为基础，不得违背其实质性内容。采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内，采购方应当将合同副本报政府采

购监督管理部门和有关部门备案。合同将在双方签字盖章后开始生效。

25.2 本合同一式伍份，采购方、供货方各执贰份，中介机构壹份，具有同等法律效力。

二、合同特殊条款

1、货物

1.1 本合同所约定的货物之名称、品牌、型号、规格、数量、单位、单价、总价等见附件一；

2、货物的交付和验收

2.1 货物由供货方在____年__月__日运抵东城区____，并在运抵现场后__日内正式交付给采购方。

2.2 货物由供货方进行安装和调试，采购方应给予相应的便利。供货方应提前通知采购方所需要的条件。如果因为供货方未能提前通知而采购方无法提供因而导致安装和调试不能如期进行，则由此而引起的所有后果由供货方承担，该等后果包括但不限于迟延交付，采购方由于无法使用货物而导致的损失等。

2.3 如果货物的安装需要具备相应资格的人员进行，则供货方须确保提供安装和调试的人员具备相关操作规程要求或该项作业本身所要求的专业能力和资质。如果由于不具备该专业能力或专业资质而发生的任何事故、造成的任何伤害等均由供货方承担，如果给采购方造成损害，供货方亦须承担赔偿责任。

2.4 在对货物的运行和工作进行调试时，采购方须指派专人参与，并对货物的运行和工作状况进行确认。

2.5 采购方确认货物运行和工作正常且其他项目经验收符合合同约定标准，则签署《东城教委政府采购验收单》，并将其作为货款结算的凭证。如果采购方认为货物运行和工作不正常或其他项目经验收不符合合同约定的标准，则有权拒绝接受货物，供货方须按照本合同中的相关约定予以补救，由此而引起的有关责任、损失等之处理按本合同中的相关约定执行。

2.6 自采购方签署了《东城教委政府采购验收单》时起，供货方交付本合同项下货物之义务即履行完毕，货物保管的风险即由采购方承担；在取得上述《东城教委政府采购验收单》之前，货物毁损和灭失的风险由供货方承担。

3、货款及支付（以采购人实际支付为准）

3.1 本合同项下货物的总款额为____（小写）____（大写）元人民币。

3.2 上述货款按下述约定由采购方支付。

3.2.1 本合同正式生效后，采购方向政府财政部门申请支付首付款，待财政资金到位后__15__日内支付货款的__50__%作为首付款：即____（小写）____（大写）；

3.2.2 在供货方正式交付货物安装调试且经甲方验收后，由采购方向东城区教育委员会教育技术装备部提交结帐相关资料，经批准后，待财政资金到位且供货方提供合法等额的发票之后的15日内，采购方向供货方支付剩余的货款：即____（小写）____（大写）；

3.2.3 本合同项下之货物的质保期为__36__个月。如无质量问题，则采购方在质保期后向供货

方无息返还质保金。

3.3 本合同正式生效后 15 日内，由供货方向采购方支付货款的 10% 作为履约保证金。验收合格之日起 15 日后，采购方向供货方无息返还一半保证金，剩余一半作为质保金。

3.4 每次付款，供货方需向采购人提供金额相等的正规发票，本合同约定的付款期及付款方式、付款额度等以采购人获得财政审批拨款资金到位为准。

4、附则

4.1 本合同项下货物采购程序中的招标文件、投标文件以及中标通知书将作为本合同的附件，如果本合同中有明确的约定，无论相关招标文件或投标文件中如何表示或规定，一律以本合同所约定的内容为准；

采购方：

供货方：

名 称：（印章）

名 称：（印章）

授权代表（签字）：

授权代表（签字）：

地址：

地 址：

邮政编码：

邮政编码：

电 话：

电 话：

开户银行：

开户银行：

帐 号：

帐 号：

年 月 日

年 月 日

附件一：合同清单

序号	设备名称	品牌型号、技术规格	单位	数量	单价 (元)	总价（元）
1						
2						
3						
4						
5						
	合计					

附件二：中标（成交）通知书

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件） 封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（资格证明文件）

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

投标人地址：

联系人及联系方式：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- （六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人(负责人)单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业政策证明文件说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。

3）对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（6）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，

投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300 号）》及《金融业企业划型标准规定》（〔2015〕309 号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

2-1-1 中小企业证明文件

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称/包号）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

中小企业声明函（工程、服务）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称/包号）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元 1，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日 期：_____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占该采购包合同金额的比例（%）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：_____。

2. 分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为__%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求（如有）

3-1 联合协议（如有）

联合协议

_____、_____及_____就“_____（项目名称）”____包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

- 一、由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。
- 二、联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
- 三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。
- 四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。
- 五、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 六、_____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 七、_____负责_____（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 八、本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：
 - （1）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_元；
 - （2）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_元；
 - （…）_____为☐大型企业☐中型企业、☐小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、☐其他，合同金额为_元。
- 九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
- 十、其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**投标无效**。
2. 联合体各方成员须在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件） 封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（商务技术文件）

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

投标人地址：

联系人及联系方式：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致： （采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

- （1） 本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起____个日历日。
- （2） 除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。
- （3） 我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。
- （4） 如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件

要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人名称（加盖公章） _____

日期： ____年____月____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称/包号）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：____年____月____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致： （采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名： ____ 性别： ____ 年龄： ____ 职务： ____

系 _____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件：

投标人名称（加盖公章）： _____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）： ____

日期： ____年____月____日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1. 此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2. 本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/ 国别	制造商 统一社会 信用代码	制造商 规模	制造商所 属性别别	外商投资 类型	品牌	规格、型 号	单价 (元)	数量	合价 (元)
1												
2												
3												
4												
...												
总价（元）												

说明：制造商规模请填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。

制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条 目号（页 码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况 （应进行选择，未选择 投标无效 ）： ☐ 无偏离 （如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视 作供应商已对之理解和响应。） ☐ 有偏离 （如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一系列明，否则 投标无效 ；对合同条 款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件 条目号(页 码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

关键指标（▲项）响应表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	# 项内容要求	偏离情况 (据实填写)	# 项佐证材料位于 投标文件的位置	备注

注：1. 投标人可在本表后或投标文件其他位置提供▲项佐证材料，并上本表中注明。未提供佐证材料的此项不得分。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

7 中小企业证明文

件说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称/包号）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日 期：_____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

中小企业声明函（工程、服务）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称/包号）采购活动，工程的施工单位全部为符合政策要求的中小企业（或者：服务全部由符合政策要求的中小企业承接）。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为__万元，资产总额为_____1万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）；承建（承接）企业为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为__万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

1 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

8 拟分包情况说明

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中__包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
2		☐ 中型企业 ☐ 小微企业 ☐ 其他				
...						
合计：						

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则投标无效。
3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式 2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

分包意向协议

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：_____。

2. 分包金额：_____，该金额占该采购包合同金额的比例为__%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____

乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

1. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且建议按照采购文件要求在资格证明文件部分提供；
2. 投标人满足《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条有关规定，拟享受中小企业政策优惠措施的，仍需提供本协议，否则不予认可；
3. 投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则不予认可。

9 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

9-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1. 供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2. 供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

三、以下文件为重要的参考资料，供应商不必编制在其响应文件中

附件1：关于印发中小企业划型标准规定的通知

工信部联企业〔2011〕300号

各省、自治区、直辖市人民政府，国务院各部委、各直属机构及有关单位：

为贯彻落实《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），工业和信息化部、国家统计局、发展改革委、财政部研究制定了《中小企业划型标准规定》。经国务院同意，现印发给你们，请遵照执行。

工业和信息化部

国家统计局

国家发展和改革委员会

财政部

二〇一一年六月十八日

中小企业划型标准规定

一、根据《中华人民共和国中小企业促进法》和《国务院关于进一步促进中小企业发展的若干意见》（国发〔2009〕36号），制定本规定。

二、中小企业划分为中型、小型、微型三种类型，具体标准根据企业从业人员、营业收入、资产总额等指标，结合行业特点制定。

三、本规定适用的行业包括：农、林、牧、渔业，工业（包括采矿业，制造业，电力、热力、燃气及水生产和供应业），建筑业，批发业，零售业，交通运输业（不含铁路运输业），仓储业，邮政业，住宿业，餐饮业，信息传输业（包括电信、互联网和相关服务），软件和信息技术服务业，房地产开发经营，物业管理，租赁和商务服务业，其他未列明行业（包括科学研究和技术服务业，水利、环境和公共设施管理业，居民服务、修理和其他服务业，社会工作，文化、体育和娱乐业等）。

四、各行业划型标准为：

（一）农、林、牧、渔业。营业收入20000万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入500万元及以上的为中型企业，营业收入50万元及以上的为小型企业，营业收入50万元以下的为微型企业。

（二）工业。从业人员1000人以下或营业收入40000万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员300人及以上，且营业收入2000万元及以上的为中型企业；从业人员20人及以上，

且营业收入 300 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 300 万元以下的为微型企业。

（三）建筑业。营业收入 80000 万元以下或资产总额 80000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 6000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 300 万元及以上，且资产总额 300 万元及以上的为小型企业；营业收入 300 万元以下或资产总额 300 万元以下的为微型企业。

（四）批发业。从业人员 200 人以下或营业收入 40000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 20 人及以上，且营业收入 5000 万元及以上的为中型企业；从业人员 5 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为小型企业；从业人员 5 人以下或营业收入 1000 万元以下的为微型企业。

（五）零售业。从业人员 300 人以下或营业收入 20000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 50 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（六）交通运输业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 3000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 200 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 200 万元以下的为微型企业。

（七）仓储业。从业人员 200 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（八）邮政业。从业人员 1000 人以下或营业收入 30000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 20 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 20 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（九）住宿业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十）餐饮业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 2000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十一）信息传输业。从业人员 2000 人以下或营业收入 100000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 100 万元以下的为微型企业。

（十二）软件和信息技术服务业。从业人员 300 人以下或营业收入 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且营业收入 50 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或营业收入 50 万元以下的为微型企业。

（十三）房地产开发经营。营业收入 200000 万元以下或资产总额 10000 万元以下的为中小微型企业。其中，营业收入 1000 万元及以上，且资产总额 5000 万元及以上的为中型企业；营业收入 100 万元及以上，且资产总额 2000 万元及以上的为小型企业；营业收入 100 万元以下或资产总额 2000 万元以下的为微型企业。

（十四）物业管理。从业人员 1000 人以下或营业收入 5000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 300 人及以上，且营业收入 1000 万元及以上的为中型企业；从业人员 100 人及以上，且营业收入 500 万元及以上的为小型企业；从业人员 100 人以下或营业收入 500 万元以下的为微型企业。

（十五）租赁和商务服务业。从业人员 300 人以下或资产总额 120000 万元以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上，且资产总额 8000 万元及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上，且资产总额 100 万元及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下或资产总额 100 万元以下的为微型企业。

（十六）其他未列明行业。从业人员 300 人以下的为中小微型企业。其中，从业人员 100 人及以上的为中型企业；从业人员 10 人及以上的为小型企业；从业人员 10 人以下的为微型企业。

五、企业类型的划分以统计部门的统计数据为依据。

六、本规定适用于在中华人民共和国境内依法设立的各类所有制和各种组织形式的企业。个体工商户和本规定以外的行业，参照本规定进行划型。

七、本规定的中型企业标准上限即为大型企业标准的下限，国家统计部门据此制定大中小微型企业的统计分类。国务院有关部门据此进行相关数据分析，不得制定与本规定不一致的企业划型标准。

八、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门根据《国民经济行业分类》修订情况和企业发展变化情况适时修订。

九、本规定由工业和信息化部、国家统计局会同有关部门负责解释。

十、本规定自发布之日起执行，原国家经贸委、原国家计委、财政部和国家统计局 2003 年颁布的《中小企业标准暂行规定》同时废止。