

八、本国产品标准证明文件

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （教师操作演示台，型号：SHyst-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（教师操作演示台，型号：SHyst-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师操作演示台，型号：SHyst-01）的（关键组件）在中国境内生产。（教师操作演示台，型号：SHyst-01）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （教师总电源，型号：SHjsd-04），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（教师总电源，型号：SHjsd-04）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师总电源，型号：SHjsd-04）的（关键组件）在中国境内生产。（教师总电源，型号：SHjsd-04）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （总控机柜，型号：SHqzk24-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（总控机柜，型号：SHqzk24-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（总控机柜，型号：SHqzk24-01）的（关键组件）在中国境内生产。（总控机柜，型号：SHqzk24-01）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （中央台 1，型号：SHzyt-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（中央台 1，型号：SHzyt-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中央台 1，型号：SHzyt-01）的（关键组件）在中国境内生产。（中央台 1，型号：SHzyt-01）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （中央台 2，型号：SHzyt-02），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（中央台 2，型号：SHzyt-02）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（中央台 2，型号：SHzyt-02）的（关键组件）在中国境内生产。（中央台 2，型号：SHzyt-02）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （实验椅，型号：SHsyy-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（实验椅，型号：SHsyy-01）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验椅，型号：SHsyy-01）的（关键组件）在中国境内生产。（实验椅，型号：SHsyy-01）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（智能升降电源塔吊，型号：SHtdd-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（智能升降电源塔吊，型号：SHtdd-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能升降电源塔吊，型号：SHtdd-01）的（关键组件）在中国境内生产。（智能升降电源塔吊，型号：SHtdd-01）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（桌面电源，型号：SHddy-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（桌面电源，型号：SHddy-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（桌面电源，型号：SHddy-01）的（关键组件）在中国境内生产。（桌面电源，型号：SHddy-01）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（数据采集器，型号：LABQ3），生产厂为（江西省天绎光电科技有限公司），厂址为（江西省上饶经济技术开发区龙门路126号（二期）3幢1-1室）。（数据采集器，型号：LABQ3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数据采集器，型号：LABQ3）的（关键组件）在中国境内生产。（数据采集器，型号：LABQ3）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（充电座，型号：GDX-CRG），生产厂为（江西省天绎光电科技有限公司），厂址为（江西省上饶经济技术开发区龙门路126号（二期）3幢1-1室）。（充电座，型号：GDX-CRG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（充电座，型号：GDX-CRG）的（关键组件）在中国境内生产。（充电座，型号：GDX-CRG）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（无线气体压力传感器，型号：GDX-GP），生产厂为（江西省天绎光电科技有限公司），厂址为（江西省上饶经济技术开发区龙门路126号（二期）3幢1-1室）。（无线气体压力传感器，型号：GDX-GP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线气体压力传感器，型号：GDX-GP）的（关键组件）在中国境内生产。（无线气体压力传感器，型号：GDX-GP）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（无线温度传感器，型号：GDX-TMP），生产厂为（江西省天绎光电科技有限公司），厂址为（江西省上饶经济技术开发区龙门路126号（二期）3幢1-1室）。（无线温度传感器，型号：GDX-TMP）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线温度传感器，型号：GDX-TMP）的（关键组件）在中国境内生产。（无线温度传感器，

型号：GDX-TMP)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (无线力和加速度传感器，型号：GDX-FOR)，生产厂为(江西省天绎光电科技有限公司)，厂址为(江西省上饶经济技术开发区龙门路126号(二期)3幢1-1室)。

(无线力和加速度传感器，型号：GDX-FOR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线力和加速度传感器，型号：GDX-FOR)的(关键组件)在中国境内生产。

(无线力和加速度传感器，型号：GDX-FOR)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (无线运动传感器，型号：GDX-MD)，生产厂为(江西省天绎光电科技有限公司)，厂址为(江西省上饶经济技术开发区龙门路126号(二期)3幢1-1室)。(无线运动传感器，型号：GDX-MD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线运动传感器，型号：GDX-MD)的(关键组件)在中国境内生产。(无线运动传感器，型号：GDX-MD)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (无线光电门，型号：GDX-VPG)，生产厂为(江西省天绎光电科技有限公司)，厂址为(江西省上饶经济技术开发区龙门路126号(二期)3幢1-1室)。(无线光电门，型号：GDX-VPG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线光电门，型号：GDX-VPG)的(关键组件)在中国境内生产。(无线光电门，型号：GDX-VPG)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (无线电压传感器，型号：GDX-VOLT)，生产厂为(江西省天绎光电科技有限公司)，厂址为(江西省上饶经济技术开发区龙门路126号(二期)3幢1-1室)。(无线电压传感器，型号：GDX-VOLT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线电压传感器，型号：GDX-VOLT)的(关键组件)在中国境内生产。(无线电压传感器，型号：GDX-VOLT)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (无线电流传感器，型号：GDX-CUR)，生产厂为(江西省天绎光电科技有限公司)，厂址为(江西省上饶经济技术开发区龙门路126号(二期)3幢1-1室)。(无线电流传感器，型号：GDX-CUR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线电流传感器，型号：GDX-CUR)的(关键组件)在中国境内生产。(无线电流传感器，型号：GDX-CUR)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (无线向心力实验装置，型号：GDX-CFA)，生产厂为(江西省天绎光电科技有限公司)，厂址为(江西省上饶经济技术开发区龙门路126号(二期)3幢1-1室)。(无线向心力实验装置，型号：GDX-CFA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线向心力实验装置，型号：GDX-CFA)的(关键组件)在中国境内生产。(无

线向心力实验装置，型号：GDX-CFA）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （2.2 米无线小车轨道系统，型号：DTS-GDX-LONG），生产厂为（江西省天绎光电科技有限公司），厂址为（江西省上饶经济技术开发区龙门路 126 号（二期）3 幢 1-1 室）。（2.2 米无线小车轨道系统，型号：DTS-GDX-LONG）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（2.2 米无线小车轨道系统，型号：DTS-GDX-LONG）的（关键组件）在中国境内生产。（2.2 米无线小车轨道系统，型号：DTS-GDX-LONG）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （仪器柜 1，型号：SHyqg-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（仪器柜 1，型号：SHyqg-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仪器柜 1，型号：SHyqg-01）的（关键组件）在中国境内生产。（仪器柜 1，型号：SHyqg-01）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （吊柜，型号：SHdg-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（吊柜，型号：SHdg-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊柜，型号：SHdg-01）的（关键组件）在中国境内生产。（吊柜，型号：SHdg-01）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （边台柜，型号：SHbtg-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（边台柜，型号：SHbtg-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（边台柜，型号：SHbtg-01）的（关键组件）在中国境内生产。（边台柜，型号：SHbtg-01）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （实验椅，型号：SHsyy-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（实验椅，型号：SHsyy-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验椅，型号：SHsyy-01）的（关键组件）在中国境内生产。（实验椅，型号：SHsyy-01）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （工作服），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（工作服）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工作服）的（关键组件）在中国境内生产。（工作服）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （机械危害防护手套），生产厂为（深圳市明美机械有限公司），厂址为（深圳市龙华区观澜街道君子布社区环观南路 16 号 101）。（机械危害防护手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机械危害防护手套）的（关键组件）在中国

境内生产。（机械危害防护手套）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （套袖），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。（套袖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（套袖）的（关键组件）在中国境内生产。（套袖）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （激光防护镜），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。（激光防护镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光防护镜）的（关键组件）在中国境内生产。（激光防护镜）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （护目镜），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。（护目镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（护目镜）的（关键组件）在中国境内生产。（护目镜）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （简易急救箱），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（简易急救箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（简易急救箱）的（关键组件）在中国境内生产。（简易急救箱）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （恒温水浴锅），生产厂为（北京英博瑞科技有限公司），厂址为（北京市西城区阜成门外大街2号10层B1003）。（恒温水浴锅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（恒温水浴锅）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温水浴锅）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （电加热杯），生产厂为（北京先识科技有限公司），厂址为（北京市海淀区永捷南路2号院2号楼3层101）。（电加热杯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电加热杯）的（关键组件）在中国境内生产。（电加热杯）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （平板加热器），生产厂为（北京先识科技有限公司），厂址为（北京市海淀区永捷南路2号院2号楼3层101）。（平板加热器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平板加热器）的（关键组件）在中国境内生产。（平板加热器）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （仪器车），生产厂为（河北鼎益医疗器械有限公司），厂址为（衡水市冀州

区周村镇 106 国道西侧)。(仪器车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。
(仪器车)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器车)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (小托盘), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(小托盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小托盘)的(关键组件)在中国境内生产。(小托盘)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (大托盘), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(大托盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大托盘)的(关键组件)在中国境内生产。(大托盘)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (一字螺丝刀), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(一字螺丝刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一字螺丝刀)的(关键组件)在中国境内生产。(一字螺丝刀)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (十字螺丝刀), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(十字螺丝刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(十字螺丝刀)的(关键组件)在中国境内生产。(十字螺丝刀)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (剥线钳), 生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司), 厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(剥线钳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剥线钳)的(关键组件)在中国境内生产。(剥线钳)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (钢丝钳), 生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司), 厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(钢丝钳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢丝钳)的(关键组件)在中国境内生产。(钢丝钳)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (尖嘴钳), 生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司), 厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号)。(尖嘴钳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(尖嘴钳)的(关键组件)在中国境内生产。(尖嘴钳)的(关键工序)在中国境内完

成。

41. (平口钳), 生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司), 厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路28号)。(平口钳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(平口钳)的(关键组件)在中国境内生产。(平口钳)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (斜口钳), 生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司), 厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路28号)。(斜口钳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斜口钳)的(关键组件)在中国境内生产。(斜口钳)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (砂纸), 生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司), 厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路28号)。(砂纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(砂纸)的(关键组件)在中国境内生产。(砂纸)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (民用剪刀), 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路1号)。(民用剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(民用剪刀)的(关键组件)在中国境内生产。(民用剪刀)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (电烙铁套装), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(电烙铁套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电烙铁套装)的(关键组件)在中国境内生产。(电烙铁套装)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (电烙铁套装), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(电烙铁套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电烙铁套装)的(关键组件)在中国境内生产。(电烙铁套装)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (焊锡膏), 生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司), 厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路28号)。(焊锡膏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(焊锡膏)的(关键组件)在中国境内生产。(焊锡膏)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (焊锡丝), 生产厂为(宁波世际波斯工具有限公司), 厂址为(浙江省余姚市马渚镇北兴东路28号)。(焊锡丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（焊锡丝）的（关键组件）在中国境内生产。（焊锡丝）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （松香），生产厂为（宁波世际波斯工具有限公司），厂址为（浙江省余姚市马渚镇北兴东路 28 号）。（松香）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

（松香）的（关键组件）在中国境内生产。（松香）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （打孔器），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（打孔器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打孔器）的（关键组件）在中国境内生产。（打孔器）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （打孔夹板），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（打孔夹板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（打孔夹板）的（关键组件）在中国境内生产。（打孔夹板）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （低压测电器），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（低压测电器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（低压测电器）的（关键组件）在中国境内生产。（低压测电器）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （方座支架），生产厂为（天津天之丽科教仪器制造有限公司），厂址为（天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号）。（方座支架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（方座支架）的（关键组件）在中国境内生产。（方座支架）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （三脚架，型号：055-2），生产厂为（天津天之丽科教仪器制造有限公司），厂址为（天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号）。（三脚架，型号：055-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三脚架，型号：055-2）的（关键组件）在中国境内生产。（三脚架，型号：055-2）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （钢直尺 1），生产厂为（宁波长城精工实业有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号）。（钢直尺 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钢直尺 1）的（关键组件）在中国境内生产。（钢直尺 1）的（关键工序）在中国境内完成。

56. (钢直尺 2)，生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(钢直尺 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢直尺 2)的(关键组件)在中国境内生产。(钢直尺 2)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (演示直尺)，生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(演示直尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示直尺)的(关键组件)在中国境内生产。(演示直尺)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (直角尺)，生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(直角尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(直角尺)的(关键组件)在中国境内生产。(直角尺)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (钢卷尺)，生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)，厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(钢卷尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢卷尺)的(关键组件)在中国境内生产。(钢卷尺)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (布纤维卷尺)，生产厂为(河北金特力斯体育设施有限公司)，厂址为(定州市庞村镇西坂新村东边污水处理厂南侧)。(布纤维卷尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(布纤维卷尺)的(关键组件)在中国境内生产。(布纤维卷尺)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (游标卡尺)，生产厂为(上海北量工具有限公司)，厂址为(上海市金山区漕泾镇亭卫公路 3688 号 5 幢 1051 室)。(游标卡尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(游标卡尺)的(关键组件)在中国境内生产。(游标卡尺)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (外径千分尺(螺旋测微器))，生产厂为(上海北量工具有限公司)，厂址为(上海市金山区漕泾镇亭卫公路 3688 号 5 幢 1051 室)。(外径千分尺(螺旋测微器))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(外径千分尺(螺旋测微器))的(关键组件)在中国境内生产。(外径千分尺(螺旋测微器))的(关键工序)在中国境内完成。

63. (激光测距仪)，生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司)，厂址为(浙

江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(激光测距仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(激光测距仪)的(关键组件)在中国境内生产。(激光测距仪)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (电子秒表), 生产厂为(上海星钻秒表有限公司), 厂址为(上海市徐汇区宜山路 290 号)。(电子秒表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子秒表)的(关键组件)在中国境内生产。(电子秒表)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (红液温度计), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院) 4 幢)。(红液温度计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红液温度计)的(关键组件)在中国境内生产。(红液温度计)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (托盘天平 1), 生产厂为(天津天马衡基仪器有限公司), 厂址为(天津市南开区西湖道 95 号 B 座二层 A-1 室(科技园))。(托盘天平 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘天平 1)的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平 1)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (托盘天平 2), 生产厂为(天津天马衡基仪器有限公司), 厂址为(天津市南开区西湖道 95 号 B 座二层 A-1 室(科技园))。(托盘天平 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘天平 2)的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平 2)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (电子天平), 生产厂为(天津天马衡基仪器有限公司), 厂址为(天津市南开区西湖道 95 号 B 座二层 A-1 室(科技园))。(电子天平)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子天平)的(关键组件)在中国境内生产。(电子天平)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (台秤(案秤)), 生产厂为(天津天马衡基仪器有限公司), 厂址为(天津市南开区西湖道 95 号 B 座二层 A-1 室(科技园))。(台秤(案秤))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台秤(案秤))的(关键组件)在中国境内生产。(台秤(案秤))的(关键工序)在中国境内完成。

70. (体重秤), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(体重秤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体重秤)的(关键组件)在中国境内生产。(体重秤)

的（关键工序）在中国境内完成。

71. （条形盒测力计 1），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（条形盒测力计 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条形盒测力计 1）的（关键组件）在中国境内生产。（条形盒测力计 1）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （条形盒测力计 2），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（条形盒测力计 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条形盒测力计 2）的（关键组件）在中国境内生产。（条形盒测力计 2）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （条形盒测力计 3），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（条形盒测力计 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条形盒测力计 3）的（关键组件）在中国境内生产。（条形盒测力计 3）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （条形盒测力计 4），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（条形盒测力计 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条形盒测力计 4）的（关键组件）在中国境内生产。（条形盒测力计 4）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （直流电流表），生产厂为（杭州电表厂），厂址为（浙江省杭州市建德市梅城镇北门街 56 号）。（直流电流表）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直流电流表）的（关键组件）在中国境内生产。（直流电流表）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （数字低压电流表），生产厂为（北京研实中发科技有限公司），厂址为（北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室）。（数字低压电流表）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数字低压电流表）的（关键组件）在中国境内生产。（数字低压电流表）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （直流电压表），生产厂为（杭州电表厂），厂址为（浙江省杭州市建德市梅城镇北门街 56 号）。（直流电压表）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（直流电压表）的（关键组件）在中国境内生产。（直流电压表）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （数字低压电压表），生产厂为（北京研实中发科技有限公司），厂址为（北

京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(数字低压电压表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字低压电压表)的(关键组件)在中国境内生产。(数字低压电压表)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (多用电表1), 生产厂为(杭州电表厂), 厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇北门街56号)。(多用电表1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多用电表1)的(关键组件)在中国境内生产。(多用电表1)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (多用电表2), 生产厂为(杭州电表厂), 厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇北门街56号)。(多用电表2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(多用电表2)的(关键组件)在中国境内生产。(多用电表2)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (灵敏电流计), 生产厂为(杭州电表厂), 厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇北门街56号)。(灵敏电流计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(灵敏电流计)的(关键组件)在中国境内生产。(灵敏电流计)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (试管), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(试管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管)的(关键组件)在中国境内生产。(试管)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (烧杯1), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(烧杯1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯1)的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯1)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (烧杯2), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(烧杯2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯2)的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯2)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (量筒1), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(量筒1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒1)的(关键组件)在中国境内生产。(量筒1)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (量筒2), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(量筒2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(量筒2)的(关键组件)在中国境内生产。(量筒2)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (广口瓶), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(广口瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (滴管), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(滴管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滴管)的(关键组件)在中国境内生产。(滴管)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (酒精灯), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(酒精灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (晶体熔化与凝固实验器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(晶体熔化与凝固实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(晶体熔化与凝固实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(晶体熔化与凝固实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (碘升华凝华管), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(碘升华凝华管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(碘升华凝华管)的(关键组件)在中国境内生产。(碘升华凝华管)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (玻璃导电实验演示器), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(玻璃导电实验演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃导电实验演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃导电实验演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (分子间作用力模型), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(分子间作用力模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子间作用力模型)的(关键组件)在中国境内生产。(分子间作用力模

型)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (内聚力演示器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(内聚力演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内聚力演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(内聚力演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (分子间隔演示器), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(分子间隔演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(分子间隔演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(分子间隔演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (惯性演示器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(惯性演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(惯性演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(惯性演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

97. (斜面小车), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(斜面小车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斜面小车)的(关键组件)在中国境内生产。(斜面小车)的(关键工序)在中国境内完成。

98. (轨道小车), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(轨道小车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轨道小车)的(关键组件)在中国境内生产。(轨道小车)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (圆柱体组), 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号)。(圆柱体组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(圆柱体组)的(关键组件)在中国境内生产。(圆柱体组)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (立方体组), 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号)。(立方体组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(立方体组)的(关键组件)在中国境内生产。(立方体组)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (摩擦力实验器), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京

市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(摩擦力实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摩擦力实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(摩擦力实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (微小形变演示器), 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司), 厂址为(靖江市季市镇季市北路10号)。(微小形变演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微小形变演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(微小形变演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (杠杆), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(杠杆)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(杠杆)的(关键组件)在中国境内生产。(杠杆)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (演示滑轮组), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(演示滑轮组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(演示滑轮组)的(关键组件)在中国境内生产。(演示滑轮组)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (滑轮组), 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号)。(滑轮组)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滑轮组)的(关键组件)在中国境内生产。(滑轮组)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (滑轮组的机械效率实验器), 生产厂为(北京先识科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区永捷南路2号院2号楼3层101)。(滑轮组的机械效率实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滑轮组的机械效率实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(滑轮组的机械效率实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (二力平衡演示器), 生产厂为(北京先识科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区永捷南路2号院2号楼3层101)。(二力平衡演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(二力平衡演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(二力平衡演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (弹簧测力计测量力的大小实验器), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(弹簧测力计测量力的大小实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弹簧测力

计测量力的大小实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(弹簧测力计测量力的大小实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (运动和力实验器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(运动和力实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(运动和力实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(运动和力实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (金属钩码), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(金属钩码)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属钩码)的(关键组件)在中国境内生产。(金属钩码)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (阿基米德原理实验器), 生产厂为(北京先识科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区永捷南路2号院2号楼3层101)。(阿基米德原理实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(阿基米德原理实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(阿基米德原理实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (透明四孔覆膜立方体), 生产厂为(北京先识科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区永捷南路2号院2号楼3层101)。(透明四孔覆膜立方体)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明四孔覆膜立方体)的(关键组件)在中国境内生产。(透明四孔覆膜立方体)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (浮力产生演示器), 生产厂为(北京先识科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区永捷南路2号院2号楼3层101)。(浮力产生演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(浮力产生演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(浮力产生演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (压力和压强演示器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(压力和压强演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(压力和压强演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(压力和压强演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (钉板), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(钉板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钉板)的(关键组件)在中国境内生产。(钉板)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (液体内部压强实验器), 生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司), 厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301)。(液体内部压强实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液体内部压强实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(液体内部压强实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (微小压强计), 生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司), 厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301)。(微小压强计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(微小压强计)的(关键组件)在中国境内生产。(微小压强计)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (盛液筒), 生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司), 厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301)。(盛液筒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(盛液筒)的(关键组件)在中国境内生产。(盛液筒)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (连通器), 生产厂为(泰州宏睿教学设备有限公司), 厂址为(江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301)。(连通器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(连通器)的(关键组件)在中国境内生产。(连通器)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (生活中的连通器模型), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(生活中的连通器模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(生活中的连通器模型)的(关键组件)在中国境内生产。(生活中的连通器模型)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (液体对器壁压强演示器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(液体对器壁压强演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(液体对器壁压强演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(液体对器壁压强演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (马德堡半球, 型号: DZ), 生产厂为(天津光华园方教学设备有限公司), 厂址为(天津市滨海高新区华苑产业区海泰华科三路1号2号楼A座-1-201)。(马德堡半球, 型号: DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马德堡半球, 型号: DZ)的(关键组件)在中国境内生产。(马德堡半球, 型号: DZ)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (旋片真空泵), 生产厂为(任丘市渴望教仪研发部), 厂址为(任丘市渤海石油职业学院 10 号楼二单元)。(旋片真空泵)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(旋片真空泵)的(关键组件)在中国境内生产。(旋片真空泵)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (抽气盘), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(抽气盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(抽气盘)的(关键组件)在中国境内生产。(抽气盘)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (流体压强与流速关系演示器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(流体压强与流速关系演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(流体压强与流速关系演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(流体压强与流速关系演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (飞机升力原理演示器), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(飞机升力原理演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(飞机升力原理演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(飞机升力原理演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (机翼模型), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(机翼模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(机翼模型)的(关键组件)在中国境内生产。(机翼模型)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (音叉, 型号: JSH-YX440H), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 512)。(音叉, 型号: JSH-YX440H)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音叉, 型号: JSH-YX440H)的(关键组件)在中国境内生产。(音叉, 型号: JSH-YX440H)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (听诊器, 型号: 单用 A 型), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(听诊器, 型号: 单用 A 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(听诊器, 型号: 单用 A 型)的(关键组件)在中国境内生产。(听诊器, 型号: 单用 A 型)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (多功能便携声音实验仪), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址

为（北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室）。（多功能便携声音实验仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（多功能便携声音实验仪）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能便携声音实验仪）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（低频信号发生器），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号）。（低频信号发生器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（低频信号发生器）的（关键组件）在中国境内生产。（低频信号发生器）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（纸盆扬声器），生产厂为（余姚市神马教仪成套有限公司），厂址为（余姚市凤鸣路77号）。（纸盆扬声器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（纸盆扬声器）的（关键组件）在中国境内生产。（纸盆扬声器）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（漫反射镜面），生产厂为（北京研实中发科技有限公司），厂址为（北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室）。（漫反射镜面）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（漫反射镜面）的（关键组件）在中国境内生产。（漫反射镜面）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（激光笔），生产厂为（北京研实中发科技有限公司），厂址为（北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室）。（激光笔）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光笔）的（关键组件）在中国境内生产。（激光笔）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（激光盒），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路40号）。（激光盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（激光盒）的（关键组件）在中国境内生产。（激光盒）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（光的传播、反射、折射实验器），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路40号）。（光的传播、反射、折射实验器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光的传播、反射、折射实验器）的（关键组件）在中国境内生产。（光的传播、反射、折射实验器）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（电缆结构与材料套材），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址

为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（电缆结构与材料套材）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电缆结构与材料套材）的（关键组件）在中国境内生产。（电缆结构与材料套材）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（光导纤维组），生产厂为（余姚市神马教仪成套有限公司），厂址为（余姚市凤鸣路 77 号）。（光导纤维组）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光导纤维组）的（关键组件）在中国境内生产。（光导纤维组）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（光导纤维应用演示器），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（光导纤维应用演示器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光导纤维应用演示器）的（关键组件）在中国境内生产。（光导纤维应用演示器）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（光的反射实验仪），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（光的反射实验仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光的反射实验仪）的（关键组件）在中国境内生产。（光的反射实验仪）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（平面镜成像实验器），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（平面镜成像实验器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（平面镜成像实验器）的（关键组件）在中国境内生产。（平面镜成像实验器）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（凹透镜），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（凹透镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凹透镜）的（关键组件）在中国境内生产。（凹透镜）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（凸透镜），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（凸透镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凸透镜）的（关键组件）在中国境内生产。（凸透镜）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（凸透镜组），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（凸透镜组）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凸透镜组）的（关键组件）在中国境内生产。（凸透镜组）的（关键工序）在中国境内完成。

内完成。

145. （凹透镜组），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（凹透镜组）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凹透镜组）的（关键组件）在中国境内生产。（凹透镜组）的（关键工序）在中国境内完成。

146. （眼球仪），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（眼球仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（眼球仪）的（关键组件）在中国境内生产。（眼球仪）的（关键工序）在中国境内完成。

147. （水透镜模拟眼睛成像实验器），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（水透镜模拟眼睛成像实验器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（水透镜模拟眼睛成像实验器）的（关键组件）在中国境内生产。（水透镜模拟眼睛成像实验器）的（关键工序）在中国境内完成。

148. （照相机原理模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（照相机原理模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（照相机原理模型）的（关键组件）在中国境内生产。（照相机原理模型）的（关键工序）在中国境内完成。

149. （简易幻灯机模型），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（简易幻灯机模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（简易幻灯机模型）的（关键组件）在中国境内生产。（简易幻灯机模型）的（关键工序）在中国境内完成。

150. （白光的色散与合成实验器），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（白光的色散与合成实验器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（白光的色散与合成实验器）的（关键组件）在中国境内生产。（白光的色散与合成实验器）的（关键工序）在中国境内完成。

151. （光的三原色合成实验器），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（光的三原色合成实验器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（光的三原色合成实验器）的（关键组件）在中国境内生产。（光的三原色合成实验器）的（关键工序）在中国境内完成。

152. （三色光源），生产厂为（北京先识科技有限公司），厂址为（北京市海淀区

永捷南路2号院2号楼3层101)。(三色光源)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三色光源)的(关键组件)在中国境内生产。(三色光源)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (透光片), 生产厂为(北京先识科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区永捷南路2号院2号楼3层101)。(透光片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透光片)的(关键组件)在中国境内生产。(透光片)的(关键工序)在中国境内完成。

154. (光屏), 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司), 厂址为(靖江市季市镇季市北路40号)。(光屏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光屏)的(关键组件)在中国境内生产。(光屏)的(关键工序)在中国境内完成。

155. (三棱镜), 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司), 厂址为(靖江市季市镇季市北路40号)。(三棱镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三棱镜)的(关键组件)在中国境内生产。(三棱镜)的(关键工序)在中国境内完成。

156. (光具座), 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司), 厂址为(靖江市季市镇季市北路40号)。(光具座)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光具座)的(关键组件)在中国境内生产。(光具座)的(关键工序)在中国境内完成。

157. (玻棒), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号)。(玻棒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻棒)的(关键组件)在中国境内生产。(玻棒)的(关键工序)在中国境内完成。

158. (胶棒), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(胶棒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胶棒)的(关键组件)在中国境内生产。(胶棒)的(关键工序)在中国境内完成。

159. (电磁实验用旋转架), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(电磁实验用旋转架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁实验用旋转架)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁实验用旋转架)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (验电器连接杆), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为

（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（验电器连接杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（验电器连接杆）的（关键组件）在中国境内生产。（验电器连接杆）的（关键工序）在中国境内完成。

161. （箔片验电器），生产厂为（泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道兴园路 8 号科技孵化器 7 号楼 3 层 301）。（箔片验电器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（箔片验电器）的（关键组件）在中国境内生产。（箔片验电器）的（关键工序）在中国境内完成。

162. （感应起电机，型号：23008），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（感应起电机，型号：23008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（感应起电机，型号：23008）的（关键组件）在中国境内生产。（感应起电机，型号：23008）的（关键工序）在中国境内完成。

163. （条形磁铁），生产厂为（临颖县磁钢教仪厂），厂址为（临颖县新城路自来水公司西侧）。（条形磁铁）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（条形磁铁）的（关键组件）在中国境内生产。（条形磁铁）的（关键工序）在中国境内完成。

164. （蹄形磁铁），生产厂为（临颖县磁钢教仪厂），厂址为（临颖县新城路自来水公司西侧）。（蹄形磁铁）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蹄形磁铁）的（关键组件）在中国境内生产。（蹄形磁铁）的（关键工序）在中国境内完成。

165. （圆柱形磁铁），生产厂为（临颖县磁钢教仪厂），厂址为（临颖县新城路自来水公司西侧）。（圆柱形磁铁）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆柱形磁铁）的（关键组件）在中国境内生产。（圆柱形磁铁）的（关键工序）在中国境内完成。

166. （立体磁感线演示器），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（立体磁感线演示器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（立体磁感线演示器）的（关键组件）在中国境内生产。（立体磁感线演示器）的（关键工序）在中国境内完成。

167. （铁粉），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号）。（铁粉）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铁粉）的（关键组件）在中国境内生产。（铁粉）的（关键工序）在中国境内完成。

168. (学生电源), 生产厂为(三门峡百事达科教设备有限公司), 厂址为(河南省三门峡市湖滨区上阳南路中裕燃气办公楼四楼 001 室)。(学生电源)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生电源)的(关键组件)在中国境内生产。(学生电源)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (奥斯特实验仪, 型号: ASTSYY), 生产厂为(任丘市渴望教仪研发部), 厂址为(任丘市渤海石油职业学院 10 号楼二单元)。(奥斯特实验仪, 型号: ASTSYY)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(奥斯特实验仪, 型号: ASTSYY)的(关键组件)在中国境内生产。(奥斯特实验仪, 型号: ASTSYY)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (电与磁综合实验器), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(电与磁综合实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电与磁综合实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(电与磁综合实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (螺线管), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(螺线管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(螺线管)的(关键组件)在中国境内生产。(螺线管)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (充磁器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(充磁器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(充磁器)的(关键组件)在中国境内生产。(充磁器)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (左右手定则演示器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(左右手定则演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(左右手定则演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(左右手定则演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (磁场对电流作用实验器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(磁场对电流作用实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁场对电流作用实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(磁场对电流作用实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (小型电动机模型), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(余

姚市凤鸣路 77 号)。(小型电动机模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小型电动机模型)的(关键组件)在中国境内生产。(小型电动机模型)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (电磁感应实验器), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(电磁感应实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电磁感应实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(电磁感应实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (磁悬浮原理实验器), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(磁悬浮原理实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(磁悬浮原理实验器)的(关键组件)在中国境内生产。(磁悬浮原理实验器)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (重力势能实验演示器), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(重力势能实验演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(重力势能实验演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(重力势能实验演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (空气压缩引火仪), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(空气压缩引火仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空气压缩引火仪)的(关键组件)在中国境内生产。(空气压缩引火仪)的(关键工序)在中国境内完成。

180. (内能转化为机械能演示器), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(内能转化为机械能演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(内能转化为机械能演示器)的(关键组件)在中国境内生产。(内能转化为机械能演示器)的(关键工序)在中国境内完成。

181. (比热容实验仪), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(比热容实验仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(比热容实验仪)的(关键组件)在中国境内生产。(比热容实验仪)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (磁吸实验板面), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(磁吸实验板面)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（磁吸实验板面）的（关键组件）在中国境内生产。（磁吸实验板面）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（电流做功实验器），生产厂为（北京研实中发科技有限公司），厂址为（北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室）。（电流做功实验器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电流做功实验器）的（关键组件）在中国境内生产。（电流做功实验器）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（电池盒），生产厂为（泰州宏睿教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道兴国路8号科技孵化器7号楼3层301）。（电池盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电池盒）的（关键组件）在中国境内生产。（电池盒）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（单刀开关），生产厂为（余姚市神马教仪成套有限公司），厂址为（余姚市凤鸣路77号）。（单刀开关）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单刀开关）的（关键组件）在中国境内生产。（单刀开关）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（滑动变阻器），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（滑动变阻器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滑动变阻器）的（关键组件）在中国境内生产。（滑动变阻器）的（关键工序）在中国境内完成。

187.（滑动变阻器），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（滑动变阻器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滑动变阻器）的（关键组件）在中国境内生产。（滑动变阻器）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（滑动变阻器），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（滑动变阻器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滑动变阻器）的（关键组件）在中国境内生产。（滑动变阻器）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（演示电阻箱），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（演示电阻箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（演示电阻箱）的（关键组件）在中国境内生产。（演示电阻箱）的（关键工序）在中国境内完成。

190. （教学电阻箱），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（教学电阻箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教学电阻箱）的（关键组件）在中国境内生产。（教学电阻箱）的（关键工序）在中国境内完成。

191. （学生电阻箱），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（学生电阻箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生电阻箱）的（关键组件）在中国境内生产。（学生电阻箱）的（关键工序）在中国境内完成。

192. （定值电阻），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号）。（定值电阻）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（定值电阻）的（关键组件）在中国境内生产。（定值电阻）的（关键工序）在中国境内完成。

193. （电阻定律实验器），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（电阻定律实验器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电阻定律实验器）的（关键组件）在中国境内生产。（电阻定律实验器）的（关键工序）在中国境内完成。

194. （焦耳定律实验器，型号：JEDLSYQ），生产厂为（北京神宏桥教学仪器有限公司），厂址为（北京市东城区朝阳门南小街18号楼24-25号一层A293号）。（焦耳定律实验器，型号：JEDLSYQ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（焦耳定律实验器，型号：JEDLSYQ）的（关键组件）在中国境内生产。（焦耳定律实验器，型号：JEDLSYQ）的（关键工序）在中国境内完成。

195. （家庭电路示教板，型号：JTDLSJB），生产厂为（北京神宏桥教学仪器有限公司），厂址为（北京市东城区朝阳门南小街18号楼24-25号一层A293号）。（家庭电路示教板，型号：JTDLSJB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（家庭电路示教板，型号：JTDLSJB）的（关键组件）在中国境内生产。（家庭电路示教板，型号：JTDLSJB）的（关键工序）在中国境内完成。

196. （保险丝作用演示器），生产厂为（余姚市智达教仪设备成套有限公司），厂址为（浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家7号）。（保险丝作用演示器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保险丝作用演示器）的（关键组件）在中国境内生产。（保险丝作用演示器）的（关键工序）在中国境内完成。

197. (漏电电器模型), 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司), 厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(漏电电器模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(漏电电器模型)的(关键组件)在中国境内生产。(漏电电器模型)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (陶土网), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(陶土网)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陶土网)的(关键组件)在中国境内生产。(陶土网)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (药匙), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(药匙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(药匙)的(关键组件)在中国境内生产。(药匙)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (U形棒), 生产厂为(北京先识科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区永捷南路2号院2号楼3层101)。(U形棒)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(U形棒)的(关键组件)在中国境内生产。(U形棒)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (角度盘), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(角度盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(角度盘)的(关键组件)在中国境内生产。(角度盘)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (铁棍), 生产厂为(北京研实中发科技有限公司), 厂址为(北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(铁棍)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁棍)的(关键组件)在中国境内生产。(铁棍)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (钢琴片, 型号: JSH001), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路178号院1号楼5层512)。(钢琴片, 型号: JSH001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢琴片, 型号: JSH001)的(关键组件)在中国境内生产。(钢琴片, 型号: JSH001)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (琴码, 型号: JSH002), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路178号院1号楼5层512)。(琴码, 型号: JSH002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(琴码, 型号: JSH002)的(关键组件)在中国境内

内生产。（琴码，型号：JSH002）的（关键工序）在中国境内完成。

205.（弦乐器，型号：JSH003），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层512）。（弦乐器，型号：JSH003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弦乐器，型号：JSH003）的（关键组件）在中国境内生产。（弦乐器，型号：JSH003）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（木槌，型号：JSH004），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层512）。（木槌，型号：JSH004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木槌，型号：JSH004）的（关键组件）在中国境内生产。（木槌，型号：JSH004）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（铜锣，型号：JSH005），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层512）。（铜锣，型号：JSH005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（铜锣，型号：JSH005）的（关键组件）在中国境内生产。（铜锣，型号：JSH005）的（关键工序）在中国境内完成。

208.（小锤，型号：JSH006），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层512）。（小锤，型号：JSH006）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小锤，型号：JSH006）的（关键组件）在中国境内生产。（小锤，型号：JSH006）的（关键工序）在中国境内完成。

209.（F型光源），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路40号）。（F型光源）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（F型光源）的（关键组件）在中国境内生产。（F型光源）的（关键工序）在中国境内完成。

210.（白色光源），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路40号）。（白色光源）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（白色光源）的（关键组件）在中国境内生产。（白色光源）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（小灯座），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（小灯座）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小灯座）的（关键组件）在中国境内生产。（小灯座）的（关键工序）在中国境内完成。

212.（保险丝），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴

市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(保险丝)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保险丝)的(关键组件)在中国境内生产。(保险丝)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (验电羽), 生产厂为(余姚市智达教仪设备成套有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明街道北郊村谢家 7 号)。(验电羽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(验电羽)的(关键组件)在中国境内生产。(验电羽)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (空气开关), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(空气开关)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空气开关)的(关键组件)在中国境内生产。(空气开关)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (教师操作演示台, 型号: SHyst-01), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(教师操作演示台, 型号: SHyst-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师操作演示台, 型号: SHyst-01)的(关键组件)在中国境内生产。(教师操作演示台, 型号: SHyst-01)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (单头万向吸风罩, 型号: KP11), 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司), 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(单头万向吸风罩, 型号: KP11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单头万向吸风罩, 型号: KP11)的(关键组件)在中国境内生产。(单头万向吸风罩, 型号: KP11)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (实验桌, 型号: SHsyz-01), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(实验桌, 型号: SHsyz-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验桌, 型号: SHsyz-01)的(关键组件)在中国境内生产。(实验桌, 型号: SHsyz-01)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (实验椅, 型号: SHsyy-01), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(实验椅, 型号: SHsyy-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验椅, 型号: SHsyy-01)的(关键组件)在中国境内生产。(实验椅, 型号: SHsyy-01)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (桌面电源, 型号: SHddy-01), 生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),

厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（桌面电源，型号：SHddy-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（桌面电源，型号：SHddy-01）的（关键组件）在中国境内生产。（桌面电源，型号：SHddy-01）的（关键工序）在中国境内完成。

220.（主体构架，型号：SHztjg），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（主体构架，型号：SHztjg）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（主体构架，型号：SHztjg）的（关键组件）在中国境内生产。（主体构架，型号：SHztjg）的（关键工序）在中国境内完成。

221.（摇臂构架，型号：SHybjg），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（摇臂构架，型号：SHybjg）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摇臂构架，型号：SHybjg）的（关键组件）在中国境内生产。（摇臂构架，型号：SHybjg）的（关键工序）在中国境内完成。

222.（摇臂终端，型号：SHybsd），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（摇臂终端，型号：SHybsd）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（摇臂终端，型号：SHybsd）的（关键组件）在中国境内生产。（摇臂终端，型号：SHybsd）的（关键工序）在中国境内完成。

223.（通风系统，型号：SHtfxxt），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（通风系统，型号：SHtfxxt）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通风系统，型号：SHtfxxt）的（关键组件）在中国境内生产。（通风系统，型号：SHtfxxt）的（关键工序）在中国境内完成。

224.（供电线路，型号：SHgdxl），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（供电线路，型号：SHgdxl）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（供电线路，型号：SHgdxl）的（关键组件）在中国境内生产。（供电线路，型号：SHgdxl）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（教师总控机柜，型号：SHjsd24-01），生产厂为（浙江三和科教仪器有限公司），厂址为（浙江省永嘉县乌牛镇工业区）。（教师总控机柜，型号：SHjsd24-01）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师总控机柜，型号：SHjsd24-01）的（关键组件）在中国境内生产。（教师总控机柜，型号：SHjsd24-01）的（关键工序）在中国境内完成。

226.（6#实验室风机，型号：F4-72-6#），生产厂为（杭州西湖通风设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区海辰水岸晶座2幢710室）。（6#实验室风机，型号：

F4-72-6#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6#实验室风机,型号:F4-72-6#)的(关键组件)在中国境内生产。(6#实验室风机,型号:F4-72-6#)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (6#配套变频器),生产厂为(杭州西湖通风设备有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区海辰水岸晶座2幢710室)。(6#配套变频器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6#配套变频器)的(关键组件)在中国境内生产。(6#配套变频器)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (6#防雨帽),生产厂为(杭州西湖通风设备有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区海辰水岸晶座2幢710室)。(6#防雨帽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6#防雨帽)的(关键组件)在中国境内生产。(6#防雨帽)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (6#活性炭吸附箱),生产厂为(杭州西湖通风设备有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区海辰水岸晶座2幢710室)。(6#活性炭吸附箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(6#活性炭吸附箱)的(关键组件)在中国境内生产。(6#活性炭吸附箱)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (减震垫),生产厂为(杭州西湖通风设备有限公司),厂址为(浙江省杭州市拱墅区海辰水岸晶座2幢710室)。(减震垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震垫)的(关键组件)在中国境内生产。(减震垫)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (边台柜,型号:SHbtg-01),生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(边台柜,型号:SHbtg-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边台柜,型号:SHbtg-01)的(关键组件)在中国境内生产。(边台柜,型号:SHbtg-01)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (实验椅,型号:SHsyy-01),生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(实验椅,型号:SHsyy-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验椅,型号:SHsyy-01)的(关键组件)在中国境内生产。(实验椅,型号:SHsyy-01)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (洗眼器,型号:KC1R),生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司),厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村8888号(1、2幢))。(洗眼器,型号:KC1R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗眼器,型号:KC1R)的(关键组

件)在中国境内生产。(洗眼器,型号:KC1R)的(关键工序)在中国境内完成。

234. (水槽,型号:SHsc-01),生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(水槽,型号:SHsc-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽,型号:SHsc-01)的(关键组件)在中国境内生产。(水槽,型号:SHsc-01)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (水嘴,型号:CL-2013A-2 三联(喷粉)),生产厂为(浙江春雷机械制造有限公司),厂址为(台州市椒江区三甲卫国村)。(水嘴,型号:CL-2013A-2 三联(喷粉))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水嘴,型号:CL-2013A-2 三联(喷粉))的(关键组件)在中国境内生产。(水嘴,型号:CL-2013A-2 三联(喷粉))的(关键工序)在中国境内完成。

236. (仪器柜,型号:SHyqg-02),生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(仪器柜,型号:SHyqg-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜,型号:SHyqg-02)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜,型号:SHyqg-02)的(关键工序)在中国境内完成。

237. (吊柜,型号:SHdg-01),生产厂为(浙江三和科教仪器有限公司),厂址为(浙江省永嘉县乌牛镇工业区)。(吊柜,型号:SHdg-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊柜,型号:SHdg-01)的(关键组件)在中国境内生产。(吊柜,型号:SHdg-01)的(关键工序)在中国境内完成。

238. (简易急救箱),生产厂为(江苏和美电子科技有限公司),厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(简易急救箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(简易急救箱)的(关键组件)在中国境内生产。(简易急救箱)的(关键工序)在中国境内完成。

239. (实验服),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(实验服)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验服)的(关键组件)在中国境内生产。(实验服)的(关键工序)在中国境内完成。

240. (防护面屏),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(防护面屏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防护面屏)的(关键组件)在中国境内生产。(防护面屏)的(关键工序)在中国境内完成。

241. （一次性乳胶手套），生产厂为（湖南比克曼控股有限责任公司），厂址为（湖南省常德市临澧县安福街道高新区智能制造产业园三期标准化厂房 3#4#6#栋）。（一次性乳胶手套）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（一次性乳胶手套）的（关键组件）在中国境内生产。（一次性乳胶手套）的（关键工序）在中国境内完成。

242. （灭火毯），生产厂为（北京世纪环宇安防装备有限公司），厂址为（北京市平谷区马坊乡政府院内）。（灭火毯）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（灭火毯）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火毯）的（关键工序）在中国境内完成。

243. （电冰箱，型号：BCD-202CD），生产厂为（佛山市津晶电器有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇胜利社区流潮大道 1 号 6 楼 6188 室）。（电冰箱，型号：BCD-202CD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电冰箱，型号：BCD-202CD）的（关键组件）在中国境内生产。（电冰箱，型号：BCD-202CD）的（关键工序）在中国境内完成。

244. （恒温水浴锅），生产厂为（北京英博瑞科技有限公司），厂址为（北京市西城区阜成门外大街 2 号 10 层 B1003）。（恒温水浴锅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（恒温水浴锅）的（关键组件）在中国境内生产。（恒温水浴锅）的（关键工序）在中国境内完成。

245. （体外训练除颤仪（AED），型号：TS-C2A 一），生产厂为（上海康砚科教设备制造厂），厂址为（浦东新区新场镇笋南路 191 号 092 室）。（体外训练除颤仪（AED），型号：TS-C2A 一）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（体外训练除颤仪（AED），型号：TS-C2A 一）的（关键组件）在中国境内生产。（体外训练除颤仪（AED），型号：TS-C2A 一）的（关键工序）在中国境内完成。

246. （实验用品提篮），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（实验用品提篮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验用品提篮）的（关键组件）在中国境内生产。（实验用品提篮）的（关键工序）在中国境内完成。

247. （仪器车），生产厂为（河北鼎益医疗器械有限公司），厂址为（衡水市冀州区周村镇 106 国道西侧）。（仪器车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（仪器车）的（关键组件）在中国境内生产。（仪器车）的（关键工序）在中国境内完成。

248. (大托盘), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(大托盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(大托盘)的(关键组件)在中国境内生产。(大托盘)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (小托盘), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(小托盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小托盘)的(关键组件)在中国境内生产。(小托盘)的(关键工序)在中国境内完成。

250. (钢直尺), 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司), 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(钢直尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢直尺)的(关键组件)在中国境内生产。(钢直尺)的(关键工序)在中国境内完成。

251. (电子秒表), 生产厂为(上海星钻秒表有限公司), 厂址为(上海市徐汇区宜山路 290 号)。(电子秒表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子秒表)的(关键组件)在中国境内生产。(电子秒表)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (红液温度计), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(红液温度计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红液温度计)的(关键组件)在中国境内生产。(红液温度计)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (计数器), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(计数器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(计数器)的(关键组件)在中国境内生产。(计数器)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (解剖器), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(解剖器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(解剖器)的(关键组件)在中国境内生产。(解剖器)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (解剖盘), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(解剖盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。(解剖盘)的(关键组件)在中国境内生产。(解剖盘)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (双面刀片), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(双面刀片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双面刀片)的(关键组件)在中国境内生产。(双面刀片)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (三脚架, 型号: 055-2), 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司), 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(三脚架, 型号: 055-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三脚架, 型号: 055-2)的(关键组件)在中国境内生产。(三脚架, 型号: 055-2)的(关键工序)在中国境内完成。

258. (试管架), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(试管架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管架)的(关键组件)在中国境内生产。(试管架)的(关键工序)在中国境内完成。

259. (试管), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(试管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管)的(关键组件)在中国境内生产。(试管)的(关键工序)在中国境内完成。

260. (烧杯 1), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(烧杯 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯 1)的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯 1)的(关键工序)在中国境内完成。

261. (烧杯 2), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(烧杯 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯 2)的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯 2)的(关键工序)在中国境内完成。

262. (烧杯 3), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(烧杯 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯 3)的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯 3)的(关键工序)在中国境内完成。

263. (烧杯4), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(烧杯4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(烧杯4)的(关键组件)在中国境内生产。(烧杯4)的(关键工序)在中国境内完成。

264. (锥形瓶), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(锥形瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥形瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(锥形瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

265. (广口瓶1), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(广口瓶1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶1)的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶1)的(关键工序)在中国境内完成。

266. (广口瓶2), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(广口瓶2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广口瓶2)的(关键组件)在中国境内生产。(广口瓶2)的(关键工序)在中国境内完成。

267. (茶色滴瓶), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(茶色滴瓶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(茶色滴瓶)的(关键组件)在中国境内生产。(茶色滴瓶)的(关键工序)在中国境内完成。

268. (酒精灯), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(酒精灯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯)的(关键工序)在中国境内完成。

269. (培养皿), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(培养皿)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(培养皿)的(关键组件)在中国境内生产。(培养皿)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (漏斗), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路5号(西院)4幢)。(漏斗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（漏斗）的（关键组件）在中国境内生产。（漏斗）的（关键工序）在中国境内完成。

271. （分液漏斗），生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司），厂址为（北京市朝阳区化工路5号（西院）4幢）。（分液漏斗）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（分液漏斗）的（关键组件）在中国境内生产。（分液漏斗）的（关键工序）在中国境内完成。

272. （滴管），生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司），厂址为（北京市朝阳区化工路5号（西院）4幢）。（滴管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（滴管）的（关键组件）在中国境内生产。（滴管）的（关键工序）在中国境内完成。

273. （三通连接管），生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司），厂址为（北京市朝阳区化工路5号（西院）4幢）。（三通连接管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（三通连接管）的（关键组件）在中国境内生产。（三通连接管）的（关键工序）在中国境内完成。

274. （玻璃弯管），生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司），厂址为（北京市朝阳区化工路5号（西院）4幢）。（玻璃弯管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃弯管）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃弯管）的（关键工序）在中国境内完成。

275. （玻璃棒），生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司），厂址为（北京市朝阳区化工路5号（西院）4幢）。（玻璃棒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（玻璃棒）的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃棒）的（关键工序）在中国境内完成。

276. （放大镜），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路40号）。（放大镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（放大镜）的（关键组件）在中国境内生产。（放大镜）的（关键工序）在中国境内完成。

277. （植物细胞模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（植物细胞模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（植物细胞模型）的（关键组件）在中国境内生产。（植物细胞模型）的（关键工序）在中国境内完成。

278. （根纵剖模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（根纵剖模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

（规定比例）。（根纵剖模型）的（关键组件）在中国境内生产。（根纵剖模型）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （桃花模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（桃花模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（桃花模型）的（关键组件）在中国境内生产。（桃花模型）的（关键工序）在中国境内完成。

280. （小麦花模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（小麦花模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小麦花模型）的（关键组件）在中国境内生产。（小麦花模型）的（关键工序）在中国境内完成。

281. （叶构造模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（叶构造模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（叶构造模型）的（关键组件）在中国境内生产。（叶构造模型）的（关键工序）在中国境内完成。

282. （牙列及磨牙解剖模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（牙列及磨牙解剖模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（牙列及磨牙解剖模型）的（关键组件）在中国境内生产。（牙列及磨牙解剖模型）的（关键工序）在中国境内完成。

283. （胃解剖模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（胃解剖模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（胃解剖模型）的（关键组件）在中国境内生产。（胃解剖模型）的（关键工序）在中国境内完成。

284. （小肠绒毛模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（小肠绒毛模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（小肠绒毛模型）的（关键组件）在中国境内生产。（小肠绒毛模型）的（关键工序）在中国境内完成。

285. （肝、十二指肠、胰脏模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（肝、十二指肠、胰脏模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肝、十二指肠、胰脏模型）的（关键组件）在中国境内生产。（肝、十二指肠、胰脏模型）的（关键工序）在中国境内完成。

286. (心脏解剖模型1), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(心脏解剖模型1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心脏解剖模型1)的(关键组件)在中国境内生产。(心脏解剖模型1)的(关键工序)在中国境内完成。

287. (心脏解剖模型2), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(心脏解剖模型2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(心脏解剖模型2)的(关键组件)在中国境内生产。(心脏解剖模型2)的(关键工序)在中国境内完成。

288. (男性泌尿生殖系统模型), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(男性泌尿生殖系统模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(男性泌尿生殖系统模型)的(关键组件)在中国境内生产。(男性泌尿生殖系统模型)的(关键工序)在中国境内完成。

289. (女性泌尿生殖系统模型), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(女性泌尿生殖系统模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(女性泌尿生殖系统模型)的(关键组件)在中国境内生产。(女性泌尿生殖系统模型)的(关键工序)在中国境内完成。

290. (肾单位、肾小体模型), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(肾单位、肾小体模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肾单位、肾小体模型)的(关键组件)在中国境内生产。(肾单位、肾小体模型)的(关键工序)在中国境内完成。

291. (肾盂模型), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(肾盂模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肾盂模型)的(关键组件)在中国境内生产。(肾盂模型)的(关键工序)在中国境内完成。

292. (肾脏模型), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(肾脏模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肾脏模型)的(关键组件)在中国境内生产。(肾脏模型)的(关键工序)在中国境内完成。

293. (尿的形成动态模型), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(尿的形成动态模型)的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尿的形成动态模型）的（关键组件）在中国境内生产。
（尿的形成动态模型）的（关键工序）在中国境内完成。

294.（眼球解剖模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（眼球解剖模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（眼球解剖模型）的（关键组件）在中国境内生产。（眼球解剖模型）的（关键工序）在中国境内完成。

295.（眼球仪），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（眼球仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（眼球仪）的（关键组件）在中国境内生产。（眼球仪）的（关键工序）在中国境内完成。

296.（耳解剖模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（耳解剖模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（耳解剖模型）的（关键组件）在中国境内生产。（耳解剖模型）的（关键工序）在中国境内完成。

297.（内耳迷路放大模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（内耳迷路放大模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（内耳迷路放大模型）的（关键组件）在中国境内生产。（内耳迷路放大模型）的（关键工序）在中国境内完成。

298.（脑解剖模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（脑解剖模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（脑解剖模型）的（关键组件）在中国境内生产。（脑解剖模型）的（关键工序）在中国境内完成。

299.（人体骨骼模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（人体骨骼模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人体骨骼模型）的（关键组件）在中国境内生产。（人体骨骼模型）的（关键工序）在中国境内完成。

300.（肘关节活动模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（肘关节活动模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（肘关节活动模型）的（关键组件）在中国境内生产。（肘关节活动模型）的（关键工序）在中国境内完成。

301. （人体肌肉模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（人体肌肉模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人体肌肉模型）的（关键组件）在中国境内生产。（人体肌肉模型）的（关键工序）在中国境内完成。

302. （护理人模型），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（护理人模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（护理人模型）的（关键组件）在中国境内生产。（护理人模型）的（关键工序）在中国境内完成。

303. （家鸽双重呼吸演示器），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（家鸽双重呼吸演示器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（家鸽双重呼吸演示器）的（关键组件）在中国境内生产。（家鸽双重呼吸演示器）的（关键工序）在中国境内完成。

304. （鱼骨骼标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（鱼骨骼标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鱼骨骼标本）的（关键组件）在中国境内生产。（鱼骨骼标本）的（关键工序）在中国境内完成。

305. （蛙骨骼标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（蛙骨骼标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蛙骨骼标本）的（关键组件）在中国境内生产。（蛙骨骼标本）的（关键工序）在中国境内完成。

306. （蜥蜴骨骼标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（蜥蜴骨骼标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蜥蜴骨骼标本）的（关键组件）在中国境内生产。（蜥蜴骨骼标本）的（关键工序）在中国境内完成。

307. （鸽骨骼标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（鸽骨骼标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（鸽骨骼标本）的（关键组件）在中国境内生产。（鸽骨骼标本）的（关键工序）在中国境内完成。

308. （兔骨骼标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（兔骨骼标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)。(兔骨骼标本)的(关键组件)在中国境内生产。(兔骨骼标本)的(关键工序)在中国境内完成。

309. (桑蚕生活史标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(桑蚕生活史标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(桑蚕生活史标本)的(关键组件)在中国境内生产。(桑蚕生活史标本)的(关键工序)在中国境内完成。

310. (蝗虫生活史标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(蝗虫生活史标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蝗虫生活史标本)的(关键组件)在中国境内生产。(蝗虫生活史标本)的(关键工序)在中国境内完成。

311. (蛙发育顺序标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(蛙发育顺序标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛙发育顺序标本)的(关键组件)在中国境内生产。(蛙发育顺序标本)的(关键工序)在中国境内完成。

312. (鱼解剖浸制标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(鱼解剖浸制标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼解剖浸制标本)的(关键组件)在中国境内生产。(鱼解剖浸制标本)的(关键工序)在中国境内完成。

313. (蛙解剖浸制标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(蛙解剖浸制标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蛙解剖浸制标本)的(关键组件)在中国境内生产。(蛙解剖浸制标本)的(关键工序)在中国境内完成。

314. (蜥蜴解剖浸制标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(蜥蜴解剖浸制标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蜥蜴解剖浸制标本)的(关键组件)在中国境内生产。(蜥蜴解剖浸制标本)的(关键工序)在中国境内完成。

315. (鸽解剖浸制标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(鸽解剖浸制标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸽解剖浸制标本)的(关键组件)在中国境内生产。(鸽解剖浸制标本)的(关键工序)在中国境内完成。

316. (鸽的消化、泄殖系统标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(鸽的消化、泄殖系统标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸽的消化、泄殖系统标本)的(关键组件)在中国境内生产。(鸽的消化、泄殖系统标本)的(关键工序)在中国境内完成。

317. (兔解剖浸制标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(兔解剖浸制标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(兔解剖浸制标本)的(关键组件)在中国境内生产。(兔解剖浸制标本)的(关键工序)在中国境内完成。

318. (真鲷鱼标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(真鲷鱼标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真鲷鱼标本)的(关键组件)在中国境内生产。(真鲷鱼标本)的(关键工序)在中国境内完成。

319. (鲮鱼标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(鲮鱼标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鲮鱼标本)的(关键组件)在中国境内生产。(鲮鱼标本)的(关键工序)在中国境内完成。

320. (鲨鱼标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(鲨鱼标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鲨鱼标本)的(关键组件)在中国境内生产。(鲨鱼标本)的(关键工序)在中国境内完成。

321. (鱼的胚胎发育标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(鱼的胚胎发育标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼的胚胎发育标本)的(关键组件)在中国境内生产。(鱼的胚胎发育标本)的(关键工序)在中国境内完成。

322. (鸟的胚胎发育标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(鸟的胚胎发育标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸟的胚胎发育标本)的(关键组件)在中国境内生产。(鸟的胚胎发育标本)的(关键工序)在中国境内完成。

323. (鸟类标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(鸟类标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。(鸟类标本)的(关键组件)在中国境内生产。(鸟类标本)的(关键工序)在中国境内完成。

324. (脊椎动物五纲脑比较标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(脊椎动物五纲脑比较标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脊椎动物五纲脑比较标本)的(关键组件)在中国境内生产。(脊椎动物五纲脑比较标本)的(关键工序)在中国境内完成。

325. (脊椎动物五纲心比较标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(脊椎动物五纲心比较标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脊椎动物五纲心比较标本)的(关键组件)在中国境内生产。(脊椎动物五纲心比较标本)的(关键工序)在中国境内完成。

326. (苔藓类植物标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(苔藓类植物标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(苔藓类植物标本)的(关键组件)在中国境内生产。(苔藓类植物标本)的(关键工序)在中国境内完成。

327. (藓类生活史标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(藓类生活史标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(藓类生活史标本)的(关键组件)在中国境内生产。(藓类生活史标本)的(关键工序)在中国境内完成。

328. (蕨类植物标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(蕨类植物标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蕨类植物标本)的(关键组件)在中国境内生产。(蕨类植物标本)的(关键工序)在中国境内完成。

329. (蕨类生活史标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(蕨类生活史标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蕨类生活史标本)的(关键组件)在中国境内生产。(蕨类生活史标本)的(关键工序)在中国境内完成。

330. (裸子植物标本), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(裸子植物标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(裸子植物标本)的(关键组件)在中国境内生产。(裸子植物标本)的(关键工序)在中国境内完成。

331. （被子植物标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（被子植物标本）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（被子植物标本）的（关键组件）在中国境内生产。（被子植物标本）的（关键工序）在中国境内完成。

332. （珍贵植物保色浸制标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（珍贵植物保色浸制标本）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（珍贵植物保色浸制标本）的（关键组件）在中国境内生产。（珍贵植物保色浸制标本）的（关键工序）在中国境内完成。

333. （花冠类型保色浸制标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（花冠类型保色浸制标本）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（花冠类型保色浸制标本）的（关键组件）在中国境内生产。（花冠类型保色浸制标本）的（关键工序）在中国境内完成。

334. （花冠类型原色覆膜标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（花冠类型原色覆膜标本）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（花冠类型原色覆膜标本）的（关键组件）在中国境内生产。（花冠类型原色覆膜标本）的（关键工序）在中国境内完成。

335. （花序类型保色浸制标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（花序类型保色浸制标本）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（花序类型保色浸制标本）的（关键组件）在中国境内生产。（花序类型保色浸制标本）的（关键工序）在中国境内完成。

336. （花序类型原色覆膜标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（花序类型原色覆膜标本）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（花序类型原色覆膜标本）的（关键组件）在中国境内生产。（花序类型原色覆膜标本）的（关键工序）在中国境内完成。

337. （叶的形态原色覆膜标本），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（叶的形态原色覆膜标本）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（叶的形态原色覆膜标本）的（关键组件）在中国境内生产。（叶的形态原色覆膜标本）的（关键工序）在中国境内完成。

338. （字母“e”装片），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（字母“e”装片）的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。（字母“e”装片）的（关键组件）在中国境内生产。（字母“e”装片）的（关键工序）在中国境内完成。

339.（蚕豆叶下表皮装片），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（蚕豆叶下表皮装片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蚕豆叶下表皮装片）的（关键组件）在中国境内生产。（蚕豆叶下表皮装片）的（关键工序）在中国境内完成。

340.（洋葱根尖细胞分裂永久切片），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（洋葱根尖细胞分裂永久切片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洋葱根尖细胞分裂永久切片）的（关键组件）在中国境内生产。（洋葱根尖细胞分裂永久切片）的（关键工序）在中国境内完成。

341.（正常人染色体装片），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（正常人染色体装片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（正常人染色体装片）的（关键组件）在中国境内生产。（正常人染色体装片）的（关键工序）在中国境内完成。

342.（单层扁平上皮），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（单层扁平上皮）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单层扁平上皮）的（关键组件）在中国境内生产。（单层扁平上皮）的（关键工序）在中国境内完成。

343.（致密结缔组织(腱纵切)），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（致密结缔组织(腱纵切)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（致密结缔组织(腱纵切)）的（关键组件）在中国境内生产。（致密结缔组织(腱纵切)）的（关键工序）在中国境内完成。

344.（骨骼肌纵横切），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（骨骼肌纵横切）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（骨骼肌纵横切）的（关键组件）在中国境内生产。（骨骼肌纵横切）的（关键工序）在中国境内完成。

345.（运动神经元装片），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（运动神经元装片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（运动神经元装片）的（关键组件）在中国境内生产。（运动神经元装片）的（关键工序）在中国境内完成。

346. (兔脊髓横切), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(兔脊髓横切)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(兔脊髓横切)的(关键组件)在中国境内生产。(兔脊髓横切)的(关键工序)在中国境内完成。

347. (肾血管注射切片), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(肾血管注射切片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肾血管注射切片)的(关键组件)在中国境内生产。(肾血管注射切片)的(关键工序)在中国境内完成。

348. (肾脏纵切), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(肾脏纵切)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(肾脏纵切)的(关键组件)在中国境内生产。(肾脏纵切)的(关键工序)在中国境内完成。

349. (纤毛上皮切片), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(纤毛上皮切片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纤毛上皮切片)的(关键组件)在中国境内生产。(纤毛上皮切片)的(关键工序)在中国境内完成。

350. (植物根尖纵切), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(植物根尖纵切)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(植物根尖纵切)的(关键组件)在中国境内生产。(植物根尖纵切)的(关键工序)在中国境内完成。

351. (百合子房切片), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(百合子房切片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(百合子房切片)的(关键组件)在中国境内生产。(百合子房切片)的(关键工序)在中国境内完成。

352. (双子叶植物茎横切), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(双子叶植物茎横切)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双子叶植物茎横切)的(关键组件)在中国境内生产。(双子叶植物茎横切)的(关键工序)在中国境内完成。

353. (木本双子叶植物茎横切), 生产厂为(北京市京海新艺生物标本厂), 厂址为(北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南)。(木本双子叶植物茎横切)的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（木本双子叶植物茎横切）的（关键组件）在中国境内生产。（木本双子叶植物茎横切）的（关键工序）在中国境内完成。

354.（松叶横切切片），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（松叶横切切片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（松叶横切切片）的（关键组件）在中国境内生产。（松叶横切切片）的（关键工序）在中国境内完成。

355.（迎春叶横切），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（迎春叶横切）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（迎春叶横切）的（关键组件）在中国境内生产。（迎春叶横切）的（关键工序）在中国境内完成。

356.（蕨叶切片），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（蕨叶切片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蕨叶切片）的（关键组件）在中国境内生产。（蕨叶切片）的（关键工序）在中国境内完成。

357.（青霉装片），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（青霉装片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（青霉装片）的（关键组件）在中国境内生产。（青霉装片）的（关键工序）在中国境内完成。

358.（凹槽载玻片），生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司），厂址为（北京市朝阳区化工路5号（西院）4幢）。（凹槽载玻片）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（凹槽载玻片）的（关键组件）在中国境内生产。（凹槽载玻片）的（关键工序）在中国境内完成。

359.（试管夹），生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司），厂址为（北京市朝阳区化工路5号（西院）4幢）。（试管夹）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（试管夹）的（关键组件）在中国境内生产。（试管夹）的（关键工序）在中国境内完成。

360.（止水皮管夹），生产厂为（北京玻璃交易中心有限公司），厂址为（北京市朝阳区化工路5号（西院）4幢）。（止水皮管夹）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（止水皮管夹）的（关键组件）在中国境内生产。（止水皮管夹）的（关键工序）在中国境内完成。

361. (陶土网), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(陶土网)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陶土网)的(关键组件)在中国境内生产。(陶土网)的(关键工序)在中国境内完成。

362. (燃烧匙), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(燃烧匙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(燃烧匙)的(关键组件)在中国境内生产。(燃烧匙)的(关键工序)在中国境内完成。

363. (橡胶塞), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(橡胶塞)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(橡胶塞)的(关键组件)在中国境内生产。(橡胶塞)的(关键工序)在中国境内完成。

364. (试管刷 1), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(试管刷 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管刷 1)的(关键组件)在中国境内生产。(试管刷 1)的(关键工序)在中国境内完成。

365. (试管刷 2), 生产厂为(北京玻璃交易中心有限公司), 厂址为(北京市朝阳区化工路 5 号(西院)4 幢)。(试管刷 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管刷 2)的(关键组件)在中国境内生产。(试管刷 2)的(关键工序)在中国境内完成。

366. (药匙), 生产厂为(青华科教仪器有限公司), 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(药匙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(药匙)的(关键组件)在中国境内生产。(药匙)的(关键工序)在中国境内完成。

367. (橡皮锤), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(橡皮锤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(橡皮锤)的(关键组件)在中国境内生产。(橡皮锤)的(关键工序)在中国境内完成。

368. (眼罩), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(眼罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(眼罩)的(关键组件)在中国境内生产。(眼罩)的(关键工序)在中国

境内完成。

369. （保温壶），生产厂为（安徽丰逸智能家居有限公司），厂址为（安徽省滁州市凤阳县临淮关镇浙商工业园工业路西侧）。（保温壶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（保温壶）的（关键组件）在中国境内生产。（保温壶）的（关键工序）在中国境内完成。

370. （透明水槽），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（透明水槽）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（透明水槽）的（关键组件）在中国境内生产。（透明水槽）的（关键工序）在中国境内完成。

371. （数码生物显微镜（教师用），型号：SI），生产厂为（南京江南永新光学有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒达路 9 号）。（数码生物显微镜（教师用），型号：SI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数码生物显微镜（教师用），型号：SI）的（关键组件）在中国境内生产。（数码生物显微镜（教师用），型号：SI）的（关键工序）在中国境内完成。

372. （数码生物显微镜（学生用），型号：EI），生产厂为（南京江南永新光学有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒达路 9 号）。（数码生物显微镜（学生用），型号：EI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（数码生物显微镜（学生用），型号：EI）的（关键组件）在中国境内生产。（数码生物显微镜（学生用），型号：EI）的（关键工序）在中国境内完成。

373. （无线互动控制软件，型号：NOW.Lab.1.0），生产厂为（南京江南永新光学有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒达路 9 号）。（无线互动控制软件，型号：NOW.Lab.1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线互动控制软件，型号：NOW.Lab.1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（无线互动控制软件，型号：NOW.Lab.1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

374. （实验互动控制设备），生产厂为（南京江南永新光学有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒达路 9 号）。（实验互动控制设备）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（实验互动控制设备）的（关键组件）在中国境内生产。（实验互动控制设备）的（关键工序）在中国境内完成。

375. （通用形态分析软件，型号：V1.0），生产厂为（南京江南永新光学有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒达路 9 号）。（通用形态分析软件，型号：V1.0）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（通用形态分析软件，型号：V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（通用形态分析软件，型号：V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

376.（专业形态分析软件，型号：V1.0），生产厂为（南京江南永新光学有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒达路9号）。（专业形态分析软件，型号：V1.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（专业形态分析软件，型号：V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（专业形态分析软件，型号：V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

377.（生物显微镜，型号：N-117M），生产厂为（宁波永新光学股份有限公司），厂址为（浙江省宁波高新区木槿路169号）。（生物显微镜，型号：N-117M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物显微镜，型号：N-117M）的（关键组件）在中国境内生产。（生物显微镜，型号：N-117M）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京乾特科技发展有限公司

日期：2026年10月08日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。