

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 控制网络交换机 S5130V2-52P-LI¹，生产厂为新华三技术有限公司²，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。控制网络交换机 S5130V2-52P-LI 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。控制网络交换机 S5130V2-52P-LI 的（关键组件）⁴在中国境内生产。控制网络交换机 S5130V2-52P-LI 的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 可视化综合管理平台 Athena III-LIT-F3820，生产厂为北京淳中科技股份有限公司，厂址为天津市武清开发区和畅西路 1 号。可视化综合管理平台 Athena III-LIT-F3820 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。可视化综合管理平台 Athena III-LIT-F3820 的（关键组件）在中国境内生产。可视化综合管理平台 Athena III-LIT-F3820 的（关键工序）在中国境内完成。

3. 手持移动操作台定制，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。手持移动操作台定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。手持移动操作台定制的（关键组件）在中国境内生产。手持移动操作台定制的（关键工序）在中国境内完成。

4. 无线路由器 WA6520S-D，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。无线路由器 WA6520S-D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线路由器 WA6520S-D 的（关键组件）在中国境内生产。无线路由器 WA6520S-D 的（关键工序）在中国境内完成。

5. 数字全频音柱 PAS8345，生产厂为千周智能电子科技（广州）有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街傍江东江城路 33 号 4 栋。数字全频音柱 PAS8345 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字全频音柱 PAS8345 的（关键组件）在中国境内生产。数字全频音柱 PAS8345 的（关键工序）在中国境内完成。

6. 音频处理器 JR16D16，生产厂为千周智能电子科技（广州）有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街傍江东江城路 33 号 4 栋。音频处理器 JR16D16 的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音频处理器 JR16D16 的（关键组件）在中国境内生产。音频处理器 JR16D16 的（关键工序）在中国境内完成。

7. 电源时序器 DS8，生产厂为千周智能电子科技（广州）有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街傍江东江城路 33 号 4 栋。电源时序器 DS8 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源时序器 DS8 的（关键组件）在中国境内生产。电源时序器 DS8 的（关键工序）在中国境内完成。

8. 真分集无线一拖二 LM2602H，生产厂为千周智能电子科技（广州）有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街傍江东江城路 33 号 4 栋。真分集无线一拖二 LM2602H 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。真分集无线一拖二 LM2602H 的（关键组件）在中国境内生产。真分集无线一拖二 LM2602H 的（关键工序）在中国境内完成。

9. 天线分配器 LUA88，生产厂为千周智能电子科技（广州）有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街傍江东江城路 33 号 4 栋。天线分配器 LUA88 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。天线分配器 LUA88 的（关键组件）在中国境内生产。天线分配器 LUA88 的（关键工序）在中国境内完成。

10. 指向性天线 LUA88D，生产厂为千周智能电子科技（广州）有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街傍江东江城路 33 号 4 栋。指向性天线 LUA88D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。指向性天线 LUA88D 的（关键组件）在中国境内生产。指向性天线 LUA88D 的（关键工序）在中国境内完成。

11. 分布式拼接节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH，生产厂为北京淳中科技股份有限公司，厂址为天津市武清开发区和畅西路 1 号。分布式拼接节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。分布式拼接节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH 的（关键组件）在中国境内生产。分布式拼接节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH 的（关键工序）在中国境内完成。

12. 输入节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH，生产厂为北京淳中科技股份有限公司，厂址为天津市武清开发区和畅西路 1 号。输入节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。输入节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH 的（关键组件）在中国境内生产。输入节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH 的（关键工序）在中国境内完成。

13. 输出节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH，生产厂为北京淳中科技股份有限公司，厂址为天津市武清开发区和畅西路 1 号。输出节点 Kloud-MV9-EDN2F2-3820XH 的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。输出节点 K1oud-MV9-EDN2F2-3820XH 的（关键组件）在中国境内生产。输出节点 K1oud-MV9-EDN2F2-3820XH 的（关键工序）在中国境内完成。

14. 即时通信 MIC GX04，生产厂为深圳市漫步者科技股份有限公司，厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路 13 号清华紫光科技园 3 层 A302 室。即时通信 MIC GX04 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。即时通信 MIC GX04 的（关键组件）在中国境内生产。即时通信 MIC GX04 的（关键工序）在中国境内完成。

15. 安装套件 LOCK-T1U，生产厂为北京淳中科技股份有限公司，厂址为天津市武清开发区和畅西路 1 号。安装套件 LOCK-T1U 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。安装套件 LOCK-T1U 的（关键组件）在中国境内生产。安装套件 LOCK-T1U 的（关键工序）在中国境内完成。

16. 48 网口交换机 S5130S-52F-EI，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。48 网口交换机 S5130S-52F-EI 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。48 网口交换机 S5130S-52F-EI 的（关键组件）在中国境内生产。48 网口交换机 S5130S-52F-EI 的（关键工序）在中国境内完成。

17. 24 口万兆光口交换机 S6520X-26C-SI，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。24 口万兆光口交换机 S6520X-26C-SI 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。24 口万兆光口交换机 S6520X-26C-SI 的（关键组件）在中国境内生产。24 口万兆光口交换机 S6520X-26C-SI 的（关键工序）在中国境内完成。

18. 万兆光模块 SFP-XG-LX-SM1310-D，生产厂为新华三技术有限公司，厂址为浙江省杭州市滨江区长河路 466 号。万兆光模块 SFP-XG-LX-SM1310-D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。万兆光模块 SFP-XG-LX-SM1310-D 的（关键组件）在中国境内生产。万兆光模块 SFP-XG-LX-SM1310-D 的（关键工序）在中国境内完成。

19. 音频处理器 JR04D，生产厂为千周智能电子科技（广州）有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街傍江东江城路 33 号 4 栋。音频处理器 JR04D 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音频处理器 JR04D 的（关键组件）在中国境内生产。音频处理器 JR04D 的（关键工序）在中国境内完成。

20. 数字网络音柱 QC-4. 3D/P，生产厂为千周智能电子科技（广州）有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街傍江东江城路 33 号 4 栋。数字网络音柱 QC-4. 3D/P 的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字网络音柱 QC-4.3D/P 的（关键组件）在中国境内生产。数字网络音柱 QC-4.3D/P 的（关键工序）在中国境内完成。

21. 指向性网络话筒 DC100，生产厂为千周智能电子科技（广州）有限公司，厂址为广州市番禺区大龙街傍江东江城路 33 号 4 栋。指向性网络话筒 DC100 的（关键组件）在中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。指向性网络话筒 DC100 的（关键组件）在中国境内生产。指向性网络话筒 DC100 的（关键工序）在中国境内完成。

22. 服务器机柜 A36842，生产厂为北京盛唐鼎成集团有限公司，厂址为北京市海淀区北清路 81 号院一区 4 号楼 12 层。服务器机柜 A36842 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。服务器机柜 A36842 的（关键组件）在中国境内生产。服务器机柜 A36842 的（关键工序）在中国境内完成。

23. 智能人工台主机 THC3000，生产厂为北京水清木华中电科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区三里河路 11 号 1 层。智能人工台主机 THC3000 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能人工台主机 THC3000 的（关键组件）在中国境内生产。智能人工台主机 THC3000 的（关键工序）在中国境内完成。

24. 指挥长调度台 THC1000-248，生产厂为北京水清木华中电科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区三里河路 11 号 1 层。指挥长调度台 THC1000-248 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。指挥长调度台 THC1000-248 的（关键组件）在中国境内生产。指挥长调度台 THC1000-248 的（关键工序）在中国境内完成。

25. 接警调度台 THX1000-156，生产厂为北京水清木华中电科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区三里河路 11 号 1 层。接警调度台 THX1000-156 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。接警调度台 THX1000-156 的（关键组件）在中国境内生产。接警调度台 THX1000-156 的（关键工序）在中国境内完成。

26. 转接座席多功能话机 SIP-T840N，生产厂为北京水清木华中电科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区三里河路 11 号 1 层。转接座席多功能话机 SIP-T840N 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。转接座席多功能话机 SIP-T840N 的（关键组件）在中国境内生产。转接座席多功能话机 SIP-T840N 的（关键工序）在中国境内完成。

27. 智能语音转写系统一体机 THC1000-ASR，生产厂为北京水清木华中电科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区三里河路 11 号 1 层。智能语音转写系统一体机 THC1000-ASR 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能语音转写系统一体机 TH

C1000-ASR 的（关键组件）在中国境内生产。智能语音转写系统一体机 THC1000-ASR 的（关键工序）在中国境内完成。

28. IP 扬声器 SIP-S300，生产厂为北京水清木华中电科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区三里河路 11 号 1 层。IP 扬声器 SIP-S300 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。IP 扬声器 SIP-S300 的（关键组件）在中国境内生产。IP 扬声器 SIP-S300 的（关键工序）在中国境内完成。

29. 融合通信一体机 THC1000-UC，生产厂为北京水清木华中电科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区三里河路 11 号 1 层。融合通信一体机 THC1000-UC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。融合通信一体机 THC1000-UC 的（关键组件）在中国境内生产。融合通信一体机 THC1000-UC 的（关键工序）在中国境内完成。

30. 指挥调度台 THC1000-REC，生产厂为北京水清木华中电科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区三里河路 11 号 1 层。指挥调度台 THC1000-REC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。指挥调度台 THC1000-REC 的（关键组件）在中国境内生产。指挥调度台 THC1000-REC 的（关键工序）在中国境内完成。

31. 集群接入网关 THC1000-TG，生产厂为北京水清木华中电科技发展有限公司，厂址为北京市海淀区三里河路 11 号 1 层。集群接入网关 THC1000-TG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。集群接入网关 THC1000-TG 的（关键组件）在中国境内生产。集群接入网关 THC1000-TG 的（关键工序）在中国境内完成。

32. 数字智能会议中心 I Mic Center/M Pro，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。数字智能会议中心 I Mic Center/M Pro 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字智能会议中心 I Mic Center/M Pro 的（关键组件）在中国境内生产。数字智能会议中心 I Mic Center/M Pro 的（关键工序）在中国境内完成。

33. 数模双备份会议单元 G30MD，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。数模双备份会议单元 G30MD 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数模双备份会议单元 G30MD 的（关键组件）在中国境内生产。数模双备份会议单元 G30MD 的（关键工序）在中国境内完成。

34. 6 芯会议屏蔽 JL 专用 T 型线 MMF03-6P，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。6 芯会议屏蔽 JL 专用 T 型线 MMF03-6P 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。6 芯会议屏蔽 JL 专用 T 型线 MMF03-6P 的（关键组件）在中国境内生产。6 芯会议屏蔽 JL 专用 T 型线 MMF03-6P 的（关键工序）在中国境内完成。

35. 6 芯会议系统 JL 主缆 OD7.0，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。6 芯会议系统 JL 主缆 OD7.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。6 芯会议系统 JL 主缆 OD7.0 的（关键组件）在中国境内生产。6 芯会议系统 JL 主缆 OD7.0 的（关键工序）在中国境内完成。

36. 会议系统 50 米 JL 主缆 MM50-7.8-6P，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。会议系统 50 米 JL 主缆 MM50-7.8-6P 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。会议系统 50 米 JL 主缆 MM50-7.8-6P 的（关键组件）在中国境内生产。会议系统 50 米 JL 主缆 MM50-7.8-6P 的（关键工序）在中国境内完成。

37. 智能会议混音器 FT-MX8P，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。智能会议混音器 FT-MX8P 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能会议混音器 FT-MX8P 的（关键组件）在中国境内生产。智能会议混音器 FT-MX8P 的（关键工序）在中国境内完成。

38. 数字调音台 M32 LIVE，生产厂为中山欧科电子有限公司，厂址为中山市南朗镇华南现代中医药城完美路 10 号。数字调音台 M32 LIVE 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字调音台 M32 LIVE 的（关键组件）在中国境内生产。数字调音台 M32 LIVE 的（关键工序）在中国境内完成。

39. 接口箱 DL32，生产厂为中山欧科电子有限公司，厂址为中山市南朗镇华南现代中医药城完美路 10 号。接口箱 DL32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。接口箱 DL32 的（关键组件）在中国境内生产。接口箱 DL32 的（关键工序）在中国境内完成。

40. 智能无纸化后台管理服务平台 IF-MASTER-FT，生产厂为深圳英飞智能设备有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道上村社区冠城低碳产业园 F 栋 303。智能无纸化后台管理服务平台 IF-MASTER-FT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能无纸化后台管理服务平台 IF-MASTER-FT 的（关键组件）在中国境内生产。智能无纸化后台管理服务平台 IF-MASTER-FT 的（关键工序）在中国境内完成。

41. 无纸化后台管理系统 IF-SOFTS-GC，生产厂为深圳英飞智能设备有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道上村社区冠城低碳产业园 F 栋 303。无纸化后台管理系统 IF-SOFTS-GC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无纸化后台管理系统 IF-SOFTS-GC 的（关键组件）在中国境内生产。无纸化后台管理系统 IF-SOFTS-GC 的（关键工序）在中国境内完成。

42. 智能隐藏式一体机 IF-SJ-215DH-65，生产厂为深圳英飞智能设备有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道上村社区冠城低碳产业园 F 栋 303。智能隐藏式一体机 IF-SJ-215DH-65 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能隐藏式一体机 IF-SJ-215DH-65 的（关键组件）在中国境内生产。智能隐藏式一体机 IF-SJ-215DH-65 的（关键工序）在中国境内完成。

43. 无纸化终端软件 HB-CLIENT-A，生产厂为深圳英飞智能设备有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道上村社区冠城低碳产业园 F 栋 303。无纸化终端软件 HB-CLIENT-A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无纸化终端软件 HB-CLIENT-A 的（关键组件）在中国境内生产。无纸化终端软件 HB-CLIENT-A 的（关键工序）在中国境内完成。

44. 无纸化终端定制，生产厂为华为终端有限公司，厂址为广东省东莞市松山湖园区新城路 2 号。无纸化终端定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无纸化终端定制的（关键组件）在中国境内生产。无纸化终端定制的（关键工序）在中国境内完成。

45. 无纸化充电机柜 DUSB32，生产厂为上海际庆设备科技有限公司，厂址为上海市奉贤区浦卫公路 1528 号 102 室。无纸化充电机柜 DUSB32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无纸化充电机柜 DUSB32 的（关键组件）在中国境内生产。无纸化充电机柜 DUSB32 的（关键工序）在中国境内完成。

46. 智能信号管控主机 IF-SIGHOST-FT，生产厂为深圳英飞智能设备有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道上村社区冠城低碳产业园 F 栋 303。智能信号管控主机 IF

-SIGHOST-FT 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能信号管控主机 IF-SIGHOST-FT 的（关键组件）在中国境内生产。智能信号管控主机 IF-SIGHOST-FT 的（关键工序）在中国境内完成。

47. 智能会议扩展主机 IF-HYKZ-24，生产厂为深圳英飞智能设备有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道上村社区冠城低碳产业园 F 栋 303。智能会议扩展主机 IF-HYKZ-24 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能会议扩展主机 IF-HYKZ-24 的（关键组件）在中国境内生产。智能会议扩展主机 IF-HYKZ-24 的（关键工序）在中国境内完成。

48. 智能电子桌牌 HB-HDZP-ZL-WX，生产厂为深圳英飞智能设备有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道上村社区冠城低碳产业园 F 栋 303。智能电子桌牌 HB-HDZP-ZL-WX 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能电子桌牌 HB-HDZP-ZL-WX 的（关键组件）在中国境内生产。智能电子桌牌 HB-HDZP-ZL-WX 的（关键工序）在中国境内完成。

49. 桌牌控制器 HB-ZPKZQ，生产厂为深圳英飞智能设备有限公司，厂址为深圳市光明区公明街道上村社区冠城低碳产业园 F 栋 303。桌牌控制器 HB-ZPKZQ 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。桌牌控制器 HB-ZPKZQ 的（关键组件）在中国境内生产。桌牌控制器 HB-ZPKZQ 的（关键工序）在中国境内完成。

50. 充电箱 HB-CDG-10，生产厂为（深圳英飞智能设备有限公司），厂址为（深圳市光明区公明街道上村社区冠城低碳产业园 F 栋 303）。充电箱 HB-CDG-10 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。充电箱 HB-CDG-10 的（关键组件）在中国境内生产。充电箱 HB-CDG-10 的（关键工序）在中国境内完成。

51. 4K 超高清切换台 VR-400UHD，生产厂为上海浩索信息科技有限公司，厂址为上海市徐汇区宜山路 700 号普天产业园 C2 栋 102 室。4K 超高清切换台 VR-400UHD 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。4K 超高清切换台 VR-400UHD 的（关键组件）在中国境内生产。4K 超高清切换台 VR-400UHD 的（关键工序）在中国境内完成。

52. 4K 超高清摄像机 BRC-X1000，生产厂为上海浩索信息科技有限公司，厂址为上海市徐汇区宜山路 700 号普天产业园 C2 栋 102 室。4K 超高清摄像机 BRC-X1000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。4K 超高清摄像机 BRC-X1000 的（关键组件）在中国境内生产。4K 超高清摄像机 BRC-X1000 的（关键工序）在中国境内完成。

53. 摄像机控制键盘 EV-IP101，生产厂为上海浩索信息科技有限公司，厂址为上海市徐汇区宜山路 700 号普天产业园 C2 栋 102 室。摄像机控制键盘 EV-IP101 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。摄像机控制键盘 EV-IP101 的（关键组件）在中国境内生产。摄像机控制键盘 EV-IP101 的（关键工序）在中国境内完成。

54. 会议摄像机升降器定制，生产厂为北京励美科技有限公司，厂址为深圳市龙岗区布吉街道莲花路 135 号 B 栋 2 楼。会议摄像机升降器定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。会议摄像机升降器定制的（关键组件）在中国境内生产。会议摄像机升降器定制的（关键工序）在中国境内完成。

55. 会议智能一体机定制，生产厂为安徽听见科技有限公司，厂址为安徽省合肥市高新区城西桥社区服务中心科创路 666 号科大讯飞人工智能研发生产基地（一期）A1 楼 5 层南区。会议智能一体机定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。会议智能一体机定制的（关键组件）在中国境内生产。会议智能一体机定制的（关键工序）在中国境内完成。

56. 吸顶扬声器 MQ-8C，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇市莲路石楼路段 10 号。吸顶扬声器 MQ-8C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。吸顶扬声器 MQ-8C 的（关键组件）在中国境内生产。吸顶扬声器 MQ-8C 的（关键工序）在中国境内完成。

57. 二通道数字功放 DA6.2-DANTE，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇市莲路石楼路段 10 号。二通道数字功放 DA6.2-DANTE 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。二通道数字功放 DA6.2-DANTE 的（关键组件）在中国境内生产。二通道数字功放 DA6.2-DANTE 的（关键工序）在中国境内完成。

58. 高清摄像机 Camera200，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。高清摄像机 Camera200 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高清摄像机 Camera200 的（关键组件）在中国境内生产。高清摄像机 Camera200 的（关键工序）在中国境内完成。

59. 会议话筒 G30 MICP，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。会议话筒 G30 MICP 的中国境内生产的组件成本占

比 $\geq$ （规定比例）。会议话筒 G30 MICP 的（关键组件）在中国境内生产。会议话筒 G30 MICP 的（关键工序）在中国境内完成。

60. 视频会议终端 Box 310-S，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。视频会议终端 Box 310-S 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。视频会议终端 Box 310-S 的（关键组件）在中国境内生产。视频会议终端 Box 310-S 的（关键工序）在中国境内完成。

61. 光端机 KWST-304，生产厂为北京康威视通科技有限公司，厂址为北京市通州区经济开发区聚富苑产业园区聚和六街 1 号-9999(集群注册)。光端机 KWST-304 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。光端机 KWST-304 的（关键组件）在中国境内生产。光端机 KWST-304 的（关键工序）在中国境内完成。

62. 电源时序器 P-8A，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇市莲路石楼路段 10 号。电源时序器 P-8A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源时序器 P-8A 的（关键组件）在中国境内生产。电源时序器 P-8A 的（关键工序）在中国境内完成。

63. 监听音箱 MQ-260，生产厂为广州市锐丰音响科技股份有限公司，厂址为广州市番禺区石楼镇市莲路石楼路段 10 号。监听音箱 MQ-260 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。监听音箱 MQ-260 的（关键组件）在中国境内生产。监听音箱 MQ-260 的（关键工序）在中国境内完成。

64. 数字话筒处理矩阵 FT-DSP1616AD，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。数字话筒处理矩阵 FT-DSP1616AD 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字话筒处理矩阵 FT-DSP1616AD 的（关键组件）在中国境内生产。数字话筒处理矩阵 FT-DSP1616AD 的（关键工序）在中国境内完成。

65. 录播编码器 ENC1200SNA，生产厂为深圳锐取信息技术股份有限公司，厂址为深圳市南山区粤海街道科技园社区科丰路 2 号特发信息港大厦 A 栋 6 楼北。录播编码器 ENC1200SNA 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。录播编码器 ENC1200SNA 的（关键组件）在中国境内生产。录播编码器 ENC1200SNA 的（关键工序）在中国境内完成。

66. 中控主机 FT-CM16-20，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。中控主机 FT-CM16-20 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。中控主机 FT-CM16-20 的（关键组件）在中国境内生产。中控主机 FT-CM16-20 的（关键工序）在中国境内完成。

67. 有线触摸屏 FT-CE-BDY10C，生产厂为方图智能（深圳）科技集团股份有限公司深圳分公司，厂址为深圳市宝安区福永街道福围社区福围中路 1 号怡丰酒店方图集团大厦 2 楼整层、B1 楼整层、B2 楼 A 区。有线触摸屏 FT-CE-BDY10C 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。有线触摸屏 FT-CE-BDY10C 的（关键组件）在中国境内生产。有线触摸屏 FT-CE-BDY10C 的（关键工序）在中国境内完成。

68. 数字音频网络交换机 S5735R-L24T4S-A-V2，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼。数字音频网络交换机 S5735R-L24T4S-A-V2 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。数字音频网络交换机 S5735R-L24T4S-A-V2 的（关键组件）在中国境内生产。数字音频网络交换机 S5735R-L24T4S-A-V2 的（关键工序）在中国境内完成。

69. 音箱线 200 芯，生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层。音箱线 200 芯的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音箱线 200 芯的（关键组件）在中国境内生产。音箱线 200 芯的（关键工序）在中国境内完成。

70. 音频线 QS2805，生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层。音频线 QS2805 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。音频线 QS2805 的（关键组件）在中国境内生产。音频线 QS2805 的（关键工序）在中国境内完成。

71. 光纤 HDMI 线定制，生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层。光纤 HDMI 线定制的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。光纤 HDMI 线定制的（关键组件）在中国境内生产。光纤 HDMI 线定制的（关键工序）在中国境内完成。

72. 电源线 GF5211A，生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层。电源线 GF5211A 的中国境内生产的

组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电源线 GF5211A 的（关键组件）在中国境内生产。电源线 GF5211A 的（关键工序）在中国境内完成。

73. 无线导览系统发射器 WTG-700，生产厂为惠州得胜智联科技有限公司，厂址为惠州市博罗县龙溪街道夏寮村委会大门村夏照。无线导览系统发射器 WTG-700 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线导览系统发射器 WTG-700 的（关键组件）在中国境内生产。无线导览系统发射器 WTG-700 的（关键工序）在中国境内完成。

74. 麦克风配件 HM-700，生产厂为惠州得胜智联科技有限公司，厂址为惠州市博罗县龙溪街道夏寮村委会大门村夏照。麦克风配件 HM-700 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。麦克风配件 HM-700 的（关键组件）在中国境内生产。麦克风配件 HM-700 的（关键工序）在中国境内完成。

75. 无线导览系统耳挂 WTG-700R，生产厂为惠州得胜智联科技有限公司，厂址为惠州市博罗县龙溪街道夏寮村委会大门村夏照。无线导览系统耳挂 WTG-700R 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线导览系统耳挂 WTG-700R 的（关键组件）在中国境内生产。无线导览系统耳挂 WTG-700R 的（关键工序）在中国境内完成。

76. 无线导览系统充电箱 WTG-700C，生产厂为惠州得胜智联科技有限公司，厂址为惠州市博罗县龙溪街道夏寮村委会大门村夏照。无线导览系统充电箱 WTG-700C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线导览系统充电箱 WTG-700C 的（关键组件）在中国境内生产。无线导览系统充电箱 WTG-700C 的（关键工序）在中国境内完成。

77. 激光笔 A17 Pro，生产厂为深圳市睿思聪科技有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区西乡街道桃源社区航城工业区河西小区 A 栋 5 层。激光笔 A17 Pro 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。激光笔 A17 Pro 的（关键组件）在中国境内生产。激光笔 A17 Pro 的（关键工序）在中国境内完成。

78. 精密空调室内机：AF-U13DS，室外机：AF-SW13，生产厂为江苏艾福瑞斯新能源有限公司，厂址为连云港市海州区新浦工业园珠江路 9 号。精密空调室内机：AF-U13DS，室外机：AF-SW13 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。精密空调室内机：AF-U13DS，室外机：AF-SW13 的（关键组件）在中国境内生产。精密空调室内机：AF-U13DS，室外机：AF-SW13 的（关键工序）在中国境内完成。

79. 数据中心动环监控管理系统 DCMMCente，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。数据中心动环监控管理系统 DCMMCente 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。

数据中心动环监控管理系统 DCMMCente 的（关键组件）在中国境内生产。数据中心动环监控管理系统 DCMMCente 的（关键工序）在中国境内完成。

80. 动力环境集中监控主机 HX-EC-8308，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。动力环境集中监控主机 HX-EC-8308 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。动力环境集中监控主机 HX-EC-8308 的（关键组件）在中国境内生产。动力环境集中监控主机 HX-EC-8308 的（关键工序）在中国境内完成。

81. 串口服务器（8 口机架式）HX-DA-0884，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。串口服务器（8 口机架式）HX-DA-0884 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。串口服务器（8 口机架式）HX-DA-0884 的（关键组件）在中国境内生产。串口服务器（8 口机架式）HX-DA-0884 的（关键工序）在中国境内完成。

82. 温湿度传感器 HX-S-TH0，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。温湿度传感器 HX-S-TH0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。温湿度传感器 HX-S-TH0 的（关键组件）在中国境内生产。温湿度传感器 HX-S-TH0 的（关键工序）在中国境内完成。

83. 烟雾探测器 HX-S-YG，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。烟雾探测器 HX-S-YG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。烟雾探测器 HX-S-YG 的（关键组件）在中国境内生产。烟雾探测器 HX-S-YG 的（关键工序）在中国境内完成。

84. 精密空调监控软件模块 HX-LIC-PAC，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。精密空调监控软件模块 HX-LIC-PAC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。精密空调监控软件模块 HX-LIC-PAC 的（关键组件）在中国境内生产。精密空调监控软件模块 HX-LIC-PAC 的（关键工序）在中国境内完成。

85. 不定位漏水控制器 HX-S-ALK，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。不定位漏水控制器 HX-S-ALK 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不定位漏水控制器

HX-S-ALK 的（关键组件）在中国境内生产。不定位漏水控制器 HX-S-ALK 的（关键工序）在中国境内完成。

86. 不定位漏水感应线 HX-ALK-5M，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。不定位漏水感应线 HX-ALK-5M 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。不定位漏水感应线 HX-ALK-5M 的（关键组件）在中国境内生产。不定位漏水感应线 HX-ALK-5M 的（关键工序）在中国境内完成。

87. 配电监测软件模块 HX-LIC-PDG，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。配电监测软件模块 HX-LIC-PDG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。配电监测软件模块 HX-LIC-PDG 的（关键组件）在中国境内生产。配电监测软件模块 HX-LIC-PDG 的（关键工序）在中国境内完成。

88. 三相导轨电能表 HX-D-P3M3，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。三相导轨电能表 HX-D-P3M3 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。三相导轨电能表 HX-D-P3M3 的（关键组件）在中国境内生产。三相导轨电能表 HX-D-P3M3 的（关键工序）在中国境内完成。

89. UPS 主机监测功能模块 HX-LIC-UPS，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。UPS 主机监测功能模块 HX-LIC-UPS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。UPS 主机监测功能模块 HX-LIC-UPS 的（关键组件）在中国境内生产。UPS 主机监测功能模块 HX-LIC-UPS 的（关键工序）在中国境内完成。

90. 多功能环境传感器 HX-S-Mfi，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。多功能环境传感器 HX-S-Mfi 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多功能环境传感器 HX-S-Mfi 的（关键组件）在中国境内生产。多功能环境传感器 HX-S-Mfi 的（关键工序）在中国境内完成。

91. 单门双向网络型控制器 HX-T-MT01，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。单门双向网络型控制器 HX-T-MT01 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单门

双向网络型控制器 HX-T-MT01 的（关键组件）在中国境内生产。单门双向网络型控制器 HX-T-MT01 的（关键工序）在中国境内完成。

92. 单门磁力锁 HX-T-M280GF，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。单门磁力锁 HX-T-M280GF 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单门磁力锁 HX-T-M280GF 的（关键组件）在中国境内生产。单门磁力锁 HX-T-M280GF 的（关键工序）在中国境内完成。

93. 门禁一体机 HX-T-MF18，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。门禁一体机 HX-T-MF18 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。门禁一体机 HX-T-MF18 的（关键组件）在中国境内生产。门禁一体机 HX-T-MF18 的（关键工序）在中国境内完成。

94. 智能卡 HX-T-MIC，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。智能卡 HX-T-MIC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。智能卡 HX-T-MIC 的（关键组件）在中国境内生产。智能卡 HX-T-MIC 的（关键工序）在中国境内完成。

95. 出门按钮 HX-T-ML03，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。出门按钮 HX-T-ML03 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。出门按钮 HX-T-ML03 的（关键组件）在中国境内生产。出门按钮 HX-T-ML03 的（关键工序）在中国境内完成。

96. 蓄电池监测主机 HX-D-BMCS，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。蓄电池监测主机 HX-D-BMCS 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。蓄电池监测主机 HX-D-BMCS 的（关键组件）在中国境内生产。蓄电池监测主机 HX-D-BMCS 的（关键工序）在中国境内完成。

97. 电池传感器模块 HX-S-BM3SHT，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。电池传感器模块 HX-S-BM3SHT 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电池传感器模块 HX-S-BM3SHT 的（关键组件）在中国境内生产。电池传感器模块 HX-S-BM3SHT 的（关键工序）在中国境内完成。

98. 电流传感器 HX-S-BMIS，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。电流传感器 HX-S-BMIS 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。电流传感器 HX-S-BMIS 的（关键组件）在中国境内生产。电流传感器 HX-S-BMIS 的（关键工序）在中国境内完成。

99. 智能 PDU XC5016，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。智能 PDU XC5016 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。智能 PDU XC5016 的（关键组件）在中国境内生产。智能 PDU XC5016 的（关键工序）在中国境内完成。

100. LTE 无线通信模块 HX-ALM-EC20，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。LTE 无线通信模块 HX-ALM-EC20 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。LTE 无线通信模块 HX-ALM-EC20 的（关键组件）在中国境内生产。LTE 无线通信模块 HX-ALM-EC20 的（关键工序）在中国境内完成。

101. 邮件报警功能 HX-ALM-Email，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。邮件报警功能 HX-ALM-Email 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。邮件报警功能 HX-ALM-Email 的（关键组件）在中国境内生产。邮件报警功能 HX-ALM-Email 的（关键工序）在中国境内完成。

102. 图形报警功能 HX-ALM-PIC，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。图形报警功能 HX-ALM-PIC 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。图形报警功能 HX-ALM-PIC 的（关键组件）在中国境内生产。图形报警功能 HX-ALM-PIC 的（关键工序）在中国境内完成。

103. 语音报警功能 HX-ALM-TTS，生产厂为华夏物联高科技（北京）有限公司，厂址为北京市北京经济技术开发区文化园西路 8 号院 33 号楼 21 层 2501-15。语音报警功能 HX-ALM-TTS 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。语音报警功能 HX-ALM-TTS 的（关键组件）在中国境内生产。语音报警功能 HX-ALM-TTS 的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：中移系统集成有限公司

日期：2026 年 10 月 12 日



- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。