关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1．（顶面基层处理 定制），生产厂为（北京康邦科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路8号院25号楼4层435室）。（顶面基层处理 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（顶面基层处理 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（顶面基层处理 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

2．（陶瓷面抗静电地板 600*600mm），生产厂为（保定金拓机房设备股份有限公司），厂址为（河北省保定市定兴县贤寓镇南大牛村）。（陶瓷面抗静电地板 600*600mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（陶瓷面抗静电地板 600*600mm）的（关键组件）在中国境内生产。（陶瓷面抗静电地板 600*600mm）的（关键工序）在中国境内完成。

3．（机房大踏步 定制），生产厂为（保定金拓机房设备股份有限公司），厂址为（河北省保定市定兴县贤寓镇南大牛村）。（机房大踏步 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机房大踏步 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机房大踏步 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

4．（甲级钢制防火门 GFM-1023-bdk5A1.50(甲级)-1），生产厂为（唐山市鼎然门业有限公司），厂址为（河北省唐山市丰润区任各庄镇小麻各庄村）。（甲级钢制防火门 GFM-1023-bdk5A1.50(甲级)-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（甲级钢制防火门 GFM-1023-bdk5A1.50(甲级)-1）的（关键组件）在中国境内生产。（甲级钢制防火门 GFM-1023-bdk5A1.50(甲级)-1）的（关键工序）在中国境内完成。

5．（嵌入式HF超级节能 三管 600*1200mm），生产厂为（惠州雷士光电科技有限公司），厂址为（惠州市汝湖雷士工业园）。（嵌入式HF超级节能 三管 600*1200mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（嵌入式HF超级节

能 三管 600*1200mm）的（关键组件）在中国境内生产。（嵌入式 HF 超级节能 三管 600*1200mm）的（关键工序）在中国境内完成。

6．（应急疏散指示灯 国标定制），生产厂为（敏华消防科技（晋江）有限公司），厂址为（福建省晋江市池店镇清濛村青龙路 131 号蓝湾悦庭 6 幢 2201 室）。（应急疏散指示灯 国标定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（应急疏散指示灯 国标定制）的（关键组件）在中国境内生产。（应急疏散指示灯 国标定制）的（关键工序）在中国境内完成。

7．（金属软管 定制），生产厂为（北京福芮建材有限公司），厂址为（北京市平谷区平谷镇园田街 75 号 104 室）。（金属软管 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（金属软管 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（金属软管 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

8．（照明开关 双联），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（照明开关 双联）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（照明开关 双联）的（关键组件）在中国境内生产。（照明开关 双联）的（关键工序）在中国境内完成。

9．（照明电源线 ZR-BV 2.5mm2），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（照明电源线 ZR-BV 2.5mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（照明电源线 ZR-BV 2.5mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（照明电源线 ZR-BV 2.5mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

10．（镀锌钢管 定制），生产厂为（北京福芮建材有限公司），厂址为（北京市平谷区平谷镇园田街 75 号 104 室）。（镀锌钢管 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（镀锌钢管 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌钢管 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

11．（金属底盒 定制），生产厂为（北京福芮建材有限公司），厂址为（北京市平谷区平谷镇园田街 75 号 104 室）。（金属底盒 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（金属底盒 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（金属底盒 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （机柜 STJG-42U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（机柜 STJG-42U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机柜 STJG-42U）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 STJG-42U）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （机柜散力架 定制），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（机柜散力架 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机柜散力架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜散力架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （蓄电池 12V/100AH），生产厂为（艾福瑞斯（北京）技术有限公司），厂址为（北京市平谷区林荫北街 13 号信息大厦 802 室-23035）。（蓄电池 12V/100AH）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蓄电池 12V/100AH）的（关键组件）在中国境内生产。（蓄电池 12V/100AH）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （电池连接线 定制），生产厂为（艾福瑞斯（北京）技术有限公司），厂址为（北京市平谷区林荫北街 13 号信息大厦 802 室-23035）。（电池连接线 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电池连接线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池连接线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （电池柜 定制），生产厂为（艾福瑞斯（北京）技术有限公司），厂址为（北京市平谷区林荫北街 13 号信息大厦 802 室-23035）。（电池柜 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电池柜 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电池柜 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （市电配电柜 JCT-630），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（市电配电柜 JCT-630）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（市电配电柜 JCT-630）的（关键组件）在中国境内生产。（市电配电柜 JCT-630）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （PDU 插排 定制），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（PDU 插排 定制）的

中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（PDU 插排 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（PDU 插排 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （80KA 高能避雷器 三相 40/80KA），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（80KA 高能避雷器 三相 40/80KA）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（80KA 高能避雷器 三相 40/80KA）的（关键组件）在中国境内生产。（80KA 高能避雷器 三相 40/80KA）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （40KA 高能避雷器 三相 20/40KA），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（40KA 高能避雷器 三相 20/40KA）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（40KA 高能避雷器 三相 20/40KA）的（关键组件）在中国境内生产。（40KA 高能避雷器 三相 20/40KA）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （微型断路器 NXBLE-63YH），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（微型断路器 NXBLE-63YH）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（微型断路器 NXBLE-63YH）的（关键组件）在中国境内生产。（微型断路器 NXBLE-63YH）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （计算机保护地汇流排 30*3mm），生产厂为（天津市小猫线缆股份有限公司），厂址为（天津市武清区自行车王国产业园区丽园道 8 号）。（计算机保护地汇流排 30*3mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（计算机保护地汇流排 30*3mm）的（关键组件）在中国境内生产。（计算机保护地汇流排 30*3mm）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （静电接地铜编织带网格 16mm2），生产厂为（天津市小猫线缆股份有限公司），厂址为（天津市武清区自行车王国产业园区丽园道 8 号）。（静电接地铜编织带网格 16mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（静电接地铜编织带网格 16mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（静电接地铜编织带网格 16mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （防静电接地支线敷设 ZR-BVR 6mm2 WDZ-BVR 6mm2），生产厂为（天津市小猫线缆股份有限公司），厂址为（天津市武清区自行车王国产业园区丽园

道 8 号）。（防静电接地支线敷设 ZR-BVR 6mm2 WDZ-BVR 6mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防静电接地支线敷设 ZR-BVR 6mm2 WDZ-BVR 6mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（防静电接地支线敷设 ZR-BVR 6mm2 WDZ-BVR 6mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （接地支线敷设 ZR-BVR 25mm2 WDZ-BVR 25mm2），生产厂为（天津市小猫线缆股份有限公司），厂址为（天津市武清区自行车王国产业园区丽园道 8 号）。（接地支线敷设 ZR-BVR 25mm2 WDZ-BVR 25mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（接地支线敷设 ZR-BVR 25mm2 WDZ-BVR 25mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（接地支线敷设 ZR-BVR 25mm2 WDZ-BVR 25mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （接地支线敷设 ZR-BVR 35mm2 WDZ-BVR 35mm2），生产厂为（天津市小猫线缆股份有限公司），厂址为（天津市武清区自行车王国产业园区丽园道 8 号）。（接地支线敷设 ZR-BVR 35mm2 WDZ-BVR 35mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（接地支线敷设 ZR-BVR 35mm2 WDZ-BVR 35mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（接地支线敷设 ZR-BVR 35mm2 WDZ-BVR 35mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （接地支线敷设 ZR-BVR 50mm2 ZR-BVR 50mm2），生产厂为（天津市小猫线缆股份有限公司），厂址为（天津市武清区自行车王国产业园区丽园道 8 号）。（接地支线敷设 ZR-BVR 50mm2 ZR-BVR 50mm2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（接地支线敷设 ZR-BVR 50mm2 ZR-BVR 50mm2）的（关键组件）在中国境内生产。（接地支线敷设 ZR-BVR 50mm2 ZR-BVR 50mm2）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （接地箱 定制），生产厂为（天津市小猫线缆股份有限公司），厂址为（天津市武清区自行车王国产业园区丽园道 8 号）。（接地箱 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（接地箱 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（接地箱 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （精密空调 室内机：AT-CA401UAS；室外机：LY-CY0662），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（精密空调 室内机：AT-CA401UAS；室外机：LY-CY0662）的

中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（精密空调 室内机：AT-CA401UAS；室外机：LY-CY0662）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调 室内机：AT-CA401UAS；室外机：LY-CY0662）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（空调散力架 定制），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（空调散力架 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（空调散力架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（空调散力架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（高低压铜管Φ12/19mm Φ12/19mm），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（高低压铜管Φ12/19mm Φ12/19mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高低压铜管Φ12/19mm Φ12/19mm）的（关键组件）在中国境内生产。（高低压铜管Φ12/19mm Φ12/19mm）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（水管Φ32 Φ32），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（水管Φ32 Φ32）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水管Φ32 Φ32）的（关键组件）在中国境内生产。（水管Φ32 Φ32）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（室内机组电源线 YJV5*10 WDZ-YJV5*10），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（室内机组电源线 YJV5*10 WDZ-YJV5*10）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室内机组电源线 YJV5*10 WDZ-YJV5*10）的（关键组件）在中国境内生产。（室内机组电源线 YJV5*10 WDZ-YJV5*10）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（室内机组电源线 YJV5*16 WDZ-YJV5*16），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（室内机组电源线 YJV5*16 WDZ-YJV5*16）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室内机组电源线 YJV5*16 WDZ-YJV5*16）的（关键组件）在中国境内生产。（室内机组电源线 YJV5*16 WDZ-YJV5*16）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （室外机组电源线 YJV5*6 WDZ-YJV5*6），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（室外机组电源线 YJV5*6 WDZ-YJV5*6）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室外机组电源线 YJV5*6 WDZ-YJV5*6）的（关键组件）在中国境内生产。（室外机组电源线 YJV5*6 WDZ-YJV5*6）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （空调控制信号线 RVVP2*1.0mm2 STCRVVP2*1.0），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（空调控制信号线 RVVP2*1.0mm2 STCRVVP2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（空调控制信号线 RVVP2*1.0mm2 STCRVVP2*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（空调控制信号线 RVVP2*1.0mm2 STCRVVP2*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （制冷剂 R22），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（制冷剂 R22）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（制冷剂 R22）的（关键组件）在中国境内生产。（制冷剂 R22）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （配电柜监控接口模块 定制），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（配电柜监控接口模块 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电柜监控接口模块 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（配电柜监控接口模块 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （UPS 监控功能模块 定制），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（UPS 监控功能模块 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（UPS 监控功能模块 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（UPS 监控功能模块 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （液晶显示温湿度传感器 定制），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（液晶显示温湿度传感器 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（液晶显

示温湿度传感器 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（液晶显示温湿度传感器 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（精密空调检测 定制），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（精密空调检测 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（精密空调检测 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（精密空调检测 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（线式漏水检测器 定制），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（线式漏水检测器定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（线式漏水检测器 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（线式漏水检测器 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（动环监控主机 CT-IDU100），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（动环监控主机 CT-IDU100）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（动环监控主机 CT-IDU100）的（关键组件）在中国境内生产。（动环监控主机 CT-IDU100）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（动环监控系统软件 主机含配套软件），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（动环监控系统软件 主机含配套软件）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（动环监控系统软件 主机含配套软件）的（关键组件）在中国境内生产。（动环监控系统软件 主机含配套软件）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（微信告警模块 软件配套），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（微信告警模块 软件配套）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（微信告警模块 软件配套）的（关键组件）在中国境内生产。（微信告警模块 软件配套）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（短信、电话告警模块 IDU86421），生产厂为（深圳超特科技股份有限公司），厂址为（深圳市前海深港合作区前湾一路 1 号 A 栋 201 室）。（短信、

电话告警模块 IDU86421）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（短信、电话告警模块 IDU86421）的（关键组件）在中国境内生产。（短信、电话告警模块 IDU86421）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（KVM 主机 TJX17316Wi），生产厂为（深圳腾捷兴科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区观湖街道大和社区大和村 597-3 号 201）。（KVM 主机 TJX17316Wi)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(KVM 主机 TJX17316Wi）的（关键组件）在中国境内生产。（KVM 主机 TJX17316Wi）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（点型光电感烟火灾探测器 JTY-GM-TX3100N），生产厂为（秦皇岛泰和安科技有限公司），厂址为（秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号）。（点型光电感烟火灾探测器 JTY-GM-TX3100N）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（点型光电感烟火灾探测器 JTY-GM-TX3100N）的（关键组件）在中国境内生产。（点型光电感烟火灾探测器 JTY-GM-TX3100N）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（点型感温火灾探测器 JTW-ZDM-TX3110N），生产厂为（秦皇岛泰和安科技有限公司），厂址为（秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号）。（点型感温火灾探测器 JTW-ZDM-TX3110N）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（点型感温火灾探测器 JTW-ZDM-TX3110N)的(关键组件)在中国境内生产。(点型感温火灾探测器 JTW-ZDM-TX3110N）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（火灾报警控制器/气体灭火控制器 TX3042D），生产厂为（秦皇岛泰和安科技有限公司），厂址为（秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号）。（火灾报警控制器/气体灭火控制器 TX3042D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（火灾报警控制器/气体灭火控制器 TX3042D）的（关键组件）在中国境内生产。（火灾报警控制器/气体灭火控制器 TX3042D）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（火灾声光警报器 TX3307A),生产厂为(秦皇岛泰和安科技有限公司),厂址为（秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号）。（火灾声光警报器 TX3307A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（火灾声光警报器 TX3307A）的（关

键组件）在中国境内生产。（火灾声光警报器 TX3307A）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（现场紧急启停控制按钮 TX3157A），生产厂为（秦皇岛泰和安科技有限公司），厂址为（秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号）。（现场紧急启停控制按钮 TX3157A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（现场紧急启停控制按钮 TX3157A）的（关键组件）在中国境内生产。（现场紧急启停控制按钮 TX3157A）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（放气指示灯 TX3317A），生产厂为（秦皇岛泰和安科技有限公司），厂址为（秦皇岛市经济技术开发区龙海道 86 号）。（放气指示灯 TX3317A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（放气指示灯 TX3317A）的（关键组件）在中国境内生产。（放气指示灯 TX3317A）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（柜式七氟丙烷气体灭火装置 GQQ150/2.5），生产厂为（北京市正天齐消防设备有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖南四街 25 号院 3 号楼 3959 号）。（柜式七氟丙烷气体灭火装置 GQQ150/2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（柜式七氟丙烷气体灭火装置 GQQ150/2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式七氟丙烷气体灭火装置 GQQ150/2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（七氟丙烷灭火药剂 HFC-227ea），生产厂为（北京市正天齐消防设备有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖南四街 25 号院 3 号楼 3959 号）。（七氟丙烷灭火药剂 HFC-227ea）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（七氟丙烷灭火药剂 HFC-227ea）的（关键组件）在中国境内生产。（七氟丙烷灭火药剂 HFC-227ea）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（机械式自动泄压装置 XY-Z-I-RD），生产厂为（睿德科技（广州）有限公司），厂址为（广州市黄埔区开创大道 2817 号之一 3 楼 321 房）。（机械式自动泄压装置 XY-Z-I-RD）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机械式自动泄压装置 XY-Z-I-RD）的（关键组件）在中国境内生产。（机械式自动泄压装置 XY-Z-I-RD）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（排烟机 PY3.2），生产厂为（北京永健新风技术开发中心），厂址为（北京市平谷区育才胡同 10 号楼 4 单元 1 号）。（排烟机 PY3.2）的中国境内

生产的组件成本占比≥（100%）。（排烟机 PY3.2）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟机 PY3.2）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（单口面板 STF8601A），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（单口面板 STF8601A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单口面板 STF8601A）的（关键组件）在中国境内生产。（单口面板 STF8601A）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（双口面板 STF8602A），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（双口面板 STF8602A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（双口面板 STF8602A）的（关键组件）在中国境内生产。（双口面板 STF8602A）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（六类网线 STC6H004），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（六类网线 STC6H004）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（六类网线 STC6H004）的（关键组件）在中国境内生产。（六类网线 STC6H004）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH）的（关键组件）在中国境内生产。（6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（3 米跳线 STJ6G-BL-3M），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（3 米跳线 STJ6G-BL-3M）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3 米跳线 STJ6G-BL-3M）的（关键组件）在中国境内生产。（3 米跳线 STJ6G-BL-3M）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（24 口配线架 STP6G-24），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（24 口配线架 STP6G-24）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24 口配线架 STP6G-24）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口配线架 STP6G-24）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（理线器 STP-LX），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（理线器 STP-LX）的中国境内生产的组

件成本占比≥（100%）。（理线器 STP-LX）的（关键组件）在中国境内生产。（理线器 STP-LX）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（4 口光纤配线架 STFC30-4），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（4 口光纤配线架 STFC30-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（4 口光纤配线架 STFC30-4）的（关键组件）在中国境内生产。（4 口光纤配线架 STFC30-4）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（24 口光纤配线架 STFC30-24），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（24 口光纤配线架 STFC30-24）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24 口光纤配线架 STFC30-24）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口光纤配线架 STFC30-24）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（3 米光纤跳线 LC-LC STFJ2LC-LC-S3），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（3 米光纤跳线 LC-LC STFJ2LC-LC-S3）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3 米光纤跳线 LC-LC STFJ2LC-LC-S3）的（关键组件）在中国境内生产。（3 米光纤跳线 LC-LC STFJ2LC-LC-S3）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（8 芯室外单模光纤 STFC20-8SV），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（8 芯室外单模光纤 STFC20-8SV）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（8 芯室外单模光纤 STFC20-8SV）的（关键组件）在中国境内生产。（8 芯室外单模光纤 STFC20-8SV）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（24 芯室外单模光纤 STFC20-24SV），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（24 芯室外单模光纤 STFC20-24SV）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24 芯室外单模光纤 STFC20-24SV）的（关键组件）在中国境内生产。（24 芯室外单模光纤 STFC20-24SV）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（96 口 ODF STFC30-96），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（96 口 ODF STFC30-96）的中国境

内生产的组件成本占比≥（100%）。（96 口 ODF STFC30-96）的（关键组件）在中国境内生产。（96 口 ODF STFC30-96）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（电源管理器 PDU STFC-PD），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（电源管理器 PDU STFC-PD）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源管理器 PDU STFC-PD）的（关键组件）在中国境内生产。（电源管理器 PDU STFC-PD）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（22U 机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（22U 机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（室内音频线 RVVP2*1.5 STCRVVP2*1.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（室内音频线 RVVP2*1.5 STCRVVP2*1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室内音频线 RVVP2*1.5 STCRVVP2*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（室内音频线 RVVP2*1.5 STCRVVP2*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（室外音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（室外音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室外音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（室外音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（出入口电源线 RVV3*2.5 STCRVV3*2.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（出入口电源线 RVV3*2.5 STCRVV3*2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（出入口电源线 RVV3*2.5 STCRVV3*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（出入口电源线 RVV3*2.5 STCRVV3*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（门禁控制线 RVVP2*1.0 STCRVVP2*1.0），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（门禁控制线 RVVP2*1.0 STCRVVP2*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（门禁

控制线 RVVP2*1.0 STCRVVP2*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁控制线 RVVP2*1.0 STCRVVP2*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（门禁控制线 RVVP4*1.0 STCRVVP4*1.0），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（门禁控制线 RVVP4*1.0 STCRVVP4*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（门禁控制线 RVVP4*1.0 STCRVVP4*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁控制线 RVVP4*1.0 STCRVVP4*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（门禁控制线 RVVP6*1.0 STCRVVP6*1.0），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（门禁控制线 RVVP6*1.0 STCRVVP6*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（门禁控制线 RVVP6*1.0 STCRVVP6*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁控制线 RVVP6*1.0 STCRVVP6*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（门禁电源线 RVV3*1.5 STCRVV3*1.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（门禁电源线 RVV3*1.5 STCRVV3*1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（门禁电源线 RVV3*1.5 STCRVV3*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁电源线 RVV3*1.5 STCRVV3*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（电源线 RVV3*1.0 STCRVV3*1.0），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（电源线 RVV3*1.0 STCRVV3*1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源线 RVV3*1.0 STCRVV3*1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线 RVV3*1.0 STCRVV3*1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（室外防水箱 STJG-6U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（室外防水箱 STJG-6U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室外防水箱 STJG-6U）的（关键组件）在中国境内生产。（室外防水箱 STJG-6U）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（电源管理器 PDU STFC-PD），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（电源管理器 PDU STFC-PD）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源管理器 PDU STFC-PD）的（关键

组件）在中国境内生产。（电源管理器 PDU STFC-PD）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（防火墙 AF-1000 V8.0），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（防火墙 AF-1000 V8.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防火墙 AF-1000 V8.0）的（关键组件）在中国境内生产。（防火墙 AF-1000 V8.0）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（上网行为管理 AC-1000 V13.0），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（上网行为管理 AC-1000 V13.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（上网行为管理 AC-1000 V13.0）的（关键组件）在中国境内生产。（上网行为管理 AC-1000 V13.0）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（日志分析管理系统 SIP-Logger V3.0），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（日志分析管理系统 SIP-Logger V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（日志分析管理系统 SIP-Logger V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（日志分析管理系统 SIP-Logger V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（APT 威胁检测系统 SIP-Y V3.0），生产厂为（深信服科技股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙洞路 16 号深信服科技大厦 7 楼）。（APT 威胁检测系统 SIP-Y V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（APT 威胁检测系统 SIP-Y V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（APT 威胁检测系统 SIP-Y V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（网络管理平台 iMaster NeoSight TaiShan 2280），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（网络管理平台 iMaster NeoSight TaiShan 2280）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（网络管理平台 iMaster NeoSight TaiShan 2280）的（关键组件）在中国境内生产。（网络管理平台 iMaster NeoSight TaiShan 2280）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （核心交换机 CloudEngine S8700-4、SRUDX100、LSG7G48TX1E0、LSG7X48SX1E0），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机 CloudEngine S8700-4、SRUDX100、LSG7G48TX1E0、LSG7X48SX1E0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（核心交换机 CloudEngine S8700-4、SRUDX100、LSG7G48TX1E0、LSG7X48SX1E0）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机 CloudEngine S8700-4、SRUDX100、LSG7G48TX1E0、LSG7X48SX1E0）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （48 口楼层交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口楼层交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（48 口楼层交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口楼层交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （24 口楼层交换机 S5735E-L24T4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口楼层交换机 S5735E-L24T4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24 口楼层交换机 S5735E-L24T4XE-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口楼层交换机 S5735E-L24T4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

91. （16 口楼层交换机 S5735-L16T4X-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（16 口楼层交换机 S5735-L16T4X-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（16 口楼层交换机 S5735-L16T4X-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（16 口楼层交换机 S5735-L16T4X-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

92. （8 口楼层交换机 S5735-L8T4X-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（8 口楼层交换机 S5735-L8T4X-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（8 口楼层交换机 S5735-L8T4X-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（8 口楼层交换机 S5735-L8T4X-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

93. （24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口 POE 交换机

S5735E-L24P4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4XE-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（光模块 SFP-10G-LR-C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（光模块 SFP-10G-LR-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光模块 SFP-10G-LR-C）的（关键组件）在中国境内生产。（光模块 SFP-10G-LR-C）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（核心交换机 S8700-4），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机 S8700-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（核心交换机 S8700-4）的（关键组件）在中国境内生产。（核心交换机 S8700-4）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（48 口 POE 交换机 S5735E-L48LP4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口 POE 交换机 S5735E-L48LP4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（48 口 POE 交换机 S5735E-L48LP4XE-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口 POE 交换机 S5735E-L48LP4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4XE-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口 POE 交换机 S5735E-L24P4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（16 口 POE 交换机 S5735E-L16LP2X-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（16 口 POE 交换机 S5735E-L16LP2X-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（16 口

POE 交换机 S5735E-L16LP2X-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（16 口 POE 交换机 S5735E-L16LP2X-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（8 口 POE 交换机 S5735E-L8P4X-QA-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（光模块 SFP-10G-LR-C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（光模块 SFP-10G-LR-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光模块 SFP-10G-LR-C）的（关键组件）在中国境内生产。（光模块 SFP-10G-LR-C）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（无线控制器 AirEngine 9700-M1），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线控制器 AirEngine 9700-M1）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线控制器 AirEngine 9700-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（无线控制器 AirEngine 9700-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（无线控制器授权 L-AIRAC-32AP*5），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线控制器授权 L-AIRAC-32AP*5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线控制器授权 L-AIRAC-32AP*5）的（关键组件）在中国境内生产。（无线控制器授权 L-AIRAC-32AP*5）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（无线网络管理平台 NSHSSNWMGR11），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（无线网络管理平台 NSHSSNWMGR11）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线网络管理平台 NSHSSNWMGR11）的（关键组件）在中国境内生产。（无线网络管理平台 NSHSSNWMGR11）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（放装 AP AirEngine 5773-21），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（放装 AP AirEngine 5773-21）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（放装 AP AirEngine 5773-21）

的（关键组件）在中国境内生产。（放装 AP AirEngine 5773-21）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（面板 AP AirEngine 5773E-23W），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（面板 AP AirEngine 5773E-23W）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（面板 AP AirEngine 5773E-23W）的（关键组件）在中国境内生产。（面板 AP AirEngine 5773E-23W）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（高密 AP AirEngine 6776-56TP），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（高密 AP AirEngine 6776-56TP）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高密 AP AirEngine 6776-56TP）的（关键组件）在中国境内生产。（高密 AP AirEngine 6776-56TP）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（室外 AP AirEngine 6776I-X7TH），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（室外 AP AirEngine 6776I-X7TH）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室外 AP AirEngine 6776I-X7TH）的（关键组件）在中国境内生产。（室外 AP AirEngine 6776I-X7TH）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（IP 电话交换机 SS3000-UC1000），生产厂为（北京大唐高鸿数据网络技术有限公司），厂址为（北京市海淀区学院路 40 号 3 区 3 幢一层）。（IP 电话交换机 SS3000-UC1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 电话交换机 SS3000-UC1000）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 电话交换机 SS3000-UC1000）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（IP 电话 WQ630），生产厂为（北京大唐高鸿数据网络技术有限公司），厂址为（北京市海淀区学院路 40 号 3 区 3 幢一层）。（IP 电话 WQ630）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 电话 WQ630）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 电话 WQ630）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（IP 广播控制主机 LS-8700），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（IP 广播控制主机 LS-8700）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 广播控

制主机 LS-8700）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 广播控制主机 LS-8700）的（关键工序）在中国境内完成。

112. （IP 网络控制广播系统 LS-8700RP 软件），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（IP 网络控制广播系统 LS-8700RP 软件）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 网络控制广播系统 LS-8700RP 软件）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络控制广播系统 LS-8700RP 软件）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （IP 网络广播客户端管理软件 LS-8700PA 软件），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（IP 网络广播客户端管理软件 LS-8700PA 软件）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 网络广播客户端管理软件 LS-8700PA 软件）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络广播客户端管理软件 LS-8700PA 软件）的（关键工序）在中国境内完成。

114. （CD 播放器 EN-9321），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（CD 播放器 EN-9321）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（CD 播放器 EN-9321）的（关键组件）在中国境内生产。（CD 播放器 EN-9321）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （数字调谐器 EN-9322），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（数字调谐器 EN-9322）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字调谐器 EN-9322）的（关键组件）在中国境内生产。（数字调谐器 EN-9322）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （话筒 LS-126A），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（话筒 LS-126A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（话筒 LS-126A）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒 LS-126A）的（关键工序）在中国境内完成。

117. （音频采集器 LS-8770），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（音频采集器 LS-8770）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频采集器 LS-8770）的（关键组件）在中国境内生产。（音频采集器 LS-8770）的（关键工序）在中国境内完成。

118. （IP 网络寻呼话筒 LS-8702A），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（IP 网络寻呼话筒 LS-8702A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 网络寻呼话筒 LS-8702A）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络寻呼话筒 LS-8702A）的（关键工序）在中国境内完成。

119. （校时控制器 LS-7739），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（校时控制器 LS-7739）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（校时控制器 LS-7739）的（关键组件）在中国境内生产。（校时控制器 LS-7739）的（关键工序）在中国境内完成。

120. （电源时序器 LE-820），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（电源时序器 LE-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源时序器 LE-820）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 LE-820）的（关键工序）在中国境内完成。

121. （IP 网络监听音箱 LS-8707A），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（IP 网络监听音箱 LS-8707A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 网络监听音箱 LS-8707A）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络监听音箱 LS-8707A）的（关键工序）在中国境内完成。

122. （42U 机柜 STJG-42U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（42U 机柜 STJG-42U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（42U 机柜 STJG-42U）的（关键组件）在中国境内生产。（42U 机柜 STJG-42U）的（关键工序）在中国境内完成。

123. （IP 网络音箱（带蓝牙麦） LS-8707BM），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（IP 网络音箱（带蓝牙麦） LS-8707BM）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 网络音箱（带蓝牙麦） LS-8707BM）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络音箱（带蓝牙麦） LS-8707BM）的（关键工序）在中国境内完成。

124. （IP 网络终端功放 LS-87240B），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（IP 网络终端功放 LS-87240B）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 网络终端功放 LS-87240B）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 网络终端功放 LS-87240B）的（关键工序）在中国境内完成。

125. （室内壁挂音箱 LS-106S），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（室内壁挂音箱 LS-106S）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室内壁挂音箱 LS-106S）的（关键组件）在中国境内生产。（室内壁挂音箱 LS-106S）的（关键工序）在中国境内完成。

126. （IP 终端 LS-8701），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（IP 终端 LS-8701）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 终端 LS-8701）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 终端 LS-8701）的（关键工序）在中国境内完成。

127. （前置放大器 LS-9301），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（前置放大器 LS-9301）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（前置放大器 LS-9301）的（关键组件）在中国境内生产。（前置放大器 LS-9301）的（关键工序）在中国境内完成。

128. （纯后级功放 LS-10000D），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（纯后级功放 LS-10000D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（纯后级功放

LS-10000D）的（关键组件）在中国境内生产。（纯后级功放 LS-10000D）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（壁挂音箱 LS-209），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（壁挂音箱 LS-209）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（壁挂音箱 LS-209）的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂音箱 LS-209）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（IP 终端 LS-8701），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（IP 终端 LS-8701）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（IP 终端 LS-8701）的（关键组件）在中国境内生产。（IP 终端 LS-8701）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（前置放大器 LS-9301），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（前置放大器 LS-9301）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（前置放大器 LS-9301）的（关键组件）在中国境内生产。（前置放大器 LS-9301）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（纯后级功放 LS-12000D），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（纯后级功放 LS-12000D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（纯后级功放 LS-12000D）的（关键组件）在中国境内生产。（纯后级功放 LS-12000D）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（壁挂音箱 LS-209），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（壁挂音箱 LS-209）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（壁挂音箱 LS-209）的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂音箱 LS-209）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（双莲花头音频连接线 定制），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（双莲花头音频连接线 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（双莲花头音频连接线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双莲花头音频连接线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

135. （莲花（RCA）-6.35 话筒插头音频连接线 定制），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（莲花（RCA）-6.35 话筒插头音频连接线 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（莲花（RCA）-6.35 话筒插头音频连接线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（莲花（RCA）-6.35 话筒插头音频连接线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

136. （3.5（耳机插头）-双莲花（RCA）音频连接线 定制），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（3.5（耳机插头）-双莲花（RCA）音频连接线 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3.5（耳机插头）-双莲花（RCA）音频连接线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（3.5（耳机插头）-双莲花（RCA）音频连接线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

137. （3.5（耳机插头）-双 6.35 话筒插头音频连接线 定制），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（3.5（耳机插头）-双 6.35 话筒插头音频连接线 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3.5（耳机插头）-双 6.35 话筒插头音频连接线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（3.5（耳机插头）-双 6.35 话筒插头音频连接线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

138. （枪型网络摄像机 IPC-L2A4-FW），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（枪型网络摄像机 IPC-L2A4-FW）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（枪型网络摄像机 IPC-L2A4-FW）的（关键组件）在中国境内生产。（枪型网络摄像机 IPC-L2A4-FW）的（关键工序）在中国境内完成。

139. （半球网络摄像机 IPC-L354-FW），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（半球网络摄像机 IPC-L354-FW）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（半球网络摄像机 IPC-L354-FW）的（关键组件）在中国境内生产。（半球网络摄像机 IPC-L354-FW）的（关键工序）在中国境内完成。

140. （防油污网络摄像机 IPC-P2F6-FW），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（防油污网络摄像机 IPC-P2F6-FW）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防油污网络摄像机 IPC-P2F6-FW）的（关键组件）在中国境内生产。（防油污网络摄像机 IPC-P2F6-FW）的（关键工序）在中国境内完成。

141. （红外球型网络摄像机 IPC-S6614-IR），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（红外球型网络摄像机 IPC-S6614-IR）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（红外球型网络摄像机 IPC-S6614-IR）的（关键组件）在中国境内生产。（红外球型网络摄像机 IPC-S6614-IR）的（关键工序）在中国境内完成。

142. （警戒摄像机 IPC-B2A4-FW），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（警戒摄像机 IPC-B2A4-FW）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（警戒摄像机 IPC-B2A4-FW）的（关键组件）在中国境内生产。（警戒摄像机 IPC-B2A4-FW）的（关键工序）在中国境内完成。

143. （电梯监控高清摄像机 IPC-P354-FW），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（电梯监控高清摄像机 IPC-P354-FW）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电梯监控高清摄像机 IPC-P354-FW）的（关键组件）在中国境内生产。（电梯监控高清摄像机 IPC-P354-FW）的（关键工序）在中国境内完成。

144. （摄像机伸缩支架 定制），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（摄像机伸缩支架 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（摄像机伸缩支架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机伸缩支架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

145. （摄像机壁装支架 TR-WM06-C-IN），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（摄像机壁装支架 TR-WM06-C-IN）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。

（摄像机壁装支架 TR-WM06-C-IN）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机壁装支架 TR-WM06-C-IN）的（关键工序）在中国境内完成。

146. （球机支架 TR-WE45-IN），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（球机支架 TR-WE45-IN）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（球机支架 TR-WE45-IN）的（关键组件）在中国境内生产。（球机支架 TR-WE45-IN）的（关键工序）在中国境内完成。

147. （磁盘阵列 VX1824-V3），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（磁盘阵列 VX1824-V3）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁盘阵列 VX1824-V3）的（关键组件）在中国境内生产。（磁盘阵列 VX1824-V3）的（关键工序）在中国境内完成。

148. （企业级存储硬盘 NI-HD016TE-A-S-N），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（企业级存储硬盘 NI-HD016TE-A-S-N）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（企业级存储硬盘 NI-HD016TE-A-S-N）的（关键组件）在中国境内生产。（企业级存储硬盘 NI-HD016TE-A-S-N）的（关键工序）在中国境内完成。

149. （管理主机 VS-VM6300@HGV4），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（管理主机 VS-VM6300@HGV4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（管理主机 VS-VM6300@HGV4）的（关键组件）在中国境内生产。（管理主机 VS-VM6300@HGV4）的（关键工序）在中国境内完成。

150. （55 寸拼接屏 MW5255-S5-D），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（55 寸拼接屏 MW5255-S5-D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（55 寸拼接屏 MW5255-S5-D）的（关键组件）在中国境内生产。（55 寸拼接屏 MW5255-S5-D）的（关键工序）在中国境内完成。

151. （拼接屏前维护支架 HB-3655-M-B），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（拼接屏前维护支架 HB-3655-M-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（拼接屏前维护支架 HB-3655-M-B）的（关键组件）在中国境内生产。（拼接屏前维护支架 HB-3655-M-B）的（关键工序）在中国境内完成。

152. （操作台 定制），生产厂为（北京大为家具集团有限公司），厂址为（北京市怀柔区桥梓镇前茶坞村南甲18号-8号）。（操作台 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（操作台 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（操作台 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

153. （解码矩阵 ADU8818-E），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（解码矩阵 ADU8818-E）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（解码矩阵 ADU8818-E）的（关键组件）在中国境内生产。（解码矩阵 ADU8818-E）的（关键工序）在中国境内完成。

154. （HDMI 高清线 CAB-HI-15M-F），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（HDMI 高清线 CAB-HI-15M-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（HDMI 高清线 CAB-HI-15M-F）的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 高清线 CAB-HI-15M-F）的（关键工序）在中国境内完成。

155. （HDMI 高清线 CAB-HI-10M），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（HDMI 高清线 CAB-HI-10M）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（HDMI 高清线 CAB-HI-10M）的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 高清线 CAB-HI-10M）的（关键工序）在中国境内完成。

156. （视频综合管理平台 SWP-VM-U5.0），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（视频综合管理平台 SWP-VM-U5.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频综合管理平台 SWP-VM-U5.0）的（关键组件）在中国境内生产。（视频综合管理平台 SWP-VM-U5.0）的（关键工序）在中国境内完成。

157. （电动保温卷帘门 定制），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（电动保温卷帘门 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电动保温卷帘门 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电动保温卷帘门 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

158. （抓拍显示一体机 PKG8501R@LR-ZG-40-A），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（抓拍显示一体机 PKG8501R@LR-ZG-40-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（抓拍显示一体机 PKG8501R@LR-ZG-40-A）的（关键组件）在中国境内生产。（抓拍显示一体机 PKG8501R@LR-ZG-40-A）的（关键工序）在中国境内完成。

159. （出入口控制终端 PMS131@A10），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（出入口控制终端 PMS131@A10）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（出入口控制终端 PMS131@A10）的（关键组件）在中国境内生产。（出入口控制终端 PMS131@A10）的（关键工序）在中国境内完成。

160. （一卡通综合管理系统 新开普一卡通管理系统 V3.0），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（一卡通综合管理系统 新开普一卡通管理系统 V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（一卡通综合管理系统 新开普一卡通管理系统 V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（一卡通综合管理系统 新开普一卡通管理系统 V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

161. （智能卡读写器 E711），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（智能卡读写器 E711）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智能卡读写器 E711）的（关键组件）在中国境内生产。（智能卡读写器 E711）的（关键工序）在中国境内完成。

162. （智能卡 FM1208），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（智能卡 FM1208）的中国境内生

产的组件成本占比≥（100%）。（智能卡 FM1208）的（关键组件）在中国境内生产。（智能卡 FM1208）的（关键工序）在中国境内完成。

163. （门禁控制器 I220），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（门禁控制器 I220）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（门禁控制器 I220）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁控制器 I220）的（关键工序）在中国境内完成。

164. （门禁读卡器 F931），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（门禁读卡器 F931）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（门禁读卡器 F931）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁读卡器 F931）的（关键工序）在中国境内完成。

165. （出门按钮 A10），生产厂为（北京衍亨科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路 123 号 4 号楼 2 层北侧 4937 室）。（出门按钮 A10）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（出门按钮 A10）的（关键组件）在中国境内生产。（出门按钮 A10）的（关键工序）在中国境内完成。

166. （电磁锁（单门） C280），生产厂为（北京衍亨科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路 123 号 4 号楼 2 层北侧 4937 室）。（电磁锁（单门） C280）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电磁锁（单门） C280）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁锁（单门） C280）的（关键工序）在中国境内完成。

167. （电磁锁（双门） C280S），生产厂为（北京衍亨科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路 123 号 4 号楼 2 层北侧 4937 室）。（电磁锁（双门） C280S）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电磁锁（双门） C280S）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁锁（双门） C280S）的（关键工序）在中国境内完成。

168. （门禁专用电源 P24），生产厂为（北京衍亨科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路 123 号 4 号楼 2 层北侧 4937 室）。（门禁专用电源 P24）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（门禁专用电源 P24）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁专用电源 P24）的（关键工序）在中国境内完成。

169. （磁力锁 Z 型支架 C280-Z1），生产厂为（北京衍穹科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路 123 号 4 号楼 2 层北侧 4937 室）。（磁力锁 Z 型支架 C280-Z1）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁力锁 Z 型支架 C280-Z1）的（关键组件）在中国境内生产。（磁力锁 Z 型支架 C280-Z1）的（关键工序）在中国境内完成。

170. （电动闭门器 DB200），生产厂为（北京衍穹科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村东路 123 号 4 号楼 2 层北侧 4937 室）。（电动闭门器 DB200）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电动闭门器 DB200）的（关键组件）在中国境内生产。（电动闭门器 DB200）的（关键工序）在中国境内完成。

171. （访客预约管理系统 新开普访客管理系统 V1.0），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（访客预约管理系统 新开普访客管理系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（访客预约管理系统 新开普访客管理系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（访客预约管理系统 新开普访客管理系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

172. （访客机 C802），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（访客机 C802）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（访客机 C802）的（关键组件）在中国境内生产。（访客机 C802）的（关键工序）在中国境内完成。

173. （门禁控制器 I220），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（门禁控制器 I220）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（门禁控制器 I220）的（关键组件）在中国境内生产。（门禁控制器 I220）的（关键工序）在中国境内完成。

174. （识别终端 F961），生产厂为（新开普电子股份有限公司），厂址为（郑州市高新技术产业开发区迎春街 18 号）。（识别终端 F961）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（识别终端 F961）的（关键组件）在中国境内生产。（识别终端 F961）的（关键工序）在中国境内完成。

175. （电子储物柜管理系统 电子储物柜管理系统 V1.0），生产厂为（北京天瑞恒安科技有限公司），厂址为（北京市通州区新华西街 58 号院 2 号楼 27

层 2721）。（电子储物柜管理系统 电子储物柜管理系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子储物柜管理系统 电子储物柜管理系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电子储物柜管理系统 电子储物柜管理系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（电子储物柜柜体 TRH-FCZW-24D），生产厂为（北京天瑞恒安科技有限公司），厂址为（北京市通州区新华西街 58 号院 2 号楼 27 层 2721）。（电子储物柜柜体 TRH-FCZW-24D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子储物柜柜体 TRH-FCZW-24D）的（关键组件）在中国境内生产。（电子储物柜柜体 TRH-FCZW-24D）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（电子储物柜控制器 TRH-FCZW-ZK），生产厂为（北京天瑞恒安科技有限公司），厂址为（北京市通州区新华西街 58 号院 2 号楼 27 层 2721）。（电子储物柜控制器 TRH-FCZW-ZK）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子储物柜控制器 TRH-FCZW-ZK）的（关键组件）在中国境内生产。（电子储物柜控制器 TRH-FCZW-ZK）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（电子书包柜电子锁 定制），生产厂为（北京天瑞恒安科技有限公司），厂址为（北京市通州区新华西街 58 号院 2 号楼 27 层 2721）。（电子书包柜电子锁 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子书包柜电子锁 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（电子书包柜电子锁 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（视频展台 SC07），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（视频展台 SC07）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频展台 SC07）的（关键组件）在中国境内生产。（视频展台 SC07）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（音箱 MA-062EX），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（音箱 MA-062EX）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音箱 MA-062EX）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱 MA-062EX）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（数字功放 S6），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（数字功放 S6）

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字功放 S6）的（关键组件）在中国境内生产。（数字功放 S6）的（关键工序）在中国境内完成。

182. （音频处理器 Sweit），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（音频处理器 Sweit）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频处理器 Sweit）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 Sweit）的（关键工序）在中国境内完成。

183. （调音台 MG10XUF），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（调音台 MG10XUF）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（调音台 MG10XUF）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 MG10XUF）的（关键工序）在中国境内完成。

184. （无线手持话筒 BU-812H），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线手持话筒 BU-812H）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键工序）在中国境内完成。

185. （电源时序器 S8232），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（电源时序器 S8232）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源时序器 S8232）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 S8232）的（关键工序）在中国境内完成。

186. （22U 机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（22U 机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

187. （主扩音箱 MA-062EX），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（主扩音箱 MA-062EX）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（主扩音箱 MA-062EX）

的（关键组件）在中国境内生产。（主扩音箱 MA-062EX）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（辅助音箱 MA-062EX），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（辅助音箱 MA-062EX）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（辅助音箱 MA-062EX）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助音箱 MA-062EX）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（数字功放 S6），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（数字功放 S6）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字功放 S6）的（关键组件）在中国境内生产。（数字功放 S6）的（关键工序）在中国境内完成。

190.（音频处理器 Sweit），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（音频处理器 Sweit）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频处理器 Sweit）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 Sweit）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（调音台 MG10XUF），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（调音台 MG10XUF）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（调音台 MG10XUF）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 MG10XUF）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（无线手持话筒 bu-912h），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线手持话筒 bu-912h）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线手持话筒 bu-912h）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 bu-912h）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（电源时序器 S8232），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（电源时序器 S8232）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源时序器 S8232）的

（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 S8232）的（关键工序）在中国境内完成。

194. （22U 机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（22U 机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

195. （音箱 MA-062EX），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（音箱 MA-062EX）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音箱 MA-062EX）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱 MA-062EX）的（关键工序）在中国境内完成。

196. （数字功放 S6），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（数字功放 S6）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字功放 S6）的（关键组件）在中国境内生产。（数字功放 S6）的（关键工序）在中国境内完成。

197. （音频处理器 Sweit），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（音频处理器 Sweit）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频处理器 Sweit）的（关键组件）在中国境内生产。（音频处理器 Sweit）的（关键工序）在中国境内完成。

198. （调音台 MG10XUF），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（调音台 MG10XUF）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（调音台 MG10XUF）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 MG10XUF）的（关键工序）在中国境内完成。

199. （无线手持话筒 D3922），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线手持话筒 D3922）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线手持话筒 D3922）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 D3922）的（关键工序）在中国境内完成。

200. （无线头戴话筒 D3922T），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线头戴话筒 D3922T）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线头戴话筒 D3922T）的（关键组件）在中国境内生产。（无线头戴话筒 D3922T）的（关键工序）在中国境内完成。

201. （电源时序器 S8232），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（电源时序器 S8232）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源时序器 S8232）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 S8232）的（关键工序）在中国境内完成。

202. （无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室(江宁开发区)）。(无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

203. （22U 机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（22U 机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

204. （图书电子标签 EasyLib-HF-5050），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海市静安区永和路 163-183（单）号 3 幢 512 室）。（图书电子标签 EasyLib-HF-5050）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（图书电子标签 EasyLib-HF-5050）的（关键组件）在中国境内生产。（图书电子标签 EasyLib-HF-5050）的（关键工序）在中国境内完成。

205. （书架标签 EasyLib-SLabel-B），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海市静安区永和路 163-183（单）号 3 幢 512 室）。（书架标签 EasyLib-SLabel-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（书架

标签 EasyLib-SLabel-B）的（关键组件）在中国境内生产。（书架标签 EasyLib-SLabel-B）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（多功能型数据工作站 EasyLib-DSation-A），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海市静安区永和路 163-183（单）号 3 幢 512 室）。（多功能型数据工作站 EasyLib-DSation-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（多功能型数据工作站 EasyLib-DSation-A）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能型数据工作站 EasyLib-DSation-A）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（图书自助借还终端 EasyLib-SCheck-H036），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海市静安区永和路 163-183（单）号 3 幢 512 室）。（图书自助借还终端 EasyLib-SCheck-H036）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（图书自助借还终端 EasyLib-SCheck-H036）的（关键组件）在中国境内生产。（图书自助借还终端 EasyLib-SCheck-H036）的（关键工序）在中国境内完成。

208.（图书馆信息发布及导读终端 EasyLib-BGuide），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海市静安区永和路 163-183（单）号 3 幢 512 室）。（图书馆信息发布及导读终端 EasyLib-BGuide）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（图书馆信息发布及导读终端 EasyLib-BGuide）的（关键组件）在中国境内生产。（图书馆信息发布及导读终端 EasyLib-BGuide）的（关键工序）在中国境内完成。

209.（智能通道监测系统 EasyLib-Sdoor），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海市静安区永和路 163-183（单）号 3 幢 512 室）。（智能通道监测系统 EasyLib-Sdoor)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。（智能通道监测系统 EasyLib-Sdoor）的（关键组件）在中国境内生产。（智能通道监测系统 EasyLib-Sdoor）的（关键工序）在中国境内完成。

210.（移动式智能点检系统 EasyLib-BInventory-B），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海市静安区永和路 163-183（单）号 3 幢 512 室）。（移动式智能点检系统 EasyLib-BInventory-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移动式智能点检系统 EasyLib-BInventory-B）的（关

键组件）在中国境内生产。（移动式智能点检系统 EasyLib-BInventory-B）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（图书馆智能化管理平台 EasyLib-ILibMS-GL），生产厂为（上海声阅智能科技有限公司），厂址为（上海市静安区永和路 163-183（单）号 3 幢 512 室）。（图书馆智能化管理平台 EasyLib-ILibMS-GL）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（图书馆智能化管理平台 EasyLib-ILibMS-GL）的（关键组件）在中国境内生产。（图书馆智能化管理平台 EasyLib-ILibMS-GL）的（关键工序）在中国境内完成。

212.（48 口交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48 口交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（48 口交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48 口交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

213.（光模块 SFP-10G-LR-C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（光模块 SFP-10G-LR-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光模块 SFP-10G-LR-C）的（关键组件）在中国境内生产。（光模块 SFP-10G-LR-C）的（关键工序）在中国境内完成。

214.（学生操作台 定制），生产厂为（北京大为家具集团有限公司），厂址为（北京市怀柔区桥梓镇前茶坞村南甲 18 号-8 号）。（学生操作台 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（学生操作台 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生操作台 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

215.（学生椅 定制），生产厂为（北京大为家具集团有限公司），厂址为（北京市怀柔区桥梓镇前茶坞村南甲 18 号-8 号）。（学生椅 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（学生椅 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生椅 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

216.（24 口配线架 STP6G-24），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（24 口配线架 STP6G-24）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24 口配线架 STP6G-24）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口配线架 STP6G-24）的（关键工序）在中国境内完成。

217. （理线器 STP-LX），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（理线器 STP-LX）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（理线器 STP-LX）的（关键组件）在中国境内生产。（理线器 STP-LX）的（关键工序）在中国境内完成。

218. （六类网线 STC6H004），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（六类网线 STC6H004）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（六类网线 STC6H004）的（关键组件）在中国境内生产。（六类网线 STC6H004）的（关键工序）在中国境内完成。

219. （3 米跳线 STJ6G-BL-3M），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（3 米跳线 STJ6G-BL-3M）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3 米跳线 STJ6G-BL-3M）的（关键组件）在中国境内生产。（3 米跳线 STJ6G-BL-3M）的（关键工序）在中国境内完成。

220. （配电箱 定制），生产厂为（北京瑞恒迅达科技有限公司），厂址为（北京市海淀区清河后屯路 191 号八达工业园 3 号房 1010 室）。（配电箱 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电箱 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

221. （主干电源线 ZC-BV10 ZC-BV10），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（主干电源线 ZC-BV10 ZC-BV10）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（主干电源线 ZC-BV10 ZC-BV10）的（关键组件）在中国境内生产。（主干电源线 ZC-BV10 ZC-BV10）的（关键工序）在中国境内完成。

222. （分支电源线 ZC-BV2.5 ZC-BV2.5），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（分支电源线 ZC-BV2.5 ZC-BV2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（分支电源线 ZC-BV2.5 ZC-BV2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（分支电源线 ZC-BV2.5 ZC-BV2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

223. （单口面板 STF8601A），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（单口面板 STF8601A）的中国境内

生产的组件成本占比≥（100%）。（单口面板 STF8601A）的（关键组件）在中国境内生产。（单口面板 STF8601A）的（关键工序）在中国境内完成。

224.（6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH）的（关键组件）在中国境内生产。（6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（电源插座 五孔），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 号）。（电源插座 五孔）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源插座 五孔）的（关键组件）在中国境内生产。（电源插座 五孔）的（关键工序）在中国境内完成。

226.（耳机 E28），生产厂为（广东声籁科技有限公司），厂址为（广东省汕头市潮阳区谷饶镇横山村中泰工业区）。（耳机 E28）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（耳机 E28）的（关键组件）在中国境内生产。（耳机 E28）的（关键工序）在中国境内完成。

227.（线槽 100*50*1.2mm），生产厂为（北京福茜建材有限公司），厂址为（北京市平谷区平谷镇园田街 75 号 104 室）。（线槽 100*50*1.2mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（线槽 100*50*1.2mm）的（关键组件）在中国境内生产。（线槽 100*50*1.2mm）的（关键工序）在中国境内完成。

228.（陶瓷面抗静电地板 600*600mm），生产厂为（保定金拓机房设备股份有限公司），厂址为（河北省保定市定兴县贤寓镇南大牛村）。（陶瓷面抗静电地板 600*600mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（陶瓷面抗静电地板 600*600mm）的（关键组件）在中国境内生产。（陶瓷面抗静电地板 600*600mm）的（关键工序）在中国境内完成。

229.（22U 机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（22U 机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

230. （计算机管理软件（信创版） 噢易终端安全保护系统 V8.0），生产厂为（武汉噢易云计算股份有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号）。（计算机管理软件（信创版） 噢易终端安全保护系统 V8.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（计算机管理软件（信创版） 噢易终端安全保护系统 V8.0）的（关键组件）在中国境内生产。（计算机管理软件（信创版） 噢易终端安全保护系统 V8.0）的（关键工序）在中国境内完成。

231. （电子教室管理软件（信创版） V6.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道62号1301室（江宁开发区））。（电子教室管理软件（信创版）V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子教室管理软件（信创版） V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电子教室管理软件（信创版） V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

232. （48口交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48口交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（48口交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（48口交换机 S5735E-L48T4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

233. （光模块 SFP-10G-LR-C），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（光模块 SFP-10G-LR-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光模块 SFP-10G-LR-C）的（关键组件）在中国境内生产。（光模块 SFP-10G-LR-C）的（关键工序）在中国境内完成。

234. （24口配线架 STP6G-24），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道77号-8-3-4）。（24口配线架 STP6G-24）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24口配线架 STP6G-24）的（关键组件）在中国境内生产。（24口配线架 STP6G-24）的（关键工序）在中国境内完成。

235. （理线器 STP-LX），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道77号-8-3-4）。（理线器 STP-LX）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（理线器 STP-LX）的（关键组件）在中国境内生产。（理线器 STP-LX）的（关键工序）在中国境内完成。

236. （六类网线 STC6H004），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（六类网线 STC6H004）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（六类网线 STC6H004）的（关键组件）在中国境内生产。（六类网线 STC6H004）的（关键工序）在中国境内完成。

237. （3 米跳线 STJ6G-BL-3M），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（3 米跳线 STJ6G-BL-3M）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3 米跳线 STJ6G-BL-3M）的（关键组件）在中国境内生产。（3 米跳线 STJ6G-BL-3M）的（关键工序）在中国境内完成。

238. （配电箱 定制），生产厂为（北京瑞恒迅达科技有限公司），厂址为（北京市海淀区清河后屯路 191 号八达工业园 3 号房 1010 室）。（配电箱 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电箱 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

239. （主干电源线 ZC-BV10 ZC-BV10），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（主干电源线 ZC-BV10 ZC-BV10）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（主干电源线 ZC-BV10 ZC-BV10）的（关键组件）在中国境内生产。（主干电源线 ZC-BV10 ZC-BV10）的（关键工序）在中国境内完成。

240. （分支电源线 ZC-BV2.5 ZC-BV2.5），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（分支电源线 ZC-BV2.5 ZC-BV2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（分支电源线 ZC-BV2.5 ZC-BV2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（分支电源线 ZC-BV2.5 ZC-BV2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

241. （单口面板 STF8601A），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（单口面板 STF8601A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单口面板 STF8601A）的（关键组件）在中国境内生产。（单口面板 STF8601A）的（关键工序）在中国境内完成。

242. （6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（6 类非屏蔽信息模块 STM6G-WH）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（6 类非屏蔽信息模块

STM6G-WH）的（关键组件）在中国境内生产。（6类非屏蔽信息模块 STM6G-WH）的（关键工序）在中国境内完成。

243.（电源插座 五孔），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1号）。（电源插座 五孔）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源插座 五孔）的（关键组件）在中国境内生产。（电源插座 五孔）的（关键工序）在中国境内完成。

244.（耳机 E28），生产厂为（广东声籁科技有限公司），厂址为（广东省汕头市潮阳区谷饶镇横山村中泰工业区）。（耳机 E28）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（耳机 E28）的（关键组件）在中国境内生产。（耳机 E28）的（关键工序）在中国境内完成。

245.（线槽 100*50*1.2mm），生产厂为（北京福芮建材有限公司），厂址为（北京市平谷区平谷镇园田街75号104室）。（线槽 100*50*1.2mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（线槽 100*50*1.2mm）的（关键组件）在中国境内生产。（线槽 100*50*1.2mm）的（关键工序）在中国境内完成。

246.（陶瓷面抗静电地板 600*600mm），生产厂为（保定金拓机房设备股份有限公司），厂址为（河北省保定市定兴县贤寓镇南大牛村）。（陶瓷面抗静电地板 600*600mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（陶瓷面抗静电地板 600*600mm）的（关键组件）在中国境内生产。（陶瓷面抗静电地板 600*600mm）的（关键工序）在中国境内完成。

247.（22U机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道77号-8-3-4）。（22U机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

248.（计算机管理软件（信创版） 噢易终端安全保护系统V8.0），生产厂为（武汉噢易云计算股份有限公司），厂址为（武汉东湖新技术开发区北斗路6号未来智汇城A7栋2层01号）。（计算机管理软件（信创版） 噢易终端安全保护系统V8.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（计算机管理软件（信创版） 噢易终端安全保护系统V8.0）的（关键组件）在中国境内生产。

（计算机管理软件（信创版） 噢易终端安全保护系统 V8.0）的（关键工序）在中国境内完成。

249. （电子教室管理软件（信创版） V6.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区））。（电子教室管理软件（信创版）V6.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子教室管理软件（信创版） V6.0）的（关键组件）在中国境内生产。（电子教室管理软件（信创版） V6.0）的（关键工序）在中国境内完成。

250. （录播主机 RHS-H6MAX），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（录播主机 RHS-H6MAX）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（录播主机 RHS-H6MAX）的（关键组件）在中国境内生产。（录播主机 RHS-H6MAX）的（关键工序）在中国境内完成。

251. （高清摄像机 RHS-L20D），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（高清摄像机 RHS-L20D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高清摄像机 RHS-L20D）的（关键组件）在中国境内生产。（高清摄像机 RHS-L20D）的（关键工序）在中国境内完成。

252. （图像定位系统 RHS-G40T/RHS-G40S），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（图像定位系统 RHS-G40T/RHS-G40S）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（图像定位系统 RHS-G40T/RHS-G40S）的（关键组件）在中国境内生产。（图像定位系统 RHS-G40T/RHS-G40S）的（关键工序）在中国境内完成。

253. （云录播系统 RHS-QGK100XD），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（云录播系统 RHS-QGK100XD）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（云录播系统 RHS-QGK100XD）的（关键组件）在中国境内生产。（云录播系统 RHS-QGK100XD）的（关键工序）在中国境内完成。

254. （数字音频处理器 RHS-12T12），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（数字音频处

理器 RHS-12T12）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字音频处理器 RHS-12T12）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 RHS-12T12）的（关键工序）在中国境内完成。

255. （麦克 RHS-H040P），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（麦克 RHS-H040P）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（麦克 RHS-H040P）的（关键组件）在中国境内生产。（麦克 RHS-H040P）的（关键工序）在中国境内完成。

256. （无线话筒 RHS-980），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（无线话筒 RHS-980）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线话筒 RHS-980）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒 RHS-980）的（关键工序）在中国境内完成。

257. （多功能触摸控制器 RHS-TCK7），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（多功能触摸控制器 RHS-TCK7）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（多功能触摸控制器 RHS-TCK7)的(关键组件)在中国境内生产。(多功能触摸控制器 RHS-TCK7）的（关键工序）在中国境内完成。

258. （控制键盘 RHS-D6000），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（控制键盘 RHS-D6000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（控制键盘 RHS-D6000）的（关键组件）在中国境内生产。（控制键盘 RHS-D6000）的（关键工序）在中国境内完成。

259. （时序电源控制器 RHS-DK10），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（时序电源控制器 RHS-DK10）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（时序电源控制器 RHS-DK10）的（关键组件）在中国境内生产。（时序电源控制器 RHS-DK10）的（关键工序）在中国境内完成。

260. （电子时钟 RHS-SD50），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（电子时钟 RHS-SD50）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子时钟 RHS-SD50）的（关键

组件）在中国境内生产。（电子时钟 RHS-SD50）的（关键工序）在中国境内完成。

261.（55 寸显示器 TF55），生产厂为（联想(北京)有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（55 寸显示器 TF55）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（55 寸显示器 TF55）的（关键组件）在中国境内生产。（55 寸显示器 TF55）的（关键工序）在中国境内完成。

262.（视频线 HDMI 定制），生产厂为（深圳市秋叶原实业有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层）。（视频线 HDMI 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频线 HDMI 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频线 HDMI 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

263.（视频线 SDI 3G-SDI 线），生产厂为（深圳市秋叶原实业有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层）。（视频线 SDI 3G-SDI 线）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频线 SDI 3G-SDI 线）的（关键组件）在中国境内生产。（视频线 SDI 3G-SDI 线）的（关键工序）在中国境内完成。

264.（话筒线 两芯卡侬线），生产厂为（深圳市秋叶原实业有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层）。（话筒线 两芯卡侬线）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（话筒线 两芯卡侬线）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒线 两芯卡侬线）的（关键工序）在中国境内完成。

265.（24 口交换机 S5735E-L24T4XE-A-V2），生产厂为（华为技术有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24 口交换机 S5735E-L24T4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24 口交换机 S5735E-L24T4XE-A-V2）的（关键组件）在中国境内生产。（24 口交换机 S5735E-L24T4XE-A-V2）的（关键工序）在中国境内完成。

266.（42U 机柜 STJG-42U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（42U 机柜 STJG-42U）的中国境内

生产的组件成本占比≥（100%）。（42U 机柜 STJG-42U）的（关键组件）在中国境内生产。（42U 机柜 STJG-42U）的（关键工序）在中国境内完成。

267. （资源管理平台 教学视频资源管理软件 V1.0），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（资源管理平台 教学视频资源管理软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（资源管理平台 教学视频资源管理软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（资源管理平台 教学视频资源管理软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

268. （非线性编辑系统 定制），生产厂为（爱迪山科技服务（北京）有限公司），厂址为（北京市大兴区礼贤镇乾平路 1 号自贸试验区大兴机场片区 A 号楼 0107 号）。（非线性编辑系统 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（非线性编辑系统 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（非线性编辑系统 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

269. （媒体资产管理系统 FLOW 媒资管理系统），生产厂为（爱迪山科技服务（北京）有限公司），厂址为（北京市大兴区礼贤镇乾平路 1 号自贸试验区大兴机场片区 A 号楼 0107 号）。（媒体资产管理系统 FLOW 媒资管理系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（媒体资产管理系统 FLOW 媒资管理系统）的（关键组件）在中国境内生产。（媒体资产管理系统 FLOW 媒资管理系统）的（关键工序）在中国境内完成。

270. （磁盘阵列 ES 200），生产厂为（爱迪山科技服务（北京）有限公司），厂址为（北京市大兴区礼贤镇乾平路 1 号自贸试验区大兴机场片区 A 号楼 0107 号）。（磁盘阵列 ES 200）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁盘阵列 ES 200）的（关键组件）在中国境内生产。（磁盘阵列 ES 200）的（关键工序）在中国境内完成。

271. （互动教学主控软件 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0，生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室（江宁开发区））。（互动教学主控软件 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(互动教学主控软件 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB

系统软件 V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（互动教学主控软件 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

272.（移动导播台 RHS-WP5L+），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（移动导播台 RHS-WP5L+）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移动导播台 RHS-WP5L+）的（关键组件）在中国境内生产。（移动导播台 RHS-WP5L+）的（关键工序）在中国境内完成。

273.（无线麦克风套装 MIC2），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂）。（无线麦克风套装 MIC2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线麦克风套装 MIC2）的（关键组件）在中国境内生产。（无线麦克风套装 MIC2）的（关键工序）在中国境内完成。

274.（云录播系统 智慧录播管理系统软件 V1.0），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（云录播系统 智慧录播管理系统软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（云录播系统 智慧录播管理系统软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（云录播系统 智慧录播管理系统软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

275.（无线摄像机 RHS-4KW20），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（无线摄像机 RHS-4KW20）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线摄像机 RHS-4KW20）的（关键组件）在中国境内生产。（无线摄像机 RHS-4KW20）的（关键工序）在中国境内完成。

276.（拉杆箱 定制），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（拉杆箱 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（拉杆箱 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（拉杆箱 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

277. （三脚架 定制），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（三脚架 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三脚架 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（三脚架 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

278. （HDMI 无线图传 RHS-TE50），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（HDMI 无线图传 RHS-TE50）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（HDMI 无线图传 RHS-TE50）的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 无线图传 RHS-TE50）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （电子班牌 PS-DSA2150-TC），生产厂为（北京普诺兴科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地十街 1 号院 6 号楼 4 层 444-1）。（电子班牌 PS-DSA2150-TC）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子班牌 PS-DSA2150-TC）的（关键组件）在中国境内生产。（电子班牌 PS-DSA2150-TC）的（关键工序）在中国境内完成。

280. （信息发布屏 PS-G55-B），生产厂为（北京普诺兴科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地十街 1 号院 6 号楼 4 层 444-1）。（信息发布屏 PS-G55-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（信息发布屏 PS-G55-B）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布屏 PS-G55-B）的（关键工序）在中国境内完成。

281. （信息发布终端盒 PS-DCA800），生产厂为（北京普诺兴科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地十街 1 号院 6 号楼 4 层 444-1）。（信息发布终端盒 PS-DCA800）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（信息发布终端盒 PS-DCA800）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布终端盒 PS-DCA800）的（关键工序）在中国境内完成。

282. （智慧班牌管理系统 PS-IRS），生产厂为（北京普诺兴科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地十街 1 号院 6 号楼 4 层 444-1）。（智慧班牌管理系统 PS-IRS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智慧班牌管理系统 PS-IRS）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧班牌管理系统 PS-IRS）的（关键工序）在中国境内完成。

283. （135寸显示一体机 MW72T-135H-C），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（135寸显示一体机 MW72T-135H-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（135寸显示一体机 MW72T-135H-C）的（关键组件）在中国境内生产。（135寸显示一体机 MW72T-135H-C）的（关键工序）在中国境内完成。

284. （视频线 CAB-HI-20M-F），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路369号）。（视频线 CAB-HI-20M-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频线 CAB-HI-20M-F）的（关键组件）在中国境内生产。（视频线 CAB-HI-20M-F）的（关键工序）在中国境内完成。

285. （无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒CLASSHUB系统软件V4.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道62号1301室(江宁开发区)）。(无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒CLASSHUB系统软件V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒CLASSHUB系统软件V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒CLASSHUB系统软件V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

286. （多媒体插座 定制），生产厂为（佛山市顺德区贝桥电子有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区勒流街道大晚社区安宅巷18号之一（住所申报））。（多媒体插座 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（多媒体插座 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体插座 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

287. （辅助显示 TF55），生产厂为（联想(北京)有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路6号2幢2层201-H2-6）。（辅助显示 TF55）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（辅助显示 TF55）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助显示 TF55）的（关键工序）在中国境内完成。

288. （视频矩阵 HYMX8），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为(北京市丰台区太柏西路1号院2号楼1层101A-2754)。(视频矩阵 HYMX8)

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频矩阵 HYMX8）的（关键组件）在中国境内生产。（视频矩阵 HYMX8）的（关键工序）在中国境内完成。

289. （音箱 G406），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（音箱 G406）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音箱 G406）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱 G406）的（关键工序）在中国境内完成。

290. （功放 Kx-2600），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（功放 Kx-2600）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（功放 Kx-2600）的（关键组件）在中国境内生产。（功放 Kx-2600）的（关键工序）在中国境内完成。

291. （调音台 AG16），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（调音台 AG16）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（调音台 AG16）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 AG16）的（关键工序）在中国境内完成。

292. （数字音频处理器 DM44），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（数字音频处理器 DM44）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字音频处理器 DM44）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 DM44）的（关键工序）在中国境内完成。

293. （无线手持话筒 BU-812H），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线手持话筒 BU-812H）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键工序）在中国境内完成。

294. （电源时序器 S8232），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（电源时序器 S8232）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源时序器 S8232）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 S8232）的（关键工序）在中国境内完成。

295. （会议控制系统主机 B1-4510M），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（会议控制系统主机 B1-4510M）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（会议控制系统主机 B1-4510M）的（关键组件）在中国境内生产。（会议控制系统主机 B1-4510M）的（关键工序）在中国境内完成。

296. （讨论型主席单元 B1-4510C），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（讨论型主席单元 B1-4510C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（讨论型主席单元 B1-4510C）的（关键组件）在中国境内生产。（讨论型主席单元 B1-4510C）的（关键工序）在中国境内完成。

297. （讨论型代表单元 B1-4510D），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（讨论型代表单元 B1-4510D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（讨论型代表单元 B1-4510D）的（关键组件）在中国境内生产。（讨论型代表单元 B1-4510D）的（关键工序）在中国境内完成。

298. （多媒体智能主机 MG5），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（多媒体智能主机 MG5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（多媒体智能主机 MG5）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体智能主机 MG5）的（关键工序）在中国境内完成。

299. （音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

300. （话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（话筒线 RVPE2x0.5

STCRVVP2*0.5)的(关键组件)在中国境内生产。(话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5)的（关键工序）在中国境内完成。

301.（22U 机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（22U 机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

302.（无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室(江宁开发区)）。(无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

303.（视频线 定制），生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（视频线 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（视频线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

304.（音箱 CLP304BC），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为(北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754)。(音箱 CLP304BC)的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音箱 CLP304BC）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱 CLP304BC）的（关键工序）在中国境内完成。

305.（功放 kx2600），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（功放 kx2600）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（功放 kx2600）的（关键组件）在中国境内生产。（功放 kx2600）的（关键工序）在中国境内完成。

306.（调音台 AG16），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（调音台 AG16）

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（调音台 AG16）的（关键组件）在中国境内生产。（调音台 AG16）的（关键工序）在中国境内完成。

307. （数字音频处理器 PN88），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（数字音频处理器 PN88）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字音频处理器 PN88）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 PN88）的（关键工序）在中国境内完成。

308. （无线手持话筒 BU-812H），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线手持话筒 BU-812H）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键工序）在中国境内完成。

309. （电源时序器 S8232），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（电源时序器 S8232）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源时序器 S8232）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 S8232）的（关键工序）在中国境内完成。

310. （会议控制系统主机 BL-4510M），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（会议控制系统主机 BL-4510M）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（会议控制系统主机 BL-4510M）的（关键组件）在中国境内生产。（会议控制系统主机 BL-4510M）的（关键工序）在中国境内完成。

311. （讨论型主席单元 BL-4510C），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（讨论型主席单元 BL-4510C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（讨论型主席单元 BL-4510C）的（关键组件）在中国境内生产。（讨论型主席单元 BL-4510C）的（关键工序）在中国境内完成。

312. （讨论型代表单元 BL-4510D），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（讨

论型代表单元 BL-4510D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（讨论型代表单元 BL-4510D）的（关键组件）在中国境内生产。（讨论型代表单元 BL-4510D）的（关键工序）在中国境内完成。

313. （多媒体智能主机 MG5），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（多媒体智能主机 MG5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（多媒体智能主机 MG5）的（关键组件）在中国境内生产。（多媒体智能主机 MG5）的（关键工序）在中国境内完成。

314. （音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

315. （话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

316. （22U 机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（22U 机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

317. （室内全彩 LED 显示屏 MW7220-M），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（室内全彩 LED 显示屏 MW7220-M）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室内全彩 LED 显示屏 MW7220-M）的（关键组件）在中国境内生产。（室内全彩 LED 显示屏 MW7220-M）的（关键工序）在中国境内完成。

318. （视频拼接处理器 DMC9000-2U），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。

（视频拼接处理器 DMC9000-2U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频拼接处理器 DMC9000-2U）的（关键组件）在中国境内生产。（视频拼接处理器 DMC9000-2U）的（关键工序）在中国境内完成。

319. （LED 控制器 UNV-S4），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（LED 控制器 UNV-S4)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(LED 控制器 UNV-S4）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 控制器 UNV-S4）的（关键工序）在中国境内完成。

320. （接收卡 HB-LM220），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（接收卡 HB-LM220）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（接收卡 HB-LM220）的（关键组件）在中国境内生产。（接收卡 HB-LM220）的（关键工序）在中国境内完成。

321. （显示屏结构 SV-LMWS-EIS），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（显示屏结构 SV-LMWS-EIS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（显示屏结构 SV-LMWS-EIS）的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏结构 SV-LMWS-EIS）的（关键工序）在中国境内完成。

322. （配电系统 HB-P040-A），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（配电系统 HB-P040-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电系统 HB-P040-A）的（关键组件）在中国境内生产。（配电系统 HB-P040-A）的（关键工序）在中国境内完成。

323. （配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16）的（关键组件）在中国境内生产。（配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16）的（关键工序）在中国境内完成。

324. （电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4）的（关键工序）在中国境内完成。

325. （六类网线 STC6H004），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（六类网线 STC6H004）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（六类网线 STC6H004）的（关键组件）在中国境内生产。（六类网线 STC6H004）的（关键工序）在中国境内完成。

326. （视频线 CAB-HI-20M-F），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（视频线 CAB-HI-20M-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频线 CAB-HI-20M-F）的（关键组件）在中国境内生产。（视频线 CAB-HI-20M-F）的（关键工序）在中国境内完成。

327. （摇头光束灯 LM-MH380B），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（摇头光束灯 LM-MH380B）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（摇头光束灯 LM-MH380B）的（关键组件）在中国境内生产。（摇头光束灯 LM-MH380B）的（关键工序）在中国境内完成。

328. （LED 图案摇头电脑灯 LM-MH500BS），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（LED 图案摇头电脑灯 LM-MH500BS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（LED 图案摇头电脑灯 LM-MH500BS）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 图案摇头电脑灯 LM-MH500BS）的（关键工序）在中国境内完成。

329. （300WLED 成像面光灯 LM-PH300C），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（300WLED 成像面光灯 LM-PH300C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（300WLED 成像面光灯 LM-PH300C）的（关键组件）在中国境内生产。（300WLED 成像面光灯 LM-PH300C）的（关键工序）在中国境内完成。

330. （LED 舞台染色灯 LM-LP1810C），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（LED 舞台染色灯 LM-LP1810C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（LED 舞台染色灯 LM-LP1810C）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 舞台染色灯 LM-LP1810C）的（关键工序）在中国境内完成。

331. （LED 影视平板灯 LM-H1500CW），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（LED 影视平板灯 LM-H1500CW）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（LED 影视平板灯 LM-H1500CW）的（关键组件）在中国境内生产。（LED 影视平板灯 LM-H1500CW）的（关键工序）在中国境内完成。

332. （330 追光灯 LM-FS350），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（330 追光灯 LM-FS350）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（330 追光灯 LM-FS350）的（关键组件）在中国境内生产。（330 追光灯 LM-FS350）的（关键工序）在中国境内完成。

333. （雾机 LM-HZ350），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（雾机 LM-HZ350）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（雾机 LM-HZ350）的（关键组件）在中国境内生产。（雾机 LM-HZ350）的（关键工序）在中国境内完成。

334. （电脑调光台 LM-Z2010），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（电脑调光台 LM-Z2010）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电脑调光台 LM-Z2010）的（关键组件）在中国境内生产。（电脑调光台 LM-Z2010）的（关键工序）在中国境内完成。

335. （信号放大器 LM-DLA8），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（信号放大器 LM-DLA8）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（信号放大器 LM-DLA8）的（关键组件）在中国境内生产。（信号放大器 LM-DLA8）的（关键工序）在中国境内完成。

336. （电源直通箱 LM—DY1204），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（电源直通箱 LM—DY1204）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源直通箱 LM—DY1204）的（关键组件）在中国境内生产。（电源直通箱 LM—DY1204）的（关键工序）在中国境内完成。

337. （左右阵列扬声器 S102），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（左右阵列扬声器 S102）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（左右阵列扬声器 S102）的（关键组件）在中国境内生产。（左右阵列扬声器 S102）的（关键工序）在中国境内完成。

338. （左右低频阵列扬声器 S218W），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（左右低频阵列扬声器 S218W）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（左右低频阵列扬声器 S218W）的（关键组件）在中国境内生产。（左右低频阵列扬声器 S218W）的（关键工序）在中国境内完成。

339. （中置扬声器 Vas15），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（中置扬声器 Vas15）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中置扬声器 Vas15）的（关键组件）在中国境内生产。（中置扬声器 Vas15）的（关键工序）在中国境内完成。

340. （辅助环绕扬声器 Core10），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（辅助环绕扬声器 Core10）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（辅助环绕扬声器 Core10）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助环绕扬声器 Core10）的（关键工序）在中国境内完成。

341. （舞台返送扬声器 MT12），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（舞台返送扬声器 MT12）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（舞台返送扬

声器 MT12）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台返送扬声器 MT12）的（关键工序）在中国境内完成。

342.（舞台台唇扬声器 CM6V），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（舞台台唇扬声器 CM6V）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（舞台台唇扬声器 CM6V）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台台唇扬声器 CM6V）的（关键工序）在中国境内完成。

343.（左右声相扬声器 Core12），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（左右声相扬声器 Core12）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（左右声相扬声器 Core12）的（关键组件）在中国境内生产。（左右声相扬声器 Core12）的（关键工序）在中国境内完成。

344.（左右阵列功率放大器 vs9000），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（左右阵列功率放大器 vs9000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（左右阵列功率放大器 vs9000）的（关键组件）在中国境内生产。（左右阵列功率放大器 vs9000）的（关键工序）在中国境内完成。

345.（左右低频阵列功率放大器 vs9000），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（左右低频阵列功率放大器 vs9000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（左右低频阵列功率放大器 vs9000）的（关键组件）在中国境内生产。（左右低频阵列功率放大器 vs9000）的（关键工序）在中国境内完成。

346.（中置功率放大器 vs9000），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（中置功率放大器 vs9000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中置功率放大器 vs9000）的（关键组件）在中国境内生产。（中置功率放大器 vs9000）的（关键工序）在中国境内完成。

347.（辅助环绕功率放大器 vs8000），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。

（辅助环绕功率放大器 vs8000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（辅助环绕功率放大器 vs8000）的（关键组件）在中国境内生产。（辅助环绕功率放大器 vs8000）的（关键工序）在中国境内完成。

348. （舞台返送功率放大器 vs8000），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（舞台返送功率放大器 vs8000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（舞台返送功率放大器 vs8000）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台返送功率放大器 vs8000）的（关键工序）在中国境内完成。

349. （舞台台唇功率放大器 vs8000），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（舞台台唇功率放大器 vs8000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（舞台台唇功率放大器 vs8000）的（关键组件）在中国境内生产。（舞台台唇功率放大器 vs8000）的（关键工序）在中国境内完成。

350. （左右声相功率放大器 vs9000），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（左右声相功率放大器 vs9000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（左右声相功率放大器 vs9000）的（关键组件）在中国境内生产。（左右声相功率放大器 vs9000）的（关键工序）在中国境内完成。

351. （32 路数字调音台 VM32P），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（32 路数字调音台 VM32P）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（32 路数字调音台 VM32P）的（关键组件）在中国境内生产。（32 路数字调音台 VM32P）的（关键工序）在中国境内完成。

352. （数字音频矩阵 GAL-1616A/N），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（数字音频矩阵 GAL-1616A/N）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字音频矩阵 GAL-1616A/N）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频矩阵 GAL-1616A/N）的（关键工序）在中国境内完成。

353. （演讲台有线鹅颈话筒 S522），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（演讲台有线鹅颈话筒 S522）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（演讲台有线鹅颈话筒 S522）的（关键组件）在中国境内生产。（演讲台有线鹅颈话筒 S522）的（关键工序）在中国境内完成。

354. （会议发言主机 TL-Z4），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（会议发言主机 TL-Z4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（会议发言主机 TL-Z4）的（关键组件）在中国境内生产。（会议发言主机 TL-Z4）的（关键工序）在中国境内完成。

355. （主席单元 TL-VX4300C），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（主席单元 TL-VX4300C）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（主席单元 TL-VX4300C）的（关键组件）在中国境内生产。（主席单元 TL-VX4300C）的（关键工序）在中国境内完成。

356. （代表单元 TL-VX4300D），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（代表单元 TL-VX4300D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（代表单元 TL-VX4300D）的（关键组件）在中国境内生产。（代表单元 TL-VX4300D）的（关键工序）在中国境内完成。

357. （无线手持话筒 BU-812H），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线手持话筒 BU-812H）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键工序）在中国境内完成。

358. （无线领夹话筒 BU-812H/P），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线领夹话筒 BU-812H/P）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线领

夹话筒 BU-812H/P)的(关键组件)在中国境内生产。(无线领夹话筒 BU-812H/P)的（关键工序）在中国境内完成。

359.（无线头戴话筒 BU-812H/T），生产厂为(北京南联北歌数码科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754)。(无线头戴话筒 BU-812H/T)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(无线头戴话筒 BU-812H/T)的(关键组件)在中国境内生产。(无线头戴话筒 BU-812H/T)的（关键工序）在中国境内完成。

360.（天线分配器 BR4200),生产厂为(北京南联北歌数码科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754)。(天线分配器 BR4200)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(天线分配器 BR4200)的(关键组件)在中国境内生产。(天线分配器 BR4200)的(关键工序)在中国境内完成。

361.（天线放大器 BR），生产厂为(北京南联北歌数码科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754)。(天线放大器 BR)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(天线放大器 BR)的(关键组件)在中国境内生产。(天线放大器 BR)的(关键工序)在中国境内完成。

362.（监听音箱 C5），生产厂为(北京南联北歌数码科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754)。(监听音箱 C5)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(监听音箱 C5)的(关键组件)在中国境内生产。(监听音箱 C5)的(关键工序)在中国境内完成。

363.（电源时序器 W1602I),生产厂为(北京南联北歌数码科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754)。(电源时序器 W1602I)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(电源时序器 W1602I)的(关键组件)在中国境内生产。(电源时序器 W1602I)的(关键工序)在中国境内完成。

364.（DI 盒 DI），生产厂为(北京南联北歌数码科技有限公司)，厂址为(北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754)。(DI 盒 DI)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(DI 盒 DI)的(关键组件)在中国境内生产。(DI 盒 DI)的(关键工序)在中国境内完成。

365. （录播主机 RHS-H5Y），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（录播主机 RHS-H5Y）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（录播主机 RHS-H5Y）的（关键组件）在中国境内生产。（录播主机 RHS-H5Y）的（关键工序）在中国境内完成。

366. （高清摄像机 RHS-HW30D），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（高清摄像机 RHS-HW30D）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高清摄像机 RHS-HW30D）的（关键组件）在中国境内生产。（高清摄像机 RHS-HW30D）的（关键工序）在中国境内完成。

367. （控制键盘 RHS-D6000），生产厂为（北京锐昊东升科技有限公司），厂址为（北京市海淀区悦秀路 99 号 7 层 2 单元 706）。（控制键盘 RHS-D6000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（控制键盘 RHS-D6000）的（关键组件）在中国境内生产。（控制键盘 RHS-D6000）的（关键工序）在中国境内完成。

368. （中央控制主机 FT-MG5），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（中央控制主机 FT-MG5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中央控制主机 FT-MG5）的（关键组件）在中国境内生产。（中央控制主机 FT-MG5）的（关键工序）在中国境内完成。

369. （数控矩阵 HDMX8），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（数控矩阵 HDMX8）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数控矩阵 HDMX8）的（关键组件）在中国境内生产。（数控矩阵 HDMX8）的（关键工序）在中国境内完成。

370. （平板电脑 TB330FU 0005），生产厂为（联想(北京)有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（平板电脑 TB330FU 0005）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平板电脑 TB330FU 0005）的（关键组件）在中国境内生产。（平板电脑 TB330FU 0005）的（关键工序）在中国境内完成。

371. （复式组合灯杆 定制），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（复式组合灯杆 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（复式组合灯杆 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（复式组合灯杆 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

372. （吊杆 定制），生产厂为（广州力铭光电科技有限公司），厂址为（广州市花都区广塘南街 6 号之八 602 室（空港花都））。（吊杆 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（吊杆 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊杆 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

373. （控制电缆 STCRVV3*1.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（控制电缆 STCRVV3*1.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（控制电缆 STCRVV3*1.5）的（关键组件）在中国境内生产。（控制电缆 STCRVV3*1.5）的（关键工序）在中国境内完成。

374. （无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0），生产厂为（南京极域信息科技有限公司），厂址为（南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室(江宁开发区)）。(无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏主机 CLASSHUB KOC99541+极域飞屏云盒 CLASSHUB 系统软件 V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

375. （控制室操作台 定制），生产厂为（北京大为家具集团有限公司），厂址为（北京市怀柔区桥梓镇前茶坞村南甲 18 号-8 号）。（控制室操作台 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（控制室操作台 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（控制室操作台 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

376. （智慧讲桌 定制），生产厂为（北京大为家具集团有限公司），厂址为（北京市怀柔区桥梓镇前茶坞村南甲 18 号-8 号）。（智慧讲桌 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智慧讲桌 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（智慧讲桌 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

377. （高清视频线 定制），生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（高清视频线 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高清视频线 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（高清视频线 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

378. （音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

379. （话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

380. （42U 机柜 STJG-42U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（42U 机柜 STJG-42U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（42U 机柜 STJG-42U）的（关键组件）在中国境内生产。（42U 机柜 STJG-42U）的（关键工序）在中国境内完成。

381. （室外全彩 LED 显示屏 MW7503），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（室外全彩 LED 显示屏 MW7503）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室外全彩 LED 显示屏 MW7503）的（关键组件）在中国境内生产。（室外全彩 LED 显示屏 MW7503）的（关键工序）在中国境内完成。

382. （信息发布终端 EDU-B108），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（信息发布终端 EDU-B108）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（信息发布终端 EDU-B108）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布终端 EDU-B108）的（关键工序）在中国境内完成。

383. （视频拼接处理器 DMC9000-2U），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（视频拼接处理器 DMC9000-2U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频拼接处理器 DMC9000-2U）的（关键组件）在中国境内生产。（视频拼接处理器 DMC9000-2U）的（关键工序）在中国境内完成。

384. （发送卡 UNV-S4），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（发送卡 UNV-S4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（发送卡 UNV-S4）的（关键组件）在中国境内生产。（发送卡 UNV-S4）的（关键工序）在中国境内完成。

385. （接收卡 已含），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（接收卡 已含）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（接收卡 已含）的（关键组件）在中国境内生产。（接收卡 已含）的（关键工序）在中国境内完成。

386. （显示屏结构 定制），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（显示屏结构 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（显示屏结构 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏结构 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

387. （配电系统 HB-P050-HA），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（配电系统 HB-P050-HA）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电系统 HB-P050-HA）的（关键组件）在中国境内生产。（配电系统 HB-P050-HA）的（关键工序）在中国境内完成。

388. （配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16）的（关键组件）在中国境内生产。（配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16）的（关键工序）在中国境内完成。

389. （电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4）的（关键工序）在中国境内完成。

390. （六类网线 STC6H004），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（六类网线 STC6H004）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（六类网线 STC6H004）的（关键组件）在中国境内生产。（六类网线 STC6H004）的（关键工序）在中国境内完成。

391. （视频线 CAB-HI-20M-F），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（视频线 CAB-HI-20M-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频线 CAB-HI-20M-F）的（关键组件）在中国境内生产。（视频线 CAB-HI-20M-F）的（关键工序）在中国境内完成。

392. （全频音箱（防水） J-152），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（全频音箱（防水） J-152）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全频音箱（防水） J-152）的（关键组件）在中国境内生产。（全频音箱（防水） J-152）的（关键工序）在中国境内完成。

393. （功率放大器 S8），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（功率放大器 S8）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（功率放大器 S8）的（关键组件）在中国境内生产。（功率放大器 S8）的（关键工序）在中国境内完成。

394. （模拟调音台 MG8XU），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（模拟调音台 MG8XU）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（模拟调音台 MG8XU）的（关键组件）在中国境内生产。（模拟调音台 MG8XU）的（关键工序）在中国境内完成。

395. （数字音频矩阵 GAL-88S），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（数字音频矩阵 GAL-88S）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字音频矩阵 GAL-88S）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频矩阵 GAL-88S）的（关键工序）在中国境内完成。

396. （无线手持话筒 BU-812H），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线手持话筒 BU-812H）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键工序）在中国境内完成。

397. （天线分配器 BR4200），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（天线分配器 BR4200）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（天线分配器 BR4200）的（关键组件）在中国境内生产。（天线分配器 BR4200）的（关键工序）在中国境内完成。

398. （天线放大器 BR），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（天线放大器 BR）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（天线放大器 BR）的（关键组件）在中国境内生产。（天线放大器 BR）的（关键工序）在中国境内完成。

399. （电源时序器 S8232），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（电源时序器 S8232）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源时序器 S8232）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 S8232）的（关键工序）在中国境内完成。

400. （立杆 定制），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（立杆 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立杆 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（立杆 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

401. （话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

402. （室外音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（室外音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室外音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（室外音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

403. （22U 机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（22U 机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

404. （室内全彩 LED 显示屏 MW7220-M），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（室内全彩 LED 显示屏 MW7220-M）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室内全彩 LED 显示屏 MW7220-M）的（关键组件）在中国境内生产。（室内全彩 LED 显示屏 MW7220-M）的（关键工序）在中国境内完成。

405. （信息发布终端 EDU-B108），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（信息发布终端 EDU-B108）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（信息发布终端 EDU-B108）的（关键组件）在中国境内生产。（信息发布终端 EDU-B108）的（关键工序）在中国境内完成。

406. （视频拼接处理器 DMC9000-2U），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（视频拼接处理器 DMC9000-2U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频拼接处理器 DMC9000-2U）的（关键组件）在中国境内生产。（视频拼接处理器 DMC9000-2U）的（关键工序）在中国境内完成。

407. （发送卡 UNV-S4），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（发送卡 UNV-S4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（发送卡 UNV-S4）的（关键组件）在中国境内生产。（发送卡 UNV-S4）的（关键工序）在中国境内完成。

408. （接收卡 HB-LM220），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（接收卡 HB-LM220）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（接收卡 HB-LM220）的（关键组件）在中国境内生产。（接收卡 HB-LM220）的（关键工序）在中国境内完成。

409. （显示屏结构 SV-LMWS-EIS），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（显示屏结构 SV-LMWS-EIS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（显示屏结构 SV-LMWS-EIS）的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏结构 SV-LMWS-EIS）的（关键工序）在中国境内完成。

410. （配电系统 HB-P040-A），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（配电系统 HB-P040-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电系统 HB-P040-A）的（关键组件）在中国境内生产。（配电系统 HB-P040-A）的（关键工序）在中国境内完成。

411. （配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16），生产厂为（北京市朝阳区朝阳电缆厂），厂址为（北京市朝阳区五里桥二街 2 号院 6 号楼 4 层 0418）。（配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16）的（关键组件）在中国境内生产。（配电线缆 YJV-5X16 YJV-5X16）的（关键工序）在中国境内完成。

412. （电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4）的（关键组件）在中国境内生产。（电源线 ZR-RVV3*4 STCRVV3*4）的（关键工序）在中国境内完成。

413. （六类网线 STC6H004），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（六类网线 STC6H004）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（六类网线 STC6H004）的（关键组件）在中国境内生产。（六类网线 STC6H004）的（关键工序）在中国境内完成。

414. （视频线 CAB-HI-20M-F），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（视频线 CAB-HI-20M-F）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（视频线 CAB-HI-20M-F）的（关键组件）在中国境内生产。（视频线 CAB-HI-20M-F）的（关键工序）在中国境内完成。

415. （线性阵列音柱 MA-062EX），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（线性阵列音柱 MA-062EX）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（线性阵列音柱 MA-062EX）的（关键组件）在中国境内生产。（线性阵列音柱 MA-062EX）的（关键工序）在中国境内完成。

416. （功率放大器 S8），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（功率放大器 S8）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（功率放大器 S8）的（关键组件）在中国境内生产。（功率放大器 S8）的（关键工序）在中国境内完成。

417. （模拟调音台 MG12XU），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（模拟调音台 MG12XU）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（模拟调音台 MG12XU）的（关键组件）在中国境内生产。（模拟调音台 MG12XU）的（关键工序）在中国境内完成。

418. （无线手持话筒 BU-812H），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线手持话筒 BU-812H）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键组件）在中国境内生产。（无线手持话筒 BU-812H）的（关键工序）在中国境内完成。

419. （无线头戴话筒 BU-812H/T），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（无线头戴话筒 BU-812H/T）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线头戴话筒 BU-812H/T）的（关键组件）在中国境内生产。（无线头戴话筒 BU-812H/T）的（关键工序）在中国境内完成。

420. （数字音频处理器 PN88），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（数字音频处理器 PN88）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字音频处理器 PN88）的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器 PN88）的（关键工序）在中国境内完成。

421. （音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键组件）在中国境内生产。（音频线 RVVP2*2.5 STCRVVP2*2.5）的（关键工序）在中国境内完成。

422. （话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的（关键组件）在中国境内生产。（话筒线 RVPE2x0.5 STCRVVP2*0.5）的（关键工序）在中国境内完成。

423. （电源时序器 S8232），生产厂为（北京南联北歌数码科技有限公司），厂址为（北京市丰台区太柏西路 1 号院 2 号楼 1 层 101A-2754）。（电源时序器 S8232）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电源时序器 S8232）的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器 S8232）的（关键工序）在中国境内完成。

424. （22U 机柜 STJG-22U），生产厂为（无锡紫光存储系统有限公司），厂址为（无锡新区净慧东道 77 号-8-3-4）。（22U 机柜 STJG-22U）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键组件）在中国境内生产。（22U 机柜 STJG-22U）的（关键工序）在中国境内完成。

425.（系统集成 定制），生产厂为（北京康邦科技有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号院 25 号楼 4 层 435 室）。（系统集成 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（系统集成 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（系统集成 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京康邦科技有限公司

日期：2026 年 10 月 12 日