北京市政府采购项目

公开招标文件

项目名称：2026 年食堂质量提升-设备购置其他厨卫用具采购项目

项目编号/包号：11010626210200029461-XM001

采 购 人：北京十一学校中学实验学校

采购代理机构：北京中诚天安咨询有限公司

目　　录

第一章　投标邀请.....1
第二章　投标人须知.....5
第三章　资格审查.....22
第四章　评标程序、评标方法和评标标准.....26
第五章　采购需求.....37
第六章　拟签订的合同文本.....90
第七章　投标文件格式.....123

注：采购文件条款中以 “■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

第一章　投标邀请

一、项目基本情况

1.项目编号：11010626210200029461-XM001

2.项目名称：2026 年食堂质量提升-设备购置其他厨卫用具采购项目

3.项目预算金额：145.8886 万元

4.采购需求：

包号	标的名称	分包预算金额（万元）	数量（单位）	供货周期	备注
01	2026 年食堂质量提升-设备购置其他厨卫用具采购项目	145.8886	1 套	合同签订后 30 日历天内完成供货及安装	具体详见采购需求

5.合同履行期限：合同签订后 30 日历天内完成供货及安装。

6.本项目是否接受联合体投标：□是　■否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

□本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

■本项目专门面向　■中小 ☑小微企业　采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小微企业承接。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：/。

3.本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

■否

□是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：无

三、获取招标文件

1.时间：2026 年 10 月 09 日至 2026 年 10 月 14 日，每天上午 09:00 至 12:00，下午

12:00 至 17:00（北京时间，法定节假日除外）。

2.地点：北京市政府采购电子交易平台

3.方式：供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home）获取电子版招标文件。

4.售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2026 年 10 月 30 日 14 点 00 分（北京时间）。

地点：北京市政府采购电子交易平台。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1.本项目需要落实的政府采购政策：

（1）节能产品强制采购

（2）节能产品、环境标志产品优先采购

（3）政府采购促进中小企业发展

（4）政府采购支持监狱企业发展

（5）政府采购促进残疾人就业

（6）进口产品管理

2.本项目采用**全流程电子化**采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。未在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取招标文件的**投标无效**。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

3.采购代理机构项目编号：11010626210200029461-XM001

4.采购代理机构项目联系邮箱：zcta6889986@163.com

5.本公告同时在中国政府采购网（http://www.ccgp.gov.cn）、北京市政府采购网（http://www.ccgp-beijing.gov.cn/）发布。

6.采购人监督管理部门联系人及电话：郭老师、010-63868603-1

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名称：北京十一学校中堂实验学校

地址：北京市丰台区梅市口路 2 号院

联系方式：杨老师，010-63868608

2.采购代理机构信息

名称：北京中诚天安咨询有限公司

地址：北京市朝阳区曙光西里甲 1 号第三置业东域大厦 B 座 2603

联系方式：董延霞、张胜波、邵敏、朱美西、陈楚红、马星旭、李媛 010-53351602

3.项目联系方式

项目联系人：董延霞、张胜波、邵敏、朱美西、陈楚红、马星旭、李媛

电话：010-53351602

第二章　投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： □服务 ■货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： □是 ■否
2.4	核心产品	□关于核心产品本项目__包不适用。 ■本项目核心产品为：**燃气单头大炒炉**。
3.1	现场考察	■不组织 □组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。
	开标前答疑会	■不召开 □召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。
4.1	样品	投标样品递交： ■不需要 □需要，具体要求如下： （1）样品制作的标准和要求：_____； （2）是否需要随样品提交相关检测报告： □不需要 □需要 （3）样品递交要求：_____； （4）未中标人样品退还：_____； （5）中标人样品保管、封存及退还：_____；

<table>
<tr><th>条款号</th><th>条目</th><th>内容</th></tr>
<tr><td></td><td></td><td>（6）其他要求（如有）：_____。</td></tr>
<tr><td>5.3.5</td><td>标的所属行业</td><td>本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：
<table>
<tr><td>包号</td><td>标的名称</td><td>中小企业划分标准所属行业</td></tr>
<tr><td>01</td><td>详见第五章采购需求</td><td>工业</td></tr>
</table></td></tr>
<tr><td>11.2</td><td>投标报价</td><td>投标报价的特殊规定：
■无
□有，具体情形：_____。</td></tr>
<tr><td>12.1</td><td rowspan="2">投标保证金</td><td>投标保证金金额：29000 元
形式为政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。
投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构。由于到账时间晚于投标截止时间的，或者票据错误、印鉴不清等原因导致不能到账的，其投标无效。投标保证金收受人信息：
开户行：招商银行股份有限公司北京东三环支行
开户行名称: 北京中诚天安咨询有限公司
账号：110934649610403
如电汇，请务必在银行进账单附言事由中注明“ZCTA-2026-219 投标保证金”，如未填写将影响保证金核查，可能因未查询到供应商保证金而导致其响应无效。</td></tr>
<tr><td>12.8.2</td><td>投标保证金可以不予退还的其他情形：
□无
■有，具体情形：中标人不按本须知第 25 条的规定签订合同的。</td></tr>
<tr><td>13.1</td><td>投标有效期</td><td>自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。</td></tr>
<tr><td>18.2</td><td>解密时间</td><td>解密时间：20 分钟</td></tr>
</table>

条款号	条目	内容
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ■否 □是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ■得分且投标报价均相同的，以技术部分得分高者为中标人；得分、投标报价、技术部分得分均相同的，随机抽取。 □随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ■不允许 □允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容：_____； （2）允许分包的金额或者比例：_____； （3）其他要求：_____。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8 号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637 号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问提出形式：直接或以邮寄方式提交书面询问函。
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 1、询问 联系部门、联系电话、通讯地址：见第一章《投标邀请》中的采购代理机构信息和项目联系方式。 2、质疑 联系部门：北京中诚天安咨询有限公司； 联系电话：010-53351602；

条款号	条目	内容
		通讯地址：北京市朝阳区曙光西里甲 1 号第三置业东域大厦 B 座 2603。
27	代理费	收费对象： □采购人 ■中标人 收费标准：参照《招标代理服务收费管理暂行办法》计价格[2002]1980 号文和发改价格[2011]534 号文件收取招标代理服务费。 **缴纳时间：在领取中标通知书时交付代理费。** **代理费银行账号：** 收款单位：北京中诚天安咨询有限公司 账号：110934649610403 开户银行：招商银行股份有限公司北京东三环支行

投标人须知

一　说　明

1　采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1　采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。

1.2　投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3　联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。

2　资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

2.1　资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。

2.2　项目属性见《投标人须知资料表》。

2.3　是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。

2.4　核心产品见《投标人须知资料表》。

3　现场考察、开标前答疑会

3.1　若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的时间和地点参加。

3.2　由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4　样品

4.1　本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。

4.2　样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5　政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1　采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《**中华人民共和国政府采购法**》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119 号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248 号文）。

5.2 本国产品

本项目按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）和《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30 号）有关要求，落实本国产品标准。

5.3 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.3.1 中小企业定义：

5.3.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19 号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300 号）、《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309 号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

5.3.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.3.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.3.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.3.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.3.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.3.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

5.3.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.3.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.3.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.3.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.3.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.3.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.3.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.3.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.4 政府采购节能产品、环境标志产品

5.4.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.4.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）。

5.4.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期

之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.4.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.5 正版软件

5.5.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1 号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47 号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536 号）。

5.6 网络安全专用产品

5.6.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023 年第 1 号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.7 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.7.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381 号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.8 采购需求标准

5.8.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印

发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123 号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.8.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 资格审查

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

第五章 采购需求

第六章 拟签订的合同文本

第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。

8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责

任。

8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。

9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。

10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》

做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

11.1 所有投标均以人民币为计价货币。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。

12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子

件”。

12.5 投标保证金有效期同投标有效期。

12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；

12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；

12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。

18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。

18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。

18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。

20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为 1 个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应

当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章　资格审查

一、资格审查程序

1　开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。

2　《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。

3　投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。

4　资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授	提供证明文件的电子件或电子证照

序号	审查因素	审查内容	格式要求
		权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）； 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间； 信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其**投标无效**。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件	具体要求见第一章《投标邀请》	

序号	审查因素	审查内容	格式要求
2-1-1	中小企业证明文件	当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》“1-2 投标人资格声明书”
3-2	其他特定资格要	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文

序号	审查因素	审查内容	格式要求
	求	注：如联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，均应当提供资质证书电子件或电子证照。	件的电子件或电子证照
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	

第四章　评标程序、评标方法和评标标准

一、评标程序、评标方法

1　投标文件的符合性审查

1.1　评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2　评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定；

		分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
11	进口产品（如有）	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；
12	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件： 1）采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2）所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求） 3）项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准。
13	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
14	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文

		件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
15	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
16	投标异常情形审查	1.硬件信息一致：不同供应商编制或上传电子投标（响应）文件的计算机网卡 MAC 地址、硬盘序列号等硬件信息相 同。 2.文件异常一致或投标报价呈规律性异常：不同供应商的投标（响应）文件内容是否存在非正常一致（如多处错误一致）。 3.电子签章混用：使用本项目其他投标（响应）供应商的数字证书加密或加盖其电子印章。 4.联系信息一致：不同供应商的联系人为同一人或联系电话一致。 5.属于同一集团、协会、商会等组织成员的供应商按照该组织要求协同参加政府采购活动。 6.异常低价投标。 7.法律法规和文件规定的其他投标异常情形。
17	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

2.2 异常低价处理

2.2.1 政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 50%的，即投标（响应）报价<全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值×50%；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50%的，即投标（响应）报价<通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价×50%；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标（响应）报价<采购项目最高限价×45%；未设定最高限价的采购项目，以采购项目预算金额作为最高限价；

（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

2.2.2 评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于 30 分钟。其中，属于第（3）项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

2.2.3 评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为**无效投标（响应）**处理。

2.2.4 上述投标（响应）报价指按照本章 2.4 修正后的报价。

2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。

2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：

□有，具体规定为：_____

■无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。

2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；

2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。

2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

2.5 支持中小企业政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.3 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格

参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予10 %的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 6 %的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

2.6 支持本国产品政府采购的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受本国产品支持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.6.1 本项目既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本

国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.2 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.3 供应商提供本国产品参加政府采购活动的，应当按照招标文件给定的格式出具《关于符合本国产品标准的声明函》或提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则视为非本国产品。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

□随机抽取

□其他方式，具体要求：_____

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）___/__。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

■其他方式，具体要求：__/___

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐_3__名中标候选人。

5 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

序号	评审项	评分因素	评分标准
1	价格部分（30分）	报价（30分）	满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分＝（评标基准价/投标报价）×30。 此处投标报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价，详见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》2.4、2.5及2.6。
2	商务部分（10分）	业绩（5分）	综合考虑投标人或生产厂家自2023年01月01日起至今承担的与本项目采购内容相同或类似产品的业绩经验，每提供一个有效业绩证明得1分，本项最高得5分。 注：须提供合同复印件（至少包含合同首页、合同关键内容页、合同金额页、签署页）并加盖投标人公章。
		投标人认证情况（5分）	1.职业健康安全管理体系认证证书； 2.环境管理体系认证证书； 3.质量管理体系认证证书； 4.售后服务认证证书； 每提供一个证书得1.25分，本项最高得5分。 注：1、提供有效的认证证书复印件及全国认证认可信息公共服务平台（http://cx.cnca.cn）认证信息查询截图加盖公章（截图需显示证书状态为有效，如因该平台升级等原因导致无法查询的，则需提供通过认证机构官网等途径查询所提交认证证书查询截图等真实性的证明材料或者认证机构盖章的证明材料）作为得分依据。

			2、如投标人为新成立企业且成立时间不足以获取证书，可提供情况说明作为佐证材料，无需提供证书和认证信息查询截图亦视为满足评分要求。 3、相关证明材料的认证范围与招标文件要求的认证范围不完全一致的，需提供为同种范围的说明；若认证范围不完全一致又未提供说明的，由评审委员会判定是否符合文件要求。
3	技术部分（60分）	所选产品的符合性和对招标文件的响应程度（24分）	根据投标人所投产品对第五章采购需求第一包中参数要求的符合性及响应程度进行评审。其中， 12个“#”指标项（重要指标须提供检测报告）。 每有一项“#”项指标为重要技术指标，有1项负偏离的，扣2分，本分项共24分，扣完为止。 **注：**①投标人在响应采购需求时，应就货物技术规格具体要求进行**逐条响应**，并针对每个设备“#”号条款提供技术支持资料。
		项目实施方案（10分）	投标人应根据采购人使用需求，提供项目整体实施方案，内容包括但不限于：货物生产加工方案、出厂检验、安装调试、验收服务等方案综合评审： 方案内容全面详细、具体、合理、针对性强、有利于项目实施工作得10分； 方案内容较全面详细、具体、合理、有一定针对性、较有利于项目实施得7分； 方案内容一般、针对性一般、能够满足项目实施得5分； 方案内容不够全面、不够详细、不够具体、不够合理，针对性有所欠缺得3分； 无法达到采购要求或未提供相应方案每项得0分。

		质量保障措施（10分）	根据投标人提供的措施包括但不限于生产保障、配送保障及产品出厂质检保证等内容综合评审： 质量保障措施完善，措施完整，内容详尽，可行性强的，得10分； 质量保障措施完善，措施完整，内容较详尽，但可行性有待考验的，得7分； 质量保障措施完善，但措施不完整，内容简单，略有缺失的 ，得5分； 质量保障措施笼统叙述，内容有重大缺失的，得3分； 无法达到采购要求或未提供相应方案每项得0分。
		售后服务方案（5分）	根据投标人提供的售后服务方案，包含但不限于：日常维护更换的方式及内容、响应时效、售后应急处理方案等内容综合评审： 方案内容全面详细、具体、合理、针对性强、有利于项目售后服务工作得5分； 方案内容较全面详细、具体、合理、有一定针对性、较有利于项目履约得3分； 方案内容不够全面、不够详细、不够具体、不够合理，针对性有所欠缺得1分； 无法达到采购要求或未提供相应方案每项得0分。
		项目团队（10分）	1.投标人派遣本项目人员中具有一名人力资源和社会保障部门（或其他具备职称评定资格的单位或机构）颁发的电气专业中级或以上工程师证书得2分； 2.投标人派遣本项目人员中具有一名人力资源和社会保障部门（或其他具备职称评定资格的单位或机构）颁发的给排水专业高级或以上工程师证书得3分； 注：上述2项共满分5分，同一人具有多个证书不重复得分。

			提供证书及与投标人签订的劳务合同复制件及提供投标人为项目团队成员缴交的近三个月（具体指投标截止日所在月的上一个月起倒算）中任意一个月社保缴交证明材料（证明资料可为社保收缴部门盖章证明资料、社保窗口打印资料或社保官网截图）扫描件并加盖投标人公章，未提供不得分。
			1.设有针对本项目的实施和售后服务团队，项目经理及人员配备合理，职责分工明确，专业性强且经验丰富，能及时响应采购人的服务要求得 5 分； 2.设有针对本项目的实施和售后服务团队，项目经理及人员配备基本合理，职责分工不够明确；人员有一定工作经验，具备一定专业性，基本能响应采购人的服务要求得 3 分； 3.设有针对本项目的实施和售后服务团队，项目经理及人员配备不够合理，职责分工不明确，经验和专业性有所欠缺，无法完全响应采购人的服务要求得 1 分； 4.未提供项目团队的不得分。
4	非强制采购节能产品（0.5 分）		投标人所投产品属于节能产品政府采购品目清单中非强制采购品目产品的，得 0.5 分，不属于的不得分。须附相关证明材料。
5	环保标志产品（0.5 分）		投标人所投产品属于环境标志产品政府采购品目清单中品目产品的，得 0.5 分，不属于的不得分。须附相关证明材料。
合计 100 分			

第五章　采购需求

注：招标文件带有“★”号条款为实质性条款，不满足要求为无效投标。

一、项目概况

（一）采购内容：2026 年食堂质量提升-设备购置其他厨卫用具采购项目

（二）项目预算：人民币 1458886 元

（三）合同履行期限（供货周期）：合同签订后 30 日历天内完成供货及安装。

（四）供货地点：招标人指定地点。

（五）质保期：1 年。

二、技术参数要求

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
1	挡鼠板连卡槽	台	2	1.规格：（长 900*宽 30*高 600）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.卡槽采用 304#1.2mm（±10%）厚不锈钢制作； 3.挡板采用 304#0.8mm（±10%）厚不锈钢制，双面封板；	工业
2	挂墙洗手星	台	1	1.规格：（长 500*宽 400*高 350）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.采用 304#不锈钢制作； 3.台面采用 1.2mm（±10%）不锈钢板； 4.星斗采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 5.配塞链去水。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
3	感应龙头	套	1	1.工作电压：1.5V*4（四节五号干电池）或者 220V 电源； 2.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调； 3.开孔径：≧32mm； 4.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2"外螺纹；	工业
4	干手器	台	1	1.功率≤1.4kW/V220； 2.噪音≤62DB； 3.吹干时间：4-12S。	工业
5	不锈钢平板推车	台	1	1.规格：（长 800*宽 600*高 850)(单位：mm；偏差：±10%)； 2.面板选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%）； 3.扶手选用优质不锈钢 D38 圆通，厚度 1.0mm（±10%）； 4.配优质 D100mm 固定前轮 2 个，和带刹车万向后轮 2 个。	工业
6	单星工作台	台	1	1.规格：（长 1000*宽 700*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配可调子弹脚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
7	台式双温龙头	套	1	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业
8	可调式冲孔四层货架	台	1	1.规格：（长 1500*宽 500*高 1550）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%），层板冲孔； 3.支柱选用 38x38x1.2mm（±10%）不锈钢方通； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.配可调子弹脚；	工业
9	可调式冲孔四层货架	台	10	1.规格：（长 1200*宽 500*高 1550）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%），层板冲孔； 3.支柱选用 38x38x1.2mm（±10%）不锈钢方通； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.配可调子弹脚；	工业
10	挡鼠板连卡槽	台	1	1.规格：（长 2000*宽 30*高 600）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.卡槽采用 304#1.2mm（±10%）厚不锈钢制作； 3.挡板采用 304#0.8mm（±10%）厚不锈钢制，双面封板；	工业
11	风幕机	台	1	1.ABS 材料外壳； 2.噪音：≤59db； 3.风量：≥3600m³/h； 4.功率：≤350W/220V。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
12	挂墙洗手星	台	1	1.规格：（长 500*宽 400*高 350）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.采用 304#不锈钢制作； 3.台面采用 1.2mm（±10%）不锈钢板； 4.星斗采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 5.配塞链去水。	工业
13	感应龙头	磁	1	1.工作电压：1.5V*4（四节五号干电池）或者 220V 电源； 2.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调； 3.开孔径：≧32mm； 4.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2″外螺纹；	工业
14	干手器	台	1	1.功率≤1.4kW/V220； 2.噪音≤62DB； 3.吹干时间：4-12S。	工业
15	双层工作台	台	2	1.规格：（长 1200*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%），台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 6.配优质不锈钢可调子弹脚。 **7.# 依据 GB/T38160-2019、GB/T 3280-2015、GB/T 20878-2024 标准进行检测，①所检产品有害气体释放，其中甲醛、苯、甲苯、二甲苯不可检出，总挥发性友记化合物≦0.037mg/m3；②所检产品立柱与台面的垂直度：≦**	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				1.25mm，产品在490N水平力的作用下，框架的变形量应小于5mm。去除作用力后，框架的变形量应小于1mm。③所检产品材料中碳≤0.04%、硅≤0.44%、锰≤0.83%、磷≤0.29%、硫≤0.01%、镍≥8.01%、铬≥18.23%、氮<0.002%【投标时同时提供：①由第三方检验检测机构出具带CMA 标志的检验检测报告扫复印件加盖公章；②上述检验检测报告在全国认证认可信息公共服务平台（认e云）（http://cx. cacn.cn/）的信息查询记录截图。注：对应参数（检验检测项）在检验检测报告中进行标注；因该平台升级等原因导致无法查询的，则需提供通过检测机构官网、邮箱等可途径查询所提交检测报告具体内容的真实性的证明材料或者检测机构盖章的证明材料，证明该报告真实有效。检验检测报告送检人须为投标人或产品制造商； 8.# 通过CQC5109-2026《家具环保认证技术规范》认证，并取得环保产品认证证书；【投标时同时提供：①有效期内的认证证书复印件加盖公章；②认证证书在全国认证认可信息公共服务平台(认e云)(http://cx.cnca.cn/)的信息查询记录截图（截图需显示证书状态为有效）；	
16	大单盆台	台	3	1.规格：（长1000*宽760*高800+背150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长800*宽500*高380mm（±10%）； 6.加强筋用1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背150mm高； 8.配可调子弹脚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
17	台式双温龙头	套	3	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业
18	挂墙食品净化机	台	1	1.规格：（长 414*宽 314*高 125）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.功率：≥210w/220v； 3.果蔬类净化时间：≤10min； 4.肉类净化时间：≤35KG/13min； 5.水产类净化时间：≤35KG/17min； 6.五谷类净化时间：≤35KG/8min；	工业
19	洗地龙头	台	1	1.规格：（长 117*宽 500*高 360）（单位：mm，偏差：±10%）； 2.通过耐压 2pa 爆破测试，0.1mpa 水压测试每分钟水枪 4.9L 流量； 3.碳钢喷涂外壳圆形敞开款，配置有摆动支架，拉伸胶管可灵活 70 度的左右摆动； 4.管长 10M 管径 16.5,内孔 9.5mm 黑色布纹耐磨橡胶钢丝液压管，304#接头连接水枪 360 度活动多角度冲洗，水枪前把手控制，按压渐变出水形状，配有挂钩水枪可挂置墙体；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
20	刀具砧板消毒柜	台	1	1.规格：（长 600*宽 600*高 1800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.功率：≦700w/220v； 3.紫外线+臭氧+红外线烘干三重消毒； 4.360 度杀菌无死角，灭菌率高，让您更放心； 5.内置循环风扇，加快烘干速度； 6.上层放置毛巾，中层放置刀具，下层放置砧板； 7.板材采用优质无磁加厚不锈钢板；	工业
21	可调式冲孔四层货架	台	1	1.规格：（长 1500*宽 500*高 1550）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%），层板冲孔； 3.支柱选用 38x38x1.2mm（±10%）不锈钢方通； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.配可调子弹脚；	工业
22	双层工作台	台	1	1.规格：（长 1500*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%），台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 6.配优质不锈钢可调子弹脚。	工业
23	可调式冲孔四层货架	台	1	1.规格：（长 1200*宽 500*高 1550）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%），层板冲孔； 3.支柱选用 38x38x1.2mm（±10%）不锈钢方通；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.配可调子弹脚；	
24	挡鼠板连卡槽	台	1	1.规格：（长 2200*宽 30*高 600）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.卡槽采用 304#1.2mm（±10%）厚不锈钢制作； 3.挡板采用 304#0.8mm（±10%）厚不锈钢制，双面封板；	工业
25	风幕机	台	1	1.ABS 材料外壳； 2.噪音：≤59db； 3.风量：≥3600m³/h； 4.功率：≤350W/220V。	工业
26	挂墙洗手星	台	1	1.规格：（长 500*宽 400*高 350）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.采用 304#不锈钢制作； 3.台面采用 1.2mm（±10%）不锈钢板； 4.星斗采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 5.配塞链去水。	工业
27	感应龙头	磁	1	1.工作电压：1.5V*4（四节五号干电池）或者 220V 电源； 2.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调； 3.开孔径：≧32mm； 4.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2″外螺纹；	工业
28	干手器	台	1	1.功率≤1.4kW/V220； 2.噪音≤62DB； 3.吹干时间：4-12S。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
29	大单盆台	台	1	1.规格：（长 1000*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 800*宽 500*高 380mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配可调子弹脚。	工业
30	台式双温龙头	套	1	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业
31	挂墙食品净化机	台	1	1.规格：（长 414*宽 314*高 125）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.功率：210w/220v； 3.果蔬类净化时间：≤10min； 4.肉类净化时间：≤35KG/13min； 5.水产类净化时间：≤35KG/17min； 6.五谷类净化时间：≤35KG/8min；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
32	双星盆台	台	1	1.规格：（长 1200*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配可调子弹脚。	工业
33	台式双温龙头	套	2	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业
34	双层工作台	台	1	1.规格：（长 1200*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%），台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 6.配优质不锈钢可调子弹脚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
35	绞切肉一体机	台	1	1.规格：(长 515*宽 480*高 754)（单位：mm；偏差：±10%）； 2.设备传动系统采用全封闭式齿轮传动； 3.绞切肉机套及接触食品的零件都采用 304#食品级不锈钢制作，含镍量为≥8，易清洁； 4.能绞猪肉、牛肉、羊肉及其他各种肉类； 5.生产能力：绞肉：≥300KG/H；切片：≥500KG/H； 6.功率：≥1.1KW/380V；	工业
36	净水系统装置	套	1	1.超滤净水器不低于 10 组并联组成，每组产水量：≥1.75m³/h，过滤精度：≥0.01μm，并联机组总净水量：≥17.5m³/h； 2.外壳材质：304 食品级不锈钢（端盖、滤壳、滤材除外）； 3.超滤滤芯为一进两出，具有滤芯冲洗排污、反冲洗功能。出水口配有 UV 紫外线杀菌过滤（可根据整机设备在工作时自动开启，工作停止后 30 分钟关闭，防止设备长时间工作温度过高）、原水泵（功率：3KW/220V）。设备配套 SUS304 食品级不锈钢全封闭柜体，柜体上配有微电脑图形化实时显示，显示方式：系统配备≥10.1 寸触摸屏，操作方式：触摸图表化+实时在线监控，实时监控系统设备：总净水量、运行时间、压力、流量、水温、TDS、COD、TOC、NTU、电机、电磁阀、UV 灯等整个净水系统状态； 4.单组过滤器外形尺寸：直径 150（mm）±10%*高 825（mm）±10%；	工业
37	刀具砧板消毒柜	台	1	1.规格：（长 600*宽 600*高 1800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.功率：≦700w/220v； 3.紫外线+臭氧+红外线烘干三重消毒； 4.360 度杀菌无死角，灭菌率高，让您更放心； 5.内置循环风扇，加快烘干速度；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				6.上层放置毛巾，中层放置刀具，下层放置砧板； 7.板材采用优质无磁加厚不锈钢板；	
38	单星杀鱼台	台	1	1.规格：（长 1200*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配可调子弹脚。	工业
39	花洒龙头	套	1	1.座台式单孔单温高压花洒、黄铜铸造表面抛光镀铬处理； 2.直管采用快速安装设计，安装简单高效； 3.150mm±5%长的墙上托架； 4.工作高度：980mm±5%； 5.进水口配有止回阀，防止回水倒流； 6.接水口口径为 1/2″外螺纹； 7.附加 12 寸摇摆龙头。	工业
40	洗地龙头	台	1	1.规格：（长 117*宽 500*高 360）（单位：mm，偏差：±10%）； 2.通过耐压 2pa 爆破测试，0.1mpa 水压测试每分钟水枪 4.9L 流量； 3.碳钢喷涂外壳圆形敞开款，配置有摆动支架，拉伸胶管可灵活 70 度的左右摆动； 4.管长 10M 管径 16.5,内孔 9.5mm 黑色布纹耐磨橡胶钢丝液压管，304#接头连	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				接水枪 360 度活动多角度冲洗，水枪前把手控制，按压渐变出水形状，配有挂钩水枪可挂置墙体；	
41	双层工作台	台	1	1.规格：（长 1000*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%），台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 6.配优质不锈钢可调子弹脚。	工业
42	双星盆台（洗蛋池）	台	1	1.规格：（长 1200*宽 700*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配可调子弹脚。	工业
43	台式双温龙头	套	2	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
44	油烟静化一体式烟罩	台	1	1.规格：（长 9200*宽 1550*高 900）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.设备主体采用 304#不锈钢 1.2mm(±10%)材质制作，侧板采用 1.0mm(±10%)厚材质制作； 3.设备结构：采用通透式结构设计，设置补风接口及岗位送风口，设备采用均风过滤、动态拦截、静电吸附技术处理油烟，内置双进风涡轮风机，均风散流，去除大颗粒油烟； 4.设备配置高速（1400 转/分）动态分离盘，分离油脂和水气，通过导流槽引流回收，保障后端机身不粘附油污； 5.设备净化器极板采用航空铝材材质制作，通过改变气态污染物的温度和压力，采用碰撞原理净化 60%的 10um 以上油烟颗粒物；油烟通过高压电场，使油烟颗粒物带电使气体离子化，到达第二段集成器后撞击至电板被电极吸附，成为带电颗粒，净化 0.1um 以上的油烟颗粒物； 6.设备具有开机自检、油烟分离盘工作指示、高压电源工作指示、风机工作指示显示屏，配置触屏“电源开关”，能设定清洗周期倒计时提示及应急排烟、净化效率、开路、短路、闪路、过流、过温故障提示等功能；	工业
45	炉拼台	台	2	1.规格：（长 300*宽 1250*高 800+背 450）（单位：mm；偏差：±10%） 2.面板选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm(±10%)； 3.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.2mm(±10%)； 4.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm(±10%)方通，配可调子弹脚。	工业
46	**燃气单头大炒炉（核心产品）**	台	2	1.规格：（长 1200*宽 1250*高 800+背 450）（单位：mm；偏差：±10%） 2.炉灶面板采用 304#不锈钢 1.5mm(±10%)厚材质制作，炉包、尾包一次冲压成型； 3.炉身、侧板、炉背均采用 304#不锈钢 1.0mm(±10%)厚材质制作，台面采用	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				玻璃纤维隔热棉隔热； 4.炉灶主体支架采用环保电解板激光切割冲压组合，冷拉铆接工艺制作； 5.炉脚外层采用 304#不锈钢圆管（Φ50mm）； 6.炉膛采用一体成型耐火砖膛，耐火泥砌火位； 7.点火系统采用大能量电子脉冲点火，炉头采用 4 英寸高身节能炉头；	
47	燃气双头单尾小炒炉	台	1	1.规格：（长 1800*宽 1250*高 800+背 450）（单位：mm；偏差：±10%） 2.炉灶面板采用 304#不锈钢 1.5mm(±10%)厚材质制作，炉包、尾包一次冲压成型； 3.炉身、侧板、炉背均采用 304#不锈钢 1.0mm(±10%)厚材质制作，台面采用玻璃纤维隔热棉隔热； 4.炉灶主体支架采用环保电解板激光切割冲压组合，冷拉铆接工艺制作； 5.炉脚外层采用 304#不锈钢圆管（Φ50mm）； 6.炉膛采用一体成型耐火砖膛，耐火泥砌火位； 7.点火系统采用大能量电子脉冲点火，炉头采用 4 英寸高身节能炉头；	工业
48	炉拼台	台	2	1.规格：（长 400*宽 1250*高 800+背 450）（单位：mm；偏差：±10%） 2.面板选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm(±10%)； 3.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.2mm(±10%)； 4.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm(±10%)方通，配可调子弹脚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
49	电磁双头煲汤炉	台	1	1.规格：（长 1300*宽 750*高 500+背 770）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.电磁汤炉采用 304 面板 1.2mm(±10%)厚不锈钢，其他板材 1.0mm(±10%)厚，微晶板Φ428，6mm(±10%)厚，配置 2 个汤桶，外径Φ500×500mm(±10%)； 3.功率：2*15KW/380V； 4.配置一体化防水技术 LED 数码中文显示器，显示器具备电量累计每日，每周，每月，加热状态呈现由图标与加热中文显示，火力显示由数字与火力分布相互结合； 5.设备控制系统 CPU 中央处理器采用 IGBT，启动进入自检模式，具备自动故障诊断功能； 6.采用≧8 档火力调节开关，火力可自由分配，实现微火、中火、猛火随意调节，火力大小显示器可同步显示； 7.采用 IPX7 级防水风机，有效防水 ； 8.采用重力炉脚可调节高度。 **9.# 所投产品具有节能产品认证证书【投标时同时提供：①有效期内的认证证书复印件加盖公章；②认证证书在全国认证认可信息公共服务平台(认 e 云)(http://cx.cnca.cn/)的信息查询记录截图（截图需显示证书状态为有效）；** **10.# 所投产品自我环境声明符合 GB/T 24021-2024 标准，具有第三方机构出具的环境标志(Ⅱ型)产品核证证书【投标时同时提供：①有效期内的认证证书复印件加盖公章；②认证证书在全国认证认可信息公共服务平台(认 e 云)(http://cx.cnca.cn/)的信息查询记录截图（截图需显示证书状态为有效）；**	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				11.# 所投产品依据 GB/T 5464-2010《建筑材料不燃性试验方法》，GB/T 14402-2007《建筑材料及制品的燃烧性能 燃烧热值的测定》进行燃烧性能检测，检测结果符合要求【投标时同时提供：①由第三方检验检测机构出具带 CMA 标志的检验检测报告复印件加盖章；②上述检验检测报告在全国认证认可信息公共服务平台合（认 e 云）（http://cx. cacn.cn/）的信息查询记录截图。注：对应参数（检验检测项）在检验检测报告中进行标注；因该平台升级等原因导致无法查询的，则需提供通过检测机构官网、邮箱等可途径查询所提交检测报告具体内容的真实性的证明材料或者检测机构盖章的证明材料，证明该报告真实有效。检验检测报告送检人须为投标人或产品制造商；12.# 所投产品具有 GB 8624-2012《建筑材料及制品燃烧性能分级》标准的产品阻燃等级认证证书，燃烧性能等级：GB8624 A1 级【投标时同时提供：①有效期内的认证证书复印件加盖章；②认证证书在全国认证认可信息公共服务平台(认 e 云)(http://cx.cnca.cn/)的信息查询记录截图（截图需显示证书状态为有效）；	
50	电热双门蒸饭柜	台	1	1.规格：（长 1020*宽 825*高 1685）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.功率：≧2*12KW/380V； 3.蒸饭时间：25-50min； 4.最大蒸煮能力：米饭 72-96kg，面点 48-72kg,排骨 96-120kg； 5.整机采用 304#不锈钢材质制作； 6.配置自动进水、缺水断电、防止干烧等保护功能；	工业
51	燃气双门蒸饭柜	台	1	1.规格：（长 1150*宽 900*高 1800）（单位：mm；偏差：±10%） 2.柜身外壳/侧板/背板/前封板采用 304#不锈钢 1.0mm(±10%)材质制作，水胆、柜身内丹采用 1.5mm(±10%)厚材质制作；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				3.采用分体独立门设计制作，每门增加硅胶密封条； 4.配置防干烧浮球阀及低水位声光报警功能； 5.配置喷射式内燃火管炉头，火孔采用耐高温铬镍合金制作； 6.配置一键电磁式自动点火及熄火保护装置；	
52	不锈钢封墙钢	台	1	1.规格：（长 12500*宽 10*高 2000）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）（±10%）；	工业
53	灭火系统装置（双瓶组）	台	1	1.双瓶组配置； 2.灭火装置具备自动和手动两种操作模式； 3.灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控水阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水； 4.系统装置包括：控制箱（机械式）、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成； 5.灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，并应有灭火剂试验报告和毒性试验报告 ，灭火剂有效期为 8 年； 6.灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）； 7.连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、泄漏等情况产生）；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				8.连接喷嘴的安装管路使用 SUS304 不锈钢管，直径 16mm 管壁厚度不低于 1.5mm；直径 20mm 管壁厚度不低于 2.0mm；	
54	单通打荷台柜	台	2	1.规格：（长 1500*宽 760*高 800）（单位：mm；偏差：±10%） 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm(±10%)，台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm(±10%)； 3.柜身及层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm(±10%)； 4.门外壳选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm(±10%)； 5.门内壳选用 304#不锈钢板，厚度 0.6mm(±10%)； 6.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.2mm(±10%)； 7.柜脚选用不锈钢可调重力脚。	工业
55	座台二层架	台	4	1.规格：（长 1500*宽 400*高 900）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 3.封板选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm（±10%）； 4.脚通选用不锈钢 38*38mm 方通，厚度 1.0mm（±10%）；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
56	三层工作台	台	2	1.规格：（长 1500*宽 760*高 800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%）； 3.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 6.配不锈钢可调子弹脚。	工业
57	双门平台冷藏雪柜	台	1	1.规格：（长 1800*宽 760*高 1980）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.门体及功能配置： 二门发泡平台冷藏柜，雪柜内外均采用 304#不锈钢材质制作，内箱底板及内箱圆弧转角设计； 3.制冷方式：风冷，温度范围：0~+8℃； 4.功率：≦0.55kw/220v； 5.全自动电子温控器，LED 温度显示屏； 6.环戊烷聚胺脂隔热保温材料；保温层厚度 60mm(±10%），发泡密度 40kg/m³(±5%）； 7.制冷剂：R134a；（冷凝器蒸发器）制冷系统全铜管制造； 8.蒸发器冷凝水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网； 9.门框带防凝露发热线，框口采用断冷桥节能结构，＜90 度，门体自动回归；	工业
58	横向双星盆台	台	1	1.规格：（长 1520*宽 700*高 800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配不锈钢可调子弹脚。	
59	台式双温龙头	套	2	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业
60	座台二层架	台	2	1.规格：（长 1800*宽 400*高 900）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 3.封板选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm（±10%）； 4.脚通选用不锈钢 38*38mm 方通，厚度 1.0mm（±10%）；	工业
61	单通打荷台柜	台	1	1.规格：（长 1800*宽 760*高 800）（单位：mm；偏差：±10%） 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm(±10%)，台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm(±10%)； 3.柜身及层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm(±10%)； 4.门外壳选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm(±10%)； 5.门内壳选用 304#不锈钢板，厚度 0.6mm(±10%)； 6.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.2mm(±10%)； 7.柜脚选用不锈钢可调重力脚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
62	挡鼠板连卡槽	台	1	1.规格：（长 1200*宽 30*高 600）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.卡槽采用 304#1.2mm（±10%）厚不锈钢制作； 3.挡板采用 304#0.8mm（±10%）厚不锈钢制，双面封板；	工业
63	大单星洗米星盆	台	1	1.规格：（长 1200*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配可调子弹脚。	工业
64	台式双温龙头	套	1	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业
65	六门高身双温雪柜	台	1	1.规格：（长 1820*宽 760*高 1980）（单位：mm；偏差：±10%） 2.门体及功能配置： 六门发泡门冷藏柜，雪柜内外均采用 304#不锈钢材质制作，内箱底板及内箱圆弧转角设计； 3.制冷方式：风冷，冷藏温度：0~+8℃，冷冻温度：-5~-18℃； 4.功率：≦1.5kw/220v； 5.全自动电子温控器，LED 温度显示屏；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				6.环戊烷聚胺脂隔热保温材料；保温层厚度60mm(±10%)，发泡密度40kg/m³(±5%)； 7.制冷剂：R134a；（冷凝器蒸发器）制冷系统全铜管制造； 8.蒸发器冷凝水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网； 9.门框带防凝露发热线，框口采用断冷桥节能结构，＜90度，门体自动回归；	
66	洗地龙头	台	1	1.规格：（长117*宽500*高360）（单位：mm，偏差：±10%）； 2.通过耐压2pa爆破测试，0.1mpa水压测试每分钟水枪4.9L流量； 3.碳钢喷涂外壳圆形敞开款，配置有摆动支架，拉伸胶管可灵活70度的左右摆动； 4.管长10M管径16.5,内孔9.5mm黑色布纹耐磨橡胶钢丝液压管，304#接头连接水枪360度活动多角度冲洗，水枪前把手控制，按压渐变出水形状，配有挂钩水枪可挂置墙体；	工业
67	分离式磨浆机	台	1	1.外壳采用不锈钢材质制作； 2.生效效率≥110KG； 3.砂轮直径≥125mm； 4.功率：1.5KW/220v；	工业
68	豆浆机	台	1	1.规格：（长580*宽430*高1155）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.生产容量：≧45升； 3.功率：5kw/220v; 4.外壳采用304#不锈钢材质制作，配置数显功能；	工业
69	四门高身冷藏雪柜	台	1	1.规格：（长1220*宽760*高1980）（单位：mm；偏差：±10%） 2.门体及功能配置： 四门发泡门冷藏柜，雪柜内外均采用304#不锈钢材质制	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				作，内箱底板及内箱圆弧转角设计； 3.制冷方式：风冷，温度范围：0~+8℃； 4.功率：≦0.75kw/220v； 5.全自动电子温控器，LED 温度显示屏； 6.环戊烷聚胺脂隔热保温材料；保温层厚度 60mm(±10%)，发泡密度 40kg/m³(±5%)； 7.制冷剂：R134a；（冷凝器蒸发器）制冷系统全铜管制造； 8.蒸发器冷凝水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网； 9.门框带防凝露发热线，框口采用断冷桥节能结构，＜90 度，门体自动回归；	
70	四门高身冷冻雪柜	台	1	1.规格：（长 1220*宽 760*高 1980）（单位：mm；偏差：±10%） 2.门体及功能配置： 四门发泡门冷藏柜，雪柜内外均采用 304#不锈钢材质制作，内箱底板及内箱圆弧转角设计； 3.制冷方式：风冷，温度范围：-5~-18℃； 4.功率：≦0.75kw/220v； 5.全自动电子温控器，LED 温度显示屏； 6.环戊烷聚胺脂隔热保温材料；保温层厚度 60mm(±10%)，发泡密度 40kg/m³(±5%)； 7.制冷剂：R134a；（冷凝器蒸发器）制冷系统全铜管制造； 8.蒸发器冷凝水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网； 9.门框带防凝露发热线，框口采用断冷桥节能结构，＜90 度，门体自动回归；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
71	风幕机	台	1	1.ABS 材料外壳； 2.噪音：≤56db； 3.风量：≥1960m³/h； 4.功率：≤200W/220V。	工业
72	组合式拖把池	台	1	1.规格：（长 1000*宽 600*高 550+背 750）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%）； 3.星盆选用 304#不钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.配塞链去水；	工业
73	台式单温龙头	套	1	1.座台式安装，单孔单温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业
74	双门工具柜	台	1	1.规格：（长 1000*宽 600*高 1800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.柜身选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 3.门外板选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm（±10%）； 4.门内板选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm（±10%）； 5.补强撑选用优质不锈钢板 1.2mm 厚,柜内预留排水口； 6.脚选用不锈钢可调重力脚；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
75	油网式抽气罩	台	1	1.规格：（长 1200*宽 1100*高 900）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.主体采用 304#不锈钢 1.2mm（±10%）材质制作，侧板采用 1.0mm（±10%）材质制作； 3.排风风量：单台≥3000 立方米/小时； 4.功率≤3kw/380v，全压≥450Pa； 5.风口尺寸：长 400*宽 400mm（±10%），风口方向：可前、后、上三个方向调节安装出风口； 6.设备集成烟罩、风机一体化设计。	工业
76	GN 盘车（2/1GN）	台	1	1.规格：（长 648*宽 531*高 1800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.车身选用 30x30x1.2mm（±10%不锈钢方通作骨架； 3.曲尺选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%）； 4.配四个 3 寸防滑聚酯静音轮，其中两个万向轮并带刹车。	工业
77	挂墙洗手星	台	1	1.规格：（长 500*宽 400*高 350）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.采用 304#不锈钢制作； 3.台面采用 1.2mm（±10%）不锈钢板； 4.星斗采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 5.配塞链去水。	工业
78	感应龙头	套	1	1.工作电压：1.5V*4（四节五号干电池）或者 220V 电源； 2.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调； 3.开孔径：≧32mm； 4.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2″外螺纹；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
79	干手器	台	1	1.功率≤1.4kW/V220； 2.噪音≤62DB； 3.吹干时间：4-12S。	工业
80	面粉车	台	3	1.规格：(长 500*宽 600*高 530)（单位：mm，偏差：±10%）； 2.采用 304#不锈钢制作； 3.盖板用 1.2mm(±10%)厚不锈钢板； 4.围板用 1.0mm(±10%)厚不锈钢板； 5.配四个 3 寸防滑聚酯静音轮，其中两个万向轮并带刹车。	工业
81	木面案板台	台	1	1.规格：（长 1500*宽 760*高 800+背 150）（单位：mm；偏差：±10%） 2.台面采用 304#不锈钢 1.2mm 厚材质制作，内承 50mm(±10%)厚实心木； 3.支架选用 50X50X1.2mm(±10%)方通 ； 4.脚选用 50x50x1.2mm(±10%)不锈钢方通脚，配备防震胶脚； 5.横通选用 38x25x1.2mm(±10%)不锈钢扁通。 6.配置可调重力子弹脚；	工业
82	挂墙趟门柜（带锁）	台	1	1.规格：（长 1200*宽 350*高 600）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.柜身选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm(±10%)； 3.门外板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm(±10%)； 4.门内板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm(±10%)； 5.挂墙支架选用优质不锈钢板 2.0mm(±10%)厚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
83	挂墙刀具消毒箱	台	1	1.规格：（长 460*宽 200*高 610）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.全不锈钢结构设计，采用 304#不锈钢 1.0mm(±10%)厚材质制造； 3.采用黑色有机玻璃门，防止紫外光外泄； 4.采用可抽出的刀架设计，便于更好的清洁； 5.安全微限开关设计，开门时自动关闭机器，停止消毒； 6.采用特种双重消毒设计：紫外线消菌（UV）及热风循环双重消毒模式； 7.不锈钢拉手设计，采用磁力门吸装置，柜门带门锁，便于管理； 8.采用微控电脑控制，可根据不同刀具设计消毒时间； 9.容量：12-14 把刀，小刀 15 把以上，适用于中式刀、厨师刀。	工业
84	压面机	台	1	1.外壳采用不锈钢材质制作，压面辊采用特殊处理，不生锈； 2.电压 220V/1.5KW； 3.产能≥100kg/h； 4.转速：80r/min； 5.压辊尺寸：∅118*350。	工业
85	和面机	台	1	1.采用螺旋式设计吸水量大，面筋性好； 2.机械按键系统，控制精准； 3.带安全防护罩； 4.设有正转、快速、慢速，可随意转换； 5.电压≥1.5KW\380V； 6.和面量≥25kg/次； 7.钩/桶转速：260（钩快速）/130（钩慢速）/26（桶）rpm。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
86	搅拌机	台	1	1.桶及打蛋球采用不锈钢材料制成，搅拌钩、打蛋扇采用铝合金制成； 2.三挡变速，齿轮传动，电机带热过载保护，噪音低； 3.电压≤1.28KW/380V； 4.桶容量≥40L； 5.转速：120/240/468//转/分； 6.配置：1 桶、1 球、1 钩、1 扇。	工业
87	单星盆台	台	1	1.规格：（长 600*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配可调子弹脚。	工业
88	台式双温龙头	套	1	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业
89	挂墙双层板	台	1	1.规格：（长 1200*宽 350*高 600）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）（±10%）；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				3.层板可根据需求高度调节，天梯采用304#1.5mm（±10%）厚不锈钢板，开可调孔位；	
90	油烟静化一体式烟罩	台	1	1.规格：（长3200*宽1350*高900）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.设备主体采用304#不锈钢1.2mm(±10%)材质制作，侧板采用1.0mm(±10%)厚材质制作； 3.设备结构：采用通透式结构设计，设置补风接口及岗位送风口，设备采用均风过滤、动态拦截、静电吸附技术处理油烟，内置双进风涡轮风机，均风散流，去除大颗粒油烟； 4.设备配置高速（1400转/分）动态分离盘，分离油脂和水气，通过导流槽引流回收，保障后端机身不粘附油污； 5.设备净化器极板采用航空铝材材质制作，通过改变气态污染物的温度和压力，采用碰撞原理净化60%的10um以上油烟颗粒物；油烟通过高压电场，使油烟颗粒物带电使气体离子化，到达第二段集成器后撞击至电板被电极吸附，成为带电颗粒，净化0.1um以上的油烟颗粒物； 6.设备具有开机自检、油烟分离盘工作指示、高压电源工作指示、风机工作指示显示屏，配置触屏“电源开关”，能设定清洗周期倒计时提示及应急排烟、净化效率、开路、短路、闪路、过流、过温故障提示等功能；	工业
91	三层六盘电烤箱	台	1	1.规格：（长1240*宽860*高1515）（单位：mm；允许偏差：±10%）； 3.采用微电脑数字控制系统，温度允许偏差不超过±1度； 4.加厚保温层，烤箱内部采用食品级镀铝板材，导热均匀； 5.双层钢化玻璃，便于观察烘焙情况； 6.磨砂拉手，不传热，无高温，防烫手；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				7.外观全不锈钢，适用于厨房湿热环境； 8.电压：≧19.5kw/380V。	
92	电饼档	台	1	1.规格：（长 800*宽 660*高 900）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.双温双控，全不锈钢外壳； 3.功率：≧5KW/380V； 4.温度调节范围：0~300 度； 5.防水等级不低于 IPX4； 6.具有自动上下火控温，自动点火、熄火、保护等功能； 7.上下盘同时加热，食物两面同时均匀受热，并有自动控温，调温装置，当内部温度达到设定值时，加温自动停止。	工业
93	不锈钢封墙钢	台	1	1.规格：（长 4500*宽 10*高 2000）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm（±10%）（±10%）；	工业
94	单门醒发箱	台	1	1.规格：（长 550*宽 810±5%*高 2030）（单位：mm，偏差：±10%）； 2.采用不锈钢制作，夹层保温，≧16 盘； 3.湿度调节范围：室温～99%； 4.温度调节范围：室温～60℃； 5.功率：≧1.5KW/220V； 6.自动进水，热风循环加热，微电脑版控制。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
95	双缸双筛电炸炉连下柜	台	1	1.规格：（长 600*宽 600*高 920）（单位：mm，偏差：±10%）； 2.外壳采用 304#不锈钢材质，耐腐蚀，不起绣，不沾油烟； 3.台面采用整体一次拉升成型无卫生死角，易于清洗； 4.采用高效节能电热管，便携式上下翻起设计； 5.具有自由温度调节设置； 6.功率：10.5KW/380。	工业
96	挂墙洗手星	台	1	1.规格：（长 500*宽 400*高 350）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.采用 304#不锈钢制作； 3.台面采用 1.2mm（±10%）不锈钢板； 4.星斗采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 5.配塞链去水。	工业
97	感应龙头	套	1	1.工作电压：1.5V*4（四节五号干电池）或者 220V 电源； 2.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调； 3.开孔径：≧32mm； 4.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2″外螺纹；	工业
98	挂墙洗手液	台	1	1.规格：（长 124*宽 103*高 208）(单位：mm；偏差：±10%) 2.材质：优质 ABS； 3.容量：1000ML；	工业
99	干手器	台	1	1.功率≤1.4kW/V220； 2.噪音≤62DB； 3.吹干时间：4-12S。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
100	洗地龙头	台	1	1.规格：（长 117*宽 500*高 360）（单位：mm，偏差：±10%）； 2.通过耐压 2pa 爆破测试，0.1mpa 水压测试每分钟水枪 4.9L 流量； 3.碳钢喷涂外壳圆形敞开款，配置有摆动支架，拉伸胶管可灵活 70 度的左右摆动； 4.管长 10M 管径 16.5,内孔 9.5mm 黑色布纹耐磨橡胶钢丝液压管，304#接头连接水枪 360 度活动多角度冲洗，水枪前把手控制，按压渐变出水形状，配有挂钩水枪可挂置墙体；	工业
101	双孔收污台	台	1	1.规格：（长 1500*宽 700*高 810+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%）台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.补强撑选用优质不锈钢板 1.2mm（±10%）厚； 4.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 5.横通选用优质不锈钢 30x30x1.2mm（±10%）方通； 6.配不锈钢可调子弹脚。	工业
102	垃圾桶连底座（80 升）	台	3	1.采用 PP 无毒环保材质制作； 2.加厚桶身桶壁； 3.容量≥80L 4.配置可拆装五轮底座。	工业
103	单孔收污台	台	1	1.规格：（长 740*宽 700*高 810+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%）台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.补强撑选用优质不锈钢板 1.2mm（±10%）厚； 4.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				5.横通选用优质不锈钢 30x30x1.2mm（±10%）方通； 6.配不锈钢可调子弹脚。	
104	大单星盆（浸泡池）	台	3	1.规格：（长 1200*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm（±10%）高； 8.配可调子弹脚。	工业
105	台式双温龙头	套	3	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹；	工业
106	斜插式长龙式洗碗机	台	1	1.外型尺寸：（长 3850*宽 850*高 1850）(单位：mm；偏差：±10%)，配置：一套主洗系统，一套烘干系统 2.加热模式：电加热，功率：≦68KW/380V； 3.配置耗材分配器，高清操作触摸屏、速度变频可调 1.8-3m/min； 4.洗碗机整机采用国标 304 不锈钢材质制作，主体支撑厚度≥2.0mm，门板采用双层不锈钢，中间采用保温隔热棉设计，起到静音、防烫伤； 5.模块设计：预洗模块(40-50℃)+主洗模块(50-60℃)+双漂洗模块(85-	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				95℃)+双烘干模块(90-110℃)； 6.配置双喷淋漂洗，清洗量≥4000 个碟/H； 7.配置易拆卸喷淋臂，上 8 下 8 喷管搭配内凹广角喷孔，最大耗水量：≤380 升/小时； 8.配置一键启停功能，水箱自动注水，自动水位控制，自动温控装置保持温度恒定； 9.洗碗机输送带采用食品级高温耐用的尼龙，角度和后背凸点设计，适合多种餐具摆放清洗； 10.洗碗机末端配置机械卡停装置和安全急停开关，有效保护餐具和应对突发状况安全有保障；	
107	油网式抽气罩	台	1	1.规格：（长 3000*宽 1200*高 500）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.壳体选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 3.油网选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm（±10%）； 4.每米配隔油网两件。	工业
108	紫外线杀菌灯	台	2	1.功率：30W/220V； 2.灯管：30w 紫外线杀菌灯管； 3.消毒覆盖面积＞20㎡； 4.配置可调式升降灯架。	工业
109	双门推车式消毒柜	台	2	1.规格：（长 1300*宽 630*高 1940）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.功率：4120W； 3.容量：800L； 4.整机整体发泡，硅胶门封工艺，隔热保温；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				5.工程款翻边拉手，实用型分餐盘层架，不锈钢重力脚； 6.带独立风道设计，可调温度功能，可调定时器功能；	
110	挡鼠板连卡槽	台	1	1.规格：（长 1500*宽 30*高 600）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.卡槽采用 304#1.2mm（±10%）厚不锈钢制作； 3.挡板采用 304#0.8mm（±10%）厚不锈钢制，双面封板；	工业
111	风幕机	台	1	1.ABS 材料外壳； 2.噪音：≤57db； 3.风量：≥2500m³/h； 4.功率：≤2300W/220V。	工业
112	组合式消毒库	座	1	1.规格：（长 3750*宽 1800*高 2600）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.消毒温度：常温-125 度可调； 3.库体板采用 75mm（±10%）厚发泡库板（其中 50mm 发泡+25mm 耐火棉）； 4.板材材质采用 304#不锈钢板制作，库内采用 0.8mm（±10%）厚材质，库外采用 0.6mm（±10%）厚材质； 5.地面采用 304#不锈钢 2.0mm（±10%）厚材质制作； 6.配 2 个单开门； 7.采用内循环加热系统，1 组加热系统（发热管采用不锈钢干烧电热管，总功率≥24KW，上进风，下出风），1 台耐高温循环风机，1 组高温内循环管道； 8.采用微电脑控制系统，智能控制，预约功能，温度时间双屏数码显示，触摸式按键，LED 动态灯+报警灯提示，一键启/停； 9.照明采用 1 组 LED 三防灯（防水、防爆、防高温灯）； 10.电路安全装置配漏电保护器、温度上限智能保护等多重防护。 11.消毒室在满载情况下，高温消毒模式工作一个周期，消毒室中最高温度不	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				低于 170℃，120℃以上保持时间为≥85min； 12.消毒室在满载情况下，高温消毒模式工作一个周期，消毒室对染于玻片上的大肠杆菌的平均杀灭对数值均为＞3.00，对染于玻片上染于玻片上的脊髓灰质病毒平平均灭活对数值均为＞4.00。	
113	挂墙洗手星	台	1	1.规格：（长 500*宽 400*高 350）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.采用 304#不锈钢制作； 3.台面采用 1.2mm（±10%）不锈钢板； 4.星斗采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 5.配塞链去水。	工业
114	感应龙头	套	1	1.工作电压：1.5V*4（四节五号干电池）或者 220V 电源； 2.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调； 3.开孔径：≧32mm； 4.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2″外螺纹；	工业
115	挂墙洗手液	台	1	1.规格：（长 124*宽 103*高 208）(单位：mm；偏差：±10%) 2.材质：优质 ABS； 3.容量：1000ML；	工业
116	干手器	台	1	1.功率≤1.4kW/V220； 2.噪音≤62DB； 3.吹干时间：4-12S。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
117	双层工作台	台	1	1.规格：（长 350*宽 700*高 800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%），台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 6.配优质不锈钢可调子弹脚。	工业
118	暖汤桶柜	台	2	1.规格：（长 700*宽 700*高 800）（单位：mm；偏差：±5%）； 2.采用不锈钢板制作； 3.外壳用 304#1.2mm(±10%)厚不锈钢板制作； 4.餐车主体采用双层材质，夹层聚氨酯发泡处理； 5.保温方式采用电加热； 6.配 4 个 3 寸防滑聚酯万向轮，2 个带刹车挚。	工业
119	暖饭桶柜	台	2	1.规格：（长 700*宽 700*高 800）（单位：mm；偏差：±5%）； 2.采用不锈钢板制作； 3.外壳用 304#1.2mm(±10%)厚不锈钢板制作； 4.餐车主体采用双层材质，夹层聚氨酯发泡处理； 5.保温方式采用电加热； 6.配 4 个 3 寸防滑聚酯万向轮，2 个带刹车挚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
120	五格保温汤池柜	台	3	1.规格：（长 1800*宽 700*高 810）（单位：mm；偏差：±5%）； 2.采用 304#不锈钢板制作； 3.台面用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.面板及台身用 1.0mm（±10%）厚不锈钢板； 5.配触摸式微电脑温控器； 6.U 型发热管一条藏于内胆 U 型水槽； 7.电量 3KW/220V； 8.左侧装供排水，配置五个 1/1 份数盆； 9.台脚用 38*38*1.5mm（±10%）不锈钢方管。 10.配可调子弹脚。	工业
121	紫外线杀菌灯	台	3	1.功率：30W/220V； 2.灯管：30w 紫外线杀菌灯管； 3.消毒覆盖面积＞20㎡； 4.配置可调式升降灯架。	工业
122	单通趟门工作台柜	台	2	1.规格：（长 1300*宽 700*高 800+背 150）（单位：mm；偏差：±10%） 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm(±10%)，台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm(±10%)； 3.柜身及层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm(±10%)； 4.门外壳选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm(±10%)； 5.门内壳选用 304#不锈钢板，厚度 0.6mm(±10%)； 6.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.2mm(±10%)； 7.柜脚选用不锈钢可调重力脚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
123	双掩门星盆柜	台	1	1.规格：（长 1200*宽 700*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配可调子弹脚。	工业
124	台式双温龙头	套	2	1.座台式安装，双孔双温； 2.59 铜铸造表面抛光镀铬处理； 3.不锈钢平颈式管出水，管径 18mm 厚 0.8mm； 4.配 1/4 转优质陶瓷阀芯一字型手柄； 5.左右接口间距为 152mm，采用偏芯设计可微调（15mm）； 6.开孔尺寸为 25mm ，接口为标准 4 分外螺纹。	工业
125	五层上翻门碗柜	台	1	1.规格：（长 1150*宽 700*高 1800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.柜身选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 3.门外板选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm； 4.门内板选用 304#不锈钢板，厚度 0.8mm； 5.补强撑选用优质不锈钢板 1.2mm 厚； 6.脚选用优质不锈钢可调重力脚；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
126	双层工作台	台	1	1.规格：（长 500*宽 800*高 800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%），台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 6.配优质不锈钢可调子弹脚。	工业
127	明档抽气罩连灯	台	1	1.规格：（长 1800*宽 1000*高 900）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.主体采用 304#不锈钢 1.2mm（±10%）材质制作，侧板采用 1.0mm（±10%）材质制作； 3.排风风量：单台≥3000 立方米/小时； 4.功率≤3kw/380v，全压≥450Pa； 5.风口尺寸：长 400*宽 400mm（±10%），风口方向：可前、后、上三个方向调节安装出风口； 6.设备集成烟罩、风机一体化设计。	工业
128	电磁九孔煮面炉	台	2	1.规格：（长 800*宽 800*高 800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.炉面板采用 304#不锈钢 1.2mm（±10%）厚材质制作， 侧板、背板、底板采用 1.0mm（±10%）厚材质制作，水胆底部材质采用食品级 430#,厚度 7mm（±10%）,四周采用 304#不锈钢 1.5mm（±10%）厚材质； 3.功率：≧15KW/380V； 4.配置一体化防水技术 LED 数码中文显示器，显示器具备电量累计每日，每周，每月，加热状态呈现由图标与加热中文显示，火力显示由数字与火力分布相互结合；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				5.设备控制系统CPU中央处理器采用IGBT，启动进入自检模式，具备自动故障诊断功能； 设备控制系统CPU中央处理器采用IGBT，启动进入自检模式，具备自动故障诊断功能； 6.采用≧8档火力调节开关，火力可自由分配，实现微火、中火、猛火随意调节，火力大小显示器可同步显示； 7.采用IPX7级防水风机，有效防水 ； 8.配置台面水龙头； 9.采用重力炉脚可调节高度。 **10.# 所投产品通过GB/T 10125-2021、GB/T 6461-2002标准的产品认证，取得防腐蚀性能认证证书【投标时同时提供：①有效期内的认证证书复印件加盖公章；②认证证书在全国认证认可信息公共服务平台(认e云)(http://cx.cnca.cn/)的信息查询记录截图（截图需显示证书状态为有效）；** **11.# 所投产品的控制机芯、开关、显示屏依据GB/T2423.17-2024 电工电子产品环境试验第2部分：在环境25℃，湿度45%，盐雾浓度：（5±1）%,测试溶液PH值：6.5-7.2，喷雾量：1.0-2.0mL/h/80 ，试验温度（40±2）℃，经过960个小时，表面无锈蚀，无褪色【投标时同时提供：①由第三方检验检测机构出具带CMA 标志的检验检测报告复印件加盖公章；②上述检验检测报告在全国认证认可信息公共服务平台（认e云）（http://cx.cacn.cn/）的信息查询记录截图。注：对应参数（检验检测项）在检验检测报告中进行标注；因该平台升级等原因导致无法查询的，则需提供通过检测**	

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				机构官网、邮箱等可途径查询所提交检测报告具体内容的真实性的证明材料或者检测机构盖章的证明材料，证明该报告真实有效。检验检测报告送检人须为投标人或产品制造商； **12.# 所投产品的电容依据 GB/T5169.10-2017，GB/T5169.11-2017 成品的可燃性 GWEPT 试验，灼热丝接触样品至起燃持续 1s，火焰熄灭 31s，GWEPT 试验数据≥960【投标时同时提供：①由第三方检验检测机构出具带 CMA 标志的检验检测报告复印件加盖公章；②上述检验检测报告在全国认证认可信息公共服务平台（认 e 云）（http://cx. cacn.cn/）的信息查询记录截图。** **注：对应参数（检验检测项）在检验检测报告中进行标注；因该平台升级等原因导致无法查询的，则需提供通过检测机构官网、邮箱等可途径查询所提交检测报告具体内容的真实性的证明材料或者检测机构盖章的证明材料，证明该报告真实有效。检验检测报告送检人须为投标人或产品制造商；**	
129	四格暖汁柜	台	1	1.规格：（长 800*宽 800*高 800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢板制作； 3.台面用 1.2mm(±10%)厚不锈钢板； 4.侧板及柜门采用 1.0mm(±10%)厚不锈钢板； 5.配按键式微电脑温控器； 6.U 型发热管一条藏于内胆 U 型水槽； 7.电量：≧2kw/220V； 8.左侧装供排水； 9.台脚用 38×38×1.5mm(±10%)不锈钢方管； 10.配可调子弹脚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
130	单星盆连垃圾桶柜	台	1	1.规格：（长 1200*宽 760*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢制作，纱纹为拉丝磨砂贴塑板； 3.台面板采用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 4.星斗用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板制作； 5.星盆斗尺寸：长 500*宽 500*高 280mm（±10%）； 6.加强筋用 1.2mm（±10%）厚不锈钢板； 7.带溢水口，挡水背 150mm 高； 8.配可调子弹脚。	工业
131	双门平台冷藏雪柜	台	1	1.规格：（长 1500*宽 760*高 1980）（单位：mm；偏差：±10%）； 2.门体及功能配置： 二门发泡平台冷藏柜，雪柜内外均采用 304#不锈钢材质制作，内箱底板及内箱圆弧转角设计； 3.制冷方式：风冷，温度范围：0~+8℃； 4.功率：≦0.55kw/220v； 5.全自动电子温控器，LED 温度显示屏； 6.环戊烷聚胺脂隔热保温材料；保温层厚度 60mm(±10%），发泡密度 40kg/m³(±5%）； 7.制冷剂：R134a；（冷凝器蒸发器）制冷系统全铜管制造； 8.蒸发器冷凝水自动蒸发，无需排水管，冷凝器配有易清洗更换防尘网； 9.门框带防凝露发热线，框口采用断冷桥节能结构，＜90 度，门体自动回归；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
132	双孔收污柜连车仔	台	2	1.规格：（长 1200*宽 700*高 810+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%）； 3.柜身选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.车仔选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%），下配万向轮，其中两个带刹车； 5.柜脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 6.配可调子弹脚。	工业
133	单孔收污台	台	1	1.规格：（长 1500*宽 700*高 810+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%），台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.补强撑选用优质不锈钢板 1.2mm 厚； 4.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 5.横通选用优质不锈钢 30x30x1.2mm 方通； 6.配不锈钢可调子弹脚。	工业
134	双层工作台	台	1	1.规格：（长 500*宽 700*高 800+背 150）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%），台面与挡水背 90 度角,成型厚 40mm（±10%）； 3.层板选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.脚通选用优质不锈钢 38x38x1.2mm（±10%）方通； 6.配优质不锈钢可调子弹脚。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
135	五格保温汤池柜	台	2	1.规格：（长 1800*宽 700*高 800）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用 304#不锈钢板制作； 3.台面用 1.2mm(±10%)厚不锈钢板； 4.侧板及柜门采用 1.0mm(±10%)厚不锈钢板； 5.配按键式微电脑温控器； 6.U 型发热管一条藏于内胆 U 型水槽； 7.电量：≧3kw/220V； 8.左侧装供排水； 9.台脚用 38×38×1.5mm(±10%)不锈钢方管； 10.配可调子弹脚。	工业
136	掩门洗手槽柜	台	1	1.规格：（长 1200*宽 500*高 810+背 100）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面/星盆选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%）； 3.柜身选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.柜脚选用不锈钢可调重力脚； 6.配优质塞链去水。	工业
137	感应龙头	套	2	1.工作电压：1.5V*4（四节五号干电池）或者 220V 电源； 2.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调； 3.开孔径：≧32mm； 4.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2″外螺纹；	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
138	干手器	台	2	1.功率≤1.4kW/V220； 2.噪音≤62DB； 3.吹干时间：4-12S。	工业
139	掩门洗手槽柜	台	2	1.规格：（长 1800*宽 500*高 810+背 100）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.台面/星盆选用 304#不锈钢板，厚度 1.2mm（±10%）； 3.柜身选用 304#不锈钢板，厚度 1.0mm（±10%）； 4.补强撑选用优质不锈钢，厚度 1.0mm（±10%）； 5.柜脚选用不锈钢可调重力脚； 6.配优质塞链去水。	工业
140	感应龙头	套	8	1.工作电压：1.5V*4（四节五号干电池）或者 220V 电源； 2.工作水压：0.1-0.6MP55 可接冷热混水，出水温度可调； 3.开孔径：≧32mm； 4.台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2″外螺纹；	工业
141	异味处理器	台	1	1.处理风量≥48000M³/H； 2.异味处理器采用 UV 光解方式进行对异味气体进行处理； 3.处理器外壳全部为 1.0mm（±10%）厚不锈钢制作； 4.电源具有过压过流、负载短路、负载闪灯、打火保护、负载开路等保护功能。	工业
142	排油烟管道	㎡	236	1.采用不锈钢 1.2mm（±10%）材质制作； 2.连接方式：法兰连接。	工业
143	弯头三通	个	6	1.采用不锈钢 1.2mm（±10%）材质制作； 2.连接方式：法兰连接。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
144	防漏胶	项	1	1.采用三防耐油材质制作； 2.采用耐高温密封胶。	工业
145	法兰及吊码	个	26	采用不锈钢法兰及不锈钢角钢制作。	工业
146	防火阀	个	2	1.规格：（长 1000*宽 500）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.常开式防火阀 3.阀门框体和叶片采用钢板制成，无焊点，表面无需涂装； 4.风阀轴承材料为烧结青铜含油轴承，可耐 300℃高温，无需维护； 5.150℃时熔断器动作，阀门自动关闭并输出电信号，六档风量调节，手动复位。	工业
147	防火阀	个	1	1.规格：（长 500*宽 400）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.常开式防火阀 3.阀门框体和叶片采用钢板制成，无焊点，表面无需涂装； 4.风阀轴承材料为烧结青铜含油轴承，可耐 300℃高温，无需维护； 5.150℃时熔断器动作，阀门自动关闭并输出电信号，六档风量调节，手动复位。	工业
148	止回阀	个	1	1.规格：（长 1000*宽 300）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.阀门框体和叶片采用钢板制成，无焊点，表面无需涂装； 3.风阀轴承材料为烧结青铜含油轴承，可耐 300℃高温，无需维护。	工业
149	止回阀	个	1	1.规格：（长 800*宽 500）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.阀门框体和叶片采用钢板制成，无焊点，表面无需涂装； 3.风阀轴承材料为烧结青铜含油轴承，可耐 300℃高温，无需维护。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
150	止回阀	个	1	1.规格：（长 500*宽 400）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.阀门框体和叶片采用钢板制成，无焊点，表面无需涂装； 3.风阀轴承材料为烧结青铜含油轴承，可耐 300℃高温，无需维护。	工业
151	止回阀	个	1	1.规格：（长 300*宽 300）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.阀门框体和叶片采用钢板制成，无焊点，表面无需涂装； 3.风阀轴承材料为烧结青铜含油轴承，可耐 300℃高温，无需维护。	工业
152	补风风柜	台	1	1.噪音≤70db； 2.风量≥30000m³/H3； 3.风压：600Pa； 4.功率：≧7.5KW/380V； 5.多翼式离心叶轮，叶片采用螺丝固定；双层隔音，箱体镀锌板，框架采用拼装形式； 6.风机采用拼装结构，外壳箱体采用 1.5mm（±10%）镀锌板，一体成型，八个角采用内螺丝固定，可以整体拆装。	工业
153	排风风柜	台	1	1.噪音≤57db； 2.风量≥3000m³/H3； 3.风压≥480Pa； 4.功率：1.5kw/380v； 5.多翼式离心叶轮，叶片采用螺丝固定； 6.风机采用拼装结构，外壳箱体采用 1.5mm（±10%）镀锌板，一体成型，八个角采用内螺丝固定，可以整体拆装。 **7.# 所投产品符合 GB/T 3428-2008 标准，取得产品防雷等级认证证书，防雷等级：≧10 级【投标时同时提供：①有效期内的认证证书复印件加盖公章；**	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
				②认证证书在全国认证认可信息公共服务平台(认 e 云)(http://cx.cnca.cn/)的信息查询记录截图（截图需显示证书状态为有效）； 8.# 所投产品取得中国节能产品认证证书【投标时同时提供：①有效期内的认证证书复印件加盖公章；②认证证书在全国认证认可信息公共服务平台(认 e 云)(http://cx.cnca.cn/)的信息查询记录截图（截图需显示证书状态为有效）； 9.# 所投产品依据 GB/T 10125-2021 标准进行试验，在盐雾浓度（5±1）%，测试溶液 PH 值（35℃±2℃）6.5~7.2，喷雾量（1.0~2.0ml/h/80cm2），测试柜温度（35℃±2℃），驻留时间≧730 小时，测试后经检查，样品漆膜无气泡、生锈、脱落、点蚀、裂纹等缺陷现象，达到 C4H,10 级检测报告，且通过 Q/GDZR 0505S-2025 认证，取得防腐蚀等级产品认证证书，产品防腐蚀等级认证：户外 1 级(代码:WF2，类型:户外防强腐蚀型)【1.有效期内的认证证书复印件加盖公章和带有 CMA 标识的第三方检验检测机构出具的检验检测报告关键页(对应参数检验检测项需在检验检测报告中标注)复印件加盖公章； 2.上述认证证书和检验检测报告在全国认证认可信息公共服务平台(认 e 云)(http://cx.cnca.cn/)的信息查询记录截图（截图需显示证书状态为有效），因该平台升级等原因导致无法查询的，则需提供通过检测机构官网、邮箱等可途径查询所提交检测报告具体内容的真实性的证明材料或者检测机构盖章的证明材料，证明该报告真实有效。检验检测报告送检人须为投标人或产品制造商。	

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
154	九线制保护装置	台	1	1.外壳采用镀锌喷塑板制作 2.采用国标电气元器件 3.降压启动，控制 7.5KW 电机； 4.配风柜。	工业
155	风机控制箱	台	1	1.外壳采用镀锌喷塑板制作 2.采用国标电气元器件 3.降压启动，控制 1.5KW 电机； 4.配风柜。	工业
156	防震风机支架	台	1	1.配 40000m³ 风机； 2.风机主支架采用 10#槽钢制作； 3.吊架采用 8#槽钢焊接制作，固定结构板上； 4.主支架连接可采用 40*40 不锈钢角钢焊接连接； 5.减震器采用座式弹簧减震器； 6.风机吊装不可采用吊丝吊装。	工业
157	防震风机支架	台	1	1.配 3000m³ 风机； 2.风机主支架采用 8#槽钢制作； 3.吊架采用 8#槽钢焊接制作，固定结构板上； 4.主支架连接可采用 40*40 不锈钢角钢焊接连接； 5.减震器采用座式弹簧减震器； 6.风机吊装不可采用吊丝吊装。	工业
158	风管消音箱	台	1	1.规格：（长 1200*宽 1000*高 500）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.采用不锈钢材质制作。	工业

序号	标的名称	单位	数量	技术参数	标的所属行业
159	风柜出入接口	个	2	1.采用镀锌板 1.2mm（±10%）材质制作； 2.连接方式：法兰连接。	工业
160	风柜出入接口	个	2	1.采用镀锌板 1.2mm（±10%）材质制作； 2.连接方式：法兰连接。	工业
161	鲜风管	㎡	281	1.采用镀锌板 1.2mm（±10%）材质制作； 2.连接方式：法兰连接。	工业
162	弯头三通	个	5	1.采用镀锌板 1.2mm（±10%）材质制作； 2.连接方式：法兰连接。	工业
163	鲜风咀	个	22	1.采用镀锌板 1.2mm（±10%）材质制作； 2.连接方式：法兰连接。	工业
164	法兰及吊码	个	42	1.法兰采用 30*30mm(±10%)角铁法兰； 2.吊码采用 DN8mm(±10%)丝杆制作；	工业
165	防火阀	个	2	1.规格：（长 1000*宽 500）(单位：mm；偏差：±10%)； 2.常开式防火阀 3.阀门框体和叶片采用钢板制成，无焊点，表面无需涂装； 4.风阀轴承材料为烧结青铜含油轴承，可耐 300℃高温，无需维护； 5.70℃时熔断器动作，阀门自动关闭并输出电信号，六档风量调节，手动复位。	工业
166	消音房	个	80	1.采用 0.8mm（±10%）厚双层不锈钢制作隔音板，中置 100mm 厚玻璃纤维隔音面。	工业

第六章　拟签订的合同文本

说明：

1. 为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8 号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637 号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。采购人应积极配合供应商获得政府采购合同融资贷款，无特殊原因，应在收到供应商因融资需要发起的变更收款账户申请后 10 个工作日内确认通过。

2.采购人应严格按照要求，在中标、成交通知书发出之日起 30 日内签订采购合同，鼓励采购人在线签订电子合同，完善电子签章管理、合同审核等配套内控机制，进一步缩短合同签订期限。

3. 合同类型按照民法典规定的典型合同类别，结合采购标的的实际情况确定。合同文本应当符合民法典及《政府采购需求管理办法》（财库〔2021〕22 号）的要求，包含法定必备条款和采购需求的所有内容，并至少包括以下内容：标的名称，采购标的质量、数量（规模），履行时间（期限）、地点和方式，包装方式，价款或者报酬、付款进度安排、资金支付方式，验收、交付标准和方法，质量保修范围和保修期，违约责任与解决争议的方法等。

4. 合同条款中应规定，乙方完全遵守《中华人民共和国妇女权益保障法》中关于“劳动和社会保障权益”的有关要求。

5. 对于通过预留采购项目、预留专门采购包、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，应当将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

6. 政府采购合同设定首付款支付方式的，首付款支付比例原则上不低于合同金额的 30%；对于中小企业，首付款支付比例原则上不低于合同金额的 50%。

7. 政府采购合同应当约定资金支付的方式、时间和条件，明确逾期支付资金的违约责任。对于满足合同约定支付条件的，采购人应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的供应商账户，鼓励采购人完善内部流程，自收到发票后 1 个工作日内完成资金支付事宜。采购人和供应商对资金支付产生争议的，应当按照法律规定和合同约定及时解决，保证资金支付效率。

8. 采购文件对商品包装和快递包装提出具体要求的，政府采购合同应当载明对政府采购供应商提供产品及相关快递服务的具体包装要求和履约验收相关条款，必要时要求中标、成交供应商在履约验收环节出具检测报告。

9. 履约验收方案应当在合同中约定。履约验收方案要明确履约验收的主体、时间、方式、程序、内容和验收标准等事项。采购人、采购代理机构可以邀请参加本项目的其他供应商或者第三方专业机构及专家参与验收，相关验收意见作为验收的参考资料。政府向社会公众提供的公共服务项目，验收时应当邀请服务对象参与并出具意见，验收结果应当向社会公告。

政府采购货物买卖合同
（试行）

项目名称：2026 年食堂质量提升-设备购置其他厨卫用具采购项目

合同编号：_____

甲　　方：北京十一学校中堂实验学校

乙　　方：_____

签订时间：_____

使 用 说 明

1.本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2.本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3.本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：北京十一学校中堂实验学校

乙方（供应商全称）：_____

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关的法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：2026年食堂质量提升-设备购置其他厨卫用具采购项目

采购项目编号：_____

（2）项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：_____

品牌：_____ 规格型号：_____

涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

（3）政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☑分散采购

（4）政府采购方式：☑公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商 ☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：_____

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

（5）中标（成交）采购标的的制造商是否为中小企业：☑是 ☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☑是 ☐否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是 ☑否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是 ☑否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是 ☑否

（6）中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是 ☑否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资　☐部分由外国投资者投资

（7）是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 金额：_____

国别：_____ 品牌：_____ 规格型号：_____

☑否

（8）是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购　　☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购　　☐优先采购

☐否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

☐强制采购　　☐优先采购

☐否

2. 合同金额

（1）合同金额小写：_____

大写：_____

（2）付款方式（按项目实际勾选填写）：

☐全额付款：_____（应明确一次性支付合同款项的条件）_____

☑分期付款：合同签订生效后甲方向乙方支付(合同金额)30%首付款，货物全部交付并验收合格后，甲方向乙方支付合同金额的 100%(具体付款进度以财政实际拨款金额为准)，根据财政资金拨付情况向乙方支付。甲方付款之前，乙方应开具等额、合法、有效的增值税(普通)发票。否则，甲方有权拒绝付款且不承担违约责任。

3. 合同履行

（1）履约地点：_____

（2）履约担保：是否收取履约保证金：☐是　　☑否

收取履约保证金形式：_____

收取履约保证金金额：_____

履约担保期限：_____

（3）分期履行要求：_____

4. 合同验收

（1）验收组织方式：☑自行组织 ☐委托第三方组织

验收主体：_____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：☐是 ☑否

是否邀请专家参加验收：☐是 ☑否

是否邀请服务对象参加验收：☐是 ☑否

是否邀请第三方检测机构参加验收：☐是 ☑否

是否进行抽查检测：☐是，抽查比例：_____ ☑否

验收组织的其他事项：_____

（2）履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起 日内组织验收）

（3）履约验收方式：☐一次性验收

☐分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

（4）履约验收的内容：（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

（5）履约验收标准：_____

（6）是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：☐是 ☐否

（7）履约验收其他事项：（产权过户登记等）

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

（1）政府采购合同协议书及其变更、补充协议

（2）政府采购合同专用条款

（3）政府采购合同通用条款

（4）中标（成交）通知书

（5）投标（响应）文件

（6）采购文件

（7）有关技术文件，图纸

（8）廉洁协议

（9）国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自_____生效。

7. 合同份数

本合同一式____份，甲方执____份，乙方执____份，均具有同等法律效力。

附件：具体标的及其技术要求和商务要求等。

甲方		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合同章）	北京十一学校中堂实验学校	单位名称（公章或合同章）	
法定代表人 或其委托代理人 （签章）		法定代表人 或其委托代理人 （签章）	
签订日期		签订日期	
住　所	北京市丰台区梅市口路 2 号院	住　所（注册地）	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址	北京市丰台区梅市口路 2 号院	通信地址	
邮政编码	100071	邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码	12110106MB04029744	统一社会信用代码	
开户名称	北京十一学校中堂实验学校	开户名称	
开户银行	中国建设银行北京丰台支行	开户银行	
银行账号	11050165360008000011	银行账号	

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

（3）其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料和材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）其他术语解释，见**【政府采购合同专用条款】**。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在**【政府采购合同专用条款】**约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照**【政府采购合同专用条款】**约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵**【政府采购合同专用条款】**约定的指定现场。

7.2 除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在**【政府采购合同专用条款】**规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后，应在**【政府采购合同专用条款】**规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第15.1条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任

何第三人的知识产权、商业秘密等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任，退还甲方已支付费用，并承担三倍赔偿金；如甲方先行承担赔偿责任的，相关赔偿额及甲方支出的包括律师费等在内的一切费用，由乙方承担，侵权产品由乙方按甲方要求处理。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现**【政府采购合同专用条款】**约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照**【政府采购合同专用条款】**规定的时间内将履约保证金无息退还乙方; 逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照**【政府采购合同专用条款】**规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在**【政府采购合同专用条款】**约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

（5）依照法律、行政法规的规定或者按照**【政府采购合同专用条款】**约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

（6）**【政府采购合同专用条款】**规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

14.3 如乙方不能按规定时间响应或在合理时间内无法解决问题，影响甲方正常工作开展，甲方可聘请其他机构维修，费用由乙方承担。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据**【政府采购合同专用条款】**要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

（2）如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担**【政府采购合同专用条款】**规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1．经营状况严重恶化；2．转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3．丧失商业信誉；4．有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除

合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 不可抗力

17.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

17.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

17.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

18. 解决争议的方法

18.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

18.2 选择仲裁的，应在**【政府采购合同专用条款】**中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在**【政府采购合同专用条款】**中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

18.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

19. 政府采购政策

19.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

19.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

19.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

20. 法律适用

20.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

20.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

21. 通知

21.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

21.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

21.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

21.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

22.合同未尽事项

22.1 合同未尽事项见**【政府采购合同专用条款】**。

22.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

（本合同适用于货物采购项目，具体以实际签订为准）

第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	
	指定现场	
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	
第二节 第 7.3 款	保险要求	
第二节 第 8.2（1）项	质量保证期	
第二节 第 8.2（3）项	货物质量缺陷响应时间	
第二节 第 10.1 项	违反侵权条款应承担责任	
第二节 第 11.1 项	违反保密义务应承担责任	
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	
第二节 第 14.1（3）项	运行监督、维修期限	

第二节 第 14.1（5）项	货物回收的约定	
第二节 第 14.1（6）项	乙方提供的其他服务	
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更换相关具体规定	乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。
第二节 第 15.2（2）项	迟延交货赔偿费	如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权通过友好协商方式从货款中扣除误期赔偿费或延长质量保证期而不影响合同项下的其他补救方法。
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	受财政资金拨付进度影响造成的逾期支付除外。
第二节 第 15.4 款	其他违约、赔偿责任	因乙方提供产品质量缺陷造成任意第三方人身、财产损害的，乙方承担对第三方赔偿责任、甲方可能支出的包括律师费、鉴定费、诉讼费在内的一切费用，以及甲方可能承担的工伤保险待遇等。
第二节 第 18.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 2 种方式解决： （1）向甲方所在地仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为甲方所在地； （2）向北京市丰台区人民法院起诉。
第二节 第 22.1 款	其他专用条款	

合同附件：

附件1

货物一览表

单位：人民币元

序号	货物名称	品牌(中文)	型号	规格配置	产地	单价(元)	总价(元)	交货期	备注
1									

投标人名称： _____ **（盖章）**

投标人授权代表(签字或签章)：_____

附件2

分项报价表

报价单位：人民币元

序号	名称	品牌、型号和规格	数量	原产地和制造商名称	单价	总价	备注
1							
2							
3							
4							
5							
6							
7							
总　价(大写金额)　　整						小写	.00

投标人授权代表(签字或签章)：_____

投标人名称:_____ (盖章)

(根据不同科室需求，单独做表)

附件3 产品配置清单

附件4

彩页

附件5

质量承诺书

（甲方单位名称 ）：___公司(报价单位全称)授权___(全权代表姓名、职务、身份证号)为全权代表，参加贵单位组织的___(项目名称)招标活动，并对此次本公司所报货物郑重承诺：

★由于我公司所报货物出现产品质量问题而造成的一切后果由我公司承担经济和法律责任。

投标人授权代表(签字或签章)：_____

投标人名称：_____公司(盖章)

附件6

售后服务承诺

1、设备质量保证期为双方签订验收合格报告之日起12个月，我方承诺12个月内设备维护服务。

2、若调研时我方承诺的设备维保期限高于标书标定的设备维保期限，则我方承诺以较长维保期限为准提供厂家售后服务（原厂售后，非代理供应商售后）和整机质保（非主机质保，非易耗品质保)1年。

3、我方承诺在货物验收时按照需方验收方（即北京十一学校中堂实验学校）的要求提供设备验收的资料（包括但不限于：《设备、配件等物表及内部检测、消杀情况表》、《设备详细表》、《新进设备维保计划清单》和《新进设备验收准备资料》），若需方验收方表示我方未提供充分的验收资料，则需方验收方有权不予验收。

4、我方承诺优惠、优先提供设备的配件供货，所提供配件为未曾使用过的原厂新配件。如设备出现故障，我方接到信息后2小时内提出解决方案，如需要现场解决，在4小时内到项目现场。

5、我方承诺提供的设备是新的、未被使用过的、优质可靠技术成熟的，所提供设备相关文件真实、有效，能指导设备的维修、操作及分析。

6、我方承诺提供的货物是原厂家、原包装合法设备。试运行结束且最终验收合格后产品进入保修期。

7、设备验收后，在其在用期间，我方应承诺向需方提供价格优惠的备品备件。

8、我方承诺参与全系统的调试工作，并在调试中负责解决设备相关的技术问题。

9、验收后，在其使用期间，有任何技术问题，我方承诺提供免费的技术支持和援助。

10、制作设备操作手册，包含设备操作步骤，售后维保联系人电话等信息，塑封后置于设备显著位置。

售后服务热线：
维修联系人：
联系人电话：
维修网点地址：

附件7

售后维保清单

1、本合同下的产品(包含软件及易损件)保修期限为24个月（以下简称“保修期”），但是在任何情况下，保修期自产品运抵交货地址之日不超过24个月；

2、在保修期内，供方对产品及易损件的故障或者损坏负责免费维修；

3、在产品保修期内，供方将免费为产品安装的软件免费维护（如软件漏洞、缺陷进行修复）、更新升级；

4、供方在本合同下的保证不适用于因需方的如下原因产生的产品(包含软件)故障或者损坏：

（1）因意外、滥用、改动、误用等；

（2）未按照供方提供的产品使用说明书使用产品；

（3）未按照产品使用说明书或者保养指南的规定对产品进行常规护理或者保养；

（4）需方对产品（包含软件）进行修改，包括但不限于软件中安装或者集成了第三方软件、补丁或者防病毒软件；

（5）超过保修期后发现的故障或者损坏；

（6）未经供方授权或者指定的第三方对产品进行修理或者调整的；

（7）其他因需方人为原因造成产品故障或损坏。

附件8

附厂家售后服务承诺书

附件9

法定代表人授权书

本授权书声明:注册于_____(公司地址)的_____(公司名称)的在下面签字的_____(被授权人姓名)，经本单位授权作为_____(公司名称)的合法代理人，就_____(项目名称)的_____，以本公司名义处理一切与之有关的事务。

本授权书于　　年　月　日签字生效,特此声明。

法定代表人签字_____

被授权人签字_____

公司盖章：_____

被授权人姓名：

身份证号（身份证复印件须附后）：

电话：

传真：

附：授权人身份证

被授权人身份证

授权代表的劳动用工合同或者是缴税证明（附后，可选）

附件10

附公司资质证明，例如公司营业执照、相关产品证书等

附件11

附厂家资质证明，例如厂家营业执照、产品相关证书等（如有）

附件 12
附厂家授权证明

附件 13

附招标代理中标通知书

附件 14

附施工安全责任协议书

施工安全责任协议书

为了搞好工程项目施工过程中的安全管理工作，经双方充分协商签订本协议。

第一条：甲方安全责任

进场施工作业前甲方应对乙方负责人进行注意事项说明，其内容是：项目的安全规章制度及对该工程项目有关联的安全注意事项。

第二条：乙方安全责任

（一）乙方负责人为安全生产责任人，全面负责该工程项目的日常安全管理工作，全面保证该工程项目的安全施工作业并对参与该工程作业全部人员的安全负责。

（二）乙方应建立健全安全施工管理体系，逐级落实各级安全责任制，保证施工过程严格遵守安全生产规章制度，并指定专人负责监管安全施工作业，每天对本队施工区域的安全情况进行检查，做好检查记录。

（三）乙方应做到不违章指挥、不违章作业，对甲方及自检提出的安全隐患要及时定人、定时间、定措施落实整改。乙方工人多次违章，屡教不改和管理人员玩忽职守，忽视安全生产，违反安全规章，违章指挥，强令工人冒险作业的，而引发安全事故的，乙方必须承担相应责任。

（四）开工前必须对所属人员进行安全注意事项、措施交底的安全教育，并定期组织进行安全教育，不安排未经安全教育人员进入作业场所。

（五）严禁未满 18 岁的未成年工、60 周岁以上男性、50 周岁以上女性进入施工现场作业，禁止 55 周岁以上男性、45 周岁以上女性工人进入施工现场从事危险性、风险性高的特种作业，尤其超过 50 岁者必须提供体检合格证明。否则因此而引起的事故或责任由乙方承担。

（六）需使用学校的机械、电器等设备、设施，必须经得校方同意，并对其安全防

护措施负责和承担安全责任，开展焊、割等明火作业时须经校方审批同意，且施工现场须按标准配备消防器材及设备设施。

（七）服从甲方的安全管理，保证本队施工区域的现场文明安全管理达到甲方现场管理目标标准。接受和配合甲方的安全监督检查，乙方现场的所有安全装置、防护设施必须依据经甲方审批后的安全技术施工方案进行实施，乙方必须无条件保证安全防护设施使用的搭设材料的质量。否则因此而引起的事故或责任由乙方承担。

（八）教育和监管所属人员不得随意进入非该施工作业项目区域外的场所，不得触摸、启动机械、电器、控制阀等设备，否则因此而引起的事故或责任由乙方承担。

（九）乙方人员不得在施工区、生活区打架斗殴、酗酒、赌博、吸烟及其他违法行为，严禁酒后上班。

（十）如果在生产中发生生产安全事故，由乙方承担全部的事故责任和经济责任。

第三条：甲乙双方严格遵守本协议条款，履行各自的职责，搞好文明施工作业。

第四条：本协议双方盖章后生效，本协议一式两份，甲、乙方各执一份，具有同等法律效力。

甲方：北京十一学校中堂实验学校　　乙方：

年　　月　　日

第七章　投标文件格式

投标人编制文件须知

1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。

2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（资格证明文件）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1　满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

（一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；

（五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；

（六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；

（七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
…		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2　落实政府采购政策需满足的资格要求

2-1 中小企业政策证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3）对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（6）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了

中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309 号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

2-1-1 中小企业证明文件

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元[1]，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2.（标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日 期：_____

[1] 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕 141 号）的规定，本单位**（请进行选择）：**

□**不属于符合条件的残疾人福利性单位。**

□**属于符合条件的残疾人福利性单位，**且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日　期：

3　本项目的特定资格要求

3-2 其他特定资格要求

无

4　投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（商务技术文件）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1　投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起_____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____　　传真_____

电话_____　　电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：_____年_____月_____日

2　授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：_____年_____月_____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

1.若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。

2.若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。

3.供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。

4.供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：____性别：____年龄：____职务：____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件：

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

日期：_____年_____月_____日

3　开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____　　项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1.此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2.本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

4　投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一社会信用代码	制造商规模	制造商所属性别	外商投资类型	品牌	规格、型号	单价（元）	数量	合价（元）
1												
2												
3												
4												
…												
总价（元）												

说明：制造商规模请填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。

制造商所属性别请填写“男”或“女”， 指拥有制造商51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

5　合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____　　项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择**投标无效**）： □**无偏离**（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。） □**有偏离**（如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一列明，否则**投标无效**；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：　　_____

日期：_____年_____月_____日

6　采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____　　项目名称：_____

序号	招标文件条目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：
1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效。**
2.“偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：　　_____

日期：_____年_____月_____日

7　本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称 1）[1]，生产厂为（厂名）[2]，厂址为（生产厂址）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称 1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（产品名称 2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：　　年　　月　　日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为_____%。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：　　年　　月　　日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

8　业绩证明文件

注：评委保留对上述资料原件审核的权利。

序号	项目名称（含已完成及正在实施的项目，请分别注明并做适当描述）	合同主要内容	合同总金额	委托方联系人及电话	投标单位负责人及电话	备注

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

9 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

9-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1.供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2.供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3.外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

9-2　招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料（**请严格按照评分标准中的要求逐项提供内容，上面单独提供过格式的除外**）