8、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

（一）其他设备购置

1. （压膜机（GQ181））[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（压膜机（GQ181））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（压膜机（GQ181））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（压膜机（GQ181））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（固定资产打签机（ZD888T））， 生产厂为（上海斑马打印科技有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇泾商路 99 弄 3025 号 208 室）。（固定资产打签机（ZD888T））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（固定资产打签机（ZD888T））的（关键组件）在中国境内生产。（固定资产打签机（ZD888T））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（便携式播放器（SK30））， 生产厂为（深圳市澳渔电子有限公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道宝安 30 区建安新村 4 栋 501 室）。（便携式播放器（SK30））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（便携式播放器（SK30））的（关键组件）在中国境内生产。（便携式播放器（SK30））的（关键工序）在中国境内完成。

4.（拉杆式移动音箱（SA-X23））， 生产厂为（广州市索爱数码科技有限公司），厂址为（广州市花都区新华街马溪村车城大道 3 号 B 幢）。（拉杆式移动音箱（SA-X23））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（拉杆式移动音箱（SA-X23））的（关键组件）在中国境内生产。（拉杆式移动音箱（SA-X23））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（#班级小洗衣机（MB30V21EPLUS））， 生产厂为（合肥美的洗衣机有限公司），厂址为（合肥市高新区柏堰科技园玉兰大道 88 号）。（#班级小洗衣机（MB30V21EPLUS））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#班级小洗衣机（MB30V21EPLUS））的（关键组件）在中国境内生产。（#班级小洗衣机（MB30V21EPLUS））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（小厨宝（ES11U）），生产厂为（青岛经济技术开发区海尔热水器有限公司），厂址为（山东省青岛市黄岛区海尔工业园）。（小厨宝（ES11U））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（小厨宝（ES11U））的（关键组件）在中国境内生产。（小厨宝（ES11U））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（大洗衣机（XQB100-Z10A0）），生产厂为（青岛海尔洗衣机有限公司），厂址为（山东省青岛市崂山区海尔路 1 号衣联生态创新中心）。（大洗衣机（XQB100-Z10A0））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大洗衣机（XQB100-Z10A0））的（关键组件）在中国境内生产。（大洗衣机（XQB100-Z10A0））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（#幼儿直饮机（XW-3YK）），生产厂为（青岛科源美商用设备有限公司），厂址为（青岛市城阳区惜福镇街道前金社区王沙路 1348 号）。（#幼儿直饮机（XW-3YK））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#幼儿直饮机（XW-3YK））的（关键组件）在中国境内生产。（#幼儿直饮机（XW-3YK））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（热水器（F60-33UH1(HE)）），生产厂为（广东美的厨卫电器制造有限公司），厂址为（佛山市顺德区北滘镇广教社区居民委员会广乐路 68 号 1 号厂房三楼）。（热水器（F60-33UH1(HE)））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热水器（F60-33UH1(HE)））的（关键组件）在中国境内生产。（热水器（F60-33UH1(HE)））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（冰箱（MR-231T）），生产厂为（合肥美的电冰箱有限公司），厂址为（安徽省合肥市长江西路 669 号）。（冰箱（MR-231T））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冰箱（MR-231T））的（关键组件）在中国境内生产。（冰箱（MR-231T））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（#教师净化水饮水机（RO 膜）（CRM-90G-9）），生产厂为（青岛科源美商用设备有限公司），厂址为（青岛市城阳区惜福镇街道前金社区王沙路 1348 号）。（#教师净化水饮水机（RO 膜）（CRM-90G-9））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#教师净化水饮水机（RO 膜）（CRM-90G-9））的（关键组件）在中国境内生产。（#教师净化水饮水机（RO 膜）（CRM-90G-9））的（关键工序）在中国境内完成。

（二）保健室设备购置

1.（身高体重秤（RGT-120）），生产厂为（江苏思缔医疗科技有限公司），厂址为（常州市武进区雪堰镇雪城路 200 号）。（身高体重秤（RGT-120））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（身高体重秤（RGT-120））的（关键组件）在中国境内生产。（身高体重秤（RGT-120））的（关键工序）在中国境内完成。

2.（止血带（5*7）），生产厂为（兰溪市康源医疗设备有限公司），厂址为（浙江省金华市兰溪市兰江街道新陈村（浙江中荣医疗科技有限公司 1 号楼 3 楼））。（止血带（5*7））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（止血带（5*7））的（关键组件）在中国境内生产。（止血带（5*7））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（压舌板（16cm）），生产厂为（红星医疗科技（广州）有限公司），厂址为（广州市花都区新雅街迎宾大道 173 号之七 801（空港花都））。（压舌板（16cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压舌板（16cm））的（关键组件）在中国境内生产。（压舌板（16cm））的（关键工序）在中国境内完成。

4.（医用镊子（12.5-25cm）），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段）。（医用镊子（12.5-25cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（医用镊子（12.5-25cm））的（关键组件）在中国境内生产。（医用镊子（12.5-25cm））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（医用剪刀（140-220mm）），生产厂为（上海浦伦医疗器械有限公司），厂址为（上海市金山区朱泾镇金昌公路 193 号 5 幢 303－304 室）。（医用剪刀（140-220mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（医用剪刀（140-220mm））的（关键组件）在中国境内生产。（医用剪刀（140-220mm））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（急救箱（空箱）），生产厂为（北京红立方医疗设备有限公司），厂址为（北京市顺义区腾仁路 11 号院 7 幢 1 至 5 层 101 内 3 层 305 室）。（急救箱（空箱））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（急救箱（空箱））的（关键组件）在中国境内生产。（急救箱（空箱））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（器械缸（10cm）），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段）。（器械缸（10cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（器械缸（10cm））的（关键组件）在中国境内生产。（器械缸（10cm））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（方盘（20*30cm）），生产厂为（红星医疗科技（广州）有限公司），厂址为（广州市花都区新雅街迎宾大道 173 号之七 801（空港花都））。（方盘（20*30cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（方盘（20*30cm））的（关键组件）在中国境内生产。（方盘（20*30cm））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（带盖方盘（9 寸）），生产厂为（红星医疗科技（广州）有限公司），厂址为（广州市花都区新雅街迎宾大道 173 号之七 801（空港花都））。（带盖方盘（9 寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（带盖方盘（9 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（带盖方盘（9 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（胸围尺（1.5 米）），生产厂为（北京龙欣医疗科技有限公司），厂址为（北京市昌平区科技园区昌盛路 12 号院 10 号楼-1 至 3 层 101 内 3 层 306 室）。（胸围尺（1.5 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（胸围尺（1.5 米））的（关键组件）在中国境内生产。（胸围尺（1.5 米））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（灯光视力表（采用《标准对数视力表》）（5 米）），生产厂为（江苏苏宏医疗器械有限公司），厂址为（常州市武进区雪堰镇雪城路 200 号）。（灯光视力表（采用《标准对数视力表》）（5 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灯光视力表（采用《标准对数视力表》）（5 米））的（关键组件）在中国境内生产。（灯光视力表（采用《标准对数视力表》）（5 米））的（关键工序）在中国境内完成。

12.（医务室冰箱（MR-112CM）），生产厂为（合肥美的电冰箱有限公司），厂址为（安徽省合肥市长江西路 669 号）。（医务室冰箱（MR-112CM））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（医务室冰箱（MR-112CM））的（关键组件）在中国境内生产。（医务室冰箱（MR-112CM））的（关键工序）在中国境内完成。

13.（听诊器（双用）），生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司），厂址为（江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号）。（听诊器（双用））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（听诊器（双用））的（关键组件）在中国境内生产。（听诊器（双用））的（关键工序）在中国境内完成。

14.（坐立体前屈（配套）），生产厂为（北京金铠琪科技有限公司），厂址为（北京市大兴区礼贤镇大礼路 2 号二层 1090 室）。（坐立体前屈（配套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（坐立体前屈（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（坐立体前屈（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

15.（直尺（40cm）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（直尺（40cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（直尺（40cm））的（关键组件）在中国境内生产。（直尺（40cm））的（关键工序）在中国境内完成。

16.（软皮尺（30 米）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（软皮尺（30 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软皮尺（30 米））的（关键组件）在中国境内生产。（软皮尺（30 米））的（关键工序）在中国境内完成。

17.（软方砖一套（10cm*5cm*5cm）），生产厂为（义乌市华敏电子商务有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市稠江街道龙荷一路 12 号（浙江圆德新材料科技有限公司内厂二房 5 号楼 5 楼 504））。（软方砖一套（10cm*5cm*5cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软方砖一套（10cm*5cm*5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（软方砖一套（10cm*5cm*5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

18.（网球一套（340940）），生产厂为（南京奥尼斯体育设施有限公司），厂址为（南京市栖霞区马群街道石狮路 22 号 2 幢一单元 806 室）。（网球一套（340940））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（网球一套（340940））的（关键组件）在中国境内生产。（网球一套（340940））的（关键工序）在中国境内完成。

19.（握力器一套（993））），生产厂为（特步（福建）体育用品有限公司），厂址为（福建省晋江市磁灶镇陶泽路 588 号）。（握力器一套（993））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（握力器一套（993））的（关键组件）在中国境内生产。（握力器一套（993））的（关键工序）在中国境内完成。

（三）音频设备购置：会议室视频会议设备

1.（#LED 条屏（P4.75）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（#LED 条屏（P4.75））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#LED 条屏（P4.75））的（关键组件）在中国境内生产。（#LED 条屏（P4.75））的（关键工序）在中国境内完成。

2.（显示屏备品备件（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（显示屏备品备件（配套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示屏备品备件（配套））

的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏备品备件（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（控制卡（BX-6M2Pro）），生产厂为（仰邦（江苏）光电实业有限公司），厂址为（昆山开发区富春江路 1299 号）。（控制卡（BX-6M2Pro））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（控制卡（BX-6M2Pro））的（关键组件）在中国境内生产。（控制卡（BX-6M2Pro））的（关键工序）在中国境内完成。

4.（配电箱（BS-5KW）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（配电箱（BS-5KW））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配电箱（BS-5KW））的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱（BS-5KW））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（线材及辅料（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（线材及辅料（配套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线材及辅料（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（线材及辅料（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（显示屏钢结构及包边（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（显示屏钢结构及包边（配套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示屏钢结构及包边（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏钢结构及包边（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（集成费（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（集成费（配套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集成费（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（集成费（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（#LED 全彩显示屏（室内）（P2）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（#LED 全彩显示屏（室内）（P2））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#LED 全彩显示屏（室内）（P2））的（关键组件）在中国境内生产。（#LED 全彩显示屏（室内）（P2））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（显示屏备品备件（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（显示屏备品备件（配

套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示屏备品备件（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏备品备件（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（#接收卡（DH7508-S）），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼）。（#接收卡（DH7508-S））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#接收卡（DH7508-S））的（关键组件）在中国境内生产。（#接收卡（DH7508-S））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（#视频处理器（V960）），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼）。（#视频处理器（V960））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#视频处理器（V960））的（关键组件）在中国境内生产。（#视频处理器（V960））的（关键工序）在中国境内完成。

12.（无线投屏（50 米）），生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（无线投屏（50 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无线投屏（50 米））的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏（50 米））的（关键工序）在中国境内完成。

13.（配电箱（BS-5KW）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（配电箱（BS-5KW））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配电箱（BS-5KW））的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱（BS-5KW））的（关键工序）在中国境内完成。

14.（线材及辅料（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（线材及辅料（配套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线材及辅料（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（线材及辅料（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

15.（显示屏钢结构及包边（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（显示屏钢结构及包边（配套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示屏钢结构及包边（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏钢结构及包边（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

（三）音频设备购置：多功能厅音视频

1.（#LED 全彩显示屏（室内）（P2）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（#LED 全彩显示屏（室内）（P2））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#LED 全彩显示屏（室内）（P2））的（关键组件）在中国境内生产。（#LED 全彩显示屏（室内）（P2））的（关键工序）在中国境内完成。

2.（显示屏备品备件（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（显示屏备品备件（配套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示屏备品备件（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏备品备件（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（接收卡（DH7512-S）），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼）。（接收卡（DH7512-S））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接收卡（DH7512-S））的（关键组件）在中国境内生产。（接收卡（DH7512-S））的（关键工序）在中国境内完成。

4.（视频处理器（V8）），生产厂为（西安诺瓦星云科技股份有限公司），厂址为（陕西省西安市高新区云水三路 1699 号诺瓦科技园 2 号楼）。（视频处理器（V8））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（视频处理器（V8））的（关键组件）在中国境内生产。（视频处理器（V8））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（无线投屏（50 米）），生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（无线投屏（50 米））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（无线投屏（50 米））的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏（50 米））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（配电箱（BS-20KW）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（配电箱（BS-20KW））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配电箱（BS-20KW））的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱（BS-20KW））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（线材及辅料（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（线材及辅料（配套））的

中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线材及辅料（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（线材及辅料（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（显示屏钢结构及包边（配套）），生产厂为（北京百世中恒科技有限公司），厂址为（北京市顺义区民泰路 13 号院 11 号楼（科技创新功能区））。（显示屏钢结构及包边（配套））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（显示屏钢结构及包边（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（显示屏钢结构及包边（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（专业音柱（HT-SPC01-GT3800）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（专业音柱（HT-SPC01-GT3800））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业音柱（HT-SPC01-GT3800））的（关键组件）在中国境内生产。（专业音柱（HT-SPC01-GT3800））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（专业功放（HT-CA600）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（专业功放（HT-CA600））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专业功放（HT-CA600））的（关键组件）在中国境内生产。（专业功放（HT-CA600））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（#12 路模拟调音台(可上机柜)（HT-ME1202）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（#12 路模拟调音台(可上机柜)（HT-ME1202））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#12 路模拟调音台(可上机柜)（HT-ME1202））的（关键组件）在中国境内生产。（#12 路模拟调音台(可上机柜)（HT-ME1202））的（关键工序）在中国境内完成。

12.（#自动反馈抑制器（HT-DF2）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（#自动反馈抑制器（HT-DF2））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#自动反馈抑制器(HT-DF2)）的（关键组件）在中国境内生产。（#自动反馈抑制器(HT-DF2)）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（数字音频处理器（HT-AL808A）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦

K217 室）。（数字音频处理器（HT-AL808A））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（数字音频处理器（HT-AL808A））的（关键组件）在中国境内生产。（数字音频处理器（HT-AL808A））的（关键工序）在中国境内完成。

14.（电源时序器（HT-SR258）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（电源时序器（HT-SR258））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源时序器（HT-SR258））的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器（HT-SR258））的（关键工序）在中国境内完成。

15.（#真分集一拖二无线话筒（HT-D700）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（#真分集一拖二无线话筒（HT-D700））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（#真分集一拖二无线话筒（HT-D700））的（关键组件）在中国境内生产。（#真分集一拖二无线话筒（HT-D700））的（关键工序）在中国境内完成。

16.（天线分配器（HT-RY000）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（天线分配器（HT-RY000））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（天线分配器（HT-RY000））的（关键组件）在中国境内生产。（天线分配器（HT-RY000））的（关键工序）在中国境内完成。

17.（机柜（2000*600*600）），生产厂为（北京瑞恒迅达科技有限公司），厂址为（北京市海淀区清河后屯路 191 号八达工业园 3 号房 1010 室）。（机柜（2000*600*600））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜（2000*600*600））的（关键组件）在中国境内生产。（机柜（2000*600*600））的（关键工序）在中国境内完成。

18.（音箱线（2*1.5 平方）），生产厂为（天创一舟(北京)科技有限公司），厂址为（北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 11 层 1111）。（音箱线（2*1.5 平方））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（音箱线（2*1.5 平方））的（关键组件）在中国境内生产。（音箱线（2*1.5 平方））的（关键工序）在中国境内完成。

19.（线槽（19*39）），生产厂为（广东联塑科技实业有限公司），厂址为（佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村）。（线槽（19*39））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（线槽（19*39））的（关键组件）在中国境内生产。（线槽（19*39））的（关键工序）在中国境内完成。

20.（4 眼面光帕灯（HT-COB200））,生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司）,厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（4 眼面光帕灯（HT-COB200））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（4 眼面光帕灯（HT-COB200））的（关键组件）在中国境内生产。（4 眼面光帕灯（HT-COB200））的（关键工序）在中国境内完成。

21.（LED 平板柔光灯（HT-SL256））,生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司）,厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（LED 平板柔光灯（HT-SL256））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（LED 平板柔光灯（HT-SL256））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 平板柔光灯（HT-SL256））的（关键工序）在中国境内完成。

22.（染色灯（HT-DSF18））,生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司）,厂址为（生江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（染色灯（HT-DSF18））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（染色灯（HT-DSF18））的（关键组件）在中国境内生产。（染色灯（HT-DSF18））的（关键工序）在中国境内完成。

23.（LED 平板柔光灯（HT-SL256））,生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司）,厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（LED 平板柔光灯（HT-SL256））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（LED 平板柔光灯（HT-SL256））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 平板柔光灯（HT-SL256））的（关键工序）在中国境内完成。

24.（控制台（HT-ACL1024））,生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司）,厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（控制台（HT-ACL1024））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（控制台（HT-ACL1024））的（关键组件）在中国境内生产。（控制台（HT-ACL1024））的（关键工序）在中国境内完成。

25.（信号放大器（HT-ADMX8））,生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司）,厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（信号放大器（HT-ADMX8））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（信号放大器（HT-ADMX8））的（关键组件）在中国境内生产。（信号放大器（HT-ADMX8））的（关键工序）在中国境内完成。

26.（直通柜（HT-AF1204）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（直通柜（HT-AF1204））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（直通柜（HT-AF1204））的（关键组件）在中国境内生产。（直通柜（HT-AF1204））的（关键工序）在中国境内完成。

27.（灯钩（定制）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（灯钩（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灯钩（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（灯钩（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

28.（保险绳（定制）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（保险绳（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保险绳（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（保险绳（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

29.（灯杆（定制）），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（灯杆（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灯杆（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（灯杆（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

30.（灯光电源线（RVVP2*2.5）），生产厂为（天创一舟(北京)科技有限公司），厂址为（北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 11 层 1111）。（灯光电源线（RVVP2*2.5））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灯光电源线（RVVP2*2.5））的（关键组件）在中国境内生产。（灯光电源线（RVVP2*2.5））的（关键工序）在中国境内完成。

31.（灯光信号线（RVVP2*0.5）），生产厂为（天创一舟(北京)科技有限公司），厂址为（北京市海淀区清河嘉园东区甲 1 号楼 11 层 1111）。（灯光信号线（RVVP2*0.5））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灯光信号线（RVVP2*0.5））的（关键组件）在中国境内生产。（灯光信号线（RVVP2*0.5））的（关键工序）在中国境内完成。

32.（其它辅材（配套）），生产厂为（北京金铠琪科技有限公司），厂址为（北京市大兴区礼贤镇大礼路 2 号二层 1090 室）。（其它辅材（配套））的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。（其它辅材（配套））的（关键组件）在中国境内生产。（其它辅材（配套））的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京金铠琪科技有限公司

日期：2026 年 11 月 25 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。