7本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）[1]，生产厂为（鸿晟达科技（上海）有限公司）[2]，厂址为（上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区）。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（挡鼠板、1500*20*600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（挡鼠板、1500*20*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挡鼠板、1500*20*600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挡鼠板、1500*20*600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150），生产厂为（鸿晟达科技（上海）有限公司），厂址为（上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区）。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键组件）在中国境内生产。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（挡鼠板、1800*20*600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（挡鼠板、1800*20*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挡鼠板、1800*20*600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挡鼠板、1800*20*600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、

DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（烘手器、248*165*470、LJE-HS1），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（烘手器、248*165*470、LJE-HS1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烘手器、248*165*470、LJE-HS1）的（关键组件）在中国境内生产。（烘手器、248*165*470、LJE-HS1）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（六门更衣柜、900*400*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（六门更衣柜、900*400*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六门更衣柜、900*400*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（六门更衣柜、900*400*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗

手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司),厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯、500*120*290、DF-30B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（右单星工作台带背、1700*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司),厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。（右单星工作台带背、1700*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（右单星工作台带背、1700*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。(右单星工作台带背、1700*800*800+150、定制)的(关键工序）在中国境内完成。

15.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F）的（关键组件）在中国境内生产。（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800）的（关键组件）在中国境内生产。（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（单通工作台柜、1250*750*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单通工作台柜、1250*750*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作台柜、1250*750*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作台柜、1250*750*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（单掩门工作台柜、500*750*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单掩门工作台柜、500*750*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单掩门工作台柜、500*750*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单掩门工作台柜、500*750*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（电扒炉、800*750*800、RC-PL8），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电扒炉、800*750*800、RC-PL8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电扒炉、800*750*800、RC-PL8）的（关键组件）在中国境内生产。（电扒炉、800*750*800、RC-PL8）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（煮面炉连下柜、700*800*800、RC-ZML-9），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（煮面炉连下柜、700*800*800、RC-ZML-9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（煮面炉连下柜、700*800*800、RC-ZML-9）的（关键组件）在中国境内生产。（煮面炉连下柜、700*800*800、RC-ZML-9）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（岛式烟罩、1600*1000、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（岛式烟罩、1600*1000、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（岛式烟罩、1600*1000、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（岛式烟罩、1600*1000、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850）的（关键组件）在中国境内生产。（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（双掩门工作台柜、900*750*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双掩门工作台柜、900*750*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双掩门工作台柜、900*750*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双掩门工作台柜、900*750*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（双层餐车、900*500*850、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层餐车、900*500*850、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层餐车、900*500*850、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层餐车、900*500*850、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（双通工作台柜、1800*800*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双通工作台柜、1800*800*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作台柜、1800*800*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作台柜、1800*800*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（炉拼台、300*1150*800+400、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（炉拼台、300*1150*800+400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（炉拼台、300*1150*800+400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、300*1150*800+400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号:TGR-55101）的（关键组件）在中国境内生产。（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键组件）在中国境内生产。（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区永仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T），生产厂为（福建省埃克森环保科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 5 号 404 单元之一）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键组件）在中国境内生产。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C）的（关键组件）在中国境内生产。（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（排烟罩连岗位补新风、9600*1600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟罩连岗位补新风、9600*1600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟罩连岗位补新风、9600*1600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟罩连岗位补新风、9600*1600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（不锈钢烟罩装饰板、（9600+1600+1600）、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司),厂址为(北京市通州区水仙西路99号2层01-22011)。（不锈钢烟罩装饰板、（9600+1600+1600）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢烟罩装饰板、（9600+1600+1600）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢烟罩装饰板、（9600+1600+1600）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的(关键组件)在中国境内生产。(宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司),厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(灭蝇灯、500*120*290、DF-30B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩

科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（双动双速和面机、540*940*890、H50），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（双动双速和面机、540*940*890、H50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）。（双动双速和面机、540*940*890、H50）的（关键组件）在中国境内生产。（双动双速和面机、540*940*890、H50）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（压面机、1150*620*1380、MT-60），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（压面机、1150*620*1380、MT-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机、1150*620*1380、MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、1150*620*1380、MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（搅拌机、580*480*880、B30M），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（搅拌机、580*480*880、B30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键组件）在中国境内生产。（搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A）的（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（面粉车、500*500*550、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（面粉车、500*500*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面粉车、500*500*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面粉车、500*500*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（饼盘车、485*650*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（饼盘车、485*650*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饼盘车、485*650*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（饼盘车、485*650*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键组件）在中国境内生产。（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2）的（关键组件）在中国境内

生产。（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T），生产厂为（福建省埃克森环保科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 5 号 404 单元之一）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键组件）在中国境内生产。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800）的（关键工序）在中国境内完成。

77.（排烟罩连岗位补新风、9000*1600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟罩连岗位补新风、9000*1600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟罩连岗位补新风、9000*1600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟罩连岗位补新风、9000*1600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（不锈钢烟罩装饰板、（9000+1600+1600）、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢烟罩装饰板、（9000+1600+1600）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢烟罩装饰板、（9000+1600+1600）、定制）的（关

键组件）在中国境内生产。（不锈钢烟罩装饰板、（9000+1600+1600）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（双层工作台带背、1200*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1200*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司),厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯、500*120*290、DF-30B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司),厂址为(东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。

（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（双层工作台带背、1100*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1100*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1100*750*800+150、定制）的（关键组件）

在中国境内生产。（双层工作台带背、1100*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（四层栅格货架、1150*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型）的（关键组件）在中国境内生产。（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（土豆去皮机、730*600*1000、TP450），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（土豆去皮机、730*600*1000、TP450）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土豆去皮机、730*600*1000、TP450）的（关键组件）在中国境内生产。（土豆去皮机、730*600*1000、TP450）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键

组件）在中国境内生产。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（冷藏库、3050*3200*2600、MZZL-LCK3H），生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司），厂址为（常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号）。（冷藏库、3050*3200*2600、MZZL-LCK3H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏库、3050*3200*2600、MZZL-LCK3H）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库、3050*3200*2600、MZZL-LCK3H）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（防滑铝板、3050*3200、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（防滑铝板、3050*3200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防滑铝板、3050*3200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防滑铝板、3050*3200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆

18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（四层栅格货架、1150*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型）的（关键组件）在中国境内生产。（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（双层工作台带背、1200*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1200*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（双层工作台带背、1100*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1100*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1100*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1100*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 8 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（冷冻库、2950*3200*2600、MZZL-LDK4H），生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司），厂址为（常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号）。（冷冻库、2950*3200*2600、MZZL-LDK4H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻库、2950*3200*2600、MZZL-LDK4H）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库、2950*3200*2600、MZZL-LDK4H）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（防滑铝板、2950*3200、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（防滑铝板、2950*3200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防滑铝板、2950*3200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防滑铝板、2950*3200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（米面架、1200*500*150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（米面架、1200*500*150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（米面架、1200*500*150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（米面架、1200*500*150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（双门拖把柜、1000*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双门拖把柜、1000*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双门拖把柜、1000*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双门拖把柜、1000*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（双星拖把池带背、1200*600*500+450、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双星拖把池带背、1200*600*500+450、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星拖把池带背、1200*600*500+450、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双星拖把池带背、1200*600*500+450、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150），生产厂为（鸿晟达科技（上海）有限公司），厂址为（上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区）。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键组件）在中国境内生产。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（挡鼠板、1800*20*600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（挡鼠板、1800*20*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挡鼠

板、1800*20*600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挡鼠板、1800*20*600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（平板推车、600*800*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（平板推车、600*800*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（平板推车、600*800*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（平板推车、600*800*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（电子秤、350*500、TCS-300），生产厂为（江苏亚津精工技术有限公司），厂址为（常州市钟楼区富林路 1-2 号）。（电子秤、350*500、TCS-300）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电子秤、350*500、TCS-300）的（关键组件）在中国境内生产。（电子秤、350*500、TCS-300）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（双层工作台带背、900*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、900*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、900*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、900*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（电子秤、260*220、ACS-30），生产厂为（江苏亚津精工技术有限公司），厂址为（常州市钟楼区富林路 1-2 号）。（电子秤、260*220、ACS-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电子秤、260*220、ACS-30）的（关键组件）在中国境内生产。（电子秤、260*220、ACS-30）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（挡鼠板、1300*20*600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（挡鼠板、1300*20*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挡鼠板、1300*20*600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挡鼠板、1300*20*600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、

500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键组件）

在中国境内生产。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（单孔收残食台带背、700*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单孔收残食台带背、700*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单孔收残食台带背、700*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单孔收残食台带背、700*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（回盘输送带、6500*570*900、SDS-SS-L），生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司），厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路 3 号）。（回盘输送带、6500*570*900、SDS-SS-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（回盘输送带、6500*570*900、SDS-SS-L）的（关键组件）在中国境内生产。（回盘输送带、6500*570*900、SDS-SS-L）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（回盘输送带 90° 弯头、1000*570*900、SDS-SS-L），生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司），厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路 3 号）。

（回盘输送带 90° 弯头、1000*570*900、SDS-SS-L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（回盘输送带 90° 弯头、1000*570*900、SDS-SS-L）的(关键组件)在中国境内生产。(回盘输送带 90° 弯头、1000*570*900、SDS-SS-L）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（输送带收餐柜、1300*350*900、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（输送带收餐柜、1300*350*900、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（输送带收餐柜、1300*350*900、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（输送带收餐柜、1300*350*900、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（鼓泡池、1800*800*800、SDS-GPC-1800），生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司），厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路 3 号）。（鼓泡池、1800*800*800、SDS-GPC-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（鼓泡池、1800*800*800、SDS-GPC-1800）的（关键组件）在中国境内生产。（鼓泡池、1800*800*800、SDS-GPC-1800）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（长龙式洗碗机连烘干、4500*855*1900/SDS-800DZ45-HG），生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司),厂址为(无锡市惠山区玉祁街道智园路 3 号)。（长龙式洗碗机连烘干、4500*855*1900/SDS-800DZ45-HG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长龙式洗碗机连烘干、4500*855*1900/SDS-800DZ45-HG）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机连烘干、4500*855*1900/SDS-800DZ45-HG）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（集气罩、5000*1200、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司),厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(集气罩、5000*1200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集气罩、5000*1200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩、5000*1200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（专用隔油网、与集气罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（专用隔油网、与集气罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专用隔油网、与集气罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（专用隔油网、与集气罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（不锈钢烟罩装饰板、（5000+1200+1200）、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（不锈钢烟罩装饰板、（5000+1200+1200）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢烟罩装饰板、（5000+1200+1200）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢烟罩装饰板、（5000+1200+1200）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

151.（不锈钢集烟管、与集气罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与集气罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢集烟管、与集气罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与集气罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

152.（活动双层工作台、1200*800*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（活动双层工作台、1200*800*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（活动双层工作台、1200*800*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（活动双层工作台、1200*800*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

153.（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150），生产厂为（鸿晟达科技（上海）有限公司），厂址为（上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区）。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键组件）在中国境内生产。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（洗手星盆带背、400*400*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、400*400*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、400*400*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、400*400*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆

18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

159.（四层栅格货架、1150*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

160.（四层栅格货架、1000*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层栅格货架、1000*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层栅格货架、1000*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内

生产。（四层栅格货架、1000*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

161.（四层栅格货架、1500*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层栅格货架、1500*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层栅格货架、1500*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层栅格货架、1500*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

162.（餐具高温热风循环库、4700*6050*2600、RTP30000-A 型），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（餐具高温热风循环库、4700*6050*2600、RTP30000-A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具高温热风循环库、4700*6050*2600、RTP30000-A 型）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具高温热风循环库、4700*6050*2600、RTP30000-A 型）的（关键工序）在中国境内完成。

163.（不锈钢防滑板、4700*6050、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢防滑板、4700*6050、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢防滑板、4700*6050、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢防滑板、4700*6050、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（自动回归库门、与库配套、定制），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（自动回归库门、与库配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（自动回归库门、与库配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（自动回归库门、与库配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（热风循环管道、与库配套、定制），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（热风循环管道、与库配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热风循环管道、与库配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环管道、与库配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（四层平板货架、1000*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1000*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1000*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1000*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（米面架、1200*500*150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（米面架、1200*500*150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（米面架、1200*500*150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（米面架、1200*500*150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（米面架、1000*500*150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（米面架、1000*500*150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（米面架、1000*500*150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（米面架、1000*500*150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

171.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在

中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

173.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

174.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

175.（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型）的（关键组件）在中国境内生产。（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型）的（关键工序）在中国境内完成。

182.（四层栅格货架、1150*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（冷冻库、2750*3200*2600、MZZL-LDK4H），生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司），厂址为（常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号）。（冷冻库、2750*3200*2600、MZZL-LDK4H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻库、2750*3200*2600、MZZL-LDK4H）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库、2750*3200*2600、MZZL-LDK4H）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（防滑铝板、2750*3200、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（防滑铝板、2750*3200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防滑铝板、2750*3200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防滑铝板、2750*3200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

187.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在

中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

190.（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区永仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

193.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

194.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

195.（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

196.（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

197.（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

198.（土豆去皮机、730*600*1000、TP450），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（土

豆去皮机、730*600*1000、TP450）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土豆去皮机、730*600*1000、TP450）的（关键组件）在中国境内生产。（土豆去皮机、730*600*1000、TP450）的（关键工序）在中国境内完成。

199.（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型）的（关键组件）在中国境内生产。（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型）的（关键工序）在中国境内完成。

200.（四层栅格货架、1150*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

201.（冷藏库、2850*3200*2600、MZZL-LCK3H），生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司），厂址为（常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号）。（冷藏库、2850*3200*2600、MZZL-LCK3H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏库、2850*3200*2600、MZZL-LCK3H）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库、2850*3200*2600、MZZL-LCK3H）的（关键工序）在中国境内完成。

202.（防滑铝板、2850*3200、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（防滑铝板、2850*3200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防滑铝板、2850*3200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防滑铝板、2850*3200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

203.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

204.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

205.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

206.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

207.（单掩门工作台柜、350*750*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单掩门工作台柜、350*750*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单掩门工作台柜、350*750*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单掩门工作台柜、350*750*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

208.（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800）的（关键组件）在中国境内生产。（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800）的（关键工序）在中国境内完成。

209.（单通工作台柜、1250*750*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单

通工作台柜、1250*750*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作台柜、1250*750*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作台柜、1250*750*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

210.（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A）的（关键工序）在中国境内完成。

211.（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

212.（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850）的（关键组件）在中国境内生产。（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850）的（关键工序）在中国境内完成。

213.（单掩门工作台柜、450*750*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单掩门工作台柜、450*750*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单掩门工作台柜、450*750*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单掩门工作台柜、450*750*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

214.（煮面炉连下柜、800*750*800、RC-ZML-9），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（煮面炉连下柜、800*750*800、RC-ZML-9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（煮面炉连下柜、800*750*800、RC-ZML-9）的（关键组件）在

中国境内生产。（煮面炉连下柜、800*750*800、RC-ZML-9）的（关键工序）在中国境内完成。

215.（电扒炉、800*750*800、RC-PL8），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电扒炉、800*750*800、RC-PL8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电扒炉、800*750*800、RC-PL8）的（关键组件）在中国境内生产。（电扒炉、800*750*800、RC-PL8）的（关键工序）在中国境内完成。

216.（岛式烟罩、1600*1000、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（岛式烟罩、1600*1000、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（岛式烟罩、1600*1000、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（岛式烟罩、1600*1000、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

217.（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

218.（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

219.（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F）的（关键组件）在中国境内生产。（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F）的（关键工序）在中国境内完成。

220.（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。

（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

221.（左单星工作台带背、1400*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（左单星工作台带背、1400*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（左单星工作台带背、1400*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（左单星工作台带背、1400*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

222.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

223.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

224.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在

中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

226.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

227.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

228.（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键工序）在中国境内完成。

229.（饼盘车、485*650*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（饼盘车、485*650*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饼盘车、485*650*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（饼盘车、485*650*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

230.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 8 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

231.（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

232.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

233.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

234.（搅拌机、580*480*880、B30M），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（搅拌机、580*480*880、B30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键组件）在中国境内生产。（搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键工序）在中国境内完成。

235.（双动双速和面机、540*940*890、H50），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（双动双速和面机、540*940*890、H50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双动双速和面机、540*940*890、H50）的（关键组件）在中国境内生产。（双动双速和面机、540*940*890、H50）的（关键工序）在中国境内完成。

236.（压面机、1150*620*1380、MT-60），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（压面机、1150*620*1380、MT-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压

面机、1150*620*1380、MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、1150*620*1380、MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

237.（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

238.（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

239.（面粉车、500*500*550、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（面粉车、500*500*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面粉车、500*500*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面粉车、500*500*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

240.（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

241.（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的（关键组件）在中国境内生产。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的（关键工序）在中国境内完成。

242.（双通工作台柜、1500*600*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双通工作台柜、1500*600*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作台柜、1500*600*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作台柜、1500*600*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

243.（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A）的（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A）的（关键工序）在中国境内完成。

244.（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键组件）在中国境内生产。（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键工序）在中国境内完成。

245.（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I）的（关键工序）在中国境内完成。

246.（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2）的（关键组件）在中国境内生产。（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2）的（关键工序）在中国境内完成。

247.（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800）的中国境内生产的组件成本占

比≥（规定比例）。（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800）的（关键工序）在中国境内完成。

248.（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24）的（关键工序）在中国境内完成。

249.（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T），生产厂为（福建省埃克森环保科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 5 号 404 单元之一）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键组件）在中国境内生产。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键工序）在中国境内完成。

250.（排烟罩连岗位补新风、9200*1500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟罩连岗位补新风、9200*1500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟罩连岗位补新风、9200*1500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟罩连岗位补新风、9200*1500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

251.（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1500+1500）、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1500+1500）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1500+1500）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1500+1500）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

252.（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

253.（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

254.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

255.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

256.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

257.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

258.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

259.（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

260.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

261.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

262.（双层工作台带背、1800*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

263.（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（四门双

温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键工序）在中国境内完成。

264.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

265.（双通工作台柜、1800*800*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双通工作台柜、1800*800*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作台柜、1800*800*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作台柜、1800*800*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

266.（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101）的(关键组件)在中国境内生产。(燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键工序）在中国境内完成。

267.（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C）的（关键组件）在中国境内生产。（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C）的（关键工序）在中国境内完成。

268.（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

269.（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T），生产厂为（福建省埃克森环保科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 5 号 404 单元之一）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键组件）在中国境内生产。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键工序）在中国境内完成。

270.（炉拼台、300*1150*800+410、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（炉拼台、300*1150*800+410、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台、300*1150*800+410、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、300*1150*800+410、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

271.（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键组件）在中国境内生产。（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键工序）在中国境内完成。

272.（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南及广东省

东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键组件）在中国境内生产。（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键工序）在中国境内完成。

273.（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

274.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

275.（排烟罩连岗位补新风、9200*1600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟罩连岗位补新风、9200*1600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟罩连岗位补新风、9200*1600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟罩连岗位补新风、9200*1600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

276.（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1600+1600）、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1600+1600）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1600+1600）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1600+1600）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

277.（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

278.（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

279.（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的（关键组件）在中国境内生产。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的（关键工序）在中国境内完成。

280.（双层餐车、900*500*850、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层餐车、900*500*850、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层餐车、900*500*850、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层餐车、900*500*850、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

281.（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150），生产厂为（鸿晟达科技（上海）有限公司），厂址为（上海市嘉定区惠平路 801 号 3 幢 7 层 A 区）。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键组件）在中国境内生产。（风幕机、1500*190*160、XLSFMJ-P150）的（关键工序）在中国境内完成。

282.（挡鼠板、1300*20*600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（挡鼠板、1300*20*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挡鼠

板、1300*20*600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（挡鼠板、1300*20*600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

283.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

284.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

285.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

286.（烘手器、248*165*470、LJE-HS1），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（烘手器、248*165*470、LJE-HS1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烘手器、248*165*470、LJE-HS1）的（关键组件）在中国境内生产。（烘手器、248*165*470、LJE-HS1）的（关键工序）在中国境内完成。

287.（六门更衣柜、900*400*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（六门更衣柜、900*400*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（六门更衣柜、900*400*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（六门更衣柜、900*400*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

288.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、

1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

289.（米面架、1200*500*150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（米面架、1200*500*150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（米面架、1200*500*150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（米面架、1200*500*150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

290.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

291.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

292.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

293.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

294.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

295.（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

296.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

297.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

298.（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

299.（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

300.（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

301.（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型）的（关键组件）在中国境内生产。（绞切肉机、690*520*820、JG-JQ-32 型）的（关键工序）在中国境内完成。

302.（四层栅格货架、1150*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层栅格货架、1150*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

303.（冷冻库、3150*3200*2600、MZZL-LDK4H），生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司），厂址为（常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号）。（冷冻库、3150*3200*2600、MZZL-LDK4H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷冻库、3150*3200*2600、MZZL-LDK4H）的（关键组件）在中国境内生产。（冷冻库、3150*3200*2600、MZZL-LDK4H）的（关键工序）在中国境内完成。

304.（防滑铝板、3150*3200、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（防滑铝板、3150*3200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防滑铝

板、3150*3200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防滑铝板、3150*3200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

305.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

306.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

307.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

308.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

309.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

310.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

311.（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（食品净化设备、1500*850*980、RC WNMJSJ-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

312.（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大单星盆台带背、1200*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

313.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

314.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

315.（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）。（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

316.（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键组件）在中国境内生产。（砧板刀具双门柜、1200*600*1950、YTP1000-M1）的（关键工序）在中国境内完成。

317.（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

318.（土豆去皮机、730*600*1000、TP450），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（土豆去皮机、730*600*1000、TP450）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（土豆去皮机、730*600*1000、TP450）的（关键组件）在中国境内生产。（土豆去皮机、730*600*1000、TP450）的（关键工序）在中国境内完成。

319.（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型）的（关键组件）在中国境内生产。（双头多功能切菜机、1180*550*1260、JG-801 型）的（关键工序）在中国境内完成。

320.（四层栅格货架、850*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（四层栅格货架、850*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）。（四层栅格货架、850*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（四层栅格货架、850*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

321.（冷藏库、3250*3200*2600、MZZL-LCK3H），生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司），厂址为（常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号）。（冷藏库、3250*3200*2600、MZZL-LCK3H）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冷藏库、3250*3200*2600、MZZL-LCK3H）的（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库、3250*3200*2600、MZZL-LCK3H）的（关键工序）在中国境内完成。

322.（防滑铝板、3250*3200、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（防滑铝板、3250*3200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防滑铝板、3250*3200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（防滑铝板、3250*3200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

323.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

324.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

325.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

326.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、

500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

327.（单掩门工作台柜、350*750*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单掩门工作台柜、350*750*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单掩门工作台柜、350*750*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单掩门工作台柜、350*750*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

328.（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800)的(关键组件)在中国境内生产。(保温售饭柜、1800*750*800、D-MD-BWSFG-1800)的（关键工序）在中国境内完成。

329.（单通工作台柜、1250*750*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单通工作台柜、1250*750*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作台柜、1250*750*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作台柜、1250*750*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

330.（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A)的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环高温双门消毒柜、1310*620*1950、RTD720-A）的（关键工序）在中国境内完成。

331.（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（紫

外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯、1050*96*53、D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

332.（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850）的（关键组件）在中国境内生产。（四格保温汤池工作台柜、850*750*800、D-MD-DT-850）的（关键工序）在中国境内完成。

333.（单掩门工作台柜、450*750*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单掩门工作台柜、450*750*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单掩门工作台柜、450*750*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单掩门工作台柜、450*750*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

334.（煮面炉连下柜、800*750*800、RC-ZML-9），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（煮面炉连下柜、800*750*800、RC-ZML-9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（煮面炉连下柜、800*750*800、RC-ZML-9）的（关键组件）在中国境内生产。（煮面炉连下柜、800*750*800、RC-ZML-9）的（关键工序）在中国境内完成。

335.（电扒炉、800*750*800、RC-PL8），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电扒炉、800*750*800、RC-PL8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电扒炉、800*750*800、RC-PL8）的（关键组件）在中国境内生产。（电扒炉、800*750*800、RC-PL8）的（关键工序）在中国境内完成。

336.（岛式烟罩、1600*1000、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（岛式烟罩、1600*1000、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（岛式烟罩、1600*1000、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（岛式烟罩、1600*1000、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

337.（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩专用隔油网、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

338.（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

339.（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F）的（关键组件）在中国境内生产。（留样柜、630*760*1980、TG-0.5L2F）的（关键工序）在中国境内完成。

340.（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作台柜带背、1500*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

341.（右单星工作台带背、1400*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（右单星工作台带背、1400*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（右单星工作台带背、1400*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（右单星工作台带背、1400*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

342.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆

18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

343.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

344.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

345.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

346.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

347.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

348.（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键工序）在中国境内完成。

349.（饼盘车、485*650*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（饼盘车、485*650*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饼盘车、485*650*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（饼盘车、485*650*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

350.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

351.（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大单星盆台带背、1000*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

352.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

353.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆

18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

354.（搅拌机、580*480*880、B30M），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（搅拌机、580*480*880、B30M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键组件）在中国境内生产。（搅拌机、580*480*880、B30M）的（关键工序）在中国境内完成。

355.（双动双速和面机、540*940*890、H50），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（双动双速和面机、540*940*890、H50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双动双速和面机、540*940*890、H50）的（关键组件）在中国境内生产。（双动双速和面机、540*940*890、H50）的（关键工序）在中国境内完成。

356.（压面机、1150*620*1380、MT-60），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（压面机、1150*620*1380、MT-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机、1150*620*1380、MT-60）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、1150*620*1380、MT-60）的（关键工序）在中国境内完成。

357.（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

358.（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单层工作台带背、1500*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

359.（面粉车、500*500*550、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（面粉车、500*500*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面粉车、500*500*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面粉车、500*500*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

360.（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双移门挂墙柜、1800*350*600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

361.（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的（关键组件）在中国境内生产。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的（关键工序）在中国境内完成。

362.（双通工作台柜、1500*600*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双通工作台柜、1500*600*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作台柜、1500*600*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作台柜、1500*600*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

363.（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A）的（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱、485*685*1880、WFF-16A）的（关键工序）在中国境内完成。

364.（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键组件）在中国境内生产。（电烤箱、1240*875*1660、WFC-306DJ）的（关键工序）在中国境内完成。

365.（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式电饼铛、820*660*950、YCD60-I）的（关键工序）在中国境内完成。

366.（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2）的（关键组件）在中国境内生产。（电炸炉连下柜、800*700*850、RC-ZL-2）的（关键工序）在中国境内完成。

367.（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁摇摆汤锅、1350*1000*1050、RC-QBT800）的（关键工序）在中国境内完成。

368.（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24）的（关键组件）在中国境内生产。（电磁双门蒸饭柜、1200*850*1850mm、RC-ZF24）的（关键工序）在中国境内完成。

369.（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T），生产厂为（福建省埃克森环保科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 5 号 404 单元之一）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）

的（关键组件）在中国境内生产。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键工序）在中国境内完成。

370.（排烟罩连岗位补新风、9200*1500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟罩连岗位补新风、9200*1500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟罩连岗位补新风、9200*1500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟罩连岗位补新风、9200*1500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

371.（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1500+1500）、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司),厂址为(北京市通州区水仙西路99号2层01-22011)。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1500+1500）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1500+1500）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1500+1500）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

372.（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

373.（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

374.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

375.（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手星盆带背、500*500*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

376.（感应水龙头、双温、EF-9801），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键组件）在中国境内生产。（感应水龙头、双温、EF-9801）的（关键工序）在中国境内完成。

377.（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键组件）在中国境内生产。（冲地龙头、10.7 米、XDF-5510）的（关键工序）在中国境内完成。

378.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

379.（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大双星盆台带背、1500*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

380.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆

18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

381.（摇柄去水、配套、QG-9810），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键组件）在中国境内生产。（摇柄去水、配套、QG-9810）的（关键工序）在中国境内完成。

382.（双层工作台带背、1800*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

383.（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司 3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2 号地以西））。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温高身雪柜、1220*760*1980、SBC-1.0L4FS）的（关键工序）在中国境内完成。

384.（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ），生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司），厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架、1150*500*1800、LHPBHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

385.（双通工作台柜、1800*800*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双通工作台柜、1800*800*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）。（双通工作台柜、1800*800*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作台柜、1800*800*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

386.（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101）的(关键组件)在中国境内生产。(燃气双头矮汤炉及注水龙头、1200*750*550+300、SPTT32/64-A2 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键工序）在中国境内完成。

387.（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C）的（关键组件）在中国境内生产。（万能蒸烤箱、970*800*1070、RC-ZKX-10C）的（关键工序）在中国境内完成。

388.（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（万能蒸烤箱底座、900*800*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

389.（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T），生产厂为（福建省埃克森环保科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 5 号 404 单元之一）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键组件）在中国境内生产。（软水器、308*442*505、AICKSN-JRS-1.5T）的（关键工序）在中国境内完成。

390.（炉拼台、300*1150*800+410、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（炉拼台、300*1150*800+410、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台、300*1150*800+410、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、300*1150*800+410、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

391.（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键组件）在中国境内生产。（中餐燃气炒菜灶及注水龙头、1800*1150*800+400、SZCT50/100-B1 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键工序）在中国境内完成。

392.（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司及谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南及广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键组件）在中国境内生产。（炊用燃气大锅灶及注水龙头、1100*1250*800+400、SDGT53-A 及注水龙头型号：TGR-55101）的（关键工序）在中国境内完成。

393.（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台单星水池、600*1150*800+400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

394.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

395.（排烟罩连岗位补新风、9200*1600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟罩连岗位补新风、9200*1600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟罩连岗位补新风、9200*1600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟罩连岗位补新风、9200*1600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

396.（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1600+1600）、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司),厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1600+1600）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1600+1600）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢烟罩装饰板、（9200+1600+1600）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

397.（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢集烟管、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

398.（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统装置、双瓶组、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

399.（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路

108 号）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的（关键组件）在中国境内生产。（宴会保温车、 730*940*1860、E-DBW-J11-21）的（关键工序）在中国境内完成。

400.（双层餐车、900*500*850、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层餐车、900*500*850、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层餐车、900*500*850、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层餐车、900*500*850、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

401.（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯、500*120*290、DF-30B）的（关键工序）在中国境内完成。

402.（双门拖把柜、1200*500*1800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双门拖把柜、1200*500*1800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双门拖把柜、1200*500*1800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双门拖把柜、1200*500*1800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

403.（双星拖把池带背、1200*600*500+450、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双星拖把池带背、1200*600*500+450、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星拖把池带背、1200*600*500+450、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双星拖把池带背、1200*600*500+450、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

404.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

405.（双孔收残食台柜带背连推车、1500*700*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双孔收残食台柜带背连推车、1500*700*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双孔收残食台柜带背连推车、1500*700*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双孔收残食台柜带背连推车、1500*700*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

406.（阶梯型双层工作台带背、1200*800*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（阶梯型双层工作台带背、1200*800*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(阶梯型双层工作台带背、1200*800*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（阶梯型双层工作台带背、1200*800*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

407.（电热暖汤饭车、650*750*800、D-MD-DNTFC-650），生产厂为（山东埃科菲西厨电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴二村万事达路 108 号）。（电热暖汤饭车、650*750*800、D-MD-DNTFC-650）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(电热暖汤饭车、650*750*800、D-MD-DNTFC-650)的(关键组件)在中国境内生产。(电热暖汤饭车、650*750*800、D-MD-DNTFC-650)的（关键工序）在中国境内完成。

408.（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、1800*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

409.（双层工作台带背、700*750*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（双层工作台带背、700*750*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台带背、700*750*800+150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台带背、700*750*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

410.（单头电磁炉、410*410*200、RC-TP300-5），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（单头电磁炉、410*410*200、RC-TP300-5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单头电磁炉、410*410*200、RC-TP300-5）的（关键组件）在中国境内生产。（单头电磁炉、410*410*200、RC-TP300-5）的（关键工序）在中国境内完成。

411.（蒸烤箱、760*785*800、RC-ZKX-4A），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（蒸烤箱、760*785*800、RC-ZKX-4A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蒸烤箱、760*785*800、RC-ZKX-4A）的（关键组件）在中国境内生产。（蒸烤箱、760*785*800、RC-ZKX-4A）的（关键工序）在中国境内完成。

412.（单通开口柜、1800*600*800、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单通开口柜、1800*600*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通开口柜、1800*600*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通开口柜、1800*600*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

413.（单门消毒柜、640*620*1950、RTP360-A），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（单门消毒柜、640*620*1950、RTP360-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单门消毒柜、640*620*1950、RTP360-A）的（关键组件）在中国境内生产。（单门消毒柜、640*620*1950、RTP360-A）的（关键工序）在中国境内完成。

414.（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙电热水器、100L、WYDRPC-100 100L）的（关键工序）在中国境内完成。

415.（三星盆台柜带背、1800*600*800+150、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（三星盆台柜带背、1800*600*800+150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台柜带背、1800*600*800+150、定制）的（关键组件）

在中国境内生产。（三星盆台柜带背、1800*600*800+150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

416.（摇摆水龙头、双温、XP-55401），生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键组件）在中国境内生产。（摇摆水龙头、双温、XP-55401）的（关键工序）在中国境内完成。

417.（岛式烟罩、5800*1600、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（岛式烟罩、5800*1600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（岛式烟罩、5800*1600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（岛式烟罩、5800*1600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

418.（专用隔油网、与烟罩配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（专用隔油网、与烟罩配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（专用隔油网、与烟罩配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（专用隔油网、与烟罩配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

419.（不锈钢烟罩装饰板、（5800+2800+1600+1600）、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈钢烟罩装饰板、（5800+2800+1600+1600）、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢烟罩装饰板、（5800+2800+1600+1600）、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢烟罩装饰板、（5800+2800+1600+1600）、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

420.（单通工作台柜、1500*750*800+100、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（单通工作台柜、1500*750*800+100、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作台柜、1500*750*800+100、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作台柜、1500*750*800+100、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

421.（单星盆台连垃圾桶柜、1200*750*800+100、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司),厂址为(北京市通州区水仙西路99号2层01-22011)。（单星盆台连垃圾桶柜、1200*750*800+100、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台连垃圾桶柜、1200*750*800+100、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台连垃圾桶柜、1200*750*800+100、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

422.（智能豆浆煮磨一体机、1177*657*597、HY600B-DR60），生产厂为（中山市禾元电器有限公司），厂址为（中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一）。（智能豆浆煮磨一体机、1177*657*597、HY600B-DR60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能豆浆煮磨一体机、1177*657*597、HY600B-DR60）的（关键组件）在中国境内生产。（智能豆浆煮磨一体机、1177*657*597、HY600B-DR60）的（关键工序）在中国境内完成。

423.（展示柜、1200*800*1900、TG-1.0L4F），生产厂为（湖南绿零智能科技股份有限公司），厂址为（湖南省永州经济技术开发区湖南烈岩科技有限公司3#、4#厂房（珍珠南路以东、A-32-2-2号地以西））。（展示柜、1200*800*1900、TG-1.0L4F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（展示柜、1200*800*1900、TG-1.0L4F）的（关键组件）在中国境内生产。（展示柜、1200*800*1900、TG-1.0L4F）的（关键工序）在中国境内完成。

424.（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD）的（关键工序）在中国境内完成。

425.（排烟管道、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（排烟管道、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟管道、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

426.（法兰、配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（法兰、配套、定制）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

427.（弯头、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯头、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

428.（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

429.（45° 排烟出风口弯头、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（45° 排烟出风口弯头、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（45° 排烟出风口弯头、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（45° 排烟出风口弯头、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

430.（消音管道、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（消音管道、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（消音管道、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消音管道、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

431.（净化器支架、与净化器配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器支架、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器支架、与净化器配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器支架、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

432.（风量调节阀、1500*700、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风量调节阀、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风量调节阀、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风量调节阀、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

433.（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD）的（关键工序）在中国境内完成。

434.（排烟管道、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟管道、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟管道、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

435.（法兰、配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

436.（弯头、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯头、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

437.（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制）的（关键组件）

在中国境内生产。（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

438.（45°排烟出风口弯头、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（45°排烟出风口弯头、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（45°排烟出风口弯头、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（45°排烟出风口弯头、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

439.（净化器支架、与净化器配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器支架、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器支架、与净化器配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器支架、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

440.（风量调节阀、1500*700、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风量调节阀、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风量调节阀、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风量调节阀、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

441.（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟净化设备、50000m³/h、BW-JD）的（关键工序）在中国境内完成。

442.（排烟管道、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟管道、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟管道、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

443.（法兰、配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、配套、定制）的（关

键组件）在中国境内生产。（法兰、配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

444.（弯头、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯头、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

445.（排烟出风口弯头、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟出风口弯头、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟出风口弯头、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟出风口弯头、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

446.（消音管道、1500*700、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（消音管道、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（消音管道、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消音管道、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

447.（净化器支架、与净化器配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器支架、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器支架、与净化器配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器支架、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

448.（风量调节阀、1500*700、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风量调节阀、1500*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风量调节阀、1500*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风量调节阀、1500*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

449.（油烟净化设备、20000m³/h、BW-JD），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（油烟净化设备、20000m³/h、BW-JD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（油烟净化设备、20000m³/h、BW-JD）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟净化设备、20000m³/h、BW-JD）的（关键工序）在中国境内完成。

450.（排烟管道、1000*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟管道、1000*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟管道、1000*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、1000*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

451.（法兰、配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

452.（弯头、1000*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯头、1000*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头、1000*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、1000*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

453.（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器进出风口变径、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

454.（排烟出风口弯头、1000*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟出风口弯头、1000*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟出风口弯头、1000*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟出风口弯头、1000*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

455.（消音管道、1000*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（消音管道、

1000*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（消音管道、1000*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消音管道、1000*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

456.（软连接、配套、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（软连接、配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

457.（净化器支架、与净化器配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（净化器支架、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器支架、与净化器配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器支架、与净化器配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

458.（风量调节阀、1000*500、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风量调节阀、1000*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风量调节阀、1000*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风量调节阀、1000*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

459.（排烟管道、500*400、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟管道、500*400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟管道、500*400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、500*400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

460.（法兰、配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

461.（弯头、500*400、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯头、500*400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头、500*400、定制）

的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、500*400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

462.（排烟出风口弯头、500*400、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟出风口弯头、500*400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排烟出风口弯头、500*400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟出风口弯头、500*400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

463.（消音管道、500*400、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（消音管道、500*400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（消音管道、500*400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（消音管道、500*400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

464.（风量调节阀、500*400、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司),厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(风量调节阀、500*400、定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风量调节阀、500*400、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风量调节阀、500*400、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

465.（补风主管、1200*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（补风主管、1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（补风主管、1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（补风主管、1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

466.（法兰、配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

467.（弯头、1200*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯头、1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头、1200*500、定制）

的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

468.（新风出风口、300*300、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（新风出风口、300*300、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风出风口、300*300、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风出风口、300*300、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

469.（新风出风口、300*300、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（新风出风口、300*300、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风出风口、300*300、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风出风口、300*300、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

470.（补风主管、1200*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（补风主管、1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（补风主管、1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（补风主管、1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

471.（法兰、配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

472.（弯头、1200*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯头、1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头、1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

473.（进风口百叶窗口、1200*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（进风口百叶窗口、1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（进风口百叶窗口、1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进风口百叶窗口、1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

474.（补风主管、1200*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（补风主管、1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（补风主管、1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（补风主管、1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

475.（法兰、配套、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、配套、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、配套、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

476.（弯头、1200*500、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯头、1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（弯头、1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

477.（新风出风口、300*300、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（新风出风口、300*300、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风出风口、300*300、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风出风口、300*300、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

478.（风柜、785*920*1090、BWF-12），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风柜、785*920*1090、BWF-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜、785*920*1090、BWF-12）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜、785*920*1090、BWF-12）的（关键工序）在中国境内完成。

479.（学生餐盘、360*250、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（学生餐盘、360*250、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学

生餐盘、360*250、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生餐盘、360*250、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

480.（学生筷子、230、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（学生筷子、230、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生筷子、230、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生筷子、230、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

481.（学生勺子、200*30、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（学生勺子、200*30、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生勺子、200*30、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生勺子、200*30、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

482.（学生双层防烫碗、120*60、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（学生双层防烫碗、120*60、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生双层防烫碗、120*60、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生双层防烫碗、120*60、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

483.（学生双层防烫面碗、180*70、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（学生双层防烫面碗、180*70、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生双层防烫面碗、180*70、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生双层防烫面碗、180*70、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

484.（教师餐盘、370*260、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（教师餐盘、370*260、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师餐盘、370*260、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（教师餐盘、370*260、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

485.（教师筷子、270、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（教师筷子、270、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师筷子、

270、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（教师筷子、270、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

486.（教师勺子、200*30、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（教师勺子、200*30、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师勺子、200*30、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（教师勺子、200*30、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

487.（教师双层防烫碗、130*60、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（教师双层防烫碗、130*60、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师双层防烫碗、130*60、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（教师双层防烫碗、130*60、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

488.（教师双层防烫面碗、Φ200、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（教师双层防烫面碗、Φ200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师双层防烫面碗、Φ200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（教师双层防烫面碗、Φ200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

489.（1/1GN 份数盆、530*325*150、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（1/1GN 份数盆、530*325*150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1/1GN 份数盆、530*325*150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（1/1GN 份数盆、530*325*150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

490.（1/1GN 份数盆、530*325*100、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（1/1GN 份数盆、530*325*100、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1/1GN 份数盆、530*325*100、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（1/1GN 份数盆、530*325*100、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

491.（1/2GN 份数盆、320*265*150、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（1/2GN 份数盆、320*265*150、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（1/2GN 份数盆、320*265*150、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（1/2GN 份数盆、320*265*150、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

492.（1/2GN 份数盆、320*265*100、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（1/2GN 份数盆、320*265*100、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1/2GN 份数盆、320*265*100、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（1/2GN 份数盆、320*265*100、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

493.（1/1GN 盆盖子、530*325、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（1/1GN 盆盖子、530*325、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1/1GN 盆盖子、530*325、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（1/1GN 盆盖子、530*325、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

494.（1/2GN 盆盖子、320*265、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（1/2GN 盆盖子、320*265、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（1/2GN 盆盖子、320*265、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（1/2GN 盆盖子、320*265、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

495.（不锈钢桶、Φ600、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢桶、Φ600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢桶、Φ600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、Φ600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

496.（不锈钢桶、Φ500、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢桶、Φ500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢桶、Φ500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、Φ500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

497.（不锈钢桶、Φ400、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢桶、Φ400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈

钢桶、Φ400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、Φ400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

498.（不锈钢桶、Φ300、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢桶、Φ300、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢桶、Φ300、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢桶、Φ300、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

499.（带眼钢盆、Φ500、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（带眼钢盆、Φ500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（带眼钢盆、Φ500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（带眼钢盆、Φ500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

500.（钢盆、Φ500、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（钢盆、Φ500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢盆、Φ500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（钢盆、Φ500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

501.（钢盆、Φ600、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（钢盆、Φ600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢盆、Φ600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（钢盆、Φ600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

502.（不锈钢托盘、600*400、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢托盘、600*400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢托盘、600*400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢托盘、600*400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

503.（不锈钢冲孔方盘、600*400、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢冲孔方盘、600*400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）。（不锈钢冲孔方盘、600*400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢冲孔方盘、600*400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

504.（调料缸、16cm、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（调料缸、16cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（调料缸、16cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（调料缸、16cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

505.（码斗、16cm、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（码斗、16cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（码斗、16cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（码斗、16cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

506.（不锈钢漏勺、30cm、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢漏勺、30cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢漏勺、30cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢漏勺、30cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

507.（手铲、1号、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（手铲、1号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（手铲、1号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（手铲、1号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

508.（打菜勺、中号、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（打菜勺、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（打菜勺、中号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（打菜勺、中号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

509.（片刀、2、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（片刀、2、定制）

的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（片刀、2、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（片刀、2、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

510.（桑刀、1、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（桑刀、1、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（桑刀、1、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（桑刀、1、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

511.（砍刀、2、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（砍刀、2、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（砍刀、2、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（砍刀、2、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

512.（菜刀、2 号、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（菜刀、2 号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（菜刀、2 号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（菜刀、2 号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

513.（水果刀、12 寸、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（水果刀、12 寸、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（水果刀、12 寸、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（水果刀、12 寸、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

514.（剔骨刀、中号、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（剔骨刀、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（剔骨刀、中号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（剔骨刀、中号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

515.（面包刀、把、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（面包刀、把、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面包刀、把、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面包刀、把、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

516.（磨刀棒、个、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（磨刀棒、个、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（磨刀棒、个、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（磨刀棒、个、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

517.（磨刀石、大号、定制），生产厂为（佛山市三水区卢记厨具有限公司），厂址为（佛山市三水区西南街南岸邓家村路西 1 号）。（磨刀石、大号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（磨刀石、大号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（磨刀石、大号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

518.（剪刀、把、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（剪刀、把、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（剪刀、把、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（剪刀、把、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

519.（削皮刀、中号、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（削皮刀、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（削皮刀、中号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（削皮刀、中号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

520.（全钢肉锤、大号、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（全钢肉锤、大号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（全钢肉锤、大号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（全钢肉锤、大号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

521.（留样盒、500ML、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（留样盒、500ML、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（留样盒、500ML、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（留样盒、500ML、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

522.（保鲜盒、大、定制），生产厂为（台州市红杉树塑胶制品有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区中部工业区（峰江））。（保鲜盒、大、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜盒、大、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、大、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

523.（保鲜盒、中、定制），生产厂为（台州市红杉树塑胶制品有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区中部工业区（峰江））。（保鲜盒、中、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜盒、中、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、中、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

524.（保鲜盒、小、定制），生产厂为（台州市红杉树塑胶制品有限公司），厂址为（浙江省台州市路桥区中部工业区（峰江））。（保鲜盒、小、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（保鲜盒、小、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（保鲜盒、小、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

525.（塑料菜板（白色）、60*40cm、定制），生产厂为（烟台开发区恒基塑胶有限公司），厂址为（烟台开发区漓江路 13 号）。（塑料菜板（白色）、60*40cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（塑料菜板（白色）、60*40cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料菜板（白色）、60*40cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

526.（塑料菜板（红色）、60*40cm、定制），生产厂为（烟台开发区恒基塑胶有限公司），厂址为（烟台开发区漓江路 13 号）。（塑料菜板（红色）、60*40cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（塑料菜板（红色）、60*40cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料菜板（红色）、60*40cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

527.（塑料菜板（蓝色）、60*40cm、定制），生产厂为（烟台开发区恒基塑胶有限公司），厂址为（烟台开发区漓江路 13 号）。（塑料菜板（蓝色）、60*40cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（塑料菜板（蓝色）、60*40cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料菜板（蓝色）、60*40cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

528.（塑料菜墩（红色）、45*12cm、定制），生产厂为（烟台开发区恒基塑胶有限公司），厂址为（烟台开发区漓江路 13 号）。（塑料菜墩（红色）、45*12cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（塑料菜墩

（红色）、45*12cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料菜墩（红色）、45*12cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

529.（塑料菜墩（白色）、45*12cm、定制），生产厂为（烟台开发区恒基塑胶有限公司），厂址为（烟台开发区漓江路 13 号）。（塑料菜墩（白色）、45*12cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（塑料菜墩（白色）、45*12cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料菜墩（白色）、45*12cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

530.（塑料菜墩（蓝色）、45*12cm、定制），生产厂为（烟台开发区恒基塑胶有限公司），厂址为（烟台开发区漓江路 13 号）。（塑料菜墩（蓝色）、45*12cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（塑料菜墩（蓝色）、45*12cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（塑料菜墩（蓝色）、45*12cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

531.（木菜墩、45*8cm、定制），生产厂为（台山市花厨子木制品有限公司），厂址为（台山市大江镇公益黄湾工业开发区二排 2 号）。（木菜墩、45*8cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（木菜墩、45*8cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（木菜墩、45*8cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

532.（削面刀、大号、定制），生产厂为（河东区天匠厨具制品厂），厂址为（山东省临沂市河东区九曲街道北京东路三官庙工业园东北角）。（削面刀、大号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（削面刀、大号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（削面刀、大号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

533.（擦子、大号、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（擦子、大号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（擦子、大号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（擦子、大号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

534.（面刷、标准、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（面刷、标准、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面刷、标准、

定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面刷、标准、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

535.（走锤、标准、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（走锤、标准、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（走锤、标准、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（走锤、标准、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

536.（面棍、50cm、定制），生产厂为（台山市花厨子木制品有限公司），厂址为（台山市大江镇公益黄湾工业开发区二排 2 号）。（面棍、50cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面棍、50cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面棍、50cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

537.（面棍、30cm、定制），生产厂为（台山市花厨子木制品有限公司），厂址为（台山市大江镇公益黄湾工业开发区二排 2 号）。（面棍、30cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面棍、30cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面棍、30cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

538.（打蛋器、大、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（打蛋器、大、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（打蛋器、大、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（打蛋器、大、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

539.（烙饼铲、标准、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（烙饼铲、标准、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烙饼铲、标准、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烙饼铲、标准、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

540.（饭铲、标准、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（饭铲、标准、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（饭铲、标准、定制）

的（关键组件）在中国境内生产。（饭铲、标准、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

541.（墩布车、32L、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（墩布车、32L、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墩布车、32L、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（墩布车、32L、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

542.（墩布、中号、定制），生产厂为（台山市花厨子木制品有限公司），厂址为（台山市大江镇公益黄湾工业开发区二排 2 号）。（墩布、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（墩布、中号、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（墩布、中号、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

543.（白垃圾桶、50cm、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（白垃圾桶、50cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白垃圾桶、50cm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白垃圾桶、50cm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

544.（厨余垃圾桶、120L、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（厨余垃圾桶、120L、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（厨余垃圾桶、120L、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（厨余垃圾桶、120L、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

545.（灭火毯、1.5m、定制），生产厂为（兰溪庄原玻璃纤维有限公司），厂址为（浙江省金华市兰溪市横溪镇外贸工业功能区（自主申报））。（灭火毯、1.5m、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（灭火毯、1.5m、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（灭火毯、1.5m、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

546.（白色掉头筐、60*42、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（白色掉头筐、60*42、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（白色掉头筐、60*42、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白色掉头筐、60*42、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

547.（蓝色掉头筐、60*42、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（蓝色掉头筐、60*42、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蓝色掉头筐、60*42、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（蓝色掉头筐、60*42、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

548.（红色掉头筐、60*42、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（红色掉头筐、60*42、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（红色掉头筐、60*42、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（红色掉头筐、60*42、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

549.（不锈钢大锅铲、800、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（不锈钢大锅铲、800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢大锅铲、800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢大锅铲、800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

550.（白色控水筐、60*42、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（白色控水筐、60*42、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白色控水筐、60*42、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白色控水筐、60*42、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

551.（蓝色漏水筐、40*30、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（蓝色漏水筐、40*30、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蓝色漏水筐、40*30、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（蓝色漏水筐、40*30、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

552.（红色漏水筐、40*30、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（红色漏水筐、40*30、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（红色漏水筐、40*30、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（红色漏水筐、40*30、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

553.（白色漏水筐、40*30、定制），生产厂为（深圳市雅而达科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路 51 号厂房 A101、A301）。（白色漏水筐、40*30、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（白色漏水筐、40*30、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（白色漏水筐、40*30、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

554.（油篦子、30、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（油篦子、30、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油篦子、30、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（油篦子、30、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

555.（大笊篱、40、定制），生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇天泽五金制品厂），厂址为（潮州市潮安区彩塘镇华桥村工业区东畔洋南侧）。（大笊篱、40、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（大笊篱、40、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（大笊篱、40、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

556.（长桌、650*600、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（长桌、650*600、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长桌、650*600、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（长桌、650*600、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

557.（方桌、750*750、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（方桌、750*750、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（方桌、750*750、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（方桌、750*750、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

558.（靠背椅、1200*460、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（靠背椅、1200*460、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（靠背椅、1200*460、

定制）的（关键组件）在中国境内生产。（靠背椅、1200*460、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

559.（长桌、1500*750、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（长桌、1500*750、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长桌、1500*750、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（长桌、1500*750、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

560.（长桌、1600*850、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（长桌、1600*850、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长桌、1600*850、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（长桌、1600*850、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

561.（长桌、2200*750、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（长桌、2200*750、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长桌、2200*750、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（长桌、2200*750、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

562.（长桌、1900*750、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（长桌、1900*750、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长桌、1900*750、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（长桌、1900*750、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

563.（餐椅、450*430、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（餐椅、450*430、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐椅、450*430、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐椅、450*430、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

564.（长桌、2900*500、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（长桌、2900*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长桌、2900*500、定制）

的（关键组件）在中国境内生产。（长桌、2900*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

565.（圆凳、Φ400、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（圆凳、Φ400、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（圆凳、Φ400、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（圆凳、Φ400、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

566.（圆桌、直径 1100、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（圆桌、直径 1100、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（圆桌、直径 1100、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（圆桌、直径 1100、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

567.（圆桌、直径 1200、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（圆桌、直径 1200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（圆桌、直径 1200、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（圆桌、直径 1200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

568.（圆桌、直径 1500、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（圆桌、直径 1500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（圆桌、直径 1500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（圆桌、直径 1500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

569.（快餐椅、450*460、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（快餐椅、450*460、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（快餐椅、450*460、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（快餐椅、450*460、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

570.（圆桌、直径 2200、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（圆桌、直径 2200、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（圆桌、直径 2200、

定制）的（关键组件）在中国境内生产。（圆桌、直径 2200、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

571.（靠背椅、550*460、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（靠背椅、550*460、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（靠背椅、550*460、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（靠背椅、550*460、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

572.（卡座沙发、2000*700、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（卡座沙发、2000*700、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（卡座沙发、2000*700、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（卡座沙发、2000*700、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

573.（餐桌、1500*750、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（餐桌、1500*750、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐桌、1500*750、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（餐桌、1500*750、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

574.（卡座沙发、56 米、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（卡座沙发、56 米、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（卡座沙发、56 米、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（卡座沙发、56 米、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

575.（卡座沙发、10 米、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（卡座沙发、10 米、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（卡座沙发、10 米、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（卡座沙发、10 米、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

576.（吧台桌、定制、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（吧台桌、定制、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吧台桌、定制、定制）的（关

键组件）在中国境内生产。（吧台桌、定制、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

577.（吧椅、定制、定制），生产厂为（北京东方万隆家俱有限公司），厂址为（北京市通州区漷县镇南阳村村委会南 800 米）。（吧椅、定制、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（吧椅、定制、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吧椅、定制、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京京龙兴厨房设备有限公司

日期：2026 年 11 月 15 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京京龙兴厨房设备有限公司

日期：2026 年 11 月 15 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。