

9-3 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 球磨机——型号:NM200（产品名称1）¹，生产厂为北京格瑞德曼仪器设备有限公司（厂名）²，厂址为北京市昌平区龙域北街8号院1号楼18层1801（生产厂址）。/（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）³。/（产品名称1）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。/（产品名称1）的/（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 多通道电化学工作站——型号:CS310X（产品名称1），生产厂为武汉科思特仪器股份有限公司（厂名），厂址为武汉市东湖新技术开发区光谷大道特1号国际企业中心3期2栋5层05室（生产厂址）。/（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。/（产品名称1）的/（关键组件）在中国境内生产。/（产品名称1）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. 桌教式教学用材料力学测试仪——型号:CTM6050（产品名称1），生产厂为协强仪器制造(上海)有限公司（厂名），厂址为上海市金山工业区亭卫公路6469号（生产厂址）。/（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。/（产品名称1）的/（关键组件）在中国境内生产。/（产品名称1）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. 高低温探针台——型号:LPS-50（产品名称1），生产厂为英铂科学仪器(上海)有限公司（厂名），厂址为上海市松江区广富林东路199号13幢2层201室（生产厂址）。/（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。/（产品名称1）的/（关键组件）在中国境内生产。/（产品名称1）的/（关键工序）在中国境内完成。

5. 电子天平——型号:EXR125ZH（产品名称1），生产厂为奥豪斯仪器(常州)有限公司（厂名），厂址为常州市新北区薛家镇正强路6号C栋第一、二、四楼（生产厂址）。/（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规

定比例)。 / (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

6. 桌面式带 CCD 定位和检测点酶机(5 通道)——型号:IS-300H (产品名称 1), 生产厂为深圳市轴心自控技术有限公司 (厂名), 厂址为深圳市龙华区观澜街道大富社区桂月路 334 号硅谷动力汽车电子创业园 A15 栋 101、201 及 A14 栋整栋 (生产厂址)。 / (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 / (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

7. 原子力显微镜——型号:MINIAFM-1G (产品名称 1), 生产厂为 杭州源位科技有限公司 (厂名), 厂址为浙江省杭州市萧山区新街街道盛中村 (生产厂址)。 / (产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 / (产品名称 1)的 / (关键组件)在中国境内生产。 / (产品名称 1)的 / (关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京乾邦科技发展有限公司

日期: 2026 年 01 月 23 日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填,下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填,下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填,下同。