

附件 2

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （防火墙-USG6555F）1，生产厂为（华为技术有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（产品名称1）的（关键组件）4在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）5在中国境内完成。
2. （核心交换机-S8700-4）1，生产厂为（华为技术有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（核心交换机-S8700-4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（核心交换机-S8700-4）的（关键组件）4在中国境内生产。（核心交换机-S8700-4）的（关键工序）5在中国境内完成。
3. （板卡-LSG7X48SX1E0）1，生产厂为（华为技术有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（板卡-LSG7X48SX1E0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（板卡-LSG7X48SX1E0）的（关键组件）4在中国境内生产。（板卡-LSG7X48SX1E0）的（关键工序）5在中国境内完成。
4. （48口接入交换机-S5735E-L48T4XE-A-V2）1，生产厂为（华为技术有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（48口接入交换机-S5735E-L48T4XE-A-V2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（48口接入交换机-S5735E-L48T4XE-A-V2）的（关键组件）4在中国境内生产。（48口接入交换机-S5735E-L48T4XE-A-V2）的（关键工序）5在中国境内完成。
5. （24口接入交换机-S5735E-L24T4XE-A-V2）1，生产厂为（华为技术有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（24口接入交换机



- S5735E-L24T4XE-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。  
(24口接入交换机-S5735E-L24T4XE-A-V2)的(关键组件)4在中国境内  
生产。(24口接入交换机-S5735E-L24T4XE-A-V2)的(关键工序)5在中  
国境内完成。
6. (单模光纤模块-OSX040N01)1,生产厂为(华为技术有限公司)2,厂址  
为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(单模光纤模块-OSX040N01)  
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(单模光纤模块  
-OSX040N01)的(关键组件)4在中国境内生产。(单模光纤模块-OSX040N01)  
的(关键工序)5在中国境内完成。
7. (多模光纤模块-OMXD30000)1,生产厂为(华为技术有限公司)2,厂址  
为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(多模光纤模块-OMXD30000)  
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(多模光纤模块  
-OMXD30000)的(关键组件)4在中国境内生产。(多模光纤模块-OMXD30000)  
的(关键工序)5在中国境内完成。
8. (汇聚交换机-S6730-H24X6C-V2)1,生产厂为(华为技术有限公司)2,  
厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(汇聚交换机  
-S6730-H24X6C-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(汇  
聚交换机-S6730-H24X6C-V2)的(关键组件)4在中国境内生产。(汇聚交  
换机-S6730-H24X6C-V2)的(关键工序)5在中国境内完成。
9. (24口POE交换机-S5735E-L24P4XE-A-V2)1,生产厂为(华为技术有限公  
司)2,厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(24口POE交换机  
-S5735E-L24P4XE-A-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。  
(24口POE交换机-S5735E-L24P4XE-A-V2)的(关键组件)4在中国境内  
生产。(24口POE交换机-S5735E-L24P4XE-A-V2)的(关键工序)5在中  
国境内完成。
10. (8口POE交换机-S5735E-L8P4X-QA-V2)1,生产厂为(华为技术有限公司)  
2,厂址为(深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼)。(8口POE交换机  
-S5735E-L8P4X-QA-V2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。  
(8口POE交换机-S5735E-L8P4X-QA-V2)的(关键组件)4在中国境内生

- 产。（8口POE交换机-S5735E-L8P4X-QA-V2）的（关键工序）5在中国境内完成。
11. （蓄电池-12V200AH）1，生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司）2，厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（蓄电池-12V200AH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蓄电池-12V200AH）的（关键组件）4在中国境内生产。（蓄电池-12V200AH）的（关键工序）5在中国境内完成。
12. （电池柜-AG-32）1，生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司）2，厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（电池柜-AG-32）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电池柜-AG-32）的（关键组件）4在中国境内生产。（电池柜-AG-32）的（关键工序）5在中国境内完成。
13. （电池连接线缆-BV10）1，生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路238号）。（电池连接线缆-BV10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电池连接线缆-BV10）的（关键组件）4在中国境内生产。（电池连接线缆-BV10）的（关键工序）5在中国境内完成。
14. （远程管理卡）1，生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）2，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路238号）。（远程管理卡）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（远程管理卡）的（关键组件）4在中国境内生产。（远程管理卡）的（关键工序）5在中国境内完成。
15. （KVM切换器-KVM1716）1，生产厂为（深圳市图腾电气技术有限公司）2，厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101/201/301/401）。（KVM切换器-KVM1716）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（KVM切换器-KVM1716）的（关键组件）4在中国境内生产。（KVM切换器-KVM1716）的（关键工序）5在中国境内完成。
16. （无线控制器-RG-WS7110）1，生产厂为（锐捷网络股份有限公司）2，厂址为（福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼）。（无线控制器-RG-WS7110）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（无线控

- 制器-RG-WS7110)的(关键组件)4 在中国境内生产。(无线控制器-RG-WS7110)的(关键工序)5 在中国境内完成。
17. (电源模块-RG-PA70IB) 1, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司) 2, 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(电源模块-RG-PA70IB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(电源模块-RG-PA70IB)的(关键组件)4 在中国境内生产。(电源模块-RG-PA70IB)的(关键工序)5 在中国境内完成。
18. (license-RG-LIC-WS-128) 1, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司) 2, 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(license-RG-LIC-WS-128)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(license-RG-LIC-WS-128)的(关键组件)4 在中国境内生产。(license-RG-LIC-WS-128)的(关键工序)5 在中国境内完成。
19. (面板 AP-RG-AP1920(V2)) 1, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司) 2, 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(面板 AP-RG-AP1920(V2))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(面板 AP-RG-AP1920(V2))的(关键组件)4 在中国境内生产。(面板 AP-RG-AP1920(V2))的(关键工序)5 在中国境内完成。
20. (放装 AP-RG-AP9220-R) 1, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司) 2, 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(放装 AP-RG-AP9220-R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(放装 AP-RG-AP9220-R)的(关键组件)4 在中国境内生产。(放装 AP-RG-AP9220-R)的(关键工序)5 在中国境内完成。
21. (高密 AP-RG-AP9250-R) 1, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司) 2, 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(高密 AP-RG-AP9250-R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)3。(高密 AP-RG-AP9250-R)的(关键组件)4 在中国境内生产。(高密 AP-RG-AP9250-R)的(关键工序)5 在中国境内完成。
22. (室外 AP-RG-AP690-A) 1, 生产厂为(锐捷网络股份有限公司) 2, 厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(室外

- AP-RG-AP690-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。 (室外 AP-RG-AP690-A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (室外 AP-RG-AP690-A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。
23. (室外 AP 电源-RG-E-130(GE)-A) 1, 生产厂为 (锐捷网络股份有限公司) 2, 厂址为 (福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 10# 楼)。 (室外 AP 电源-RG-E-130(GE)-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例) 3。 (室外 AP 电源-RG-E-130(GE)-A) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (室外 AP 电源-RG-E-130(GE)-A) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。
24. 红外半球摄像机 IPC-E364-IR, 生产厂为浙江宇视科技有限公司, 厂址为中国 (浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。红外半球摄像机 IPC-E364-IR 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 95%。红外半球摄像机 IPC-E364-IR 的主芯片在中国境内生产。红外半球摄像机 IPC-E364-IR 的组装、测试在中国境内完成。
25. 电动变焦枪式摄像机 IPC-E244-FW, 生产厂为浙江宇视科技有限公司, 厂址为中国 (浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。电动变焦枪式摄像机 IPC-E244-FW 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 95%。电动变焦枪式摄像机 IPC-E244-FW 的主芯片在中国境内生产。电动变焦枪式摄像机 IPC-E244-FW 的组装、测试在中国境内完成。
26. 防油污枪式摄像机 IPC-P2F6-FW, 生产厂为浙江宇视科技有限公司, 厂址为中国 (浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。防油污枪式摄像机 IPC-P2F6-FW 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 80%。防油污枪式摄像机 IPC-P2F6-FW 的主芯片在中国境内生产。防油污枪式摄像机 IPC-P2F6-FW 的尾线点胶、传感器校准在中国境内完成
27. 防爆枪式摄像机 EXC2642-FW, 生产厂为浙江宇视科技有限公司, 厂址为中国 (浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。防爆枪式摄像机 EXC2642-FW 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ 99.3%。防爆枪式摄像机 EXC2642-FW 的芯片在中国境内生产。防爆枪式摄像机 EXC2642-FW 的组装、测试在中国境内完成。
28. 快球摄像机 IPC-E6624-IR, 生产厂为浙江宇视科技有限公司, 厂址为中国

- (浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。快球摄像机 IPC-E6624-IR 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq 99\%$ 。快球摄像机 IPC-E6624-IR 的芯片在中国境内生产。快球摄像机 IPC-E6624-IR 的组装、测试在中国境内完成。
29. 电梯专用摄像机 IPC-P354-FW, 生产厂为浙江宇视科技有限公司, 厂址为中国(浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。4 电梯专用摄像机 IPC-P354-FW 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq 80\%$ 。电梯专用摄像机 IPC-P354-FW 的芯片在中国境内生产。电梯专用摄像机 IPC-P354-FW 的尾线点胶、传感器校准在中国境内完成。
30. 硬盘录像机 NVR-S300-R24, 生产厂为浙江宇视科技有限公司, 厂址为中国(浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。硬盘录像机 NVR-S300-R24 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq 80\%$ 。硬盘录像机 NVR-S300-R24 的 CPU 在中国境内生产。硬盘录像机 NVR-S300-R24 的组装、测试在中国境内完成。
31. 硬盘录像机 NVR-B300-E8, 生产厂为浙江宇视科技有限公司, 厂址为中国(浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。硬盘录像机 NVR-B300-E8 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq 80\%$ 。硬盘录像机 NVR-B300-E8 的 CPU 在中国境内生产。硬盘录像机 NVR-B300-E8 的组装、测试在中国境内完成。
32. 高清解码器 DC1801-FU, 生产厂为浙江宇视科技有限公司, 厂址为中国(浙江) 自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号。高清解码器 DC1801-FU 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq 98.5\%$ 。高清解码器 DC1801-FU 的芯片在中国境内生产。高清解码器 DC1801-FU 的组装、测试在中国境内完成。
33. 监视器 MW3255-F-D, 生产厂为浙江宇视系统技术有限公司, 厂址为浙江省嘉兴市桐乡市桐乡经济开发区庆丰南路(南)1277 号。监视器 MW3255-F-D 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq 100\%$ 。监视器 MW3255-F-D 的芯片在中国境内生产。监视器 MW3255-F-D 的组装、测试在中国境内完成。
34. (蓄电池-12V120AH) 1, 生产厂为(江苏艾福瑞斯新能源有限公司) 2, 厂

- 址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（蓄电池-12V120AH）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（蓄电池-12V120AH）的（关键组件）4在中国境内生产。（蓄电池-12V120AH）的（关键工序）5在中国境内完成。
35. （电池柜-AG-16）1，生产厂为（江苏艾福瑞斯新能源有限公司）2，厂址为（连云港市海州区新浦工业园珠江路9号）。（电池柜-AG-16）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（电池柜-AG-16）的（关键组件）4在中国境内生产。（电池柜-AG-16）的（关键工序）5在中国境内完成。
36. （高清手持摄像机-PXW-Z150）1，生产厂为（上海索广映像有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区川沙路3777号）。（高清手持摄像机-PXW-Z150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（高清手持摄像机-PXW-Z150）的（关键组件）4在中国境内生产。（高清手持摄像机-PXW-Z150）的（关键工序）5在中国境内完成。
37. （速印机-DP-K5500）1，生产厂为（DUPL0（山东）办公设备有限公司）2，厂址为（济南市历下区华阳路69号）。（速印机-DP-K5500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（速印机-DP-K5500）的（关键组件）4在中国境内生产。（速印机-DP-K5500）的（关键工序）5在中国境内完成。
38. （照相机-E2-F8）1，生产厂为（深圳视觉科技有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道中山园路1001号TCL国际E城F5栋1A）。（照相机-E2-F8）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（照相机-E2-F8）的（关键组件）4在中国境内生产。（照相机-E2-F8）的（关键工序）5在中国境内完成。
39. IP网络控制主机TF-BBHHJL，生产厂为广东保伦电子股份有限公司，厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路56号。IP网络控制主机TF-BBHHJL的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。IP网络控制主机TF-BBHHJL的（关键组件）在中国境内生产。IP网络控制主机TF-BBHHJL的（关键工序）在中国境内完成。

40. 数字化 IP 网络广播客户端管理软件-V2.168, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。数字化 IP 网络广播客户端管理软件-V2.168 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字化 IP 网络广播客户端管理软件-V2.168 的(关键组件)在中国境内生产。数字化网络广播系统服务平台 V2.168 的(关键工序)在中国境内完成。
41. 话筒 TF-2125A, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。话筒 TF-2125A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。话筒 TF-2125A 的(关键组件)在中国境内生产。话筒 TF-2125A 的(关键工序)在中国境内完成。
42. 合并式播放器 TF-21212, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。合并式播放器 TF-21212 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。合并式播放器 TF-21212 的(关键组件)在中国境内生产。合并式播放器 TF-21212 的(关键工序)在中国境内完成。
43. 前置放大器 TF-01252, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。前置放大器 TF-01252 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。前置放大器 TF-01252 的(关键组件)在中国境内生产。前置放大器 TF-01252 的(关键工序)在中国境内完成。
44. 寻呼话筒 TF-BBHSP, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。寻呼话筒 TF-BBHSP 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。寻呼话筒 TF-BBHSP 的(关键组件)在中国境内生产。寻呼话筒 TF-BBHSP 的(关键工序)在中国境内完成。
45. 话筒呼叫控制嵌入软件 V2.113, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。话筒呼叫控制嵌入软件 V2.113 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。话筒呼叫控制嵌入软件 V2.113 的(关键组件)在中国境内生产。话筒呼叫控制嵌入软件 V2.113 的(关键工序)在中国境内完成。
46. IP 网络音箱 TF-BBHC, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。IP 网络音箱 TF-BBHC 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。IP 网络音箱 TF-BBHC 的(关键组件)在中国境

- 内生产。IP 网络音箱 TF-BBHC 的（关键工序）在中国境内完成。
47. 数字化 IP 网络终端嵌入软件 V2.0, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。数字化 IP 网络终端嵌入软件 V2.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字化 IP 网络终端嵌入软件 V2.0 的（关键组件）在中国境内生产。数字化 IP 网络终端嵌入软件 V2.0 的（关键工序）在中国境内完成。
48. 节目定时器 TF-BSH0, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。节目定时器 TF-BSH0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。节目定时器 TF-BSH0 的（关键组件）在中国境内生产。节目定时器 TF-BSH0 的（关键工序）在中国境内完成。
49. 11. 数字音频控制嵌入软件 V1.08, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。数字音频控制嵌入软件 V1.08 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字音频控制嵌入软件 V1.08 的（关键组件）在中国境内生产。数字音频控制嵌入软件 V1.08 的（关键工序）在中国境内完成。
50. 机柜 HK-6622, 生产厂为北京世纪华凯科技有限公司, 厂址为北京市怀柔区迎宾南路 11 号五幢二层 2213 室。机柜 HK-6622 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机柜 HK-6622 的（关键组件）在中国境内生产。机柜 HK-6622 的（关键工序）在中国境内完成。
51. IP 网络功放终端 TF-BBSIH4, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。IP 网络功放终端 TF-BBSIH4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。IP 网络功放终端 TF-BBSIH4 的（关键组件）在中国境内生产。IP 网络功放终端 TF-BBSIH4 的（关键工序）在中国境内完成。
52. 数字 IP 网络平台终端嵌入软件 V2.113, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。数字 IP 网络平台终端嵌入软件 V2.113 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。数字 IP 网络平台终端嵌入软件 V2.113 的（关键组件）在中国境内生产。数字 IP 网络平台终端嵌入软件 V2.113 的（关键工序）在中国境内完成。

53. 16. IP 网络功放终端 TF-BBGSH4, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。IP 网络功放终端 TF-BBGSH4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。IP 网络功放终端 TF-BBGSH4 的(关键组件)在中国境内生产。IP 网络功放终端 TF-BBGSH4 的(关键工序)在中国境内完成。
54. 天花喇叭 TF-0520, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。天花喇叭 TF-0520 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。天花喇叭 TF-0520 的(关键组件)在中国境内生产。天花喇叭 TF-0520 的(关键工序)在中国境内完成。
55. 餐厅音柱 TF-0125, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。餐厅音柱 TF-0125 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。餐厅音柱 TF-0125 的(关键组件)在中国境内生产。餐厅音柱 TF-0125 的(关键工序)在中国境内完成。
56. IP 网络功放终端 TF-BBOHH4, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。IP 网络功放终端 TF-BBOHH4 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。IP 网络功放终端 TF-BBOHH4 的(关键组件)在中国境内生产。IP 网络功放终端 TF-BBOHH4 的(关键工序)在中国境内完成。
57. 音柱 TF-0327, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。音柱 TF-0327 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音柱 TF-0327 的(关键组件)在中国境内生产。音柱 TF-0327 的(关键工序)在中国境内完成。
58. IP 终端 TF-BBHG, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。IP 终端 TF-BBHG 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。IP 终端 TF-BBHG 的(关键组件)在中国境内生产。IP 终端 TF-BBHG 的(关键工序)在中国境内完成。
59. 发射机 TF-SHH50, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。发射机 TF-SHH50 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。发射机 TF-SHH50 的(关键组件)在中国境内生产。发

- 射机 TF-SHH50 的（关键工序）在中国境内完成。
60. 前置放大器 TF-SHH1XU, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。前置放大器 TF-SHH1XU 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。前置放大器 TF-SHH1XU 的（关键组件）在中国境内生产。前置放大器 TF-SHH1XU 的（关键工序）在中国境内完成。
61. IP 音频采集器 TF-BBCH, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。IP 音频采集器 TF-BBCH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。IP 音频采集器 TF-BBCH 的（关键组件）在中国境内生产。IP 音频采集器 TF-BBCH 的（关键工序）在中国境内完成。
62. IP 数据转换器 TF-BBSH, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。IP 数据转换器 TF-BBSH 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。IP 数据转换器 TF-BBSH 的（关键组件）在中国境内生产。IP 数据转换器 TF-BBSH 的（关键工序）在中国境内完成。
63. 无线话筒 TF-OASP62, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。无线话筒 TF-OASP62 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。无线话筒 TF-OASP62 的（关键组件）在中国境内生产。无线话筒 TF-OASP62 的（关键工序）在中国境内完成。
64. 话筒呼叫控制嵌入软件 V1.32, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。话筒呼叫控制嵌入软件 V1.32 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。话筒呼叫控制嵌入软件 V1.32 的（关键组件）在中国境内生产。话筒呼叫控制嵌入软件 V1.32 的（关键工序）在中国境内完成。
65. 天线分配器 TF-OA3U, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。天线分配器 TF-OA3U 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。天线分配器 TF-OA3U 的（关键组件）在中国境内生产。天线分配器 TF-OA3U 的（关键工序）在中国境内完成。
66. 话筒天线 TF-OAQ6, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。话筒天线 TF-OAQ6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。话筒天线 TF-OAQ6 的（关键组件）在中国境内生产。

- 话筒天线 TF-0AQ6 的（关键工序）在中国境内完成。
67. 音柱 TF-SHH6, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。定向音箱一体机 TF-SHH6 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。定向音箱一体机 TF-SHH6 的（关键组件）在中国境内生产。定向音箱一体机 TF-SHH6 的（关键工序）在中国境内完成。
68. 电话交换机 D152, 生产厂为佛山市容讯科技有限公司, 厂址为广东省佛山市顺德区陈村镇仙涌村产兴一路 3 号中集高新智能制造中心 1 栋 201-1 室（住所申报）。电话交换机 D152 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电话交换机 D152 的（关键组件）在中国境内生产。电话交换机 D152 的（关键工序）在中国境内完成。
69. 电话机 V62, 生产厂为深圳方位通讯科技有限公司, 厂址为深圳市宝安区新安街道兴东社区 70 区润坊路 5 号润智研发中心 2 栋 13F1304。电话机 V62 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。电话机 V62 的（关键组件）在中国境内生产。电话机 V62 的（关键工序）在中国境内完成。
70. 实物展台 SC03, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房（仅限办公）。实物展台 SC03 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。实物展台 SC03 的（关键组件）在中国境内生产。实物展台 SC03 的（关键工序）在中国境内完成。
71. 黑板 SS23C, 生产厂为北京华光浩阳科技有限公司, 厂址为北京市丰台区海鹰路 6 号院 1 号楼 1 层 101。黑板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。黑板的（关键组件）在中国境内生产。黑板的（关键工序）在中国境内完成。
72. 多媒体音箱 SS23C, 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房（仅限办公）。多媒体音箱 SS23C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多媒体音箱 SS23C 的（关键组件）在中国境内生产。多媒体音箱 SS23C 的（关键工序）在中国境内完成。
73. 硬盘保护卡, 生产厂为北京东方亿盟科技有限公司, 厂址为北京市海淀区青云里满庭芳园小区 9 号楼青云当代大厦 18 层 1808-1。硬盘保护卡的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。硬盘保护卡的（关键组件）在中

- 国境内生产。硬盘保护卡的（关键工序）在中国境内完成。
74. 机房管理软件 V1.0, 生产厂为南京极域信息科技有限公司, 厂址为南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室(江宁开发区)。机房管理软件 V1.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。机房管理软件 V1.0 的（关键组件）在中国境内生产。机房管理软件 V1.0 的（关键工序）在中国境内完成。
75. LED 全彩显示屏 C2.5, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。LED 全彩显示屏 C2.5 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 全彩显示屏 C2.5 的（关键组件）在中国境内生产。LED 全彩显示屏 C2.5 的（关键工序）在中国境内完成。
76. LED 显示屏 W4.75, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。LED 显示屏 W4.75 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 显示屏 W4.75 的（关键组件）在中国境内生产。LED 显示屏 W4.75 的（关键工序）在中国境内完成。
77. LED 全彩显示屏 K4.0, 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号 LED 全彩显示屏 K4.0 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。LED 全彩显示屏 K4.0 的（关键组件）在中国境内生产。LED 全彩显示屏 K4.0 的（关键工序）在中国境内完成。
78. 单 10 寸专业音箱 T23, 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。单 10 寸专业音箱 T23 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。单 10 寸专业音箱 T23 的（关键组件）在中国境内生产。单 10 寸专业音箱 T23 的（关键工序）在中国境内完成。
79. 音箱支架（定制）, 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。音箱支架（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。音箱支架（定制）的（关键组件）在中国境内生产。音箱支架（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
80. 专业双声道功放（PT-6360B）, 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。专业双声道

- 功放 (PT-6360B) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。专业双声道功放 (PT-6360B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。专业双声道功放 (PT-6360B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
81. 8 路调音台 (PT-9208E / PT-9208B), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。8 路调音台 (PT-9208E / PT-9208B) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。8 路调音台 (PT-9208E / PT-9208B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。8 路调音台 (PT-9208E / PT-9208B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
82. 数字音频处理器 (3 进 6 出) (PT-9614B), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。数字音频处理器 (3 进 6 出) (PT-9614B) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。数字音频处理器 (3 进 6 出) (PT-9614B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。数字音频处理器 (3 进 6 出) (PT-9614B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
83. 电源时序器 (PT-9615B), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。电源时序器 (PT-9615B) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。电源时序器 (PT-9615B) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电源时序器 (PT-9615B) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
84. 大合唱话筒 (PT-618), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。大合唱话筒 (PT-618) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。大合唱话筒 (PT-618) 的 (关键组件) 在中国境内生产。大合唱话筒 (PT-618) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
85. 无线手持话筒 (PT-9088U), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。无线手持话筒 (PT-9088U) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。无线手持话筒 (PT-9088U) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线手持话筒 (PT-9088U) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

86. 无线领夹话筒 (PT-9088U-L), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。无线领夹话筒 (PT-9088U-L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。无线领夹话筒 (PT-9088U-L) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线领夹话筒 (PT-9088U-L) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
87. 音箱线 (EVJV 2\*2.5), 生产厂为广东兴网线缆实业有限公司, 厂址为广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖坡村工业区。音箱线 (EVJV 2\*2.5) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音箱线 (EVJV 2\*2.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。音箱线 (EVJV 2\*2.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
88. 话筒落地支架 (定制), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。话筒落地支架 (定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。话筒落地支架 (定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。话筒落地支架 (定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
89. 信号转换器 (TF-08S), 生产厂为广东保伦电子股份有限公司, 厂址为广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号。信号转换器 (TF-08S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。信号转换器 (TF-08S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。信号转换器 (TF-08S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
90. LED 三基色灯 (PT-Y288S), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。LED 三基色灯 (PT-Y288S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。LED 三基色灯 (PT-Y288S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。LED 三基色灯 (PT-Y288S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
91. LED 聚光灯 (PT-C04T), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。LED 聚光灯(PT-C04T) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。LED 聚光灯 (PT-C04T) 的 (关键组件) 在中国境内生产。LED 聚光灯 (PT-C04T) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

92. 灯光控制台 (PT-QUARTZ), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。灯光控制台 (PT-QUARTZ) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灯光控制台 (PT-QUARTZ) 的 (关键组件) 在中国境内生产。灯光控制台 (PT-QUARTZ) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
93. 信号放大器 (PT-Z8), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。信号放大器 (PT-Z8) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。信号放大器 (PT-Z8) 的 (关键组件) 在中国境内生产。信号放大器 (PT-Z8) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
94. 电源直通箱 (PT-ZT3000), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。电源直通箱 (PT-ZT3000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源直通箱 (PT-ZT3000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电源直通箱 (PT-ZT3000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
95. 灯钩 (PT-001Q), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。灯钩 (PT-001Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。灯钩 (PT-001Q) 的 (关键组件) 在中国境内生产。灯钩 (PT-001Q) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
96. 保险绳 (PT-003Q), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。保险绳 (PT-003Q) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。保险绳 (PT-003Q) 的 (关键组件) 在中国境内生产。保险绳 (PT-003Q) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
97. 面光吊杆 (定制), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。面光吊杆 (定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。面光吊杆 (定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。面光吊杆 (定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98. 顶光吊杆（定制），生产厂为江苏中协智能科技有限公司，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。顶光吊杆（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。顶光吊杆（定制）的（关键组件）在中国境内生产。顶光吊杆（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
99. 易穿管 HDMI2.0 有源光缆，生产厂为北京普映仁安通信设备有限公司，厂址为北京市怀柔区迎宾南路 11 号五幢二层 2213 室。易穿管 HDMI2.0 有源光缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。易穿管 HDMI2.0 有源光缆的（关键组件）在中国境内生产。易穿管 HDMI2.0 有源光缆的（关键工序）在中国境内完成。
100. HDMI2.0 铜缆，生产厂为北京普映仁安通信设备有限公司，厂址为北京市怀柔区迎宾南路 11 号五幢二层 2213 室。HDMI2.0 铜缆的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。HDMI2.0 铜缆的（关键组件）在中国境内生产。HDMI2.0 铜缆的（关键工序）在中国境内完成。
101. 地插，生产厂为温州市洞头梅兰日兰电气有限公司，厂址为温州市洞头区大门镇兴隆巷 10 弄 8 号。地插的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。地插的（关键组件）在中国境内生产。地插的（关键工序）在中国境内完成。
102. 卡依公（QD2003），生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区中粮创智厂区 1 栋 12 层。卡依公（QD2003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卡依公（QD2003）的（关键组件）在中国境内生产。卡依公（QD2003）的（关键工序）在中国境内完成。
103. 卡依母（QD2002），生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区中粮创智厂区 1 栋 12 层。卡依母（QD2002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。卡依母（QD2002）的（关键组件）在中国境内生产。卡依母（QD2002）的（关键工序）在中国境内完成。
104. 大二芯（QD2005），生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司，厂址为广东省

- 深圳市宝安区新安街道兴东社区中粮创智厂区 1 栋 12 层。大三芯 (QD2005) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。大三芯 (QD2005) 的 (关键组件) 在中国境内生产。大三芯 (QD2005) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
105. 多讯道线缆, 生产厂为江苏申杰线缆有限公司, 厂址为高邮市菱塘工业集中区。多讯道线缆的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。多讯道线缆的 (关键组件) 在中国境内生产。多讯道线缆的 (关键工序) 在中国境内完成。
106. 音频安装线缆, 生产厂为江苏申杰线缆有限公司, 厂址为高邮市菱塘工业集中区。音频安装线缆的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。音频安装线缆的 (关键组件) 在中国境内生产。音频安装线缆的 (关键工序) 在中国境内完成。
107. 电源线 (RVV3\*2.5), 生产厂为江苏力为电子科技有限公司, 厂址为扬州市广陵区李典镇联桥村村部旁。电源线 (RVV3\*2.5) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。电源线 (RVV3\*2.5) 的 (关键组件) 在中国境内生产。电源线 (RVV3\*2.5) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
108. 小三芯 (QD2008), 生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司, 厂址为广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区中粮创智厂区 1 栋 12 层。小三芯 (QD2008) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。小三芯 (QD2008) 的 (关键组件) 在中国境内生产。小三芯 (QD2008) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
109. 4 芯音箱插头 (QD2004), 生产厂为深圳市秋叶原实业有限公司, 厂址为广东省深圳市宝安区新安街道兴东社区中粮创智厂区 1 栋 12 层。4 芯音箱插头 (QD2004) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。4 芯音箱插头 (QD2004) 的 (关键组件) 在中国境内生产。4 芯音箱插头 (QD2004) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
110. 前沿幕 (定制), 生产厂为江苏中协智能科技有限公司, 厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301。前沿幕 (定制) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。前沿幕 (定制) 的 (关键组件)

在中国境内生产。前沿幕（定制）的（关键工序）在中国境内完成。

111. 前沿幕衬里（定制），生产厂为江苏中协智能科技有限公司，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。前沿幕衬里（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。前沿幕衬里（定制）的（关键组件）在中国境内生产。前沿幕衬里（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
112. 大幕（定制），生产厂为江苏中协智能科技有限公司，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。大幕（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大幕（定制）的（关键组件）在中国境内生产。大幕（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
113. 大幕衬里（定制），生产厂为江苏中协智能科技有限公司，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。大幕衬里（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。大幕衬里（定制）的（关键组件）在中国境内生产。大幕衬里（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
114. 沿幕、大幕吊杆（定制），生产厂为江苏中协智能科技有限公司，厂址为南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301。沿幕、大幕吊杆（定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沿幕、大幕吊杆（定制）的（关键组件）在中国境内生产。沿幕、大幕吊杆（定制）的（关键工序）在中国境内完成。
115. 录播主机(AE-A7H Pro)，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。沿幕、录播主机(AE-A7H Pro)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。沿幕、录播主机(AE-A7H Pro)的（关键组件）在中国境内生产。录播主机(AE-A7H Pro)的（关键工序）在中国境内完成。
116. 多景别智能摄录与流媒体处理软件，生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司，厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。多景别智能摄录与流媒体处理软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。多景别智能摄录与流媒体处理软件的（关键组件）在中国境内生产。多景别智能摄

- 录与流媒体处理软件的（关键工序）在中国境内完成。
117. 基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件, 生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件的（关键组件）在中国境内生产。基于 AI 的智能跟踪数据分析处理软件的（关键工序）在中国境内完成。
118. 教室端应用软件, 生产厂为沐坤科技有限公司, 厂址为安徽省合肥市高新区望江西路 800 号合肥软件园一期 A4 三楼。教室端应用软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。教室端应用软件的（关键组件）在中国境内生产。教室端应用软件的（关键工序）在中国境内完成。
119. 拾音话筒(MS-D4BJ), 生产厂为杭州艾力特数字科技有限公司, 厂址为浙江省杭州市余杭区余杭街道胜义路 5 号 1 幢 411-414 室。拾音话筒(MS-D4BJ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。拾音话筒(MS-D4BJ)的（关键组件）在中国境内生产。基拾音话筒(MS-D4BJ)的（关键工序）在中国境内完成。
120. 高清摄像机(AX-C22DUHA), 生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。高清摄像机(AX-C22DUHA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。高清摄像机(AX-C22DUHA)的（关键组件）在中国境内生产。高清摄像机(AX-C22DUHA)的（关键工序）在中国境内完成。
121. 基于 AI 的智能跟踪拍摄软件(v1.0), 生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。基于 AI 的智能跟踪拍摄软件(v1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。基于 AI 的智能跟踪拍摄软件(v1.0)的（关键组件）在中国境内生产。基于 AI 的智能跟踪拍摄软件(v1.0)的（关键工序）在中国境内完成。
122. 无线话筒(GTS-968), 生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。基于 AI 的智能跟踪拍摄软件(v1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。基于 AI 的智能跟踪拍摄软件(v1.0)的（关键组件）在中国境内生产。基于 AI 的智能跟踪拍摄软件(v1.0)

- 的（关键工序）在中国境内完成。
123. 数字音频矩阵(OS-708LD),生产厂为杭州艾力特数字科技有限公司,厂址为浙江省杭州市余杭区余杭街道胜义路5号1幢410-414室。数字音频矩阵(OS-708LD)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。数字音频矩阵(OS-708LD)的（关键组件）在中国境内生产。数字音频矩阵(OS-708LD)的（关键工序）在中国境内完成。
124. 导播控制台(DCP-1000),生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司,厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼。导播控制台(DCP-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。导播控制台(DCP-1000)的（关键组件）在中国境内生产。导播控制台(DCP-1000)的（关键工序）在中国境内完成。
125. 导播控制台(DCP-1000),生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司,厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼。导播控制台(DCP-1000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。导播控制台(DCP-1000)的（关键组件）在中国境内生产。导播控制台(DCP-1000)的（关键工序）在中国境内完成。
126. 互动音箱(CS-305),生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司,厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼。互动音箱(CS-305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。互动音箱(CS-305)的（关键组件）在中国境内生产。互动音箱(CS-305)的（关键工序）在中国境内完成。
127. 功放(AM-1200),生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司,厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼。功放(AM-1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。功放(AM-1200)的（关键组件）在中国境内生产。功放(AM-1200)的（关键工序）在中国境内完成。
128. 互动面板(TP-15M2),生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司,厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼。互动面板(TP-15M2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。互动面板(TP-15M2)的（关键组件）在中国境内生产。互动面板(TP-15M2)的（关键工序）在中国境内完成。
129. 电源管理器(RY-8+),生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司,厂址为

- 广州市黄埔区科学大道 48 号 21 楼。电源管理器(RY-8+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源管理器(RY-8+)的(关键组件)在中国境内生产。电源管理器(RY-8+)的(关键工序)在中国境内完成。
130. 监听音箱(MR4),生产厂为深圳市漫步者科技股份有限公司,厂址为深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路 13 号清华紫光科技园 3 层 A302 室。监听音箱(MR4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。监听音箱(MR4)的(关键组件)在中国境内生产。监听音箱(MR4)的(关键工序)在中国境内完成。
131. 显示器(DS-D5027UC),生产厂为杭州海康威视电子有限公司,厂址为浙江省桐庐县桐庐经济开发区求是路 299 号。显示器(DS-D5027UC)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。显示器(DS-D5027UC)的(关键组件)在中国境内生产。显示器(DS-D5027UC)的(关键工序)在中国境内完成。
132. 监视器(DS-D5575U3-0P0),生产厂为杭州海康威视数字技术股份有限公司,厂址为浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号。监视器(DS-D5575U3-0P0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。监视器(DS-D5575U3-0P0)的(关键组件)在中国境内生产。监视器(DS-D5575U3-0P0)的(关键工序)在中国境内完成。
133. 监视器吊架,生产厂为中道普华科技发展(北京)有限公司,厂址为北京市房山区良乡凯旋大街建设路 18 号-D2863。监视器吊架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。监视器吊架的(关键组件)在中国境内生产监视器吊架的(关键工序)在中国境内完成。
134. 监视器吊架,生产厂为中道普华科技发展(北京)有限公司,厂址为北京市房山区良乡凯旋大街建设路 18 号-D2863。监视器吊架的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。监视器吊架的(关键组件)在中国境内生产监视器吊架的(关键工序)在中国境内完成。
135. 机柜(HK-6842),生产厂为北京世纪华凯科技有限公司,厂址为北京市怀柔区迎宾南路 11 号五幢二层 2213 室。机柜(HK-6842)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。机柜(HK-6842)的(关键组件)在中国境内生产。机柜(HK-6842)的(关键工序)在中国境内完成。

136. 音频线,生产厂为广东兴网线缆实业有限公司,厂址为广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖坡村工业区。音频线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。音频线的(关键组件)在中国境内生产。音频线的(关键工序)在中国境内完成。
137. 金银线,生产厂为广东兴网线缆实业有限公司,厂址为广东省揭西县棉湖镇新湖村委湖坡村工业区。金银线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。金银线的(关键组件)在中国境内生产。金银线的(关键工序)在中国境内完成。
138. 电源线,生产厂为江苏力为电子科技有限公司,厂址为扬州市广陵区李典镇联桥村村部旁。电源线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。电源线的(关键组件)在中国境内生产。电源线的(关键工序)在中国境内完成。
139. 教师定位分析仪,生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司,厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼。教师定位分析仪的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。教师定位分析仪的(关键组件)在中国境内生产。教师定位分析仪的(关键工序)在中国境内完成。
140. 学生定位分析软件,生产厂为广州市奥威亚电子科技有限公司,厂址为广州市黄埔区科学大道48号21楼。学生定位分析软件的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。学生定位分析软件的(关键组件)在中国境内生产。学生定位分析软件的(关键工序)在中国境内完成。
141. 录播主机(SV50),生产厂为广州开得联智能科技有限公司,厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)。录播主机(SV50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。录播主机(SV50)的(关键组件)在中国境内生产。录播主机(SV50)的(关键工序)在中国境内完成。
142. 导播系统(V4.0),生产厂为广州开得联智能科技有限公司,厂址为广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房(仅限办公)。导播系统(V4.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。导播系统(V4.0)的(关键组件)在中国境内生产。导播系统(V4.0)的(关键工序)在中国境内完

- 成。
143. 互动系统 (V4.0), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。互动系统 (V4.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。互动系统 (V4.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。互动系统 (V4.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
144. 视频处理系统 (V4.0), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。视频处理系统 (V4.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。视频处理系统 (V4.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。视频处理系统 (V4.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
145. 无线云台摄像机 (VC50), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。无线云台摄像机 (VC50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。无线云台摄像机 (VC50) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线云台摄像机 (VC50) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
146. 云台摄像机图像处理系统 (V4.0), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。云台摄像机图像处理系统 (V4.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。云台摄像机图像处理系统 (V4.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。云台摄像机图像处理系统 (V4.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
147. 无线麦克风 (AC51), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。无线麦克风 (AC51) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。无线麦克风 (AC51) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线麦克风 (AC51) 的 (关键工序) 在中国境内完成。
148. 无线麦克风音频处理系统 (V4.0), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。无线麦克风音频处理系统 (V4.0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$  (规定比例)。

无线麦克风音频处理系统 (V4.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。无线麦克风音频处理系统 (V4.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

149. 全向麦克风 (AC21M), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。全向麦克风 (AC21M) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。全向麦克风 (AC21M) 的 (关键组件) 在中国境内生产。全向麦克风 (AC21M) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

150. 全向麦克风音频处理系统 (V4.0), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。全向麦克风音频处理系统 (V4.0) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。全向麦克风音频处理系统 (V4.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。全向麦克风音频处理系统 (V4.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

151. 移动录播箱 (PA50), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。移动录播箱 (PA50) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。移动录播箱 (PA50) 的 (关键组件) 在中国境内生产。移动录播箱 (PA50) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

152. 摄像机支架 (KX36), 生产厂为中山市科漫摄影器材有限公司, 厂址为中山市坦洲镇龙塘三路 19 号 A 栋一楼 A 区。摄像机支架 (KX36) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。摄像机支架 (KX36) 的 (关键组件) 在中国境内生产。摄像机支架 (KX36) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

153. 资源管理平台 (V3.0), 生产厂为广州开得联智能科技有限公司, 厂址为广州市黄埔区神舟路 246 号 1 栋 1201 房 (仅限办公)。资源管理平台 (V3.0) 的中国境内生产的组件成本占比  $\geq$  (规定比例)。资源管理平台 (V3.0) 的 (关键组件) 在中国境内生产。资源管理平台 (V3.0) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京华光浩阳科技有限公司

日期：2026年3月3日

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

