

8-2 关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的有关证明文件（如适用）

关于符合本国产品标准的声明函（格式）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1（低频矩阵转换模组（Max-MB.L3.1））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（低频矩阵转换模组（Max-MB.L3.1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（低频矩阵转换模组（Max-MB.L3.1））的（关键组件）4在中国境内生产。（低频矩阵转换模组（Max-MB.L3.1））的（关键工序）5在中国境内完成。

2（低频矩阵模组（Max-Bass3.1））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（低频矩阵模组（Max-Bass3.1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（低频矩阵模组（Max-Bass3.1））的（关键组件）4在中国境内生产。（低频矩阵模组（Max-Bass3.1））的（关键工序）5在中国境内完成。

3（矩阵转换模组（Max-MB.2））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（矩阵转换模组（Max-MB.2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（矩阵转换模组（Max-MB.2））的（关键组件）4在中国境内生产。（矩阵转换模组（Max-MB.2））的（关键工序）5在中国境内完成。

4（高频矩阵模组（Max-High.2））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（高频矩阵模组（Max-High.2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（高频矩阵模组（Max-High.2））的（关键组件）4在中国境内生产。（高频矩阵模组（Max-High.2））的（关键工序）5在中国境内完成。

5（全频矩阵模组（Max-Gamut.2））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）

2, 厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(全频矩阵模组(Max-Gamut.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(全频矩阵模组(Max-Gamut.2))的(关键组件)4 在中国境内生产。(全频矩阵模组(Max-Gamut.2))的(关键工序)5 在中国境内完成。

6(功率放大器(XS15))1, 生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2, 厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(功率放大器(XS15))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(功率放大器(XS15))的(关键组件)4 在中国境内生产。(功率放大器(XS15))的(关键工序)5 在中国境内完成。

7(功率放大器(XS12))1, 生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2, 厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(功率放大器(XS12))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(功率放大器(XS12))的(关键组件)4 在中国境内生产。(功率放大器(XS12))的(关键工序)5 在中国境内完成。



8(矩阵转换模组(Max-MB.2))1, 生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2, 厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(矩阵转换模组(Max-MB.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(矩阵转换模组(Max-MB.2))的(关键组件)4 在中国境内生产。(矩阵转换模组(Max-MB.2))的(关键工序)5 在中国境内完成。

9(全频矩阵模组(Max-Gamut.2))1, 生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2, 厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(全频矩阵模组(Max-Gamut.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(全频矩阵模组(Max-Gamut.2))的(关键组件)4 在中国境内生产。(全频矩阵模组(Max-Gamut.2))的(关键工序)5 在中国境内完成。

10(高频矩阵模组(Max-High.2))1, 生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2, 厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(高频矩阵模组(Max-High.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(高频矩阵模组(Max-High.2))的(关键组件)4 在中国境内生产。(高频矩阵模组(Max-High.2))的(关键工序)5 在中国境内完成。

11(功率放大器(XS12))1, 生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2, 厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(功率放大器

(XS12)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(功率放大器(XS12))的(关键组件)4在中国境内生产。(功率放大器(XS12))的(关键工序)5在中国境内完成。

12(双10寸超低频音箱(WS210S))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(双10寸超低频音箱(WS210S))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(双10寸超低频音箱(WS210S))的(关键组件)4在中国境内生产。(双10寸超低频音箱(WS210S))的(关键工序)5在中国境内完成。

13(功率放大器(XS15))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(功率放大器(XS15))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(功率放大器(XS15))的(关键组件)4在中国境内生产。(功率放大器(XS15))的(关键工序)5在中国境内完成。

14(阵列平板音箱(返送台唇)(MC465P))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(阵列平板音箱(返送台唇)(MC465P))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(阵列平板音箱(返送台唇)(MC465P))的(关键组件)4在中国境内生产。(阵列平板音箱(返送台唇)(MC465P))的(关键工序)5在中国境内完成。

15(功率放大器(XS3))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(功率放大器(XS3))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(功率放大器(XS3))的(关键组件)4在中国境内生产。(功率放大器(XS3))的(关键工序)5在中国境内完成。

16(矩阵模组壁架(MC-4HB))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(矩阵模组壁架(MC-4HB))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(矩阵模组壁架(MC-4HB))的(关键组件)4在中国境内生产。(矩阵模组壁架(MC-4HB))的(关键工序)5在中国境内完成。

17(全频矩阵模组(MC-Gamut.2))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(全频矩阵模组(MC-Gamut.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(全频

矩阵模组(MC-Gamut.2))的(关键组件)4在中国境内生产。(全频矩阵模组(MC-Gamut.2))的(关键工序)5在中国境内完成。

18(高频矩阵模组(MC-High.Pro.2))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(高频矩阵模组(MC-High.Pro.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(高频矩阵模组(MC-High.Pro.2))的(关键组件)4在中国境内生产。(高频矩阵模组(MC-High.Pro.2))的(关键工序)5在中国境内完成。

19(功率放大器(XS3))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(功率放大器(XS3))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(功率放大器(XS3))的(关键组件)4在中国境内生产。(功率放大器(XS3))的(关键工序)5在中国境内完成。

20(数字音频处理器(TP-848+))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(数字音频处理器(TP-848+))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(数字音频处理器(TP-848+))的(关键组件)4在中国境内生产。(数字音频处理器(TP-848+))的(关键工序)5在中国境内完成。

21(数字调音台(T24))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(数字调音台(T24))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(数字调音台(T24))的(关键组件)4在中国境内生产。(数字调音台(T24))的(关键工序)5在中国境内完成。

22(反馈抑制器(FB4000I))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(反馈抑制器(FB4000I))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(反馈抑制器(FB4000I))的(关键组件)4在中国境内生产。(反馈抑制器(FB4000I))的(关键工序)5在中国境内完成。

23(阵列式音频隔离器(DP-0303ANS))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(阵列式音频隔离器(DP-0303ANS))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(阵列式音频隔离器(DP-0303ANS))的(关键组件)4在中国境内生产。(阵列式音频

隔离器（DP-0303ANS））的（关键工序）5 在中国境内完成。

24（电源时序器（P-8S））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（电源时序器（P-8S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电源时序器（P-8S））的（关键组件）4 在中国境内生产。（电源时序器（P-8S））的（关键工序）5 在中国境内完成。

25（无线一拖二手持（QL2/A1））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（无线一拖二手持（QL2/A1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线一拖二手持（QL2/A1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（无线一拖二手持（QL2/A1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

26（无线一拖二头戴（QL2/A2））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（无线一拖二头戴（QL2/A2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线一拖二头戴（QL2/A2））的（关键组件）4 在中国境内生产。（无线一拖二头戴（QL2/A2））的（关键工序）5 在中国境内完成。

27（天线分配器（UA416））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（天线分配器（UA416））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（天线分配器（UA416））的（关键组件）4 在中国境内生产。（天线分配器（UA416））的（关键工序）5 在中国境内完成。

28（有源全向天线（UA880））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（有源全向天线（UA880））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（有源全向天线（UA880））的（关键组件）4 在中国境内生产。（有源全向天线（UA880））的（关键工序）5 在中国境内完成。

29（有线鹅颈话筒（BK-20））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（有线鹅颈话筒（BK-20））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（有线鹅颈话筒（BK-20））的（关键组件）4 在中国境内生产。（有线鹅颈话筒（BK-20））的（关键工序）5 在中国境内完成。



30（有线立式电容话筒（BK-830））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（有线立式电容话筒（BK-830））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（有线立式电容话筒（BK-830））的（关键组件）4在中国境内生产。（有线立式电容话筒（BK-830））的（关键工序）5在中国境内完成。

31（有线会议主机（WS-600M））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（有线会议主机（WS-600M））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（有线会议主机（WS-600M））的（关键组件）4在中国境内生产。（有线会议主机（WS-600M））的（关键工序）5在中国境内完成。

32（有线会议系统单元（基础版）（WS-600））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（有线会议系统单元（基础版）（WS-600））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（有线会议系统单元（基础版）（WS-600））的（关键组件）4在中国境内生产。（有线会议系统单元（基础版）（WS-600））的（关键工序）5在中国境内完成。

33（LED成像灯（200W19°）（SJ-H200A/19/35X））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（LED成像灯（200W19°）（SJ-H200A/19/35X））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（LED成像灯（200W19°）（SJ-H200A/19/35X））的（关键组件）4在中国境内生产。（LED成像灯（200W19°）（SJ-H200A/19/35X））的（关键工序）5在中国境内完成。

34（摇头光束灯（295W）（SJ-A295））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（摇头光束灯（295W）（SJ-A295））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（摇头光束灯（295W）（SJ-A295））的（关键组件）4在中国境内生产。（摇头光束灯（295W）（SJ-A295））的（关键工序）5在中国境内完成。

35（LED柔光矩阵模组（MC-Surface+））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（LED柔光矩阵模组（MC-Surface+））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（LED柔光矩阵模组（MC-Surface+））的（关键组件）4在中国境内生产。（LED柔光矩阵模组（MC-Surface+））的（关键工序）5在中国境内完成。

36 (LED 染色矩阵模组 (MC-Full color)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。

(LED 染色矩阵模组 (MC-Full color)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(LED 染色矩阵模组 (MC-Full color)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(LED 染色矩阵模组 (MC-Full color)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

37 (灯光控制台(老虎) (SJ-K007)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(灯光控制台(老虎) (SJ-K007)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(灯光控制台(老虎) (SJ-K007)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(灯光控制台(老虎) (SJ-K007)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

38 (信号放大器 (光隔离) (SJ-K108S)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(信号放大器 (光隔离) (SJ-K108S)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(信号放大器 (光隔离) (SJ-K108S)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(信号放大器 (光隔离) (SJ-K108S)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

39 (电源直通箱 (胶木插 12 路 4KW) (SJ-ZJ124)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(电源直通箱 (胶木插 12 路 4KW) (SJ-ZJ124)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(电源直通箱 (胶木插 12 路 4KW) (SJ-ZJ124)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电源直通箱 (胶木插 12 路 4KW) (SJ-ZJ124)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

40 (灯钩 (SJ-F3)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(灯钩 (SJ-F3)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(灯钩 (SJ-F3)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(灯钩 (SJ-F3)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

41 (保险链 (SJ-F4)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(保险链 (SJ-F4)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(保险链 (SJ-F4)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(保险链 (SJ-F4)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

42 (双雾化烟机 (800W) (SJ-TY800)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。



(双雾化烟机(800W)(SJ-TY800))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。
(双雾化烟机(800W)(SJ-TY800))的(关键组件)4在中国境内生产。(双雾化烟机
(800W)(SJ-TY800))的(关键工序)5在中国境内完成。

43(烟油(4L烟油))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(烟油(4L烟油))
的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(烟油(4L烟油))的(关键组件)4
在中国境内生产。(烟油(4L烟油))的(关键工序)5在中国境内完成。

44(泡泡机(500W)(SJ-TP500))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)
2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(泡
泡机(500W)(SJ-TP500))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(泡泡
机(500W)(SJ-TP500))的(关键组件)4在中国境内生产。(泡泡机(500W)(SJ-TP500))
的(关键工序)5在中国境内完成。

45(泡泡油(4L泡泡油))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址
为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(泡泡油(4L
泡泡油))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(泡泡油(4L泡泡油))
的(关键组件)4在中国境内生产。(泡泡油(4L泡泡油))的(关键工序)5在中国境
内完成。

46(固定灯光杆(面光/顶光))1,生产厂为(江苏亦然智能科技有限公司)2,厂
址为(江苏省泰州市姜堰区泰州市姜堰区张甸镇梅网村)。(固定灯光杆(面光/顶光))
的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(固定灯光杆(面光/顶光))的(关
键组件)4在中国境内生产。(固定灯光杆(面光/顶光))的(关键工序)5在中国境内
完成。

47(室内全彩(BTQ020))1,生产厂为(京东方晶芯科技有限公司)2,厂址为(北
京市北京经济技术开发区西环中路8号2幢302室)。(室内全彩(BTQ020))的中国境
内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(室内全彩(BTQ020))的(关键组件)4在中
国境内生产。(室内全彩(BTQ020))的(关键工序)5在中国境内完成。

48(电源(BOE-SDA5))1,生产厂为(京东方晶芯科技有限公司)2,厂址为(北
京市北京经济技术开发区西环中路8号2幢302室)。(电源(BOE-SDA5))的中国境内生
产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电源(BOE-SDA5))的(关键组件)4在中国境内
生产。(电源(BOE-SDA5))的(关键工序)5在中国境内完成。

49(接收卡(BOE-N7512-s))1,生产厂为(京东方晶芯科技有限公司)2,厂址为

(北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室)。(接收卡 (BOE-N7512-s)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(接收卡 (BOE-N7512-s))的(关键组件)4 在中国境内生产。(接收卡 (BOE-N7512-s))的(关键工序)5 在中国境内完成。

50 (视频处理器 (BOE-S16)) 1, 生产厂为 (京东方晶芯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室)。(视频处理器 (BOE-S16)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(视频处理器 (BOE-S16))的(关键组件)4 在中国境内生产。(视频处理器 (BOE-S16))的(关键工序)5 在中国境内完成。

51 (多媒体播放器 (EG1S)) 1, 生产厂为 (北京嗨动视觉科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区彩和坊路 8 号 12 层 01A)。(多媒体播放器 (EG1S))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(多媒体播放器 (EG1S))的(关键组件)4 在中国境内生产。(多媒体播放器 (EG1S))的(关键工序)5 在中国境内完成。

52 (备件 (定制)) 1, 生产厂为 (京东方晶芯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室)。(备件 (定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(备件 (定制))的(关键组件)4 在中国境内生产。(备件 (定制))的(关键工序)5 在中国境内完成。

53 (配电箱 (HXL (40KW))) 1, 生产厂为 (北京盛达屏业科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(配电箱 (HXL (40KW)))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(配电箱 (HXL (40KW)))的(关键组件)4 在中国境内生产。(配电箱 (HXL (40KW)))的(关键工序)5 在中国境内完成。

54 (屏体结构 (定制)) 1, 生产厂为 (北京盛达屏业科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(屏体结构 (定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(屏体结构 (定制))的(关键组件)4 在中国境内生产。(屏体结构 (定制))的(关键工序)5 在中国境内完成。

55 (包边 (定制)) 1, 生产厂为 (北京盛达屏业科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(包边 (定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(包边 (定制))的(关键组件)4 在中国境内生产。(包边 (定制))的(关键工序)5 在中国境内完成。

56 (屏体线材 (定制)) 1, 生产厂为 (北京盛达屏业科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(屏体线材 (定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(屏体线材 (定制))的(关键组件)4 在中国境内生产。(屏体线材 (定制))的(关键工序)5 在中国境内完成。

57（室内全彩（BTQ015））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（室内全彩（BTQ015））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（室内全彩（BTQ015））的（关键组件）4 在中国境内生产。（室内全彩（BTQ015））的（关键工序）5 在中国境内完成。

58（电源（BOE-SDA5））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（电源（BOE-SDA5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电源（BOE-SDA5））的（关键组件）4 在中国境内生产。（电源（BOE-SDA5））的（关键工序）5 在中国境内完成。

59（接收卡（BOE-N7512-s））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（接收卡（BOE-N7512-s））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（接收卡（BOE-N7512-s））的（关键组件）4 在中国境内生产。（接收卡（BOE-N7512-s））的（关键工序）5 在中国境内完成。

60（视频处理器（BOE-S960））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（视频处理器（BOE-S960））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（视频处理器（BOE-S960））的（关键组件）4 在中国境内生产。（视频处理器（BOE-S960））的（关键工序）5 在中国境内完成。

61（多媒体播放器（EGIS））1，生产厂为（北京嗨动视觉科技有限公司）2，厂址为（北京市海淀区彩和坊路 8 号 12 层 01A）。（多媒体播放器（EGIS））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（多媒体播放器（EGIS））的（关键组件）4 在中国境内生产。（多媒体播放器（EGIS））的（关键工序）5 在中国境内完成。

62（备件（定制））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（备件（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（备件（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（备件（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

63（配电箱（HXL（10KW）））1，生产厂为（北京盛达屏业科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408）。（配电箱（HXL（10KW）））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（配电箱（HXL（10KW）））的（关键组件）4 在中国境内生产。（配电箱（HXL（10KW）））的（关键工序）5 在中国境内完成。

64（屏体结构（定制））1，生产厂为（北京盛达屏业科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408）。（屏体结构（定制））的中国境内生



产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（屏体结构（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（屏体结构（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

65（包边（定制））1，生产厂为（北京盛达屏业科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408）。（包边（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（包边（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（包边（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

66（屏体线材（定制））1，生产厂为（北京盛达屏业科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408）。（屏体线材（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（屏体线材（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（屏体线材（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

67（室内全彩（BTQ025））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（室内全彩（BTQ025））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（室内全彩（BTQ025））的（关键组件）4在中国境内生产。（室内全彩（BTQ025））的（关键工序）5在中国境内完成。

68（电源（BOE-SDA5））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（电源（BOE-SDA5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电源（BOE-SDA5））的（关键组件）4在中国境内生产。（电源（BOE-SDA5））的（关键工序）5在中国境内完成。

69（接收卡（BOE-N7512-s））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（接收卡（BOE-N7512-s））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（接收卡（BOE-N7512-s））的（关键组件）4在中国境内生产。（接收卡（BOE-N7512-s））的（关键工序）5在中国境内完成。

70（视频处理器（BOE-S6））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（视频处理器（BOE-S6））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（视频处理器（BOE-S6））的（关键组件）4在中国境内生产。（视频处理器（BOE-S6））的（关键工序）5在中国境内完成。

71（多媒体播放器（EG1S））1，生产厂为（北京嗨动视觉科技有限公司）2，厂址为（北京市海淀区彩和坊路 8 号 12 层 01A）。（多媒体播放器（EG1S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（多媒体播放器（EG1S））的（关键组件）4在中国境内生产。（多媒体播放器（EG1S））的（关键工序）5在中国境内完成。

72（备件（定制））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北

京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室)。(备件(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(备件(定制))的(关键组件)4 在中国境内生产。(备件(定制))的(关键工序)5 在中国境内完成。

73(配电箱(HXL(10KW)))1,生产厂为(北京盛达屏业科技有限公司)2,厂址为(北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(配电箱(HXL(10KW)))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(配电箱(HXL(10KW)))的(关键组件)4 在中国境内生产。(配电箱(HXL(10KW)))的(关键工序)5 在中国境内完成。

74(屏体结构及包边(定制))1,生产厂为(北京盛达屏业科技有限公司)2,厂址为(北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(屏体结构及包边(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(屏体结构及包边(定制))的(关键组件)4 在中国境内生产。(屏体结构及包边(定制))的(关键工序)5 在中国境内完成。

75(电视机(65 寸))1,生产厂为(创维集团有限公司)2,厂址为(深圳市南山区深南大道创维大厦)。(电视机(65 寸))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电视机(65 寸))的(关键组件)4 在中国境内生产。(电视机(65 寸))的(关键工序)5 在中国境内完成。

76(返送电视推车(适配 32-75 寸))1,生产厂为(创维集团有限公司)2,厂址为(深圳市南山区深南大道创维大厦)。(返送电视推车(适配 32-75 寸))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(返送电视推车(适配 32-75 寸))的(关键组件)4 在中国境内生产。(返送电视推车(适配 32-75 寸))的(关键工序)5 在中国境内完成。

77(高清混合矩阵机箱(W5-HD16*16))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(高清混合矩阵机箱(W5-HD16*16))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(高清混合矩阵机箱(W5-HD16*16))的(关键组件)4 在中国境内生产。(高清混合矩阵机箱(W5-HD16*16))的(关键工序)5 在中国境内完成。

78(无缝 4 路 HDMI、音频输入卡(W5-HDMI-4IN))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(无缝 4 路 HDMI、音频输入卡(W5-HDMI-4IN))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(无缝 4 路 HDMI、音频输入卡(W5-HDMI-4IN))的(关键组件)4 在中国境内生产。(无缝 4 路 HDMI、音频输入卡(W5-HDMI-4IN))的(关键工序)5 在中

国境内完成。

79（无缝4路HDMI、音频输出卡（WS-HDMI-4OUT））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（无缝4路HDMI、音频输出卡（WS-HDMI-4OUT））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无缝4路HDMI、音频输出卡（WS-HDMI-4OUT））的（关键组件）4在中国境内生产。（无缝4路HDMI、音频输出卡（WS-HDMI-4OUT））的（关键工序）5在中国境内完成。

80（无线投屏器套装（WS-PTB400））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（无线投屏器套装（WS-PTB400））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线投屏器套装（WS-PTB400））的（关键组件）4在中国境内生产。（无线投屏器套装（WS-PTB400））的（关键工序）5在中国境内完成。

81（会议录播主机（HS-A503））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（会议录播主机（HS-A503））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（会议录播主机（HS-A503））的（关键组件）4在中国境内生产。（会议录播主机（HS-A503））的（关键工序）5在中国境内完成。



82（会议摄像机（12倍4K30）（WS-UHD320/12））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（会议摄像机（12倍4K30）（WS-UHD320/12））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（会议摄像机（12倍4K30）（WS-UHD320/12））的（关键组件）4在中国境内生产。（会议摄像机（12倍4K30）（WS-UHD320/12））的（关键工序）5在中国境内完成。

83（会议摄像机（30倍4K60）（WS-UHD800/30））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（会议摄像机（30倍4K60）（WS-UHD800/30））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（会议摄像机（30倍4K60）（WS-UHD800/30））的（关键组件）4在中国境内生产。（会议摄像机（30倍4K60）（WS-UHD800/30））的（关键工序）5在中国境内完成。

84（网络中控主机（PCM-A180））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（网络中

控主机（PCM-A180）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（网络中控主机（PCM-A180）的（关键组件）4在中国境内生产。（网络中控主机（PCM-A180）的（关键工序）5在中国境内完成。

85（电源控制器（PCM-8））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（电源控制器（PCM-8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电源控制器（PCM-8）的（关键组件）4在中国境内生产。（电源控制器（PCM-8）的（关键工序）5在中国境内完成。

86（中控触摸面板（10.1寸）（PCM-A10））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（中控触摸面板（10.1寸）（PCM-A10）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（中控触摸面板（10.1寸）（PCM-A10）的（关键组件）4在中国境内生产。（中控触摸面板（10.1寸）（PCM-A10）的（关键工序）5在中国境内完成。

87（中控系统编程（PCM-Soft））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（中控系统编程（PCM-Soft）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（中控系统编程（PCM-Soft）的（关键组件）4在中国境内生产。（中控系统编程（PCM-Soft）的（关键工序）5在中国境内完成。

88（无线平板电脑（BAH4-W19））1，生产厂为（华为终端有限公司）2，厂址为（广东省东莞市松山湖园区新城路2号）。（无线平板电脑（MatePad）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线平板电脑（MatePad）的（关键组件）4在中国境内生产。（无线平板电脑（MatePad）的（关键工序）5在中国境内完成。

89（无线路由器（无线AC路由器））1，生产厂为（普联技术有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦）。（无线路由器（无线AC路由器）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线路由器（无线AC路由器）的（关键组件）4在中国境内生产。（无线路由器（无线AC路由器）的（关键工序）5在中国境内完成。

90（无线吸顶AP（无线AP））1，生产厂为（普联技术有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路56号联接之路大厦）。（无线吸顶AP（无线AP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线吸顶AP（无线AP）的（关键组件）4在中国境内生产。（无线吸顶AP（无线AP）的（关键工序）5在中国境内完成。

91 (9 口全千兆以太网 PoE 交换机 (9 口 PoE)) 1, 生产厂为 (普联技术有限公司) 2, 厂址为 (深圳市南山区西丽街道云城社区仙元路 56 号联接之路大厦)。(9 口全千兆以太网 PoE 交换机 (9 口 PoE)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(9 口全千兆以太网 PoE 交换机 (9 口 PoE)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(9 口全千兆以太网 PoE 交换机 (9 口 PoE)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

92 (设备机柜 (42U (600))) 1, 生产厂为 (香河县兴华金属制品有限公司) 2, 厂址为 (河北省廊坊市香河县渠口工业小区)。(设备机柜 (42U (600))) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(设备机柜 (42U (600))) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(设备机柜 (42U (600))) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

93 (护套音箱线 4*1.5 (护套 4*1.5)) 1, 生产厂为 (辽宁科信电缆制造集团有限公司) 2, 厂址为 (辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村)。(护套音箱线 4*1.5 (护套 4*1.5)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(护套音箱线 4*1.5 (护套 4*1.5)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(护套音箱线 4*1.5 (护套 4*1.5)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

94 (护套音箱线 2*2.5 (护套 2*2.5)) 1, 生产厂为 (辽宁科信电缆制造集团有限公司) 2, 厂址为 (辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村)。(护套音箱线 2*2.5 (护套 2*2.5)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(护套音箱线 2*2.5 (护套 2*2.5)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(护套音箱线 2*2.5 (护套 2*2.5)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

95 (双芯话筒线 (音频 128P)) 1, 生产厂为 (辽宁科信电缆制造集团有限公司) 2, 厂址为 (辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村)。(双芯话筒线 (音频 128P)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(双芯话筒线 (音频 128P)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(双芯话筒线 (音频 128P)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

96 (迷你话筒线 (音频 MINI)) 1, 生产厂为 (辽宁科信电缆制造集团有限公司) 2, 厂址为 (辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村)。(迷你话筒线 (音频 MINI)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(迷你话筒线 (音频 MINI)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(迷你话筒线 (音频 MINI)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

97 (50 欧天线馈线 (50 欧天线)) 1, 生产厂为 (辽宁科信电缆制造集团有限公司) 2, 厂址为 (辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村)。(50 欧天线馈线 (50 欧天线)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(50 欧天线馈线 (50 欧天线)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(50 欧天线馈线 (50 欧天线)) 的 (关键工序) 5 在中国境



内完成。

98（六类非屏蔽网线（六类网线））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（六类非屏蔽网线（六类网线））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（六类非屏蔽网线（六类网线））的（关键组件）4在中国境内生产。（六类非屏蔽网线（六类网线））的（关键工序）5在中国境内完成。

99（电源线（RVV3*4.0））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（电源线（RVV3*4.0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电源线（RVV3*4.0））的（关键组件）4在中国境内生产。（电源线（RVV3*4.0））的（关键工序）5在中国境内完成。

100（30米光纤 HDMI（30米光纤 HDMI））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（30米光纤 HDMI（30米光纤 HDMI））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（30米光纤 HDMI（30米光纤 HDMI））的（关键组件）4在中国境内生产。（30米光纤 HDMI（30米光纤 HDMI））的（关键工序）5在中国境内完成。

101（1.5米 HDMI（1.5米 HDMI））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（1.5米 HDMI（1.5米 HDMI））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（1.5米 HDMI（1.5米 HDMI））的（关键组件）4在中国境内生产。（1.5米 HDMI（1.5米 HDMI））的（关键工序）5在中国境内完成。

102（HDBaseT 接收器（WS-HD-100R））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（HDBaseT 接收器（WS-HD-100R））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（HDBaseT 接收器（WS-HD-100R））的（关键组件）4在中国境内生产。（HDBaseT 接收器（WS-HD-100R））的（关键工序）5在中国境内完成。

103（HDBaseT 发射器（WS-HD-100T））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（HDBaseT 发射器（WS-HD-100T））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（HDBaseT 发射器（WS-HD-100T））的（关键组件）4在中国境内生产。（HDBaseT 发射器（WS-HD-100T））的（关键工序）5在中国境内完成。

104（多媒体地插（地插（舞台）））1，生产厂为（北京鑫方盛电子商务有限公司）

2, 厂址为(北京市大兴区黄村镇海鑫北路9号)。(多媒体地插(地插(舞台)))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(多媒体地插(地插(舞台)))的(关键组件)4在中国境内生产。(多媒体地插(地插(舞台)))的(关键工序)5在中国境内完成。

105(架空舞台(定制))1, 生产厂为(北京天创佳艺科技有限公司)2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703)。(架空舞台(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(架空舞台(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(架空舞台(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

106(照明灯(30W/40W))1, 生产厂为(北京鑫方盛电子商务有限公司)2, 厂址为(北京市大兴区黄村镇海鑫北路9号)。(照明灯(30W/40W))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(照明灯(30W/40W))的(关键组件)4在中国境内生产。(照明灯(30W/40W))的(关键工序)5在中国境内完成。

107(强电线(YJV5*25))1, 生产厂为(辽宁科信电缆制造集团有限公司)2, 厂址为(辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村)。(强电线(YJV5*25))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(强电线(YJV5*25))的(关键组件)4在中国境内生产。(强电线(YJV5*25))的(关键工序)5在中国境内完成。

108(线管(JDG32))1, 生产厂为(文安县东方五金厂)2, 厂址为(文安县大围回乡安里村)。(线管(JDG32))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(线管(JDG32))的(关键组件)4在中国境内生产。(线管(JDG32))的(关键工序)5在中国境内完成。

109(线管(JDG25))1, 生产厂为(文安县东方五金厂)2, 厂址为(文安县大围回乡安里村)。(线管(JDG25))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(线管(JDG25))的(关键组件)4在中国境内生产。(线管(JDG25))的(关键工序)5在中国境内完成。

110(系统集成(定制))1, 生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2, 厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(系统集成(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(系统集成(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(系统集成(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

111(后台管理主机(YL-FNSS-1))1, 生产厂为(广东耀龙智能科技有限公司)2, 厂址为(佛山市南海区狮山镇大榄一环科技园开发区B1)。(后台管理主机(YL-FNSS-1))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(后台管理主机(YL-FNSS-1))的(关



键组件) 4 在中国境内生产。(后台管理主机(YL-FNSS-1))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

112 (智能分析模块(YL-FNSS-2)) 1, 生产厂为(广东耀龙智能科技有限公司) 2, 厂址为(佛山市南海区狮山镇大榄一环科技园开发区 B1)。(智能分析模块(YL-FNSS-2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(智能分析模块(YL-FNSS-2))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(智能分析模块(YL-FNSS-2))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

113 (数据看板模块(YL-FNSS-3)) 1, 生产厂为(广东耀龙智能科技有限公司) 2, 厂址为(佛山市南海区狮山镇大榄一环科技园开发区 B1)。(数据看板模块(YL-FNSS-3))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(数据看板模块(YL-FNSS-3))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(数据看板模块(YL-FNSS-3))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

114 (智能分析主机(YL-FNSS-4)) 1, 生产厂为(广东耀龙智能科技有限公司) 2, 厂址为(佛山市南海区狮山镇大榄一环科技园开发区 B1)。(智能分析主机(YL-FNSS-4))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(智能分析主机(YL-FNSS-4))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(智能分析主机(YL-FNSS-4))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

115 (视频存储(YL-FNSS-6)) 1, 生产厂为(广东耀龙智能科技有限公司) 2, 厂址为(佛山市南海区狮山镇大榄一环科技园开发区 B1)。(视频存储(YL-FNSS-6))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(视频存储(YL-FNSS-6))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(视频存储(YL-FNSS-6))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

116 (高清摄像机(YL-FNSS-7)) 1, 生产厂为(广东耀龙智能科技有限公司) 2, 厂址为(佛山市南海区狮山镇大榄一环科技园开发区 B1)。(高清摄像机(YL-FNSS-7))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(高清摄像机(YL-FNSS-7))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高清摄像机(YL-FNSS-7))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

117 (网络节点(YL-FNSS-8)) 1, 生产厂为(广东耀龙智能科技有限公司) 2, 厂址为(佛山市南海区狮山镇大榄一环科技园开发区 B1)。(网络节点(YL-FNSS-8))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(网络节点(YL-FNSS-8))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(网络节点(YL-FNSS-8))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

118 (声光报警系统(YL-FNSS-9)) 1, 生产厂为(广东耀龙智能科技有限公司) 2,

厂址为（佛山市南海区狮山镇大榄一环科技园开发区 B1）。（声光报警系统（YL-FNSS-9））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（声光报警系统（YL-FNSS-9））的（关键组件）4 在中国境内生产。（声光报警系统（YL-FNSS-9））的（关键工序）5 在中国境内完成。

119（报警手表（YL-FNSS-11））1，生产厂为（广东耀龙智能科技有限公司）2，厂址为（佛山市南海区狮山镇大榄一环科技园开发区 B1）。（报警手表（YL-FNSS-11））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（报警手表（YL-FNSS-11））的（关键组件）4 在中国境内生产。（报警手表（YL-FNSS-11））的（关键工序）5 在中国境内完成。

120（POE 交换机（H3C S5135S-16FP4X-EI））1，生产厂为（新华三技术有限公司）2，厂址为（杭州市滨江区长河路 466 号）。（POE 交换机（H3C S5135S-16FP4X-EI））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（POE 交换机（H3C S5135S-16FP4X-EI））的（关键组件）4 在中国境内生产。（POE 交换机（H3C S5135S-16FP4X-EI））的（关键工序）5 在中国境内完成。

121（光模块（SFP-XG-LX-SM1310-D））1，生产厂为（新华三技术有限公司）2，厂址为（杭州市滨江区长河路 466 号）。（光模块（SFP-XG-LX-SM1310-D））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（光模块（SFP-XG-LX-SM1310-D））的（关键组件）4 在中国境内生产。（光模块（SFP-XG-LX-SM1310-D））的（关键工序）5 在中国境内完成。

122（操作台（定制））1，生产厂为（香河县兴华金属制品有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市香河县渠口工业小区）。（操作台（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（操作台（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（操作台（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

123（高频矩阵模组（MC-High.2））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（高频矩阵模组（MC-High.2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（高频矩阵模组（MC-High.2））的（关键组件）4 在中国境内生产。（高频矩阵模组（MC-High.2））的（关键工序）5 在中国境内完成。

124（全频矩阵模组（MC-Gamut.2））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（全频矩阵模组（MC-Gamut.2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（全频



矩阵模组(MC-Gamut.2))的(关键组件)4在中国境内生产。(全频矩阵模组(MC-Gamut.2))的(关键工序)5在中国境内完成。

125(低频矩阵模组(MC-Bass2.2))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(低频矩阵模组(MC-Bass2.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(低频矩阵模组(MC-Bass2.2))的(关键组件)4在中国境内生产。(低频矩阵模组(MC-Bass2.2))的(关键工序)5在中国境内完成。

126(转换模组(MC-MB.2))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(转换模组(MC-MB.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(转换模组(MC-MB.2))的(关键组件)4在中国境内生产。(转换模组(MC-MB.2))的(关键工序)5在中国境内完成。

127(矩阵转换模组(MC-MB.L2.2))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(矩阵转换模组(MC-MB.L2.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(矩阵转换模组(MC-MB.L2.2))的(关键组件)4在中国境内生产。(矩阵转换模组(MC-MB.L2.2))的(关键工序)5在中国境内完成。

128(功率放大器(XS5))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(功率放大器(XS5))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(功率放大器(XS5))的(关键组件)4在中国境内生产。(功率放大器(XS5))的(关键工序)5在中国境内完成。

129(数字功率放大器(DA4200))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(数字功率放大器(DA4200))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(数字功率放大器(DA4200))的(关键组件)4在中国境内生产。(数字功率放大器(DA4200))的(关键工序)5在中国境内完成。

130(高频矩阵模组(MC-High.Pro.2))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109)。(高频矩阵模组(MC-High.Pro.2))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(高频矩阵模组(MC-High.Pro.2))的(关键组件)4在中国境内生产。(高频矩阵模组



(MC-High.Pro.2)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

131 (全频矩阵模组 (MC-Gamut.2)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(全频矩阵模组 (MC-Gamut.2)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(全频矩阵模组 (MC-Gamut.2)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(全频矩阵模组 (MC-Gamut.2)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

132 (壁架模组 (MC-4HB)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(壁架模组 (MC-4HB)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(壁架模组 (MC-4HB)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(壁架模组 (MC-4HB)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

133 (数字功率放大器 (DA4200)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(数字功率放大器 (DA4200)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(数字功率放大器 (DA4200)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(数字功率放大器 (DA4200)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

134 (数字音频处理器 (TP-848+)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(数字音频处理器 (TP-848+)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(数字音频处理器 (TP-848+)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(数字音频处理器 (TP-848+)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

135 (调音台 (DM12)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(调音台 (DM12)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(调音台 (DM12)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(调音台 (DM12)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

136 (阵列式音频隔离器 (DP-0303ANS)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂址为 (广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(阵列式音频隔离器 (DP-0303ANS)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(阵列式音频隔离器 (DP-0303ANS)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(阵列式音频隔离器 (DP-0303ANS)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

137 (电源时序器 (P-8S)) 1, 生产厂为 (广州唯声视界智能电子有限公司) 2, 厂

址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（电源时序器（P-8S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电源时序器（P-8S））的（关键组件）4 在中国境内生产。（电源时序器（P-8S））的（关键工序）5 在中国境内完成。

138（无线一拖二手持（QL2/T1））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（无线一拖二手持（QL2/T1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线一拖二手持（QL2/T1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（无线一拖二手持（QL2/T1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

139（天线分配器（UA416））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（天线分配器（UA416））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（天线分配器（UA416））的（关键组件）4 在中国境内生产。（天线分配器（UA416））的（关键工序）5 在中国境内完成。

140（有源指向天线（UA848））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109）。（有源指向天线（UA848））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（有源指向天线（UA848））的（关键组件）4 在中国境内生产。（有源指向天线（UA848））的（关键工序）5 在中国境内完成。

141（设备机柜（42U（600）））1，生产厂为（香河县兴华金属制品有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市香河县渠口工业小区）。（设备机柜（42U（600）））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（设备机柜（42U（600）））的（关键组件）4 在中国境内生产。（设备机柜（42U（600）））的（关键工序）5 在中国境内完成。

142（室外 P4 全彩色 LED 显示屏（BTS040））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（室外 P4 全彩色 LED 显示屏（BTS040））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（室外 P4 全彩色 LED 显示屏（BTS040））的（关键组件）4 在中国境内生产。（室外 P4 全彩色 LED 显示屏（BTS040））的（关键工序）5 在中国境内完成。

143（LED 智能控制系统（BOE-S960））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室）。（LED 智能控制系统（BOE-S960））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（LED 智能控制系统

(BOE-S960)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(LED 智能控制系统 (BOE-S960)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

144 ((BOE-N7512-s)) 1, 生产厂为 (京东方晶芯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室)。(BOE-N7512-s)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(BOE-N7512-s)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(BOE-N7512-s)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

145 (屏体结构 (定制)) 1, 生产厂为 (北京盛达屏业科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(屏体结构 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(屏体结构 (定制)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(屏体结构 (定制)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

146 (配电箱 (HXL (40KW))) 1, 生产厂为 (北京盛达屏业科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(配电箱 (HXL (40KW))) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(配电箱 (HXL (40KW))) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(配电箱 (HXL (40KW))) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

147 (LED 显示软件 (V1.0)) 1, 生产厂为 (京东方晶芯科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区西环中路 8 号 2 幢 302 室)。(LED 显示软件 (V1.0)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(LED 显示软件 (V1.0)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(LED 显示软件 (V1.0)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

148 (屏体线材 (定制)) 1, 生产厂为 (北京盛达屏业科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(屏体线材 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(屏体线材 (定制)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(屏体线材 (定制)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

149 (护套音箱线 2*1.5 (护套 2*1.5)) 1, 生产厂为 (辽宁科信电缆制造集团有限公司) 2, 厂址为 (辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村)。(护套音箱线 2*1.5 (护套 2*1.5)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(护套音箱线 2*1.5 (护套 2*1.5)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(护套音箱线 2*1.5 (护套 2*1.5)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

150 (双芯话筒线 (音频 128P)) 1, 生产厂为 (辽宁科信电缆制造集团有限公司) 2, 厂址为 (辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村)。(双芯话筒线 (音频 128P)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(双芯话筒线 (音频 128P)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(双芯话筒线 (音频 128P)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

151（迷你话筒线（音频 MINI））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（迷你话筒线（音频 MINI））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（迷你话筒线（音频 MINI））的（关键组件）4 在中国境内生产。（迷你话筒线（音频 MINI））的（关键工序）5 在中国境内完成。

152（50 欧天线馈线（50 欧天线））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（50 欧天线馈线（50 欧天线））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（50 欧天线馈线（50 欧天线））的（关键组件）4 在中国境内生产。（50 欧天线馈线（50 欧天线））的（关键工序）5 在中国境内完成。

153（强电线（YJV5*25））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（强电线（YJV5*25））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（强电线（YJV5*25））的（关键组件）4 在中国境内生产。（强电线（YJV5*25））的（关键工序）5 在中国境内完成。

154（专用线缆（定制））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（专用线缆（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（专用线缆（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（专用线缆（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

155（防水接线盒（3 进 2 出））1，生产厂为（文安县东方五金厂）2，厂址为（文安县大围河乡安里村）。（防水接线盒（3 进 2 出））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（防水接线盒（3 进 2 出））的（关键组件）4 在中国境内生产。（防水接线盒（3 进 2 出））的（关键工序）5 在中国境内完成。

156（现场接线盒（300*400*150））1，生产厂为（文安县东方五金厂）2，厂址为（文安县大围河乡安里村）。（现场接线盒（300*400*150））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（现场接线盒（300*400*150））的（关键组件）4 在中国境内生产。（现场接线盒（300*400*150））的（关键工序）5 在中国境内完成。

157（电源线（RVV3*2.5））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（电源线（RVV3*2.5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电源线（RVV3*2.5））的（关键组件）4 在中国境内生产。（电源线（RVV3*2.5））的（关键工序）5 在中国境内完成。

158（网线（六类网线））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（网线（六类网线））的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（网线（六类网线））的（关键组件）4在中国境内生产。（网线（六类网线））的（关键工序）5在中国境内完成。

159（系统集成（定制））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（系统集成（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（系统集成（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（系统集成（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

160（篮球架（LQ-1005））1，生产厂为（沧州泰昌体育器材制造有限公司）2，厂址为（河北省沧州市盐山县津盐公路西侧，崔庄村北）。（篮球架（LQ-1005））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（篮球架（LQ-1005））的（关键组件）4在中国境内生产。（篮球架（LQ-1005））的（关键工序）5在中国境内完成。

161（乒乓球台（LQ-1021））1，生产厂为（沧州泰昌体育器材制造有限公司）2，厂址为（河北省沧州市盐山县津盐公路西侧，崔庄村北）。（乒乓球台（LQ-1021））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（乒乓球台（LQ-1021））的（关键组件）4在中国境内生产。（乒乓球台（LQ-1021））的（关键工序）5在中国境内完成。

162（户外全彩LED显示屏（BTS025））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路8号2幢302室）。（户外全彩LED显示屏（BTS025））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（户外全彩LED显示屏（BTS025））的（关键组件）4在中国境内生产。（户外全彩LED显示屏（BTS025））的（关键工序）5在中国境内完成。

163（LED控制系统（BOE-S10））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路8号2幢302室）。（LED控制系统（BOE-S10））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（LED控制系统（BOE-S10））的（关键组件）4在中国境内生产。（LED控制系统（BOE-S10））的（关键工序）5在中国境内完成。

164（多媒体播放器（EG1S））1，生产厂为（北京嗨动视觉科技有限公司）2，厂址为（北京市海淀区彩和坊路8号12层01A）。（多媒体播放器（EG1S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（多媒体播放器（EG1S））的（关键组件）4在中国境内生产。（多媒体播放器（EG1S））的（关键工序）5在中国境内完成。

165（光纤收发器（CVT10-S））1，生产厂为（京东方晶芯科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区西环中路8号2幢302室）。（光纤收发器（CVT10-S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（光纤收发器（CVT10-S））的（关键

组件) 4 在中国境内生产。(光纤收发器 (CVT10-S)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

166 (定制钢结构 (定制)) 1, 生产厂为 (北京盛达屏业科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(定制钢结构 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(定制钢结构 (定制)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(定制钢结构 (定制)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

167 (配电设备材料 (HXL (40KW))) 1, 生产厂为 (北京盛达屏业科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区新源大街 29 号院 1 号楼 14 层 1408)。(配电设备材料 (HXL (40KW))) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(配电设备材料 (HXL (40KW))) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(配电设备材料 (HXL (40KW))) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

168 (单杠 (GB-1011)) 1, 生产厂为 (沧州泰昌体育器材制造有限公司) 2, 厂址为 (河北省沧州市盐山县津盐公路西侧, 崔庄村北)。(单杠 (GB-1011)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(单杠 (GB-1011)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(单杠 (GB-1011)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

169 (单间肋木 (GB-1010)) 1, 生产厂为 (沧州泰昌体育器材制造有限公司) 2, 厂址为 (河北省沧州市盐山县津盐公路西侧, 崔庄村北)。(单间肋木 (GB-1010)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(单间肋木 (GB-1010)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(单间肋木 (GB-1010)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

170 (羽毛球柱 (Wm-018)) 1, 生产厂为 (沧州泰昌体育器材制造有限公司) 2, 厂址为 (河北省沧州市盐山县津盐公路西侧, 崔庄村北)。(羽毛球柱 (Wm-018)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(羽毛球柱 (Wm-018)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(羽毛球柱 (Wm-018)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

171 (排球柱 (Wm -006)) 1, 生产厂为 (沧州泰昌体育器材制造有限公司) 2, 厂址为 (河北省沧州市盐山县津盐公路西侧, 崔庄村北)。(排球柱 (Wm -006)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(排球柱 (Wm -006)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(排球柱 (Wm -006)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

172 (足球架 (ZQ-003)) 1, 生产厂为 (沧州泰昌体育器材制造有限公司) 2, 厂址为 (河北省沧州市盐山县津盐公路西侧, 崔庄村北)。(足球架 (ZQ-003)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(足球架 (ZQ-003)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(足球架 (ZQ-003)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

173 (系统集成 (定制)) 1, 生产厂为 (北京天创佳艺科技有限公司) 2, 厂址为 (北

京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703)。(系统集成(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(系统集成(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(系统集成(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

174(钢琴(UP-123))1,生产厂为(德清洛舍音博钢琴厂)2,厂址为(德清县洛舍镇丁家墩)。(钢琴(UP-123))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(钢琴(UP-123))的(关键组件)4在中国境内生产。(钢琴(UP-123))的(关键工序)5在中国境内完成。

175(扩声音响(VL8320A))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(扩声音响(VL8320A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(扩声音响(VL8320A))的(关键组件)4在中国境内生产。(扩声音响(VL8320A))的(关键工序)5在中国境内完成。

176(扩声功放(XS5))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(扩声功放(XS5))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(扩声功放(XS5))的(关键组件)4在中国境内生产。(扩声功放(XS5))的(关键工序)5在中国境内完成。

177(数字音频矩阵(DP-808D))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(数字音频矩阵(DP-808D))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(数字音频矩阵(DP-808D))的(关键组件)4在中国境内生产。(数字音频矩阵(DP-808D))的(关键工序)5在中国境内完成。

178(电源时序器(P-8S))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(电源时序器(P-8S))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电源时序器(P-8S))的(关键组件)4在中国境内生产。(电源时序器(P-8S))的(关键工序)5在中国境内完成。

179(音响壁装支架(壁装式))1,生产厂为(广州唯声视界智能电子有限公司)2,厂址为(广州市番禺区沙湾街古东村古龙路 10 号 105、106、107、108、109)。(音响壁装支架(壁装式))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(音响壁装支架(壁装式))的(关键组件)4在中国境内生产。(音响壁装支架(壁装式))的(关键工序)5在中国境内完成。

180（显示屏（WX-W098005））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（显示屏（WX-W098005））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（显示屏（WX-W098005））的（关键组件）4在中国境内生产。（显示屏（WX-W098005））的（关键工序）5在中国境内完成。

181（有线鹅颈话筒（BK-40））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（有线鹅颈话筒（BK-40））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（有线鹅颈话筒（BK-40））的（关键组件）4在中国境内生产。（有线鹅颈话筒（BK-40））的（关键工序）5在中国境内完成。

182（无线手持话筒（QL2/T1））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（无线手持话筒（QL2/T1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线手持话筒（QL2/T1））的（关键组件）4在中国境内生产。（无线手持话筒（QL2/T1））的（关键工序）5在中国境内完成。

183（无缝高清混合矩阵切换器（8路）（WS-HD8*8））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（无缝高清混合矩阵切换器（8路）（WS-HD8*8））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无缝高清混合矩阵切换器（8路）（WS-HD8*8））的（关键组件）4在中国境内生产。（无缝高清混合矩阵切换器（8路）（WS-HD8*8））的（关键工序）5在中国境内完成。

184（4路HDMI音视频信号输入卡（WS-HDMI-4IN））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（4路HDMI音视频信号输入卡（WS-HDMI-4IN））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（4路HDMI音视频信号输入卡（WS-HDMI-4IN））的（关键组件）4在中国境内生产。（4路HDMI音视频信号输入卡（WS-HDMI-4IN））的（关键工序）5在中国境内完成。

185（4路HDMI音视频信号输出卡（WS-HDMI-4OUT））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（4路HDMI音视频信号输出卡（WS-HDMI-4OUT））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（4路HDMI音视频信号输出卡（WS-HDMI-4OUT））的（关键组件）4在中国境内生产。（4路HDMI音视频信号输出卡（WS-HDMI-4OUT））的（关键工序）5在中国境内完成。

5 在中国境内完成。

186（蓝牙模块（U02））1，生产厂为（佛山市博瑞远大科技有限公司）2，厂址为（广东省佛山市南海区狮山镇罗村联和工业区兴和路6号之4）。（蓝牙模块（U02））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蓝牙模块（U02））的（关键组件）4在中国境内生产。（蓝牙模块（U02））的（关键工序）5在中国境内完成。

187（网络机柜（1600*600*600MM））1，生产厂为（香河县兴华金属制品有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市香河县渠口工业小区）。（网络机柜（1600*600*600MM））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（网络机柜（1600*600*600MM））的（关键组件）4在中国境内生产。（网络机柜（1600*600*600MM））的（关键工序）5在中国境内完成。

188（音频连接线（卡侬头（母+公）））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（音频连接线（卡侬头（母+公）））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（音频连接线（卡侬头（母+公）））的（关键组件）4在中国境内生产。（音频连接线（卡侬头（母+公）））的（关键工序）5在中国境内完成。

189（音频连接线（卡侬头（母）））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（音频连接线（卡侬头（母）））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（音频连接线（卡侬头（母）））的（关键组件）4在中国境内生产。（音频连接线（卡侬头（母）））的（关键工序）5在中国境内完成。

190（音频连接线（卡侬头（公）））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（音频连接线（卡侬头（公）））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（音频连接线（卡侬头（公）））的（关键组件）4在中国境内生产。（音频连接线（卡侬头（公）））的（关键工序）5在中国境内完成。

191（音频连接线（话筒插头））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（音频连接线（话筒插头））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（音频连接线（话筒插头））的（关键组件）4在中国境内生产。（音频连接线（话筒插头））的（关键工序）5在中国境内完成。

192（线材（喇叭线））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（线材（喇叭线））的中国境内生产的组



件成本占比 \geq （规定比例）3。（线材（喇叭线））的（关键组件）4在中国境内生产。（线材（喇叭线））的（关键工序）5在中国境内完成。

193（线材（HDMI线））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（线材（HDMI线））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（线材（HDMI线））的（关键组件）4在中国境内生产。（线材（HDMI线））的（关键工序）5在中国境内完成。

194（线材（RVV3*1.5））1，生产厂为（辽宁科信电缆制造集团有限公司）2，厂址为（辽宁省沈阳市于洪区马三家街道岔路口村）。（线材（RVV3*1.5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（线材（RVV3*1.5））的（关键组件）4在中国境内生产。（线材（RVV3*1.5））的（关键工序）5在中国境内完成。

195（管材（DN25））1，生产厂为（文安县东方五金厂）2，厂址为（文安县大围河乡安里村）。（管材（DN25））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（管材（DN25））的（关键组件）4在中国境内生产。（管材（DN25））的（关键工序）5在中国境内完成。

196（墙面吸音（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703）。（墙面吸音（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（墙面吸音（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（墙面吸音（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

197（系统集成（定制））1，生产厂为（广州唯声视界智能电子有限公司）2，厂址为（广州市番禺区沙湾街古东村古龙路10号105、106、107、108、109）。（系统集成（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（系统集成（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（系统集成（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

198（智慧讲桌（WX-WT101））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（智慧讲桌（WX-WT101））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（智慧讲桌（WX-WT101））的（关键组件）4在中国境内生产。（智慧讲桌（WX-WT101））的（关键工序）5在中国境内完成。

199（录播主机（WX-N6））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（录播主机（WX-N6））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（录播主机（WX-N6））的（关键组件）4在中国境内生产。（录播主机（WX-N6））的（关键工序）5在中国境内完成。

200（机械云台摄像机（WX-V5000））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，

厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（机械云台摄像机（WX-V5000））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（机械云台摄像机（WX-V5000））的（关键组件）4在中国境内生产。（机械云台摄像机（WX-V5000））的（关键工序）5在中国境内完成。

201（辅助摄像机（WX-C360T））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（辅助摄像机（WX-C360T））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（辅助摄像机（WX-C360T））的（关键组件）4在中国境内生产。（辅助摄像机（WX-C360T））的（关键工序）5在中国境内完成。

202（全向麦克风（WX-OM600））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（全向麦克风（WX-OM600））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（全向麦克风（WX-OM600））的（关键组件）4在中国境内生产。（全向麦克风（WX-OM600））的（关键工序）5在中国境内完成。

203（无线麦克风（WX-WM520））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（无线麦克风（WX-WM520））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线麦克风（WX-WM520））的（关键组件）4在中国境内生产。（无线麦克风（WX-WM520））的（关键工序）5在中国境内完成。

204（专业功放（WX-PA30））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（专业功放（WX-PA30））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（专业功放（WX-PA30））的（关键组件）4在中国境内生产。（专业功放（WX-PA30））的（关键工序）5在中国境内完成。

205（专业音响（WX-LB60））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（专业音响（WX-LB60））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（专业音响（WX-LB60））的（关键组件）4在中国境内生产。（专业音响（WX-LB60））的（关键工序）5在中国境内完成。

206（互动电视（PA01A））1，生产厂为（广州开得联智能科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房）。（互动电视（PA01A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（互动电视（PA01A））的（关键组件）4在中国境内生产。（互动电视（PA01A））的（关键工序）5在中国境内完成。

207（远程互动课堂软件（定制））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（远程互动课堂软件（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（远程互动课堂软件（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（远程互动课堂软件（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

208（观摩电视（PA01A））1，生产厂为（广州开得联智能科技有限公司）2，厂址为（广州市黄埔区神舟路246号1栋1201房）。（观摩电视（PA01A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（观摩电视（PA01A））的（关键组件）4在中国境内生产。（观摩电视（PA01A））的（关键工序）5在中国境内完成。

209（录播桌面支架（定制））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（录播桌面支架（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（录播桌面支架（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（录播桌面支架（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

210（导播控制台（WX-RMC300））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（导播控制台（WX-RMC300））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（导播控制台（WX-RMC300））的（关键组件）4在中国境内生产。（导播控制台（WX-RMC300））的（关键工序）5在中国境内完成。

211（资源管理平台（资源管理平台应用系统V1.0））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（资源管理平台（资源管理平台应用系统V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（资源管理平台（资源管理平台应用系统V1.0））的（关键组件）4在中国境内生产。（资源管理平台（资源管理平台应用系统V1.0））的（关键工序）5在中国境内完成。

212（资源管理平台主机（WX-S80））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（资源管理平台主机（WX-S80））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（资源管理平台主机（WX-S80））的（关键组件）4在中国境内生产。（资源管理平台主机（WX-S80））的（关键工序）5在中国境内完成。

213（墙面吸音（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703）。（墙面吸音（定制））的

中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（墙面吸音（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（墙面吸音（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

214（系统集成（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703）。（系统集成（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（系统集成（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（系统集成（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

215（智能控制柜（PLC-ZK-BZ））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（智能控制柜（PLC-ZK-BZ））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（智能控制柜（PLC-ZK-BZ））的（关键组件）4在中国境内生产。（智能控制柜（PLC-ZK-BZ））的（关键工序）5在中国境内完成。

216（控制面板（DZ-KZ-02））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（控制面板（DZ-KZ-02））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（控制面板（DZ-KZ-02））的（关键组件）4在中国境内生产。（控制面板（DZ-KZ-02））的（关键工序）5在中国境内完成。

217（远程控制系统（DZ-AP-01））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（远程控制系统（DZ-AP-01））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（远程控制系统（DZ-AP-01））的（关键组件）4在中国境内生产。（远程控制系统（DZ-AP-01））的（关键工序）5在中国境内完成。

218（照明光源（DZ-IL-04））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（照明光源（DZ-IL-04））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（照明光源（DZ-IL-04））的（关键组件）4在中国境内生产。（照明光源（DZ-IL-04））的（关键工序）5在中国境内完成。

219（摇臂升降机构（RA））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（摇臂升降机构（RA））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（摇臂升降机构（RA））的（关键组件）4在中国境内生产。（摇臂升降机构（RA））的（关键工序）5在中国境内完成。

220（学生低压电源及网络智能控制系统（DZ-DY-XT））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（学生低压电源及网络智能控制系统（DZ-DY-XT））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）

3。（学生低压电源及网络智能控制系统（DZ-DY-XT））的（关键组件）4 在中国境内生产。

（学生低压电源及网络智能控制系统（DZ-DY-XT））的（关键工序）5 在中国境内完成。

221（低压电源（DZ-DY-01））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（低压电源（DZ-DY-01））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（低压电源（DZ-DY-01））的（关键组件）4 在中国境内生产。（低压电源（DZ-DY-01））的（关键工序）5 在中国境内完成。

222（自动给排水系统（DZ-WA-01））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（自动给排水系统（DZ-WA-01））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（自动给排水系统（DZ-WA-01））的（关键组件）4 在中国境内生产。（自动给排水系统（DZ-WA-01））的（关键工序）5 在中国境内完成。

223（电气网络线路（DZ-WA-04））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（电气网络线路（DZ-WA-04））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电气网络线路（DZ-WA-04））的（关键组件）4 在中国境内生产。（电气网络线路（DZ-WA-04））的（关键工序）5 在中国境内完成。

224（系统主体构架（DZ-D））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（系统主体构架（DZ-D））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（系统主体构架（DZ-D））的（关键组件）4 在中国境内生产。（系统主体构架（DZ-D））的（关键工序）5 在中国境内完成。

225（学生实验台（TY-XS-TCL03））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（学生实验台（TY-XS-TCL03））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（学生实验台（TY-XS-TCL03））的（关键组件）4 在中国境内生产。（学生实验台（TY-XS-TCL03））的（关键工序）5 在中国境内完成。

226（实验凳（DFT-DY001））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（实验凳（DFT-DY001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（实验凳（DFT-DY001））的（关键组件）4 在中国境内生产。（实验凳（DFT-DY001））的（关键工序）5 在中国境内完成。

227（学生桌面水槽（DFT-WA002））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（学生桌面水槽（DFT-WA002））

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（学生桌面水槽（DFT-WA002））的（关键组件）4 在中国境内生产。（学生桌面水槽（DFT-WA002））的（关键工序）5 在中国境内完成。

228（实验箱货架（TY-HJ-701））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（实验箱货架（TY-HJ-701））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（实验箱货架（TY-HJ-701））的（关键组件）4 在中国境内生产。（实验箱货架（TY-HJ-701））的（关键工序）5 在中国境内完成。

229（教师演示台（TY-JS-Y01））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（教师演示台（TY-JS-Y01））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教师演示台（TY-JS-Y01））的（关键组件）4 在中国境内生产。（教师演示台（TY-JS-Y01））的（关键工序）5 在中国境内完成。

230（多功能移动水槽台（DFT-DD-01））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（多功能移动水槽台（DFT-DD-01））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（多功能移动水槽台（DFT-DD-01））的（关键组件）4 在中国境内生产。（多功能移动水槽台（DFT-DD-01））的（关键工序）5 在中国境内完成。

231（准备台（TY-ZB-SX01））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（准备台（TY-ZB-SX01））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（准备台（TY-ZB-SX01））的（关键组件）4 在中国境内生产。（准备台（TY-ZB-SX01））的（关键工序）5 在中国境内完成。

232（仪器柜（DFT-GZ001））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（仪器柜（DFT-GZ001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（仪器柜（DFT-GZ001））的（关键组件）4 在中国境内生产。（仪器柜（DFT-GZ001））的（关键工序）5 在中国境内完成。

233（仪器车（TF-02020））1，生产厂为（山东野城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（仪器车（TF-02020））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（仪器车（TF-02020））的（关键组件）4 在中国境内生产。（仪器车（TF-02020））的（关键工序）5 在中国境内完成。

234（木工工具箱（GJX001））1，生产厂为（山东野城腾飞教学仪器设备有限公司）

2,厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(木工工具箱(GJX001))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(木工工具箱(GJX001))的(关键组件)4在中国境内生产。(木工工具箱(GJX001))的(关键工序)5在中国境内完成。

235(金工工具箱(GJX002))1,生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2,厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(金工工具箱(GJX002))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(金工工具箱(GJX002))的(关键组件)4在中国境内生产。(金工工具箱(GJX002))的(关键工序)5在中国境内完成。

236(塑料工具箱(GJX003))1,生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2,厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(塑料工具箱(GJX003))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(塑料工具箱(GJX003))的(关键组件)4在中国境内生产。(塑料工具箱(GJX003))的(关键工序)5在中国境内完成。

237(自制教具工具材料(GJX004))1,生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2,厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(自制教具工具材料(GJX004))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(自制教具工具材料(GJX004))的(关键组件)4在中国境内生产。(自制教具工具材料(GJX004))的(关键工序)5在中国境内完成。

238(打孔器(02002))1,生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2,厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(打孔器(02002))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(打孔器(02002))的(关键组件)4在中国境内生产。(打孔器(02002))的(关键工序)5在中国境内完成。

239(打气筒(TF-02015))1,生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2,厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(打气筒(TF-02015))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(打气筒(TF-02015))的(关键组件)4在中国境内生产。(打气筒(TF-02015))的(关键工序)5在中国境内完成。

240(吹风机(GB-9014))1,生产厂为(揭阳市八达五金电器有限公司)2,厂址为(广东省揭阳市榕城区揭阳空港经济区凤美办事处塘埔村七支渠大道)。(吹风机(GB-9014))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(吹风机(GB-9014))的(关键组件)4在中国境内生产。(吹风机(GB-9014))的(关键工序)5在中国境内完成。

241(采集捕捞工具(TF-81207))1,生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2,厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(采集捕捞工

具（TF-81207））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（采集捕捞工具（TF-81207））的（关键组件）4在中国境内生产。（采集捕捞工具（TF-81207））的（关键工序）5在中国境内完成。

242（榨汁器（TF-81208））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（榨汁器（TF-81208））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（榨汁器（TF-81208））的（关键组件）4在中国境内生产。（榨汁器（TF-81208））的（关键工序）5在中国境内完成。

243（方座支架（03002））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（方座支架（03002））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（方座支架（03002））的（关键组件）4在中国境内生产。（方座支架（03002））的（关键工序）5在中国境内完成。

244（三脚架（TF-03006））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（三脚架（TF-03006））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（三脚架（TF-03006））的（关键组件）4在中国境内生产。（三脚架（TF-03006））的（关键工序）5在中国境内完成。

245（试管架（TF-03008））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（试管架（TF-03008））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（试管架（TF-03008））的（关键组件）4在中国境内生产。（试管架（TF-03008））的（关键工序）5在中国境内完成。

246（旋转架（TF-03013））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（旋转架（TF-03013））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（旋转架（TF-03013））的（关键组件）4在中国境内生产。（旋转架（TF-03013））的（关键工序）5在中国境内完成。

247（直尺（500mm））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（直尺（500mm））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（直尺（500mm））的（关键组件）4在中国境内生产。（直尺（500mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

248（软尺（1500mm））1，生产厂为（义乌市宾肯日用品厂）2，厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道西谷村48栋5单元一楼）。（软尺（1500mm））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（软尺（1500mm））的（关键组件）4在中国境内生产。（软尺（1500mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

249（托盘天平（11005））1，生产厂为（慈溪市华徐衡器实业有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市慈溪市慈溪市白沙路街道新横江村）。（托盘天平（11005））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（托盘天平（11005））的（关键组件）4在中国境内生产。（托盘天平（11005））的（关键工序）5在中国境内完成。

250（金属钩码（11029））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（金属钩码（11029））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（金属钩码（11029））的（关键组件）4在中国境内生产。（金属钩码（11029））的（关键工序）5在中国境内完成。

251（体重计（RGZ-120））1，生产厂为（常州市武进衡器有限公司）2，厂址为（江苏省常州市武进区雪堰镇莘村雪马路6号）。（体重计（RGZ-120））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（体重计（RGZ-120））的（关键组件）4在中国境内生产。（体重计（RGZ-120））的（关键工序）5在中国境内完成。

252（电子停表（XL-5853））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（电子停表（XL-5853））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电子停表（XL-5853））的（关键组件）4在中国境内生产。（电子停表（XL-5853））的（关键工序）5在中国境内完成。

253（温度计（TF-13001））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（温度计（TF-13001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（温度计（TF-13001））的（关键组件）4在中国境内生产。（温度计（TF-13001））的（关键工序）5在中国境内完成。

254（温度计（KHSW-290F））1，生产厂为（江苏辰宇医疗器械有限公司）2，厂址为（江苏省盐城市盐都区新区盐渎西路36号）。（温度计（KHSW-290F））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（温度计（KHSW-290F））的（关键组件）4在中国境内生产。（温度计（KHSW-290F））的（关键工序）5在中国境内完成。

255（体温计（口腔型））1，生产厂为（宁波市海曙华合玻璃仪表有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市海曙区龙观乡金溪村）。（体温计（口腔型））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（体温计（口腔型））的（关键组件）4在中国境内生产。（体温计（口腔型））的（关键工序）5在中国境内完成。

256（寒暑表（TF-13020））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（寒暑表（TF-13020））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（寒暑表（TF-13020））的（关键组

件) 4 在中国境内生产。(寒暑表(TF-13020))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

257(最高温度表(TF-13021)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(最高温度表(TF-13021))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(最高温度表(TF-13021))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(最高温度表(TF-13021))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

258(最低温度表(TF-13022)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(最低温度表(TF-13022))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(最低温度表(TF-13022))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(最低温度表(TF-13022))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

259(条形盒测力计(5N)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(条形盒测力计(5N))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(条形盒测力计(5N))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(条形盒测力计(5N))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

260(条形盒测力计(2.5N)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(条形盒测力计(2.5N))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(条形盒测力计(2.5N))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(条形盒测力计(2.5N))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

261(条形盒测力计(1N)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(条形盒测力计(1N))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(条形盒测力计(1N))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(条形盒测力计(1N))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

262(多用电表(J0411)) 1, 生产厂为(温州伟正电子仪表有限公司) 2, 厂址为(温州市瓯海新桥西岙工业区4区4号)。(多用电表(J0411))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(多用电表(J0411))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(多用电表(J0411))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

263(湿度计(TH:101B)) 1, 生产厂为(河北双桥仪器仪表有限责任公司) 2, 厂址为(河北省衡水市武强县豆村乡东薛村)。(湿度计(TH:101B))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(湿度计(TH:101B))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(湿度计(TH:101B))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

264（指南针（TF-16007））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（指南针（TF-16007））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（指南针（TF-16007））的（关键组件）4在中国境内生产。（指南针（TF-16007））的（关键工序）5在中国境内完成。

265（肺活量计（TF-16016））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（肺活量计（TF-16016））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（肺活量计（TF-16016））的（关键组件）4在中国境内生产。（肺活量计（TF-16016））的（关键工序）5在中国境内完成。

266（雨量器（16022））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（雨量器（16022））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（雨量器（16022））的（关键组件）4在中国境内生产。（雨量器（16022））的（关键工序）5在中国境内完成。

267（风杯式风速表（TF-16025））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（风杯式风速表（TF-16025））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（风杯式风速表（TF-16025））的（关键组件）4在中国境内生产。（风杯式风速表（TF-16025））的（关键工序）5在中国境内完成。

268（计算器（JS-82MS-5））1，生产厂为（惠州市迪诺电子有限公司）2，厂址为（广东省惠州市迪诺电子有限公司）。（计算器（JS-82MS-5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（计算器（JS-82MS-5））的（关键组件）4在中国境内生产。（计算器（JS-82MS-5））的（关键工序）5在中国境内完成。

269（量筒（500mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（量筒（500mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（量筒（500mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（量筒（500mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

270（量杯（250mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（量杯（250mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（量杯（250mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（量杯（250mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

271（甘油注射器（30mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（甘油注射器（30mL））

的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（甘油注射器（30mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（甘油注射器（30mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

272（试管（ ϕ 15mm*150mm））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（试管（ ϕ 15mm*150mm））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（试管（ ϕ 15mm*150mm））的（关键组件）4在中国境内生产。（试管（ ϕ 15mm*150mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

273（试管（ ϕ 20mm*200mm））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（试管（ ϕ 20mm*200mm））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（试管（ ϕ 20mm*200mm））的（关键组件）4在中国境内生产。（试管（ ϕ 20mm*200mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

274（烧杯（50mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（烧杯（50mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（烧杯（50mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（烧杯（50mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

275（烧杯（100mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（烧杯（100mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（烧杯（100mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（烧杯（100mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

276（烧杯（250mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（烧杯（250mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（烧杯（250mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（烧杯（250mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

277（烧杯（500mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（烧杯（500mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（烧杯（500mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（烧杯（500mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

278（烧瓶（250mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（烧瓶（250mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（烧瓶（250mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（烧瓶（250mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

279（锥形瓶（100mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂

址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（锥形瓶（100mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（锥形瓶（100mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（锥形瓶（100mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

280（酒精灯（150mL））1，生产厂为（泰州市中谷教具有限公司）2，厂址为（江苏省泰州市高港区胡庄集镇北首老工业区）。（酒精灯（150mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（酒精灯（150mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（酒精灯（150mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

281（漏斗（60mm））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（漏斗（60mm））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（漏斗（60mm））的（关键组件）4在中国境内生产。（漏斗（60mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

282（Y形管（ $\phi 7\sim 8\text{mm}$ ））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（Y形管（ $\phi 7\sim 8\text{mm}$ ））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（Y形管（ $\phi 7\sim 8\text{mm}$ ））的（关键组件）4在中国境内生产。（Y形管（ $\phi 7\sim 8\text{mm}$ ））的（关键工序）5在中国境内完成。

283（滴管（TF-62073））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（滴管（TF-62073））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（滴管（TF-62073））的（关键组件）4在中国境内生产。（滴管（TF-62073））的（关键工序）5在中国境内完成。

284（集气瓶（125mL））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（集气瓶（125mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（集气瓶（125mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（集气瓶（125mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

285（镊子（TF-64005））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（镊子（TF-64005））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（镊子（TF-64005））的（关键组件）4在中国境内生产。（镊子（TF-64005））的（关键工序）5在中国境内完成。

286（试管夹（TF-64006））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（试管夹（TF-64006））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（试管夹（TF-64006））的（关键组件）4在中国境内生产。（试管夹（TF-64006））的（关键工序）5在中国境内完成。

287（石棉网（TF-64032））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（石棉网（TF-64032））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（石棉网（TF-64032））的（关键组件）4在中国境内生产。（石棉网（TF-64032））的（关键工序）5在中国境内完成。

288（燃烧匙（TF-64041））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（燃烧匙（TF-64041））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（燃烧匙（TF-64041））的（关键组件）4在中国境内生产。（燃烧匙（TF-64041））的（关键工序）5在中国境内完成。

289（药匙（TF-64042））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（药匙（TF-64042））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（药匙（TF-64042））的（关键组件）4在中国境内生产。（药匙（TF-64042））的（关键工序）5在中国境内完成。

290（玻璃管（TF-64051））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（玻璃管（TF-64051））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（玻璃管（TF-64051））的（关键组件）4在中国境内生产。（玻璃管（TF-64051））的（关键工序）5在中国境内完成。

291（玻璃棒（TF-64054））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（玻璃棒（TF-64054））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（玻璃棒（TF-64054））的（关键组件）4在中国境内生产。（玻璃棒（TF-64054））的（关键工序）5在中国境内完成。

292（橡胶管（TF-64062））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（橡胶管（TF-64062））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（橡胶管（TF-64062））的（关键组件）4在中国境内生产。（橡胶管（TF-64062））的（关键工序）5在中国境内完成。

293（橡胶塞（TF-64065））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（橡胶塞（TF-64065））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（橡胶塞（TF-64065））的（关键组件）4在中国境内生产。（橡胶塞（TF-64065））的（关键工序）5在中国境内完成。

294（试管刷（TF-64071））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（试管刷（TF-64071））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（试管刷（TF-64071））的（关键组

件) 4 在中国境内生产。(试管刷(TF-64071))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

295(烧瓶刷(TF-64072)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(烧瓶刷(TF-64072))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(烧瓶刷(TF-64072))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(烧瓶刷(TF-64072))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

296(培养皿(100mm)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(培养皿(100mm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(培养皿(100mm))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(培养皿(100mm))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

297(蒸发皿(60mm)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(蒸发皿(60mm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(蒸发皿(60mm))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(蒸发皿(60mm))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

298(塑料量杯(500mL)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(塑料量杯(500mL))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(塑料量杯(500mL))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(塑料量杯(500mL))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

299(小学科学一般实验材料(80901)) 1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(小学科学一般实验材料(80901))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(小学科学一般实验材料(80901))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(小学科学一般实验材料(80901))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

300(载玻片(50片)) 1, 生产厂为(盐城市恒泰玻璃仪器厂) 2, 厂址为(江苏省盐城市恒泰玻璃仪器厂)。(载玻片(50片))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(载玻片(50片))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(载玻片(50片))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

301(盖玻片(18*18mm)) 1, 生产厂为(盐城市恒泰玻璃仪器厂) 2, 厂址为(江苏省盐城市恒泰玻璃仪器厂)。(盖玻片(18*18mm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(盖玻片(18*18mm))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(盖玻片(18*18mm))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

302(翻页式挂图(TY-FW-001)) 1, 生产厂为(上海东方教具有限公司) 2, 厂址为

（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（翻页式挂图（TY-FW-001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（翻页式挂图（TY-FW-001））的（关键组件）4 在中国境内生产。（翻页式挂图（TY-FW-001））的（关键工序）5 在中国境内完成。

303（中国政区地图（定制））1，生产厂为（北京市奥科育龙教学仪器设备有限公司）2，厂址为（北京市丰台区北甲地路 2 号院玺萌鹏苑 3 号楼 21/22-I）。（中国政区地图（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（中国政区地图（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（中国政区地图（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

304（中国地形地图（定制））1，生产厂为（北京市奥科育龙教学仪器设备有限公司）2，厂址为（北京市丰台区北甲地路 2 号院玺萌鹏苑 3 号楼 21/22-I）。（中国地形地图（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（中国地形地图（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（中国地形地图（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

305（小学科学安全操作挂图（定制））1，生产厂为（北京市奥科育龙教学仪器设备有限公司）2，厂址为（北京市丰台区北甲地路 2 号院玺萌鹏苑 3 号楼 21/22-I）。（小学科学安全操作挂图（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小学科学安全操作挂图（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（小学科学安全操作挂图（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

306（小学科学教学素材库（定制））1，生产厂为（北京市奥科育龙教学仪器设备有限公司）2，厂址为（北京市丰台区北甲地路 2 号院玺萌鹏苑 3 号楼 21/22-I）。（小学科学教学素材库（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小学科学教学素材库（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（小学科学教学素材库（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

307（小学科学实验教学指导书（定制））1，生产厂为（北京市奥科育龙教学仪器设备有限公司）2，厂址为（北京市丰台区北甲地路 2 号院玺萌鹏苑 3 号楼 21/22-I）。（小学科学实验教学指导书（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小学科学实验教学指导书（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（小学科学实验教学指导书（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

308（小学科学实验仪器手册（定制））1，生产厂为（北京市奥科育龙教学仪器设备有限公司）2，厂址为（北京市丰台区北甲地路 2 号院玺萌鹏苑 3 号楼 21/22-I）。（小学

科学实验仪器手册（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小学科学实验仪器手册（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（小学科学实验仪器手册（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

309（科学教育电子资源（DFLB-YPT-001））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（科学教育电子资源（DFLB-YPT-001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（科学教育电子资源（DFLB-YPT-001））的（关键组件）4在中国境内生产。（科学教育电子资源（DFLB-YPT-001））的（关键工序）5在中国境内完成。

310（蟾蜍浸制标本（TF-43050））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（蟾蜍浸制标本（TF-43050））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蟾蜍浸制标本（TF-43050））的（关键组件）4在中国境内生产。（蟾蜍浸制标本（TF-43050））的（关键工序）5在中国境内完成。

311（河蚌浸制标本（TF-43051））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（河蚌浸制标本（TF-43051））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（河蚌浸制标本（TF-43051））的（关键组件）4在中国境内生产。（河蚌浸制标本（TF-43051））的（关键工序）5在中国境内完成。

312（爬行类动物浸制标本（TF-43052））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（爬行类动物浸制标本（TF-43052））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（爬行类动物浸制标本（TF-43052））的（关键组件）4在中国境内生产。（爬行类动物浸制标本（TF-43052））的（关键工序）5在中国境内完成。

313（蛙发育顺序标本（43053））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（蛙发育顺序标本（43053））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蛙发育顺序标本（43053））的（关键组件）4在中国境内生产。（蛙发育顺序标本（43053））的（关键工序）5在中国境内完成。

314（桑蚕生活史标本（43151））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（桑蚕生活史标本（43151））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（桑蚕生活史标本（43151））



的（关键组件）4 在中国境内生产。（桑蚕生活史标本（43151））的（关键工序）5 在中国境内完成。

315（兔外形标本（TF-43152））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（兔外形标本（TF-43152））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（兔外形标本（TF-43152））的（关键组件）4 在中国境内生产。（兔外形标本（TF-43152））的（关键工序）5 在中国境内完成。

316（天然材料标本（49001））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（天然材料标本（49001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（天然材料标本（49001））的（关键组件）4 在中国境内生产。（天然材料标本（49001））的（关键工序）5 在中国境内完成。

317（人造材料标本（TF-49002））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（人造材料标本（TF-49002））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（人造材料标本（TF-49002））的（关键组件）4 在中国境内生产。（人造材料标本（TF-49002））的（关键工序）5 在中国境内完成。

318（纺织品标本（49003））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（纺织品标本（49003））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（纺织品标本（49003））的（关键组件）4 在中国境内生产。（纺织品标本（49003））的（关键工序）5 在中国境内完成。

319（各种纸样标本（49004））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（各种纸样标本（49004））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（各种纸样标本（49004））的（关键组件）4 在中国境内生产。（各种纸样标本（49004））的（关键工序）5 在中国境内完成。

320（矿物标本（TF-49005））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（矿物标本（TF-49005））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（矿物标本（TF-49005））的（关键组件）4 在中国境内生产。（矿物标本（TF-49005））的（关键工序）5 在中国境内完成。

321（岩石标本（49006））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（岩石标本（49006））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（岩石标本（49006））的（关键组件）

4 在中国境内生产。（岩石标本（49006））的（关键工序）5 在中国境内完成。

322（土壤标本（49007））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（土壤标本（49007））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（土壤标本（49007））的（关键组件）4 在中国境内生产。（土壤标本（49007））的（关键工序）5 在中国境内完成。

323（矿物提炼物标本（49009））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（矿物提炼物标本（49009））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（矿物提炼物标本（49009））的（关键组件）4 在中国境内生产。（矿物提炼物标本（49009））的（关键工序）5 在中国境内完成。

324（晶体标本（49010））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（晶体标本（49010））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（晶体标本（49010））的（关键组件）4 在中国境内生产。（晶体标本（49010））的（关键工序）5 在中国境内完成。

325（洋葱表皮装片（TF-43251））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（洋葱表皮装片（TF-43251））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（洋葱表皮装片（TF-43251））的（关键组件）4 在中国境内生产。（洋葱表皮装片（TF-43251））的（关键工序）5 在中国境内完成。

326（叶片横切（TF-43252））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（叶片横切（TF-43252））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（叶片横切（TF-43252））的（关键组件）4 在中国境内生产。（叶片横切（TF-43252））的（关键工序）5 在中国境内完成。

327（叶片气孔装片（TF-43253））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（叶片气孔装片（TF-43253））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（叶片气孔装片（TF-43253））的（关键组件）4 在中国境内生产。（叶片气孔装片（TF-43253））的（关键工序）5 在中国境内完成。

328（动物表皮细胞装片（TF-43450））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（动物表皮细胞装片（TF-43450））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（动物表皮细胞装片（TF-43450））的（关键组件）4 在中国境内生产。（动物表皮细胞装片（TF-43450））的（关键工序）5 在中国境内完成。

皮细胞装片(TF-43450))的(关键组件)4 在中国境内生产。(动物表皮细胞装片(TF-43450))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

329 (蛙卵细胞切片 (TF-43451)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(蛙卵细胞切片 (TF-43451)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(蛙卵细胞切片 (TF-43451)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(蛙卵细胞切片 (TF-43451)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

330 (骨细胞切片 (TF-43550)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(骨细胞切片 (TF-43550)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(骨细胞切片 (TF-43550)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(骨细胞切片 (TF-43550)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

331 (口腔粘膜细胞装片 (TF-43551)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(口腔粘膜细胞装片 (TF-43551)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(口腔粘膜细胞装片 (TF-43551)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(口腔粘膜细胞装片 (TF-43551)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

332 (人血细胞装片 (TF-43552)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(人血细胞装片 (TF-43552)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(人血细胞装片 (TF-43552)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(人血细胞装片 (TF-43552)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

333 (儿童骨骼模型 (39051)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(儿童骨骼模型 (39051)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(儿童骨骼模型 (39051)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(儿童骨骼模型 (39051)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

334 (儿童牙列模型 (TF-39052)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(儿童牙列模型 (TF-39052)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(儿童牙列模型 (TF-39052)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(儿童牙列模型 (TF-39052)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

335（少年人体半身模型（39053））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（少年人体半身模型（39053））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（少年人体半身模型（39053））的（关键组件）4在中国境内生产。（少年人体半身模型（39053））的（关键工序）5在中国境内完成。

336（眼构造模型（39054））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（眼构造模型（39054））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（眼构造模型（39054））的（关键组件）4在中国境内生产。（眼构造模型（39054））的（关键工序）5在中国境内完成。

337（啄木鸟仿真模型（TF-39101））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（啄木鸟仿真模型（TF-39101））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（啄木鸟仿真模型（TF-39101））的（关键组件）4在中国境内生产。（啄木鸟仿真模型（TF-39101））的（关键工序）5在中国境内完成。

338（猫头鹰仿真模型（TF-39102））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（猫头鹰仿真模型（TF-39102））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（猫头鹰仿真模型（TF-39102））的（关键组件）4在中国境内生产。（猫头鹰仿真模型（TF-39102））的（关键工序）5在中国境内完成。

339（平面政区地球仪（定制））1，生产厂为（山东省地图出版社有限公司）2，厂址为（山东省济南市二环东路6090号）。（平面政区地球仪（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（平面政区地球仪（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（平面政区地球仪（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

340（平面地形地球仪（定制））1，生产厂为（山东省地图出版社有限公司）2，厂址为（山东省济南市二环东路6090号）。（平面地形地球仪（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（平面地形地球仪（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（平面地形地球仪（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

341（地球构造模型（TF-39152））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（地球构造模型（TF-39152））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（地球构造模型（TF-39152））的（关键组件）4在中国境内生产。（地球构造模型（TF-39152））的（关键工序）5在中国境内完成。

键工序) 5 在中国境内完成。

342 (生物显微镜 (XSP-02)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(生物显微镜(XSP-02)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(生物显微镜 (XSP-02)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(生物显微镜 (XSP-02)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

343 (生物显微演示装置 (TF-02043)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(生物显微演示装置 (TF-02043)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(生物显微演示装置(TF-02043))的(关键组件)4 在中国境内生产。(生物显微演示装置(TF-02043)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

344 (学生显微镜 (XSP-200X)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(学生显微镜 (XSP-200X)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(学生显微镜(XSP-200X)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(学生显微镜 (XSP-200X)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

345 (放大镜 (TF-02052)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(放大镜 (TF-02052)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(放大镜 (TF-02052)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(放大镜 (TF-02052)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

346 (放大镜 (TF-02053)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(放大镜 (TF-02053)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(放大镜 (TF-02053)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(放大镜 (TF-02053)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

347 (酒精喷灯 (J2609 型)) 1, 生产厂为 (山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司) 2, 厂址为 (山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(酒精喷灯 (J2609 型)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(酒精喷灯 (J2609 型)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(酒精喷灯 (J2609 型)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

348 (听诊器 (插入式 A 型)) 1, 生产厂为 (江苏和美电子科技有限公司) 2, 厂址为 (江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(听诊器 (插入式 A 型)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(听诊器 (插入式 A 型)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(听诊器 (插入式 A 型)) 的 (关键工序) 5 在中国境

内完成。

349（水槽（TF-02129））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（水槽（TF-02129））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水槽（TF-02129））的（关键组件）4在中国境内生产。（水槽（TF-02129））的（关键工序）5在中国境内完成。

350（百叶箱支架（TF-03021））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（百叶箱支架（TF-03021））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（百叶箱支架（TF-03021））的（关键组件）4在中国境内生产。（百叶箱支架（TF-03021））的（关键工序）5在中国境内完成。

351（百叶箱（TF-03022））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（百叶箱（TF-03022））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（百叶箱（TF-03022））的（关键组件）4在中国境内生产。（百叶箱（TF-03022））的（关键工序）5在中国境内完成。

352（教学电源（J04005））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（教学电源（J04005））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教学电源（J04005））的（关键组件）4在中国境内生产。（教学电源（J04005））的（关键工序）5在中国境内完成。

353（电池盒（TF-4010））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（电池盒（TF-4010））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电池盒（TF-4010））的（关键组件）4在中国境内生产。（电池盒（TF-4010））的（关键工序）5在中国境内完成。

354（斜面（29001））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（斜面（29001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（斜面（29001））的（关键组件）4在中国境内生产。（斜面（29001））的（关键工序）5在中国境内完成。

355（压簧（TF-29002））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（压簧（TF-29002））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（压簧（TF-29002））的（关键组件）4在中国境内生产。（压簧（TF-29002））的（关键工序）5在中国境内完成。

356（拉簧（TF-29003））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，

厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（拉簧（TF-29003））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（拉簧（TF-29003））的（关键组件）4在中国境内生产。（拉簧（TF-29003））的（关键工序）5在中国境内完成。

357（沉浮块（TF-29004））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（沉浮块（TF-29004））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（沉浮块（TF-29004））的（关键组件）4在中国境内生产。（沉浮块（TF-29004））的（关键工序）5在中国境内完成。

358（杠杆尺及支架（TF-29005））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（杠杆尺及支架（TF-29005））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（杠杆尺及支架（TF-29005））的（关键组件）4在中国境内生产。（杠杆尺及支架（TF-29005））的（关键工序）5在中国境内完成。

359（滑轮组及支架（TF-29006））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（滑轮组及支架（TF-29006））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（滑轮组及支架（TF-29006））的（关键组件）4在中国境内生产。（滑轮组及支架（TF-29006））的（关键工序）5在中国境内完成。

360（轮轴及支架（TF-29007））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（轮轴及支架（TF-29007））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（轮轴及支架（TF-29007））的（关键组件）4在中国境内生产。（轮轴及支架（TF-29007））的（关键工序）5在中国境内完成。

361（齿轮组及支架（TF-29008））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（齿轮组及支架（TF-29008））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（齿轮组及支架（TF-29008））的（关键组件）4在中国境内生产。（齿轮组及支架（TF-29008））的（关键工序）5在中国境内完成。

362（弹簧片（TF-29009））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（弹簧片（TF-29009））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（弹簧片（TF-29009））的（关键组件）4在中国境内生产。（弹簧片（TF-29009））的（关键工序）5在中国境内完成。

363（小车（TF-29010））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（小车（TF-29010））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小车（TF-29010））的（关键组件）4在中国境内生产。（小车（TF-29010））的（关键工序）5在中国境内完成。

364（三球仪（TF-28007））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（三球仪（TF-28007））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（三球仪（TF-28007））的（关键组件）4在中国境内生产。（三球仪（TF-28007））的（关键工序）5在中国境内完成。

365（太阳高度测量器（TF-29011））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（太阳高度测量器（TF-29011））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（太阳高度测量器（TF-29011））的（关键组件）4在中国境内生产。（太阳高度测量器（TF-29011））的（关键工序）5在中国境内完成。

366（风的形成实验材料（TF-29012））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（风的形成实验材料（TF-29012））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（风的形成实验材料（TF-29012））的（关键组件）4在中国境内生产。（风的形成实验材料（TF-29012））的（关键工序）5在中国境内完成。

367（组装风车材料（TF-29013））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（组装风车材料（TF-29013））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（组装风车材料（TF-29013））的（关键组件）4在中国境内生产。（组装风车材料（TF-29013））的（关键工序）5在中国境内完成。

368（组装水轮材料（TF-29014））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（组装水轮材料（TF-29014））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（组装水轮材料（TF-29014））的（关键组件）4在中国境内生产。（组装水轮材料（TF-29014））的（关键工序）5在中国境内完成。

369（音叉（TF-22001））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（音叉（TF-22001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（音叉（TF-22001））的（关键组件）

4 在中国境内生产。（音叉（TF-22001））的（关键工序）5 在中国境内完成。

370（太阳能的应用材料（TF-29015））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（太阳能的应用材料（TF-29015））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（太阳能的应用材料（TF-29015））的（关键组件）4 在中国境内生产。（太阳能的应用材料（TF-29015））的（关键工序）5 在中国境内完成。

371（小鼓（TF-29016））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（小鼓（TF-29016））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小鼓（TF-29016））的（关键组件）4 在中国境内生产。（小鼓（TF-29016））的（关键工序）5 在中国境内完成。

372（组装土电话材料（TF-29017））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（组装土电话材料（TF-29017））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（组装土电话材料（TF-29017））的（关键组件）4 在中国境内生产。（组装土电话材料（TF-29017））的（关键工序）5 在中国境内完成。

373（热传导实验材料（TF-29018））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（热传导实验材料（TF-29018））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（热传导实验材料（TF-29018））的（关键组件）4 在中国境内生产。（热传导实验材料（TF-29018））的（关键工序）5 在中国境内完成。

374（物体热胀冷缩实验材料（TF-29019））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（物体热胀冷缩实验材料（TF-29019））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（物体热胀冷缩实验材料（TF-29019））的（关键组件）4 在中国境内生产。（物体热胀冷缩实验材料（TF-29019））的（关键工序）5 在中国境内完成。

375（灯座及灯泡（TF-29020））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（灯座及灯泡（TF-29020））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（灯座及灯泡（TF-29020））的（关键组件）4 在中国境内生产。（灯座及灯泡（TF-29020））的（关键工序）5 在中国境内完成。

376（开关（TF-29021））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，

厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（开关（TF-29021））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（开关（TF-29021））的（关键组件）4在中国境内生产。（开关（TF-29021））的（关键工序）5在中国境内完成。

377（物体导电性实验材料（TF-29022））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（物体导电性实验材料（TF-29022））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（物体导电性实验材料（TF-29022））的（关键组件）4在中国境内生产。（物体导电性实验材料（TF-29022））的（关键工序）5在中国境内完成。

378（条形磁铁（D-CG-YT-180））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（条形磁铁（D-CG-YT-180））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（条形磁铁（D-CG-YT-180））的（关键组件）4在中国境内生产。（条形磁铁（D-CG-YT-180））的（关键工序）5在中国境内完成。

379（条形磁铁（TF-29025））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（条形磁铁（TF-29025））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（条形磁铁（TF-29025））的（关键组件）4在中国境内生产。（条形磁铁（TF-29025））的（关键工序）5在中国境内完成。

380（蹄形磁铁（D-CG-LU-80））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（蹄形磁铁（D-CG-LU-80））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蹄形磁铁（D-CG-LU-80））的（关键组件）4在中国境内生产。（蹄形磁铁（D-CG-LU-80））的（关键工序）5在中国境内完成。

381（蹄形磁铁（TF-29028））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（蹄形磁铁（TF-29028））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蹄形磁铁（TF-29028））的（关键组件）4在中国境内生产。（蹄形磁铁（TF-29028））的（关键工序）5在中国境内完成。

382（磁针（J11005））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（磁针（J11005））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（磁针（J11005））的（关键组件）4在中国境内生产。（磁针（J11005））的（关键工序）5在中国境内完成。

383（环形磁铁（TF-29030））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）

2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(环形磁铁(TF-29030))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(环形磁铁(TF-29030))的(关键组件)4在中国境内生产。(环形磁铁(TF-29030))的(关键工序)5在中国境内完成。

384(电磁铁组装材料(TF-29031))1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(电磁铁组装材料(TF-29031))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电磁铁组装材料(TF-29031))的(关键组件)4在中国境内生产。(电磁铁组装材料(TF-29031))的(关键工序)5在中国境内完成。

385(电磁铁(29032))1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(电磁铁(29032))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电磁铁(29032))的(关键组件)4在中国境内生产。(电磁铁(29032))的(关键工序)5在中国境内完成。

386(手摇发电机(TF-29033))1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(手摇发电机(TF-29033))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(手摇发电机(TF-29033))的(关键组件)4在中国境内生产。(手摇发电机(TF-29033))的(关键工序)5在中国境内完成。

387(激光笔(TF-29034))1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(激光笔(TF-29034))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(激光笔(TF-29034))的(关键组件)4在中国境内生产。(激光笔(TF-29034))的(关键工序)5在中国境内完成。

388(小孔成像装置(TF-29035))1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(小孔成像装置(TF-29035))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(小孔成像装置(TF-29035))的(关键组件)4在中国境内生产。(小孔成像装置(TF-29035))的(关键工序)5在中国境内完成。

389(平面镜及支架(TF-29036))1, 生产厂为(山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司)2, 厂址为(山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西)。(平面镜及支架(TF-29036))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(平面镜及支架(TF-29036))的(关键组件)4在中国境内生产。(平面镜及支架(TF-29036))的(关键工序)5在中国境内完成。

390（透镜、棱镜及支架（TF-29038））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（透镜、棱镜及支架（TF-29038））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（透镜、棱镜及支架（TF-29038））的（关键组件）4在中国境内生产。（透镜、棱镜及支架（TF-29038））的（关键工序）5在中国境内完成。

391（成像屏及支架（TF-29039））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（成像屏及支架（TF-29039））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（成像屏及支架（TF-29039））的（关键组件）4在中国境内生产。（成像屏及支架（TF-29039））的（关键工序）5在中国境内完成。

392（昆虫观察盒（29040））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（昆虫观察盒（29040））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（昆虫观察盒（29040））的（关键组件）4在中国境内生产。（昆虫观察盒（29040））的（关键工序）5在中国境内完成。

393（塑料注射器（30mL））1，生产厂为（镇江康利医疗器械有限公司）2，厂址为（江苏省镇江市京口区江苏省镇江市京口区）。（塑料注射器（30mL））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（塑料注射器（30mL））的（关键组件）4在中国境内生产。（塑料注射器（30mL））的（关键工序）5在中国境内完成。

394（单摆（TF-22004））1，生产厂为（山东鄄城腾飞教学仪器设备有限公司）2，厂址为（山东省菏泽市鄄城县临濮镇西杨楼行政村北李庄村西）。（单摆（TF-22004））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（单摆（TF-22004））的（关键组件）4在中国境内生产。（单摆（TF-22004））的（关键工序）5在中国境内完成。

395（一年级上册第一单元--植物（DFLB-KXJK-101））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（一年级上册第一单元--植物（DFLB-KXJK-101））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一年级上册第一单元--植物（DFLB-KXJK-101））的（关键组件）4在中国境内生产。（一年级上册第一单元--植物（DFLB-KXJK-101））的（关键工序）5在中国境内完成。

396（一年级上册第二单元--比较与测量（DFLB-KXJK-102））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路38号9幢、11幢2层）。（一年级上册第二单元--比较与测量（DFLB-KXJK-102））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一年级上册第二单元--比较与测量（DFLB-KXJK-102））的（关键组件）

4 在中国境内生产。（一年级上册第二单元--比较与测量（DFLB-KXJK-102））的（关键工序）5 在中国境内完成。

397（一年级下册第一单元--我们周围的物体（DFLB-KXJK-103））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。

（一年级下册第一单元--我们周围的物体（DFLB-KXJK-103））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一年级下册第一单元--我们周围的物体（DFLB-KXJK-103））的（关键组件）4 在中国境内生产。（一年级下册第一单元--我们周围的物体（DFLB-KXJK-103））的（关键工序）5 在中国境内完成。

398（一年级下册第二单元--动物（DFLB-KXJK-104））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（一年级下册第二单元--动物（DFLB-KXJK-104））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一年级下册第二单元--动物（DFLB-KXJK-104））的（关键组件）4 在中国境内生产。（一年级下册第二单元--动物（DFLB-KXJK-104））的（关键工序）5 在中国境内完成。

399（二年级上册第一单元--我们的地球家园（DFLB-KXJK-201））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（二年级上册第一单元--我们的地球家园（DFLB-KXJK-201））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（二年级上册第一单元--我们的地球家园（DFLB-KXJK-201））的（关键组件）4 在中国境内生产。（二年级上册第一单元--我们的地球家园（DFLB-KXJK-201））的（关键工序）5 在中国境内完成。

400（二年级上册第二单元--材料（DFLB-KXJK-202））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（二年级上册第二单元--材料（DFLB-KXJK-202））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（二年级上册第二单元--材料（DFLB-KXJK-202））的（关键组件）4 在中国境内生产。（二年级上册第二单元--材料（DFLB-KXJK-202））的（关键工序）5 在中国境内完成。

401（二年级下册第一单元--磁铁（DFLB-KXJK-203））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（二年级下册第一单元--磁铁（DFLB-KXJK-203））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（二年级下册第一单元--磁铁（DFLB-KXJK-203））的（关键组件）4 在中国境内生产。（二年级下册第一单元--磁铁（DFLB-KXJK-203））的（关键工序）5 在中国境内完成。

402（二年级下册第二单元--我们的自己（DFLB-KXJK-204））1，生产厂为（上海东方教具有限公司）2，厂址为（上海市松江区泗泾镇杜家浜路 38 号 9 幢、11 幢 2 层）。（二

二年级下册第二单元--我们的自己 (DFLB-KXJK-204)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (二年级下册第二单元--我们的自己 (DFLB-KXJK-204)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (二年级下册第二单元--我们的自己 (DFLB-KXJK-204)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

403 (教室墙面造型 (定制)) 1, 生产厂为 (北京天创佳艺科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703)。 (教室墙面造型 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (教室墙面造型 (定制)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (教室墙面造型 (定制)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

404 (系统集成 (定制)) 1, 生产厂为 (北京天创佳艺科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703)。 (系统集成 (定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (系统集成 (定制)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (系统集成 (定制)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

405 (交互式数字临摹台 (V2.0)) 1, 生产厂为 (北京华文众合科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(交互式数字临摹台 (V2.0)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (交互式数字临摹台 (V2.0)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (交互式数字临摹台 (V2.0)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

406 (教师中控条案 (HW-T500)) 1, 生产厂为 (北京华文众合科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(教师中控条案 (HW-T500)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (教师中控条案 (HW-T500)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (教师中控条案 (HW-T500)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

407 (书法临摹桌 (HW-J200)) 1, 生产厂为 (北京华文众合科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(书法临摹桌 (HW-J200)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (书法临摹桌 (HW-J200)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (书法临摹桌 (HW-J200)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

408 (学生握笔监测系统 (HW-SGPAMST V2.0)) 1, 生产厂为 (北京华文众合科技有限公司) 2, 厂址为 (北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002)。(学生握笔监测系统 (HW-SGPAMST V2.0)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。 (学生握笔监测系统 (HW-SGPAMST V2.0)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。 (学生握笔监测系统 (HW-SGPAMST V2.0)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

统（HW-SGPAMST V2.0））的（关键工序）5在中国境内完成。

409（学生互动拍摄系统（HW-CaStuInteract V2.0））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002）。（学生互动拍摄系统（HW-CaStuInteract V2.0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（学生互动拍摄系统（HW-CaStuInteract V2.0））的（关键组件）4在中国境内生产。（学生互动拍摄系统（HW-CaStuInteract V2.0））的（关键工序）5在中国境内完成。

410（智能笔洗系统（HW-InPenWash V1.0））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002）。（智能笔洗系统（HW-InPenWash V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（智能笔洗系统（HW-InPenWash V1.0））的（关键组件）4在中国境内生产。（智能笔洗系统（HW-InPenWash V1.0））的（关键工序）5在中国境内完成。

411（书画教学展示台（HW-SM300））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002）。（书画教学展示台（HW-SM300））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（书画教学展示台（HW-SM300））的（关键组件）4在中国境内生产。（书画教学展示台（HW-SM300））的（关键工序）5在中国境内完成。

412（书法教学直播系统（HW-Clive V2.0））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002）。（书法教学直播系统（HW-Clive V2.0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（书法教学直播系统（HW-Clive V2.0））的（关键组件）4在中国境内生产。（书法教学直播系统（HW-Clive V2.0））的（关键工序）5在中国境内完成。

413（中控系统（HW-ZK600））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002）。（中控系统（HW-ZK600））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（中控系统（HW-ZK600））的（关键组件）4在中国境内生产。（中控系统（HW-ZK600））的（关键工序）5在中国境内完成。

414（学生镇尺（定制））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002）。（学生镇尺（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（学生镇尺（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（学生镇尺（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

415（学生毛笔（定制））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路23号院4号楼10层1002）。（学生毛笔（定制））的中国境内生产的

组件成本占比 \geq （规定比例）3。（学生毛笔（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（学生毛笔（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

416（多功能墨盒（定制））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（多功能墨盒（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（多功能墨盒（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（多功能墨盒（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

417（毛毡（定制））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（毛毡（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（毛毡（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（毛毡（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

418（临摹专用纸（定制））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（临摹专用纸（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（临摹专用纸（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（临摹专用纸（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

419（墨汁（定制））1，生产厂为（北京华文众合科技有限公司）2，厂址为（北京市大兴区金苑路 23 号院 4 号楼 10 层 1002）。（墨汁（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（墨汁（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（墨汁（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

420（教室墙面造型（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703）。（教室墙面造型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教室墙面造型（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（教室墙面造型（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

421（系统集成（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703）。（系统集成（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（系统集成（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（系统集成（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

422（还原卡（噢易终端安全保护系统 V8.0））1，生产厂为（武汉噢易云计算股份有限公司）2，厂址为（武汉市东湖新技术开发区高新大道 999 号未来智汇城 A7 栋）。（还原卡（噢易终端安全保护系统 V8.0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（还原卡（噢易终端安全保护系统 V8.0））的（关键组件）4 在中国境内生产。（还原卡



(噢易终端安全保护系统 V8.0)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

423 (智能语言实验室教学软件 (NewClass 智慧教学系统 (信创版) V1.0)) 1, 生产厂为 (北京东方正龙数字技术有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区上地三街 9 号金隅嘉华大厦 D 座 1012 室)。(智能语言实验室教学软件 (NewClass 智慧教学系统 (信创版) V1.0)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(智能语言实验室教学软件 (NewClass 智慧教学系统 (信创版) V1.0)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(智能语言实验室教学软件 (NewClass 智慧教学系统 (信创版) V1.0)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

424 (语言情景互动教学平台模块 (NewClass 情景互动教学平台 V1.0)) 1, 生产厂为 (北京东方正龙数字技术有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区上地三街 9 号金隅嘉华大厦 D 座 1012 室)。(语言情景互动教学平台模块 (NewClass 情景互动教学平台 V1.0)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(语言情景互动教学平台模块 (NewClass 情景互动教学平台 V1.0)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(语言情景互动教学平台模块 (NewClass 情景互动教学平台 V1.0)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

425 (语言教学平台模块 (NewClass 人工智能教学管理平台 V1.0)) 1, 生产厂为 (北京东方正龙数字技术有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区上地三街 9 号金隅嘉华大厦 D 座 1012 室)。(语言教学平台模块 (NewClass 人工智能教学管理平台 V1.0)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(语言教学平台模块 (NewClass 人工智能教学管理平台 V1.0)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(语言教学平台模块 (NewClass 人工智能教学管理平台 V1.0)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

"426 (语言认证平台模块 (NewClass 人脸识别认证平台 V1.0)) 1, 生产厂为 (北京东方正龙数字技术有限公司) 2, 厂址为 (北京市海淀区上地三街 9 号金隅嘉华大厦 D 座 1012 室) (语言认证平台模块 (NewClass 人脸识别认证平台 V1.0)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(语言认证平台模块 (NewClass 人脸识别认证平台 V1.0)) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(语言认证平台模块 (NewClass 人脸识别认证平台 V1.0)) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。"

427 (专业化口语考试录音模块 (NewClass 口试录音处理系统 1.0)) 1, 生产厂为 (北

京东方正龙数字技术有限公司) 2, 厂址为(北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦D座1012室)。(专业化口语考试录音模块(NewClass 口试录音处理系统1.0))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(专业化口语考试录音模块(NewClass 口试录音处理系统1.0))的(关键组件)4在中国境内生产。(专业化口语考试录音模块(NewClass 口试录音处理系统1.0))的(关键工序)5在中国境内完成。

428(远程语言教学平台(NewClass 远程语言教学平台V1.0))1, 生产厂为(北京东方正龙数字技术有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦D座1012室)。(远程语言教学平台(NewClass 远程语言教学平台V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(远程语言教学平台(NewClass 远程语言教学平台V1.0))的(关键组件)4在中国境内生产。(远程语言教学平台(NewClass 远程语言教学平台V1.0))的(关键工序)5在中国境内完成。

429(远程全景互动终端(NewClass DL-817))1, 生产厂为(北京东方正龙数字技术有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦D座1012室)。(远程全景互动终端(NewClass DL-817))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(远程全景互动终端(NewClass DL-817))的(关键组件)4在中国境内生产。(远程全景互动终端(NewClass DL-817))的(关键工序)5在中国境内完成。

430(教师语言学习终端(NewClass DL-819))1, 生产厂为(北京东方正龙数字技术有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦D座1012室)。(教师语言学习终端(NewClass DL-819))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(教师语言学习终端(NewClass DL-819))的(关键组件)4在中国境内生产。(教师语言学习终端(NewClass DL-819))的(关键工序)5在中国境内完成。

431(数字音视频解码器(NewClass DL-930C5))1, 生产厂为(北京东方正龙数字技术有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦D座1012室)。(数字音视频解码器(NewClass DL-930C5))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(数字音视频解码器(NewClass DL-930C5))的(关键组件)4在中国境内生产。(数字音视频解码器(NewClass DL-930C5))的(关键工序)5在中国境内完成。

432(教师耳机(NewClass P702+))1, 生产厂为(北京东方正龙数字技术有限公司)2, 厂址为(北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦D座1012室)。(教师耳机(NewClass P702+))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(教师耳机(NewClass P702+))的(关键组件)4在中国境内生产。(教师耳机(NewClass P702+))的(关键工序)5在中国境内完成。

433（学生语言学习终端（NewClass DL-910VE））1，生产厂为（北京东方正龙数字技术有限公司）2，厂址为（北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦D座1012室）。（学生语言学习终端（NewClass DL-910VE））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（学生语言学习终端（NewClass DL-910VE））的（关键组件）4在中国境内生产。（学生语言学习终端（NewClass DL-910VE））的（关键工序）5在中国境内完成。

434（学生耳机（NewClassP702+））1，生产厂为（北京东方正龙数字技术有限公司）2，厂址为（北京市海淀区上地三街9号金隅嘉华大厦D座1012室）。（学生耳机（NewClassP702+））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（学生耳机（NewClassP702+））的（关键组件）4在中国境内生产。（学生耳机（NewClassP702+））的（关键工序）5在中国境内完成。

435（教学系统（AI 教学系统））1，生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园C1栋2201）。（教学系统（AI 教学系统））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教学系统（AI 教学系统））的（关键组件）4在中国境内生产。（教学系统（AI 教学系统））的（关键工序）5在中国境内完成。

436（学习套装（UDECA 学习套装-LX14））1，生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园C1栋2201）。（学习套装（UDECA 学习套装-LX14））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（学习套装（UDECA 学习套装-LX14））的（关键组件）4在中国境内生产。（学习套装（UDECA 学习套装-LX14））的（关键工序）5在中国境内完成。

437（启蒙课程（AI 启蒙之旅（1-2 年级）））1，生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园C1栋2201）。（启蒙课程（AI 启蒙之旅（1-2 年级）））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（启蒙课程（AI 启蒙之旅（1-2 年级）））的（关键组件）4在中国境内生产。（启蒙课程（AI 启蒙之旅（1-2 年级）））的（关键工序）5在中国境内完成。

438（学习套装1（AI 奇趣游乐园学习套装））1，生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园C1栋2201）。（学习套装1（AI 奇趣游乐园学习套装））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（学习套装1（AI 奇趣游乐园学习套装））的（关键组件）4在中国境内生产。（学习套装1（AI 奇趣游乐园学习套装））的（关键工序）5在中国境内完成。

439（学习套装2（AI 未来社区学习套装））1，生产厂为（深圳市优必选科技股份有

限公司)2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。

(学习套装 2 (AI 未来社区学习套装)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3。(学习套装 2 (AI 未来社区学习套装)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(学习套装 2 (AI 未来社区学习套装)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

440(地图包(AI 智造未来地图包)) 1,生产厂为(深圳市优必选科技股份有限公司) 2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(地图包(AI 智造未来地图包)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(地图包(AI 智造未来地图包)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(地图包(AI 智造未来地图包)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

441(学习套装 3 (AI 城市奇兵套装)) 1,生产厂为(深圳市优必选科技股份有限公司) 2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(学习套装 3 (AI 城市奇兵套装)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(学习套装 3 (AI 城市奇兵套装)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(学习套装 3 (AI 城市奇兵套装)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

442(场地包(AI 城市奇兵场地包)) 1,生产厂为(深圳市优必选科技股份有限公司) 2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(场地包(AI 城市奇兵场地包)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(场地包(AI 城市奇兵场地包)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(场地包(AI 城市奇兵场地包)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

443(学习套装 4 (UDECA 学习套装-星奔行动补充包)) 1,生产厂为(深圳市优必选科技股份有限公司) 2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(学习套装 4 (UDECA 学习套装-星奔行动补充包)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(学习套装 4 (UDECA 学习套装-星奔行动补充包)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(学习套装 4 (UDECA 学习套装-星奔行动补充包)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

444(赛项场地套装(星奔行动赛项场地套装)) 1,生产厂为(深圳市优必选科技股份有限公司) 2,厂址为(深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道 1001 号南山智园 C1 栋 2201)。(赛项场地套装(星奔行动赛项场地套装)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(赛项场地套装(星奔行动赛项场地套装)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(赛项场地套装(星奔行动赛项场地套装)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。



445（蓝牙手柄（蓝牙手柄））1，生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园C1栋2201）。（蓝牙手柄（蓝牙手柄））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（蓝牙手柄（蓝牙手柄））的（关键组件）4在中国境内生产。（蓝牙手柄（蓝牙手柄））的（关键工序）5在中国境内完成。

446（智能机器人（AI 悟空智能机器人））1，生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园C1栋2201）。（智能机器人（AI 悟空智能机器人））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（智能机器人（AI 悟空智能机器人））的（关键组件）4在中国境内生产。（智能机器人（AI 悟空智能机器人））的（关键工序）5在中国境内完成。

447（教育定制版集控配件包（定制编译器））1，生产厂为（深圳市优必选科技股份有限公司）2，厂址为（深圳市南山区桃源街道长源社区学苑大道1001号南山智园C1栋2201）。（教育定制版集控配件包（定制编译器））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教育定制版集控配件包（定制编译器））的（关键组件）4在中国境内生产。（教育定制版集控配件包（定制编译器））的（关键工序）5在中国境内完成。

448（48口交换机（H3C S5135S-48T4S-EI-Q））1，生产厂为（新华三技术有限公司）2，厂址为（杭州市滨江区长河路466号）。（48口交换机（H3C S5135S-48T4S-EI-Q））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（48口交换机（H3C S5135S-48T4S-EI-Q））的（关键组件）4在中国境内生产。（48口交换机（H3C S5135S-48T4S-EI-Q））的（关键工序）5在中国境内完成。

449（千兆多模光模块（SFP-GE-SX-MM850-D））1，生产厂为（新华三技术有限公司）2，厂址为（杭州市滨江区长河路466号）。（千兆多模光模块（SFP-GE-SX-MM850-D））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（千兆多模光模块（SFP-GE-SX-MM850-D））的（关键组件）4在中国境内生产。（千兆多模光模块（SFP-GE-SX-MM850-D））的（关键工序）5在中国境内完成。

450（机柜（24U*600*600mm））1，生产厂为（香河县兴华金属制品有限公司）2，厂址为（河北省廊坊市香河县渠口工业小区）。（机柜（24U*600*600mm））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（机柜（24U*600*600mm））的（关键组件）4在中国境内生产。（机柜（24U*600*600mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

451（教室墙面造型（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703）。（教室墙面造型（定制））

制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(教室墙面造型(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(教室墙面造型(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

452(系统集成(定制))1,生产厂为(北京天创佳艺科技有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703)。(系统集成(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(系统集成(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(系统集成(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

453(工作台(教师)(MQ00561))1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(工作台(教师)(MQ00561))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(工作台(教师)(MQ00561))的(关键组件)4在中国境内生产。(工作台(教师)(MQ00561))的(关键工序)5在中国境内完成。

454(工作凳(教师)(MQ00351))1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(工作凳(教师)(MQ00351))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(工作凳(教师)(MQ00351))的(关键组件)4在中国境内生产。(工作凳(教师)(MQ00351))的(关键工序)5在中国境内完成。

455(工作台(学生)(MQ00502))1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(工作台(学生)(MQ00502))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(工作台(学生)(MQ00502))的(关键组件)4在中国境内生产。(工作台(学生)(MQ00502))的(关键工序)5在中国境内完成。

456(民间美术欣赏及写生样本(MQ01801))1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(民间美术欣赏及写生样本(MQ01801))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(民间美术欣赏及写生样本(MQ01801))的(关键组件)4在中国境内生产。(民间美术欣赏及写生样本(MQ01801))的(关键工序)5在中国境内完成。

457(艺术类多媒体软件(MQ01305))1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(艺术类多媒体软件(MQ01305))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(艺术类多媒体软件(MQ01305))的(关键组件)4在中国境内生产。(艺术类多媒体软件(MQ01305))的(关键工序)5在中国境内完成。

458(国画和书法工具(MQ03708))1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司)2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(国画和书法工具(MQ03708))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(国画和书法工具(MQ03708))的(关键组件)4在

中国境内生产。（国画和书法工具（MQ03708））的（关键工序）5在中国境内完成。

459（毛毡（MS47212））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（毛毡（MS47212））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（毛毡（MS47212））的（关键组件）4在中国境内生产。（毛毡（MS47212））的（关键工序）5在中国境内完成。

460（涮笔桶（MQ39602））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（涮笔桶（MQ39602））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（涮笔桶（MQ39602））的（关键组件）4在中国境内生产。（涮笔桶（MQ39602））的（关键工序）5在中国境内完成。

461（宣纸镜心（MS00501））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（宣纸镜心（MS00501））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（宣纸镜心（MS00501））的（关键组件）4在中国境内生产。（宣纸镜心（MS00501））的（关键工序）5在中国境内完成。

462（水粉工具（MS03506））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（水粉工具（MS03506））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水粉工具（MS03506））的（关键组件）4在中国境内生产。（水粉工具（MS03506））的（关键工序）5在中国境内完成。

463（水彩工具（MS03504））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（水彩工具（MS03504））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水彩工具（MS03504））的（关键组件）4在中国境内生产。（水彩工具（MS03504））的（关键工序）5在中国境内完成。

464（水溶粉彩棒（36色））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（水溶粉彩棒（36色））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（水溶粉彩棒（36色））的（关键组件）4在中国境内生产。（水溶粉彩棒（36色））的（关键工序）5在中国境内完成。

465（油画板（MS00701））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（油画板（MS00701））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（油画板（MS00701））的（关键组件）4在中国境内生产。（油画板（MS00701））的（关键工序）5在中国境内完成。

466（油画工具（MS00601））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（油画工具（MS00601））的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）3。（油画工具（MS00601））的（关键组件）4在中国境内生产。（油画工具（MS00601））的（关键工序）5在中国境内完成。

467（油画箱（写生画箱）（MQ02202））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（油画箱（写生画箱）（MQ02202））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（油画箱（写生画箱）（MQ02202））的（关键组件）4在中国境内生产。（油画箱（写生画箱）（MQ02202））的（关键工序）5在中国境内完成。

468（静物（MS02540））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（静物（MS02540））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（静物（MS02540））的（关键组件）4在中国境内生产。（静物（MS02540））的（关键工序）5在中国境内完成。

469（画车（MQ14002））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（画车（MQ14002））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（画车（MQ14002））的（关键组件）4在中国境内生产。（画车（MQ14002））的（关键工序）5在中国境内完成。

470（衬布（MQ00115））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（衬布（MQ00115））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（衬布（MQ00115））的（关键组件）4在中国境内生产。（衬布（MQ00115））的（关键工序）5在中国境内完成。

471（版画工具（MQ03402））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（版画工具（MQ03402））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（版画工具（MQ03402））的（关键组件）4在中国境内生产。（版画工具（MQ03402））的（关键工序）5在中国境内完成。

472（版画机（MQ03801））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（版画机（MQ03801））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（版画机（MQ03801））的（关键组件）4在中国境内生产。（版画机（MQ03801））的（关键工序）5在中国境内完成。

473（版画机（MQ03802））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（版画机（MQ03802））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（版画机（MQ03802））的（关键组件）4在中国境内生产。（版画机（MQ03802））的（关键工序）5在中国境内完成。



474（工作台（版画机配套使用）（K0107001））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（工作台（版画机配套使用）（K0107001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（工作台（版画机配套使用）（K0107001））的（关键组件）4在中国境内生产。（工作台（版画机配套使用）（K0107001））的（关键工序）5在中国境内完成。

475（胶板（MS01301））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（胶板（MS01301））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（胶板（MS01301））的（关键组件）4在中国境内生产。（胶板（MS01301））的（关键工序）5在中国境内完成。

476（PVC雪弗板（MS01401））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（PVC雪弗板（MS01401））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（PVC雪弗板（MS01401））的（关键组件）4在中国境内生产。（PVC雪弗板（MS01401））的（关键工序）5在中国境内完成。

477（版画耗材（MQ04101））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（版画耗材（MQ04101））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（版画耗材（MQ04101））的（关键组件）4在中国境内生产。（版画耗材（MQ04101））的（关键工序）5在中国境内完成。

478（泥塑工具（MS01703））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（泥塑工具（MS01703））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（泥塑工具（MS01703））的（关键组件）4在中国境内生产。（泥塑工具（MS01703））的（关键工序）5在中国境内完成。

479（拉坯机（MQ05102））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（拉坯机（MQ05102））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（拉坯机（MQ05102））的（关键组件）4在中国境内生产。（拉坯机（MQ05102））的（关键工序）5在中国境内完成。

480（拉坯凳（工作凳）（MQ00346））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（拉坯凳（工作凳）（MQ00346））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（拉坯凳（工作凳）（MQ00346））的（关键组件）4在中国境内生产。（拉坯凳（工作凳）（MQ00346））的（关键工序）5在中国境内完成。

481（云台（MQ01601））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（云台（MQ01601））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规

定比例) 3。(云台(MQ01601))的(关键组件) 4在中国境内生产。(云台(MQ01601))的(关键工序) 5在中国境内完成。

482(陶泥(MH00301)) 1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司) 2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(陶泥(MH00301))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(陶泥(MH00301))的(关键组件) 4在中国境内生产。(陶泥(MH00301))的(关键工序) 5在中国境内完成。

483(剪纸与拼贴工具(MS01605)) 1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司) 2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(剪纸与拼贴工具(MS01605))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(剪纸与拼贴工具(MS01605))的(关键组件) 4在中国境内生产。(剪纸与拼贴工具(MS01605))的(关键工序) 5在中国境内完成。

484(人体结构活动模型(MQ01501)) 1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司) 2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(人体结构活动模型(MQ01501))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(人体结构活动模型(MQ01501))的(关键组件) 4在中国境内生产。(人体结构活动模型(MQ01501))的(关键工序) 5在中国境内完成。

485(木质关节手(MS01603)) 1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司) 2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(木质关节手(MS01603))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(木质关节手(MS01603))的(关键组件) 4在中国境内生产。(木质关节手(MS01603))的(关键工序) 5在中国境内完成。

486(篆刻工具(MS01801)) 1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司) 2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(篆刻工具(MS01801))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(篆刻工具(MS01801))的(关键组件) 4在中国境内生产。(篆刻工具(MS01801))的(关键工序) 5在中国境内完成。

487(印谱空白页(MQ01023)) 1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司) 2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(印谱空白页(MQ01023))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(印谱空白页(MQ01023))的(关键组件) 4在中国境内生产。(印谱空白页(MQ01023))的(关键工序) 5在中国境内完成。

488(展示互动仪(MQ02101)) 1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司) 2,厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(展示互动仪(MQ02101))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(展示互动仪(MQ02101))的(关键组件) 4在中国境内生产。(展示互动仪(MQ02101))的(关键工序) 5在中国境内完成。

489(画架(学生用)(MQ02608)) 1,生产厂为(河北大宾美术用品有限公司) 2,



厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（画架（学生用）（MQ02608））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（画架（学生用）（MQ02608））的（关键组件）4在中国境内生产。（画架（学生用）（MQ02608））的（关键工序）5在中国境内完成。

490（写生凳（学生用）（MQ00318））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（写生凳（学生用）（MQ00318））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（写生凳（学生用）（MQ00318））的（关键组件）4在中国境内生产。（写生凳（学生用）（MQ00318））的（关键工序）5在中国境内完成。

491（画架（教师用）（MQ02609））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（画架（教师用）（MQ02609））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（画架（教师用）（MQ02609））的（关键组件）4在中国境内生产。（画架（教师用）（MQ02609））的（关键工序）5在中国境内完成。

492（画板（教师用）（MQ01403））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（画板（教师用）（MQ01403））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（画板（教师用）（MQ01403））的（关键组件）4在中国境内生产。（画板（教师用）（MQ01403））的（关键工序）5在中国境内完成。

493（写生画板（学生用）（MQ01402））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（写生画板（学生用）（MQ01402））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（写生画板（学生用）（MQ01402））的（关键组件）4在中国境内生产。（写生画板（学生用）（MQ01402））的（关键工序）5在中国境内完成。

494（写生灯（MQ00403））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（写生灯（MQ00403））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（写生灯（MQ00403））的（关键组件）4在中国境内生产。（写生灯（MQ00403））的（关键工序）5在中国境内完成。

495（写生灯泡（MQ37001））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（写生灯泡（MQ37001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（写生灯泡（MQ37001））的（关键组件）4在中国境内生产。（写生灯泡（MQ37001））的（关键工序）5在中国境内完成。

496（写生教具（1）（MQ02302））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（写生教具（1）（MQ02302））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（写生教具（1）（MQ02302））的（关键组件）4在中国

境内生产。（写生教具（1）（MQ02302））的（关键工序）5在中国境内完成。

497（写生教具（2）（MQ02405））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（写生教具（2）（MQ02405））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（写生教具（2）（MQ02405））的（关键组件）4在中国境内生产。（写生教具（2）（MQ02405））的（关键工序）5在中国境内完成。

498（静物台（MQ00707））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（静物台（MQ00707））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（静物台（MQ00707））的（关键组件）4在中国境内生产。（静物台（MQ00707））的（关键工序）5在中国境内完成。

499（拷贝台（MQ05003））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（拷贝台（MQ05003））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（拷贝台（MQ05003））的（关键组件）4在中国境内生产。（拷贝台（MQ05003））的（关键工序）5在中国境内完成。

500（作品展示架（MS00602））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（作品展示架（MS00602））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（作品展示架（MS00602））的（关键组件）4在中国境内生产。（作品展示架（MS00602））的（关键工序）5在中国境内完成。

501（作品展示板（MQ13005））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（作品展示板（MQ13005））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（作品展示板（MQ13005））的（关键组件）4在中国境内生产。（作品展示板（MQ13005））的（关键工序）5在中国境内完成。

502（工作服（MS02101））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（工作服（MS02101））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（工作服（MS02101））的（关键组件）4在中国境内生产。（工作服（MS02101））的（关键工序）5在中国境内完成。

503（护目镜（K0102502））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（护目镜（K0102502））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（护目镜（K0102502））的（关键组件）4在中国境内生产。（护目镜（K0102502））的（关键工序）5在中国境内完成。

504（一次性乳胶手套（MS02001））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（一次性乳胶手套（MS02001））的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一次性乳胶手套（MS02001））的（关键组件）4在中国境内生产。（一次性乳胶手套（MS02001））的（关键工序）5在中国境内完成。

505（简易急救箱（K0102601））1，生产厂为（河北大宾美术用品有限公司）2，厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（简易急救箱（K0102601））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（简易急救箱（K0102601））的（关键组件）4在中国境内生产。（简易急救箱（K0102601））的（关键工序）5在中国境内完成。

506（智能书画本（PT-1160））1，生产厂为（上海磐度信息科技有限公司）2，厂址为（上海市宝山区上大路668号1幢5层A区1593室）。（智能书画本（PT-1160））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（智能书画本（PT-1160））的（关键组件）4在中国境内生产。（智能书画本（PT-1160））的（关键工序）5在中国境内完成。

507（美术绘画软件（单机版V5.0））1，生产厂为（南京美之笔教育科技有限公司）2，厂址为（南京市玄武区中山路268号1幢1211室）。（美术绘画软件（单机版V5.0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（美术绘画软件（单机版V5.0））的（关键组件）4在中国境内生产。（美术绘画软件（单机版V5.0））的（关键工序）5在中国境内完成。

508（美术教学资源（美术教学云平台V1.6））1，生产厂为（南京美之笔教育科技有限公司）2，厂址为（南京市玄武区中山路268号1幢1211室）。（美术教学资源（美术教学云平台V1.6））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（美术教学资源（美术教学云平台V1.6））的（关键组件）4在中国境内生产。（美术教学资源（美术教学云平台V1.6））的（关键工序）5在中国境内完成。

509（教室墙面造型（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703）。（教室墙面造型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教室墙面造型（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（教室墙面造型（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

510（曲线锯床套装（TQ-SB-QXJ-001））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（曲线锯床套装（TQ-SB-QXJ-001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（曲线锯床套装（TQ-SB-QXJ-001））的（关键组件）4在中国境内生产。（曲线锯床套装（TQ-SB-QXJ-001））的（关键工序）5在中国境内完成。

511（锯床套装-型号2（TQ-SB-DJ-001））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）

2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(锯床套装-型号 2 (TQ-SB-DJ-001))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(锯床套装-型号 2(TQ-SB-DJ-001))的(关键组件)4 在中国境内生产。(锯床套装-型号 2(TQ-SB-DJ-001))的(关键工序)5 在中国境内完成。

512(工作台(多功能智造加工中心)(TQZNSB-01))1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(工作台(多功能智造加工中心)(TQZNSB-01))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(工作台(多功能智造加工中心)(TQZNSB-01))的(关键组件)4 在中国境内生产。(工作台(多功能智造加工中心)(TQZNSB-01))的(关键工序)5 在中国境内完成。

513(全金属微型机床-弓型臂锯床(TQSB-01))1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(全金属微型机床-弓型臂锯床(TQSB-01))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(全金属微型机床-弓型臂锯床(TQSB-01))的(关键组件)4 在中国境内生产。(全金属微型机床-弓型臂锯床(TQSB-01))的(关键工序)5 在中国境内完成。

514(全金属微型机床-锯床(TQSB-02))1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(全金属微型机床-锯床(TQSB-02))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(全金属微型机床-锯床(TQSB-02))的(关键组件)4 在中国境内生产。(全金属微型机床-锯床(TQSB-02))的(关键工序)5 在中国境内完成。

515(全金属微型机床-磨床(TQSB-03))1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(全金属微型机床-磨床(TQSB-03))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(全金属微型机床-磨床(TQSB-03))的(关键组件)4 在中国境内生产。(全金属微型机床-磨床(TQSB-03))的(关键工序)5 在中国境内完成。

516(无极变速砂带机(多功能带抛光轮)(TQSB-04))1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(无极变速砂带机(多功能带抛光轮)(TQSB-04))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(无极变速砂带机(多功能带抛光轮)(TQSB-04))的(关键组件)4 在中国境内生产。(无极变速砂带机(多功能带抛光轮)(TQSB-04))的(关键工序)5 在中国境内完成。

517（全金属微型机床-钻床（TQSB-05））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（全金属微型机床-钻床（TQSB-05））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（全金属微型机床-钻床（TQSB-05））的（关键组件）4 在中国境内生产。（全金属微型机床-钻床（TQSB-05））的（关键工序）5 在中国境内完成。

518（全金属微型机床-木工车床（TQSB-06））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（全金属微型机床-木工车床（TQSB-06））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（全金属微型机床-木工车床（TQSB-06））的（关键组件）4 在中国境内生产。（全金属微型机床-木工车床（TQSB-06））的（关键工序）5 在中国境内完成。

519（全金属微型机床-金工车床（TQSB-07））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（全金属微型机床-金工车床（TQSB-07））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（全金属微型机床-金工车床（TQSB-07））的（关键组件）4 在中国境内生产。（全金属微型机床-金工车床（TQSB-07））的（关键工序）5 在中国境内完成。

520（全金属微型机床-铣床（TQSB-09））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（全金属微型机床-铣床（TQSB-09））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（全金属微型机床-铣床（TQSB-09））的（关键组件）4 在中国境内生产。（全金属微型机床-铣床（TQSB-09））的（关键工序）5 在中国境内完成。

521（全金属微型机床-分度钻床（TQSB-10））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（全金属微型机床-分度钻床（TQSB-10））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（全金属微型机床-分度钻床（TQSB-10））的（关键组件）4 在中国境内生产。（全金属微型机床-分度钻床（TQSB-10））的（关键工序）5 在中国境内完成。

522（全金属微型机床-手持机（TQSB-08））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（全金属微型机床-手持机（TQSB-08））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（全金属微型机床-手持机（TQSB-08））的（关键组件）4 在中国境内生产。（全金属微型机床-手持机（TQSB-08））的（关键工序）5 在中国境内完成。

523（机床配件包（TQSB-09））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为



（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（机床配件包（TQSB-09））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（机床配件包（TQSB-09））的（关键组件）4 在中国境内生产。（机床配件包（TQSB-09））的（关键工序）5 在中国境内完成。

524（竹箴机（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（竹箴机（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（竹箴机（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（竹箴机（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

525（木工钻床套装-型号 1（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（木工钻床套装-型号 1（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木工钻床套装-型号 1（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（木工钻床套装-型号 1（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

526（吸尘器-型号 2（TQ-SB-XCQ-001））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（吸尘器-型号 2（TQ-SB-XCQ-001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（吸尘器-型号 2（TQ-SB-XCQ-001））的（关键组件）4 在中国境内生产。（吸尘器-型号 2（TQ-SB-XCQ-001））的（关键工序）5 在中国境内完成。

527（电烙铁-型号 2 套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（电烙铁-型号 2 套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电烙铁-型号 2 套装（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（电烙铁-型号 2 套装（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

528（防尘箱-型号 2（DR3d-fcx））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（防尘箱-型号 2（DR3d-fcx））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（防尘箱-型号 2（DR3d-fcx））的（关键组件）4 在中国境内生产。（防尘箱-型号 2（DR3d-fcx））的（关键工序）5 在中国境内完成。

529（三爪卡盘（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（三爪卡盘（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（三爪卡盘（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（三爪卡盘（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

530（微型机床备件包1（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（微型机床备件包1（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（微型机床备件包1（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（微型机床备件包1（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

531（微型机床备件包2（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（微型机床备件包2（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（微型机床备件包2（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（微型机床备件包2（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

532（微型机床备件包3（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（微型机床备件包3（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（微型机床备件包3（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（微型机床备件包3（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

533（手持除屑器（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（手持除屑器（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（手持除屑器（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（手持除屑器（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

534（绘图工艺工具套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（绘图工艺工具套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（绘图工艺工具套装（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（绘图工艺工具套装（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

535（锯切工艺工具套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（锯切工艺工具套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（锯切工艺工具套装（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（锯切工艺工具套装（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

536（打孔工艺工具套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（打孔工艺工具套装（定制））



的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（打孔工艺工具套装（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（打孔工艺工具套装（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

537（打磨工艺工具套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（打磨工艺工具套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（打磨工艺工具套装（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（打磨工艺工具套装（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

538（推刨工艺工具套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（推刨工艺工具套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（推刨工艺工具套装（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（推刨工艺工具套装（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

539（榫卯工艺工具套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（榫卯工艺工具套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（榫卯工艺工具套装（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（榫卯工艺工具套装（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

540（雕刻工艺工具套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（雕刻工艺工具套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（雕刻工艺工具套装（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（雕刻工艺工具套装（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

541（竹编工艺工具套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（竹编工艺工具套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（竹编工艺工具套装（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（竹编工艺工具套装（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

542（工艺通用工具套装-2型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（工艺通用工具套装-2型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（工艺通用工具套装-2



型（定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（工艺通用工具套装-2 型（定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

543（收纳整理工具套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（收纳整理工具套装（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（收纳整理工具套装（定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（收纳整理工具套装（定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

544（教具-工具套装-3 型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（教具-工具套装-3 型（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教具-工具套装-3 型（定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（教具-工具套装-3 型（定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

545（扳手-2 型（TQ-GJ-BS-004））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（扳手-2 型（TQ-GJ-BS-004）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（扳手-2 型（TQ-GJ-BS-004）的（关键组件）4 在中国境内生产。（扳手-2 型（TQ-GJ-BS-004）的（关键工序）5 在中国境内完成。

546（磨刀石套装-型号 1（TQ-GJ-DJDMTZ-001））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（磨刀石套装-型号 1（TQ-GJ-DJDMTZ-001）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（磨刀石套装-型号 1（TQ-GJ-DJDMTZ-001）的（关键组件）4 在中国境内生产。（磨刀石套装-型号 1（TQ-GJ-DJDMTZ-001）的（关键工序）5 在中国境内完成。

547（木工工具箱（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（木工工具箱（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木工工具箱（定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（木工工具箱（定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

548（木板材料套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（木板材料套装（定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木板材料套装（定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（木板材料套装（定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

549（成品辅助材料套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂

址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（成品辅助材料套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（成品辅助材料套装（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（成品辅助材料套装（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

550（主题活动操作材料包-001（TQ-KCH-HDCLB-001））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（主题活动操作材料包-001（TQ-KCH-HDCLB-001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（主题活动操作材料包-001（TQ-KCH-HDCLB-001））的（关键组件）4 在中国境内生产。（主题活动操作材料包-001（TQ-KCH-HDCLB-001））的（关键工序）5 在中国境内完成。

551（主题活动操作材料包-002（TQ-KCH-HDCLB-002））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（主题活动操作材料包-002（TQ-KCH-HDCLB-002））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（主题活动操作材料包-002（TQ-KCH-HDCLB-002））的（关键组件）4 在中国境内生产。（主题活动操作材料包-002（TQ-KCH-HDCLB-002））的（关键工序）5 在中国境内完成。

552（主题活动操作材料包-016（TQ-KCH-HDCLB-016））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（主题活动操作材料包-016（TQ-KCH-HDCLB-016））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（主题活动操作材料包-016（TQ-KCH-HDCLB-016））的（关键组件）4 在中国境内生产。（主题活动操作材料包-016（TQ-KCH-HDCLB-016））的（关键工序）5 在中国境内完成。

553（主题活动操作材料包-019（TQ-KCH-HDCLB-019））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（主题活动操作材料包-019（TQ-KCH-HDCLB-019））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（主题活动操作材料包-019（TQ-KCH-HDCLB-019））的（关键组件）4 在中国境内生产。（主题活动操作材料包-019（TQ-KCH-HDCLB-019））的（关键工序）5 在中国境内完成。

554（主题活动操作材料包-034（TQ-KCH-HDCLB-034））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（主题活动操作材料包-034（TQ-KCH-HDCLB-034））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比

例) 3。(主题活动操作材料包-034 (TQ-KCH-HDCLB-034)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(主题活动操作材料包-034 (TQ-KCH-HDCLB-034)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

555 (主题活动操作材料包-065 (TQ-KCH-HDCLB-065)) 1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(主题活动操作材料包-065 (TQ-KCH-HDCLB-065)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(主题活动操作材料包-065 (TQ-KCH-HDCLB-065)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(主题活动操作材料包-065 (TQ-KCH-HDCLB-065)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

556 (主题活动操作材料包-066 (TQ-KCH-HDCLB-066)) 1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(主题活动操作材料包-066 (TQ-KCH-HDCLB-066)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(主题活动操作材料包-066 (TQ-KCH-HDCLB-066)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(主题活动操作材料包-066 (TQ-KCH-HDCLB-066)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

557 (主题活动操作材料包-067 (TQ-KCH-HDCLB-067)) 1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(主题活动操作材料包-067 (TQ-KCH-HDCLB-067)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(主题活动操作材料包-067 (TQ-KCH-HDCLB-067)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(主题活动操作材料包-067 (TQ-KCH-HDCLB-067)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

558 (主题活动操作材料包-097 (TQ-KCH-HDCLB-097)) 1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(主题活动操作材料包-097 (TQ-KCH-HDCLB-097)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(主题活动操作材料包-097 (TQ-KCH-HDCLB-097)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(主题活动操作材料包-097 (TQ-KCH-HDCLB-097)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

559 (科学实验系列课程(定制)) 1, 生产厂为(深圳市天启科教有限公司) 2, 厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(科学实验系列课程(定制)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(科学实验系列课程(定制)) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(科学实验系列课程(定制)) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

内完成。

560（科学实验系列课程进阶版（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（科学实验系列课程进阶版（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（科学实验系列课程进阶版（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（科学实验系列课程进阶版（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

561（木艺环创图 6 件套（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（木艺环创图 6 件套（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木艺环创图 6 件套（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（木艺环创图 6 件套（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

562（榫卯拼插装饰 4 件套（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（榫卯拼插装饰 4 件套（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（榫卯拼插装饰 4 件套（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（榫卯拼插装饰 4 件套（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

563（桌面搭建-1 型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（桌面搭建-1 型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（桌面搭建-1 型（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（桌面搭建-1 型（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

564（桌面搭建-2 型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（桌面搭建-2 型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（桌面搭建-2 型（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（桌面搭建-2 型（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

565（鲁班锁装饰 25 件套（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（鲁班锁装饰 25 件套（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（鲁班锁装饰 25 件套（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（鲁班锁装饰 25 件套（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

566（木工成品展示套装-1 型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（木工成品展示套装-1

型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木工成品展示套装-1型（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（木工成品展示套装-1型（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

567（木工成品展示套装-2型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（木工成品展示套装-2型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木工成品展示套装-2型（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（木工成品展示套装-2型（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

568（木艺环创墙套装-2型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（木艺环创墙套装-2型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木艺环创墙套装-2型（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（木艺环创墙套装-2型（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

569（带孔松木板-3型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（带孔松木板-3型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（带孔松木板-3型（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（带孔松木板-3型（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

570（圆木棒-11型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（圆木棒-11型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（圆木棒-11型（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（圆木棒-11型（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

571（隔板-4型（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（隔板-4型（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（隔板-4型（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（隔板-4型（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

572（木质耗材（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（木质耗材（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木质耗材（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（木质耗材（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

573（鲁班锁材料包（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为

（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（鲁班锁材料包（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（鲁班锁材料包（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（鲁班锁材料包（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

574（基础制作耗材套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（基础制作耗材套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（基础制作耗材套装（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（基础制作耗材套装（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

575（创意制作实践课程①耗材套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（创意制作实践课程①耗材套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（创意制作实践课程①耗材套装（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（创意制作实践课程①耗材套装（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

576（创意制作实践课程②耗材套装（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（创意制作实践课程②耗材套装（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（创意制作实践课程②耗材套装（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（创意制作实践课程②耗材套装（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

577（制作材料包（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（制作材料包（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（制作材料包（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（制作材料包（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

578（风铃制作材料包（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（风铃制作材料包（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（风铃制作材料包（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（风铃制作材料包（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

579（制作耗材包（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（制作耗材包（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（制作耗材包（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（制作耗材包（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

580（彩色铝丝制作（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（彩色铝丝制作（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（彩色铝丝制作（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（彩色铝丝制作（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

581（金工工具箱（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（金工工具箱（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（金工工具箱（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（金工工具箱（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

582（桌虎钳（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（桌虎钳（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（桌虎钳（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（桌虎钳（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

583（什锦锉（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（什锦锉（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（什锦锉（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（什锦锉（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

584（细齿锉（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（细齿锉（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（细齿锉（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（细齿锉（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

585（砂纸（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（砂纸（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（砂纸（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（砂纸（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

586（橡皮锤（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（橡皮锤（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（橡皮锤（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（橡皮锤（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

587（木工刨（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（木工刨（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木工刨（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。

(木工刨(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

588(毛刷(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409)。(毛刷(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(毛刷(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(毛刷(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

589(G型夹(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409)。(G型夹(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(G型夹(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(G型夹(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

590(F型夹(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409)。(F型夹(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(F型夹(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(F型夹(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

591(A字夹(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409)。(A字夹(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(A字夹(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(A字夹(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

592(木工夹(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409)。(木工夹(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(木工夹(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(木工夹(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

593(直角夹(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409)。(直角夹(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(直角夹(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(直角夹(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

594(角度尺(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409)。(角度尺(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(角度尺(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(角度尺(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

595(游标卡尺(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409)。(游标卡尺(定制))的中国境内生

产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（游标卡尺（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（游标卡尺（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

596（高度游标卡尺（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（高度游标卡尺（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（高度游标卡尺（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（高度游标卡尺（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

597（百分表（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（百分表（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（百分表（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（百分表（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

598（百分表底座（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（百分表底座（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（百分表底座（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（百分表底座（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

599（研磨基准台（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（研磨基准台（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（研磨基准台（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（研磨基准台（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

600（平口钳（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（平口钳（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（平口钳（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（平口钳（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

601（钻铣刀具（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（钻铣刀具（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（钻铣刀具（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（钻铣刀具（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

602（车削刀具（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（车削刀具（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（车削刀具（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（车削刀具（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

603（绘图工具包（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深

圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(绘图工具包(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(绘图工具包(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(绘图工具包(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

604(防护眼镜(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(防护眼镜(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(防护眼镜(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(防护眼镜(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

605(刺绣桌(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(刺绣桌(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(刺绣桌(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(刺绣桌(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

606(织布机(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(织布机(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(织布机(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(织布机(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

607(纺车(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(纺车(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(纺车(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(纺车(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

608(编绳架(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(编绳架(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(编绳架(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(编绳架(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

609(中国结编织工具(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(中国结编织工具(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(中国结编织工具(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(中国结编织工具(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

610(立式编织器(定制))1,生产厂为(深圳市天启科教有限公司)2,厂址为(深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(立式编织器(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(立式编织器(定制))的(关键组件)4在中国



境内生产。（立式编织器（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

611（刺绣架（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（刺绣架（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（刺绣架（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（刺绣架（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

612（小型编织机（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（小型编织机（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小型编织机（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（小型编织机（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

613（毛线挂板（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（毛线挂板（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（毛线挂板（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（毛线挂板（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

614（教师绕线方板（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（教师绕线方板（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教师绕线方板（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（教师绕线方板（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

615（教师绕线圆板（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（教师绕线圆板（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教师绕线圆板（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（教师绕线圆板（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

616（编织工具箱（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（编织工具箱（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（编织工具箱（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（编织工具箱（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

617（编织材料（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（编织材料（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（编织材料（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（编织材料（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

618（画车（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409）。（画车（定制））的中国境内生产的组件

成本占比 \geq （规定比例）3。（画车（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（画车（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

619（围裙（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（围裙（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（围裙（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（围裙（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

620（护目镜（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（护目镜（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（护目镜（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（护目镜（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

621（草编材料（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（草编材料（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（草编材料（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（草编材料（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

622（藤编材料（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（藤编材料（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（藤编材料（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（藤编材料（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

623（织工环创展板（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（织工环创展板（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（织工环创展板（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（织工环创展板（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

624（多彩编织墙（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（多彩编织墙（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（多彩编织墙（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（多彩编织墙（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

625（课程资料（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围67号409）。（课程资料（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（课程资料（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（课程资料（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

626（简易急救箱（定制））1，生产厂为（深圳市天启科教有限公司）2，厂址为（深

圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区松园围 67 号 409)。(简易急救箱(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(简易急救箱(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(简易急救箱(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

627(教室墙面造型(定制))1,生产厂为(北京天创佳艺科技有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703)。(教室墙面造型(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(教室墙面造型(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(教室墙面造型(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

628(48 口交换机(H3C S5135S-48T4S-EI-Q))1,生产厂为(新华三技术有限公司)2,厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(48 口交换机(H3C S5135S-48T4S-EI-Q))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(48 口交换机(H3C S5135S-48T4S-EI-Q))的(关键组件)4在中国境内生产。(48 口交换机(H3C S5135S-48T4S-EI-Q))的(关键工序)5在中国境内完成。

629(千兆多模光模块(SFP-GE-SX-MM850-D))1,生产厂为(新华三技术有限公司)2,厂址为(杭州市滨江区长河路 466 号)。(千兆多模光模块(SFP-GE-SX-MM850-D))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(千兆多模光模块(SFP-GE-SX-MM850-D))的(关键组件)4在中国境内生产。(千兆多模光模块(SFP-GE-SX-MM850-D))的(关键工序)5在中国境内完成。

630(还原卡(噢易终端安全保护系统 V8.0))1,生产厂为(武汉噢易云计算股份有限公司)2,厂址为(武汉市东湖新技术开发区高新大道 999 号未来智汇城 A7 栋)。(还原卡(噢易终端安全保护系统 V8.0))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(还原卡(噢易终端安全保护系统 V8.0))的(关键组件)4在中国境内生产。(还原卡(噢易终端安全保护系统 V8.0))的(关键工序)5在中国境内完成。

631(电子教室系统软件(V6.0))1,生产厂为(南京极域信息科技有限公司)2,厂址为(南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室)。(电子教室系统软件(V6.0))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电子教室系统软件(V6.0))的(关键组件)4在中国境内生产。(电子教室系统软件(V6.0))的(关键工序)5在中国境内完成。

632(机柜(24U*600*600mm))1,生产厂为(香河县兴华金属制品有限公司)2,厂址为(河北省廊坊市香河县渠口工业小区)。(机柜(24U*600*600mm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(机柜(24U*600*600mm))的(关键组件)4在中

国境内生产。（机柜（24U*600*600mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

633（系统集成（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703）。（系统集成（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（系统集成（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（系统集成（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

634（数字音乐教学互动平台（MIP-2））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（数字音乐教学互动平台（MIP-2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（数字音乐教学互动平台（MIP-2））的（关键组件）4在中国境内生产。（数字音乐教学互动平台（MIP-2））的（关键工序）5在中国境内完成。

635（（音乐）评估系统（CP-01））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（（音乐）评估系统（CP-01））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（（音乐）评估系统（CP-01））的（关键组件）4在中国境内生产。（（音乐）评估系统（CP-01））的（关键工序）5在中国境内完成。

636（五线谱电教板系统（DZ-88））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（五线谱电教板系统（DZ-88））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（五线谱电教板系统（DZ-88））的（关键组件）4在中国境内生产。（五线谱电教板系统（DZ-88））的（关键工序）5在中国境内完成。

637（编曲工作台（BQT-50））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（编曲工作台（BQT-50））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（编曲工作台（BQT-50））的（关键组件）4在中国境内生产。（编曲工作台（BQT-50））的（关键工序）5在中国境内完成。

638（音频工作站（定制））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（音频工作站（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（音频工作站（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（音频工作站（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

639（智慧钢琴（UF122C））1，生产厂为（易弹乐器（上海）有限公司）2，厂址为（上海市青浦区重固镇北青公路7975号6幢4层401室）。（智慧钢琴（UF122C））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（智慧钢琴（UF122C））的（关键组件）

4 在中国境内生产。（智慧钢琴（UF122C））的（关键工序）5 在中国境内完成。

640（宿主软件（定制））1，生产厂为（上海音虫科技有限公司）2，厂址为（上海市浦东新区康桥路 666 号 2 幢一层）。（宿主软件（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（宿主软件（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（宿主软件（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

641（音频接口（rubix44））1，生产厂为（逻兰（上海）电子有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区东育路 255 弄 5 号 3 楼 C 区）。（音频接口（rubix44））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（音频接口（rubix44））的（关键组件）4 在中国境内生产。（音频接口（rubix44））的（关键工序）5 在中国境内完成。

642（录音师监听耳机（HD-680 MKII））1，生产厂为（北京全球音兰科技有限公司）2，厂址为（北京市西城区红莲南路 28 号 6-1 幢 20312 室）。（录音师监听耳机（HD-680 MKII））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（录音师监听耳机（HD-680 MKII））的（关键组件）4 在中国境内生产。（录音师监听耳机（HD-680 MKII））的（关键工序）5 在中国境内完成。

643（合成器（JUNO-D8））1，生产厂为（逻兰（上海）电子有限公司）2，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区东育路 255 弄 5 号 3 楼 C 区）。（合成器（JUNO-D8））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（合成器（JUNO-D8））的（关键组件）4 在中国境内生产。（合成器（JUNO-D8））的（关键工序）5 在中国境内完成。

644（多指向电容录音话筒（NT2A））1，生产厂为（北京中音中音科技有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区建国路 88 号 10 号楼 712）。（多指向电容录音话筒（NT2A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（多指向电容录音话筒（NT2A））的（关键组件）4 在中国境内生产。（多指向电容录音话筒（NT2A））的（关键工序）5 在中国境内完成。

645（教师监听音箱（Eris Studio 8））1，生产厂为（深圳德成音频科技有限公司）2，厂址为（深圳市南山区西丽街道松坪山社区朗山路 11 号同方信息港 F 栋 2001）。（教师监听音箱（Eris Studio 8））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教师监听音箱（Eris Studio 8））的（关键组件）4 在中国境内生产。（教师监听音箱（Eris Studio 8））的（关键工序）5 在中国境内完成。

646（乐器柜（定制））1，生产厂为（北京鑫三美教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（乐器柜（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（乐器柜（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。

(乐器柜(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

647(课堂视频采集器(定制))1,生产厂为(北京鑫三芙教学设备制造有限公司)2,厂址为(北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101)。(课堂视频采集器(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(课堂视频采集器(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(课堂视频采集器(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

648(扩声扬声器(ES12))1,生产厂为(北京第七九七音响股份有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区酒仙桥东路1号(M2电子专用设备厂房)3-5层1-3内四层402室)。(扩声扬声器(ES12))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(扩声扬声器(ES12))的(关键组件)4在中国境内生产。(扩声扬声器(ES12))的(关键工序)5在中国境内完成。

649(纯后级功率放大器(H-800))1,生产厂为(北京第七九七音响股份有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区酒仙桥东路1号(M2电子专用设备厂房)3-5层1-3内四层402室)。(纯后级功率放大器(H-800))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(纯后级功率放大器(H-800))的(关键组件)4在中国境内生产。(纯后级功率放大器(H-800))的(关键工序)5在中国境内完成。

650(扩声调音台(AMX-12))1,生产厂为(北京第七九七音响股份有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区酒仙桥东路1号(M2电子专用设备厂房)3-5层1-3内四层402室)。(扩声调音台(AMX-12))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(扩声调音台(AMX-12))的(关键组件)4在中国境内生产。(扩声调音台(AMX-12))的(关键工序)5在中国境内完成。

651(数字音频处理器(XC-48))1,生产厂为(北京第七九七音响股份有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区酒仙桥东路1号(M2电子专用设备厂房)3-5层1-3内四层402室)。(数字音频处理器(XC-48))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(数字音频处理器(XC-48))的(关键组件)4在中国境内生产。(数字音频处理器(XC-48))的(关键工序)5在中国境内完成。

652(均衡器(Q231))1,生产厂为(广州市建威音响器材有限公司)2,厂址为(广州市花都区大布路9号2栋703)。(均衡器(Q231))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(均衡器(Q231))的(关键组件)4在中国境内生产。(均衡器(Q231))的(关键工序)5在中国境内完成。

653(无线手持麦克(BLX24-SM58))1,生产厂为(舒尔电子(苏州)有限公司)2,

厂址为(江苏省苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢)。(无线手持麦克(BLX24-SM58))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(无线手持麦克(BLX24-SM58))的(关键组件)4在中国境内生产。(无线手持麦克(BLX24-SM58))的(关键工序)5在中国境内完成。

654(合唱麦克(KSM44A))1,生产厂为(舒尔电子(苏州)有限公司)2,厂址为(江苏省苏州工业园区出口加工区建屋厂房第6幢)。(合唱麦克(KSM44A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(合唱麦克(KSM44A))的(关键组件)4在中国境内生产。(合唱麦克(KSM44A))的(关键工序)5在中国境内完成。

655(电源时序器(FU108))1,生产厂为(北京第七九七音响股份有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区酒仙桥东路1号(M2电子专用设备厂房)3-5层1-3内四层402室)。(电源时序器(FU108))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(电源时序器(FU108))的(关键组件)4在中国境内生产。(电源时序器(FU108))的(关键工序)5在中国境内完成。

656(机柜(定制))1,生产厂为(北京鑫三芙教学设备制造有限公司)2,厂址为(北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101)。(机柜(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(机柜(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(机柜(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

657(音乐凳(SFSM-5))1,生产厂为(北京鑫三芙教学设备制造有限公司)2,厂址为(北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101)。(音乐凳(SFSM-5))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(音乐凳(SFSM-5))的(关键组件)4在中国境内生产。(音乐凳(SFSM-5))的(关键工序)5在中国境内完成。

658(乐谱架(SFPJ-S))1,生产厂为(北京鑫三芙教学设备制造有限公司)2,厂址为(北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101)。(乐谱架(SFPJ-S))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(乐谱架(SFPJ-S))的(关键组件)4在中国境内生产。(乐谱架(SFPJ-S))的(关键工序)5在中国境内完成。

659(合唱台(SFHT-15T))1,生产厂为(北京鑫三芙教学设备制造有限公司)2,厂址为(北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101)。(合唱台(SFHT-15T))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(合唱台(SFHT-15T))的(关键组件)4在中国境内生产。(合唱台(SFHT-15T))的(关键工序)5在中国境内完成。

660(二胡(SFHQ-2))1,生产厂为(北京鑫三芙教学设备制造有限公司)2,厂址为(北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101)。(二胡(SFHQ-2))的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（二胡（SFHQ-2））的（关键组件）4在中国境内生产。
（二胡（SFHQ-2））的（关键工序）5在中国境内完成。

661（板胡（SFZB-2））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（板胡（SFZB-2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（板胡（SFZB-2））的（关键组件）4在中国境内生产。
（板胡（SFZB-2））的（关键工序）5在中国境内完成。

662（高胡（SFZH-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（高胡（SFZH-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（高胡（SFZH-4））的（关键组件）4在中国境内生产。
（高胡（SFZH-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

663（柳琴（SFLA-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（柳琴（SFLA-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（柳琴（SFLA-4））的（关键组件）4在中国境内生产。
（柳琴（SFLA-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

664（琵琶（SFPB-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（琵琶（SFPB-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（琵琶（SFPB-4））的（关键组件）4在中国境内生产。
（琵琶（SFPB-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

665（扬琴（SFYA-2））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（扬琴（SFYA-2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（扬琴（SFYA-2））的（关键组件）4在中国境内生产。
（扬琴（SFYA-2））的（关键工序）5在中国境内完成。

666（箏（SFGZ-21））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（箏（SFGZ-21））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（箏（SFGZ-21））的（关键组件）4在中国境内生产。
（箏（SFGZ-21））的（关键工序）5在中国境内完成。

667（中阮（SFRZ-2））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（中阮（SFRZ-2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（中阮（SFRZ-2））的（关键组件）4在中国境内生产。
（中阮（SFRZ-2））的（关键工序）5在中国境内完成。

668（三弦（SFBJ-3））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址

为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（三弦（SFBJ-3））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（三弦（SFBJ-3））的（关键组件）4 在中国境内生产。（三弦（SFBJ-3））的（关键工序）5 在中国境内完成。

669（笛子（SFSL-8））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（笛子（SFSL-8））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（笛子（SFSL-8））的（关键组件）4 在中国境内生产。（笛子（SFSL-8））的（关键工序）5 在中国境内完成。

670（箫（SFSZ-7））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（箫（SFSZ-7））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（箫（SFSZ-7））的（关键组件）4 在中国境内生产。（箫（SFSZ-7））的（关键工序）5 在中国境内完成。

671（笙（SFML-6））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（笙（SFML-6））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（笙（SFML-6））的（关键组件）4 在中国境内生产。（笙（SFML-6））的（关键工序）5 在中国境内完成。

672（唢呐（SFSZ-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（唢呐（SFSZ-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（唢呐（SFSZ-4））的（关键组件）4 在中国境内生产。（唢呐（SFSZ-4））的（关键工序）5 在中国境内完成。

673（排鼓（SFDM-5））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（排鼓（SFDM-5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（排鼓（SFDM-5））的（关键组件）4 在中国境内生产。（排鼓（SFDM-5））的（关键工序）5 在中国境内完成。

674（大锣（SFSG-33））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（大锣（SFSG-33））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大锣（SFSG-33））的（关键组件）4 在中国境内生产。（大锣（SFSG-33））的（关键工序）5 在中国境内完成。

675（小锣（SFSG-22））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（小锣（SFSG-22））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小锣（SFSG-22））的（关键组件）4 在中国境内生产。（小锣（SFSG-22））的（关键工序）5 在中国境内完成。

676（大钹（SFSD-30））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（大钹（SFSD-30））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大钹（SFSD-30））的（关键组件）4在中国境内生产。（大钹（SFSD-30））的（关键工序）5在中国境内完成。

677（小钹（SFSD-14））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（小钹（SFSD-14））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小钹（SFSD-14））的（关键组件）4在中国境内生产。（小钹（SFSD-14））的（关键工序）5在中国境内完成。

678（堂鼓（SFCG-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（堂鼓（SFCG-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（堂鼓（SFCG-4））的（关键组件）4在中国境内生产。（堂鼓（SFCG-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

679（木鱼（SFWF-7））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（木鱼（SFWF-7））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木鱼（SFWF-7））的（关键组件）4在中国境内生产。（木鱼（SFWF-7））的（关键工序）5在中国境内完成。

680（非洲鼓（套装））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（非洲鼓（套装））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（非洲鼓（套装））的（关键组件）4在中国境内生产。（非洲鼓（套装））的（关键工序）5在中国境内完成。

681（箱鼓（SFSM-3））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（箱鼓（SFSM-3））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（箱鼓（SFSM-3））的（关键组件）4在中国境内生产。（箱鼓（SFSM-3））的（关键工序）5在中国境内完成。

682（小提琴（SFVL-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（小提琴（SFVL-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小提琴（SFVL-4））的（关键组件）4在中国境内生产。（小提琴（SFVL-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

683（中提琴（SFVA-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（中提琴（SFVA-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（中提琴（SFVA-4））的（关键组件）4在中国境

内生产。（中提琴（SFVA-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

684（大提琴（SFVB-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（大提琴（SFVB-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大提琴（SFVB-4））的（关键组件）4在中国境内生产。（大提琴（SFVB-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

685（倍大提琴（SFVW-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（倍大提琴（SFVW-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（倍大提琴（SFVW-4））的（关键组件）4在中国境内生产。（倍大提琴（SFVW-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

686（长笛（SFFL-10））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（长笛（SFFL-10））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（长笛（SFFL-10））的（关键组件）4在中国境内生产。（长笛（SFFL-10））的（关键工序）5在中国境内完成。

687（双簧管（SFOB-10））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（双簧管（SFOB-10））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双簧管（SFOB-10））的（关键组件）4在中国境内生产。（双簧管（SFOB-10））的（关键工序）5在中国境内完成。

688（单簧管（SFCW-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（单簧管（SFCW-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（单簧管（SFCW-4））的（关键组件）4在中国境内生产。（单簧管（SFCW-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

689（大管（SFDS-2））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（大管（SFDS-2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大管（SFDS-2））的（关键组件）4在中国境内生产。（大管（SFDS-2））的（关键工序）5在中国境内完成。

690（小号（SFTR-3））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（小号（SFTR-3））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小号（SFTR-3））的（关键组件）4在中国境内生产。（小号（SFTR-3））的（关键工序）5在中国境内完成。

691（圆号（SFSY-3））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（圆号（SFSY-3））的中国境内生产

的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（圆号（SFSY-3））的（关键组件）4在中国境内生产。
（圆号（SFSY-3））的（关键工序）5在中国境内完成。

692（长号（SFLR-6））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（长号（SFLR-6））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（长号（SFLR-6））的（关键组件）4在中国境内生产。
（长号（SFLR-6））的（关键工序）5在中国境内完成。

693（大号（SFBH-4））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（大号（SFBH-4））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大号（SFBH-4））的（关键组件）4在中国境内生产。
（大号（SFBH-4））的（关键工序）5在中国境内完成。

694（大军鼓（SFBD-22））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（大军鼓（SFBD-22））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大军鼓（SFBD-22））的（关键组件）4在中国境内生产。
（大军鼓（SFBD-22））的（关键工序）5在中国境内完成。

695（小军鼓（SFTS-55））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（小军鼓（SFTS-55））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小军鼓（SFTS-55））的（关键组件）4在中国境内生产。
（小军鼓（SFTS-55））的（关键工序）5在中国境内完成。

696（大军镲（SFSP-8））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（大军镲（SFSP-8））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大军镲（SFSP-8））的（关键组件）4在中国境内生产。
（大军镲（SFSP-8））的（关键工序）5在中国境内完成。

697（奥尔夫乐器（套装））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（奥尔夫乐器（套装））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（奥尔夫乐器（套装））的（关键组件）4在中国境内生产。
（奥尔夫乐器（套装））的（关键工序）5在中国境内完成。

698（哑鼓（SFYG-10））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（哑鼓（SFYG-10））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（哑鼓（SFYG-10））的（关键组件）4在中国境内生产。
（哑鼓（SFYG-10））的（关键工序）5在中国境内完成。

699（音叉组（SFHZ-1））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂

址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（音叉组（SFHZ-1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（音叉组（SFHZ-1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（音叉组（SFHZ-1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

700（节拍器（SFJP-M））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（节拍器（SFJP-M））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（节拍器（SFJP-M））的（关键组件）4 在中国境内生产。（节拍器（SFJP-M））的（关键工序）5 在中国境内完成。

701（小三弦（SFBJ-1））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（小三弦（SFBJ-1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小三弦（SFBJ-1））的（关键组件）4 在中国境内生产。（小三弦（SFBJ-1））的（关键工序）5 在中国境内完成。

702（铙（SFSG-28））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（铙（SFSG-28））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（铙（SFSG-28））的（关键组件）4 在中国境内生产。（铙（SFSG-28））的（关键工序）5 在中国境内完成。

703（钹（SFSD-15））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（钹（SFSD-15））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（钹（SFSD-15））的（关键组件）4 在中国境内生产。（钹（SFSD-15））的（关键工序）5 在中国境内完成。

704（口风琴（SFSQ-7））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（口风琴（SFSQ-7））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（口风琴（SFSQ-7））的（关键组件）4 在中国境内生产。（口风琴（SFSQ-7））的（关键工序）5 在中国境内完成。

705（竖笛（SFSV-2））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（竖笛（SFSV-2））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（竖笛（SFSV-2））的（关键组件）4 在中国境内生产。（竖笛（SFSV-2））的（关键工序）5 在中国境内完成。

706（陶笛（SFDT-6））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路 33 号院 3 号楼 1 层 101）。（陶笛（SFDT-6））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（陶笛（SFDT-6））的（关键组件）4 在中国境内生产。（陶笛（SFDT-6））的（关键工序）5 在中国境内完成。

707（葫芦丝（SFYL-S））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（葫芦丝（SFYL-S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（葫芦丝（SFYL-S））的（关键组件）4在中国境内生产。（葫芦丝（SFYL-S））的（关键工序）5在中国境内完成。

708（口琴（SW-28））1，生产厂为（江苏天鹅乐器有限公司）2，厂址为（江苏省泰州市靖江市江苏省泰州市靖江市）。（口琴（SW-28））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（口琴（SW-28））的（关键组件）4在中国境内生产。（口琴（SW-28））的（关键工序）5在中国境内完成。

709（八音琴（SFYQ-8））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（八音琴（SFYQ-8））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（八音琴（SFYQ-8））的（关键组件）4在中国境内生产。（八音琴（SFYQ-8））的（关键工序）5在中国境内完成。

710（音束（SFYS-36））1，生产厂为（北京鑫三芙教学设备制造有限公司）2，厂址为（北京市海淀区紫雀路33号院3号楼1层101）。（音束（SFYS-36））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（音束（SFYS-36））的（关键组件）4在中国境内生产。（音束（SFYS-36））的（关键工序）5在中国境内完成。

711（系统集成（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703）。（系统集成（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（系统集成（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（系统集成（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

712（团体心理辅导箱（小学标准版））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（团体心理辅导箱（小学标准版））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（团体心理辅导箱（小学标准版））的（关键组件）4在中国境内生产。（团体心理辅导箱（小学标准版））的（关键工序）5在中国境内完成。

713（沙盘游戏成套设备（标准版））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（沙盘游戏成套设备（标准版））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（沙盘游戏成套设备（标准版））的（关键组件）4在中国境内生产。（沙盘游戏成套设备（标准版））的（关键工序）5在中国境内完成。

714（心理拓展活动箱（小学基础版））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，

厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（心理拓展活动箱（小学基础版））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（心理拓展活动箱（小学基础版））的（关键组件）4在中国境内生产。（心理拓展活动箱（小学基础版））的（关键工序）5在中国境内完成。

715（心理自助系统（V2.0））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（心理自助系统（V2.0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（心理自助系统（V2.0））的（关键组件）4在中国境内生产。（心理自助系统（V2.0））的（关键工序）5在中国境内完成。

716（智能呐喊宣泄仪（标准版））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（智能呐喊宣泄仪（标准版））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（智能呐喊宣泄仪（标准版））的（关键组件）4在中国境内生产。（智能呐喊宣泄仪（标准版））的（关键工序）5在中国境内完成。

717（合理宣泄设备（标准版））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（合理宣泄设备（标准版））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（合理宣泄设备（标准版））的（关键组件）4在中国境内生产。（合理宣泄设备（标准版））的（关键工序）5在中国境内完成。

718（宣泄墙软包（定制））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（宣泄墙软包（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（宣泄墙软包（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（宣泄墙软包（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

719（涂鸦板（标准版））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（涂鸦板（标准版））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（涂鸦板（标准版））的（关键组件）4在中国境内生产。（涂鸦板（标准版））的（关键工序）5在中国境内完成。

720（哈哈镜（标准版））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（哈哈镜（标准版））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（哈哈镜（标准版））的（关键组件）4在中国境内生产。（哈哈镜（标准版））的（关键工序）5在中国境内完成。

721（反应时仪（标准版））1，生产厂为（北京成均科技有限公司）2，厂址为（北

京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(反应时仪(标准版))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(反应时仪(标准版))的(关键组件)4在中国境内生产。(反应时仪(标准版))的(关键工序)5在中国境内完成。

722(动作稳定仪(标准版))1,生产厂为(北京成均科技有限公司)2,厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(动作稳定仪(标准版))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(动作稳定仪(标准版))的(关键组件)4在中国境内生产。(动作稳定仪(标准版))的(关键工序)5在中国境内完成。

723(心理健康服务平台(V1.0))1,生产厂为(北京成均科技有限公司)2,厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(心理健康服务平台(V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(心理健康服务平台(V1.0))的(关键组件)4在中国境内生产。(心理健康服务平台(V1.0))的(关键工序)5在中国境内完成。

724(心理健康教育的教育材料(学校版))1,生产厂为(北京成均科技有限公司)2,厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(心理健康教育的教育材料(学校版))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(心理健康教育的教育材料(学校版))的(关键组件)4在中国境内生产。(心理健康教育的教育材料(学校版))的(关键工序)5在中国境内完成。

725(心理学资料(小学版))1,生产厂为(北京成均科技有限公司)2,厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(心理学资料(小学版))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(心理学资料(小学版))的(关键组件)4在中国境内生产。(心理学资料(小学版))的(关键工序)5在中国境内完成。

726(心理学音像资料(学校版))1,生产厂为(北京成均科技有限公司)2,厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(心理学音像资料(学校版))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(心理学音像资料(学校版))的(关键组件)4在中国境内生产。(心理学音像资料(学校版))的(关键工序)5在中国境内完成。

727(心理健康知识挂图(学校版))1,生产厂为(北京成均科技有限公司)2,厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(心理健康知识挂图(学校版))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(心理健康知

识挂图（学校版））的（关键组件）4 在中国境内生产。（心理健康知识挂图（学校版））的（关键工序）5 在中国境内完成。

728（系统集成（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703 ）。（系统集成（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（系统集成（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（系统集成（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

729（IP 电话交换设备（SS3000-DX100））1，生产厂为（北京大唐高鸿数据网络技术有限公司）2，厂址为（北京市海淀区学院路 40 号 3 区 3 幢一层）。（IP 电话交换设备（SS3000-DX100））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（IP 电话交换设备（SS3000-DX100））的（关键组件）4 在中国境内生产。（IP 电话交换设备（SS3000-DX100））的（关键工序）5 在中国境内完成。

730（外线子卡（FX0））1，生产厂为（北京大唐高鸿数据网络技术有限公司）2，厂址为（北京市海淀区学院路 40 号 3 区 3 幢一层）。（外线子卡（FX0））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（外线子卡（FX0））的（关键组件）4 在中国境内生产。（外线子卡（FX0））的（关键工序）5 在中国境内完成。

731（IP 话机（办公楼 1-3 层，每层 10 台）（WQ430））1，生产厂为（北京大唐高鸿数据网络技术有限公司）2，厂址为（北京市海淀区学院路 40 号 3 区 3 幢一层）。（IP 话机（办公楼 1-3 层，每层 10 台）（WQ430））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（IP 话机（办公楼 1-3 层，每层 10 台）（WQ430））的（关键组件）4 在中国境内生产。（IP 话机（办公楼 1-3 层，每层 10 台）（WQ430））的（关键工序）5 在中国境内完成。

732（系统集成（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703 ）。（系统集成（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（系统集成（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（系统集成（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

733（定制推拉搪瓷黑板（JRC-TL420））1，生产厂为（北京金睿成文教用品有限公司）2，厂址为（北京市大兴区华佗路 9 号院 2-1019）。（定制推拉搪瓷黑板（JRC-TL420））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（定制推拉搪瓷黑板（JRC-TL420））的（关键组件）4 在中国境内生产。（定制推拉搪瓷黑板（JRC-TL420））的（关键工序）5 在中国境内完成。

734（平面绿板（JRC-PL400））1，生产厂为（北京金睿成文教用品有限公司）2，厂

址为（北京市大兴区华佗路 9 号院 2-1019）。（平面绿板（JRC-PL400））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（平面绿板（JRC-PL400））的（关键组件）4 在中国境内生产。（平面绿板（JRC-PL400））的（关键工序）5 在中国境内完成。

735（实物展台（SC13））1，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）2，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（实物展台（SC13））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（实物展台（SC13））的（关键组件）4 在中国境内生产。（实物展台（SC13））的（关键工序）5 在中国境内完成。

736（无线传屏（WT17B））1，生产厂为（广州视睿电子科技有限公司）2，厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（无线传屏（WT17B））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（无线传屏（WT17B））的（关键组件）4 在中国境内生产。（无线传屏（WT17B））的（关键工序）5 在中国境内完成。

737（教学中控（NC-03P））1，生产厂为（深圳市艾迪思特信息技术有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区南湾街道上李朗社区平李大道金科路金积嘉科技园 1 号厂房 7 楼 701）。（教学中控（NC-03P））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教学中控（NC-03P））的（关键组件）4 在中国境内生产。（教学中控（NC-03P））的（关键工序）5 在中国境内完成。

738（控制面板（CP-PRO））1，生产厂为（深圳市艾迪思特信息技术有限公司）2，厂址为（深圳市龙岗区南湾街道上李朗社区平李大道金科路金积嘉科技园 1 号厂房 7 楼 701）。（控制面板（CP-PRO））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（控制面板（CP-PRO））的（关键组件）4 在中国境内生产。（控制面板（CP-PRO））的（关键工序）5 在中国境内完成。

739（钟表（定制））1，生产厂为（烟台北极星钟表（集团）有限公司）2，厂址为（山东省烟台市芝罘区环山路 144 号北楼 5 层）。（钟表（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（钟表（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（钟表（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

740（多媒体讲台（WX-WT101））1，生产厂为（安徽文香科技股份有限公司）2，厂址为（安徽省池州市江南产业集中区凤鸣大道与汉江路交叉口）。（多媒体讲台（WX-WT101））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（多媒体讲台（WX-WT101））的（关键组件）4 在中国境内生产。（多媒体讲台（WX-WT101））的（关键工序）5 在中国境内完成。

741（移动地台（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北

京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703)。(移动地台(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(移动地台(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(移动地台(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

742(系统集成(定制))1,生产厂为(北京天创佳艺科技有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703)。(系统集成(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(系统集成(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(系统集成(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

743(坐姿前踢腿训练器(U3002A))1,生产厂为(山东罗赛罗德健康产业有限公司)2,厂址为(山东省德州市宁津县经济开发区)。(坐姿前踢腿训练器(U3002A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(坐姿前踢腿训练器(U3002A))的(关键组件)4在中国境内生产。(坐姿前踢腿训练器(U3002A))的(关键工序)5在中国境内完成。

744(坐姿后压腿训练器(U3023A))1,生产厂为(山东罗赛罗德健康产业有限公司)2,厂址为(山东省德州市宁津县经济开发区)。(坐姿后压腿训练器(U3023A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(坐姿后压腿训练器(U3023A))的(关键组件)4在中国境内生产。(坐姿后压腿训练器(U3023A))的(关键工序)5在中国境内完成。

745(坐姿夹胸训练器(U3007A))1,生产厂为(山东罗赛罗德健康产业有限公司)2,厂址为(山东省德州市宁津县经济开发区)。(坐姿夹胸训练器(U3007A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(坐姿夹胸训练器(U3007A))的(关键组件)4在中国境内生产。(坐姿夹胸训练器(U3007A))的(关键工序)5在中国境内完成。

746(坐姿平蹬训练器(U3003A))1,生产厂为(山东罗赛罗德健康产业有限公司)2,厂址为(山东省德州市宁津县经济开发区)。(坐姿平蹬训练器(U3003A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(坐姿平蹬训练器(U3003A))的(关键组件)4在中国境内生产。(坐姿平蹬训练器(U3003A))的(关键工序)5在中国境内完成。

747(平推训练器(U3008A))1,生产厂为(山东罗赛罗德健康产业有限公司)2,厂址为(山东省德州市宁津县经济开发区)。(平推训练器(U3008A))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(平推训练器(U3008A))的(关键组件)4在中国境内生产。(平推训练器(U3008A))的(关键工序)5在中国境内完成。

748（坐姿下拉训练器（U3035A））1，生产厂为（山东罗赛罗德健康产业有限公司）2，厂址为（山东省德州市宁津县经济开发区）。（坐姿下拉训练器（U3035A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（坐姿下拉训练器（U3035A））的（关键组件）4在中国境内生产。（坐姿下拉训练器（U3035A））的（关键工序）5在中国境内完成。

749（坐姿划船训练器（U3033A））1，生产厂为（山东罗赛罗德健康产业有限公司）2，厂址为（山东省德州市宁津县经济开发区）。（坐姿划船训练器（U3033A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（坐姿划船训练器（U3033A））的（关键组件）4在中国境内生产。（坐姿划船训练器（U3033A））的（关键工序）5在中国境内完成。

750（腹肌训练器（U3073A））1，生产厂为（山东罗赛罗德健康产业有限公司）2，厂址为（山东省德州市宁津县经济开发区）。（腹肌训练器（U3073A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（腹肌训练器（U3073A））的（关键组件）4在中国境内生产。（腹肌训练器（U3073A））的（关键工序）5在中国境内完成。

751（背肌训练器（U3031A））1，生产厂为（山东罗赛罗德健康产业有限公司）2，厂址为（山东省德州市宁津县经济开发区）。（背肌训练器（U3031A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（背肌训练器（U3031A））的（关键组件）4在中国境内生产。（背肌训练器（U3031A））的（关键工序）5在中国境内完成。

752（仰卧起坐训练器+肋木（LXDZ-118））1，生产厂为（山东罗赛罗德健康产业有限公司）2，厂址为（山东省德州市宁津县经济开发区）。（仰卧起坐训练器+肋木（LXDZ-118））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（仰卧起坐训练器+肋木（LXDZ-118））的（关键组件）4在中国境内生产。（仰卧起坐训练器+肋木（LXDZ-118））的（关键工序）5在中国境内完成。

753（儿童功率训练车（A5200S））1，生产厂为（山东罗赛罗德健康产业有限公司）2，厂址为（山东省德州市宁津县经济开发区）。（儿童功率训练车（A5200S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（儿童功率训练车（A5200S））的（关键组件）4在中国境内生产。（儿童功率训练车（A5200S））的（关键工序）5在中国境内完成。

754（小学生用篮球（7141））1，生产厂为（沧州捷威体育用品有限公司）2，厂址为（河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心01-3A）。（小学生用篮球（7141））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小学生用篮球（7141））

的（关键组件）4 在中国境内生产。（小学生用篮球（7141））的（关键工序）5 在中国境内完成。

755（篮球车（LXQ-021））1，生产厂为（沧州捷威体育用品有限公司）2，厂址为（河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心 01-3A）。（篮球车（LXQ-021））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（篮球车（LXQ-021））的（关键组件）4 在中国境内生产。（篮球车（LXQ-021））的（关键工序）5 在中国境内完成。

756（篮球标志桶（LXQ -047））1，生产厂为（沧州捷威体育用品有限公司）2，厂址为（河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心 01-3A）。（篮球标志桶（LXQ -047））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（篮球标志桶（LXQ -047））的（关键组件）4 在中国境内生产。（篮球标志桶（LXQ -047））的（关键工序）5 在中国境内完成。

757（气排球（6001））1，生产厂为（沧州捷威体育用品有限公司）2，厂址为（河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心 01-3A）。（气排球（6001））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（气排球（6001））的（关键组件）4 在中国境内生产。（气排球（6001））的（关键工序）5 在中国境内完成。

758（排球网（JWTU-011））1，生产厂为（沧州捷威体育用品有限公司）2，厂址为（河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心 01-3A）。（排球网（JWTU-011））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（排球网（JWTU-011））的（关键组件）4 在中国境内生产。（排球网（JWTU-011））的（关键工序）5 在中国境内完成。

759（羽毛球网（JWTU-011））1，生产厂为（沧州捷威体育用品有限公司）2，厂址为（河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心 01-3A）。（羽毛球网（JWTU-011））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（羽毛球网（JWTU-011））的（关键组件）4 在中国境内生产。（羽毛球网（JWTU-011））的（关键工序）5 在中国境内完成。

760（少年足球（JWTU-8685））1，生产厂为（沧州捷威体育用品有限公司）2，厂址为（河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心 01-3A）。（少年足球（JWTU-8685））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（少年足球（JWTU-8685））的（关键组件）4 在中国境内生产。（少年足球（JWTU-8685））的（关键工序）5 在中国境内完成。

761（接力棒（JWTU-023））1，生产厂为（沧州捷威体育用品有限公司）2，厂址为

(河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心 01-3A)。(接力棒(JWTU-023))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(接力棒(JWTU-023))的(关键组件)4在中国境内生产。(接力棒(JWTU-023))的(关键工序)5在中国境内完成。

762(起跑器(JWTU-012))1,生产厂为(沧州捷威体育用品有限公司)2,厂址为(河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心 01-3A)。(起跑器(JWTU-012))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(起跑器(JWTU-012))的(关键组件)4在中国境内生产。(起跑器(JWTU-012))的(关键工序)5在中国境内完成。

763(口哨(RXL))1,生产厂为(沧州捷威体育用品有限公司)2,厂址为(河北省沧州市盐山县千童大街与旭阳路交汇口美凯龙商业中心 01-3A)。(口哨(RXL))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(口哨(RXL))的(关键组件)4在中国境内生产。(口哨(RXL))的(关键工序)5在中国境内完成。

764(净化饮水机(GL-R0400BJ12))1,生产厂为(北京国铁科林科技股份有限公司)2,厂址为(河北省邢台市南官市经济开发区昌平街 26 号)。(净化饮水机(GL-R0400BJ12))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(净化饮水机(GL-R0400BJ12))的(关键组件)4在中国境内生产。(净化饮水机(GL-R0400BJ12))的(关键工序)5在中国境内完成。

765(4K 摄录一体机(PXW-Z280))1,生产厂为(索尼(中国)有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区光华路 15 号院 2 号楼 10 层)。(4K 摄录一体机(PXW-Z280))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(4K 摄录一体机(PXW-Z280))的(关键组件)4在中国境内生产。(4K 摄录一体机(PXW-Z280))的(关键工序)5在中国境内完成。

766(机载话筒(ECM-VG1))1,生产厂为(索尼(中国)有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区光华路 15 号院 2 号楼 10 层)。(机载话筒(ECM-VG1))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(机载话筒(ECM-VG1))的(关键组件)4在中国境内生产。(机载话筒(ECM-VG1))的(关键工序)5在中国境内完成。

767(摄像机电池(BP-U100))1,生产厂为(索尼(中国)有限公司)2,厂址为(北京市朝阳区光华路 15 号院 2 号楼 10 层)。(摄像机电池(BP-U100))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(摄像机电池(BP-U100))的(关键组件)4在中国境内生产。(摄像机电池(BP-U100))的(关键工序)5在中国境内完成。

768（摄像机存储卡（SBP-120G））1，生产厂为（索尼（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区光华路15号院2号楼10层）。（摄像机存储卡（SBP-120G））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（摄像机存储卡（SBP-120G））的（关键组件）4在中国境内生产。（摄像机存储卡（SBP-120G））的（关键工序）5在中国境内完成。

769（读卡器（US30））1，生产厂为（索尼（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区光华路15号院2号楼10层）。（读卡器（US30））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（读卡器（US30））的（关键组件）4在中国境内生产。（读卡器（US30））的（关键工序）5在中国境内完成。

770（三角架（定制））1，生产厂为（索尼（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区光华路15号院2号楼10层）。（三角架（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（三角架（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（三角架（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

771（摄像包（定制））1，生产厂为（索尼（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区光华路15号院2号楼10层）。（摄像包（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（摄像包（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（摄像包（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

772（单反相机（5DMark 裸机））1，生产厂为（佳能（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区针织路23号楼中国人寿金融中心33层等）。（单反相机（5DMark 裸机））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（单反相机（5DMark 裸机））的（关键组件）4在中国境内生产。（单反相机（5DMark 裸机））的（关键工序）5在中国境内完成。

773（内存卡（128GB））1，生产厂为（佳能（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区针织路23号楼中国人寿金融中心33层等）。（内存卡（128GB））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（内存卡（128GB））的（关键组件）4在中国境内生产。（内存卡（128GB））的（关键工序）5在中国境内完成。

774（镜头（EF70-200mm f/2.8L IS II USM））1，生产厂为（佳能（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区针织路23号楼中国人寿金融中心33层等）。（镜头（EF70-200mm f/2.8L IS II USM））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（镜头（EF70-200mm f/2.8L IS II USM））的（关键组件）4在中国境内生产。（镜头（EF70-200mm f/2.8L IS II USM））的（关键工序）5在中国境内完成。

775（镜头（EF 50mm f/1.2 USM））1，生产厂为（佳能（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区针织路 23 号楼中国人寿金融中心 33 层等）。（镜头（EF 50mm f/1.2 USM））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（镜头（EF 50mm f/1.2 USM））的（关键组件）4 在中国境内生产。（镜头（EF 50mm f/1.2 USM））的（关键工序）5 在中国境内完成。

776（镜头（EF16-35mm f/2.8L IS III USM））1，生产厂为（佳能（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区针织路 23 号楼中国人寿金融中心 33 层等）。（镜头（EF16-35mm f/2.8L IS III USM））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（镜头（EF16-35mm f/2.8L IS III USM））的（关键组件）4 在中国境内生产。（镜头（EF16-35mm f/2.8L IS III USM））的（关键工序）5 在中国境内完成。

777（电池（E6N 电池））1，生产厂为（佳能（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区针织路 23 号楼中国人寿金融中心 33 层等）。（电池（E6N 电池））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电池（E6N 电池））的（关键组件）4 在中国境内生产。（电池（E6N 电池））的（关键工序）5 在中国境内完成。

778（相机包（EOS 单肩包））1，生产厂为（佳能（中国）有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区针织路 23 号楼中国人寿金融中心 33 层等）。（相机包（EOS 单肩包））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（相机包（EOS 单肩包））的（关键组件）4 在中国境内生产。（相机包（EOS 单肩包））的（关键工序）5 在中国境内完成。

779（标识导视（定制））1，生产厂为（北京天创佳艺科技有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路 2 号院 9 号楼 17 层 1703 ）。（标识导视（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（标识导视（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（标识导视（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

780（打孔机（得力 3874））1，生产厂为（得力集团有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（打孔机（得力 3874））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（打孔机（得力 3874））的（关键组件）4 在中国境内生产。（打孔机（得力 3874））的（关键工序）5 在中国境内完成。

781（装订机（K50max））1，生产厂为（金蝶软件（中国）有限公司）2，厂址为（深圳市南山区科技园科技南十二路 2 号金蝶软件园）。（装订机（K50max））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（装订机（K50max））的（关键组件）4 在中国境内生产。（装订机（K50max））的（关键工序）5 在中国境内完成。

782（裁纸机（802））1，生产厂为（得力集团有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市

宁海县得力工业园)。(裁纸机(802))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(裁纸机(802))的(关键组件)4在中国境内生产。(裁纸机(802))的(关键工序)5在中国境内完成。

783(速印机(DD3344c))1,生产厂为(理光(中国)投资有限公司)2,厂址为(上海市黄浦区淮海中路2-8号兰生大厦24楼)。(速印机(DD3344c))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(速印机(DD3344c))的(关键组件)4在中国境内生产。(速印机(DD3344c))的(关键工序)5在中国境内完成。

784(切纸机(DC-8646RT))1,生产厂为(济南高新开发区道顿科技发展有限公司)2,厂址为(山东省济南市高新区舜华路2000号舜泰广场2号楼3层D10)。(切纸机(DC-8646RT))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(切纸机(DC-8646RT))的(关键组件)4在中国境内生产。(切纸机(DC-8646RT))的(关键工序)5在中国境内完成。

785(胶装机(DC-460))1,生产厂为(济南高新开发区道顿科技发展有限公司)2,厂址为(山东省济南市高新区舜华路2000号舜泰广场2号楼3层D10)。(胶装机(DC-460))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(胶装机(DC-460))的(关键组件)4在中国境内生产。(胶装机(DC-460))的(关键工序)5在中国境内完成。

786(诊查床(定制))1,生产厂为(北京医菱科技有限公司)2,厂址为(河北省衡水市枣强县城西中创基地南区平原街南侧658号)。(诊查床(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(诊查床(定制))的(关键组件)4在中国境内生产。(诊查床(定制))的(关键工序)5在中国境内完成。

787(器械车(中号))1,生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段)。(器械车(中号))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(器械车(中号))的(关键组件)4在中国境内生产。(器械车(中号))的(关键工序)5在中国境内完成。

788(身高体重计(RGZ-120))1,生产厂为(江苏苏宏医疗器械有限公司)2,厂址为(常州市武进区雪堰镇工业集中区)。(身高体重计(RGZ-120))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(身高体重计(RGZ-120))的(关键组件)4在中国境内生产。(身高体重计(RGZ-120))的(关键工序)5在中国境内完成。

789(医用冷藏柜(SC-237))1,生产厂为(澳柯玛股份有限公司)2,厂址为(青岛市西海岸新区太行山路2号澳柯玛创新中心)。(医用冷藏柜(SC-237))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(医用冷藏柜(SC-237))的(关键组件)4在中

国境内生产。（医用冷藏柜（SC-237））的（关键工序）5 在中国境内完成。

790（肺活量计（FHL-I））1，生产厂为（义乌市奇跃体育用品有限公司）2，厂址为（浙江省义乌市稠城街道兴中大厦 A 座 2411 室）。（肺活量计（FHL-I））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（肺活量计（FHL-I））的（关键组件）4 在中国境内生产。（肺活量计（FHL-I））的（关键工序）5 在中国境内完成。

791（紫外线灯（ZXC））1，生产厂为（江苏巨光光电科技有限公司）2，厂址为（江阴市临港新城开发区利港工业园区）。（紫外线灯（ZXC））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（紫外线灯（ZXC））的（关键组件）4 在中国境内生产。（紫外线灯（ZXC））的（关键工序）5 在中国境内完成。

792（落地蛇形灯（L01））1，生产厂为（河北舒诺医疗器械有限公司）2，厂址为（衡水市开发区冀衡循环经济园区威武大街东）。（落地蛇形灯（L01））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（落地蛇形灯（L01））的（关键组件）4 在中国境内生产。（落地蛇形灯（L01））的（关键工序）5 在中国境内完成。

793（氧气瓶（JXX-10.0SC））1，生产厂为（金新兴（河北）医疗器械有限公司）2，厂址为（河北省保定市涿州市高新区督亢路南侧、腾飞大街西侧涿州方方电子芯片产业园 2#-01-102）。（氧气瓶（JXX-10.0SC））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（氧气瓶（JXX-10.0SC））的（关键组件）4 在中国境内生产。（氧气瓶（JXX-10.0SC））的（关键工序）5 在中国境内完成。

794（小型快速血糖测量仪（305A））1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（江苏省镇江市丹阳市开发区百胜路 1 号）。（小型快速血糖测量仪（305A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小型快速血糖测量仪（305A））的（关键组件）4 在中国境内生产。（小型快速血糖测量仪（305A））的（关键工序）5 在中国境内完成。

795（毒物检测箱（综合食物））1，生产厂为（力德力诺生物技术（北京）有限公司）2，厂址为（北京市海淀区中关村南大街甲 10 号银海大厦四层北区 416 室）。（毒物检测箱（综合食物））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（毒物检测箱（综合食物））的（关键组件）4 在中国境内生产。（毒物检测箱（综合食物））的（关键工序）5 在中国境内完成。

796（综合急救箱（综合内科））1，生产厂为（金新兴（河北）医疗器械有限公司）2，厂址为（河北省保定市涿州市高新区督亢路南侧、腾飞大街西侧涿州方方电子芯片产业园 2#-01-102）。（综合急救箱（综合内科））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规

定比例) 3。(综合急救箱(综合内科))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(综合急救箱(综合内科))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

797(污物箱(8L)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段)。(污物箱(8L))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(污物箱(8L))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(污物箱(8L))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

798(器械缸(9CM)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段)。(器械缸(9CM))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(器械缸(9CM))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(器械缸(9CM))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

799(方盘(31*24cm)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段)。(方盘(31*24cm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(方盘(31*24cm))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(方盘(31*24cm))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

800(带盖方盘(11.5 寸)) 1, 生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂) 2, 厂址为(潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段)。(带盖方盘(11.5 寸))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(带盖方盘(11.5 寸))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(带盖方盘(11.5 寸))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

801(高压消毒锅(YX-280B)) 1, 生产厂为(合肥华泰医疗设备有限公司) 2, 厂址为(合肥华泰医疗设备有限公司)。(高压消毒锅(YX-280B))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(高压消毒锅(YX-280B))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(高压消毒锅(YX-280B))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

802(医用镊子(1*6)) 1, 生产厂为(张家港市浦伦医疗器械有限公司) 2, 厂址为(张家港市锦丰镇锦兴路 27 号长顺创谷 30 号楼 2 单元 1 楼)。(医用镊子(1*6))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用镊子(1*6))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用镊子(1*6))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

803(医用剪刀(1*12)) 1, 生产厂为(张家港市浦伦医疗器械有限公司) 2, 厂址为(张家港市锦丰镇锦兴路 27 号长顺创谷 30 号楼 2 单元 1 楼)。(医用剪刀(1*12))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(医用剪刀(1*12))的(关键组件) 4 在中国境内生产。(医用剪刀(1*12))的(关键工序) 5 在中国境内完成。

804(额镜(ϕ 80mm)) 1, 生产厂为(江苏远燕医疗设备有限公司) 2, 厂址为(江

苏省镇江市丹阳市陵口镇丹东工业园)。(额镜(Φ 80mm))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(额镜(Φ 80mm))的(关键组件)4在中国境内生产。(额镜(Φ 80mm))的(关键工序)5在中国境内完成。

805(血压计(台式))1,生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)2,厂址为(江苏省镇江市丹阳市开发区百胜路1号)。(血压计(台式))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(血压计(台式))的(关键组件)4在中国境内生产。(血压计(台式))的(关键工序)5在中国境内完成。

806(听诊器(单听))1,生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)2,厂址为(江苏省镇江市丹阳市开发区百胜路1号)。(听诊器(单听))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(听诊器(单听))的(关键组件)4在中国境内生产。(听诊器(单听))的(关键工序)5在中国境内完成。

807(叩诊锤(不锈钢把))1,生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段)。(叩诊锤(不锈钢把))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(叩诊锤(不锈钢把))的(关键组件)4在中国境内生产。(叩诊锤(不锈钢把))的(关键工序)5在中国境内完成。

808(串镜片(YYJ-02))1,生产厂为(江苏远燕医疗设备有限公司)2,厂址为(江苏省镇江市丹阳市陵口镇丹东工业园)。(串镜片(YYJ-02))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(串镜片(YYJ-02))的(关键组件)4在中国境内生产。(串镜片(YYJ-02))的(关键工序)5在中国境内完成。

809(音叉(J22002))1,生产厂为(芜湖县易太永丰教学仪器厂)2,厂址为(芜湖县易太永丰教学仪器厂)。(音叉(J22002))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(音叉(J22002))的(关键组件)4在中国境内生产。(音叉(J22002))的(关键工序)5在中国境内完成。

810(酒精灯(250ML))1,生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段)。(酒精灯(250ML))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(酒精灯(250ML))的(关键组件)4在中国境内生产。(酒精灯(250ML))的(关键工序)5在中国境内完成。

811(冲眼壶(不锈钢))1,生产厂为(潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂)2,厂址为(潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段)。(冲眼壶(不锈钢))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(冲眼壶(不锈钢))的(关键组件)4在中国境内生产。(冲眼壶(不锈钢))的(关键工序)5在中国境内完成。

812（受水器（不锈钢））1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段）。（受水器（不锈钢））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（受水器（不锈钢））的（关键组件）4在中国境内生产。（受水器（不锈钢））的（关键工序）5在中国境内完成。

813（小夹板（3*1））1，生产厂为（河南翔宇医疗设备股份有限公司）2，厂址为（河南省安阳市内黄县帝誉大道中段）。（小夹板（3*1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（小夹板（3*1））的（关键组件）4在中国境内生产。（小夹板（3*1））的（关键工序）5在中国境内完成。

814（贮槽（20CM））1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段）。（贮槽（20CM））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（贮槽（20CM））的（关键组件）4在中国境内生产。（贮槽（20CM））的（关键工序）5在中国境内完成。

815（异物针（直弯尖各一））1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段）。（异物针（直弯尖各一））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（异物针（直弯尖各一））的（关键组件）4在中国境内生产。（异物针（直弯尖各一））的（关键工序）5在中国境内完成。

816（卫生箱（14寸））1，生产厂为（江苏远燕医疗设备有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段）。（卫生箱（14寸））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（卫生箱（14寸））的（关键组件）4在中国境内生产。（卫生箱（14寸））的（关键工序）5在中国境内完成。

817（胸围尺（79651））1，生产厂为（得力集团有限公司）2，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（胸围尺（79651））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（胸围尺（79651））的（关键组件）4在中国境内生产。（胸围尺（79651））的（关键工序）5在中国境内完成。

818（测径规（钢制））1，生产厂为（泰州市辉春医疗器械有限公司）2，厂址为（泰州市高港区胡庄镇新世纪大道（胡庄））。（测径规（钢制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（测径规（钢制））的（关键组件）4在中国境内生产。（测径规（钢制））的（关键工序）5在中国境内完成。

819（对数灯光视力表（2500mm））1，生产厂为（江苏苏宏医疗器械有限公司）2，厂址为（江苏省常州市武进区雪堰镇工业集中区）。（对数灯光视力表（2500mm））的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（对数灯光视力表（2500mm））的（关键组件）4在中国境内生产。（对数灯光视力表（2500mm））的（关键工序）5在中国境内完成。

820（皮脂厚度测量仪（定制））1，生产厂为（泰州市辉春医疗器械有限公司）2，厂址为（泰州市高港区胡庄镇新世纪大道（胡庄））。（皮脂厚度测量仪（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（皮脂厚度测量仪（定制））的（关键组件）4在中国境内生产。（皮脂厚度测量仪（定制））的（关键工序）5在中国境内完成。

821（照度计（TA8121））1，生产厂为（苏州特安斯电子实业有限公司）2，厂址为（苏州市吴中区木渎镇木东路 317 号联东 U 谷 5 幢 501 室）。（照度计（TA8121））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（照度计（TA8121））的（关键组件）4在中国境内生产。（照度计（TA8121））的（关键工序）5在中国境内完成。

822（辨色图谱（色盲检查图））1，生产厂为（人民卫生出版社有限公司）2，厂址为（北京市朝阳区潘家园南里 19 号楼）。（辨色图谱（色盲检查图））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（辨色图谱（色盲检查图））的（关键组件）4在中国境内生产。（辨色图谱（色盲检查图））的（关键工序）5在中国境内完成。

823（教学卫生测量尺（木质折叠））1，生产厂为（泰州市辉春医疗器械有限公司）2，厂址为（泰州市高港区胡庄镇新世纪大道（胡庄））。（教学卫生测量尺（木质折叠））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（教学卫生测量尺（木质折叠））的（关键组件）4在中国境内生产。（教学卫生测量尺（木质折叠））的（关键工序）5在中国境内完成。

824（五官科器械（WG-I））1，生产厂为（上海跃进医用光学器械厂）2，厂址为（上海市宝山区飞达路 88 号）。（五官科器械（WG-I））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（五官科器械（WG-I））的（关键组件）4在中国境内生产。（五官科器械（WG-I））的（关键工序）5在中国境内完成。

825（放大镜（X5））1，生产厂为（江苏远燕医疗设备有限公司）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段）。（放大镜（X5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（放大镜（X5））的（关键组件）4在中国境内生产。（放大镜（X5））的（关键工序）5在中国境内完成。

826（担架（小型折叠））1，生产厂为（江苏苏宏医疗器械有限公司）2，厂址为（江苏省常州市武进区雪堰镇工业集中区）。（担架（小型折叠））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（担架（小型折叠））的（关键组件）4在中国境内生产。（担

架（小型折叠））的（关键工序）5 在中国境内完成。

827（口镜（27 平光/放大））1，生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司）2，厂址为（江苏省镇江市丹阳市开发区百胜路 1 号）。（口镜（27 平光/放大））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（口镜（27 平光/放大））的（关键组件）4 在中国境内生产。（口镜（27 平光/放大））的（关键工序）5 在中国境内完成。

828（双拐（中号））1，生产厂为（北京医菱科技有限公司）2，厂址为（河北省衡水市枣强县城西中创基地南区）。（双拐（中号））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双拐（中号））的（关键组件）4 在中国境内生产。（双拐（中号））的（关键工序）5 在中国境内完成。

829（医用平推车（定制））1，生产厂为（潮州市潮安区彩塘镇粤康五金医疗器械厂）2，厂址为（潮州市潮安区彩塘镇金一村金洋里永昌路中段）。（医用平推车（定制））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（医用平推车（定制））的（关键组件）4 在中国境内生产。（医用平推车（定制））的（关键工序）5 在中国境内完成。

830（除颤仪（AED7000））1，生产厂为（北京麦邦光电仪器有限公司）2，厂址为（江苏省张家港市锦丰镇锦兴路 27 号长顺创谷 30 号楼 2 单元 1 楼）。（除颤仪（AED7000））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（除颤仪（AED7000））的（关键组件）4 在中国境内生产。（除颤仪（AED7000））的（关键工序）5 在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京天创佳艺科技有限公司

日期：2026年3月9日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。