

8-2、关于符合本国产品标准的声明函或财政部会同有关部门规定的 有关证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（北京彤来酒店设备有限公司）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京彤来酒店设备有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（电子地秤、TCS-150）1，生产厂为（中山市金利电子衡器有限公司）2，厂址为（中山市小榄镇民安南路283号）。（电子地秤、TCS-150）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电子地秤、TCS-150）的（关键组件）4在中国境内生产。（电子地秤、TCS-150）的（关键工序）5在中国境内完成。

2.（单层工作台、TLSC-GZT01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））3。（单层工作台、TLSC-GZT01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（单层工作台、TLSC-GZT01）的（关键组件）4在中国境内生产。（单层工作台、TLSC-GZT01）的（关键工序）5在中国境内完成。

3.（平板推车、TLSC-PBC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））3。（平板推车、TLSC-PBC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（平板推车、TLSC-PBC）的（关键组件）4在中国境内生产。（平板推车、TLSC-PBC）的（关键工序）5在中国境内完成。

4.（双层收碗车、TLSC-SWC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双层收碗车、TLSC-SWC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双层收碗车、TLSC-SWC）的（关键组件）4在中国境内生产。（双层收碗车、TLSC-SWC）的（关键工序）5在中国境内完成。

5.（灭蝇灯、DF-30BN）1，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）2，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯、DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（灭蝇灯、DF-30BN）的（关键组件）4 在中国境内生产。（灭蝇灯、DF-30BN）的（关键工序）5 在中国境内完成。

6.（感应洗手池、TLSC-GY01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（感应洗手池、TLSC-GY01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（感应洗手池、TLSC-GY01）的（关键组件）4 在中国境内生产。（感应洗手池、TLSC-GY01）的（关键工序）5 在中国境内完成。

7.（感应龙头、EF-9801）1，生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司）2，厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（感应龙头、EF-9801）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（感应龙头、EF-9801）的（关键组件）4 在中国境内生产。（感应龙头、EF-9801）的（关键工序）5 在中国境内完成。

8.（干手器、A3800）1，生产厂为（浙江英特汉莎智能科技有限公司）2，厂址为（浙江省温州市龙湾区星海街道滨海十二支路 355 号）。（干手器、A3800）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（干手器、A3800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（干手器、A3800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

9.（风幕机、GS-FM-15L）1，生产厂为（深圳市天海青环保科技有限公司）2，厂址为（深圳市南山区蛇口街道海湾社区后海大道与工业七路交汇处港湾创业大厦 1402）。（风幕机、GS-FM-15L）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（风幕机、GS-FM-15L）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风幕机、GS-FM-15L）的（关键工序）5 在中国境内完成。

10.（四层货架、TLSC-HJ04）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（四层货架、TLSC-HJ04）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（四层货架、TLSC-HJ04）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四层货架、TLSC-HJ04）的（关键工序）5 在中国境内完成。

11.（低温冷冻库、MZZL-SS0.8）1，生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司）2，厂址为（常州市武进区洛阳镇谈家头村）。（低温冷冻库、MZZL-SS0.8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（低温冷冻库、MZZL-SS0.8）的（关键组件）4在中国境内生产。（低温冷冻库、MZZL-SS0.8）的（关键工序）5在中国境内完成。

12.（压缩机组、AOSZ-030）1，生产厂为（常州奥升制冷科技有限公司）2，厂址为（常州市武进区洛阳镇小留桥村委沈家头 56 号）。（压缩机组、AOSZ-030）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（压缩机组、AOSZ-030）的（关键组件）4在中国境内生产。（压缩机组、AOSZ-030）的（关键工序）5在中国境内完成。

13.（冷风机、DD30）1，生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司）2，厂址为（常州市武进区洛阳镇谈家头村）。（冷风机、DD30）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（冷风机、DD30）的（关键组件）4在中国境内生产。（冷风机、DD30）的（关键工序）5在中国境内完成。

14.（高温解冻库、MZZL-SS0.8）1，生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司）2，厂址为（常州市武进区洛阳镇谈家头村）。（高温解冻库、MZZL-SS0.8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（高温解冻库、MZZL-SS0.8）的（关键组件）4在中国境内生产。（高温解冻库、MZZL-SS0.8）的（关键工序）5在中国境内完成。

15.（冷风机、DL30）1，生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司）2，厂址为（常州市武进区洛阳镇谈家头村）。（冷风机、DL30）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（冷风机、DL30）的（关键组件）4在中国境内生产。（冷风机、DL30）的（关键工序）5在中国境内完成。

16.（挡鼠板、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（挡鼠板、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（挡鼠板、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（挡鼠板、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

17.（双层工作台、TLSC-GZT02）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双层工作台、TLSC-GZT02）的中国境内生产的组件成本占比

≥（规定比例）3。（双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键工序）5 在中国境内完成。

18.（挂墙双层架、TLSC-GQJ）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（挂墙双层架、TLSC-GQJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（挂墙双层架、TLSC-GQJ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（挂墙双层架、TLSC-GQJ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

19.（土豆去皮机、TP350）1，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）2，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（土豆去皮机、TP350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（土豆去皮机、TP350）的（关键组件）4 在中国境内生产。（土豆去皮机、TP350）的（关键工序）5 在中国境内完成。

20.（打馅机、CP-30）1，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）2，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（打馅机、CP-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（打馅机、CP-30）的（关键组件）4 在中国境内生产。（打馅机、CP-30）的（关键工序）5 在中国境内完成。

21.（食品净化机、VW170）1，生产厂为（北京市厨尔乐厨房设备有限公司）2，厂址为（北京市通州区宋庄镇富豪村南口）。（食品净化机、VW170）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（食品净化机、VW170）的（关键组件）4 在中国境内生产。（食品净化机、VW170）的（关键工序）5 在中国境内完成。

22.（三星盆水池、TLSC-SC03）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（三星盆水池、TLSC-SC03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（三星盆水池、TLSC-SC03）的（关键组件）4 在中国境内生产。（三星盆水池、TLSC-SC03）的（关键工序）5 在中国境内完成。

23.（冷热水龙头、XP-55802）1，生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司）2，厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（冷热水龙头、XP-55802）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）3。（冷热水龙头、XP-55802）

的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(冷热水龙头、XP-55802) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

24. (洗地龙头、XDF-5510) 1, 生产厂为 (谷德朗 (东莞) 金属制品有限公司) 2, 厂址为 (广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室)。(洗地龙头、XDF-5510) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(洗地龙头、XDF-5510) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(洗地龙头、XDF-5510) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

25. (紫外线消毒灯连反光罩、D-30) 1, 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司) 2, 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯连反光罩、D-30) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(紫外线消毒灯连反光罩、D-30) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(紫外线消毒灯连反光罩、D-30) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

26. (多功能切菜机、JG-801D) 1, 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司) 2, 厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(多功能切菜机、JG-801D) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(多功能切菜机、JG-801D) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(多功能切菜机、JG-801D) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

27. (单星盆水池、TLSC-SC01) 1, 生产厂为 (北京彤来酒店设备有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室 (北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(单星盆水池、TLSC-SC01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(单星盆水池、TLSC-SC01) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(单星盆水池、TLSC-SC01) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

28. (双门平台冷藏雪柜、TZ400K2) 1, 生产厂为 (河北星联餐饮设备有限公司) 2, 厂址为 (河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西)。(双门平台冷藏雪柜、TZ400K2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(双门平台冷藏雪柜、TZ400K2) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(双门平台冷藏雪柜、TZ400K2) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

29. (四门冷藏冰柜、Q1.0K4) 1, 生产厂为 (河北星联餐饮设备有限公司) 2, 厂址为 (河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西)。(四门冷藏冰柜、Q1.0K4) 的中

国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(四门冷藏冰柜、Q1.0K4)的(关键组件)4在中国境内生产。(四门冷藏冰柜、Q1.0K4)的(关键工序)5在中国境内完成。

30.(挂墙刀具消毒柜、LJE-15D)1,生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)2,厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路329号)。(挂墙刀具消毒柜、LJE-15D)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(挂墙刀具消毒柜、LJE-15D)的(关键组件)4在中国境内生产。(挂墙刀具消毒柜、LJE-15D)的(关键工序)5在中国境内完成。

31.(立式绞肉机、JG-DJ-32)1,生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)2,厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号)。(立式绞肉机、JG-DJ-32)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(立式绞肉机、JG-DJ-32)的(关键组件)4在中国境内生产。(立式绞肉机、JG-DJ-32)的(关键工序)5在中国境内完成。

32.(搅拌机、B40A)1,生产厂为(广东省泓锋烘焙设备有限公司)2,厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座(住所申报))。(搅拌机、B40A)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(搅拌机、B40A)的(关键组件)4在中国境内生产。(搅拌机、B40A)的(关键工序)5在中国境内完成。

33.(立式绞切肉机、JG-JQ-32)1,生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)2,厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号)。(立式绞切肉机、JG-JQ-32)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(立式绞切肉机、JG-JQ-32)的(关键组件)4在中国境内生产。(立式绞切肉机、JG-JQ-32)的(关键工序)5在中国境内完成。

34.(大双星盆水池、TLSC-SC02)1,生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(大双星盆水池、TLSC-SC02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(大双星盆水池、TLSC-SC02)的(关键组件)4在中国境内生产。(大双星盆水池、TLSC-SC02)的(关键工序)5在中国境内完成。

35.(米面架、TLSC-DJ)1,生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(米面架、TLSC-DJ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(米面架、TLSC-DJ)的(关键组件)4在中国境内生产。(米面架、TLSC-DJ)的(关键工序)5在中国境内完成。

36. (挂墙三层水杯架、TLSC-GQJ) 1, 生产厂为 (北京彤来酒店设备有限公司) 2, 厂址为 (北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室 (北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(挂墙三层水杯架、TLSC-GQJ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(挂墙三层水杯架、TLSC-GQJ) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(挂墙三层水杯架、TLSC-GQJ) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

37. (挂墙开水器、ZDK-3) 1, 生产厂为 (北京宏华电器有限公司) 2, 厂址为 (北京市门头沟区石龙工业区美安路 1 号)。(挂墙开水器、ZDK-3) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(挂墙开水器、ZDK-3) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(挂墙开水器、ZDK-3) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

38. (双速和面机、HF80) 1, 生产厂为 (广东省泓锋烘焙设备有限公司) 2, 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座 (住所申报))。(双速和面机、HF80) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(双速和面机、HF80) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(双速和面机、HF80) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

39. (压面条机、MT-60) 1, 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司) 2, 厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(压面条机、MT-60) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(压面条机、MT-60) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(压面条机、MT-60) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

40. (烟罩灭火系统、CMJS20-2-HF-E) 1, 生产厂为 (宁波环峰消防技术有限公司) 2, 厂址为 (浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号 (2) 幢)。(烟罩灭火系统、CMJS20-2-HF-E) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(烟罩灭火系统、CMJS20-2-HF-E) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(烟罩灭火系统、CMJS20-2-HF-E) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

41. (电饼铛 (柜式)、YXD-45G) 1, 生产厂为 (霸州市亿达银谷厨具有限公司) 2, 厂址为 (河北省廊坊市霸州市煎茶铺镇胡各庄村村北)。(电饼铛 (柜式)、YXD-45G) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(电饼铛 (柜式)、YXD-45G) 的 (关键组件) 4 在中国境内生产。(电饼铛 (柜式)、YXD-45G) 的 (关键工序) 5 在中国境内完成。

42.（立式电炸炉、RC-ZL-2）1，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（立式电炸炉、RC-ZL-2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（立式电炸炉、RC-ZL-2）的（关键组件）4在中国境内生产。（立式电炸炉、RC-ZL-2）的（关键工序）5在中国境内完成。

43.（三层六盘电烤箱、WFC-306DJ）1，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）2，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座（住所申报））。（三层六盘电烤箱、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（三层六盘电烤箱、WFC-306DJ）的（关键组件）4在中国境内生产。（三层六盘电烤箱、WFC-306DJ）的（关键工序）5在中国境内完成。

44.（一体式烟罩、bs-266）1，生产厂为（佛山市科蓝环保科技股份有限公司）2，厂址为（佛山市南海区狮山镇桃园东路39号力合科技产业中心4栋研发车间首层研发车间、二层研发车间）。（一体式烟罩、bs-266）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（一体式烟罩、bs-266）的（关键组件）4在中国境内生产。（一体式烟罩、bs-266）的（关键工序）5在中国境内完成。

45.（不锈钢装饰板、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（不锈钢装饰板、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（不锈钢装饰板、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢装饰板、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

46.（不锈钢封墙板、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（不锈钢封墙板、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（不锈钢封墙板、定制）的（关键组件）4在中国境内生产。（不锈钢封墙板、定制）的（关键工序）5在中国境内完成。

47.（木案冷藏工作柜、TZ400K2）1，生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司）2，厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（木案冷藏工作柜、TZ400K2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（木案冷藏工作柜、TZ400K2）的（关

键组件) 4 在中国境内生产。(木案冷藏工作柜、TZ400K2) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

48. (座台双层架、TLSC-PC) 1, 生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(座台双层架、TLSC-PC) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(座台双层架、TLSC-PC) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(座台双层架、TLSC-PC) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

49. (电力万能蒸烤箱 20 盘、S21ESCEJD) 1, 生产厂为(山东佰洁智能电器有限公司) 2, 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路 108 号)。(电力万能蒸烤箱 20 盘、S21ESCEJD) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(电力万能蒸烤箱 20 盘、S21ESCEJD) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(电力万能蒸烤箱 20 盘、S21ESCEJD) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

50. (不锈钢 GN 盆、定制) 1, 生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(不锈钢 GN 盆、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(不锈钢 GN 盆、定制) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(不锈钢 GN 盆、定制) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

51. (燃气双门蒸柜、SZXT40-A) 1, 生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(燃气双门蒸柜、SZXT40-A) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(燃气双门蒸柜、SZXT40-A) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(燃气双门蒸柜、SZXT40-A) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

52. (蒸饭盆、定制) 1, 生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司) 2, 厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(蒸饭盆、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例) 3。(蒸饭盆、定制) 的(关键组件) 4 在中国境内生产。(蒸饭盆、定制) 的(关键工序) 5 在中国境内完成。

53.（立式双门醒发箱、WFF-32D）1，生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司）2，厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（立式双门醒发箱、WFF-32D）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（立式双门醒发箱、WFF-32D）的（关键组件）4 在中国境内生产。（立式双门醒发箱、WFF-32D）的（关键工序）5 在中国境内完成。

54.（双星盆水池、TLSC-SC02）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双星盆水池、TLSC-SC02）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双星盆水池、TLSC-SC02）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双星盆水池、TLSC-SC02）的（关键工序）5 在中国境内完成。

55.（燃气双眼低汤灶、SPTT16/32-A）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（燃气双眼低汤灶、SPTT16/32-A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（燃气双眼低汤灶、SPTT16/32-A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（燃气双眼低汤灶、SPTT16/32-A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

56.（汤锅注水龙头、TGR-55101）1，生产厂为（谷德朗（东莞）金属制品有限公司）2，厂址为（广东省东莞市虎门镇莞太路虎门段 321 号虎门国际公馆 18 栋 118 室）。（汤锅注水龙头、TGR-55101）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（汤锅注水龙头、TGR-55101）的（关键组件）4 在中国境内生产。（汤锅注水龙头、TGR-55101）的（关键工序）5 在中国境内完成。

57.（燃气可倾式汤锅、SDGT/T42-C1A）1，生产厂为（南京乐鹰科技股份有限公司）2，厂址为（南京市江宁区空港经济开发区吴歌路 9 号（江宁开发区））。（燃气可倾式汤锅、SDGT/T42-C1A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（燃气可倾式汤锅、SDGT/T42-C1A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（燃气可倾式汤锅、SDGT/T42-C1A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

58.（炉拼台、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（炉拼台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（炉

拼台、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（炉拼台、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

59.（燃气双头大锅灶、SDGT40/80-A）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（燃气双头大锅灶、SDGT40/80-A）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（燃气双头大锅灶、SDGT40/80-A）的（关键组件）4 在中国境内生产。（燃气双头大锅灶、SDGT40/80-A）的（关键工序）5 在中国境内完成。

60.（燃气双头单尾小炒灶、SZXT40/80-B）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（燃气双头单尾小炒灶、SZXT40/80-B）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（燃气双头单尾小炒灶、SZXT40/80-B）的（关键组件）4 在中国境内生产。（燃气双头单尾小炒灶、SZXT40/80-B）的（关键工序）5 在中国境内完成。

61.（调料车、TLSC-TLC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（调料车、TLSC-TLC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（调料车、TLSC-TLC）的（关键组件）4 在中国境内生产。（调料车、TLSC-TLC）的（关键工序）5 在中国境内完成。

62.（单通移门工作柜、TLSC-GZG01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（单通移门工作柜、TLSC-GZG01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（单通移门工作柜、TLSC-GZG01）的（关键组件）4 在中国境内生产。（单通移门工作柜、TLSC-GZG01）的（关键工序）5 在中国境内完成。

63.（单星盆水池柜、TLSC-SC01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（单星盆水池柜、TLSC-SC01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（单星盆水池柜、TLSC-SC01）的（关键组件）4 在中国境内生产。（单星盆水池柜、TLSC-SC01）的（关键工序）5 在中国境内完成。

64.（双层送餐车、TLSC-SCC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双层送餐车、TLSC-SCC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双层送餐车、TLSC-SCC）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双层送餐车、TLSC-SCC）的（关键工序）5 在中国境内完成。

65.（饼盘车、TLSC-BPC）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（饼盘车、TLSC-BPC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（饼盘车、TLSC-BPC）的（关键组件）4 在中国境内生产。（饼盘车、TLSC-BPC）的（关键工序）5 在中国境内完成。

66.（电磁双门蒸柜、RC-ZF24）1，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁双门蒸柜、RC-ZF24）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电磁双门蒸柜、RC-ZF24）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电磁双门蒸柜、RC-ZF24）的（关键工序）5 在中国境内完成。

67.（电磁一大一小炒炉、RC-XCDC-3）1，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁一大一小炒炉、RC-XCDC-3）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电磁一大一小炒炉、RC-XCDC-3）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电磁一大一小炒炉、RC-XCDC-3）的（关键工序）5 在中国境内完成。

68.（电磁单眼矮汤炉、RC-BT430-15）1，生产厂为生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁单眼矮汤炉、RC-BT430-15）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电磁单眼矮汤炉、RC-BT430-15）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电磁单眼矮汤炉、RC-BT430-15）的（关键工序）5 在中国境内完成。

69.（双星盆水池柜、TLSC-SC02）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双星盆水池柜、TLSC-SC02）的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）3。（双星盆水池柜、TLSC-SC02）的（关键组件）4 在中国境内生产。

（双星盆水池柜、TLSC-SC02）的（关键工序）5 在中国境内完成。

70.（立式单门留样柜、SG1.0K2）1，生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司）2，厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（立式单门留样柜、SG1.0K2）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（立式单门留样柜、SG1.0K2）的（关键组件）4 在中国境内生产。（立式单门留样柜、SG1.0K2）的（关键工序）5 在中国境内完成。

71.（电力煮面炉、定制）1，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（电力煮面炉、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电力煮面炉、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电力煮面炉、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

72.（暖汤池柜、TLSC-BWG）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（暖汤池柜、TLSC-BWG）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（暖汤池柜、TLSC-BWG）的（关键组件）4 在中国境内生产。（暖汤池柜、TLSC-BWG）的（关键工序）5 在中国境内完成。

73.（电力扒炉、RC-PL8）1，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）2，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（电力扒炉、RC-PL8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（电力扒炉、RC-PL8）的（关键组件）4 在中国境内生产。（电力扒炉、RC-PL8）的（关键工序）5 在中国境内完成。

74.（掩门工作柜、TLSC-GZG01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（掩门工作柜、TLSC-GZG01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（掩门工作柜、TLSC-GZG01）的（关键组件）4 在中国境内生产。（掩门工作柜、TLSC-GZG01）的（关键工序）5 在中国境内完成。

75.（四格保温售饭柜、定制）1，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（四格保温售饭柜、定制）的中国境内生产的组件成本占

比 \geq （规定比例）3。（四格保温售饭柜、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（四格保温售饭柜、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

76.（双头保温汤桶售饭柜、定制）1，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（双头保温汤桶售饭柜、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双头保温汤桶售饭柜、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双头保温汤桶售饭柜、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

77.（玻璃防尘罩、TLSC-BLFCZ）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（玻璃防尘罩、TLSC-BLFCZ）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（玻璃防尘罩、TLSC-BLFCZ）的（关键组件）4 在中国境内生产。（玻璃防尘罩、TLSC-BLFCZ）的（关键工序）5 在中国境内完成。

78.（工作台式砧板消毒柜、LH-DZZH）1，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（工作台式砧板消毒柜、LH-DZZH）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（工作台式砧板消毒柜、LH-DZZH）的（关键组件）4 在中国境内生产。（工作台式砧板消毒柜、LH-DZZH）的（关键工序）5 在中国境内完成。

79.（五格保温售饭台、定制）1，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（五格保温售饭台、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（五格保温售饭台、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（五格保温售饭台、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

80.（工作台柜、TLSC-GZG01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（工作台柜、TLSC-GZG01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（工作台柜、TLSC-GZG01）的（关键组件）4 在中国境内生产。（工作台柜、TLSC-GZG01）的（关键工序）5 在中国境内完成。

81.（双孔残食台、TLSC-CS）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双孔残食台、TLSC-CS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规

定比例）3。（双孔残食台、TLSC-CS）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双孔残食台、TLSC-CS）的（关键工序）5 在中国境内完成。

82.（大单星盆水池、TLSC-SC01）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（大单星盆水池、TLSC-SC01）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（大单星盆水池、TLSC-SC01）的（关键组件）4 在中国境内生产。（大单星盆水池、TLSC-SC01）的（关键工序）5 在中国境内完成。

83.（长龙洗碗机、SDS-800）1，生产厂为（江苏锡德悉餐饮设备有限公司）2，厂址为（无锡市惠山区玉祁街道智园路 3 号）。（长龙洗碗机、SDS-800）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（长龙洗碗机、SDS-800）的（关键组件）4 在中国境内生产。（长龙洗碗机、SDS-800）的（关键工序）5 在中国境内完成。

84.（排气罩、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（排气罩、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（排气罩、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（排气罩、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

85.（活动双层工作台、TLSC-GZT02）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（活动双层工作台、TLSC-GZT02）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（活动双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键组件）4 在中国境内生产。（活动双层工作台、TLSC-GZT02）的（关键工序）5 在中国境内完成。

86.（双门热风循环高身消毒柜、RTP720）1，生产厂为（山东滨州龙海厨房设备有限公司）2，厂址为（博兴县兴福镇兴二村）。（双门热风循环高身消毒柜、RTP720）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双门热风循环高身消毒柜、RTP720）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双门热风循环高身消毒柜、RTP720）的（关键工序）5 在中国境内完成。

87.（收碗窗口、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片

区亦庄组团))。(收碗窗口、定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。
 (收碗窗口、定制)的(关键组件)4在中国境内生产。(收碗窗口、定制)的(关键工序)5在中国境内完成。

88.(消毒库、HS-01型)1,生产厂为(山东鸿盛厨业集团有限公司)2,厂址为(山东省滨州市邹平市明集镇营家村88号)。(消毒库、HS-01型)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(消毒库、HS-01型)的(关键组件)4在中国境内生产。(消毒库、HS-01型)的(关键工序)5在中国境内完成。

89.(四层平板货架、TLSC-HJ04)1,生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(四层平板货架、TLSC-HJ04)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(四层平板货架、TLSC-HJ04)的(关键组件)4在中国境内生产。
 (四层平板货架、TLSC-HJ04)的(关键工序)5在中国境内完成。

90.(墩布池、TLSC-DBC)1,生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(墩布池、TLSC-DBC)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(墩布池、TLSC-DBC)的(关键组件)4在中国境内生产。(墩布池、TLSC-DBC)的(关键工序)5在中国境内完成。

91.(墩布池柜、TLSC-DBG)1,生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(墩布池柜、TLSC-DBG)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(墩布池柜、TLSC-DBG)的(关键组件)4在中国境内生产。(墩布池柜、TLSC-DBG)的(关键工序)5在中国境内完成。

92.(高身储物柜、TLSC-CWG)1,生产厂为(北京彤来酒店设备有限公司)2,厂址为(北京市北京经济技术开发区经海三路109号院60号楼9层902室(北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团))。(高身储物柜、TLSC-CWG)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)3。(高身储物柜、TLSC-CWG)的(关键组件)4在中国境内生产。(高身储物柜、TLSC-CWG)的(关键工序)5在中国境内完成。

93.（双孔回残柜带车仔、TLSC-CS）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（双孔回残柜带车仔、TLSC-CS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（双孔回残柜带车仔、TLSC-CS）的（关键组件）4 在中国境内生产。（双孔回残柜带车仔、TLSC-CS）的（关键工序）5 在中国境内完成。

94.（排油烟风机、BWF-30）1，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）2，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（排油烟风机、BWF-30）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（排油烟风机、BWF-30）的（关键组件）4 在中国境内生产。（排油烟风机、BWF-30）的（关键工序）5 在中国境内完成。

95.（风机控制箱、BW-BP）1，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）2，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（风机控制箱、BW-BP）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（风机控制箱、BW-BP）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风机控制箱、BW-BP）的（关键工序）5 在中国境内完成。

96.（风柜底架、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（风柜底架、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（风柜底架、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风柜底架、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

97.（风柜减振器、ZTG）1，生产厂为（广州华侨阻尼减振技术有限公司）2，厂址为（广州市增城区新塘镇新塘大道西 278 号）。（风柜减振器、ZTG）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（风柜减振器、ZTG）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风柜减振器、ZTG）的（关键工序）5 在中国境内完成。

98.（风柜软连接、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（风柜软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（风柜软连接、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风柜软连接、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

99.（排烟风柜出口消音器、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（排烟风柜出口消音器、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（排烟风柜出口消音器、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（排烟风柜出口消音器、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

100.（不锈钢排风管、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（不锈钢排风管、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（不锈钢排风管、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（不锈钢排风管、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

101.（不锈钢烟罩接驳口、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（不锈钢烟罩接驳口、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（不锈钢烟罩接驳口、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（不锈钢烟罩接驳口、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

102.（排油烟风机、BWF-25）1，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）2，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（排油烟风机、BWF-25）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（排油烟风机、BWF-25）的（关键组件）4 在中国境内生产。（排油烟风机、BWF-25）的（关键工序）5 在中国境内完成。

103.（新风风柜、BWF-30）1，生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司）2，厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（新风风柜、BWF-30）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（新风风柜、BWF-30）的（关键组件）4 在中国境内生产。（新风风柜、BWF-30）的（关键工序）5 在中国境内完成。

104.（镀锌风管、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（镀锌风管、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（镀锌风管、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（镀锌风管、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

105.（镀锌烟罩接驳口、定制）1，生产厂为（北京彤来酒店设备有限公司）2，厂址为（北京市北京经济技术开发区经海三路 109 号院 60 号楼 9 层 902 室（北京自贸试验区高端产业片区亦庄组团））。（镀锌烟罩接驳口、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（镀锌烟罩接驳口、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（镀锌烟罩接驳口、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

106.（天花新风散流器、定制）1，生产厂为（德州劲普通风设备有限公司）2，厂址为（山东省德州市武城县滕庄开发区西侧）。（天花新风散流器、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（天花新风散流器、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（天花新风散流器、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

107.（150℃防火阀、FHF WSDc-FK）1，生产厂为（德州劲普通风设备有限公司）2，厂址为（山东省德州市武城县滕庄开发区西侧）。（150℃防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（150℃防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）4 在中国境内生产。（150℃防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）5 在中国境内完成。

108.（70℃防火阀、FHF WSDc-FK）1，生产厂为（德州劲普通风设备有限公司）2，厂址为（山东省德州市武城县滕庄开发区西侧）。（70℃防火阀、FHF WSDc-FK）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（70℃防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键组件）4 在中国境内生产。（70℃防火阀、FHF WSDc-FK）的（关键工序）5 在中国境内完成。

109.（风量调节阀、定制）1，生产厂为（德州劲普通风设备有限公司）2，厂址为（山东省德州市武城县滕庄开发区西侧）。（风量调节阀、定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（风量调节阀、定制）的（关键组件）4 在中国境内生产。（风量调节阀、定制）的（关键工序）5 在中国境内完成。

110.（低烟无卤电缆、BVR450/750V 2.5-35）1，生产厂为（北京市上迪电缆有限公司）2，厂址为（北京市大兴区榆垓镇榆顺路 12 号一层 1-408 室）。（低烟无卤电缆、BVR450/750V 2.5-35）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）3。（低烟无卤电缆、BVR450/750V 2.5-35）的（关键组件）4 在中国境内生产。（低烟无卤电缆、BVR450/750V 2.5-35）的（关键工序）5 在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京彤来酒店设备有限公司

日期：2026年03月08日



注：

1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填，下同。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填，下同。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填，下同。