

7、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（北京医海宏博科技发展有限公司）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （心电监护仪（1拖16）、iM 12）¹，生产厂为（深圳邦健生物医疗设备股份有限公司）²，厂址为（深圳市坪山新区坑新街道金沙社区金辉路15-1号）。（心电监护仪（1拖16）、iM 12）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）³。（心电监护仪（1拖16）、iM 12）的（主机、心电5导联电缆、血氧探头、血压袖带及连接管、电极片）⁴在中国境内生产。（心电监护仪（1拖16）、iM 12）的（生产、装配、检验、检测）⁵在中国境内完成。

2. （（单通道）微量注射泵、SYS-50），生产厂为（深圳麦科田生物医疗技术股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西里社区打石一路深圳国际创新新谷七栋A座701房）。（（单通道）微量注射泵、SYS-50）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（（单通道）微量注射泵、SYS-50）的（主机、托盘、交流电源线、内置电池）在中国境内生产。（（单通道）微量注射泵、SYS-50）的（生产、装配、检验、检测）在中国境内完成。

3. （双通道微量注射泵、SYS-52），生产厂为（深圳麦科田生物医疗技术股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西里社区打石一路深圳国际创新新谷七栋A座701房）。（双通道微量注射泵、SYS-52）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（双通道微量注射泵、SYS-52）的（主机、托盘、交流电源线、内置电池）在中国境内生产。（双通道微量注射泵、SYS-52）的（生产、装配、检验、检测）在中国境内完成。

4. （营养泵、EP-90 Ex），生产厂为（深圳麦科田生物医疗技术股份有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西里社区打石一路深圳国际创新新谷七栋A座701房）。（营养泵、EP-90 Ex）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （100%）。（营养泵、EP-90 Ex）的（主机、输液架固定盘、电源适配器）在中国境内生产。（营养泵、EP-90 Ex）的（生产、装配、检验、检测）在中国境内完成。

5. (气垫床、QDC-500)¹, 生产厂为(广东粤华医疗器械厂有限公司)², 厂址为(汕头市大学路荣升科技园内)。(气垫床、QDC-500)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(气垫床、QDC-500)的(主机、气条、钮扣PU床罩)⁴在中国境内生产。(气垫床、QDC-500)的(生产、装配、检验、检测)⁵在中国境内完成。

6. (红光治疗仪(光子治疗仪)、Carnation-10)¹, 生产厂为(深圳普门科技股份有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路8号普门科技总部大厦)。(红光治疗仪(光子治疗仪)、Carnation-10)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(红光治疗仪(光子治疗仪)、Carnation-10)的(主机箱、光源头、悬臂组件、沉头机牙螺丝、保护眼镜)⁴在中国境内生产。(红光治疗仪(光子治疗仪)、Carnation-10)的(生产、装配、检验、检测)⁵在中国境内完成。

7. (洗澡床、PTK-520)¹, 生产厂为(东莞市爱乐医疗器械有限公司)², 厂址为(广东省东莞市道滘镇蔡白三街1号203室)。(洗澡床、PTK-520)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(洗澡床、PTK-520)的(床架、浴槽、下水器、下水管、静音定向轮、导向轮、护栏、配件箱)⁴在中国境内生产。(洗澡床、PTK-520)的(生产、装配、检验、检测)⁵在中国境内完成。

8. (医用电动病床、DA-2)¹, 生产厂为(河北普康医疗设备有限公司)², 厂址为(保定市徐水区东史端)。(医用电动病床、DA-2)的中国境内生产的组件成本占比≥(90%)³。(医用电动病床、DA-2)的(床体、床头床尾、护栏、脚轮、防撞轮及床头抱角、升降机构、控制面板、系统功能、床垫)⁴在中国境内生产。(医用电动病床、DA-2)的(生产、装配、检验、检测)⁵在中国境内完成。

9. (转运平车、E-3)¹, 生产厂为(河北普康医疗设备有限公司)², 厂址为(保定市徐水区东史端)。(转运平车、E-3)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(转运平车、E-3)的(床本体、不锈钢护栏、双面脚轮、中控锁定踏板、整体升降摇杆、背部升降气压弹簧、大型底部托盘、输液架)⁴在中国境内生产。(转运平车、E-3)的(生产、装配、检验、检测)⁵在中国境内完成。

10. (人体成分分析仪、DBA-210)¹, 生产厂为(吉林东华原医疗设备有限责任公司)², 厂址为(延吉市鸿运街876号延边州工业集中区)。(人体成分分析仪、DBA-210)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)³。(人体成分分析仪、DBA-

210) 的 (主机、电源线及适配器、胶垫、立柱下盖板)⁴ 在中国境内生产。 (人体成分分析仪、DBA-210) 的 (生产、装配、检验、检测)⁵ 在中国境内完成。

11. (排痰仪、Pi-50)¹, 生产厂为 (深圳普门科技股份有限公司)², 厂址为 (深圳市龙华区观湖街道观城社区求知东路 8 号普门科技总部大厦)。 (排痰仪、Pi-50) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (100%)³。 (排痰仪、Pi-50) 的 (主机、空气导管、电源线、熔断器、背心气囊)⁴ 在中国境内生产。 (排痰仪、Pi-50) 的 (生产、装配、检验、检测)⁵ 在中国境内完成。

本公司 (单位) 对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司 (单位) 名称 (盖章) : 北京医海宏博科技发展有限公司

日期: 2026 年 03 月 15 日



注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填。

