



7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （双口信息面板（HW-F12-A）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（双口信息面板（HW-F12-A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（双口信息面板（HW-F12-A））的（关键组件）在中国境内生产。（双口信息面板（HW-F12-A））的（关键工序）在中国境内完成。

2. （单口信息面板（HW-F11-A）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（单口信息面板（HW-F11-A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（单口信息面板（HW-F11-A））的（关键组件）在中国境内生产。（单口信息面板（HW-F11-A））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （六类非屏蔽信息模块（HW-6808-180A）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（六类非屏蔽信息模块（HW-6808-180A））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（六类非屏蔽信息模块（HW-6808-180A））的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽信息模块（HW-6808-180A））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （六类非屏蔽网线（HSYZ-6 4*2*0.57）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（六类非屏蔽网线（HSYZ-6 4*2*0.57））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（六类非屏蔽网线（HSYZ-6 4*2*0.57））的（关键组件）在中国境内生产。（六类非屏蔽网线（HSYZ-6 4*2*0.57））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （24口配线架（HW-69824-6808-3）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（24口配线架（HW-69824-6808-3））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（24口配线架（HW-69824-6808-3））的（关键组件）在中国境内生产。（24口配线架（HW-69824-6808-3））的（关键工序）在中国境内完成。

6. （24口理线器（HW-TZL-24C）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（24口理线器（HW-TZL-24C））的中国境内生产的组



件成本占比 \geq （规定比例）。（24口理线器（HW-TZL-24C））的（关键组件）在中国境内生产。（24口理线器（HW-TZL-24C））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（网络跳线（HW-CAT6-TX-3M）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（网络跳线（HW-CAT6-TX-3M））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（网络跳线（HW-CAT6-TX-3M））的（关键组件）在中国境内生产。（网络跳线（HW-CAT6-TX-3M））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（24口光纤配线架（HW-ODF-24）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（24口光纤配线架（HW-ODF-24））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（24口光纤配线架（HW-ODF-24））的（关键组件）在中国境内生产。（24口光纤配线架（HW-ODF-24））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（LC单模尾纤（LC-1.5M-SM）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（LC单模尾纤（LC-1.5M-SM））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（LC单模尾纤（LC-1.5M-SM））的（关键组件）在中国境内生产。（LC单模尾纤（LC-1.5M-SM））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（室内24芯单模光缆（GJFJZV-24B1）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区）。（室内24芯单模光缆（GJFJZV-24B1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（室内24芯单模光缆（GJFJZV-24B1））的（关键组件）在中国境内生产。（室内24芯单模光缆（GJFJZV-24B1））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（机柜（G26642）），生产厂为（深圳市图腾通讯科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101）。（机柜（G26642））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（机柜（G26642））的（关键组件）在中国境内生产。（机柜（G26642））的（关键工序）在中国境内完成。

12.（PDU（GNE-1080）），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（**浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路258号**）。（PDU（GNE-1080））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（PDU（GNE-1080））的（关键组件）在中国境内生产。（PDU（GNE-1080））的（关键工序）在中国境内完成。

13.（壁挂机柜（G26606）），生产厂为（深圳市图腾通讯科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园B栋101）。（壁挂机柜（G26606））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（壁挂机柜（G26606））的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂机柜（G26606））的（关键工序）在中国境内完成。



14. (机柜承重架(定制)), 生产厂为(深圳市图腾通讯科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101)。(机柜承重架(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(机柜承重架(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(机柜承重架(定制))的(关键工序)在中国境内完成。
15. (线槽 300*100 (300*100)), 生产厂为(广东雷正电气科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 1102 室)。(线槽 300*100 (300*100))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(线槽 300*100 (300*100))的(关键组件)在中国境内生产。(线槽 300*100 (300*100))的(关键工序)在中国境内完成。
16. (广播主音箱线(8 芯 1.5 平方喇叭线)), 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层)。(广播主音箱线(8 芯 1.5 平方喇叭线))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(广播主音箱线(8 芯 1.5 平方喇叭线))的(关键组件)在中国境内生产。(广播主音箱线(8 芯 1.5 平方喇叭线))的(关键工序)在中国境内完成。
17. (广播音箱线(2 芯 1.5 平方喇叭线)), 生产厂为(深圳市秋叶原实业有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区中粮创智厂区 1 栋 12 层)。(广播音箱线(2 芯 1.5 平方喇叭线))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(广播音箱线(2 芯 1.5 平方喇叭线))的(关键组件)在中国境内生产。(广播音箱线(2 芯 1.5 平方喇叭线))的(关键工序)在中国境内完成。
18. (六类非屏蔽网线(HSYZ-6 4*2*0.57)), 生产厂为(浙江汉维通信器材有限公司), 厂址为(浙江省长兴县雒城镇经济技术开发区)。(六类非屏蔽网线(HSYZ-6 4*2*0.57))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(六类非屏蔽网线(HSYZ-6 4*2*0.57))的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽网线(HSYZ-6 4*2*0.57))的(关键工序)在中国境内完成。
19. (门锁电缆(RVV2*1.0)), 生产厂为(浙江正泰电缆有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市大桥(南湖工业区内))。(门锁电缆(RVV2*1.0))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(门锁电缆(RVV2*1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(门锁电缆(RVV2*1.0))的(关键工序)在中国境内完成。
20. (按钮电缆(RVV2*1.0)), 生产厂为(浙江正泰电缆有限公司), 厂址为(生浙江省嘉兴市大桥(南湖工业区内))。(按钮电缆(RVV2*1.0))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(按钮电缆(RVV2*1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(按钮电缆(RVV2*1.0))的(关键工序)在中国境内完成。



21. (配电柜(定制)), 生产厂为(深圳市中电强能科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区石岩街道龙腾社区石环路 202 号创富科技园 C 栋厂房五层)。(配电柜(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(配电柜(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(配电柜(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (六类非屏蔽网线(HSYZ-6 4*2*0.57)), 生产厂为(浙江汉维通信器材有限公司), 厂址为(浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区)。(六类非屏蔽网线(HSYZ-6 4*2*0.57))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(六类非屏蔽网线(HSYZ-6 4*2*0.57))的(关键组件)在中国境内生产。(六类非屏蔽网线(HSYZ-6 4*2*0.57))的(关键工序)在中国境内完成。

23. (网络跳线(HW-CAT6-TX-3M)), 生产厂为(浙江汉维通信器材有限公司), 厂址为(浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区)。(网络跳线(HW-CAT6-TX-3M))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(网络跳线(HW-CAT6-TX-3M))的(关键组件)在中国境内生产。(网络跳线(HW-CAT6-TX-3M))的(关键工序)在中国境内完成。

24. (24 口配线架(HW-69824-6808-3)), 生产厂为(浙江汉维通信器材有限公司), 厂址为(浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区)。(24 口配线架(HW-69824-6808-3))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(24 口配线架(HW-69824-6808-3))的(关键组件)在中国境内生产。(24 口配线架(HW-69824-6808-3))的(关键工序)在中国境内完成。

25. (24 口理线器(HW-TZL-24C)), 生产厂为(浙江汉维通信器材有限公司), 厂址为(浙江省长兴县雉城镇经济技术开发区)。(24 口理线器(HW-TZL-24C))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(24 口理线器(HW-TZL-24C))的(关键组件)在中国境内生产。(24 口理线器(HW-TZL-24C))的(关键工序)在中国境内完成。

26. (机柜(G26642)), 生产厂为(深圳市图腾通讯科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101)。(机柜(G26642))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(机柜(G26642))的(关键组件)在中国境内生产。(机柜(G26642))的(关键工序)在中国境内完成。

27. (PDU(GNE-1080)), 生产厂为(公牛集团股份有限公司), 厂址为(浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号)。(PDU(GNE-1080))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(PDU(GNE-1080))的(关键组件)在中国境内生产。(PDU(GNE-1080))的(关键工序)在中国境内完成。

28. (机柜线缆(ZC-YJV 3×4)), 生产厂为(浙江正泰电缆有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市大桥(南湖工业区内))。(机柜线缆(ZC-YJV 3×4))的中国境内生产的组件



- 成本占比 \geq （规定比例）。（机柜线缆（ZC-YJV 3 \times 4））的（关键组件）在中国境内生产。（机柜线缆（ZC-YJV 3 \times 4））的（关键工序）在中国境内完成。
29. （镀锌线管（DN=25mm）），生产厂为（广东雷正电气科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 1102 室）。（镀锌线管（DN=25mm））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（镀锌线管（DN=25mm））的（关键组件）在中国境内生产。（镀锌线管（DN=25mm））的（关键工序）在中国境内完成。
30. （壁挂机柜（G26606）），生产厂为（深圳市图腾通讯科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101）。（壁挂机柜（G26606））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（壁挂机柜（G26606））的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂机柜（G26606））的（关键工序）在中国境内完成。
31. （汇聚交换机（S6520X-26C-SI）），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（汇聚交换机（S6520X-26C-SI））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（汇聚交换机（S6520X-26C-SI））的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚交换机（S6520X-26C-SI））的（关键工序）在中国境内完成。
32. （万兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S）），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（万兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（万兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的（关键组件）在中国境内生产。（万兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的（关键工序）在中国境内完成。
33. （光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雒城镇经济技术开发区）。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的（关键工序）在中国境内完成。
34. （千兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S）），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（千兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（千兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的（关键组件）在中国境内生产。（千兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的（关键工序）在中国境内完成。
35. （光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雒城镇经济技术开发区）。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的（关键工序）在中国境内完成。



36. (48 口接入交换机 (S5500V2-52C-EI)), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(48 口接入交换机 (S5500V2-52C-EI)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(48 口接入交换机 (S5500V2-52C-EI)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(48 口接入交换机 (S5500V2-52C-EI)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

37. (24 口接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q)), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(24 口接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(24 口接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(24 口接入交换机 (S5135S-24T4S-EI-Q)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

38. (POE 交换机 (LS-5130S-28S-EI-H1)), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(POE 交换机 (LS-5130S-28S-EI-H1)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(POE 交换机 (LS-5130S-28S-EI-H1)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(POE 交换机 (LS-5130S-28S-EI-H1)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (无线授权 (LIS-WX-32-BE)), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(无线授权 (LIS-WX-32-BE)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(无线授权 (LIS-WX-32-BE)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(无线授权 (LIS-WX-32-BE)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (室内无线 AP (EWP-WA7220-LI-FIT)), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(室内无线 AP (EWP-WA7220-LI-FIT)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(室内无线 AP (EWP-WA7220-LI-FIT)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室内无线 AP (EWP-WA7220-LI-FIT)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (室内高密无线 AP (WA6338-HI-FIT)), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(室内高密无线 AP (WA6338-HI-FIT)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(室内高密无线 AP (WA6338-HI-FIT)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(室内高密无线 AP (WA6338-HI-FIT)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (汇聚交换机 (S6520X-26C-SI)), 生产厂为 (新华三技术有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(汇聚交换机 (S6520X-26C-SI)) 的中国境内生产



的组件成本占比 \geq （规定比例）。（汇聚交换机（S6520X-26C-SI））的（关键组件）在中国境内生产。（汇聚交换机（S6520X-26C-SI））的（关键工序）在中国境内完成。

43. （万兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S）），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（万兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（万兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的（关键组件）在中国境内生产。（万兆单模光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的（关键工序）在中国境内完成。

44. （光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雒城镇经济技术开发区）。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的（关键工序）在中国境内完成。

45. （POE 交换机（LS-5130S-28S-EI-H1）），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（POE 交换机（LS-5130S-28S-EI-H1））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（POE 交换机（LS-5130S-28S-EI-H1））的（关键组件）在中国境内生产。（POE 交换机（LS-5130S-28S-EI-H1））的（关键工序）在中国境内完成。

46. （千兆光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S）），生产厂为（新华三技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河路 466 号）。（千兆光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（千兆光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的（关键组件）在中国境内生产。（千兆光模块（SFP-XG-LX-SM1310-S））的（关键工序）在中国境内完成。

47. （光转电模块（SFP-10G-T）），生产厂为（深圳市博网通科技有限公司），厂址为（深圳市龙华新区大浪街道高峰社区华荣路 33 号）。（光转电模块（SFP-10G-T））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光转电模块（SFP-10G-T））的（关键组件）在中国境内生产。（光转电模块（SFP-10G-T））的（关键工序）在中国境内完成。

48. （光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯）），生产厂为（浙江汉维通信器材有限公司），厂址为（浙江省长兴县雒城镇经济技术开发区）。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的（关键组件）在中国境内生产。（光纤跳线（LC-LC-3M-SM-双芯））的（关键工序）在中国境内完成。

49. （教室广播音箱（117B）），生产厂为（广州华音音响有限公司），厂址为（广州市番禺區沙湾街福涌村福龙路民营工业区一街横三街 15 号之一）。（教室广播音箱（117B））



- 的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（教室广播音箱（117B））的（关键组件）在中国境内生产。（教室广播音箱（117B））的（关键工序）在中国境内完成。
50. （室内广播功放（PA-550）），生产厂为（广州华音音响有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾街福涌村福龙路民营工业区一街横三街 15 号之一）。（室内广播功放（PA-550））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（室内广播功放（PA-550））的（关键组件）在中国境内生产。（室内广播功放（PA-550））的（关键工序）在中国境内完成。
51. （吸顶音箱（MD08）），生产厂为（广州华音音响有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾街福涌村福龙路民营工业区一街横三街 15 号之一）。（吸顶音箱（MD08））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（吸顶音箱（MD08））的（关键组件）在中国境内生产。（吸顶音箱（MD08））的（关键工序）在中国境内完成。
52. （专业功放（DA300）），生产厂为（广州华音音响有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾街福涌村福龙路民营工业区一街横三街 15 号之一）。（专业功放（DA300））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（专业功放（DA300））的（关键组件）在中国境内生产。（专业功放（DA300））的（关键工序）在中国境内完成。
53. （调音台（HT16）），生产厂为（广州华音音响有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾街福涌村福龙路民营工业区一街横三街 15 号之一）。（调音台（HT16））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（调音台（HT16））的（关键组件）在中国境内生产。（调音台（HT16））的（关键工序）在中国境内完成。
54. （头戴话筒（SLXD4D/MX153）），生产厂为（舒尔电子（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区出口加工区建屋厂房第 6 幢）。（头戴话筒（SLXD4D/MX153））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（头戴话筒（SLXD4D/MX153））的（关键组件）在中国境内生产。（头戴话筒（SLXD4D/MX153））的（关键工序）在中国境内完成。
55. （手持话筒（SLXD4D/SM58）），生产厂为（舒尔电子（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区出口加工区建屋厂房第 6 幢）。（手持话筒（SLXD4D/SM58））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（手持话筒（SLXD4D/SM58））的（关键组件）在中国境内生产。（手持话筒（SLXD4D/SM58））的（关键工序）在中国境内完成。
56. （电池（SB903）），生产厂为（舒尔电子（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区出口加工区建屋厂房第 6 幢）。（电池（SB903））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（电池（SB903））的（关键组件）在中国境内生产。（电池（SB903））的（关键工序）在中国境内完成。
57. （充电器（SB203）），生产厂为（舒尔电子（苏州）有限公司），厂址为（苏州工业园区出口加工区建屋厂房第 6 幢）。（充电器（SB203））的中国境内生产的组件成本占比



- ≥（规定比例）。（充电器（SB203））的（关键组件）在中国境内生产。（充电器（SB203））的（关键工序）在中国境内完成。
58. （电源时序器（DT-10PIUS）），生产厂为（广州华音音响有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾街福涌村福龙路民营工业区一街横三街 15 号之一）。（电源时序器（DT-10PIUS））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电源时序器（DT-10PIUS））的（关键组件）在中国境内生产。（电源时序器（DT-10PIUS））的（关键工序）在中国境内完成。
59. （LED 显示屏（Q2.5H）），生产厂为（厦门强力巨彩光电科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5-5 号）。（LED 显示屏（Q2.5H））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（LED 显示屏（Q2.5H））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 显示屏（Q2.5H））的（关键工序）在中国境内完成。
60. （接收卡（R12）），生产厂为（北京凯视达科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区安宁庄西路 9 号院 29 号楼 1408）。（接收卡（R12））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（接收卡（R12））的（关键组件）在中国境内生产。（接收卡（R12））的（关键工序）在中国境内完成。
61. （LED 视频处理器（KSV24）），生产厂为（北京凯视达科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区安宁庄西路 9 号院 29 号楼 1408）。（LED 视频处理器（KSV24））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（LED 视频处理器（KSV24））的（关键组件）在中国境内生产。（LED 视频处理器（KSV24））的（关键工序）在中国境内完成。
62. （钢结构（定制）），生产厂为（厦门强力巨彩光电科技有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区御踏石路 5-5 号）。（钢结构（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（钢结构（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（钢结构（定制））的（关键工序）在中国境内完成。
63. （配电柜（定制）），生产厂为（深圳市中电强能科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道龙腾社区石环路 202 号创富科技园 C 栋厂房五层）。（配电柜（定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（配电柜（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（配电柜（定制））的（关键工序）在中国境内完成。
64. （机柜（G26622）），生产厂为（深圳市图腾通讯科技有限公司），厂址为（深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101）。（机柜（G26622））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（机柜（G26622））的（关键组件）在中国境内生产。（机柜（G26622））的（关键工序）在中国境内完成。



65. (IP 话机 (IP201)), 生产厂为 (北京亿家通科技有限公司), 厂址为 (北京市朝阳区和平西苑 20 号楼 B 座 601 室)。 (IP 话机 (IP201)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (IP 话机 (IP201)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (IP 话机 (IP201)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. (多功能混合矩阵切换器-4U (Cronos-04U-A12LC-1003)), 生产厂为 (北京淳中科技股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区林风二路 39 号院 1 号楼 808 室)。 (多功能混合矩阵切换器-4U (Cronos-04U-A12LC-1003)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (多功能混合矩阵切换器-4U (Cronos-04U-A12LC-1003)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (多功能混合矩阵切换器-4U (Cronos-04U-A12LC-1003)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

67. (SDI 输入板卡 (Cronos-4SI-A12LC-1003)), 生产厂为 (北京淳中科技股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区林风二路 39 号院 1 号楼 808 室)。 (SDI 输入板卡 (Cronos-4SI-A12LC-1003)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (SDI 输入板卡 (Cronos-4SI-A12LC-1003)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (SDI 输入板卡 (Cronos-4SI-A12LC-1003)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

68. (HDBaseT 输出卡 (Cronos-4N0-A12LC-1003)), 生产厂为 (北京淳中科技股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区林风二路 39 号院 1 号楼 808 室)。 (HDBaseT 输出卡 (Cronos-4N0-A12LC-1003)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (HDBaseT 输出卡 (Cronos-4N0-A12LC-1003)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (HDBaseT 输出卡 (Cronos-4N0-A12LC-1003)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

69. (HDMI 双绞线传输器 (HDMI-102-100-RX)), 生产厂为 (北京淳中科技股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区林风二路 39 号院 1 号楼 808 室)。 (HDMI 双绞线传输器 (HDMI-102-100-RX)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (HDMI 双绞线传输器 (HDMI-102-100-RX)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (HDMI 双绞线传输器 (HDMI-102-100-RX)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

70. (光端机 (Multicon-M5-A12LC-EFDF-SJ17)), 生产厂为 (北京淳中科技股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区林风二路 39 号院 1 号楼 808 室)。 (光端机 (Multicon-M5-A12LC-EFDF-SJ17)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (光端机 (Multicon-M5-A12LC-EFDF-SJ17)) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (光端机 (Multicon-M5-A12LC-EFDF-SJ17)) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

71. (6G 模块 (SFP-10G1310-SM10)), 生产厂为 (北京淳中科技股份有限公司), 厂址为 (北京市海淀区林风二路 39 号院 1 号楼 808 室)。 (6G 模块 (SFP-10G1310-SM10)) 的中



国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（6G 模块（SFP-10G1310-SM10））的（关键组件）在中国境内生产。（6G 模块（SFP-10G1310-SM10））的（关键工序）在中国境内完成。

72. （实物展台（SC13 ）），生产厂为（广州视睿电子科技有限公司），厂址为（广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号）。（实物展台（SC13 ））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（实物展台（SC13 ））的（关键组件）在中国境内生产。（实物展台（SC13 ））的（关键工序）在中国境内完成。

73. （半球型摄像机（DS-2CD274XYHR-IAS）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（半球型摄像机（DS-2CD274XYHR-IAS））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（半球型摄像机（DS-2CD274XYHR-IAS））的（关键组件）在中国境内生产。（半球型摄像机（DS-2CD274XYHR-IAS））的（关键工序）在中国境内完成。

74. （枪机（DS-2CD264XYHR-IAS）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（枪机（DS-2CD264XYHR-IAS））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（枪机（DS-2CD264XYHR-IAS））的（关键组件）在中国境内生产。（枪机（DS-2CD264XYHR-IAS））的（关键工序）在中国境内完成。

75. （枪机支架（DS-1292ZJ-K）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（枪机支架（DS-1292ZJ-K））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（枪机支架（DS-1292ZJ-K））的（关键组件）在中国境内生产。（枪机支架（DS-1292ZJ-K））的（关键工序）在中国境内完成。

76. （LCD 显示单元（DS-D2A46XXXXX）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（LCD 显示单元（DS-D2A46XXXXX））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（LCD 显示单元（DS-D2A46XXXXX））的（关键组件）在中国境内生产。（LCD 显示单元（DS-D2A46XXXXX））的（关键工序）在中国境内完成。

77. （拼接屏支架（一体化支架）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（拼接屏支架（一体化支架））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（拼接屏支架（一体化支架））的（关键组件）在中国境内生产。（拼接屏支架（一体化支架））的（关键工序）在中国境内完成。

78. （解码器（DS-6AXXUD）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（解码器（DS-6AXXUD））的中国境内生产的组



件成本占比 \geq （规定比例）。（解码器（DS-6AXXUD））的（关键组件）在中国境内生产。（解码器（DS-6AXXUD））的（关键工序）在中国境内完成。

79. （HDMI 线缆（10 米）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（HDMI 线缆（10 米））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（HDMI 线缆（10 米））的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 线缆（10 米））的（关键工序）在中国境内完成。

80. （教育综合安防管理平台（DS-VE21S-D）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（教育综合安防管理平台（DS-VE21S-D））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（教育综合安防管理平台（DS-VE21S-D））的（关键组件）在中国境内生产。（教育综合安防管理平台（DS-VE21S-D））的（关键工序）在中国境内完成。

81. （磁盘存储阵列（DS-A71148R）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（磁盘存储阵列（DS-A71148R））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（磁盘存储阵列（DS-A71148R））的（关键组件）在中国境内生产。（磁盘存储阵列（DS-A71148R））的（关键工序）在中国境内完成。

82. （存储硬盘（HK728TAH）），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（存储硬盘（HK728TAH））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（存储硬盘（HK728TAH））的（关键组件）在中国境内生产。（存储硬盘（HK728TAH））的（关键工序）在中国境内完成。

83. （全频音响（LH-10）），生产厂为（广州华音音响有限公司），厂址为（广州市番禺区沙湾街福涌村福龙路民营工业区一街横三街 15 号之一）。（全频音响（LH-10））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（全频音响（LH-10））的（关键组件）在中国境内生产。（全频音响（LH-10））的（关键工序）在中国境内完成。

84. （DI 盒（DI200）），生产厂为（嘉兴美声电子有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县大云镇云寺西路 225 号 1 号楼二楼西侧）。（DI 盒（DI200））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（DI 盒（DI200））的（关键组件）在中国境内生产。（DI 盒（DI200））的（关键工序）在中国境内完成。

85. （音箱线（RVV2*2.5）），生产厂为（北京百正线缆有限公司），厂址为（北京市房山区城关街道饶乐府村村委会西 390 米）。（音箱线（RVV2*2.5））的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（音箱线（RVV2*2.5））的（关键组件）在中国境内生产。（音箱线（RVV2*2.5））的（关键工序）在中国境内完成。




86. (静电地板(600×600×40mm)), 生产厂为(常州市晓伟机房设备有限公司), 厂址为(常州市武进区横林镇崔北工业园区)。(静电地板(600×600×40mm))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(静电地板(600×600×40mm))的(关键组件)在中国境内生产。(静电地板(600×600×40mm))的(关键工序)在中国境内完成。
87. (机柜承重架(定制)), 生产厂为(深圳市图腾通讯科技有限公司), 厂址为(深圳市光明区玉塘街道田寮社区宝山路图腾科技工业园 B 栋 101)。(机柜承重架(定制))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(机柜承重架(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(机柜承重架(定制))的(关键工序)在中国境内完成。
88. (金属线槽(300*200mm)), 生产厂为(广东雷正电气科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 1102 室)。(金属线槽(300*200mm))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(金属线槽(300*200mm))的(关键组件)在中国境内生产。(金属线槽(300*200mm))的(关键工序)在中国境内完成。
89. (设备接地线缆(ZR-BVR1*16)), 生产厂为(北京百正线缆有限公司), 厂址为(北京市房山区城关街道饶乐府村村委会西 390 米)。(设备接地线缆(ZR-BVR1*16))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(设备接地线缆(ZR-BVR1*16))的(关键组件)在中国境内生产。(设备接地线缆(ZR-BVR1*16))的(关键工序)在中国境内完成。
90. (接地镀锡铜母带(5*50mm)), 生产厂为(镇江天泉科技有限公司), 厂址为(镇江高新区南徐大道 298 号睿泰数字产业园 C 座 2 楼 203 室)。(接地镀锡铜母带(5*50mm))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(接地镀锡铜母带(5*50mm))的(关键组件)在中国境内生产。(接地镀锡铜母带(5*50mm))的(关键工序)在中国境内完成。
91. (接地铜编织带(10mm²)), 生产厂为(镇江天泉科技有限公司), 厂址为(镇江高新区南徐大道 298 号睿泰数字产业园 C 座 2 楼 203 室)。(接地铜编织带(10mm²))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(接地铜编织带(10mm²))的(关键组件)在中国境内生产。(接地铜编织带(10mm²))的(关键工序)在中国境内完成。
92. (接地铜箔(50x0.5mm)), 生产厂为(镇江天泉科技有限公司), 厂址为(镇江高新区南徐大道 298 号睿泰数字产业园 C 座 2 楼 203 室)。(接地铜箔(50x0.5mm))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(接地铜箔(50x0.5mm))的(关键组件)在中国境内生产。(接地铜箔(50x0.5mm))的(关键工序)在中国境内完成。
93. (甲级钢制防火门(定制)), 生产厂为(步阳集团有限公司), 厂址为(浙江省金华市永康市西城街道汤店山工业区)。(甲级钢制防火门(定制))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(甲级钢制防火门(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(甲级钢制防火门(定制))的(关键工序)在中国境内完成。



94. (系统集成(定制)), 生产厂为(北京一明四海科技有限公司), 厂址为(北京市海淀区上地信息路1号2号楼18层1803)。(系统集成(定制))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(系统集成(定制))的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成(定制))的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京一明四海科技有限公司

日期: 2026年4月1日

- 注:
1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
 2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
 3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
 4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
 5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。