

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （学生显微镜；产品型号：M150）¹，生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司）²，厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路810号）。（学生显微镜；产品型号：M150）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（学生显微镜；产品型号：M150）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生显微镜；产品型号：M150）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （光固化三维打印机；产品型号：Reflex2PRO），生产厂为（广州黑格智造信息科技有限公司），厂址为（广州高新技术产业开发区科学城开源大道11号B2栋501室，B2栋601室）。（光固化三维打印机；产品型号：Reflex2PRO）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光固化三维打印机；产品型号：Reflex2PRO）的（关键组件）在中国境内生产。（光固化三维打印机；产品型号：Reflex2PRO）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （光固化震荡清洗机；产品型号：UltraCRAFT WASH），生产厂为（广州黑格智造信息科技有限公司），厂址为（广州高新技术产业开发区科学城开源大道11号B2栋501室，B2栋601室）。（光固化震荡清洗机；产品型号：UltraCRAFT WASH）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光固化震荡清洗机；产品型号：UltraCRAFT WASH）的（关键组件）在中国境内生产。（光固化震荡清洗机；产品型号：UltraCRAFT WASH）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （光固化固化机；产品型号：UltraCRAFT CURE），生产厂为（广州黑格智造信息科技有限公司），厂址为（广州高新技术产业开发区科学城开源大道11号B2栋501室，B2栋601室）。（光固化固化机；产品型号：UltraCRAFT CURE）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（光固化固化机；产品型号：UltraCRAFT CURE）的（关

键组件)在中国境内生产。(光固化固化机;产品型号:UltraCRAFT CURE)的(关键工序)在中国境内完成。

5. (脉冲离模机;产品型号:剥离模块 2),生产厂为(广州黑格智造信息科技有限公司),厂址为(广州高新技术产业开发区科学城开源大道 11 号 B2 栋 501 室,B2 栋 601 室)。(脉冲离模机;产品型号:剥离模块 2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(脉冲离模机;产品型号:剥离模块 2)的(关键组件)在中国境内生产。(脉冲离模机;产品型号:剥离模块 2)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (三维打印机;产品型号:GN-T-M9),生产厂为(深圳市创想三维科技股份有限公司),厂址为(深圳市龙华区民治街道新生社区梅龙大道锦绣鸿都大厦 1808)。(三维打印机;产品型号:GN-T-M9)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(三维打印机;产品型号:GN-T-M9)的(关键组件)在中国境内生产。(三维打印机;产品型号:GN-T-M9)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (三维打印机 1;产品型号:GN-S-M9),生产厂为(深圳市创想三维科技股份有限公司),厂址为(深圳市龙华区民治街道新生社区梅龙大道锦绣鸿都大厦 1808)。(三维打印机 1;产品型号:GN-S-M9)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(三维打印机 1;产品型号:GN-S-M9)的(关键组件)在中国境内生产。(三维打印机 1;产品型号:GN-S-M9)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (3D 扫描仪;产品型号:REVOPOINT MetroY PRO),生产厂为(西安知象光电科技有限公司),厂址为(陕西省西安市高新区毕原三路 3000 号曲率引擎光子制造园二区 12 栋 101 室)。(3D 扫描仪;产品型号:REVOPOINT MetroY PRO)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(3D 扫描仪;产品型号:REVOPOINT MetroY PRO)的(关键组件)在中国境内生产。(3D 扫描仪;产品型号:REVOPOINT MetroY PRO)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (照片彩色打印机;产品型号:JS-C655),生产厂为(北京优利绚彩科技发展有限公司),厂址为(北京市海淀区大柳树路 17 号富海中心 E 座 304 室)。(照片彩色打印机;产品型号:JS-C655)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(照片彩色打印机;产品型号:JS-C655)的(关键组件)在中国境内生产。(照片彩色打印机;产品型号:JS-C655)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (电动曲线锯(线锯机);产品型号:JSS-16R),生产厂为(上海宁乾实业有限公司),厂址为(上海市闵行区放鹤路 1088 号)。(电动曲线锯(线锯机);产品

型号：JSS-16R)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电动曲线锯(线锯机)；产品型号：JSS-16R)的(关键组件)在中国境内生产。(电动曲线锯(线锯机)；产品型号：JSS-16R)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (修边机；产品型号：1080AW)，生产厂为(金华市晨鹤电动工具有限公司)，厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇凤凰山工业区桐凤路北地块(武义县桐琴开发建设有限公司内))。(修边机；产品型号：1080AW)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(修边机；产品型号：1080AW)的(关键组件)在中国境内生产。(修边机；产品型号：1080AW)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (工具车；产品型号：定制)，生产厂为(永康市都揽金属制品有限公司)，厂址为(浙江省金华市永康市总部中心金同大厦3楼303室)。(工具车；产品型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(工具车；产品型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(工具车；产品型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (砂磨机；产品型号：定制)，生产厂为(永康市臻美家居用品有限公司)，厂址为(浙江省金华市永康市东城街道名园北大道117号6楼)。(砂磨机；产品型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(砂磨机；产品型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(砂磨机；产品型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (模型喷泵+s130套装；产品型号：602G+s130)，生产厂为(广州市优速达贸易有限公司)，厂址为(广州市海珠区金沙路29号首层自编后座102房)。(模型喷泵+s130套装；产品型号：602G+s130)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(模型喷泵+s130套装；产品型号：602G+s130)的(关键组件)在中国境内生产。(模型喷泵+s130套装；产品型号：602G+s130)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (负压水帘箱；产品型号：18384)，生产厂为(武汉大力星模玩科技有限公司)，厂址为(湖北省武汉市东西湖区东西湖大道特1号家百汇装饰五金城2栋1层商129)。(负压水帘箱；产品型号：18384)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(负压水帘箱；产品型号：18384)的(关键组件)在中国境内生产。(负压水帘箱；产品型号：18384)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (喷笔；产品型号：LP-180)，生产厂为(宁波市奉化天地喷笔制造有限公司)，厂址为(浙江省宁波市奉化区溪口镇大岙工业区)。(喷笔；产品型号：LP-180)的中

国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（喷笔；产品型号：LP-180）的（关键组件）在中国境内生产。（喷笔；产品型号：LP-180）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（人工智能单片机学习套件；产品型号：KIT0194+），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路2号602、603室）。（人工智能单片机学习套件；产品型号：KIT0194+）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（人工智能单片机学习套件；产品型号：KIT0194+）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能单片机学习套件；产品型号：KIT0194+）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（人工智能入门套件；产品型号：B01-SUB版【AI大模型套餐】），生产厂为（深圳市亚博智能科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋B座701房、704房）。（人工智能入门套件；产品型号：B01-SUB版【AI大模型套餐】）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（人工智能入门套件；产品型号：B01-SUB版【AI大模型套餐】）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能入门套件；产品型号：B01-SUB版【AI大模型套餐】）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（人工智能进阶套件；产品型号：Orin Nano SUPER 4GB AI大模型套餐），生产厂为（深圳市亚博智能科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋B座701房、704房）。（人工智能进阶套件；产品型号：Orin Nano SUPER 4GB AI大模型套餐）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（人工智能进阶套件；产品型号：Orin Nano SUPER 4GB AI大模型套餐）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能进阶套件；产品型号：Orin Nano SUPER 4GB AI大模型套餐）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（人工智能高阶套件；产品型号：Orin NX SUPER 16GB开发者工作站套餐），生产厂为（深圳市亚博智能科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋B座701房、704房）。（人工智能高阶套件；产品型号：Orin NX SUPER 16GB开发者工作站套餐）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（人工智能高阶套件；产品型号：Orin NX SUPER 16GB开发者工作站套餐）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能高阶套件；产品型号：Orin NX SUPER 16GB开发者工作站套餐）的（关键工序）在中国境内完成。

21. (机械手臂; 产品型号: 树莓派 5(16GB, imx219 摄像头进阶套餐)), 生产厂为(深圳市亚博智能科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 B 座 701 房、704 房)。(机械手臂; 产品型号: 树莓派 5(16GB, imx219 摄像头进阶套餐))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(机械手臂; 产品型号: 树莓派 5(16GB, imx219 摄像头进阶套餐))的(关键组件)在中国境内生产。(机械手臂; 产品型号: 树莓派 5(16GB, imx219 摄像头进阶套餐))的(关键工序)在中国境内完成。

22. (四足机械狗; 产品型号: DOGZILLA-S2-V2(树莓派 5, 语音, 不含板)), 生产厂为(深圳市亚博智能科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 B 座 701 房、704 房)。(四足机械狗; 产品型号: DOGZILLA-S2-V2(树莓派 5, 语音, 不含板))的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(四足机械狗; 产品型号: DOGZILLA-S2-V2(树莓派 5, 语音, 不含板))的(关键组件)在中国境内生产。(四足机械狗; 产品型号: DOGZILLA-S2-V2(树莓派 5, 语音, 不含板))的(关键工序)在中国境内完成。

23. (自动驾驶小车; 产品型号: 国赛小车 (STM32-RCT6)+自动驾驶沙盘套装), 生产厂为(深圳市亚博智能科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽街道西丽社区打石一路深圳国际创新谷七栋 B 座 701 房、704 房)。(自动驾驶小车; 产品型号: 国赛小车 (STM32-RCT6)+自动驾驶沙盘套装)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(自动驾驶小车; 产品型号: 国赛小车 (STM32-RCT6)+自动驾驶沙盘套装)的(关键组件)在中国境内生产。(自动驾驶小车; 产品型号: 国赛小车 (STM32-RCT6)+自动驾驶沙盘套装)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (智能小车; 产品型号: ROB0148-CN+), 生产厂为(上海智位机器人股份有限公司), 厂址为(中国 (上海) 自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室)。(智能小车; 产品型号: ROB0148-CN+)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(智能小车; 产品型号: ROB0148-CN+)的(关键组件)在中国境内生产。(智能小车; 产品型号: ROB0148-CN+)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (电子制作工具; 产品型号: 定制), 生产厂为(上海智位机器人股份有限公司), 厂址为(中国 (上海) 自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室)。(电子制作工具; 产品型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。

(电子制作工具；产品型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(电子制作工具；产品型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (电动液压篮球架；产品型号：YLJ-3B)，生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)，厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(电动液压篮球架；产品型号：YLJ-3B)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电动液压篮球架；产品型号：YLJ-3B)的(关键组件)在中国境内生产。(电动液压篮球架；产品型号：YLJ-3B)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (长跳绳；产品型号：TS.7)，生产厂为(太仓新塘绳厂)，厂址为(浏河镇新塘新谊东路39号)。(长跳绳；产品型号：TS.7)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(长跳绳；产品型号：TS.7)的(关键组件)在中国境内生产。(长跳绳；产品型号：TS.7)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (秒表；产品型号：TF.3860)，生产厂为(深圳天福惠波实业有限公司)，厂址为(深圳市龙华区大浪街道水围社区华兴路富隆特工业园8栋2层)。(秒表；产品型号：TF.3860)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(秒表；产品型号：TF.3860)的(关键组件)在中国境内生产。(秒表；产品型号：TF.3860)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (羽毛球；产品型号：HSX-402)，生产厂为(上海红双喜股份有限公司)，厂址为(上海市金山区新街路4022号56室)。(羽毛球；产品型号：HSX-402)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(羽毛球；产品型号：HSX-402)的(关键组件)在中国境内生产。(羽毛球；产品型号：HSX-402)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (羽毛球拍；产品型号：HSX-1012)，生产厂为(上海红双喜股份有限公司)，厂址为(上海市金山区新街路4022号56室)。(羽毛球拍；产品型号：HSX-1012)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(羽毛球拍；产品型号：HSX-1012)的(关键组件)在中国境内生产。(羽毛球拍；产品型号：HSX-1012)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (网球；产品型号：WQ.303)，生产厂为(上海红双喜股份有限公司)，厂址为(上海市金山区新街路4022号56室)。(网球；产品型号：WQ.303)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(网球；产品型号：WQ.303)的(关键组件)在中国境内生产。(网球；产品型号：WQ.303)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (拔河绳；产品型号：BHS-11)，生产厂为(北京康宝利体育器材有限公司)，厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街13号3层(集群注册))。(拔河绳；产品型号：BHS-11)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(拔河绳；产品型号：BHS-11)的(关键组件)在中国境内生产。(拔河绳；产品型号：BHS-11)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (身高测量仪(核心产品)；产品型号：JH-DZSG)，生产厂为(北京京海体能科技有限公司)，厂址为(北京市房山区怡和北路5号院13号楼3层310)。(身高测量仪(核心产品)；产品型号：JH-DZSG)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(身高测量仪(核心产品)；产品型号：JH-DZSG)的(关键组件)在中国境内生产。(身高测量仪(核心产品)；产品型号：JH-DZSG)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (体重秤；产品型号：JH-DZTZ)，生产厂为(北京京海体能科技有限公司)，厂址为(北京市房山区怡和北路5号院13号楼3层310)。(体重秤；产品型号：JH-DZTZ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(体重秤；产品型号：JH-DZTZ)的(关键组件)在中国境内生产。(体重秤；产品型号：JH-DZTZ)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (电子肺活量计；产品型号：JH-DZFHJ)，生产厂为(北京京海体能科技有限公司)，厂址为(北京市房山区怡和北路5号院13号楼3层310)。(电子肺活量计；产品型号：JH-DZFHJ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(电子肺活量计；产品型号：JH-DZFHJ)的(关键组件)在中国境内生产。(电子肺活量计；产品型号：JH-DZFHJ)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (发令枪；产品型号：夺金-2)，生产厂为(金华领军体育用品有限公司)，厂址为(浙江省金华市义乌市北苑街道文盛路200号302室(自主申报))。(发令枪；产品型号：夺金-2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(发令枪；产品型号：夺金-2)的(关键组件)在中国境内生产。(发令枪；产品型号：夺金-2)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (高单杠；产品型号：GLD-2021G)，生产厂为(北京冠之路科技集团有限公司)，厂址为(北京市海淀区信息路甲28号12层B座12A-2)。(高单杠；产品型号：GLD-2021G)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(高单杠；产品型号：GLD-2021G)

44. (健康知识资料; 产品型号: 20 幅), 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司), 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(健康知识资料; 产品型号: 20 幅)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(健康知识资料; 产品型号: 20 幅)的(关键组件)在中国境内生产。(健康知识资料; 产品型号: 20 幅)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (皮尺; 产品型号: MC-05), 生产厂为(广州奇亦克实业发展有限公司), 厂址为(广州市花都区新华街大布村官禄经济社金钟路工业园)。(皮尺; 产品型号: MC-05)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(皮尺; 产品型号: MC-05)的(关键组件)在中国境内生产。(皮尺; 产品型号: MC-05)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (握力器; 产品型号: JH-DZWL), 生产厂为(北京京海体能科技有限公司), 厂址为(北京市房山区怡和北路 5 号院 13 号楼 3 层 310)。(握力器; 产品型号: JH-DZWL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(握力器; 产品型号: JH-DZWL)的(关键组件)在中国境内生产。(握力器; 产品型号: JH-DZWL)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (仰卧起坐测试仪; 产品型号: JH-DZYW), 生产厂为(北京京海体能科技有限公司), 厂址为(北京市房山区怡和北路 5 号院 13 号楼 3 层 310)。(仰卧起坐测试仪; 产品型号: JH-DZYW)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(仰卧起坐测试仪; 产品型号: JH-DZYW)的(关键组件)在中国境内生产。(仰卧起坐测试仪; 产品型号: JH-DZYW)的(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):北京东方中科达科技有限公司

日期:2026 年 5 月 8 日

注:1.产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。

- 4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
- 5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京东方中科达科技有限公司

日期：2026年5月8日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

