

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称 1：泡泡管 型号 C-GPG）¹，生产厂为（厂名：常州市钱璟康复股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号）。（产品名称 1：泡泡管 C-GPG）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 1：泡泡管 C-GPG）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 1：泡泡管 C-GPG）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称 2：泡泡管固定架 型号定制）¹，生产厂为（厂名：常州市钱璟康复股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号）。（产品名称 2：泡泡管固定架 型号定制）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 2：泡泡管固定架 型号定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 2：泡泡管固定架 型号定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （产品名称 3：动感彩轮 型号 G-DGC）¹，生产厂为（厂名：常州市钱璟康复股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号）。（产品名称 3：动感彩轮 型号 G-DGC）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 3：动感彩轮 型号 G-DGC）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 3：动感彩轮 型号 G-DGC）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （产品名称 4：无尽深度灯镜 型号 G-SDD）¹，生产厂为（厂名：常州市钱璟康复股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号）。（产品名称 4：无尽深度灯镜 型号 G-SDD）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）³。（产品名称 4：无尽深度灯镜 型号 G-SDD）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称 4：无尽深度灯镜 型号 G-SDD）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （产品名称 5：颜色转换控制面板 型号 G-APS）¹，生产厂为（厂名：常州市钱璟康复股份有限公司）²，厂址为（生产厂址：江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号）。（产品名称 5：颜色转换控制面板 型号 G-APS）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规

定比例)³。(产品名称 5: 颜色转换控制面板 型号 G-APS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。
(产品名称 5: 颜色转换控制面板 型号 G-APS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

6. (产品名称 6: 声光墙面板 型号 G-SGQ)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 6: 声光墙面板 型号 G-SGQ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 6: 声光墙面板 型号 G-SGQ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 6: 声光墙面板 型号 G-SGQ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

7. (产品名称 7: 引导性协调训练器 型号 O-YSX-01)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 7: 引导性协调训练器 型号 O-YSX-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 7: 引导性协调训练器 型号 O-YSX-01)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 7: 引导性协调训练器 型号 O-YSX-01)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

8. (产品名称 8: 彩光地毯 型号 G-CDT)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 8: 彩光地毯 型号 G-CDT)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 8: 彩光地毯 型号 G-CDT)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 8: 彩光地毯 型号 G-CDT)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 无线说话方块 型号 G-WXS)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 9: 无线说话方块 型号 G-WXS)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 9: 无线说话方块 型号 G-WXS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 9: 无线说话方块 型号 G-WXS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (产品名称 10: 幻彩光纤帘 型号 C-GCL)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 10: 幻彩光纤帘 型号 C-GCL)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 10: 幻彩光纤帘 型号 C-GCL)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 10: 幻彩光纤帘 型号 C-GCL)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 幻彩光纤灯源 型号 C-GYJ)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。

(产品名称 11: 幻彩光纤灯源 型号 C-GYJ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)
3. (产品名称 11: 幻彩光纤灯源 型号 C-GYJ) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 11: 幻彩光纤灯源 型号 C-GYJ) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 聚光面板 型号 G-JMB)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 12: 聚光面板 型号 G-JMB) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 12: 聚光面板 型号 G-JMB) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 12: 聚光面板 型号 G-JMB) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 幻彩波波 型号 C-GCB)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 13: 幻彩波波 型号 C-GCB) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 13: 幻彩波波 型号 C-GCB) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 13: 幻彩波波 型号 C-GCB) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 软垫梯级 型号 C-GTJ-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。
(产品名称 14: 软垫梯级 型号 C-GTJ-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)
3. (产品名称 14: 软垫梯级 型号 C-GTJ-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 14: 软垫梯级 型号 C-GTJ-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 温控水床 型号 C-GKC-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。
(产品名称 15: 温控水床 型号 C-GKC-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)
3. (产品名称 15: 温控水床 型号 C-GKC-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 15: 温控水床 型号 C-GKC-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 无线 LED 光带 型号 C-DGD)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。
(产品名称 16: 无线 LED 光带 型号 C-DGD) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)
3. (产品名称 16: 无线 LED 光带 型号 C-DGD) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 16: 无线 LED 光带 型号 C-DGD) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 彩像投影机 型号 G-TSJ)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。

(产品名称 17: 彩像投影机 型号 G-TSJ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。
(产品名称 17: 彩像投影机 型号 G-TSJ) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 17: 彩像投影机 型号 G-TSJ) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 幻彩镜球 型号 C-GCJ-01)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。
(产品名称 18: 幻彩镜球 型号 C-GCJ-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 18: 幻彩镜球 型号 C-GCJ-01) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 18: 幻彩镜球 型号 C-GCJ-01) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 彩光 LED 球 型号 C-GGQ-02)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。
(产品名称 19: 彩光 LED 球 型号 C-GGQ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 19: 彩光 LED 球 型号 C-GGQ-02) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 19: 彩光 LED 球 型号 C-GGQ-02) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 彩转射灯 型号定制)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 20: 彩转射灯 型号定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 20: 彩转射灯 型号定制) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 20: 彩转射灯 型号定制) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 声控闪灯 型号 G-CZD-01)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。
(产品名称 21: 声控闪灯 型号 G-CZD-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 21: 声控闪灯 型号 G-CZD-01) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 21: 声控闪灯 型号 G-CZD-01) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 多感官配套控制系统 型号 C-GTX-01)¹, 生产厂为(厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为(生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。
(产品名称 22: 多感官配套控制系统 型号 C-GTX-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 22: 多感官配套控制系统 型号 C-GTX-01) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 22: 多感官配套控制系统 型号 C-GTX-01) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 多感官互动视觉影像集成系统 型号 G-DZM)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 23: 多感官互动视觉影像集成系统 型号 G-DZM) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 23: 多感官互动视觉影像集成系统 型号 G-DZM) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 23: 多感官互动视觉影像集成系统 型号 G-DZM) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 多感官声音感知训练系统 型号 G-SYG)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 24: 多感官声音感知训练系统 型号 G-SYG) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 24: 多感官声音感知训练系统 型号 G-SYG) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 24: 多感官声音感知训练系统 型号 G-SYG) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 多感官配套投射系统 型号定制)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 25: 多感官配套投射系统 型号定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 25: 多感官配套投射系统 型号定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 25: 多感官配套投射系统 型号定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 音乐治疗组合音响 型号定制)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 26: 音乐治疗组合音响 型号定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 26: 音乐治疗组合音响 型号定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 26: 音乐治疗组合音响 型号定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 专业地垫低墙垫 型号定制)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 27: 专业地垫低墙垫 型号定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 27: 专业地垫低墙垫 型号定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 27: 专业地垫低墙垫 型号定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

28. (产品名称 28: 天花专业配置 型号定制)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 28: 天花专业配置 型号定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。

(产品名称 28: 天花专业配置 型号定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 28: 天花专业配置 型号定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

29. (产品名称 29: 配套地面 型号定制)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 29: 配套地面 型号定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 29: 配套地面 型号定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 29: 配套地面 型号定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

30. (产品名称 30: 多感官控制柜及控制台插座安装 型号定制)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 30: 多感官控制柜及控制台插座安装 型号定制) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 30: 多感官控制柜及控制台插座安装 型号定制) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 30: 多感官控制柜及控制台插座安装 型号定制) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

31. (产品名称 31: 主动训练脚踏车 型号 E-GLC-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 31: 主动训练脚踏车 型号 E-GLC-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 31: 主动训练脚踏车 型号 E-GLC-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 31: 主动训练脚踏车 型号 E-GLC-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

32. (产品名称 32: 股四头肌训练椅 型号 E-GST-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 32: 股四头肌训练椅 型号 E-GST-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 32: 股四头肌训练椅 型号 E-GST-02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 32: 股四头肌训练椅 型号 E-GST-02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

33. (产品名称 33: 儿童安全椅 型号 C-ZLJ-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 33: 儿童安全椅 型号 C-ZLJ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 33: 儿童安全椅 型号 C-ZLJ-02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 33: 儿童安全椅 型号 C-ZLJ-02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

34. (产品名称 34: PT 凳 型号 C-PTD-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产

品名称 34: PT 凳 型号 C-PTD-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 34: PT 凳 型号 C-PTD-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 34: PT 凳 型号 C-PTD-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

35. (产品名称 35: 站立架 (儿童) 型号 C-ZLJ-04)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 35: 站立架 (儿童) 型号 C-ZLJ-04) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 35: 站立架 (儿童) 型号 C-ZLJ-04) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 35: 站立架 (儿童) 型号 C-ZLJ-04) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

36. (产品名称 36: 姿势矫正椅 型号 C-JSY-03)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 36: 姿势矫正椅 型号 C-JSY-03) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 36: 姿势矫正椅 型号 C-JSY-03) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 36: 姿势矫正椅 型号 C-JSY-03) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

37. (产品名称 37: 儿童肋木 型号 C-LMU-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 37: 儿童肋木 型号 C-LMU-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 37: 儿童肋木 型号 C-LMU-02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 37: 儿童肋木 型号 C-LMU-02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

38. (产品名称 38: 梯背椅 型号 C-TBY)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 38: 梯背椅 型号 C-TBY) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 38: 梯背椅 型号 C-TBY) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 38: 梯背椅 型号 C-TBY) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

39. (产品名称 39: 助行器 型号 XSL913)¹, 生产厂为 (厂名: 江阴市新盛医疗器材设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江阴市利港街道东刘墅 53 号 (经营场所: 江阴市利港街道文欣路 97 号))。(产品名称 39: 助行器 型号 XSL913) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 39: 助行器 型号 XSL913) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 39: 助行器 型号 XSL913) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

40. (产品名称 40: 助行器具-腋拐 型号 XSL925 (M))¹, 生产厂为 (厂名: 江阴市新盛医疗器材设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江阴市利港街道东刘墅 53 号 (经营场所: 江阴市利港街道文欣路 97 号))。

江_阴市利港街道文欣路 97 号))。 (产品名称 40: 助行器具-腋拐 型号 XSL925 (M)) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 40: 助行器具-腋拐 型号 XSL925 (M)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 40: 助行器具-腋拐 型号 XSL925 (M)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

41. (产品名称 41: 助行器具-肘拐杖 型号 XS937)¹, 生产厂为 (厂名: 江_阴市新盛医疗器材设备有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江_阴市利港街道东刘墅 53 号 (经营场所: 江_阴市利港街道文欣路 97 号))。 (产品名称 41: 助行器具-肘拐杖 型号 XS937) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 41: 助行器具-肘拐杖 型号 XS937) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 41: 助行器具-肘拐杖 型号 XS937) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

42. (产品名称 42: 主动式上肢关节平台 (腕关节回旋) 型号 E-WQS-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常_州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江_苏省常_州市武_进高新技术产业_开发_区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 42: 主动式上肢关节平台 (腕关节回旋) 型号 E-WQS-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 42: 主动式上肢关节平台 (腕关节回旋) 型号 E-WQS-02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 42: 主动式上肢关节平台 (腕关节回旋) 型号 E-WQS-02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

43. (产品名称 43: 主动式上肢关节训练椅 (可调式肘关节牵引) 型号 E-ZGJ)¹, 生产厂为 (厂名: 常_州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江_苏省常_州市武_进高新技术产业_开发_区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 43: 主动式上肢关节训练椅 (可调式肘关节牵引) 型号 E-ZGJ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 43: 主动式上肢关节训练椅 (可调式肘关节牵引) 型号 E-ZGJ) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 43: 主动式上肢关节训练椅 (可调式肘关节牵引) 型号 E-ZGJ) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

44. (产品名称 44: 肘关节训练仪 型号 QJ-ZGJ-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常_州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江_苏省常_州市武_进高新技术产业_开发_区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 44: 肘关节训练仪 型号 QJ-ZGJ-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 44: 肘关节训练仪 型号 QJ-ZGJ-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 44: 肘关节训练仪 型号 QJ-ZGJ-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

45. (产品名称 45: 肢体康复器 型号 E-ZXQ-04)¹, 生产厂为 (厂名: 常_州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江_苏省常_州市武_进高新技术产业_开发_区凤鸣路 6 号)。

(产品名称 45: 肢体康复器 型号 E-ZXQ-04) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 45: 肢体康复器 型号 E-ZXQ-04) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 45: 肢体康复器 型号 E-ZXQ-04) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

46. (产品名称 46: 手动直立床 (儿童) 型号 B-SLC-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 46: 手动直立床 (儿童) 型号 B-SLC-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 46: 手动直立床 (儿童) 型号 B-SLC-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 46: 手动直立床 (儿童) 型号 B-SLC-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

47. (产品名称 47: 髌关节训练器 (儿童) 型号 E-KGJ-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 47: 髌关节训练器 (儿童) 型号 E-KGJ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 47: 髌关节训练器 (儿童) 型号 E-KGJ-02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 47: 髌关节训练器 (儿童) 型号 E-KGJ-02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

48. (产品名称 48: 踝关节训练器 (儿童) 型号 E-HGJ-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 48: 踝关节训练器 (儿童) 型号 E-HGJ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 48: 踝关节训练器 (儿童) 型号 E-HGJ-02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 48: 踝关节训练器 (儿童) 型号 E-HGJ-02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

49. (产品名称 49: 儿童沙袋 (绑式) 型号 C-SHD-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 49: 儿童沙袋 (绑式) 型号 C-SHD-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 49: 儿童沙袋 (绑式) 型号 C-SHD-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 49: 儿童沙袋 (绑式) 型号 C-SHD-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

50. (产品名称 50: 液压踏步器 型号 E-YYT-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 50: 液压踏步器 型号 E-YYT-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)

3. (产品名称 50: 液压踏步器 型号 E-YYT-02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 50: 液压踏步器 型号 E-YYT-02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

51. (产品名称 51: 平行杠 (配矫正板) 型号 G-PXG-09)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 51: 平行杠 (配矫正板) 型号 G-PXG-09) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 51: 平行杠 (配矫正板) 型号 G-PXG-09) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 51: 平行杠 (配矫正板) 型号 G-PXG-09) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

52. (产品名称 52: 训练用阶梯 型号 G-FTI-09)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 52: 训练用阶梯 型号 G-FTI-09) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 52: 训练用阶梯 型号 G-FTI-09) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 52: 训练用阶梯 型号 G-FTI-09) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

53. (产品名称 53: 儿童梯椅 型号 C-TYI)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 53: 儿童梯椅 型号 C-TYI) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 53: 儿童梯椅 型号 C-TYI) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 53: 儿童梯椅 型号 C-TYI) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

54. (产品名称 54: 砂磨桌 型号 O-SMB-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 54: 砂磨桌 型号 O-SMB-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 54: 砂磨桌 型号 O-SMB-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 54: 砂磨桌 型号 O-SMB-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

55. (产品名称 55: 肩抬举训练器 型号 O-JTJ)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 55: 肩抬举训练器 型号 O-JTJ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 55: 肩抬举训练器 型号 O-JTJ) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 55: 肩抬举训练器 型号 O-JTJ) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

56. (产品名称 56: 组合皮软垫 型号 E-ZHD-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。

(产品名称 56: 组合皮软垫 型号 E-ZHD-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 56: 组合皮软垫 型号 E-ZHD-02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 56: 组合皮软垫 型号 E-ZHD-02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

57. (产品名称 57: 康复训练床 型号 B-PTC-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 57: 康复训练床 型号 B-PTC-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 57: 康复训练床 型号 B-PTC-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 57: 康复训练床 型号 B-PTC-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

58. (产品名称 58: 坐式上臂训练器 型号 QJ-ZSS-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 58: 坐式上臂训练器 型号 QJ-ZSS-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 58: 坐式上臂训练器 型号 QJ-ZSS-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 58: 坐式上臂训练器 型号 QJ-ZSS-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

59. (产品名称 59: 划船运动器 型号 E-HCQ-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 59: 划船运动器 型号 E-HCQ-01) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 59: 划船运动器 型号 E-HCQ-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 59: 划船运动器 型号 E-HCQ-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

60. (产品名称 60: 多功能组合训练器 型号 E-GXQ-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 60: 多功能组合训练器 型号 E-GXQ-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 60: 多功能组合训练器 型号 E-GXQ-02) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 60: 多功能组合训练器 型号 E-GXQ-02) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

61. (产品名称 61: 虚拟康复游戏系统 型号 B032)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 61: 虚拟康复游戏系统 型号 B032) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 61: 虚拟康复游戏系统 型号 B032) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(产品名称 61: 虚拟康复游戏系统 型号 B032) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

62. (产品名称 62: 髌关节旋转训练器(下肢康复运动器) 型号 DP-KGJ-03)¹, 生产厂为 (厂名: 常州迪普医疗器械科技有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 常州市五一路 257 号)。 (产品名称 62: 髌关节旋转训练器(下肢康复运动器) 型号 DP-KGJ-03) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 62: 髌关节旋转训练器(下肢康复运动器) 型号 DP-KGJ-03) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 62: 髌关节旋转训练器(下肢康复运动器) 型号 DP-KGJ-03) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

63. (产品名称 63: 引导式训练组合 型号 C-YDZ)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 63: 引导式训练组合 型号 C-YDZ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 63: 引导式训练组合 型号 C-YDZ) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 63: 引导式训练组合 型号 C-YDZ) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

64. (产品名称 64: 骑马训练器 型号 E-QMQ)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 64: 骑马训练器 型号 E-QMQ) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 64: 骑马训练器 型号 E-QMQ) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 64: 骑马训练器 型号 E-QMQ) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

65. (产品名称 65: 肌力训练弹力带 型号 E-TLD)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 65: 肌力训练弹力带 型号 E-TLD) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 65: 肌力训练弹力带 型号 E-TLD) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 65: 肌力训练弹力带 型号 E-TLD) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

66. (产品名称 66: 站立架(成人) 型号 E-ZLJ-01)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 66: 站立架(成人) 型号 E-ZLJ-01) 的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 66: 站立架(成人) 型号 E-ZLJ-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 66: 站立架(成人) 型号 E-ZLJ-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

67. (产品名称 67: 粗大精细动作测评套件 型号 QJ-CD-02)¹, 生产厂为 (厂名: 常州市钱璟康复股份有限公司)², 厂址为 (生产厂址: 江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。 (产品名称 67: 粗大精细动作测评套件 型号 QJ-CD-02) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 67: 粗大精细动作测评套件 型号 QJ-CD-02) 的 (关

键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 67:粗大精细动作测评套件 型号 QJ-CD-02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

68. (产品名称 68:站立架 型号 E-ZLJ-04)¹,生产厂为(厂名:常州市钱璟康复股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 68:站立架 型号 E-ZLJ-04)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 68:站立架 型号 E-ZLJ-04)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 68:站立架 型号 E-ZLJ-04)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

69. (产品名称 69:肘关节牵引训练椅 型号 E-ZGJ)¹,生产厂为(厂名:常州市钱璟康复股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 69:肘关节牵引训练椅 型号 E-ZGJ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 69:肘关节牵引训练椅 型号 E-ZGJ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 69:肘关节牵引训练椅 型号 E-ZGJ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

70. (产品名称 70:踝关节训练器 型号 E-HGJ-01)¹,生产厂为(厂名:常州市钱璟康复股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 70:踝关节训练器 型号 E-HGJ-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 70:踝关节训练器 型号 E-HGJ-01)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 70:踝关节训练器 型号 E-HGJ-01)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

71. (产品名称 71:髌关节训练器(成人) 型号 E-KGJ-01)¹,生产厂为(厂名:常州市钱璟康复股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 71:髌关节训练器(成人) 型号 E-KGJ-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 71:髌关节训练器(成人) 型号 E-KGJ-01)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 71:髌关节训练器(成人) 型号 E-KGJ-01)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

72. (产品名称 72:矫正镜 型号 E-JZJ-01)¹,生产厂为(厂名:常州市钱璟康复股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号)。(产品名称 72:矫正镜 型号 E-JZJ-01)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 72:矫正镜 型号 E-JZJ-01)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 72:矫正镜 型号 E-JZJ-01)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

73. (产品名称 73:日常生活能力训练桌 型号 A021)¹,生产厂为(厂名:常州市钱璟康复股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6

号)。(产品名称 73:日常生活能力训练桌 型号 A021)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 73:日常生活能力训练桌 型号 A021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 73:日常生活能力训练桌 型号 A021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

74. (产品名称 74:数字化智慧评估与训练系统 型号 C-PXX-02)¹,生产厂为(厂名:常州市钱璟康复股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号)。(产品名称 74:数字化智慧评估与训练系统 型号 C-PXX-02)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 74:数字化智慧评估与训练系统 型号 C-PXX-02)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 74:数字化智慧评估与训练系统 型号 C-PXX-02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

75. (产品名称 75:跑步机 型号 A323)¹,生产厂为(厂名:常州市钱璟康复股份有限公司)²,厂址为(生产厂址:江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号)。(产品名称 75:跑步机 型号 A323)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 75:跑步机 型号 A323)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 75:跑步机 型号 A323)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (产品名称 76:AI启智教育训练桌 型号 YK-55QZZ)¹,生产厂为(厂名:广州育康科技有限公司)²,厂址为(生产厂址:广州市天河区中山大道西6、8号第10层自编号1001单位)。(产品名称 76:AI启智教育训练桌 型号 YK-55QZZ)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 76:AI启智教育训练桌 型号 YK-55QZZ)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 76:AI启智教育训练桌 型号 YK-55QZZ)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (产品名称 77:音乐魔法互动墙 型号 V1.0)¹,生产厂为(厂名:广州育康科技有限公司)²,厂址为(生产厂址:广州市天河区中山大道西6、8号第10层自编号1001单位)。(产品名称 77:音乐魔法互动墙 型号 V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 77:音乐魔法互动墙 型号 V1.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 77:音乐魔法互动墙 型号 V1.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (产品名称 78:MR沙盘情景模拟互动训练桌 型号 V1.2)¹,生产厂为(厂名:广州育康科技有限公司)²,厂址为(生产厂址:广州市天河区中山大道西6、8号第10层自编号1001单位)。(产品名称 78:MR沙盘情景模拟互动训练桌 型号 V1.2)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 78:MR沙盘情景模拟互动训练桌 型号 V1.2)的

(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 78:MR 沙盘情景模拟互动训练桌 型号 V1.2)的
(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (产品名称 79:魔法康复滚球 型号 GQ1.0)¹, 生产厂为(厂名:武汉科领系统集成
有限公司)², 厂址为(生产厂址:武汉东湖新技术开发区关东街道光谷大道 35 号银久科技
产业园(二期)02 栋 10 层 02 室 1002-3(自贸区武汉片区))。(产品名称 79:魔法康
复滚球 型号 GQ1.0)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 79:魔法康
复滚球 型号 GQ1.0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 79:魔法康复滚球 型号
GQ1.0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (产品名称 80:特殊教育数字驾驶舱 型号 RAI131)¹, 生产厂为(厂名:中科乐听智
能技术(济南)有限公司)², 厂址为(生产厂址:济南市先行区崔寨街道中科新经济科创中
心 3-1 号楼 622 室)。(产品名称 80:特殊教育数字驾驶舱 型号 RAI131)的中国境内生产
的组件成本占比 \geq (规定比例)³。(产品名称 80:特殊教育数字驾驶舱 型号 RAI131)的(关
键组件)⁴在中国境内生产。(产品名称 80:特殊教育数字驾驶舱 型号 RAI131)的(关键工
序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章):北京创纳明日科技有限公司

日期: 2026 年 5 月 28 日



注: 1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。