7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称：数字音乐教学系统（教学端），型号：V8.0），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：数字音乐教学系统（教学端），型号：V8.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：数字音乐教学系统（教学端），型号：V8.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：数字音乐教学系统（教学端），型号：V8.0）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （产品名称：指法采集器，型号：MTi01-19），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：指法采集器，型号：MTi01-19）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：指法采集器，型号：MTi01-19）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：指法采集器，型号：MTi01-19）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （产品名称：钢琴，型号：YT3），生产厂为（广州珠江钢琴集团股份有限公司），厂址为（广州市增城区永宁街香山大道 38 号 1 号楼、厂房（自编号 3 号楼））。（产品名称：钢琴，型号：YT3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钢琴，型号：YT3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钢琴，型号：YT3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （产品名称：教师用电钢琴，型号：JDP-304），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：教师用电钢琴，型号：JDP-304）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师用电钢琴，型号：JDP-304）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师用电钢琴，型号：JDP-304）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称：音乐凳，型号：ZDY-004），生产厂为（北京金三惠科技有

限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：音乐凳，型号：ZDY-004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音乐凳，型号：ZDY-004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音乐凳，型号：ZDY-004）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称：音箱，型号：LE-1067K），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：音箱，型号：LE-1067K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音箱，型号：LE-1067K）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音箱，型号：LE-1067K）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （产品名称：支架，型号：LE-02A），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：支架，型号：LE-02A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：支架，型号：LE-02A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：支架，型号：LE-02A）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （产品名称：功放，型号：LS-4600K），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：功放，型号：LS-4600K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：功放，型号：LS-4600K）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：功放，型号：LS-4600K）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （产品名称：调音台，型号：LE-PFX14-4），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：调音台，型号：LE-PFX14-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：调音台，型号：LE-PFX14-4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：调音台，型号：LE-PFX14-4）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （产品名称：音频处理器，型号：LS-AE770），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：音频处理器，型号：LS-AE770）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音频处理器，型号：LS-AE770）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音频处理器，型号：LS-AE770）的（关键工序）在

中国境内完成。

11. （产品名称：无线话筒，型号：LS-684XY），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：无线话筒，型号：LS-684XY）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：无线话筒，型号：LS-684XY）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：无线话筒，型号：LS-684XY）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （产品名称：电源管理器，型号：LE-820），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：电源管理器，型号：LE-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电源管理器，型号：LE-820）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电源管理器，型号：LE-820）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （产品名称：机柜，型号：T2.6621），生产厂为（三拓时代科技（北京）集团有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：机柜，型号：T2.6621）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：机柜，型号：T2.6621）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：机柜，型号：T2.6621）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （产品名称：节拍器，型号：EM-08），生产厂为（深圳市伊诺乐器有限公司），厂址为（深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区锦龙大道 2-10 号 2 栋 406）。（产品名称：节拍器，型号：EM-08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：节拍器，型号：EM-08）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：节拍器，型号：EM-08）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （产品名称：乐器储藏柜，型号：JSH-QCG1800），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：乐器储藏柜，型号：JSH-QCG1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：乐器储藏柜，型号：JSH-QCG1800）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：乐器储藏柜，型号：JSH-QCG1800）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （产品名称：中学音乐教学挂图，型号：JSH-GT01），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（产品名称：中学音乐教学挂图，型号：JSH-GT01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中学音乐教学挂图，型号：JSH-GT01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中学音乐教学挂图，型号：JSH-GT01）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （产品名称：中学音乐教学软件，型号：中学多媒体教学软件），生产厂为（人民音乐出版社有限公司），厂址为（北京市东城区朝阳门内大街甲55号）。（产品名称：中学音乐教学软件，型号：中学多媒体教学软件）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中学音乐教学软件，型号：中学多媒体教学软件）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中学音乐教学软件，型号：中学多媒体教学软件）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （产品名称：中学音乐教学欣赏曲库，型号：囊括传统音乐的各种体裁形式），生产厂为（人民音乐出版社有限公司），厂址为（北京市东城区朝阳门内大街甲55号）。（产品名称：中学音乐教学欣赏曲库，型号：囊括传统音乐的各种体裁形式）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中学音乐教学欣赏曲库，型号：囊括传统音乐的各种体裁形式）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中学音乐教学欣赏曲库，型号：囊括传统音乐的各种体裁形式）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （产品名称：中学音乐欣赏教学影像库，型号：7-9年级，24碟），生产厂为（人民音乐出版社有限公司），厂址为（北京市东城区朝阳门内大街甲55号）。（产品名称：中学音乐欣赏教学影像库，型号：7-9年级，24碟）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中学音乐欣赏教学影像库，型号：7-9年级，24碟）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中学音乐欣赏教学影像库，型号：7-9年级，24碟）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （产品名称：五线谱识读教具，型号：JMN-101），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（产品名称：五线谱识读教具，型号：JMN-101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：五线谱识读教具，型号：JMN-101）的（关键

组件）在中国境内生产。（产品名称：五线谱识读教具，型号：JMN-101）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （产品名称：乐谱架，型号：PA-510），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：乐谱架，型号：PA-510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：乐谱架，型号：PA-510）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：乐谱架，型号：PA-510）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （产品名称：哑鼓，型号：JSH-YG），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：哑鼓，型号：JSH-YG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：哑鼓，型号：JSH-YG）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：哑鼓，型号：JSH-YG）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （产品名称：合唱台，型号：HCT-PE1550），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：合唱台，型号：HCT-PE1550）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：合唱台，型号：HCT-PE1550）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：合唱台，型号：HCT-PE1550）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （产品名称：音叉组，型号：JSH-YCZ08），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：音叉组，型号：JSH-YCZ08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音叉组，型号：JSH-YCZ08）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音叉组，型号：JSH-YCZ08）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （产品名称：校音器，型号：ET37），生产厂为（深圳市伊诺乐器有限公司），厂址为（深圳市坪山区碧岭街道沙湖社区锦龙大道 2-10 号 2 栋 406）。（产品名称：校音器，型号：ET37）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：校音器，型号：ET37）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：校音器，型号：ET37）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （产品名称:配套打击乐器(奥尔夫乐器 163 件套),型号:JSH-GJYZQ-3），

生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：配套打击乐器（奥尔夫乐器 163 件套），型号：JSH-GJYZQ-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：配套打击乐器（奥尔夫乐器 163 件套），型号：JSH-GJYZQ-3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：配套打击乐器（奥尔夫乐器 163 件套），型号：JSH-GJYZQ-3）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （产品名称：文化装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：文化装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：文化装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：文化装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （产品名称：钢琴，型号：GP160），生产厂为（广州珠江钢琴集团股份有限公司），厂址为（广州市增城区永宁街香山大道 38 号 1 号楼、厂房（自编号 3 号楼））。（产品名称：钢琴，型号：GP160）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钢琴，型号：GP160）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钢琴，型号：GP160）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （产品名称：音箱，型号：LE-1067K），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：音箱，型号：LE-1067K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音箱，型号：LE-1067K）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音箱，型号：LE-1067K）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （产品名称：支架，型号：LE-02A），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：支架，型号：LE-02A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：支架，型号：LE-02A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：支架，型号：LE-02A）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （产品名称：功放，型号：LS-4600K），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产

品名称：功放，型号：LS-4600K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：功放，型号：LS-4600K）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：功放，型号：LS-4600K）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （产品名称：调音台，型号：LE-PFX14-4），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：调音台，型号：LE-PFX14-4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：调音台，型号：LE-PFX14-4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：调音台，型号：LE-PFX14-4）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （产品名称：低频音箱，型号：LE-618S），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：低频音箱，型号：LE-618S）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：低频音箱，型号：LE-618S）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：低频音箱，型号：LE-618S）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （产品名称：专业功放，型号：LS-C2100），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：专业功放，型号：LS-C2100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：专业功放，型号：LS-C2100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：专业功放，型号：LS-C2100）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （产品名称：音频处理器，型号：LS-AE770），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：音频处理器，型号：LS-AE770）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音频处理器，型号：LS-AE770）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音频处理器，型号：LS-AE770）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （产品名称：无线话筒，型号：LS-684XY），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：无线话筒，型号：LS-684XY）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：无线话筒，型号：LS-684XY）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：无线话筒，型号：LS-684XY）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （产品名称：电源管理器，型号：LE-820），生产厂为（广州市爱递思电子科技有限公司），厂址为（广州市番禺区东环街东艺路 139 号 13 栋 501）。（产品名称：电源管理器，型号：LE-820）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电源管理器，型号：LE-820）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电源管理器，型号：LE-820）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （产品名称：机柜，型号：T2.6621），生产厂为（三拓时代科技（北京）集团有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：机柜，型号：T2.6621）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：机柜，型号：T2.6621）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：机柜，型号：T2.6621）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （产品名称：把杆，型号：JSH-YDJ），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：把杆，型号：JSH-YDJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：把杆，型号：JSH-YDJ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：把杆，型号：JSH-YDJ）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （产品名称：练功凳，型号：LGD-35），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：练功凳，型号：LGD-35）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：练功凳，型号：LGD-35）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：练功凳，型号：LGD-35）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （产品名称：压腿凳，型号：YTD2M），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：压腿凳，型号：YTD2M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：压腿凳，型号：YTD2M）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：压腿凳，型号：YTD2M）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （产品名称：压腿砖，型号：JSHYJZ-23），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：压腿砖，型号：JSHYJZ-23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：压腿砖，型号：JSHYJZ-23）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：压腿砖，型号：JSHYJZ-23）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （产品名称：舞蹈垫，型号：DS-03008），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：舞蹈垫，型号：DS-03008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：舞蹈垫，型号：DS-03008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：舞蹈垫，型号：DS-03008）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （产品名称：瑜伽垫，型号：JSHYJD-185），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：瑜伽垫，型号：JSHYJD-185）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：瑜伽垫，型号：JSHYJD-185）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：瑜伽垫，型号：JSHYJD-185）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （产品名称：舞蹈练功球，型号：JSHYJQ-55），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：舞蹈练功球，型号：JSHYJQ-55）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：舞蹈练功球，型号：JSHYJQ-55）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：舞蹈练功球，型号：JSHYJQ-55）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （产品名称：舞蹈拉力带，型号：JSH-LLD0905），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：舞蹈拉力带，型号：JSH-LLD0905）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：舞蹈拉力带，型号：JSH-LLD0905）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：舞蹈拉力带，型号：JSH-LLD0905）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （产品名称：舞蹈手花，型号：SH-42），生产厂为（北京金三惠科技

有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：舞蹈手花，型号：SH-42）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：舞蹈手花，型号：SH-42）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：舞蹈手花，型号：SH-42）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （产品名称：舞蹈垫收纳车，型号：SN-03001），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：舞蹈垫收纳车，型号：SN-03001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：舞蹈垫收纳车，型号：SN-03001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：舞蹈垫收纳车，型号：SN-03001）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （产品名称：更衣柜，型号：GYG-450M），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：更衣柜，型号：GYG-450M）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：更衣柜，型号：GYG-450M）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：更衣柜，型号：GYG-450M）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （产品名称：更衣凳，型号：GYD-SJ1.2），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：更衣凳，型号：GYD-SJ1.2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：更衣凳，型号：GYD-SJ1.2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：更衣凳，型号：GYD-SJ1.2）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （产品名称：舞蹈鞋柜，型号：JSH-X1280），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：舞蹈鞋柜，型号：JSH-X1280）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：舞蹈鞋柜，型号：JSH-X1280）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：舞蹈鞋柜，型号：JSH-X1280）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （产品名称：堂鼓，型号：JSHXT2132），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：堂鼓，型号：JSHXT2132）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：堂鼓，型号：JSHXT2132）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：堂鼓，型号：JSHXT2132）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （产品名称：扇子，型号：WD-31），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：扇子，型号：WD-31）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：扇子，型号：WD-31）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：扇子，型号：WD-31）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （产品名称：红绸，型号：HC-12），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：红绸，型号：HC-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：红绸，型号：HC-12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红绸，型号：HC-12）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （产品名称：水袖，型号：SX-15），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：水袖，型号：SX-15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水袖，型号：SX-15）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水袖，型号：SX-15）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （产品名称：动物头饰，型号：TS-23），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：动物头饰，型号：TS-23）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：动物头饰，型号：TS-23）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：动物头饰，型号：TS-23）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （产品名称：拉杆音响，型号：TYS12），生产厂为（广州声保真电子有限公司），厂址为（广州市番禺区沙头街汀根村大板工业区一街 22 号 3 号厂房 202 房）。（产品名称：拉杆音响，型号：TYS12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：拉杆音响，型号：TYS12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：拉杆音响，型号：TYS12）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （产品名称：教师工作台，型号：Sms-TDP-A），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924

室）。（产品名称：教师工作台，型号：Sms-TDP-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师工作台，型号：Sms-TDP-A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师工作台，型号：Sms-TDP-A）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （产品名称：学生美术桌，型号：Sms-LM-A6），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：学生美术桌，型号：Sms-LM-A6）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生美术桌，型号：Sms-LM-A6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生美术桌，型号：Sms-LM-A6）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （产品名称：工作凳，型号：Sms-SS-A），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：工作凳，型号：Sms-SS-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：工作凳，型号：Sms-SS-A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：工作凳，型号：Sms-SS-A）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （产品名称：教师椅，型号：按需定制），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：教师椅，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师椅，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师椅，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （产品名称：水槽台 1，型号：3000×600×800mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：水槽台 1，型号：3000×600×800mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水槽台 1，型号：3000×600×800mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水槽台 1，型号：3000×600×800mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （产品名称：水槽台 2，型号：1200×600×800mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：水槽台 2，型号：1200×600×800mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水槽台 2，型号：

1200×600×800mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水槽台 2，型号：1200×600×800mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （产品名称：后墙组合柜，型号：5000×600×2200mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：后墙组合柜，型号：5000×600×2200mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：后墙组合柜，型号：5000×600×2200mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：后墙组合柜，型号：5000×600×2200mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （产品名称：教师专用国画工具套装，型号：Sms-TOOLS-JSGH），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：教师专用国画工具套装，型号：Sms-TOOLS-JSGH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师专用国画工具套装，型号：Sms-TOOLS-JSGH）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师专用国画工具套装，型号：Sms-TOOLS-JSGH）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （产品名称：教师专用国画耗材套装，型号：Sms-SLM-JSGH），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：教师专用国画耗材套装，型号：Sms-SLM-JSGH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师专用国画耗材套装，型号：Sms-SLM-JSGH）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师专用国画耗材套装，型号：Sms-SLM-JSGH）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （产品名称：宣纸套装，型号：Sms-DP-XZTZ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：宣纸套装，型号：Sms-DP-XZTZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：宣纸套装，型号：Sms-DP-XZTZ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：宣纸套装，型号：Sms-DP-XZTZ）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （产品名称：多目书画教学示范仪，型号：HDY-MCPTDI），生产厂为（江苏汉丹云教育科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼

1929-1942 室）。（产品名称：多目书画教学示范仪，型号：HDY-MCPTDI）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：多目书画教学示范仪，型号：HDY-MCPTDI）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多目书画教学示范仪，型号：HDY-MCPTDI）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （产品名称：书法教学示范系统，型号：HDY-Sfjxzb V1.0），生产厂为（江苏汉丹云教育科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室）。（产品名称：书法教学示范系统，型号：HDY-Sfjxzb V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：书法教学示范系统，型号：HDY-Sfjxzb V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：书法教学示范系统，型号：HDY-Sfjxzb V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （产品名称：美育在线课程平台，型号：Sms-Myzxkc），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：美育在线课程平台，型号：Sms-Myzxkc）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：美育在线课程平台，型号：Sms-Myzxkc）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：美育在线课程平台，型号：Sms-Myzxkc）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （产品名称：山水画在线视频课程，型号：Sms-Kc-SSH V1.0），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：山水画在线视频课程，型号：Sms-Kc-SSH V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：山水画在线视频课程，型号：Sms-Kc-SSH V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：山水画在线视频课程，型号：Sms-Kc-SSH V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （产品名称：羊毛毡，型号：Sms-SLT-SHZ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：羊毛毡，型号：Sms-SLT-SHZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：羊毛毡，型号：Sms-SLT-SHZ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：羊毛毡，型号：Sms-SLT-SHZ）的（关键工序）在

中国境内完成。

73. （产品名称：笔架，型号：Sms-SLT-BJ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：笔架，型号：Sms-SLT-BJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：笔架，型号：Sms-SLT-BJ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：笔架，型号：Sms-SLT-BJ）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （产品名称：镇尺，型号：Sms-SLT-ZC），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：镇尺，型号：Sms-SLT-ZC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：镇尺，型号：Sms-SLT-ZC）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：镇尺，型号：Sms-SLT-ZC）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （产品名称：墨盒，型号：Sms-SLT-MH），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：墨盒，型号：Sms-SLT-MH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：墨盒，型号：Sms-SLT-MH）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：墨盒，型号：Sms-SLT-MH）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （产品名称：笔搁，型号：Sms-SLT-BG），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：笔搁，型号：Sms-SLT-BG）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：笔搁，型号：Sms-SLT-BG）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：笔搁，型号：Sms-SLT-BG）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （产品名称：笔洗，型号：Sms-SLT-BX），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：笔洗，型号：Sms-SLT-BX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：笔洗，型号：Sms-SLT-BX）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：笔洗，型号：Sms-SLT-BX）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （产品名称：国画调色盘套装，型号：Sms-SLT-GHTSPTZ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：国画调色盘套装，型号：Sms-SLT-GHTSPTZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：国画调色盘套装，

型号：Sms-SLT-GHTSPTZ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：国画调色盘套装，型号：Sms-SLT-GHTSPTZ）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （产品名称：国画毛笔套装，型号：Sms-SLT-GHMBTZ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：国画毛笔套装，型号：Sms-SLT-GHMBTZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：国画毛笔套装，型号：Sms-SLT-GHMBTZ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：国画毛笔套装，型号：Sms-SLT-GHMBTZ）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （产品名称：书法毛笔套装，型号：Sms-SLT-SFMBTZ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：书法毛笔套装，型号：Sms-SLT-SFMBTZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：书法毛笔套装，型号：Sms-SLT-SFMBTZ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：书法毛笔套装，型号：Sms-SLT-SFMBTZ）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （产品名称：中国画颜料，型号：Sms-PGM-ZGH），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：中国画颜料，型号：Sms-PGM-ZGH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中国画颜料，型号：Sms-PGM-ZGH）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中国画颜料，型号：Sms-PGM-ZGH）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （产品名称：临摹专用纸，型号：HDY-SLT-LMZ），生产厂为（江苏汉丹云教育科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室）。（产品名称：临摹专用纸，型号：HDY-SLT-LMZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：临摹专用纸，型号：HDY-SLT-LMZ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：临摹专用纸，型号：HDY-SLT-LMZ）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （产品名称：毛边纸，型号：Sms-DP-MBZ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：毛边纸，型号：Sms-DP-MBZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：毛边纸，型号：Sms-DP-MBZ）的（关键组件）在中国境

内生产。（产品名称：毛边纸，型号：Sms-DP-MBZ）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （产品名称：墨汁，型号：HDY-SLT-HXMZ），生产厂为（江苏汉丹云教育科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢北楼 1929-1942 室）。（产品名称：墨汁，型号：HDY-SLT-HXMZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：墨汁，型号：HDY-SLT-HXMZ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：墨汁，型号：HDY-SLT-HXMZ）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （产品名称：教师画架，型号：Sms-TA-HJ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：教师画架，型号：Sms-TA-HJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师画架，型号：Sms-TA-HJ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师画架，型号：Sms-TA-HJ）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （产品名称：2K 教师画板，型号：Sms-TA-HB），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：2K 教师画板，型号：Sms-TA-HB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：2K 教师画板，型号：Sms-TA-HB）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：2K 教师画板，型号：Sms-TA-HB）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （产品名称：落地画架，型号：Sms-SLT-LDHJ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：落地画架，型号：Sms-SLT-LDHJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：落地画架，型号：Sms-SLT-LDHJ）的（关

键组件）在中国境内生产。（产品名称：落地画架，型号：Sms-SLT-LDHJ）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （产品名称：4K 学生画板，型号：Sms-SLT-HB-2），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：4K 学生画板，型号：Sms-SLT-HB-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：4K 学生画板，型号：Sms-SLT-HB-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：4K 学生画板，型号：Sms-SLT-HB-2）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （产品名称：写生凳，型号：Sms-TA-XSD），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：写生凳，型号：Sms-TA-XSD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：写生凳，型号：Sms-TA-XSD）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：写生凳，型号：Sms-TA-XSD）的（关键工序）在中国境内完成。

91. （产品名称：水槽台，型号：定制），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：水槽台，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水槽台，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水槽台，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

92. （产品名称：收纳柜，型号：定制），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：收纳柜，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：收纳柜，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：收纳柜，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

93. （产品名称：写生教具（1），型号：Sms-TA-XS1），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：写生教具（1），型号：Sms-TA-XS1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：写生教具（1），型号：Sms-TA-XS1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：写生教具（1），型号：Sms-TA-XS1）的（关键工序）在中国境内完成。

94. （产品名称：写生教具（2），型号：Sms-TA-XS2），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：写生教具（2），型号：Sms-TA-XS2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：写生教具（2），型号：Sms-TA-XS2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：写生教具（2），型号：Sms-TA-XS2）的（关键工序）在中国境内完成。

95. （产品名称：民间美术欣赏及写生样本，型号：Sms-TA-XSYB），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：民间美术欣赏及写生样本，型号：Sms-TA-XSYB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：民间美术欣赏及写生样本，型号：Sms-TA-XSYB）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：民间美术欣赏及写生样本，型号：Sms-TA-XSYB）的（关键工序）在中国境内完成。

96. （产品名称：静物台，型号：Sms-TA-JWT），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：静物台，型号：Sms-TA-JWT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：静物台，型号：Sms-TA-JWT）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：静物台，型号：Sms-TA-JWT）的（关键工序）在中国境内完成。

97. （产品名称：衬布，型号：Sms-TA-CB），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：衬布，型号：Sms-TA-CB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：衬布，型号：Sms-TA-CB）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：衬布，型号：Sms-TA-CB）的（关键工序）在中国境内完成。

98. （产品名称：写生灯，型号：Sms-TA-XSTD），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：写生灯，型号：Sms-TA-XSTD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：写生灯，型号：Sms-TA-XSTD）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：写生灯，型号：Sms-TA-XSTD）的（关键工序）在中国境内完成。

99. （产品名称：人体结构动态演示系统，型号：Sms-RtjgV1.0），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：人体结构动态演示系统，型号：Sms-RtjgV1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：人体结构动态演示系统，型号：Sms-RtjgV1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人体结构动态演示系统，型号：Sms-RtjgV1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

100. （产品名称：在线图库优选平台，型号：Sms-ZxtkV1.0），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：在线图库优选平台，型号：Sms-ZxtkV1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：在线图库优选平台，型号：Sms-ZxtkV1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：在线图库优选平台，型号：Sms-ZxtkV1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

101. （产品名称：数字美术馆，型号：Sms-Szmsg V1.0），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：数字美术馆，型号：Sms-Szmsg V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：数字美术馆，型号：Sms-Szmsg V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：数字美术馆，型号：Sms-Szmsg V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

102. （产品名称：数字写生与作品临摹系统，型号：Sms-Xslm V1.0），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：数字写生与作品临摹系统，型号：Sms-Xslm V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：数字写生与作品临摹系统，型号：Sms-Xslm V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：数字写生与作品临摹系统，型号：Sms-Xslm V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

103. （产品名称：展示画框，型号：Sms-TA-HK1），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：展示画框，型号：Sms-TA-HK1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：展示画框，型号：Sms-TA-HK1）的（关键组

件）在中国境内生产。（产品名称：展示画框，型号：Sms-TA-HK1）的（关键工序）在中国境内完成。

104. （产品名称：展示画框，型号：Sms-TA-HK2），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：展示画框，型号：Sms-TA-HK2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：展示画框，型号：Sms-TA-HK2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：展示画框，型号：Sms-TA-HK2）的（关键工序）在中国境内完成。

105. （产品名称：不锈钢纸夹，型号：Sms-SLT-BXGZJ），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：不锈钢纸夹，型号：Sms-SLT-BXGZJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：不锈钢纸夹，型号：Sms-SLT-BXGZJ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：不锈钢纸夹，型号：Sms-SLT-BXGZJ）的（关键工序）在中国境内完成。

106. （产品名称：可折叠水桶，型号：Sms-SLT-ZDST），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：可折叠水桶，型号：Sms-SLT-ZDST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：可折叠水桶，型号：Sms-SLT-ZDST）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：可折叠水桶，型号：Sms-SLT-ZDST）的（关键工序）在中国境内完成。

107. （产品名称：素描工具，型号：Sms-TOOLS-SM），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：素描工具，型号：Sms-TOOLS-SM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：素描工具，型号：Sms-TOOLS-SM）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：素描工具，型号：Sms-TOOLS-SM）的（关键工序）在中国境内完成。

108. （产品名称：素描耗材，型号：Sms-SLM-SM），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：素描耗材，型号：Sms-SLM-SM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：素描耗材，型号：Sms-SLM-SM）的（关键组

件）在中国境内生产。（产品名称：素描耗材，型号：Sms-SLM-SM）的（关键工序）在中国境内完成。

109. （产品名称：水彩画工具，型号：Sms-TOOLS-SCH），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：水彩画工具，型号：Sms-TOOLS-SCH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水彩画工具，型号：Sms-TOOLS-SCH）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水彩画工具，型号：Sms-TOOLS-SCH）的（关键工序）在中国境内完成。

110. （产品名称：水彩画耗材，型号：Sms-SLM-SCH），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：水彩画耗材，型号：Sms-SLM-SCH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水彩画耗材，型号：Sms-SLM-SCH）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水彩画耗材，型号：Sms-SLM-SCH）的（关键工序）在中国境内完成。

111. （产品名称：水粉画工具，型号：Sms-TOOLS-SFH），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：水粉画工具，型号：Sms-TOOLS-SFH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水粉画工具，型号：Sms-TOOLS-SFH）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水粉画工具，型号：Sms-TOOLS-SFH）的（关键工序）在中国境内完成。

112. （产品名称：水粉画耗材，型号：Sms-SLM-SFH），生产厂为（江苏盛美塾信息科技有限公司），厂址为（南京市雨花台区大周路 32 号 2 幢 1923-1924 室）。（产品名称：水粉画耗材，型号：Sms-SLM-SFH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水粉画耗材，型号：Sms-SLM-SFH）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水粉画耗材，型号：Sms-SLM-SFH）的（关键工序）在中国境内完成。

113. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组

件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

114. （产品名称：演示台，型号：2400×700×850mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：演示台，型号：2400×700×850mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示台，型号：2400×700×850mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示台，型号：2400×700×850mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

115. （产品名称：学生桌，型号：2000×1000×780mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：学生桌，型号：2000×1000×780mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生桌，型号：2000×1000×780mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生桌，型号：2000×1000×780mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

116. （产品名称：学生电源，型号：DDDY001），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：学生电源，型号：DDDY001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生电源，型号：DDDY001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生电源，型号：DDDY001）的（关键工序）在中国境内完成。

117. （产品名称：学生凳，型号：300×450×450mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：学生凳，型号：300×450×450mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生凳，型号：300×450×450mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生凳，型号：300×450×450mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

118. （产品名称：边台 1，型号：2600×500×850mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：边台 1，型号：2600×500×850mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：边台 1，型号：2600×

500×850mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：边台 1，型号：2600×500×850mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

119. （产品名称：边台 1，型号：2000×500×850mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：边台 1，型号：2000×500×850mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：边台 1，型号：2000×500×850mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：边台 1，型号：2000×500×850mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

120. （产品名称：塔式电源，型号：DDDY001（内置插座：ML-2/3）），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：塔式电源，型号：DDDY001（内置插座：ML-2/3））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：塔式电源，型号：DDDY001（内置插座：ML-2/3））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：塔式电源，型号：DDDY001（内置插座：ML-2/3））的（关键工序）在中国境内完成。

121. （产品名称：后墙组合柜，型号：3000×500×2200mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：后墙组合柜，型号：3000×500×2200mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：后墙组合柜，型号：3000×500×2200mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：后墙组合柜，型号：3000×500×2200mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

122. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

123. （产品名称：电源布线 1，型号：国标），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。

（产品名称：电源布线 1，型号：国标）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电源布线 1，型号：国标）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电源布线 1，型号：国标）的（关键工序）在中国境内完成。

124. （产品名称：电源布线 2，型号：国标），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：电源布线 2，型号：国标）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电源布线 2，型号：国标）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电源布线 2，型号：国标）的（关键工序）在中国境内完成。

125. （产品名称：金工工具箱，型号：ZRGJ002），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：金工工具箱，型号：ZRGJ002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：金工工具箱，型号：ZRGJ002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：金工工具箱，型号：ZRGJ002）的（关键工序）在中国境内完成。

126. （产品名称：台钻，型号：ZRZX0350），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：台钻，型号：ZRZX0350）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：台钻，型号：ZRZX0350）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：台钻，型号：ZRZX0350）的（关键工序）在中国境内完成。

127. （产品名称：台式砂轮机，型号：ZRTS0150），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：台式砂轮机，型号：ZRTS0150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：台式砂轮机，型号：ZRTS0150）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：台式砂轮机，型号：ZRTS0150）的（关键工序）在中国境内完成。

128. （产品名称：台虎钳，型号：150mm），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：台虎钳，型号：150mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：台虎钳，型号：150mm）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称：台虎钳，型号：150mm）的（关键工序）在中国境内完成。

129. （产品名称：小型钻铣两用机床，型号：ZRDQ9512），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：小型钻铣两用机床，型号：ZRDQ9512）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小型钻铣两用机床，型号：ZRDQ9512）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小型钻铣两用机床，型号：ZRDQ9512）的（关键工序）在中国境内完成。

130. （产品名称：微型车床，型号：ZRCQ0618），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：微型车床，型号：ZRCQ0618）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：微型车床，型号：ZRCQ0618）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：微型车床，型号：ZRCQ0618）的（关键工序）在中国境内完成。

131. （产品名称：11 件车刀，型号：ZRGJ382），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：11 件车刀，型号：ZRGJ382）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：11 件车刀，型号：ZRGJ382）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：11 件车刀，型号：ZRGJ382）的（关键工序）在中国境内完成。

132. （产品名称：白钢刀，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：白钢刀，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：白钢刀，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：白钢刀，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

133. （产品名称：活顶尖，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：活顶尖，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：活顶尖，型号：定制）的（关键组件）在中

国境内生产。（产品名称：活顶尖，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

134. （产品名称：四爪卡盘，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：四爪卡盘，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：四爪卡盘，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：四爪卡盘，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

135. （产品名称：尾座锥柄钻头夹，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：尾座锥柄钻头夹，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：尾座锥柄钻头夹，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：尾座锥柄钻头夹，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

136. （产品名称：划针，型号：ZRGJ273），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：划针，型号：ZRGJ273）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：划针，型号：ZRGJ273）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：划针，型号：ZRGJ273）的（关键工序）在中国境内完成。

137. （产品名称：划规，型号：ZRGJ357），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：划规，型号：ZRGJ357）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：划规，型号：ZRGJ357）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：划规，型号：ZRGJ357）的（关键工序）在中国境内完成。

138. （产品名称：样冲，型号：ZRGJ268），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：样冲，型号：ZRGJ268）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：样冲，型号：ZRGJ268）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称：样冲，型号：ZRGJ268）的（关键工序）在中国境内完成。

139. （产品名称：钢丝锯，型号：ZRGJ681），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：钢丝锯，型号：ZRGJ681）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钢丝锯，型号：ZRGJ681）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钢丝锯，型号：ZRGJ681）的（关键工序）在中国境内完成。

140. （产品名称：钢锯条，型号：ZRGJ429），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：钢锯条，型号：ZRGJ429）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钢锯条，型号：ZRGJ429）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钢锯条，型号：ZRGJ429）的（关键工序）在中国境内完成。

141. （产品名称：什锦锉，型号：ZRGJ379），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：什锦锉，型号：ZRGJ379）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：什锦锉，型号：ZRGJ379）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：什锦锉，型号：ZRGJ379）的（关键工序）在中国境内完成。

142. （产品名称：板牙套装，型号：ZRGJ922），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：板牙套装，型号：ZRGJ922）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：板牙套装，型号：ZRGJ922）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：板牙套装，型号：ZRGJ922）的（关键工序）在中国境内完成。

143. （产品名称：活扳手，型号：ZRGJ564），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：活扳手，型号：ZRGJ564）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：活扳手，型号：ZRGJ564）的（关键组

件）在中国境内生产。（产品名称：活扳手，型号：ZRGJ564）的（关键工序）在中国境内完成。

144. （产品名称：钢丝钳，型号：ZRGJ782），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：钢丝钳，型号：ZRGJ782）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钢丝钳，型号：ZRGJ782）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钢丝钳，型号：ZRGJ782）的（关键工序）在中国境内完成。

145. （产品名称：钢丝刷，型号：ZRGJ578），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：钢丝刷，型号：ZRGJ578）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钢丝刷，型号：ZRGJ578）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钢丝刷，型号：ZRGJ578）的（关键工序）在中国境内完成。

146. （产品名称：刀口直尺，型号：ZRLJ013），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：刀口直尺，型号：ZRLJ013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：刀口直尺，型号：ZRLJ013）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：刀口直尺，型号：ZRLJ013）的（关键工序）在中国境内完成。

147. （产品名称：90° 角尺，型号：ZRLJ003），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：90° 角尺，型号：ZRLJ003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：90° 角尺，型号：ZRLJ003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：90° 角尺，型号：ZRLJ003）的（关键工序）在中国境内完成。

148. （产品名称：铸铁平板，型号：ZRGJ683），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：铸铁平板，型号：ZRGJ683）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：铸铁平板，型号：ZRGJ683）的

（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：铸铁平板，型号：ZRGJ683）的（关键工序）在中国境内完成。

149. （产品名称：钻头，型号：ZRGJ651），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：钻头，型号：ZRGJ651）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钻头，型号：ZRGJ651）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钻头，型号：ZRGJ651）的（关键工序）在中国境内完成。

150. （产品名称：金工材料，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：金工材料，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：金工材料，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：金工材料，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

151. （产品名称：铝棒，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：铝棒，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：铝棒，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：铝棒，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

152. （产品名称：铝棒，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：铝棒，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：铝棒，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：铝棒，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

153. （产品名称：铝板，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：铝板，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：铝板，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：铝板，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

154. （产品名称：彩色金属丝，型号：ZRCL179），生产厂为（西安正锐教

育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：彩色金属丝，型号：ZRCL179）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：彩色金属丝，型号：ZRCL179）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：彩色金属丝，型号：ZRCL179）的（关键工序）在中国境内完成。

155. （产品名称：小铁锤套件，型号：ZRGJ723），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：小铁锤套件，型号：ZRGJ723）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小铁锤套件，型号：ZRGJ723）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小铁锤套件，型号：ZRGJ723）的（关键工序）在中国境内完成。

156. （产品名称：线锯（含锯条），型号：ZRGJ587），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：线锯（含锯条），型号：ZRGJ587）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：线锯（含锯条），型号：ZRGJ587）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：线锯（含锯条），型号：ZRGJ587）的（关键工序）在中国境内完成。

157. （产品名称：钢锯（含锯条），型号：ZRGJ586），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：钢锯（含锯条），型号：ZRGJ586）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钢锯（含锯条），型号：ZRGJ586）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钢锯（含锯条），型号：ZRGJ586）的（关键工序）在中国境内完成。

158. （产品名称：铁砧，型号：ZRGJ489），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：铁砧，型号：ZRGJ489）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：铁砧，型号：ZRGJ489）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：铁砧，型号：ZRGJ489）的（关键工序）在中国境内完成。

159. （产品名称：錾刻台，型号：ZRGJ377），生产厂为（西安正锐教育设

备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：錾刻台，型号：ZRGJ377）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：錾刻台，型号：ZRGJ377）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：錾刻台，型号：ZRGJ377）的（关键工序）在中国境内完成。

160. （产品名称：錾子，型号：ZRGJ376），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：錾子，型号：ZRGJ376）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：錾子，型号：ZRGJ376）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：錾子，型号：ZRGJ376）的（关键工序）在中国境内完成。

161. （产品名称：字母錾，型号：ZRGJ475），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：字母錾，型号：ZRGJ475）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：字母錾，型号：ZRGJ475）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：字母錾，型号：ZRGJ475）的（关键工序）在中国境内完成。

162. （产品名称：窝作冲头套装，型号：ZRGJ512），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：窝作冲头套装，型号：ZRGJ512）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：窝作冲头套装，型号：ZRGJ512）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：窝作冲头套装，型号：ZRGJ512）的（关键工序）在中国境内完成。

163. （产品名称：金属定位冲，型号：ZRGJ621），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：金属定位冲，型号：ZRGJ621）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：金属定位冲，型号：ZRGJ621）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：金属定位冲，型号：ZRGJ621）的（关键工序）在中国境内完成。

164. （产品名称：拉丝线板，型号：ZRGJ813），生产厂为（西安正锐教育

设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：拉丝线板，型号：ZRGJ813）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：拉丝线板，型号：ZRGJ813）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：拉丝线板，型号：ZRGJ813）的（关键工序）在中国境内完成。

165. （产品名称：矫正棒，型号：ZRGJ974），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：矫正棒，型号：ZRGJ974）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：矫正棒，型号：ZRGJ974）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：矫正棒，型号：ZRGJ974）的（关键工序）在中国境内完成。

166. （产品名称：焊枪，型号：ZRGJ324），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：焊枪，型号：ZRGJ324）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：焊枪，型号：ZRGJ324）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：焊枪，型号：ZRGJ324）的（关键工序）在中国境内完成。

167. （产品名称：焊料，型号：ZRCL173），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：焊料，型号：ZRCL173）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：焊料，型号：ZRCL173）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：焊料，型号：ZRCL173）的（关键工序）在中国境内完成。

168. （产品名称：F 夹，型号：ZRGJ731），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：F 夹，型号：ZRGJ731）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：F 夹，型号：ZRGJ731）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：F 夹，型号：ZRGJ731）的（关键工序）在中国境内完成。

169. （产品名称：演示台，型号：2400×700×850mm±10mm），生产厂为

（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：演示台，型号：2400×700×850mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示台，型号：2400×700×850mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示台，型号：2400×700×850mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

170. （产品名称：学生桌，型号：1800×1200×800mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：学生桌，型号：1800×1200×800mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生桌，型号：1800×1200×800mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生桌，型号：1800×1200×800mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

171. （产品名称：学生凳，型号：300×450×450mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：学生凳，型号：300×450×450mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生凳，型号：300×450×450mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生凳，型号：300×450×450mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

172. （产品名称：后墙组合柜，型号：3000×500×2200mm±10mm），生产厂为（南京大德科教设备有限公司），厂址为（南京市溧水经济开发区南区（永阳镇）水保路 17 号）。（产品名称：后墙组合柜，型号：3000×500×2200mm±10mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：后墙组合柜，型号：3000×500×2200mm±10mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：后墙组合柜，型号：3000×500×2200mm±10mm）的（关键工序）在中国境内完成。

173. （产品名称：插座，型号：X86Z223A10N），生产厂为（杭州鸿雁电器有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇前星村）。（产品名称：插座，型号：X86Z223A10N）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：插座，型号：X86Z223A10N）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：插座，型号：X86Z223A10N）的（关键工序）在中国境内完成。

174. （产品名称：边柜电源，型号：OECZ056），生产厂为（杭州骏跃科技

有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仁和街道奉运路 6 号）。（产品名称：边柜电源，型号：OECZ056）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：边柜电源，型号：OECZ056）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：边柜电源，型号：OECZ056）的（关键工序）在中国境内完成。

175. （产品名称：电鼓，型号：310），生产厂为（永康市耐通工贸有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市东城街道金山东路 25 号 2 幢 2 楼东面第二间（自主申报））。（产品名称：电鼓，型号：310）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电鼓，型号：310）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电鼓，型号：310）的（关键工序）在中国境内完成。

176. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

177. （产品名称：室内地上布线，型号：国标），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：室内地上布线，型号：国标）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：室内地上布线，型号：国标）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：室内地上布线，型号：国标）的（关键工序）在中国境内完成。

178. （产品名称：室内地下布线，型号：国标），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：室内地下布线，型号：国标）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：室内地下布线，型号：国标）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：室内地下布线，型号：国标）的（关键工序）在中国境内完成。

179. （产品名称：木工工具箱，型号：ZRGJ001），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M

座 2706 室-2708 室）。（产品名称：木工工具箱，型号：ZRGJ001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木工工具箱，型号：ZRGJ001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木工工具箱，型号：ZRGJ001）的（关键工序）在中国境内完成。

180. （产品名称：全金属锯床（加弓形臂），型号：ZRJC01036），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：全金属锯床（加弓形臂），型号：ZRJC01036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：全金属锯床（加弓形臂），型号：ZRJC01036）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：全金属锯床（加弓形臂），型号：ZRJC01036）的（关键工序）在中国境内完成。

181. （产品名称：全金属车床，型号：ZRCC02036），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：全金属车床，型号：ZRCC02036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：全金属车床，型号：ZRCC02036）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：全金属车床，型号：ZRCC02036）的（关键工序）在中国境内完成。

182. （产品名称：全金属锣床，型号：ZRCC01036），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：全金属锣床，型号：ZRCC01036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：全金属锣床，型号：ZRCC01036）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：全金属锣床，型号：ZRCC01036）的（关键工序）在中国境内完成。

183. （产品名称：全金属钻床，型号：ZRZX01036），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：全金属钻床，型号：ZRZX01036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：全金属钻床，型号：ZRZX01036）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：全金属钻床，型号：ZRZX01036）的（关键工序）在中国境内完成。

184. （产品名称：全金属铣床，型号：ZRZX03036），生产厂为（西安正锐

教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：全金属铣床，型号：ZRZX03036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：全金属铣床，型号：ZRZX03036）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：全金属铣床，型号：ZRZX03036）的（关键工序）在中国境内完成。

185. （产品名称：全金属磨床，型号：ZRMC02036），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：全金属磨床，型号：ZRMC02036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：全金属磨床，型号：ZRMC02036）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：全金属磨床，型号：ZRMC02036）的（关键工序）在中国境内完成。

186. （产品名称：全金属手持机床，型号：ZRMC03036），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：全金属手持机床，型号：ZRMC03036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：全金属手持机床，型号：ZRMC03036）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：全金属手持机床，型号：ZRMC03036）的（关键工序）在中国境内完成。

187. （产品名称：砂带机，型号：ZRSP0460），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：砂带机，型号：ZRSP0460）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：砂带机，型号：ZRSP0460）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：砂带机，型号：ZRSP0460）的（关键工序）在中国境内完成。

188. （产品名称：一字螺丝刀，型号：ZRGJ713），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：一字螺丝刀，型号：ZRGJ713）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：一字螺丝刀，型号：ZRGJ713）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：一字螺丝刀，型号：ZRGJ713）的（关键工序）在中国境内完成。

189. （产品名称：十字螺丝刀，型号：ZRGJ686），生产厂为（西安正锐教

育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：十字螺丝刀，型号：ZRGJ686）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：十字螺丝刀，型号：ZRGJ686）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：十字螺丝刀，型号：ZRGJ686）的（关键工序）在中国境内完成。

190. （产品名称：热熔胶枪，型号：ZRGJ471），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：热熔胶枪，型号：ZRGJ471）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：热熔胶枪，型号：ZRGJ471）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：热熔胶枪，型号：ZRGJ471）的（关键工序）在中国境内完成。

191. （产品名称：热熔胶棒，型号：ZRCL683），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：热熔胶棒，型号：ZRCL683）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：热熔胶棒，型号：ZRCL683）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：热熔胶棒，型号：ZRCL683）的（关键工序）在中国境内完成。

192. （产品名称：平刨，型号：ZRGJ808），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：平刨，型号：ZRGJ808）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平刨，型号：ZRGJ808）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平刨，型号：ZRGJ808）的（关键工序）在中国境内完成。

193. （产品名称：槽刨，型号：ZRGJ478），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：槽刨，型号：ZRGJ478）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：槽刨，型号：ZRGJ478）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：槽刨，型号：ZRGJ478）的（关键工序）在中国境内完成。

194. （产品名称：线刨，型号：ZRGJ479），生产厂为（西安正锐教育设备

有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：线刨，型号：ZRGJ479）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：线刨，型号：ZRGJ479）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：线刨，型号：ZRGJ479）的（关键工序）在中国境内完成。

195. （产品名称：卡刨，型号：ZRGJ482），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：卡刨，型号：ZRGJ482）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：卡刨，型号：ZRGJ482）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：卡刨，型号：ZRGJ482）的（关键工序）在中国境内完成。

196. （产品名称：鸟刨，型号：ZRGJ498），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：鸟刨，型号：ZRGJ498）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鸟刨，型号：ZRGJ498）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鸟刨，型号：ZRGJ498）的（关键工序）在中国境内完成。

197. （产品名称：木工凿子，型号：ZRGJ729），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：木工凿子，型号：ZRGJ729）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木工凿子，型号：ZRGJ729）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木工凿子，型号：ZRGJ729）的（关键工序）在中国境内完成。

198. （产品名称：木工锉，型号：ZRGJ861），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：木工锉，型号：ZRGJ861）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木工锉，型号：ZRGJ861）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木工锉，型号：ZRGJ861）的（关键工序）在中国境内完成。

199. （产品名称：木工锤，型号：ZRGJ849），生产厂为（西安正锐教育设

备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：木工锤，型号：ZRGJ849）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木工锤，型号：ZRGJ849）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木工锤，型号：ZRGJ849）的（关键工序）在中国境内完成。

200. （产品名称：木工锯，型号：ZRGJ846），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：木工锯，型号：ZRGJ846）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木工锯，型号：ZRGJ846）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木工锯，型号：ZRGJ846）的（关键工序）在中国境内完成。

201. （产品名称：手摇钻，型号：ZRGJ648），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：手摇钻，型号：ZRGJ648）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：手摇钻，型号：ZRGJ648）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：手摇钻，型号：ZRGJ648）的（关键工序）在中国境内完成。

202. （产品名称：木棒，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：木棒，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木棒，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木棒，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

203. （产品名称：空白木板，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：空白木板，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：空白木板，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：空白木板，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

204. （产品名称：方木条，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706

室-2708 室）。（产品名称：方木条，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：方木条，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：方木条，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

205. （产品名称：技术套装（科技类），型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：技术套装（科技类），型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：技术套装（科技类），型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：技术套装（科技类），型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

206. （产品名称：木艺拼图套装，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：木艺拼图套装，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木艺拼图套装，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木艺拼图套装，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

207. （产品名称：量具绘图套装，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：量具绘图套装，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：量具绘图套装，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：量具绘图套装，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

208. （产品名称：粘接套装，型号：ZRTZ018），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：粘接套装，型号：ZRTZ018）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：粘接套装，型号：ZRTZ018）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：粘接套装，型号：ZRTZ018）的（关键工序）在中国境内完成。

209. （产品名称：木工锯，型号：ZRGJ252），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706

室-2708 室）。（产品名称：木工锯，型号：ZRGJ252）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木工锯，型号：ZRGJ252）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木工锯，型号：ZRGJ252）的（关键工序）在中国境内完成。

210. （产品名称：U 型拉花锯，型号：ZRGJ248），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：U 型拉花锯，型号：ZRGJ248）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：U 型拉花锯，型号：ZRGJ248）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：U 型拉花锯，型号：ZRGJ248）的（关键工序）在中国境内完成。

211. （产品名称：手板锯，型号：ZRGJ251），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：手板锯，型号：ZRGJ251）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：手板锯，型号：ZRGJ251）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：手板锯，型号：ZRGJ251）的（关键工序）在中国境内完成。

212. （产品名称：F 夹，型号：ZRGJ731），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：F 夹，型号：ZRGJ731）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：F 夹，型号：ZRGJ731）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：F 夹，型号：ZRGJ731）的（关键工序）在中国境内完成。

213. （产品名称：木雕刻刀套装，型号：定制），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M 座 2706 室-2708 室）。（产品名称：木雕刻刀套装，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木雕刻刀套装，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木雕刻刀套装，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

214. （产品名称：直流手电钻，型号：ZRJQ023），生产厂为（西安正锐教育设备有限公司），厂址为（陕西省西安市曲江新区雁翔路 3269 号旺座曲江 M

座 2706 室-2708 室）。（产品名称：直流手电钻，型号：ZRJQ023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：直流手电钻，型号：ZRJQ023）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：直流手电钻，型号：ZRJQ023）的（关键工序）在中国境内完成。

215. （产品名称：器材柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：器材柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：器材柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：器材柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

216. （产品名称：器材架，型号：SD-QCJ），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：器材架，型号：SD-QCJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：器材架，型号：SD-QCJ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：器材架，型号：SD-QCJ）的（关键工序）在中国境内完成。

217. （产品名称：数字星球系统（核心产品），型号：AM-DSC-D-60HDL），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：数字星球系统（核心产品），型号：AM-DSC-D-60HDL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：数字星球系统（核心产品），型号：AM-DSC-D-60HDL）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：数字星球系统（核心产品），型号：AM-DSC-D-60HDL）的（关键工序）在中国境内完成。

218. （产品名称：交互地图教学系统（史地版），型号：ZJWADHGJHSP2103-0），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：交互地图教学系统（史地版），型号：ZJWADHGJHSP2103-0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：交互地图教学系统（史地版），型号：ZJWADHGJHSP2103-0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：交互地图教学系统（史地版），型号：ZJWADHGJHSP2103-0）的（关键工序）在中国境内完成。

219. （产品名称：移动式双面书写板，型号：定制），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件

园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：移动式双面书写板，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：移动式双面书写板，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：移动式双面书写板，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

220. （产品名称：中国语音立体地形图，型号：书号：978-7-5471-2639-4 审图号：GS 京(2023)0459 号），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（产品名称：中国语音立体地形图，型号：书号：978-7-5471-2639-4
审图号：GS 京(2023)0459 号）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中国语音立体地形图，型号：书号：978-7-5471-2639-4
审图号：GS 京(2023)0459 号）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中国语音立体地形图，型号：书号：978-7-5471-2639-4
审图号：GS 京(2023)0459 号）的（关键工序）在中国境内完成。

221. （产品名称：世界语音立体地形图，型号：书号：978-7-5471-2627-1 审图号：GS 京(2023)0142 号），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（产品名称：世界语音立体地形图，型号：书号：978-7-5471-2627-1
审图号：GS 京(2023)0142 号）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：世界语音立体地形图，型号：书号：978-7-5471-2627-1
审图号：GS 京(2023)0142 号）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：世界语音立体地形图，型号：书号：978-7-5471-2627-1
审图号：GS 京(2023)0142 号）的（关键工序）在中国境内完成。

222. （产品名称：地图图层学习箱（初中版），型号：EE-GL16C-01），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：地图图层学习箱（初中版），型号：EE-GL16C-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：地图图层学习箱（初中版），型号：EE-GL16C-01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：地图图层学习箱（初中版），型号：EE-GL16C-01）的（关键工序）在中国境内完成。

223. （产品名称：便携式无线视频展台，型号：A8），生产厂为（广州市

吉星信息科技有限公司），厂址为（广州市天河区大观中路 3 号 413（仅限办公））。（产品名称：便携式无线视频展台，型号：A8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：便携式无线视频展台，型号：A8）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：便携式无线视频展台，型号：A8）的（关键工序）在中国境内完成。

224. （产品名称：等高线绘制探究活动套装，型号：GL0301S01），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：等高线绘制探究活动套装，型号：GL0301S01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：等高线绘制探究活动套装，型号：GL0301S01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：等高线绘制探究活动套装，型号：GL0301S01）的（关键工序）在中国境内完成。

225. （产品名称：验证温室气体实验套装，型号：GL0301S02），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：验证温室气体实验套装，型号：GL0301S02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：验证温室气体实验套装，型号：GL0301S02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：验证温室气体实验套装，型号：GL0301S02）的（关键工序）在中国境内完成。

226. （产品名称：护目镜，型号：1711），生产厂为（深圳市偕行劳保用品有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道锦平社区龙平西路 12 号天集雅苑 1 号楼 A 栋 A203C）。（产品名称：护目镜，型号：1711）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：护目镜，型号：1711）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：护目镜，型号：1711）的（关键工序）在中国境内完成。

227. （产品名称：地理 VR 教学系统（初中版），型号：寰宇地理 VR 初中版 V3.0），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：地理 VR 教学系统（初中版），型号：寰宇地理 VR 初中版 V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：地理 VR 教学系统（初中版），型号：

寰宇地理 VR 初中版 V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：地理 VR 教学系统（初中版），型号：寰宇地理 VR 初中版 V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

228. （产品名称：历史 VR 教学系统（初中版），型号：历史 VR 教学系统 V1.0），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：历史 VR 教学系统（初中版），型号：历史 VR 教学系统 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：历史 VR 教学系统（初中版），型号：历史 VR 教学系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：历史 VR 教学系统（初中版），型号：历史 VR 教学系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

229. （产品名称：裸眼 XR 便携终端，型号：zSpace N590），生产厂为（达丰（重庆）电脑有限公司），厂址为（重庆市沙坪坝区综保大道 18 号）。（产品名称：裸眼 XR 便携终端，型号：zSpace N590）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：裸眼 XR 便携终端，型号：zSpace N590）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：裸眼 XR 便携终端，型号：zSpace N590）的（关键工序）在中国境内完成。

230. （产品名称：光学定位交互器，型号：HW-SSM-01-01），生产厂为（极倍信息科技(上海)有限公司），厂址为（上海市静安区愚园路 108 号 7 层 Co10 室）。（产品名称：光学定位交互器，型号：HW-SSM-01-01）的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称：光学定位交互器，型号：HW-SSM-01-01)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称：光学定位交互器，型号：HW-SSM-01-01)的（关键工序）在中国境内完成。

231. （产品名称：AR 增强现实软件系统，型号：SW-PRM-ZVU-01-00），生产厂为（极倍信息科技(上海)有限公司），厂址为（上海市静安区愚园路 108 号 7 层 Co10 室）。(产品名称：AR 增强现实软件系统，型号：SW-PRM-ZVU-01-00)的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：AR 增强现实软件系统，型号：SW-PRM-ZVU-01-00）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：AR 增强现实软件系统，型号：SW-PRM-ZVU-01-00）的（关键工序）在中国境内完成。

232. （产品名称：裸眼 XR 便携终端配件包，型号：定制），生产厂为（北

京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：裸眼 XR 便携终端配件包，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：裸眼 XR 便携终端配件包，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：裸眼 XR 便携终端配件包，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

233. （产品名称：平面地形地球仪，型号：HY320A-4-D），生产厂为（建德市新安江地理模型厂），厂址为（建德市新安江街道牛坞口）。（产品名称：平面地形地球仪，型号：HY320A-4-D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平面地形地球仪，型号：HY320A-4-D）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平面地形地球仪，型号：HY320A-4-D）的（关键工序）在中国境内完成。

234. （产品名称：平面政区地球仪，型号：HY320A-4-Z），生产厂为（建德市新安江地理模型厂），厂址为（建德市新安江街道牛坞口）。（产品名称：平面政区地球仪，型号：HY320A-4-Z）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平面政区地球仪，型号：HY320A-4-Z）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平面政区地球仪，型号：HY320A-4-Z）的（关键工序）在中国境内完成。

235. （产品名称：岩石矿物标本，型号：100 种），生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司），厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（产品名称：岩石矿物标本，型号：100 种）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：岩石矿物标本，型号：100 种）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：岩石矿物标本，型号：100 种）的（关键工序）在中国境内完成。

236. （产品名称：土壤标本，型号：5 种），生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司），厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（产品名称：土壤标本，型号：5 种）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：土壤标本，型号：5 种）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：土壤标本，型号：5 种）的（关键工序）在中国境内完成。

237. （产品名称：司母戊鼎，型号：ZJWHMXC2103-01），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软

件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：司母戊鼎，型号：ZJWHMXC2103-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：司母戊鼎，型号：ZJWHMXC2103-01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：司母戊鼎，型号：ZJWHMXC2103-01）的（关键工序）在中国境内完成。

238. （产品名称：编钟，型号：ZJWHMXC2103-02），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：编钟，型号：ZJWHMXC2103-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：编钟，型号：ZJWHMXC2103-02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：编钟，型号：ZJWHMXC2103-02）的（关键工序）在中国境内完成。

239. （产品名称：司南模型，型号：ZJWHMXC2103-03），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：司南模型，型号：ZJWHMXC2103-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：司南模型，型号：ZJWHMXC2103-03）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：司南模型，型号：ZJWHMXC2103-03）的（关键工序）在中国境内完成。

240. （产品名称：景德镇五彩瓷瓶，型号：ZJWHMXC2103-04），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：景德镇五彩瓷瓶，型号：ZJWHMXC2103-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：景德镇五彩瓷瓶，型号：ZJWHMXC2103-04）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：景德镇五彩瓷瓶，型号：ZJWHMXC2103-04）的（关键工序）在中国境内完成。

241. （产品名称：唐三彩，型号：ZJWHMXC2103-05），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：唐三彩，型号：ZJWHMXC2103-05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：唐三彩，型号：ZJWHMXC2103-05）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：唐三彩，型号：ZJWHMXC2103-05）的（关键工序）在中国境内完成。

242. （产品名称：黑陶高柄杯，型号：ZJWHMXC2103-06），生产厂为（北

京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：黑陶高柄杯，型号：ZJWHMXC2103-06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：黑陶高柄杯，型号：ZJWHMXC2103-06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：黑陶高柄杯，型号：ZJWHMXC2103-06）的（关键工序）在中国境内完成。

243. （产品名称：景德镇青花瓷盘，型号：ZJWHMXC2103-07），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：景德镇青花瓷盘，型号：ZJWHMXC2103-07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：景德镇青花瓷盘，型号：ZJWHMXC2103-07）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：景德镇青花瓷盘，型号：ZJWHMXC2103-07）的（关键工序）在中国境内完成。

244. （产品名称：马踏飞燕，型号：ZJWHMXC2103-08），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：马踏飞燕，型号：ZJWHMXC2103-08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：马踏飞燕，型号：ZJWHMXC2103-08）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：马踏飞燕，型号：ZJWHMXC2103-08）的（关键工序）在中国境内完成。

245. （产品名称：十二字砖，型号：ZJWHMXC2103-09），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：十二字砖，型号：ZJWHMXC2103-09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：十二字砖，型号：ZJWHMXC2103-09）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：十二字砖，型号：ZJWHMXC2103-09）的（关键工序）在中国境内完成。

246. （产品名称：尖底陶瓶，型号：ZJWHMXC2103-10），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：尖底陶瓶，型号：ZJWHMXC2103-10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：尖底陶瓶，型号：ZJWHMXC2103-10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：尖底陶瓶，型号：ZJWHMXC2103-10）的（关键工序）在中国境内完成。

247. （产品名称：古钱币模型，型号：ZJWHMXC2103-11），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：古钱币模型，型号：ZJWHMXC2103-11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：古钱币模型，型号：ZJWHMXC2103-11）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：古钱币模型，型号：ZJWHMXC2103-11）的（关键工序）在中国境内完成。

248. （产品名称：兵马俑，型号：ZJWHMXC2103-12），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：兵马俑，型号：ZJWHMXC2103-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：兵马俑，型号：ZJWHMXC2103-12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：兵马俑，型号：ZJWHMXC2103-12）的（关键工序）在中国境内完成。

249. （产品名称：方升，型号：ZJWHMXC2103-13），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：方升，型号：ZJWHMXC2103-13）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：方升，型号：ZJWHMXC2103-13）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：方升，型号：ZJWHMXC2103-13）的（关键工序）在中国境内完成。

250. （产品名称：四羊方尊，型号：ZJWHMXC2103-14），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：四羊方尊，型号：ZJWHMXC2103-14）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：四羊方尊，型号：ZJWHMXC2103-14）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：四羊方尊，型号：ZJWHMXC2103-14）的（关键工序）在中国境内完成。

251. （产品名称：可替换式挂图灯箱，型号：60cm*60cm），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：可替换式挂图灯箱，型号：60cm*60cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：可替换式挂图灯箱，型号：60cm*60cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：可替换式挂图灯箱，型号：60cm*60cm）的（关键工序）在中国境内完成。

252. （产品名称：教学挂图灯箱片（初中版），型号：55cm*55cm），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：教学挂图灯箱片（初中版），型号：55cm*55cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教学挂图灯箱片（初中版），型号：55cm*55cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教学挂图灯箱片（初中版），型号：55cm*55cm）的（关键工序）在中国境内完成。

253. （产品名称：可替换式挂图灯箱，型号：120cm*60cm），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：可替换式挂图灯箱，型号：120cm*60cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：可替换式挂图灯箱，型号：120cm*60cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：可替换式挂图灯箱，型号：120cm*60cm）的（关键工序）在中国境内完成。

254. （产品名称：教学挂图灯箱片（初中版），型号：115cm*55cm），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：教学挂图灯箱片（初中版），型号：115cm*55cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教学挂图灯箱片（初中版），型号：115cm*55cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教学挂图灯箱片（初中版），型号：115cm*55cm）的（关键工序）在中国境内完成。

255. （产品名称：卷帘式知识窗帘，型号：定制），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：卷帘式知识窗帘，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：卷帘式知识窗帘，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：卷帘式知识窗帘，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

256. （产品名称：地理知识展板，型号：定制），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼二层 219 号）。（产品名称：地理知识展板，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：地理知识展板，型号：定制）的

（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：地理知识展板，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

257. （产品名称：教师办公桌，型号：定制），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师办公桌，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师办公桌，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师办公桌，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

258. （产品名称：教师椅，型号：定制），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师椅，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师椅，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师椅，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

259. （产品名称：六边形学生桌，型号：定制），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：六边形学生桌，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：六边形学生桌，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：六边形学生桌，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

260. （产品名称：悬挂凳，型号：SD-DG03），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：悬挂凳，型号：SD-DG03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：悬挂凳，型号：SD-DG03）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：悬挂凳，型号：SD-DG03）的（关键工序）在中国境内完成。

261. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

262. （产品名称：仪器车，型号：30199002001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品

名称：仪器车，型号：30199002001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器车，型号：30199002001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器车，型号：30199002001）的（关键工序）在中国境内完成。

263. （产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

264. （产品名称：器材柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：器材柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：器材柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：器材柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

265. （产品名称：器材架，型号：SD-QCJ），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：器材架，型号：SD-QCJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：器材架，型号：SD-QCJ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：器材架，型号：SD-QCJ）的（关键工序）在中国境内完成。

266. （产品名称：异物针，型号：直形，弯形），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（产品名称：异物针，型号：直形，弯形）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：异物针，型号：直形，弯形）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：异物针，型号：直形，弯形）的（关键工序）在中国境内完成。

267. （产品名称：叩诊锤，型号：卡尺型），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（产品名称：叩诊锤，型号：卡尺型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：叩诊锤，型号：卡尺型）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：叩诊锤，型号：卡尺型）的（关键工序）在中国境内

完成。

268. （产品名称：对数灯光视力表，型号：标准对数 LED 型 2.5m），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：对数灯光视力表，型号：标准对数 LED 型 2.5m）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：对数灯光视力表，型号：标准对数 LED 型 2.5m）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：对数灯光视力表，型号：标准对数 LED 型 2.5m）的（关键工序）在中国境内完成。

269. （产品名称：握力计，型号：HM2000-WL），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：握力计，型号：HM2000-WL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：握力计，型号：HM2000-WL）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：握力计，型号：HM2000-WL）的（关键工序）在中国境内完成。

270. （产品名称：紫外线灯，型号：HMZC-I），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：紫外线灯，型号：HMZC-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：紫外线灯，型号：HMZC-I）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：紫外线灯，型号：HMZC-I）的（关键工序）在中国境内完成。

271. （产品名称：便携式心电图机，型号：HB1003），生产厂为（珠海市宏邦医疗科技有限公司），厂址为（珠海市高新区唐家湾镇港乐路 8 号 B 区厂房 9 层 910 单元）。（产品名称：便携式心电图机，型号：HB1003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：便携式心电图机，型号：HB1003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：便携式心电图机，型号：HB1003）的（关键工序）在中国境内完成。

272. （产品名称：毒物检测箱，型号：JR-DWX），生产厂为（山东九如仪器有限公司），厂址为（山东省潍坊市潍城区北关街道北宫街与永安路交叉口南 100 米路西安达大厦 505 室）。（产品名称：毒物检测箱，型号：JR-DWX）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：毒物检测箱，型号：

JR-DWX）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：毒物检测箱，型号：JR-DWX）的（关键工序）在中国境内完成。

273. （产品名称：口镜，型号：A 型），生产厂为（滑县鑫百立医疗器械有限公司），厂址为（滑县万古镇范寨村）。（产品名称：口镜，型号：A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：口镜，型号：A 型）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：口镜，型号：A 型）的（关键工序）在中国境内完成。

274. （产品名称：医用剪刀，型号：12.5-22cm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：医用剪刀，型号：12.5-22cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：医用剪刀，型号：12.5-22cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：医用剪刀，型号：12.5-22cm）的（关键工序）在中国境内完成。

275. （产品名称：带盖方盘，型号：9 寸），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：带盖方盘，型号：9 寸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：带盖方盘，型号：9 寸）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：带盖方盘，型号：9 寸）的（关键工序）在中国境内完成。

276. （产品名称：诊查床，型号：C01），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：诊查床，型号：C01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：诊查床，型号：C01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：诊查床，型号：C01）的（关键工序）在中国境内完成。

277. （产品名称：音叉，型号：256HZ），生产厂为（芜湖易太新科教学仪器厂），厂址为（安徽省芜湖市芜湖县六郎镇中心村）。（产品名称：音叉，型号：256HZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音叉，型号：256HZ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音叉，型号：256HZ）的（关键工序）在中国境内完成。

278. （产品名称：血压计，型号：BP-S17），生产厂为（江苏和美电子科

技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：血压计，型号：BP-S17）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：血压计，型号：BP-S17）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：血压计，型号：BP-S17）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （产品名称：酒精灯，型号：150ml），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：酒精灯，型号：150ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：酒精灯，型号：150ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：酒精灯，型号：150ml）的（关键工序）在中国境内完成。

280. （产品名称：卫生箱，型号：14 英寸），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：卫生箱，型号：14 英寸）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：卫生箱，型号：14 英寸）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：卫生箱，型号：14 英寸）的（关键工序）在中国境内完成。

281. （产品名称：辨色图谱，型号：第五版），生产厂为（人民卫生出版社有限公司），厂址为（北京市朝阳区潘家园南里 19 号楼）。（产品名称：辨色图谱，型号：第五版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：辨色图谱，型号：第五版）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：辨色图谱，型号：第五版）的（关键工序）在中国境内完成。

282. （产品名称：肺活量计，型号：HM2000-FH），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：肺活量计，型号：HM2000-FH）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：肺活量计，型号：HM2000-FH）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：肺活量计，型号：HM2000-FH）的（关键工序）在中国境内完成。

283. （产品名称：医用冷藏柜，型号：FL-100D），生产厂为（博兴县鼎驰电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇李韩村村南）。（产品名

称：医用冷藏柜，型号：FL-100D）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：医用冷藏柜，型号：FL-100D）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：医用冷藏柜，型号：FL-100D）的（关键工序）在中国境内完成。

284. （产品名称：放大镜，型号：手持式），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：放大镜，型号：手持式）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：放大镜，型号：手持式）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：放大镜，型号：手持式）的（关键工序）在中国境内完成。

285. （产品名称：额镜，型号：直径 80mm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：额镜，型号：直径 80mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：额镜，型号：直径 80mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：额镜，型号：直径 80mm）的（关键工序）在中国境内完成。

286. （产品名称：方盘，型号：310mm×240mm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：方盘，型号：310mm×240mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：方盘，型号：310mm×240mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：方盘，型号：310mm×240mm）的（关键工序）在中国境内完成。

287. （产品名称：综合急救箱，型号：定制），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：综合急救箱，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：综合急救箱，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：综合急救箱，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

288. （产品名称：医用平推车，型号：660*440*850mm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙

产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：医用平推车，型号：660*440*850mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：医用平推车，型号：660*440*850mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：医用平推车，型号：660*440*850mm）的（关键工序）在中国境内完成。

289. （产品名称：担架，型号：折叠式），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：担架，型号：折叠式）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：担架，型号：折叠式）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：担架，型号：折叠式）的（关键工序）在中国境内完成。

290. （产品名称：身高体重计，型号：RGZ-120），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：身高体重计，型号：RGZ-120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：身高体重计，型号：RGZ-120）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：身高体重计，型号：RGZ-120）的（关键工序）在中国境内完成。

291. （产品名称：胸围尺，型号：150cm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：胸围尺，型号：150cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：胸围尺，型号：150cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：胸围尺，型号：150cm）的（关键工序）在中国境内完成。

292. （产品名称：快速制氧气机，型号：SL-3A-520），生产厂为（北京神鹿医疗器械有限公司），厂址为（北京市房山区琉璃河镇路村南白路口西南角）。（产品名称：快速制氧气机，型号：SL-3A-520）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：快速制氧气机，型号：SL-3A-520）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：快速制氧气机，型号：SL-3A-520）的（关键工序）在中国境内完成。

293. （产品名称：污物箱，型号：20L），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：污物箱，型号：20L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：污物箱，型号：20L）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：污物箱，型号：20L）的（关键工序）在中国境内完成。

294. （产品名称：听诊器，型号：插入式 A 型），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：听诊器，型号：插入式 A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：听诊器，型号：插入式 A 型）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：听诊器，型号：插入式 A 型）的（关键工序）在中国境内完成。

295. （产品名称：小型快速血糖测量仪，型号：悦准 I 型（710）），生产厂为（江苏鱼跃医疗设备股份有限公司），厂址为（江苏丹阳市云阳工业园(振新路南)）。（产品名称：小型快速血糖测量仪，型号：悦准 I 型（710））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小型快速血糖测量仪，型号：悦准 I 型（710））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小型快速血糖测量仪，型号：悦准 I 型（710））的（关键工序）在中国境内完成。

296. （产品名称：器械缸，型号：9cm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：器械缸，型号：9cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：器械缸，型号：9cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：器械缸，型号：9cm）的（关键工序）在中国境内完成。

297. （产品名称：小夹板，型号：成人），生产厂为（衡水程康医疗器械有限公司），厂址为（衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村）。（产品名称：小夹板，型号：成人）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小夹板，型号：成人）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小夹板，型号：成人）的（关键工序）在中国境内完成。

298. （产品名称：器械车，型号：500*400*850mm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：器械车，型号：500*400*850mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：器械车，型号：500*400*850mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：器械车，型号：500*400*850mm）的（关键工序）在中国境内完成。

299. （产品名称：落地蛇形灯，型号：HMF-I），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：落地蛇形灯，型号：HMF-I）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：落地蛇形灯，型号：HMF-I）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：落地蛇形灯，型号：HMF-I）的（关键工序）在中国境内完成。

300. （产品名称：医用镊子，型号：6 种），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：医用镊子，型号：6 种）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：医用镊子，型号：6 种）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：医用镊子，型号：6 种）的（关键工序）在中国境内完成。

301. （产品名称：药品柜，型号：850*500*1800mm ），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：药品柜，型号：850*500*1800mm ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：药品柜，型号：850*500*1800mm ）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：药品柜，型号：850*500*1800mm ）的（关键工序）在中国境内完成。

302. （产品名称：就诊椅，型号：不锈钢），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：就诊椅，型号：不锈钢）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：就诊椅，型号：不锈钢）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：就诊椅，型号：不锈钢）的（关键工序）在中国境内完成。

303. （产品名称：屏风，型号：不锈钢四折），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：屏风，型号：不锈钢四折）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：屏风，型号：不锈钢四折）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：屏风，型号：不锈钢四折）的（关键工序）在中国境内完成。

304. （产品名称：黄色垃圾桶，型号：30L），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：黄色垃圾桶，型号：30L）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：黄色垃圾桶，型号：30L）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：黄色垃圾桶，型号：30L）的（关键工序）在中国境内完成。

305. （产品名称：轮椅，型号：SYIV100-XW02），生产厂为（天津市欣旺轮椅厂），厂址为（天津市北辰区双口镇线河一村西）。（产品名称：轮椅，型号：SYIV100-XW02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：轮椅，型号：SYIV100-XW02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：轮椅，型号：SYIV100-XW02）的（关键工序）在中国境内完成。

306. （产品名称：体温计，型号：HK-902），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：体温计，型号：HK-902）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：体温计，型号：HK-902）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：体温计，型号：HK-902）的（关键工序）在中国境内完成。

307. （产品名称：水盆柜，型号：按需定制），生产厂为（河北富都华创家具制造有限公司），厂址为（中国北方家具产业基地 C-03 号）。（产品名称：水盆柜，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水盆柜，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水盆柜，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

308. （产品名称：小厨宝，型号：ES11U），生产厂为（青岛经济技术开发区海尔热水器有限公司），厂址为（山东省青岛市黄岛区海尔工业园）。（产品名称：小厨宝，型号：ES11U）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小厨宝，型号：ES11U）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小厨宝，型号：ES11U）的（关键工序）在中国境内完成。

309. （产品名称：沙锤，型号：YKSC-M41SY），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：沙锤，型号：YKSC-M41SY）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：沙锤，型号：YKSC-M41SY）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：沙锤，型号：YKSC-M41SY）的（关键工序）在中国境内完成。

310. （产品名称：碰铃，型号：PZ55JS），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：碰铃，型号：PZ55JS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：碰铃，型号：PZ55JS）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：碰铃，型号：PZ55JS）的（关键工序）在中国境内完成。

311. （产品名称：三角铁，型号：JSH-T4/6/8），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：三角铁，型号：JSH-T4/6/8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三角铁，型号：JSH-T4/6/8）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三角铁，型号：JSH-T4/6/8）的（关键工序）在中国境内完成。

312. （产品名称：钟琴，型号：ZQ37QZL），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：钟琴，型号：ZQ37QZL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钟琴，型号：ZQ37QZL）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钟琴，型号：ZQ37QZL）的（关键工序）在中国境内完成。

313. （产品名称：木鱼，型号：JSH-WYBZ05），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：木鱼，型号：JSH-WYBZ05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木鱼，型号：JSH-WYBZ05）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木鱼，型号：JSH-WYBZ05）的（关键工序）在中国境内完成。

314. （产品名称：响板，型号：JSH-XBJM），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：响板，型号：JSH-XBJM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：响板，型号：JSH-XBJM）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：响板，型号：JSH-XBJM）的（关键工序）在中国境内完成。

315. （产品名称：铃鼓，型号：JSHLG-006），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。

（产品名称：铃鼓，型号：JSHLG-006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：铃鼓，型号：JSHLG-006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：铃鼓，型号：JSHLG-006）的（关键工序）在中国境内完成。

316. （产品名称：箱鼓音乐凳，型号：JSH-XG004），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：箱鼓音乐凳，型号：JSH-XG004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：箱鼓音乐凳，型号：JSH-XG004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：箱鼓音乐凳，型号：JSH-XG004）的（关键工序）在中国境内完成。

317. （产品名称：沙蛋，型号：DT-0001B），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：沙蛋，型号：DT-0001B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：沙蛋，型号：DT-0001B）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：沙蛋，型号：DT-0001B）的（关键工序）在中国境内完成。

318. （产品名称：节奏棒，型号：XB2SY-1），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：节奏棒，型号：XB2SY-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：节奏棒，型号：XB2SY-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：节奏棒，型号：XB2SY-1）的（关键工序）在中国境内完成。

319. （产品名称：蛙鸣器，型号：DT-165-2），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：蛙鸣器，型号：DT-165-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛙鸣器，型号：DT-165-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛙鸣器，型号：DT-165-2）的（关键工序）在中国境内完成。

320. （产品名称：双响筒，型号：DT-W210-2），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：双响筒，型号：DT-W210-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：双响筒，型号：DT-W210-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：双响筒，型号：DT-W210-2）的（关键工序）在中国境内完成。

321. （产品名称：小提琴，型号：JSHVL-E801），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：小提琴，型号：JSHVL-E801）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小提琴，型号：JSHVL-E801）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小提琴，型号：JSHVL-E801）的（关键工序）在中国境内完成。

322. （产品名称：中提琴，型号：JSVA-M501），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：中提琴，型号：JSVA-M501）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中提琴，型号：JSVA-M501）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中提琴，型号：JSVA-M501）的（关键工序）在中国境内完成。

323. （产品名称：大提琴，型号：JSHE-800），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：大提琴，型号：JSHE-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大提琴，型号：JSHE-800）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大提琴，型号：JSHE-800）的（关键工序）在中国境内完成。

324. （产品名称：倍大提琴，型号：SH-BSC 2/4），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：倍大提琴，型号：SH-BSC 2/4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：倍大提琴，型号：SH-BSC 2/4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：倍大提琴，型号：SH-BSC 2/4）的（关键工序）在中国境内完成。

325. （产品名称：长笛，型号：JSHFL-E100），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：长笛，型号：JSHFL-E100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：长笛，型号：JSHFL-E100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：长笛，型号：JSHFL-E100）的（关键工序）在中国境内完成。

326. （产品名称：双簧管，型号：JSHOB-E110），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。

（产品名称：双簧管，型号：JSHOB-E110）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：双簧管，型号：JSHOB-E110）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：双簧管，型号：JSHOB-E110）的（关键工序）在中国境内完成。

327. （产品名称：单簧管，型号：JSHCL-E100），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：单簧管，型号：JSHCL-E100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单簧管，型号：JSHCL-E100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：单簧管，型号：JSHCL-E100）的（关键工序）在中国境内完成。

328. （产品名称：大管，型号：JSHBS-1），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：大管，型号：JSHBS-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大管，型号：JSHBS-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大管，型号：JSHBS-1）的（关键工序）在中国境内完成。

329. （产品名称：小号，型号：JSHTR-E100），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：小号，型号：JSHTR-E100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小号，型号：JSHTR-E100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小号，型号：JSHTR-E100）的（关键工序）在中国境内完成。

330. （产品名称：圆号，型号：JSHFH-E120），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：圆号，型号：JSHFH-E120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：圆号，型号：JSHFH-E120）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：圆号，型号：JSHFH-E120）的（关键工序）在中国境内完成。

331. （产品名称：长号，型号：JSHTB-E100），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：长号，型号：JSHTB-E100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：长号，型号：JSHTB-E100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：长号，型号：JSHTB-E100）的（关键工序）在中国境内完成。

332. （产品名称：大号/抱号，型号：JSHTU-E120），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：大号/抱号，型号：JSHTU-E120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大号/抱号，型号：JSHTU-E120）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大号/抱号，型号：JSHTU-E120）的（关键工序）在中国境内完成。

333. （产品名称：大军鼓，型号：JSH-2612X），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：大军鼓，型号：JSH-2612X）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大军鼓，型号：JSH-2612X）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大军鼓，型号：JSH-2612X）的（关键工序）在中国境内完成。

334. （产品名称：小军鼓，型号：JG-BJ1405K），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：小军鼓，型号：JG-BJ1405K）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小军鼓，型号：JG-BJ1405K）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小军鼓，型号：JG-BJ1405K）的（关键工序）在中国境内完成。

335. （产品名称：大军镲，型号：JSH-HT014），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：大军镲，型号：JSH-HT014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大军镲，型号：JSH-HT014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大军镲，型号：JSH-HT014）的（关键工序）在中国境内完成。

336. （产品名称：古琴，型号：JSHGQ-HC8805），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：古琴，型号：JSHGQ-HC8805）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：古琴，型号：JSHGQ-HC8805）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：古琴，型号：JSHGQ-HC8805）的（关键工序）在中国境内完成。

337. （产品名称：埙，型号：TX-8），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：埙，型号：TX-8）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：埙，型号：TX-8）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：埙，型号：TX-8）的（关键工序）在中国境内完成。

338. （产品名称：二胡，型号：RH-HC9104），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：二胡，型号：RH-HC9104）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：二胡，型号：RH-HC9104）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：二胡，型号：RH-HC9104）的（关键工序）在中国境内完成。

339. （产品名称：板胡，型号：9402），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：板胡，型号：9402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：板胡，型号：9402）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：板胡，型号：9402）的（关键工序）在中国境内完成。

340. （产品名称：高胡，型号：JSH-GH001），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：高胡，型号：JSH-GH001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：高胡，型号：JSH-GH001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：高胡，型号：JSH-GH001）的（关键工序）在中国境内完成。

341. （产品名称：柳琴，型号：JSH-LQHL），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：柳琴，型号：JSH-LQHL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：柳琴，型号：JSH-LQHL）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：柳琴，型号：JSH-LQHL）的（关键工序）在中国境内完成。

342. （产品名称：琵琶，型号：PB-HC8104），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：琵琶，型号：PB-HC8104）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：琵琶，型号：PB-HC8104）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：琵琶，型号：PB-HC8104）的（关键工序）在中国境内完成。

343. （产品名称：扬琴，型号：JSHYX-8621），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：扬琴，型号：JSHYX-8621）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：扬琴，型号：JSHYX-8621）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：扬琴，型号：JSHYX-8621）的（关键工序）在中国境内完成。

344. （产品名称：古筝，型号：JSHGZ-HC8100），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：古筝，型号：JSHGZ-HC8100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：古筝，型号：JSHGZ-HC8100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：古筝，型号：JSHGZ-HC8100）的（关键工序）在中国境内完成。

345. （产品名称：中阮，型号：JSHZR-8512），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：中阮，型号：JSHZR-8512）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中阮，型号：JSHZR-8512）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中阮，型号：JSHZR-8512）的（关键工序）在中国境内完成。

346. （产品名称：小三弦，型号：JSH-XSX3012），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：小三弦，型号：JSH-XSX3012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小三弦，型号：JSH-XSX3012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小三弦，型号：JSH-XSX3012）的（关键工序）在中国境内完成。

347. （产品名称：笛子，型号：JSHMY-ZD518），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：笛子，型号：JSHMY-ZD518）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：笛子，型号：JSHMY-ZD518）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：笛子，型号：JSHMY-ZD518）的（关键工序）在中国境内完成。

348. （产品名称：萧，型号：ZZX01），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品

名称：萧，型号：ZZX01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：萧，型号：ZZX01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：萧，型号：ZZX01）的（关键工序）在中国境内完成。

349. （产品名称：笙，型号：JSHMY-S017），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：笙，型号：JSHMY-S017）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：笙，型号：JSHMY-S017）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：笙，型号：JSHMY-S017）的（关键工序）在中国境内完成。

350. （产品名称：唢呐，型号：JSH-SN7010），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：唢呐，型号：JSH-SN7010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：唢呐，型号：JSH-SN7010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：唢呐，型号：JSH-SN7010）的（关键工序）在中国境内完成。

351. （产品名称：排鼓，型号：PG-6701），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：排鼓，型号：PG-6701）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：排鼓，型号：PG-6701）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：排鼓，型号：PG-6701）的（关键工序）在中国境内完成。

352. （产品名称：铙，型号：JSH-XTN27JS），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：铙，型号：JSH-XTN27JS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：铙，型号：JSH-XTN27JS）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：铙，型号：JSH-XTN27JS）的（关键工序）在中国境内完成。

353. （产品名称：钹，型号：JSH-XTB15JS），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：钹，型号：JSH-XTB15JS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：钹，型号：JSH-XTB15JS）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：钹，型号：JSH-XTB15JS）的（关键工序）在中国境内完成。

354. （产品名称：小锣，型号：JSH-XTL22JS），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。

（产品名称：小锣，型号：JSH-XTL22JS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小锣，型号：JSH-XTL22JS）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小锣，型号：JSH-XTL22JS）的（关键工序）在中国境内完成。

355. （产品名称：中虎音锣，型号：JSH-XT-ZHYL33JD），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：中虎音锣，型号：JSH-XT-ZHYL33JD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中虎音锣，型号：JSH-XT-ZHYL33JD）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中虎音锣，型号：JSH-XT-ZHYL33JD）的（关键工序）在中国境内完成。

356. （产品名称：书鼓，型号：6906），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：书鼓，型号：6906）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：书鼓，型号：6906）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：书鼓，型号：6906）的（关键工序）在中国境内完成。

357. （产品名称：八角鼓，型号：6809），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：八角鼓，型号：6809）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：八角鼓，型号：6809）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：八角鼓，型号：6809）的（关键工序）在中国境内完成。

358. （产品名称：太平鼓，型号：JSH-T25），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：太平鼓，型号：JSH-T25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：太平鼓，型号：JSH-T25）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：太平鼓，型号：JSH-T25）的（关键工序）在中国境内完成。

359. （产品名称：维吾尔族手鼓，型号：JSH-FZG12），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：维吾尔族手鼓，型号：JSH-FZG12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：维吾尔族手鼓，型号：JSH-FZG12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：维吾尔族手鼓，型号：JSH-FZG12）的（关

键工序）在中国境内完成。

360. （产品名称：马头琴，型号：JSH-MTQ01），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：马头琴，型号：JSH-MTQ01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：马头琴，型号：JSH-MTQ01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：马头琴，型号：JSH-MTQ01）的（关键工序）在中国境内完成。

361. （产品名称：口琴，型号：GG28A-2），生产厂为（上海国光口琴厂有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区金港路 211 号 1105 室）。（产品名称：口琴，型号：GG28A-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：口琴，型号：GG28A-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：口琴，型号：GG28A-2）的（关键工序）在中国境内完成。

362. （产品名称：口风琴，型号：QM37A-12），生产厂为（江苏奇美乐器有限公司），厂址为（靖江市经济开发区兴业路（经营场所：靖江市德裕路 3 号））。（产品名称：口风琴，型号：QM37A-12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：口风琴，型号：QM37A-12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：口风琴，型号：QM37A-12）的（关键工序）在中国境内完成。

363. （产品名称：竖笛，型号：QM8A-24B），生产厂为（江苏奇美乐器有限公司），厂址为（靖江市经济开发区兴业路（经营场所：靖江市德裕路 3 号））。（产品名称：竖笛，型号：QM8A-24B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：竖笛，型号：QM8A-24B）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：竖笛，型号：QM8A-24B）的（关键工序）在中国境内完成。

364. （产品名称：葫芦丝，型号：HLS-ZU820），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：葫芦丝，型号：HLS-ZU820）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：葫芦丝，型号：HLS-ZU820）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：葫芦丝，型号：HLS-ZU820）的（关键工序）在中国境内完成。

365. （产品名称：陶笛，型号：TD12KAC），生产厂为（北京金三惠科技有

限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：陶笛，型号：TD12KAC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：陶笛，型号：TD12KAC）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：陶笛，型号：TD12KAC）的（关键工序）在中国境内完成。

366. （产品名称：吉它，型号：DD-41C），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：吉它，型号：DD-41C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：吉它，型号：DD-41C）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：吉它，型号：DD-41C）的（关键工序）在中国境内完成。

367. （产品名称：尤克里里，型号：UK-24），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：尤克里里，型号：UK-24）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：尤克里里，型号：UK-24）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：尤克里里，型号：UK-24）的（关键工序）在中国境内完成。

368. （产品名称：尖贝鼓/非洲鼓，型号：AFZ-C310），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（产品名称：尖贝鼓/非洲鼓，型号：AFZ-C310）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：尖贝鼓/非洲鼓，型号：AFZ-C310）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：尖贝鼓/非洲鼓，型号：AFZ-C310）的（关键工序）在中国境内完成。

369. （产品名称：高单杠，型号：L-D1003），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：高单杠，型号：L-D1003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：高单杠，型号：L-D1003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：高单杠，型号：L-D1003）的（关键工序）在中国境内完成。

370. （产品名称：低单杠，型号：L-D1004），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：低单杠，型号：L-D1004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：低单杠，型号：L-D1004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：低单杠，型号：L-D1004）的（关键工序）在中国境内完成。

371. （产品名称：双杠，型号：L-S2010），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：双杠，型号：L-S2010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：双杠，型号：L-S2010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：双杠，型号：L-S2010）的（关键工序）在中国境内完成。

372. （产品名称：跳箱，型号：L-T02），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：跳箱，型号：L-T02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：跳箱，型号：L-T02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：跳箱，型号：L-T02）的（关键工序）在中国境内完成。

373. （产品名称：山羊，型号：L-SY03），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：山羊，型号：L-SY03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：山羊，型号：L-SY03）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：山羊，型号：L-SY03）的（关键工序）在中国境内完成。

374. （产品名称：助跳板，型号：L-Z005），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：助跳板，型号：L-Z005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：助跳板，型号：L-Z005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：助跳板，型号：L-Z005）的（关键工序）在中国境内完成。

375. （产品名称：体操凳，型号：L-T160），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：体操凳，型号：L-T160）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：体操凳，型号：L-T160）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：体操凳，型号：L-T160）的（关键工序）在中国境内完成。

376. （产品名称：大体操垫，型号：L-1020），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：大体操垫，型号：L-1020）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大体操垫，型号：L-1020）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大体操垫，型号：L-1020）的（关键工序）在中国境

内完成。

377. （产品名称：小体操垫，型号：L-1260），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：小体操垫，型号：L-1260）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小体操垫，型号：L-1260）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小体操垫，型号：L-1260）的（关键工序）在中国境内完成。

378. （产品名称：实心球，型号：L-S02），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：实心球，型号：L-S02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：实心球，型号：L-S02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：实心球，型号：L-S02）的（关键工序）在中国境内完成。

379. （产品名称：哑铃，型号：L-Y02），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：哑铃，型号：L-Y02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：哑铃，型号：L-Y02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：哑铃，型号：L-Y02）的（关键工序）在中国境内完成。

380. （产品名称：跳高架，型号：L-T3006），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：跳高架，型号：L-T3006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：跳高架，型号：L-T3006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：跳高架，型号：L-T3006）的（关键工序）在中国境内完成。

381. （产品名称：海绵包，型号：L-T3020），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：海绵包，型号：L-T3020）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：海绵包，型号：L-T3020）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：海绵包，型号：L-T3020）的（关键工序）在中国境内完成。

382. （产品名称：接力棒，型号：L-J003），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：接力棒，型号：L-J003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）。（产品名称：接力棒，型号：L-J003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：接力棒，型号：L-J003）的（关键工序）在中国境内完成。

383. （产品名称：标志杆，型号：L-B1030），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：标志杆，型号：L-B1030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：标志杆，型号：L-B1030）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：标志杆，型号：L-B1030）的（关键工序）在中国境内完成。

384. （产品名称：篮球，型号：LBQG044），生产厂为（北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华中路 19 号院 1 号楼 A 座 15 层 1508A-1 室）。（产品名称：篮球，型号：LBQG044）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：篮球，型号：LBQG044）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：篮球，型号：LBQG044）的（关键工序）在中国境内完成。

385. （产品名称：排球，型号：LVQK709），生产厂为（北京力方力合体育发展有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华中路 19 号院 1 号楼 A 座 15 层 1508A-1 室）。（产品名称：排球，型号：LVQK709）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：排球，型号：LVQK709）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：排球，型号：LVQK709）的（关键工序）在中国境内完成。

386. （产品名称：拔河绳，型号：L-B30），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：拔河绳，型号：L-B30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：拔河绳，型号：L-B30）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：拔河绳，型号：L-B30）的（关键工序）在中国境内完成。

387. （产品名称：起跑器，型号：L-Q003），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：起跑器，型号：L-Q003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：起跑器，型号：L-Q003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：起跑器，型号：L-Q003）的（关键工序）在中国境内完成。

388. （产品名称：秒表，型号：PC3860A），生产厂为（深圳市天福惠波实

业有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道水围社区华兴路富隆特工业园 8 栋 2 层）。（产品名称：秒表，型号：PC3860A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：秒表，型号：PC3860A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：秒表，型号：PC3860A）的（关键工序）在中国境内完成。

389. （产品名称：皮尺，型号：QK-5016），生产厂为（广州奇亦克尺业发展有限公司），厂址为（广州市花都区新华街大布村官禄经济社金钟路工业园）。（产品名称：皮尺，型号：QK-5016）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：皮尺，型号：QK-5016）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：皮尺，型号：QK-5016）的（关键工序）在中国境内完成。

390. （产品名称：篮球架（地埋式），型号：GDJ-1AB），生产厂为（江苏金陵体育器材股份有限公司），厂址为（张家港市南丰镇海丰路）。（产品名称：篮球架（地埋式），型号：GDJ-1AB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：篮球架（地埋式），型号：GDJ-1AB）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：篮球架（地埋式），型号：GDJ-1AB）的（关键工序）在中国境内完成。

391. （产品名称：移动式篮球架，型号：GDJ-3B），生产厂为（江苏金陵体育器材股份有限公司），厂址为（张家港市南丰镇海丰路）。（产品名称：移动式篮球架，型号：GDJ-3B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：移动式篮球架，型号：GDJ-3B）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：移动式篮球架，型号：GDJ-3B）的（关键工序）在中国境内完成。

392. （产品名称：排球架，型号：L-P2430），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：排球架，型号：L-P2430）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：排球架，型号：L-P2430）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：排球架，型号：L-P2430）的（关键工序）在中国境内完成。

393. （产品名称：排球网，型号：L-PQ9），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：排球网，型号：L-PQ9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：排球网，型号：L-PQ9）的（关键组件）在中国境内生产。

（产品名称：排球网，型号：L-PQ9）的（关键工序）在中国境内完成。

394. （产品名称：乒乓球台（室内），型号：T2023），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。（产品名称：乒乓球台（室内），型号：T2023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：乒乓球台（室内），型号：T2023）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：乒乓球台（室内），型号：T2023）的（关键工序）在中国境内完成。

395. （产品名称：乒乓球拍，型号：H3002(3)），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。（产品名称：乒乓球拍，型号：H3002(3)）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：乒乓球拍，型号：H3002(3)）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：乒乓球拍，型号：H3002(3)）的（关键工序）在中国境内完成。

396. （产品名称：羽毛球拍，型号：P1012），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。（产品名称：羽毛球拍，型号：P1012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：羽毛球拍，型号：P1012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：羽毛球拍，型号：P1012）的（关键工序）在中国境内完成。

397. （产品名称：乒乓球，型号：CD40D0），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。（产品名称：乒乓球，型号：CD40D0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：乒乓球，型号：CD40D0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：乒乓球，型号：CD40D0）的（关键工序）在中国境内完成。

398. （产品名称：羽毛球，型号：402），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市金山区新街路 4022 号 56 室）。（产品名称：羽毛球，型号：402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：羽毛球，型号：402）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：羽毛球，型号：402）的（关键工序）在中国境内完成。

399. （产品名称：器材架，型号：L-QS006），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：器材架，型号：L-QS006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：器材架，型号：L-QS006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：器材架，型号：L-QS006）的（关键工序）在中国境内完成。

400. （产品名称：球车，型号：L-Q1280），生产厂为（北京龙玉鑫健体育用品有限公司），厂址为（北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层）。（产品名称：球车，型号：L-Q1280）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：球车，型号：L-Q1280）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：球车，型号：L-Q1280）的（关键工序）在中国境内完成。

401. （产品名称：心理健康服务云平台，型号：V3.0），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：心理健康服务云平台，型号：V3.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：心理健康服务云平台，型号：V3.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：心理健康服务云平台，型号：V3.0）的（关键工序）在中国境内完成。

402. （产品名称：心理信箱，型号：按需定制），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：心理信箱，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：心理信箱，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：心理信箱，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

403. （产品名称：办公接待桌，型号：定制），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：办公接待桌，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：办公接待桌，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：办公接待桌，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

404. （产品名称：教师椅，型号：定制），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师椅，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师椅，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师椅，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

405. （产品名称：心理健康教育制度挂图，型号：标准版），生产厂为（北

京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：心理健康教育制度挂图，型号：标准版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：心理健康教育制度挂图，型号：标准版）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：心理健康教育制度挂图，型号：标准版）的（关键工序）在中国境内完成。

406. （产品名称：接待沙发（1+1，含茶几），型号：按需定制），生产厂为（河北富都华创家具制造有限公司），厂址为（中国北方家具产业基地 C-03 号）。（产品名称：接待沙发（1+1，含茶几），型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：接待沙发（1+1，含茶几），型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：接待沙发（1+1，含茶几），型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

407. （产品名称：个体沙盘，型号：SP1000），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：个体沙盘，型号：SP1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：个体沙盘，型号：SP1000）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：个体沙盘，型号：SP1000）的（关键工序）在中国境内完成。

408. （产品名称：心理挂图，型号：标准版），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：心理挂图，型号：标准版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：心理挂图，型号：标准版）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：心理挂图，型号：标准版）的（关键工序）在中国境内完成。

409. （产品名称：表达性艺术心理辅导沙画系统，型号：MQ51101），生产厂为（河北大宾美术用品有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：表达性艺术心理辅导沙画系统，型号：MQ51101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：表达性艺术心理辅导沙画系统，型号：MQ51101）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：表达性艺术心理辅导沙画系统，型号：MQ51101）的（关键工序）在中国境内完成。

410. （产品名称：反馈型音乐放松椅，型号：V7.0），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058

室）。（产品名称：反馈型音乐放松椅，型号：V7.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：反馈型音乐放松椅，型号：V7.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：反馈型音乐放松椅，型号：V7.0）的（关键工序）在中国境内完成。

411. （产品名称：心理挂图，型号：标准版），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：心理挂图，型号：标准版）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：心理挂图，型号：标准版）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：心理挂图，型号：标准版）的（关键工序）在中国境内完成。

412. （产品名称：认知能力训练系统，型号：V1.0），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：认知能力训练系统，型号：V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：认知能力训练系统，型号：V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：认知能力训练系统，型号：V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

413. （产品名称：VR 体验，型号：V1.0），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：VR 体验，型号：V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：VR 体验，型号：V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：VR 体验，型号：V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

414. （产品名称：心理情景剧成套设备，型号：专业型），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：心理情景剧成套设备，型号：专业型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：心理情景剧成套设备，型号：专业型）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：心理情景剧成套设备，型号：专业型）的（关键工序）在中国境内完成。

415. （产品名称：团体心理辅导箱，型号：专业型），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：团体心理辅导箱，型号：专业型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：团体心理辅导箱，型号：专业型）的（关

键组件）在中国境内生产。（产品名称：团体心理辅导箱，型号：专业型）的（关键工序）在中国境内完成。

416. （产品名称：团体拓展训练箱，型号：专业型），生产厂为（北京朗心致远科技有限公司），厂址为（北京市海淀区中关村大街 18 号 B 座 10 层 1058 室）。（产品名称：团体拓展训练箱，型号：专业型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：团体拓展训练箱，型号：专业型）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：团体拓展训练箱，型号：专业型）的（关键工序）在中国境内完成。

417. （产品名称：云图管理平台，型号：V2.0），生产厂为（厦门印天电子科技有限公司），厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（产品名称：云图管理平台，型号：V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：云图管理平台，型号：V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：云图管理平台，型号：V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

418. （产品名称：自助借还书机，型号：ST02-05B），生产厂为（厦门印天电子科技有限公司），厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（产品名称：自助借还书机，型号：ST02-05B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：自助借还书机，型号：ST02-05B）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：自助借还书机，型号：ST02-05B）的（关键工序）在中国境内完成。

419. （产品名称：触摸查询一体机，型号：ST08-08C），生产厂为（厦门印天电子科技有限公司），厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（产品名称：触摸查询一体机，型号：ST08-08C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：触摸查询一体机，型号：ST08-08C）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：触摸查询一体机，型号：ST08-08C）的（关键工序）在中国境内完成。

420. （产品名称：馆员工作站一体机，型号：ST04-03A），生产厂为（厦门印天电子科技有限公司），厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（产品名称：馆员工作站一体机，型号：ST04-03A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：馆员工作站一体机，型

号：ST04-03A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：馆员工作站一体机，型号：ST04-03A）的（关键工序）在中国境内完成。

421. （产品名称：激光扫描枪，型号：ST06-05A），生产厂为（厦门印天电子科技有限公司），厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（产品名称：激光扫描枪，型号：ST06-05A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：激光扫描枪，型号：ST06-05A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：激光扫描枪，型号：ST06-05A）的（关键工序）在中国境内完成。

422. （产品名称：手持盘点器，型号：ST06-09A），生产厂为（厦门印天电子科技有限公司），厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（产品名称：手持盘点器，型号：ST06-09A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：手持盘点器，型号：ST06-09A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：手持盘点器，型号：ST06-09A）的（关键工序）在中国境内完成。

423. （产品名称：标签，型号：ST02-01A），生产厂为（厦门印天电子科技有限公司），厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（产品名称：标签，型号：ST02-01A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：标签，型号：ST02-01A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：标签，型号：ST02-01A）的（关键工序）在中国境内完成。

424. （产品名称：层架标，型号：ST03-02C），生产厂为（厦门印天电子科技有限公司），厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（产品名称：层架标，型号：ST03-02C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：层架标，型号：ST03-02C）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：层架标，型号：ST03-02C）的（关键工序）在中国境内完成。

425. （产品名称：六人位阅览桌，型号：按需定制），生产厂为（河北富都华创家具制造有限公司），厂址为（中国北方家具产业基地 C-03 号）。（产品名称：六人位阅览桌，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：六人位阅览桌，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：六人位阅览桌，型号：按需定制）的（关键工序）在

中国境内完成。

426. （产品名称：阅览椅，型号：按需定制），生产厂为（河北富都华创家具制造有限公司），厂址为（中国北方家具产业基地 C-03 号）。（产品名称：阅览椅，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：阅览椅，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：阅览椅，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

427. （产品名称：单面钢木书架，型号：按需定制），生产厂为（河北富都华创家具制造有限公司），厂址为（中国北方家具产业基地 C-03 号）。（产品名称：单面钢木书架，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单面钢木书架，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：单面钢木书架，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

428. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

429. （产品名称：教师演示台，型号：SD-YLG01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师演示台，型号：SD-YLG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师演示台，型号：SD-YLG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师演示台，型号：SD-YLG01）的（关键工序）在中国境内完成。

430. （产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

431. （产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：防

腐水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

432. （产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键工序）在中国境内完成。

433. （产品名称：升降探究实验台，型号：SD-SJ214），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：升降探究实验台，型号：SD-SJ214）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：升降探究实验台，型号：SD-SJ214）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：升降探究实验台，型号：SD-SJ214）的（关键工序）在中国境内完成。

434. （产品名称：学生实验电源，型号：ML-2/3），生产厂为（乐清市福田电器有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇前星村）。（产品名称：学生实验电源，型号：ML-2/3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生实验电源，型号：ML-2/3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生实验电源，型号：ML-2/3）的（关键工序）在中国境内完成。

435. （产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的（关键工序）在中国境内完成。

436. （产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定

制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

437. （产品名称：教师用数码生物显微镜，型号：EX33），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（产品名称：教师用数码生物显微镜，型号：EX33）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师用数码生物显微镜，型号：EX33）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师用数码生物显微镜，型号：EX33）的（关键工序）在中国境内完成。

438. （产品名称：教师用数码体视显微镜，型号：DMSZ7P），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（产品名称：教师用数码体视显微镜，型号：DMSZ7P）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师用数码体视显微镜，型号：DMSZ7P）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师用数码体视显微镜，型号：DMSZ7P）的（关键工序）在中国境内完成。

439. （产品名称：学生用数码生物显微镜（含平板电脑），型号：E5），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（产品名称：学生用数码生物显微镜（含平板电脑），型号：E5）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生用数码生物显微镜（含平板电脑），型号：E5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生用数码生物显微镜（含平板电脑），型号：E5）的（关键工序）在中国境内完成。

440. （产品名称：互动软件，型号：SMES），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（产品名称：互动软件，型号：SMES）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：互动软件，型号：SMES）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：互动软件，型号：SMES）的（关键工序）在中国境内完成。

441. （产品名称：数字切片浏览系统，型号：Mvslices），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（产品名称：数字切片浏览系统，型号：Mvslices）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：数字切片浏览系统，型号：Mvslices）的（关键组件）在

中国境内生产。（产品名称：数字切片浏览系统，型号：Mvslices）的（关键工序）在中国境内完成。

442. （产品名称：无线路由器，型号：WAP2100），生产厂为（上海博达数据通信有限公司），厂址为（上海市金山工业区金流路 36 号）。（产品名称：无线路由器，型号：WAP2100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：无线路由器，型号：WAP2100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：无线路由器，型号：WAP2100）的（关键工序）在中国境内完成。

443. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

444. （产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01）的（关键工序）在中国境内完成。

445. （产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

446. （产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

447. （产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名

称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键工序）在中国境内完成。

448. （产品名称：紧急洗眼器，型号：WJH0355），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：紧急洗眼器，型号：WJH0355）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：紧急洗眼器，型号：WJH0355）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：紧急洗眼器，型号：WJH0355）的（关键工序）在中国境内完成。

449. （产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01）的（关键工序）在中国境内完成。

450. （产品名称：多功能柱，型号：SD-ZXT），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：多功能柱，型号：SD-ZXT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：多功能柱，型号：SD-ZXT）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多功能柱，型号：SD-ZXT）的（关键工序）在中国境内完成。

451. （产品名称：水槽柜，型号：SD-SCG03），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：水槽柜，型号：SD-SCG03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水槽柜，型号：SD-SCG03）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水槽柜，型号：SD-SCG03）的（关键工序）在中国境内完成。

452. （产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的（关键工序）在中国境内完成。

453. （产品名称：学生电源，型号：SD-XDY02），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生电源，型号：SD-XDY02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生电源，型号：SD-XDY02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生电源，型号：SD-XDY02）的（关键工序）在中国境内完成。

454. （产品名称：生物光源，型号：400mm），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：生物光源，型号：400mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：生物光源，型号：400mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：生物光源，型号：400mm）的（关键工序）在中国境内完成。

455. （产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

456. （产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

457. （产品名称：中央实验台，型号：SD-ZLG12），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：中央实验台，型号：SD-ZLG12）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中央实验台，型号：SD-ZLG12）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中央实验台，型号：SD-ZLG12）的（关键工序）在中国境内完成。

458. （产品名称：实验凳，型号：SD-DSZ02），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：实验凳，型号：SD-DSZ02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：实验凳，型号：SD-DSZ02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：实验凳，型号：SD-DSZ02）的（关键工序）在中国境内完成。

459. （产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

460. （产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

461. （产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

462. （产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0132），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0132）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0132）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0132）的（关键工序）在中国境内完成。

463. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

464. （产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电气布线（地

上部分），型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

465. （产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

466. （产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

467. （产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08）的（关键工序）在中国境内完成。

468. （产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

469. （产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

470. （产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0117），生产厂为（江西十德教

育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0117）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0117）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0117）的（关键工序）在中国境内完成。

471. （产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

472. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

473. （产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08）的（关键工序）在中国境内完成。

474. （产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

475. （产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

476. （产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0117），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0117）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0117）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：试剂架，型号：SD-SJJ0117）的（关键工序）在中国境内完成。

477. （产品名称：实验凳，型号：SD-DSZ02），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：实验凳，型号：SD-DSZ02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：实验凳，型号：SD-DSZ02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：实验凳，型号：SD-DSZ02）的（关键工序）在中国境内完成。

478. （产品名称：标本柜，型号：SD-BGLG02），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：标本柜，型号：SD-BGLG02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：标本柜，型号：SD-BGLG02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：标本柜，型号：SD-BGLG02）的（关键工序）在中国境内完成。

479. （产品名称：鱼解剖包埋标本，型号：43001），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：鱼解剖包埋标本，型号：43001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鱼解剖包埋标本，型号：43001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鱼解剖包埋标本，型号：43001）的（关键工序）在中国境内完成。

480. （产品名称：蛙解剖包埋标本，型号：43002），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蛙解剖包埋标本，型号：43002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛙解剖包埋标本，型号：43002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛙解剖包埋标本，型号：43002）的（关键工序）在中国境内完成。

481. （产品名称：蜥蜴解剖包埋标本，型号：43003），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蜥蜴解剖包埋标本，型号：43003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：蜥蜴解剖包埋标本，型号：43003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜥蜴解剖包埋标本，型号：43003）的（关键工序）在中国境内完成。

482. （产品名称：鸽解剖包埋标本，型号：43004），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：鸽解剖包埋标本，型号：43004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鸽解剖包埋标本，型号：43004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鸽解剖包埋标本，型号：43004）的（关键工序）在中国境内完成。

483. （产品名称：兔解剖包埋标本，型号：43005），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：兔解剖包埋标本，型号：43005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：兔解剖包埋标本，型号：43005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：兔解剖包埋标本，型号：43005）的（关键工序）在中国境内完成。

484. （产品名称：蛙发育顺序标本，型号：43006），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蛙发育顺序标本，型号：43006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛙发育顺序标本，型号：43006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛙发育顺序标本，型号：43006）的（关键工序）在中国境内完成。

485. （产品名称：脊椎动物五纲脑比较标本，型号：J4107），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：脊椎动物五纲脑比较标本，型号：J4107）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：脊椎动物五纲脑比较标本，型号：J4107）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：脊椎动物五纲脑比较标本，型号：J4107）的（关键工序）在中国境内完成。

486. （产品名称：脊椎动物五纲心比较标本，型号：J4108），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：脊椎动物五纲心比较标本，型号：J4108）的中国境内生产的组件成本

占比≥（规定比例）。（产品名称：脊椎动物五纲心比较标本，型号：J4108）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：脊椎动物五纲心比较标本，型号：J4108）的（关键工序）在中国境内完成。

487. （产品名称：蛔虫标本，型号：43008），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蛔虫标本，型号：43008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛔虫标本，型号：43008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛔虫标本，型号：43008）的（关键工序）在中国境内完成。

488. （产品名称：蝗虫生活史标本，型号：43101），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蝗虫生活史标本，型号：43101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蝗虫生活史标本，型号：43101）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蝗虫生活史标本，型号：43101）的（关键工序）在中国境内完成。

489. （产品名称：蜜蜂生活史标本，型号：43102），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蜜蜂生活史标本，型号：43102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蜜蜂生活史标本，型号：43102）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜜蜂生活史标本，型号：43102）的（关键工序）在中国境内完成。

490. （产品名称：竹节虫拟态标本，型号：43103），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：竹节虫拟态标本，型号：43103）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：竹节虫拟态标本，型号：43103）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：竹节虫拟态标本，型号：43103）的（关键工序）在中国境内完成。

491. （产品名称：桑蚕生活史标本，型号：43104），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：桑蚕生活史标本，型号：43104）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：桑蚕生活史标本，型号：43104）的（关键组件）在中国

境内生产。（产品名称：桑蚕生活史标本，型号：43104）的（关键工序）在中国境内完成。

492. （产品名称：菜粉蝶生活史标本，型号：43105），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：菜粉蝶生活史标本，型号：43105）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：菜粉蝶生活史标本，型号：43105）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：菜粉蝶生活史标本，型号：43105）的（关键工序）在中国境内完成。

493. （产品名称：尺蠖拟态标本，型号：J4139），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：尺蠖拟态标本，型号：J4139）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：尺蠖拟态标本，型号：J4139）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：尺蠖拟态标本，型号：J4139）的（关键工序）在中国境内完成。

494. （产品名称：兔骨骼标本，型号：43106），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：兔骨骼标本，型号：43106）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：兔骨骼标本，型号：43106）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：兔骨骼标本，型号：43106）的（关键工序）在中国境内完成。

495. （产品名称：鱼骨骼标本，型号：43107），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：鱼骨骼标本，型号：43107）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鱼骨骼标本，型号：43107）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鱼骨骼标本，型号：43107）的（关键工序）在中国境内完成。

496. （产品名称：蛙骨骼标本，型号：43108），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蛙骨骼标本，型号：43108）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛙骨骼标本，型号：43108）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛙骨骼标本，型号：43108）的（关键工序）在中国境内完成。

497. （产品名称：鸽骨骼标本，型号：43109），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：

鸽骨骼标本，型号：43109）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鸽骨骼标本，型号：43109）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鸽骨骼标本，型号：43109）的（关键工序）在中国境内完成。

498. （产品名称：验证基因分离规律标本，型号：43110），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：验证基因分离规律标本，型号：43110）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：验证基因分离规律标本，型号：43110）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：验证基因分离规律标本，型号：43110）的（关键工序）在中国境内完成。

499. （产品名称：节肢动物标本，型号：43119），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：节肢动物标本，型号：43119）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：节肢动物标本，型号：43119）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：节肢动物标本，型号：43119）的（关键工序）在中国境内完成。

500. （产品名称：昆虫标本，型号：43118），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：昆虫标本，型号：43118）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：昆虫标本，型号：43118）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：昆虫标本，型号：43118）的（关键工序）在中国境内完成。

501. （产品名称：珍贵植物标本，型号：43021），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：珍贵植物标本，型号：43021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：珍贵植物标本，型号：43021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：珍贵植物标本，型号：43021）的（关键工序）在中国境内完成。

502. （产品名称：葫芦藓生活史标本，型号：43111），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：葫芦藓生活史标本，型号：43111）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：葫芦藓生活史标本，型号：43111）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：葫芦藓生活史标本，型号：43111）的（关键工序）在中国境内完成。

503. （产品名称：蕨生活史标本，型号：43112），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蕨生活史标本，型号：43112）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蕨生活史标本，型号：43112）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蕨生活史标本，型号：43112）的（关键工序）在中国境内完成。

504. （产品名称：花序类型原色覆膜标本，型号：J4155），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：花序类型原色覆膜标本，型号：J4155）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花序类型原色覆膜标本，型号：J4155）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花序类型原色覆膜标本，型号：J4155）的（关键工序）在中国境内完成。

505. （产品名称：花冠类型原色覆膜标本，型号：J4156），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：花冠类型原色覆膜标本，型号：J4156）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花冠类型原色覆膜标本，型号：J4156）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花冠类型原色覆膜标本，型号：J4156）的（关键工序）在中国境内完成。

506. （产品名称：褐藻类植物原色覆膜标本，型号：J4157），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：褐藻类植物原色覆膜标本，型号：J4157）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：褐藻类植物原色覆膜标本，型号：J4157）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：褐藻类植物原色覆膜标本，型号：J4157）的（关键工序）在中国境内完成。

507. （产品名称：红藻类植物原色覆膜标本，型号：J4158），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：红藻类植物原色覆膜标本，型号：J4158）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：红藻类植物原色覆膜标本，型号：J4158）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红藻类植物原色覆膜标本，型号：J4158）的（关键工序）在中国境内完成。

508. （产品名称：叶的形态原色覆膜标本，型号：J4159），生产厂为（北

京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：叶的形态原色覆膜标本，型号：J4159）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：叶的形态原色覆膜标本，型号：J4159）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：叶的形态原色覆膜标本，型号：J4159）的（关键工序）在中国境内完成。

509. （产品名称：花序类型保色包埋标本，型号：43009），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：花序类型保色包埋标本，型号：43009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花序类型保色包埋标本，型号：43009）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花序类型保色包埋标本，型号：43009）的（关键工序）在中国境内完成。

510. （产品名称：花冠类型保色包埋标本，型号：43010），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：花冠类型保色包埋标本，型号：43010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花冠类型保色包埋标本，型号：43010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花冠类型保色包埋标本，型号：43010）的（关键工序）在中国境内完成。

511. （产品名称：褐藻类植物保色包埋标本，型号：43011），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：褐藻类植物保色包埋标本，型号：43011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：褐藻类植物保色包埋标本，型号：43011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：褐藻类植物保色包埋标本，型号：43011）的（关键工序）在中国境内完成。

512. （产品名称：红藻类植物保色包埋标本，型号：43012），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：红藻类植物保色包埋标本，型号：43012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：红藻类植物保色包埋标本，型号：43012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红藻类植物保色包埋标本，型号：43012）的（关键工序）在中国境内完成。

513. （产品名称：珍贵植物保色包埋标本，型号：43021），生产厂为（北

京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：珍贵植物保色包埋标本，型号：43021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：珍贵植物保色包埋标本，型号：43021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：珍贵植物保色包埋标本，型号：43021）的（关键工序）在中国境内完成。

514. （产品名称：海葵标本，型号：43013），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：海葵标本，型号：43013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：海葵标本，型号：43013）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：海葵标本，型号：43013）的（关键工序）在中国境内完成。

515. （产品名称：海蛰标本，型号：43014），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：海蛰标本，型号：43014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：海蛰标本，型号：43014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：海蛰标本，型号：43014）的（关键工序）在中国境内完成。

516. （产品名称：珊瑚标本，型号：43115），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：珊瑚标本，型号：43115）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：珊瑚标本，型号：43115）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：珊瑚标本，型号：43115）的（关键工序）在中国境内完成。

517. （产品名称：寄居蟹标本，型号：43015），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：寄居蟹标本，型号：43015）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：寄居蟹标本，型号：43015）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：寄居蟹标本，型号：43015）的（关键工序）在中国境内完成。

518. （产品名称：化石标本，型号：43116），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：化石标本，型号：43116）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：化石标本，型号：43116）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：化石标本，型号：43116）的（关键工序）在中国境内完成。

519. （产品名称：寄居蟹与其它生物共生标本，型号：43016），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：寄居蟹与其它生物共生标本，型号：43016）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：寄居蟹与其它生物共生标本，型号：43016）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：寄居蟹与其它生物共生标本，型号：43016）的（关键工序）在中国境内完成。

520. （产品名称：寄生绦虫囊尾蚴猪肉包埋标本，型号：43017），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：寄生绦虫囊尾蚴猪肉包埋标本，型号：43017）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：寄生绦虫囊尾蚴猪肉包埋标本，型号：43017）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：寄生绦虫囊尾蚴猪肉包埋标本，型号：43017）的（关键工序）在中国境内完成。

521. （产品名称：圆蜘蛛标本，型号：J4193），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：圆蜘蛛标本，型号：J4193）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：圆蜘蛛标本，型号：J4193）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：圆蜘蛛标本，型号：J4193）的（关键工序）在中国境内完成。

522. （产品名称：蜈蚣标本，型号：J4194），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蜈蚣标本，型号：J4194）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蜈蚣标本，型号：J4194）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜈蚣标本，型号：J4194）的（关键工序）在中国境内完成。

523. （产品名称：植物根尖纵切，型号：43201），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：植物根尖纵切，型号：43201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：植物根尖纵切，型号：43201）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：植物根尖纵切，型号：43201）的（关键工序）在中国境内完成。

524. （产品名称：植物幼根横切，型号：J4202），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：植物幼根横切，型号：J4202）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（产品名称：植物幼根横切，型号：J4202）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：植物幼根横切，型号：J4202）的（关键工序）在中国境内完成。

525. （产品名称：顶芽纵切，型号：43202），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：顶芽纵切，型号：43202）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：顶芽纵切，型号：43202）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：顶芽纵切，型号：43202）的（关键工序）在中国境内完成。

526. （产品名称：南瓜茎纵切，型号：43203），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：南瓜茎纵切，型号：43203）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：南瓜茎纵切，型号：43203）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：南瓜茎纵切，型号：43203）的（关键工序）在中国境内完成。

527. （产品名称：单子叶植物茎横切，型号：43204），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：单子叶植物茎横切，型号：43204）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单子叶植物茎横切，型号：43204）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：单子叶植物茎横切，型号：43204）的（关键工序）在中国境内完成。

528. （产品名称：双子叶植物茎横切，型号：43205），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：双子叶植物茎横切，型号：43205）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：双子叶植物茎横切，型号：43205）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：双子叶植物茎横切，型号：43205）的（关键工序）在中国境内完成。

529. （产品名称：木本双子叶植物茎横切，型号：43206），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：木本双子叶植物茎横切，型号：43206）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木本双子叶植物茎横切，型号：43206）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木本双子叶植物茎横切，型号：43206）的（关键工序）在中国境内完成。

530. （产品名称：蚕豆叶下表皮装片，型号：43208），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蚕豆叶下表皮装片，型号：43208）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蚕豆叶下表皮装片，型号：43208）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蚕豆叶下表皮装片，型号：43208）的（关键工序）在中国境内完成。

531. （产品名称：青霉装片，型号：43301），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：青霉装片，型号：43301）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：青霉装片，型号：43301）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：青霉装片，型号：43301）的（关键工序）在中国境内完成。

532. （产品名称：放线菌装片，型号：43302），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：放线菌装片，型号：43302）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：放线菌装片，型号：43302）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：放线菌装片，型号：43302）的（关键工序）在中国境内完成。

533. （产品名称：衣藻装片，型号：43303），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：衣藻装片，型号：43303）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：衣藻装片，型号：43303）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：衣藻装片，型号：43303）的（关键工序）在中国境内完成。

534. （产品名称：细菌三型涂片，型号：43304），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：细菌三型涂片，型号：43304）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：细菌三型涂片，型号：43304）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：细菌三型涂片，型号：43304）的（关键工序）在中国境内完成。

535. （产品名称：酵母菌装片，型号：43305），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：酵母菌装片，型号：43305）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：酵母菌装片，型号：43305）的（关键组件）在中国境内生产。（产

品名称：酵母菌装片，型号：43305）的（关键工序）在中国境内完成。

536. （产品名称：水螅纵切，型号：43401），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：水螅纵切，型号：43401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水螅纵切，型号：43401）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水螅纵切，型号：43401）的（关键工序）在中国境内完成。

537. （产品名称：蚯蚓横切，型号：43402），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蚯蚓横切，型号：43402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蚯蚓横切，型号：43402）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蚯蚓横切，型号：43402）的（关键工序）在中国境内完成。

538. （产品名称：松叶横切切片，型号：43210），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：松叶横切切片，型号：43210）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：松叶横切切片，型号：43210）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：松叶横切切片，型号：43210）的（关键工序）在中国境内完成。

539. （产品名称：胞间连丝切片，型号：43211），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：胞间连丝切片，型号：43211）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：胞间连丝切片，型号：43211）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：胞间连丝切片，型号：43211）的（关键工序）在中国境内完成。

540. （产品名称：水绵接合生殖装片，型号：43306），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：水绵接合生殖装片，型号：43306）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水绵接合生殖装片，型号：43306）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水绵接合生殖装片，型号：43306）的（关键工序）在中国境内完成。

541. （产品名称：藓精子器切片，型号：J4232），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：藓精子器切片，型号：J4232）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（产品名称：蘚精子器切片，型号：J4232）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蘚精子器切片，型号：J4232）的（关键工序）在中国境内完成。

542. （产品名称：蘚颈卵器切片，型号：J4233），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蘚颈卵器切片，型号：J4233）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蘚颈卵器切片，型号：J4233）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蘚颈卵器切片，型号：J4233）的（关键工序）在中国境内完成。

543. （产品名称：蘚原丝体装片，型号：J4234），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蘚原丝体装片，型号：J4234）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蘚原丝体装片，型号：J4234）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蘚原丝体装片，型号：J4234）的（关键工序）在中国境内完成。

544. （产品名称：蕨叶切片，型号：43213），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蕨叶切片，型号：43213）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蕨叶切片，型号：43213）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蕨叶切片，型号：43213）的（关键工序）在中国境内完成。

545. （产品名称：蕨原叶体装片，型号：43214），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蕨原叶体装片，型号：43214）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蕨原叶体装片，型号：43214）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蕨原叶体装片，型号：43214）的（关键工序）在中国境内完成。

546. （产品名称：蕨原叶体幼孢子体装片，型号：43215），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蕨原叶体幼孢子体装片，型号：43215）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蕨原叶体幼孢子体装片，型号：43215）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蕨原叶体幼孢子体装片，型号：43215）的（关键工序）在中国境内完成。

547. （产品名称：花粉萌发装片，型号：43216），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：

花粉萌发装片，型号：43216）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花粉萌发装片，型号：43216）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花粉萌发装片，型号：43216）的（关键工序）在中国境内完成。

548. （产品名称：百合子房切片，型号：43217），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：百合子房切片，型号：43217）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：百合子房切片，型号：43217）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：百合子房切片，型号：43217）的（关键工序）在中国境内完成。

549. （产品名称：百合花药切片，型号：43218），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：百合花药切片，型号：43218）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：百合花药切片，型号：43218）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：百合花药切片，型号：43218）的（关键工序）在中国境内完成。

550. （产品名称：迎春叶横切，型号：43221），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：迎春叶横切，型号：43221）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：迎春叶横切，型号：43221）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：迎春叶横切，型号：43221）的（关键工序）在中国境内完成。

551. （产品名称：单层扁平上皮，型号：43504），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：单层扁平上皮，型号：43504）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单层扁平上皮，型号：43504）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：单层扁平上皮，型号：43504）的（关键工序）在中国境内完成。

552. （产品名称：复层扁平上皮，型号：43502），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：复层扁平上皮，型号：43502）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：复层扁平上皮，型号：43502）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：复层扁平上皮，型号：43502）的（关键工序）在中国境内完成。

553. （产品名称：人皮过毛囊切片，型号：43503），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名

称：人皮过毛囊切片，型号：43503）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：人皮过毛囊切片，型号：43503）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人皮过毛囊切片，型号：43503）的（关键工序）在中国境内完成。

554. （产品名称：人皮过汗腺切片，型号：43504），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：人皮过汗腺切片，型号：43504）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：人皮过汗腺切片，型号：43504）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人皮过汗腺切片，型号：43504）的（关键工序）在中国境内完成。

555. （产品名称：致密结缔组织(腱纵切)，型号：43505），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：致密结缔组织(腱纵切)，型号：43505）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：致密结缔组织(腱纵切)，型号：43505）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：致密结缔组织(腱纵切)，型号：43505）的（关键工序）在中国境内完成。

556. （产品名称：疏松结缔组织装片，型号：43506），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：疏松结缔组织装片，型号：43506）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：疏松结缔组织装片，型号：43506）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：疏松结缔组织装片，型号：43506）的（关键工序）在中国境内完成。

557. （产品名称：人血涂片，型号：43507），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：人血涂片，型号：43507）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：人血涂片，型号：43507）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人血涂片，型号：43507）的（关键工序）在中国境内完成。

558. （产品名称：骨骼肌纵横切，型号：43508），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：骨骼肌纵横切，型号：43508）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（产品名称：骨骼肌纵横切，型号：43508）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：骨骼肌纵横切，型号：43508）的（关键工序）在中国境内完成。

559. （产品名称：平滑肌分离装片，型号：43509），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：平滑肌分离装片，型号：43509）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平滑肌分离装片，型号：43509）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平滑肌分离装片，型号：43509）的（关键工序）在中国境内完成。

560. （产品名称：心肌切片，型号：43510），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：心肌切片，型号：43510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：心肌切片，型号：43510）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：心肌切片，型号：43510）的（关键工序）在中国境内完成。

561. （产品名称：运动神经元装片，型号：43511），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：运动神经元装片，型号：43511）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：运动神经元装片，型号：43511）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：运动神经元装片，型号：43511）的（关键工序）在中国境内完成。

562. （产品名称：脊髓横切，型号：43512），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：脊髓横切，型号：43512）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：脊髓横切，型号：43512）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：脊髓横切，型号：43512）的（关键工序）在中国境内完成。

563. （产品名称：运动神经末梢装片，型号：43513），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：运动神经末梢装片，型号：43513）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：运动神经末梢装片，型号：43513）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：运动神经末梢装片，型号：43513）的（关键工序）在中国境内完成。

564. （产品名称：胃壁切片，型号：43514），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：胃壁切片，型号：43514）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：胃壁切片，型号：43514）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：胃壁切片，型号：43514）的（关键工序）在中国境内完成。

565. （产品名称：肾脏纵切，型号：43515），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：肾脏纵切，型号：43515）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：肾脏纵切，型号：43515）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：肾脏纵切，型号：43515）的（关键工序）在中国境内完成。

566. （产品名称：动静脉血管横切，型号：43516），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：动静脉血管横切，型号：43516）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：动静脉血管横切，型号：43516）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：动静脉血管横切，型号：43516）的（关键工序）在中国境内完成。

567. （产品名称：小肠切片，型号：43517），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：小肠切片，型号：43517）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小肠切片，型号：43517）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小肠切片，型号：43517）的（关键工序）在中国境内完成。

568. （产品名称：纤毛上皮切片，型号：J4268），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：纤毛上皮切片，型号：J4268）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：纤毛上皮切片，型号：J4268）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：纤毛上皮切片，型号：J4268）的（关键工序）在中国境内完成。

569. （产品名称：肺血管注射切片，型号：43518），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：肺血管注射切片，型号：43518）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：肺血管注射切片，型号：43518）的（关键组件）在中国

境内生产。（产品名称：肺血管注射切片，型号：43518）的（关键工序）在中国境内完成。

570. （产品名称：肾血管注射切片，型号：43519），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：肾血管注射切片，型号：43519）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：肾血管注射切片，型号：43519）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：肾血管注射切片，型号：43519）的（关键工序）在中国境内完成。

571. （产品名称：精巢切片，型号：43520），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：精巢切片，型号：43520）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：精巢切片，型号：43520）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：精巢切片，型号：43520）的（关键工序）在中国境内完成。

572. （产品名称：卵巢切片，型号：43521），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：卵巢切片，型号：43521）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：卵巢切片，型号：43521）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：卵巢切片，型号：43521）的（关键工序）在中国境内完成。

573. （产品名称：精虫涂片，型号：43522），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：精虫涂片，型号：43522）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：精虫涂片，型号：43522）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：精虫涂片，型号：43522）的（关键工序）在中国境内完成。

574. （产品名称：团藻装片，型号：43308），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：团藻装片，型号：43308）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：团藻装片，型号：43308）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：团藻装片，型号：43308）的（关键工序）在中国境内完成。

575. （产品名称：曲霉装片，型号：43309），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：曲

霉装片，型号：43309）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：曲霉装片，型号：43309）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：曲霉装片，型号：43309）的（关键工序）在中国境内完成。

576. （产品名称：伞蕈切片，型号：43310），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：伞蕈切片，型号：43310）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：伞蕈切片，型号：43310）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：伞蕈切片，型号：43310）的（关键工序）在中国境内完成。

577. （产品名称：玉米种子纵切，型号：43222），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：玉米种子纵切，型号：43222）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玉米种子纵切，型号：43222）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玉米种子纵切，型号：43222）的（关键工序）在中国境内完成。

578. （产品名称：菜豆种子纵切，型号：JH01），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：菜豆种子纵切，型号：JH01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：菜豆种子纵切，型号：JH01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：菜豆种子纵切，型号：JH01）的（关键工序）在中国境内完成。

579. （产品名称：蛔虫雌、雄横切片，型号：J4320），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蛔虫雌、雄横切片，型号：J4320）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛔虫雌、雄横切片，型号：J4320）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛔虫雌、雄横切片，型号：J4320）的（关键工序）在中国境内完成。

580. （产品名称：蜜蜂第三对胸足装片，型号：J4322），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蜜蜂第三对胸足装片，型号：J4322）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蜜蜂第三对胸足装片，型号：J4322）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜜蜂第三对胸足装片，型号：J4322）的（关键工序）在中国境内完成。

581. （产品名称：蜜蜂口器装片，型号：J4323），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蜜蜂口器装片，型号：J4323）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蜜蜂口器装片，型号：J4323）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜜蜂口器装片，型号：J4323）的（关键工序）在中国境内完成。

582. （产品名称：苍蝇口器装片，型号：J4324），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：苍蝇口器装片，型号：J4324）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：苍蝇口器装片，型号：J4324）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：苍蝇口器装片，型号：J4324）的（关键工序）在中国境内完成。

583. （产品名称：蝴蝶口器装片，型号：J4325），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蝴蝶口器装片，型号：J4325）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蝴蝶口器装片，型号：J4325）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蝴蝶口器装片，型号：J4325）的（关键工序）在中国境内完成。

584. （产品名称：家蚊(雌)口器装片，型号：43410），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：家蚊(雌)口器装片，型号：43410）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：家蚊(雌)口器装片，型号：43410）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：家蚊(雌)口器装片，型号：43410）的（关键工序）在中国境内完成。

585. （产品名称：蝗虫口器装片，型号：J4328），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蝗虫口器装片，型号：J4328）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蝗虫口器装片，型号：J4328）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蝗虫口器装片，型号：J4328）的（关键工序）在中国境内完成。

586. （产品名称：水螅带芽整体装片，型号：43411），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：水螅带芽整体装片，型号：43411）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水螅带芽整体装片，型号：43411）的（关键组件）在

中国境内生产。（产品名称：水螅带芽整体装片，型号：43411）的（关键工序）在中国境内完成。

587. （产品名称：字母“e”装片，型号：43601），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：字母“e”装片，型号：43601）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：字母“e”装片，型号：43601）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：字母“e”装片，型号：43601）的（关键工序）在中国境内完成。

588. （产品名称：洋葱鳞片叶表皮装片，型号：43223），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：洋葱鳞片叶表皮装片，型号：43223）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：洋葱鳞片叶表皮装片，型号：43223）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：洋葱鳞片叶表皮装片，型号：43223）的（关键工序）在中国境内完成。

589. （产品名称：水绵装片，型号：43307），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：水绵装片，型号：43307）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水绵装片，型号：43307）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水绵装片，型号：43307）的（关键工序）在中国境内完成。

590. （产品名称：口腔上皮细胞装片，型号：43523），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：口腔上皮细胞装片，型号：43523）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：口腔上皮细胞装片，型号：43523）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：口腔上皮细胞装片，型号：43523）的（关键工序）在中国境内完成。

591. （产品名称：蛔虫卵装片，型号：43524），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蛔虫卵装片，型号：43524）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛔虫卵装片，型号：43524）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛔虫卵装片，型号：43524）的（关键工序）在中国境内完成。

592. （产品名称：黑根霉装片，型号：43311），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：黑根霉装片，型号：43311）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：黑根霉装片，型号：43311）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：黑根霉装片，型号：43311）的（关键工序）在中国境内完成。

593. （产品名称：正常人染色体装片，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：正常人染色体装片，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：正常人染色体装片，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：正常人染色体装片，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

594. （产品名称：中国蝴蝶标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：中国蝴蝶标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：中国蝴蝶标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：中国蝴蝶标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

595. （产品名称：植物腊叶标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：植物腊叶标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：植物腊叶标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：植物腊叶标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

596. （产品名称：家蚕生活史标本，型号：43151），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：家蚕生活史标本，型号：43151）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：家蚕生活史标本，型号：43151）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：家蚕生活史标本，型号：43151）的（关键工序）在中国境内完成。

597. （产品名称：蛇骨骼标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蛇骨骼标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产

品名称：蛇骨骼标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛇骨骼标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

598. （产品名称：鸡骨骼标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：鸡骨骼标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鸡骨骼标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鸡骨骼标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

599. （产品名称：蝙蝠骨骼标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蝙蝠骨骼标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蝙蝠骨骼标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蝙蝠骨骼标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

600. （产品名称：蜥蜴骨骼标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蜥蜴骨骼标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蜥蜴骨骼标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜥蜴骨骼标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

601. （产品名称：鼠骨骼标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：鼠骨骼标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鼠骨骼标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鼠骨骼标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

602. （产品名称：猫骨骼标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：猫骨骼标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：猫骨骼标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：猫骨骼标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

603. （产品名称：乌龟骨骼标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：乌龟骨骼标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（产品名称：乌龟骨骼标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：乌龟骨骼标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

604. （产品名称：狗骨骼标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：狗骨骼标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：狗骨骼标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：狗骨骼标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

605. （产品名称：昆虫标本，型号：43150），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：昆虫标本，型号：43150）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：昆虫标本，型号：43150）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：昆虫标本，型号：43150）的（关键工序）在中国境内完成。

606. （产品名称：河蚌包埋标本，型号：43051），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：河蚌包埋标本，型号：43051）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：河蚌包埋标本，型号：43051）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：河蚌包埋标本，型号：43051）的（关键工序）在中国境内完成。

607. （产品名称：蟾蜍包埋标本，型号：43050），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蟾蜍包埋标本，型号：43050）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蟾蜍包埋标本，型号：43050）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蟾蜍包埋标本，型号：43050）的（关键工序）在中国境内完成。

608. （产品名称：爬行类动物包埋标本（蛇），型号：43052），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：爬行类动物包埋标本（蛇），型号：43052）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：爬行类动物包埋标本（蛇），型号：43052）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：爬行类动物包埋标本（蛇），型号：43052）的（关键工序）在中国境内完成。

609. （产品名称：兔外形标本，型号：43152），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：

兔外形标本，型号：43152）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：兔外形标本，型号：43152）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：兔外形标本，型号：43152）的（关键工序）在中国境内完成。

610. （产品名称：植物种子传播方式标本，型号：43153），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：植物种子传播方式标本，型号：43153）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：植物种子传播方式标本，型号：43153）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：植物种子传播方式标本，型号：43153）的（关键工序）在中国境内完成。

611. （产品名称：蝉生活史标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蝉生活史标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蝉生活史标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蝉生活史标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

612. （产品名称：鸽子剥制标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：鸽子剥制标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鸽子剥制标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鸽子剥制标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

613. （产品名称：鸽子展翅标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：鸽子展翅标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鸽子展翅标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鸽子展翅标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

614. （产品名称：植物种子标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：植物种子标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：植物种子标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：植物种子标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

615. （产品名称：玉米生长史标本，型号：定制），生产厂为（北京市京

海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：玉米生长史标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玉米生长史标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玉米生长史标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

616. （产品名称：大豆生长史标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：大豆生长史标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大豆生长史标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大豆生长史标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

617. （产品名称：花生生长史标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：花生生长史标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花生生长史标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花生生长史标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

618. （产品名称：小麦生长史标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：小麦生长史标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小麦生长史标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小麦生长史标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

619. （产品名称：水稻生长史标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：水稻生长史标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水稻生长史标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水稻生长史标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

620. （产品名称：棉花生长史标本，型号：定制），生产厂为（北京市京

海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：棉花生长史标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：棉花生长史标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：棉花生长史标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

621. （产品名称：高粱生长史标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：高粱生长史标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：高粱生长史标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：高粱生长史标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

622. （产品名称：海洋贝类组合标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：海洋贝类组合标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：海洋贝类组合标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：海洋贝类组合标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

623. （产品名称：捕鸟蛛，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：捕鸟蛛，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：捕鸟蛛，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：捕鸟蛛，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

624. （产品名称：独角仙，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：独角仙，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：独角仙，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：独角仙，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

625. （产品名称：雨林蝎，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：雨林蝎，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：

雨林蝎，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：雨林蝎，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

626. （产品名称：琥珀标本 10 种，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：琥珀标本 10 种，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：琥珀标本 10 种，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：琥珀标本 10 种，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

627. （产品名称：苔藓类植物标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：苔藓类植物标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：苔藓类植物标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：苔藓类植物标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

628. （产品名称：蕨类植物标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：蕨类植物标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蕨类植物标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蕨类植物标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

629. （产品名称：裸子植物标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：裸子植物标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：裸子植物标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：裸子植物标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

630. （产品名称：被子植物标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：被子植物标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：被子植物标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：被子植物标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

631. （产品名称：月亮蛾标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：

月亮蛾标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：月亮蛾标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：月亮蛾标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

632. （产品名称：太阳蛾标本，型号：定制），生产厂为（北京市京海新艺生物标本厂），厂址为（北京市昌平区阳坊镇后白虎涧村南）。（产品名称：太阳蛾标本，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：太阳蛾标本，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：太阳蛾标本，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

633. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

634. （产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01）的（关键工序）在中国境内完成。

635. （产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

636. （产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

637. （产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01），生产厂为（江西十

德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键工序）在中国境内完成。

638. （产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01）的（关键工序）在中国境内完成。

639. （产品名称：走线桶，型号：SD-ZXT），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：走线桶，型号：SD-ZXT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：走线桶，型号：SD-ZXT）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：走线桶，型号：SD-ZXT）的（关键工序）在中国境内完成。

640. （产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的（关键工序）在中国境内完成。

641. （产品名称：学生安全电源，型号：SD-XDY01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生安全电源，型号：SD-XDY01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生安全电源，型号：SD-XDY01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生安全电源，型号：SD-XDY01）的（关键工序）在中国境内完成。

642. （产品名称：边台，型号：SD-BLG15），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：边台，型号：SD-BLG15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：

边台，型号：SD-BLG15）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：边台，型号：SD-BLG15）的（关键工序）在中国境内完成。

643. （产品名称：吊柜，型号：SD-DG01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：吊柜，型号：SD-DG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：吊柜，型号：SD-DG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：吊柜，型号：SD-DG01）的（关键工序）在中国境内完成。

644. （产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

645. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

646. （产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

647. （产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制）的（关键工

序）在中国境内完成。

648. （产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师实验台，型号：SD-YLG01）的（关键工序）在中国境内完成。

649. （产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

650. （产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

651. （产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教师实验电源，型号：SD-JDYG01）的（关键工序）在中国境内完成。

652. （产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生实验桌，型号：SD-SLZ01）的（关键工序）在中国境内完成。

653. （产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生凳（圆凳），型号：SD-DSZ02）的（关键工序）在中国境内完成。

654. （产品名称：走线桶，型号：SD-ZXT），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：走线桶，型号：SD-ZXT）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：走线桶，型号：SD-ZXT）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：走线桶，型号：SD-ZXT）的（关键工序）在中国境内完成。

655. （产品名称：学生电源，型号：SD-XDY01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：学生电源，型号：SD-XDY01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生电源，型号：SD-XDY01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生电源，型号：SD-XDY01）的（关键工序）在中国境内完成。

656. （产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

657. （产品名称：环境装饰，型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：环境装饰，型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

658. （产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电气布线（地上部分），型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

659. （产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制），生产厂为（北京开拓永创科技发展有限公司），厂址为（ 北京市石景山区实兴大街 30 号院 11 号楼 7 层 802）。（产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：给排水管道布置（地上部分），型号：按需定制）的（关键工序）在中国境内完成。

660. （产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：准备台，型号：SD-ZLG08）的（关键工序）在中国境内完成。

661. （产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A），生产厂为（河北润旺达实验室设备有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县工业区）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三联水嘴，型号：WJH0233A）的（关键工序）在中国境内完成。

662. （产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防腐水槽，型号：SD-SC01）的（关键工序）在中国境内完成。

663. （产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

664. （产品名称：大仪器柜，型号：SD-YGG07），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：大仪器柜，型号：SD-YGG07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（产品名称：大仪器柜，型号：SD-YGG07）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大仪器柜，型号：SD-YGG07）的（关键工序）在中国境内完成。

665. （产品名称：仪器车，型号：30199002001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：仪器车，型号：30199002001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器车，型号：30199002001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器车，型号：30199002001）的（关键工序）在中国境内完成。

666. （产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器柜，型号：SD-YGG06）的（关键工序）在中国境内完成。

667. （产品名称：大仪器柜，型号：SD-YGG07），生产厂为（江西十德教育设备有限公司），厂址为（江西省九江市柴桑区赤湖工业园）。（产品名称：大仪器柜，型号：SD-YGG07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大仪器柜，型号：SD-YGG07）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大仪器柜，型号：SD-YGG07）的（关键工序）在中国境内完成。

668. （产品名称：螺旋弹簧组，型号：21006），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：螺旋弹簧组，型号：21006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：螺旋弹簧组，型号：21006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：螺旋弹簧组，型号：21006）的（关键工序）在中国境内完成。

669. （产品名称：照相机，型号：DC218），生产厂为（松典科技（广东）有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区容桂街道上佳市社区桂洲大道东 9 号同德智造园 17 栋 501 室、603 室、701 室、702 室、703 室、704 室、801 室、802 室、803 室、804 室（住所申报））。（产品名称：照相机，型号：DC218）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：照相机，型号：DC218）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：照相机，型号：DC218）的（关键工序）在中国境内完成。

670. （产品名称：空盒气压计，型号：16008），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：空盒气压计，型号：16008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：空盒气压计，型号：16008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：空盒气压计，型号：16008）的（关键工序）在中国境内完成。

671. （产品名称：微小压强计，型号：21016），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：微小压强计，型号：21016）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：微小压强计，型号：21016）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：微小压强计，型号：21016）的（关键工序）在中国境内完成。

672. （产品名称：条形盒测力计，型号：14001），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产品名称：条形盒测力计，型号：14001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：条形盒测力计，型号：14001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：条形盒测力计，型号：14001）的（关键工序）在中国境内完成。

673. （产品名称：条形盒测力计，型号：14004），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产品名称：条形盒测力计，型号：14004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：条形盒测力计，型号：14004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：条形盒测力计，型号：14004）的（关键工序）在中国境内完成。

674. （产品名称：条形盒测力计，型号：14003），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产品名称：条形盒测力计，型号：14003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：条形盒测力计，型号：14003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：条形盒测力计，型号：14003）的（关键工序）在中国境内完成。

675. （产品名称：条形盒测力计，型号：14002），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产

品名称：条形盒测力计，型号：14002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：条形盒测力计，型号：14002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：条形盒测力计，型号：14002）的（关键工序）在中国境内完成。

676. （产品名称：拉压测力计，型号：14012），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产品名称：拉压测力计，型号：14012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：拉压测力计，型号：14012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：拉压测力计，型号：14012）的（关键工序）在中国境内完成。

677. （产品名称：圆筒测力计，型号：14006），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产品名称：圆筒测力计，型号：14006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：圆筒测力计，型号：14006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：圆筒测力计，型号：14006）的（关键工序）在中国境内完成。

678. （产品名称：圆筒测力计，型号：14005），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产品名称：圆筒测力计，型号：14005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：圆筒测力计，型号：14005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：圆筒测力计，型号：14005）的（关键工序）在中国境内完成。

679. （产品名称：平板测力计，型号：14008），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产品名称：平板测力计，型号：14008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平板测力计，型号：14008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平板测力计，型号：14008）的（关键工序）在中国境内完成。

680. （产品名称：圆盘测力计，型号：14010），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产

品名称：圆盘测力计，型号：14010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：圆盘测力计，型号：14010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：圆盘测力计，型号：14010）的（关键工序）在中国境内完成。

681. （产品名称：电子门铃，型号：23039），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：电子门铃，型号：23039）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电子门铃，型号：23039）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电子门铃，型号：23039）的（关键工序）在中国境内完成。

682. （产品名称：工作服，型号：82001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：工作服，型号：82001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：工作服，型号：82001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：工作服，型号：82001）的（关键工序）在中国境内完成。

683. （产品名称：初中物理教学挂图，型号：51001-51014），生产厂为（河南雨林教育工程有限公司），厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（产品名称：初中物理教学挂图，型号：51001-51014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：初中物理教学挂图，型号：51001-51014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：初中物理教学挂图，型号：51001-51014）的（关键工序）在中国境内完成。

684. （产品名称：演示直尺，型号：10001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：演示直尺，型号：10001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示直尺，型号：10001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示直尺，型号：10001）的（关键工序）在中国境内完成。

685. （产品名称：直尺，型号：10002），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：直尺，型号：10002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：直尺，型号：10002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：直尺，型号：10002）的（关键工序）在中国境内完成。

686. （产品名称：游标卡尺，型号：10010-1），生产厂为（上海九量五金工具有限公司），厂址为（上海市浦东新区泥城镇新城路 2 号 24 幢 N1780 室）。（产品名称：游标卡尺，型号：10010-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：游标卡尺，型号：10010-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：游标卡尺，型号：10010-1）的（关键工序）在中国境内完成。

687. （产品名称：游标卡尺，型号：10010-2），生产厂为（上海九量五金工具有限公司），厂址为（上海市浦东新区泥城镇新城路 2 号 24 幢 N1780 室）。（产品名称：游标卡尺，型号：10010-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：游标卡尺，型号：10010-2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：游标卡尺，型号：10010-2）的（关键工序）在中国境内完成。

688. （产品名称：外径千分尺(螺旋测微器)，型号：10011），生产厂为（上海九量五金工具有限公司），厂址为（上海市浦东新区泥城镇新城路 2 号 24 幢 N1780 室）。（产品名称：外径千分尺(螺旋测微器)，型号：10011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：外径千分尺(螺旋测微器)，型号：10011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：外径千分尺(螺旋测微器)，型号：10011）的（关键工序）在中国境内完成。

689. （产品名称：布卷尺，型号：10009），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：布卷尺，型号：10009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：布卷尺，型号：10009）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：布卷尺，型号：10009）的（关键工序）在中国境内完成。

690. （产品名称：物理天平，型号：11001），生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司），厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（产品名称：物理天平，型号：11001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：物理天平，型号：11001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：物理天平，型号：11001）的（关键工序）在中国境内完成。

691. （产品名称：学生天平，型号：11002），生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司），厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（产品名称：学生天平，

型号：11002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生天平，型号：11002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生天平，型号：11002）的（关键工序）在中国境内完成。

692. （产品名称：托盘天平，型号：11004），生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司），厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（产品名称：托盘天平，型号：11004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：托盘天平，型号：11004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：托盘天平，型号：11004）的（关键工序）在中国境内完成。

693. （产品名称：托盘天平，型号：11005），生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司），厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（产品名称：托盘天平，型号：11005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：托盘天平，型号：11005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：托盘天平，型号：11005）的（关键工序）在中国境内完成。

694. （产品名称：单杠杆天平，型号：11015），生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司），厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（产品名称：单杠杆天平，型号：11015）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单杠杆天平，型号：11015）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：单杠杆天平，型号：11015）的（关键工序）在中国境内完成。

695. （产品名称：电子天平，型号：11010），生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司），厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（产品名称：电子天平，型号：11010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电子天平，型号：11010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电子天平，型号：11010）的（关键工序）在中国境内完成。

696. （产品名称：密度计，型号：16001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：密度计，型号：16001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：密度计，型号：16001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：密度计，型号：16001）的（关键工序）在中国境内完成。

697. （产品名称：密度计，型号：16002），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：

密度计，型号：16002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：密度计，型号：16002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：密度计，型号：16002）的（关键工序）在中国境内完成。

698. （产品名称：金属钩码，型号：11029），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：金属钩码，型号：11029）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：金属钩码，型号：11029）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：金属钩码，型号：11029）的（关键工序）在中国境内完成。

699. （产品名称：案秤，型号：11018），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：案秤，型号：11018）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：案秤，型号：11018）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：案秤，型号：11018）的（关键工序）在中国境内完成。

700. （产品名称：机械停表，型号：12001），生产厂为（上海星钻秒表有限公司），厂址为（上海市徐汇区宜山路 290 号）。（产品名称：机械停表，型号：12001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：机械停表，型号：12001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：机械停表，型号：12001）的（关键工序）在中国境内完成。

701. （产品名称：节拍器，型号：12010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：节拍器，型号：12010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：节拍器，型号：12010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：节拍器，型号：12010）的（关键工序）在中国境内完成。

702. （产品名称：初中物理活动挂图，型号：61001），生产厂为（河南雨林教育工程有限公司），厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（产品名称：初中物理活动挂图，型号：61001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：初中物理活动挂图，型号：61001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：初中物理活动挂图，型号：61001）的（关键工序）在中国境内完成。

703. （产品名称：热敏温度计，型号：13005），生产厂为（青华科教仪器

有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：热敏温度计，型号：13005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：热敏温度计，型号：13005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：热敏温度计，型号：13005）的（关键工序）在中国境内完成。

704. （产品名称：演示温度计，型号：13004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：演示温度计，型号：13004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示温度计，型号：13004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示温度计，型号：13004）的（关键工序）在中国境内完成。

705. （产品名称：湿度计，型号：16004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：湿度计，型号：16004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：湿度计，型号：16004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：湿度计，型号：16004）的（关键工序）在中国境内完成。

706. （产品名称：演示电表，型号：15001），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：演示电表，型号：15001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示电表，型号：15001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示电表，型号：15001）的（关键工序）在中国境内完成。

707. （产品名称：演示电流电压表，型号：15016），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：演示电流电压表，型号：15016）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示电流电压表，型号：15016）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示电流电压表，型号：15016）的（关键工序）在中国境内完成。

708. （产品名称：电能表，型号：15006），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：电能表，型号：15006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电能表，型号：15006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电能表，型号：15006）的（关键工序）在中国境内完成。

709. （产品名称：直流电流表，型号：15008），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：直流电流表，型号：15008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：直流电流表，型号：15008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：直流电流表，型号：15008）的（关键工序）在中国境内完成。

710. （产品名称：直流电压表，型号：15009），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：直流电压表，型号：15009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：直流电压表，型号：15009）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：直流电压表，型号：15009）的（关键工序）在中国境内完成。

711. （产品名称：灵敏电流计，型号：15010），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：灵敏电流计，型号：15010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：灵敏电流计，型号：15010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：灵敏电流计，型号：15010）的（关键工序）在中国境内完成。

712. （产品名称：多用电表，型号：15011），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：多用电表，型号：15011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：多用电表，型号：15011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多用电表，型号：15011）的（关键工序）在中国境内完成。

713. （产品名称：电阻圈，型号：23018），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（产品名称：电阻圈，型号：23018）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电阻圈，型号：23018）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电阻圈，型号：23018）的（关键工序）在中国境内完成。

714. （产品名称：演示电阻箱，型号：23021），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：演示电阻箱，型号：23021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示电阻箱，型号：23021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示电阻箱，型号：23021）的（关键工序）在中国境内完成。

715. （产品名称：教学电阻箱，型号：23022），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（产品名称：教学电阻箱，型号：23022）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教学电阻箱，型号：23022）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教学电阻箱，型号：23022）的（关键工序）在中国境内完成。

716. （产品名称：简式电阻箱，型号：23023），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（产品名称：简式电阻箱，型号：23023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：简式电阻箱，型号：23023）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：简式电阻箱，型号：23023）的（关键工序）在中国境内完成。

717. （产品名称：数字多用电表，型号：15011），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：数字多用电表，型号：15011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：数字多用电表，型号：15011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：数字多用电表，型号：15011）的（关键工序）在中国境内完成。

718. （产品名称：投影电流表，型号：15012），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：投影电流表，型号：15012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：投影电流表，型号：15012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：投影电流表，型号：15012）的（关键工序）在中国境内完成。

719. （产品名称：投影电压表，型号：15013），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：投影电压表，型号：15013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：投影电压表，型号：15013）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：投影电压表，型号：15013）的（关键工序）在中国境内完成。

720. （产品名称：投影检流计，型号：15014），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品

名称：投影检流计，型号：15014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：投影检流计，型号：15014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：投影检流计，型号：15014）的（关键工序）在中国境内完成。

721. （产品名称：旋片式真空泵，型号：02012），生产厂为（浙江肯奇机电科技有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市东部新区二十六街 20 号）。（产品名称：旋片式真空泵，型号：02012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：旋片式真空泵，型号：02012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：旋片式真空泵，型号：02012）的（关键工序）在中国境内完成。

722. （产品名称：两用气筒，型号：02013），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：两用气筒，型号：02013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：两用气筒，型号：02013）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：两用气筒，型号：02013）的（关键工序）在中国境内完成。

723. （产品名称：手摇抽气机，型号：02010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：手摇抽气机，型号：02010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：手摇抽气机，型号：02010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：手摇抽气机，型号：02010）的（关键工序）在中国境内完成。

724. （产品名称：水准器，型号：02022），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：水准器，型号：02022）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水准器，型号：02022）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水准器，型号：02022）的（关键工序）在中国境内完成。

725. （产品名称：抽气盘，型号：02016），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：抽气盘，型号：02016）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：抽气盘，型号：02016）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：抽气盘，型号：02016）的（关键工序）在中国境内完成。

726. （产品名称：物理支架，型号：03001），生产厂为（青华科教仪器有

限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：物理支架，型号：03001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：物理支架，型号：03001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：物理支架，型号：03001）的（关键工序）在中国境内完成。

727. （产品名称：多功能实验支架，型号：03003），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：多功能实验支架，型号：03003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：多功能实验支架，型号：03003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多功能实验支架，型号：03003）的（关键工序）在中国境内完成。

728. （产品名称：初中学生电源，型号：04001），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：初中学生电源，型号：04001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：初中学生电源，型号：04001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：初中学生电源，型号：04001）的（关键工序）在中国境内完成。

729. （产品名称：充磁器，型号：02023），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：充磁器，型号：02023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：充磁器，型号：02023）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：充磁器，型号：02023）的（关键工序）在中国境内完成。

730. （产品名称：充电器，型号：04014），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（产品名称：充电器，型号：04014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：充电器，型号：04014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：充电器，型号：04014）的（关键工序）在中国境内完成。

731. （产品名称：圆柱体组，型号：21001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：圆柱体组，型号：21001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：圆柱体组，型号：21001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名

称：圆柱体组，型号：21001）的（关键工序）在中国境内完成。

732. （产品名称：帕斯卡球，型号：21011），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：帕斯卡球，型号：21011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：帕斯卡球，型号：21011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：帕斯卡球，型号：21011）的（关键工序）在中国境内完成。

733. （产品名称：连通器，型号：21010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：连通器，型号：21010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：连通器，型号：21010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：连通器，型号：21010）的（关键工序）在中国境内完成。

734. （产品名称：气体浮力演示器，型号：21018），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：气体浮力演示器，型号：21018）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：气体浮力演示器，型号：21018）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：气体浮力演示器，型号：21018）的（关键工序）在中国境内完成。

735. （产品名称：压力和压强演示器，型号：21021），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：压力和压强演示器，型号：21021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：压力和压强演示器，型号：21021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：压力和压强演示器，型号：21021）的（关键工序）在中国境内完成。

736. （产品名称：手摇离心转台，型号：21038），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：手摇离心转台，型号：21038）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：手摇离心转台，型号：21038）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：手摇离心转台，型号：21038）的（关键工序）在中国境内完成。

737. （产品名称：飞机升力原理演示器，型号：21037），生产厂为（青华

科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：飞机升力原理演示器，型号：21037）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：飞机升力原理演示器，型号：21037）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：飞机升力原理演示器，型号：21037）的（关键工序）在中国境内完成。

738. （产品名称：初中力学演示板，型号：21036），生产厂为（余姚市科仪光仪有限公司），厂址为（余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号）。（产品名称：初中力学演示板，型号：21036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：初中力学演示板，型号：21036）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：初中力学演示板，型号：21036）的（关键工序）在中国境内完成。

739. （产品名称：单摆组，型号：22023），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：单摆组，型号：22023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单摆组，型号：22023）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：单摆组，型号：22023）的（关键工序）在中国境内完成。

740. （产品名称：音叉，型号：22001），生产厂为（芜湖震洋教仪磁电科技有限公司），厂址为（芜湖经济技术开发区东区纬一次路 36 号 13＃厂房 106 室）。（产品名称：音叉，型号：22001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音叉，型号：22001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音叉，型号：22001）的（关键工序）在中国境内完成。

741. （产品名称：音叉，型号：22002），生产厂为（芜湖震洋教仪磁电科技有限公司），厂址为（芜湖经济技术开发区东区纬一次路 36 号 13＃厂房 106 室）。（产品名称：音叉，型号：22002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音叉，型号：22002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音叉，型号：22002）的（关键工序）在中国境内完成。

742. （产品名称：音叉组，型号：2204），生产厂为（芜湖震洋教仪磁电科技有限公司），厂址为（芜湖经济技术开发区东区纬一次路 36 号 13＃厂房 106 室）。（产品名称：音叉组，型号：2204）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：音叉组，型号：2204）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：音叉组，型号：2204）的（关键工序）在中国境内完成。

743. （产品名称：发音齿轮，型号：22003），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：发音齿轮，型号：22003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：发音齿轮，型号：22003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：发音齿轮，型号：22003）的（关键工序）在中国境内完成。

744. （产品名称：声速测量仪，型号：22009），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（产品名称：声速测量仪，型号：22009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：声速测量仪，型号：22009）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：声速测量仪，型号：22009）的（关键工序）在中国境内完成。

745. （产品名称：声传播演示器，型号：22007），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：声传播演示器，型号：22007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：声传播演示器，型号：22007）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：声传播演示器，型号：22007）的（关键工序）在中国境内完成。

746. （产品名称：超声应用演示器，型号：22008），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（产品名称：超声应用演示器，型号：22008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：超声应用演示器，型号：22008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：超声应用演示器，型号：22008）的（关键工序）在中国境内完成。

747. （产品名称：量热器，型号：22201），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产品名称：量热器，型号：22201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：量热器，型号：22201）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：量热器，型号：22201）的（关键工序）在中国境内完成。

748. （产品名称：内聚力演示器，型号：22202），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品

名称：内聚力演示器，型号：22202）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：内聚力演示器，型号：22202）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：内聚力演示器，型号：22202）的（关键工序）在中国境内完成。

749. （产品名称：金属线膨胀演示器，型号：22206），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：金属线膨胀演示器，型号：22206）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：金属线膨胀演示器，型号：22206）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：金属线膨胀演示器，型号：22206）的（关键工序）在中国境内完成。

750. （产品名称：固体缩力演示器，型号：22207），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：固体缩力演示器，型号：22207）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：固体缩力演示器，型号：22207）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：固体缩力演示器，型号：22207）的（关键工序）在中国境内完成。

751. （产品名称：热传导演示器，型号：22208），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（产品名称：热传导演示器，型号：22208）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：热传导演示器，型号：22208）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：热传导演示器，型号：22208）的（关键工序）在中国境内完成。

752. （产品名称：海波的熔解凝固实验器，型号：QH0301），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：海波的熔解凝固实验器，型号：QH0301）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：海波的熔解凝固实验器，型号：QH0301）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：海波的熔解凝固实验器，型号：QH0301）的（关键工序）在中国境内完成。

753. （产品名称：双金属片，型号：22209），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：

双金属片，型号：22209）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：双金属片，型号：22209）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：双金属片，型号：22209）的（关键工序）在中国境内完成。

754. （产品名称：气体做功内能减少演示器，型号：22210），生产厂为（天津启星动力科技有限公司），厂址为（天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401）。（产品名称：气体做功内能减少演示器，型号：22210）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：气体做功内能减少演示器，型号：22210）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：气体做功内能减少演示器，型号：22210）的（关键工序）在中国境内完成。

755. （产品名称：液体对流演示器，型号：KX1222），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：液体对流演示器，型号：KX1222）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：液体对流演示器，型号：KX1222）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：液体对流演示器，型号：KX1222）的（关键工序）在中国境内完成。

756. （产品名称：碘升华与凝华演示器，型号：02125），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：碘升华与凝华演示器，型号：02125）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：碘升华与凝华演示器，型号：02125）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：碘升华与凝华演示器，型号：02125）的（关键工序）在中国境内完成。

757. （产品名称：空气压缩引火仪，型号：22203），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：空气压缩引火仪，型号：22203）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：空气压缩引火仪，型号：22203）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：空气压缩引火仪，型号：22203）的（关键工序）在中国境内完成。

758. （产品名称：能的转化实验器，型号：24025），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：能的转化实验器，型号：24025）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：能的转化实验器，型号：24025）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：能的转化实验器，型号：24025）的（关键工序）在中国境内完成。

759. （产品名称：能的转化演示器，型号：24024），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：能的转化演示器，型号：24024）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：能的转化演示器，型号：24024）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：能的转化演示器，型号：24024）的（关键工序）在中国境内完成。

760. （产品名称：翼形磁针，型号：24008），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：翼形磁针，型号：24008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：翼形磁针，型号：24008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：翼形磁针，型号：24008）的（关键工序）在中国境内完成。

761. （产品名称：菱形小磁针，型号：24007），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：菱形小磁针，型号：24007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：菱形小磁针，型号：24007）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：菱形小磁针，型号：24007）的（关键工序）在中国境内完成。

762. （产品名称：电话原理模型，型号：31012），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（产品名称：电话原理模型，型号：31012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电话原理模型，型号：31012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电话原理模型，型号：31012）的（关键工序）在中国境内完成。

763. （产品名称：阴极射线管，型号：24021），生产厂为（鄂州市全宇教学仪器设备有限公司），厂址为（湖北省鄂州市鄂城区西山街道吴都大道 9 号）。（产品名称：阴极射线管，型号：24021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：阴极射线管，型号：24021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：阴极射线管，型号：24021）的（关键工序）在中国境内

完成。

764. （产品名称：凹面镜，型号：25002），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市季市镇季市北路 40 号）。（产品名称：凹面镜，型号：25002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：凹面镜，型号：25002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：凹面镜，型号：25002）的（关键工序）在中国境内完成。

765. （产品名称：凸面镜，型号：25003），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市季市镇季市北路 40 号）。（产品名称：凸面镜，型号：25003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：凸面镜，型号：25003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：凸面镜，型号：25003）的（关键工序）在中国境内完成。

766. （产品名称：白光的色散与合成演示器，型号：25008），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市季市镇季市北路 40 号）。（产品名称：白光的色散与合成演示器，型号：25008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：白光的色散与合成演示器，型号：25008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：白光的色散与合成演示器，型号：25008）的（关键工序）在中国境内完成。

767. （产品名称：紫外线作用演示器，型号：25101），生产厂为（余姚市科仪光仪有限公司），厂址为（余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号）。（产品名称：紫外线作用演示器，型号：25101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：紫外线作用演示器，型号：25101）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：紫外线作用演示器，型号：25101）的（关键工序）在中国境内完成。

768. （产品名称：红外线作用演示器，型号：25102），生产厂为（余姚市科仪光仪有限公司），厂址为（余姚市阳明街道新桥村江丰路 2 号）。（产品名称：红外线作用演示器，型号：25102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：红外线作用演示器，型号：25102）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红外线作用演示器，型号：25102）的（关键工序）在中国境内完成。

769. （产品名称：光的三原色合成实验器，型号：25013），生产厂为（青

华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：光的三原色合成实验器，型号：25013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：光的三原色合成实验器，型号：25013）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：光的三原色合成实验器，型号：25013）的（关键工序）在中国境内完成。

770. （产品名称：平面镜成像实验器，型号：25010），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市季市镇季市北路 40 号）。（产品名称：平面镜成像实验器，型号：25010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平面镜成像实验器，型号：25010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平面镜成像实验器，型号：25010）的（关键工序）在中国境内完成。

771. （产品名称：透明水槽(圆形或方形)，型号：02116），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：透明水槽(圆形或方形)，型号：02116）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：透明水槽(圆形或方形)，型号：02116）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：透明水槽(圆形或方形)，型号：02116）的（关键工序）在中国境内完成。

772. （产品名称：护目镜，型号：82001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：护目镜，型号：82001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：护目镜，型号：82001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：护目镜，型号：82001）的（关键工序）在中国境内完成。

773. （产品名称：手套，型号：82006），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：手套，型号：82006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：手套，型号：82006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：手套，型号：82006）的（关键工序）在中国境内完成。

774. （产品名称：大托盘，型号：10701），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：大托盘，型号：10701）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产

品名称：大托盘，型号：10701）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大托盘，型号：10701）的（关键工序）在中国境内完成。

775. （产品名称：小托盘，型号：10702），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：小托盘，型号：10702）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小托盘，型号：10702）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小托盘，型号：10702）的（关键工序）在中国境内完成。

776. （产品名称：仪器车，型号：02020），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：仪器车，型号：02020）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器车，型号：02020）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器车，型号：02020）的（关键工序）在中国境内完成。

777. （产品名称：初中物理多媒体教学软件，型号：51301-51314），生产厂为（河南雨林教育工程有限公司），厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（产品名称：初中物理多媒体教学软件，型号：51301-51314）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：初中物理多媒体教学软件，型号：51301-51314）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：初中物理多媒体教学软件，型号：51301-51314）的（关键工序）在中国境内完成。

778. （产品名称：门电路演示器，型号：J2484），生产厂为（佛山市三水西南教学仪器厂），厂址为（佛山市三水工业园区西南园 C 区 26-3 号之二厂房）。（产品名称：门电路演示器，型号：J2484）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：门电路演示器，型号：J2484）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：门电路演示器，型号：J2484）的（关键工序）在中国境内完成。

779. （产品名称：门电路实验器，型号：J2485），生产厂为（佛山市三水西南教学仪器厂），厂址为（佛山市三水工业园区西南园 C 区 26-3 号之二厂房）。（产品名称：门电路实验器，型号：J2485）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：门电路实验器，型号：J2485）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：门电路实验器，型号：J2485）的（关键工序）在中国境内完成。

780. （产品名称：液压机模型，型号： 31005），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：液压机模型，型号： 31005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：液压机模型，型号： 31005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：液压机模型，型号： 31005）的（关键工序）在中国境内完成。

781. （产品名称：离心水泵模型，型号：31004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：离心水泵模型，型号：31004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：离心水泵模型，型号：31004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：离心水泵模型，型号：31004）的（关键工序）在中国境内完成。

782. （产品名称：抽水机模型，型号：31003），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：抽水机模型，型号：31003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：抽水机模型，型号：31003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：抽水机模型，型号：31003）的（关键工序）在中国境内完成。

783. （产品名称：轴承模型，型号：31002），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：轴承模型，型号：31002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：轴承模型，型号：31002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：轴承模型，型号：31002）的（关键工序）在中国境内完成。

784. （产品名称：轮轴模型，型号：31001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：轮轴模型，型号：31001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：轮轴模型，型号：31001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：轮轴模型，型号：31001）的（关键工序）在中国境内完成。

785. （产品名称：水轮机模型，型号：31006），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：水轮机模型，型号：31006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水轮机模型，型号：31006）的（关键组件）在中国境内生产。（产

品名称：水轮机模型，型号：31006）的（关键工序）在中国境内完成。

786. （产品名称：汽油机模型，型号：31009），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：汽油机模型，型号：31009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：汽油机模型，型号：31009）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：汽油机模型，型号：31009）的（关键工序）在中国境内完成。

787. （产品名称：柴油机模型，型号：31008），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：柴油机模型，型号：31008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：柴油机模型，型号：31008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：柴油机模型，型号：31008）的（关键工序）在中国境内完成。

788. （产品名称：磁分子模型，型号：31010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：磁分子模型，型号：31010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：磁分子模型，型号：31010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：磁分子模型，型号：31010）的（关键工序）在中国境内完成。

789. （产品名称：小型电动机实验器，型号：24018），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：小型电动机实验器，型号：24018）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小型电动机实验器，型号：24018）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小型电动机实验器，型号：24018）的（关键工序）在中国境内完成。

790. （产品名称：电机模型，型号：31011），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：电机模型，型号：31011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电机模型，型号：31011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电机模型，型号：31011）的（关键工序）在中国境内完成。

791. （产品名称：台虎钳，型号：81029），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：台虎钳，型号：81029）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产

品名称：台虎钳，型号：81029）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：台虎钳，型号：81029）的（关键工序）在中国境内完成。

792. （产品名称：台钻，型号：81026），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：台钻，型号：81026）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：台钻，型号：81026）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：台钻，型号：81026）的（关键工序）在中国境内完成。

793. （产品名称：听诊器，型号：02101），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：听诊器，型号：02101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：听诊器，型号：02101）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：听诊器，型号：02101）的（关键工序）在中国境内完成。

794. （产品名称：注射器，型号：02102），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：注射器，型号：02102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：注射器，型号：02102）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：注射器，型号：02102）的（关键工序）在中国境内完成。

795. （产品名称：透明盛液筒，型号：02115），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：透明盛液筒，型号：02115）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：透明盛液筒，型号：02115）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：透明盛液筒，型号：02115）的（关键工序）在中国境内完成。

796. （产品名称：方座支架，型号：03002），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：方座支架，型号：03002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：方座支架，型号：03002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：方座支架，型号：03002）的（关键工序）在中国境内完成。

797. （产品名称：三脚架，型号：03006），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：

三脚架，型号：03006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三脚架，型号：03006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三脚架，型号：03006）的（关键工序）在中国境内完成。

798. （产品名称：升降台，型号：03004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：升降台，型号：03004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：升降台，型号：03004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：升降台，型号：03004）的（关键工序）在中国境内完成。

799. （产品名称：蓄电池，型号：04007），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蓄电池，型号：04007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蓄电池，型号：04007）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蓄电池，型号：04007）的（关键工序）在中国境内完成。

800. （产品名称：调压变压器，型号：04008），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：调压变压器，型号：04008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：调压变压器，型号：04008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：调压变压器，型号：04008）的（关键工序）在中国境内完成。

801. （产品名称：电池盒，型号：04010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：电池盒，型号：04010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电池盒，型号：04010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电池盒，型号：04010）的（关键工序）在中国境内完成。

802. （产品名称：初中教学电源，型号：04005），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：初中教学电源，型号：04005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：初中教学电源，型号：04005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：初中教学电源，型号：04005）的（关键工序）在中国境内完成。

803. （产品名称：放大镜，型号：02051），生产厂为（青华科教仪器有限

公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：放大镜，型号：02051）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：放大镜，型号：02051）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：放大镜，型号：02051）的（关键工序）在中国境内完成。

804. （产品名称：酒精喷灯，型号：02075），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：酒精喷灯，型号：02075）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：酒精喷灯，型号：02075）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：酒精喷灯，型号：02075）的（关键工序）在中国境内完成。

805. （产品名称：液体压强与深度关系实验器，型号：21009），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：液体压强与深度关系实验器，型号：21009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：液体压强与深度关系实验器，型号：21009）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：液体压强与深度关系实验器，型号：21009）的（关键工序）在中国境内完成。

806. （产品名称：流体压强和流速的关系演示器，型号：21022），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：流体压强和流速的关系演示器，型号：21022）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：流体压强和流速的关系演示器，型号：21022）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：流体压强和流速的关系演示器，型号：21022）的（关键工序）在中国境内完成。

807. （产品名称：液体内部压强实验器，型号：21015），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：液体内部压强实验器，型号：21015）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：液体内部压强实验器，型号：21015）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：液体内部压强实验器，型号：21015）的（关键工序）在中国境内完成。

808. （产品名称：马德堡半球，型号：21019），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：马德堡半球，型号：21019）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（产品名称：马德堡半球，型号：21019）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：马德堡半球，型号：21019）的（关键工序）在中国境内完成。

809. （产品名称：大气压系列实验器，型号：21020），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：大气压系列实验器，型号：21020）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大气压系列实验器，型号：21020）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大气压系列实验器，型号：21020）的（关键工序）在中国境内完成。

810. （产品名称：阿基米德原理实验器，型号：21007），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：阿基米德原理实验器，型号：21007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：阿基米德原理实验器，型号：21007）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：阿基米德原理实验器，型号：21007）的（关键工序）在中国境内完成。

811. （产品名称：阿基米德原理及其应用实验器，型号：21008），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：阿基米德原理及其应用实验器，型号：21008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：阿基米德原理及其应用实验器，型号：21008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：阿基米德原理及其应用实验器，型号：21008）的（关键工序）在中国境内完成。

812. （产品名称：杠杆，型号：21030），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：杠杆，型号：21030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：杠杆，型号：21030）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：杠杆，型号：21030）的（关键工序）在中国境内完成。

813. （产品名称：演示滑轮组，型号：21031），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：演示滑轮组，型号：21031）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示滑轮组，型号：21031）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示滑轮组，型号：21031）的（关键工序）在中国境内完成。

814. （产品名称：滑轮组，型号：21032），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：滑轮组，型号：21032）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：滑轮组，型号：21032）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：滑轮组，型号：21032）的（关键工序）在中国境内完成。

815. （产品名称：滚摆，型号：21033），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：滚摆，型号：21033）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：滚摆，型号：21033）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：滚摆，型号：21033）的（关键工序）在中国境内完成。

816. （产品名称：演示测力计，型号：14011），生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（产品名称：演示测力计，型号：14011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示测力计，型号：14011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示测力计，型号：14011）的（关键工序）在中国境内完成。

817. （产品名称：液体对器壁压强演示器，型号：21017），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：液体对器壁压强演示器，型号：21017）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：液体对器壁压强演示器，型号：21017）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：液体对器壁压强演示器，型号：21017）的（关键工序）在中国境内完成。

818. （产品名称：浮力原理演示器，型号：21012），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：浮力原理演示器，型号：21012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：浮力原理演示器，型号：21012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：浮力原理演示器，型号：21012）的（关键工序）在中国境内完成。

819. （产品名称：潜水艇浮沉演示器，型号：21014），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产

品名称：潜水艇浮沉演示器，型号：21014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：潜水艇浮沉演示器，型号：21014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：潜水艇浮沉演示器，型号：21014）的（关键工序）在中国境内完成。

820. （产品名称：物体浮沉条件演示器，型号：21013），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：物体浮沉条件演示器，型号：21013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：物体浮沉条件演示器，型号：21013）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：物体浮沉条件演示器，型号：21013）的（关键工序）在中国境内完成。

821. （产品名称：摩擦力演示器，型号：21024），生产厂为（宁波凯迪科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城西路 588 号）。（产品名称：摩擦力演示器，型号：21024）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：摩擦力演示器，型号：21024）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：摩擦力演示器，型号：21024）的（关键工序）在中国境内完成。

822. （产品名称：惯性演示器，型号：21004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：惯性演示器，型号：21004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：惯性演示器，型号：21004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：惯性演示器，型号：21004）的（关键工序）在中国境内完成。

823. （产品名称：磁悬浮演示器，型号：24026），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：磁悬浮演示器，型号：24026）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：磁悬浮演示器，型号：24026）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：磁悬浮演示器，型号：24026）的（关键工序）在中国境内完成。

824. （产品名称：机械能热能互变演示器，型号：22205），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：机械能热能互变演示器，型号：22205）的中国境内生产的组件成

本占比≥（规定比例）。（产品名称：机械能热能互变演示器，型号：22205）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：机械能热能互变演示器，型号：22205）的（关键工序）在中国境内完成。

825. （产品名称：箔片验电器，型号：23005），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：箔片验电器，型号：23005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：箔片验电器，型号：23005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：箔片验电器，型号：23005）的（关键工序）在中国境内完成。

826. （产品名称：指针验电器，型号：23007），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：指针验电器，型号：23007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：指针验电器，型号：23007）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：指针验电器，型号：23007）的（关键工序）在中国境内完成。

827. （产品名称：验电器连接杆，型号：23042），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：验电器连接杆，型号：23042）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：验电器连接杆，型号：23042）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：验电器连接杆，型号：23042）的（关键工序）在中国境内完成。

828. （产品名称：玻棒，型号：23002），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：玻棒，型号：23002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玻棒，型号：23002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻棒，型号：23002）的（关键工序）在中国境内完成。

829. （产品名称：胶棒，型号：23004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：胶棒，型号：23004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：胶棒，型号：23004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：胶棒，型号：23004）的（关键工序）在中国境内完成。

830. （产品名称：感应起电机，型号：23008），生产厂为（青华科教仪器

有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：感应起电机，型号：23008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：感应起电机，型号：23008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：感应起电机，型号：23008）的（关键工序）在中国境内完成。

831. （产品名称：小灯座，型号：23010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：小灯座，型号：23010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小灯座，型号：23010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小灯座，型号：23010）的（关键工序）在中国境内完成。

832. （产品名称：滑动变阻器，型号：23014），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（产品名称：滑动变阻器，型号：23014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：滑动变阻器，型号：23014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：滑动变阻器，型号：23014）的（关键工序）在中国境内完成。

833. （产品名称：滑动变阻器，型号：23012），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（产品名称：滑动变阻器，型号：23012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：滑动变阻器，型号：23012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：滑动变阻器，型号：23012）的（关键工序）在中国境内完成。

834. （产品名称：滑动变阻器，型号：23013），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（产品名称：滑动变阻器，型号：23013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：滑动变阻器，型号：23013）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：滑动变阻器，型号：23013）的（关键工序）在中国境内完成。

835. （产品名称：滑动变阻器，型号：23015），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（产品名称：滑动变阻器，型号：23015）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：滑动变阻器，型号：23015）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：滑动变阻器，型号：23015）的（关键工序）在中国境内完成。

836. （产品名称：电阻定律演示器，型号：23019），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：电阻定律演示器，型号：23019）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电阻定律演示器，型号：23019）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电阻定律演示器，型号：23019）的（关键工序）在中国境内完成。

837. （产品名称：电阻定律实验器，型号：23024），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：电阻定律实验器，型号：23024）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电阻定律实验器，型号：23024）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电阻定律实验器，型号：23024）的（关键工序）在中国境内完成。

838. （产品名称：演示线路实验板，型号：23030），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：演示线路实验板，型号：23030）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：演示线路实验板，型号：23030）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示线路实验板，型号：23030）的（关键工序）在中国境内完成。

839. （产品名称：学生线路实验板，型号：23032），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：学生线路实验板，型号：23032）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：学生线路实验板，型号：23032）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：学生线路实验板，型号：23032）的（关键工序）在中国境内完成。

840. （产品名称：焦耳定律演示器，型号：23035），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：焦耳定律演示器，型号：23035）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：焦耳定律演示器，型号：23035）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：焦耳定律演示器，型号：23035）的（关键工序）在中国境内完成。

841. （产品名称：焦耳定律实验器，型号：23036），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：焦耳定律实验器，型号：23036）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：焦耳定律实验器，型号：23036）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：焦耳定律实验器，型号：23036）的（关键工序）在中国境内完成。

842. （产品名称：单刀开关，型号：23011），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：单刀开关，型号：23011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单刀开关，型号：23011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：单刀开关，型号：23011）的（关键工序）在中国境内完成。

843. （产品名称：单刀双掷开关，型号：23033），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：单刀双掷开关，型号：23033）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单刀双掷开关，型号：23033）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：单刀双掷开关，型号：23033）的（关键工序）在中国境内完成。

844. （产品名称：条形磁铁，型号：24001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：条形磁铁，型号：24001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：条形磁铁，型号：24001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：条形磁铁，型号：24001）的（关键工序）在中国境内完成。

845. （产品名称：蹄形磁铁，型号：24002），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蹄形磁铁，型号：24002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蹄形磁铁，型号：24002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蹄形磁铁，型号：24002）的（关键工序）在中国境内完成。

846. （产品名称：蹄形磁铁，型号：24002），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蹄形磁铁，型号：24002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蹄形磁铁，型号：24002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蹄形磁铁，型号：24002）的（关键工序）在中国境内完成。

847. （产品名称：蹄形电磁铁，型号：24011），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蹄形电磁铁，型号：24011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蹄形电磁铁，型号：24011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蹄形电磁铁，型号：24011）的（关键工序）在中国境内完成。

848. （产品名称：电磁铁实验器，型号：24012），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：电磁铁实验器，型号：24012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电磁铁实验器，型号：24012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电磁铁实验器，型号：24012）的（关键工序）在中国境内完成。

849. （产品名称：磁感线演示板，型号：24005），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：磁感线演示板，型号：24005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：磁感线演示板，型号：24005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：磁感线演示板，型号：24005）的（关键工序）在中国境内完成。

850. （产品名称：磁感线演示器，型号：24003），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：磁感线演示器，型号：24003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：磁感线演示器，型号：24003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：磁感线演示器，型号：24003）的（关键工序）在中国境内完成。

851. （产品名称：立体磁感线演示器，型号：24004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产

品名称：立体磁感线演示器，型号：24004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：立体磁感线演示器，型号：24004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：立体磁感线演示器，型号：24004）的（关键工序）在中国境内完成。

852. （产品名称：直导线磁场演示器，型号：24006-1），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：直导线磁场演示器，型号：24006-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：直导线磁场演示器，型号：24006-1）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：直导线磁场演示器，型号：24006-1）的（关键工序）在中国境内完成。

853. （产品名称：环形电流磁场演示器，型号：24006-2），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：环形电流磁场演示器，型号：24006-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：环形电流磁场演示器，型号：24006-2）的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称:环形电流磁场演示器,型号:24006-2)的（关键工序）在中国境内完成。

854. （产品名称：通电螺线管磁场演示器，型号：24006-3），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：通电螺线管磁场演示器，型号：24006-3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：通电螺线管磁场演示器，型号：24006-3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：通电螺线管磁场演示器，型号：24006-3）的（关键工序）在中国境内完成。

855. （产品名称：电铃，型号：24013），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：电铃，型号：24013）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电铃，型号：24013）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电铃，型号：24013）的（关键工序）在中国境内完成。

856. （产品名称：演示电磁继电器，型号：24014），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：演示电磁继电器，型号：24014）的中国境内生产的组件成本占比≥（规

定比例）。（产品名称：演示电磁继电器，型号：24014）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：演示电磁继电器，型号：24014）的（关键工序）在中国境内完成。

857. （产品名称：电磁继电器，型号：24015），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：电磁继电器，型号：24015）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电磁继电器，型号：24015）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电磁继电器，型号：24015）的（关键工序）在中国境内完成。

858. （产品名称：左右手定则演示器，型号：24017），生产厂为（靖江市生中无线电器材厂），厂址为（靖江市生祠镇新江平路西北首（生祠交警中队西隔壁））。（产品名称：左右手定则演示器，型号：24017）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：左右手定则演示器，型号：24017）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：左右手定则演示器，型号：24017）的（关键工序）在中国境内完成。

859. （产品名称：手摇交直流发电机，型号：24019），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：手摇交直流发电机，型号：24019）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：手摇交直流发电机，型号：24019）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：手摇交直流发电机，型号：24019）的（关键工序）在中国境内完成。

860. （产品名称：教学示波器，型号：15020），生产厂为（扬中市光扬电子仪器厂），厂址为（扬中市新坝镇江城路 66 号）。（产品名称：教学示波器，型号：15020）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：教学示波器，型号：15020）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：教学示波器，型号：15020）的（关键工序）在中国境内完成。

861. （产品名称：玻璃砖，型号：25004），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市季市镇季市北路 40 号）。（产品名称：玻璃砖，型号：25004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玻璃砖，型号：25004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃砖，型号：25004）的（关键工序）在中国境内完成。

862. （产品名称：三棱镜，型号：25007），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市季市镇季市北路 40 号）。（产品名称：三棱镜，型号：25007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三棱镜，型号：25007）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三棱镜，型号：25007）的（关键工序）在中国境内完成。

863. （产品名称：半导体激光光源，型号：J2531），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市季市镇季市北路 40 号）。（产品名称：半导体激光光源，型号：J2531）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：半导体激光光源，型号：J2531）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：半导体激光光源，型号：J2531）的（关键工序）在中国境内完成。

864. （产品名称：光具盘，型号：25001），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市季市镇季市北路 40 号）。（产品名称：光具盘，型号：25001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：光具盘，型号：25001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：光具盘，型号：25001）的（关键工序）在中国境内完成。

865. （产品名称：光具组，型号：25006），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市季市镇季市北路 40 号）。（产品名称：光具组，型号：25006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：光具组，型号：25006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：光具组，型号：25006）的（关键工序）在中国境内完成。

866. （产品名称：光具座，型号：25005），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：光具座，型号：25005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：光具座，型号：25005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：光具座，型号：25005）的（关键工序）在中国境内完成。

867. （产品名称：砂轮机，型号：81031），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：砂轮机，型号：81031）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：砂轮机，型号：81031）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：

砂轮机，型号：81031）的（关键工序）在中国境内完成。

868. （产品名称：多用工具机，型号：81032），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：多用工具机，型号：81032）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：多用工具机，型号：81032）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多用工具机，型号：81032）的（关键工序）在中国境内完成。

869. （产品名称：保险丝作用演示器，型号：23037），生产厂为（三门峡百事达科教设备有限公司），厂址为（河南省三门峡市湖滨区上阳南路中裕燃气办公楼四楼 001 室）。（产品名称：保险丝作用演示器，型号：23037）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：保险丝作用演示器，型号：23037）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：保险丝作用演示器，型号：23037）的（关键工序）在中国境内完成。

870. （产品名称：蓄电池，型号：04007），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蓄电池，型号：04007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蓄电池，型号：04007）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蓄电池，型号：04007）的（关键工序）在中国境内完成。

871. （产品名称：金属矿物、金属及合金标本，型号：42001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：金属矿物、金属及合金标本，型号：42001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：金属矿物、金属及合金标本，型号：42001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：金属矿物、金属及合金标本，型号：42001）的（关键工序）在中国境内完成。

872. （产品名称：晶体标本，型号：49010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：晶体标本，型号：49010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：晶体标本，型号：49010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：晶体标本，型号：49010）的（关键工序）在中国境内完成。

873. （产品名称：合成有机高分子材料标本，型号：42003），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。

（产品名称：合成有机高分子材料标本，型号：42003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：合成有机高分子材料标本，型号：42003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：合成有机高分子材料标本，型号：42003）的（关键工序）在中国境内完成。

874. （产品名称：数字测温计，型号：13007），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（产品名称：数字测温计，型号：13007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：数字测温计，型号：13007）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：数字测温计，型号：13007）的（关键工序）在中国境内完成。

875. （产品名称：电动钻孔器，型号：02006），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：电动钻孔器，型号：02006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电动钻孔器，型号：02006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电动钻孔器，型号：02006）的（关键工序）在中国境内完成。

876. （产品名称：打孔器，型号：02002），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：打孔器，型号：02002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：打孔器，型号：02002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：打孔器，型号：02002）的（关键工序）在中国境内完成。

877. （产品名称：打孔器刮刀，型号：02004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：打孔器刮刀，型号：02004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：打孔器刮刀，型号：02004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：打孔器刮刀，型号：02004）的（关键工序）在中国境内完成。

878. （产品名称：打孔夹板，型号：02003），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：打孔夹板，型号：02003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：打孔夹板，型号：02003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：打孔夹板，型号：02003）的（关键工序）在中国境内完成。

879. （产品名称：试管架，型号：03008），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：试管架，型号：03008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：试管架，型号：03008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：试管架，型号：03008）的（关键工序）在中国境内完成。

880. （产品名称：初中教学电源，型号：04005），生产厂为（温州市华中仪表有限公司），厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（产品名称：初中教学电源，型号：04005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：初中教学电源，型号：04005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：初中教学电源，型号：04005）的（关键工序）在中国境内完成。

881. （产品名称：磁力加热搅拌器，型号：02073），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（产品名称：磁力加热搅拌器，型号：02073）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：磁力加热搅拌器，型号：02073）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：磁力加热搅拌器，型号：02073）的（关键工序）在中国境内完成。

882. （产品名称：水电解器，型号：26001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：水电解器，型号：26001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水电解器，型号：26001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水电解器，型号：26001）的（关键工序）在中国境内完成。

883. （产品名称：溶液导电演示器，型号：26010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：溶液导电演示器，型号：26010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：溶液导电演示器，型号：26010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：溶液导电演示器，型号：26010）的（关键工序）在中国境内完成。

884. （产品名称：塑料水槽，型号：02124），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：

塑料水槽，型号：02124）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：塑料水槽，型号：02124）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：塑料水槽，型号：02124）的（关键工序）在中国境内完成。

885. （产品名称：瓷井穴板，型号：64091），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：瓷井穴板，型号：64091）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：瓷井穴板，型号：64091）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：瓷井穴板，型号：64091）的（关键工序）在中国境内完成。

886. （产品名称：护目镜，型号：82002），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：护目镜，型号：82002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：护目镜，型号：82002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：护目镜，型号：82002）的（关键工序）在中国境内完成。

887. （产品名称：防护面罩，型号：82004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：防护面罩，型号：82004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防护面罩，型号：82004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防护面罩，型号：82004）的（关键工序）在中国境内完成。

888. （产品名称：防毒口罩，型号：82005），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：防毒口罩，型号：82005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：防毒口罩，型号：82005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：防毒口罩，型号：82005）的（关键工序）在中国境内完成。

889. （产品名称：耐酸手套，型号：82006），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：耐酸手套，型号：82006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：耐酸手套，型号：82006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：耐酸手套，型号：82006）的（关键工序）在中国境内完成。

890. （产品名称：简易急救箱，型号：82010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名

称：简易急救箱，型号：82010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：简易急救箱，型号：82010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：简易急救箱，型号：82010）的（关键工序）在中国境内完成。

891. （产品名称：实验防护屏，型号：82011），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：实验防护屏，型号：82011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：实验防护屏，型号：82011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：实验防护屏，型号：82011）的（关键工序）在中国境内完成。

892. （产品名称：大托盘，型号：10701），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：大托盘，型号：10701）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：大托盘，型号：10701）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：大托盘，型号：10701）的（关键工序）在中国境内完成。

893. （产品名称：炼铁高炉模型，型号：32001），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：炼铁高炉模型，型号：32001）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：炼铁高炉模型，型号：32001）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：炼铁高炉模型，型号：32001）的（关键工序）在中国境内完成。

894. （产品名称：碳～60 结构模型，型号：32006），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：碳～60 结构模型，型号：32006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：碳～60 结构模型，型号：32006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：碳～60 结构模型，型号：32006）的（关键工序）在中国境内完成。

895. （产品名称：金刚石晶体结构模型，型号：32004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：金刚石晶体结构模型，型号：32004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：金刚石晶体结构模型，型号：32004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：金刚石晶体结构模型，型号：32004）

的（关键工序）在中国境内完成。

896. （产品名称：石墨晶体结构模型，型号：32005），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：石墨晶体结构模型，型号：32005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：石墨晶体结构模型，型号：32005）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：石墨晶体结构模型，型号：32005）的（关键工序）在中国境内完成。

897. （产品名称：托盘天平，型号：11003），生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司），厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（产品名称：托盘天平，型号：11003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：托盘天平，型号：11003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：托盘天平，型号：11003）的（关键工序）在中国境内完成。

898. （产品名称：电子天平，型号：11010），生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司），厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（产品名称：电子天平，型号：11010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电子天平，型号：11010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电子天平，型号：11010）的（关键工序）在中国境内完成。

899. （产品名称：酸度计，型号：16003），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：酸度计，型号：16003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：酸度计，型号：16003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：酸度计，型号：16003）的（关键工序）在中国境内完成。

900. （产品名称：漏电保护器，型号：HDBE-63LE），生产厂为（德力西电气有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇德力西高科技工业园区）。（产品名称：漏电保护器，型号：HDBE-63LE）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：漏电保护器，型号：HDBE-63LE）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：漏电保护器，型号：HDBE-63LE）的（关键工序）在中国境内完成。

901. （产品名称：致密结缔组织(腱纵切)，型号：43505），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。

（产品名称：致密结缔组织(腱纵切)，型号：43505）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：致密结缔组织(腱纵切)，型号：43505）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：致密结缔组织(腱纵切)，型号：43505）的（关键工序）在中国境内完成。

902. （产品名称：疏松结缔组织装片，型号：43506），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：疏松结缔组织装片，型号：43506）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：疏松结缔组织装片，型号：43506）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：疏松结缔组织装片，型号：43506）的（关键工序）在中国境内完成。

903. （产品名称：人血涂片，型号：43507），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：人血涂片，型号：43507）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：人血涂片，型号：43507）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人血涂片，型号：43507）的（关键工序）在中国境内完成。

904. （产品名称：骨骼肌纵横切，型号：43508），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：骨骼肌纵横切，型号：43508）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：骨骼肌纵横切，型号：43508）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：骨骼肌纵横切，型号：43508）的（关键工序）在中国境内完成。

905. （产品名称：平滑肌分离装片，型号：43509），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：平滑肌分离装片，型号：43509）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平滑肌分离装片，型号：43509）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平滑肌分离装片，型号：43509）的（关键工序）在中国境内完成。

906. （产品名称：心肌切片，型号：43510），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：心肌切片，型号：43510）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产

品名称：心肌切片，型号：43510）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：心肌切片，型号：43510）的（关键工序）在中国境内完成。

907. （产品名称：运动神经元装片，型号：43511），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：运动神经元装片，型号：43511）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：运动神经元装片，型号：43511）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：运动神经元装片，型号：43511）的（关键工序）在中国境内完成。

908. （产品名称：脊髓横切，型号：43512），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：脊髓横切，型号：43512）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：脊髓横切，型号：43512）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：脊髓横切，型号：43512）的（关键工序）在中国境内完成。

909. （产品名称：运动神经末梢装片，型号：43513），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：运动神经末梢装片，型号：43513）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：运动神经末梢装片，型号：43513）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：运动神经末梢装片，型号：43513）的（关键工序）在中国境内完成。

910. （产品名称：胃壁切片，型号：43514），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：胃壁切片，型号：43514）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：胃壁切片，型号：43514）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：胃壁切片，型号：43514）的（关键工序）在中国境内完成。

911. （产品名称：肾脏纵切，型号：43515），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：肾脏纵切，型号：43515）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：肾脏纵切，型号：43515）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：肾脏纵切，型号：43515）的（关键工序）在中国境内完成。

912. （产品名称：动静脉血管横切，型号：43516），生产厂为（青华科教

仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：动静脉血管横切，型号：43516）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：动静脉血管横切，型号：43516）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：动静脉血管横切，型号：43516）的（关键工序）在中国境内完成。

913. （产品名称：小肠切片，型号：43517），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：小肠切片，型号：43517）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小肠切片，型号：43517）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小肠切片，型号：43517）的（关键工序）在中国境内完成。

914. （产品名称：纤毛上皮切片，型号：J4268），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：纤毛上皮切片，型号：J4268）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：纤毛上皮切片，型号：J4268）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：纤毛上皮切片，型号：J4268）的（关键工序）在中国境内完成。

915. （产品名称：正常人染色体装片，型号：43603），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：正常人染色体装片，型号：43603）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：正常人染色体装片，型号：43603）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：正常人染色体装片，型号：43603）的（关键工序）在中国境内完成。

916. （产品名称：花粉萌发装片，型号：43216），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：花粉萌发装片，型号：43216）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花粉萌发装片，型号：43216）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花粉萌发装片，型号：43216）的（关键工序）在中国境内完成。

917. （产品名称：百合子房切片，型号：43217），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品

名称：百合子房切片，型号：43217）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：百合子房切片，型号：43217）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：百合子房切片，型号：43217）的（关键工序）在中国境内完成。

918. （产品名称：百合花药切片，型号：43218），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：百合花药切片，型号：43218）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：百合花药切片，型号：43218）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：百合花药切片，型号：43218）的（关键工序）在中国境内完成。

919. （产品名称：迎春叶横切，型号：43221），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：迎春叶横切，型号：43221）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：迎春叶横切，型号：43221）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：迎春叶横切，型号：43221）的（关键工序）在中国境内完成。

920. （产品名称：团藻装片，型号：43308），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：团藻装片，型号：43308）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：团藻装片，型号：43308）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：团藻装片，型号：43308）的（关键工序）在中国境内完成。

921. （产品名称：玉米种子纵切，型号：43222），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：玉米种子纵切，型号：43222）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玉米种子纵切，型号：43222）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玉米种子纵切，型号：43222）的（关键工序）在中国境内完成。

922. （产品名称：菜豆种子纵切，型号：43223），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：菜豆种子纵切，型号：43223）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：菜豆种子纵切，型号：43223）的（关键组件）在中国境

内生产。（产品名称：菜豆种子纵切，型号：43223）的（关键工序）在中国境内完成。

923. （产品名称：黑根霉装片，型号：43311），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：黑根霉装片，型号：43311）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：黑根霉装片，型号：43311）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：黑根霉装片，型号：43311）的（关键工序）在中国境内完成。

924. （产品名称：青霉装片，型号：43301），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：青霉装片，型号：43301）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：青霉装片，型号：43301）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：青霉装片，型号：43301）的（关键工序）在中国境内完成。

925. （产品名称：放线菌装片，型号：43302），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：放线菌装片，型号：43302）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：放线菌装片，型号：43302）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：放线菌装片，型号：43302）的（关键工序）在中国境内完成。

926. （产品名称：口腔上皮细胞装片，型号：43523），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：口腔上皮细胞装片，型号：43523）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：口腔上皮细胞装片，型号：43523）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：口腔上皮细胞装片，型号：43523）的（关键工序）在中国境内完成。

927. （产品名称：单层扁平上皮，型号：43501），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：单层扁平上皮，型号：43501）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单层扁平上皮，型号：43501）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：单层扁平上皮，型号：43501）的（关键工序）在中国境内完成。

928. （产品名称：复层扁平上皮，型号：43502），生产厂为（青华科教仪

器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：复层扁平上皮，型号：43502）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：复层扁平上皮，型号：43502）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：复层扁平上皮，型号：43502）的（关键工序）在中国境内完成。

929. （产品名称：人皮过汗腺切片，型号：43504），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：人皮过汗腺切片，型号：43504）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：人皮过汗腺切片，型号：43504）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人皮过汗腺切片，型号：43504）的（关键工序）在中国境内完成。

930. （产品名称：尺蠖拟态标本，型号：4139），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：尺蠖拟态标本，型号：4139）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：尺蠖拟态标本，型号：4139）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：尺蠖拟态标本，型号：4139）的（关键工序）在中国境内完成。

931. （产品名称：节肢动物标本，型号：43118），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：节肢动物标本，型号：43118）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：节肢动物标本，型号：43118）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：节肢动物标本，型号：43118）的（关键工序）在中国境内完成。

932. （产品名称：蝗虫生活史标本，型号：43101），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蝗虫生活史标本，型号：43101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蝗虫生活史标本，型号：43101）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蝗虫生活史标本，型号：43101）的（关键工序）在中国境内完成。

933. （产品名称：蜜蜂生活史标本，型号：43102），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产

品名称：蜜蜂生活史标本，型号：43102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蜜蜂生活史标本，型号：43102）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜜蜂生活史标本，型号：43102）的（关键工序）在中国境内完成。

934. （产品名称：菜粉蝶生活史标本，型号：43105），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：菜粉蝶生活史标本，型号：43105）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：菜粉蝶生活史标本，型号：43105）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：菜粉蝶生活史标本，型号：43105）的（关键工序）在中国境内完成。

935. （产品名称：昆虫标本，型号：43119），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：昆虫标本，型号：43119）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：昆虫标本，型号：43119）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：昆虫标本，型号：43119）的（关键工序）在中国境内完成。

936. （产品名称：鱼骨骼标本，型号：43107），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：鱼骨骼标本，型号：43107）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鱼骨骼标本，型号：43107）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鱼骨骼标本，型号：43107）的（关键工序）在中国境内完成。

937. （产品名称：蛙骨骼标本，型号：43108），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蛙骨骼标本，型号：43108）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛙骨骼标本，型号：43108）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛙骨骼标本，型号：43108）的（关键工序）在中国境内完成。

938. （产品名称：兔骨骼标本，型号：43106），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：兔骨骼标本，型号：43106）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：兔骨骼标本，型号：43106）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：兔骨骼标本，型号：43106）的（关键工序）在中国境内完成。

939. （产品名称：鸽骨骼标本，型号：43109），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：鸽骨骼标本，型号：43109）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：鸽骨骼标本，型号：43109）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：鸽骨骼标本，型号：43109）的（关键工序）在中国境内完成。

940. （产品名称：化石标本，型号：43116），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：化石标本，型号：43116）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：化石标本，型号：43116）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：化石标本，型号：43116）的（关键工序）在中国境内完成。

941. （产品名称：水螅纵切，型号：43401），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：水螅纵切，型号：43401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水螅纵切，型号：43401）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水螅纵切，型号：43401）的（关键工序）在中国境内完成。

942. （产品名称：蚯蚓横切，型号：43402），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蚯蚓横切，型号：43402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蚯蚓横切，型号：43402）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蚯蚓横切，型号：43402）的（关键工序）在中国境内完成。

943. （产品名称：水绵装片，型号：43307），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：水绵装片，型号：43307）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水绵装片，型号：43307）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水绵装片，型号：43307）的（关键工序）在中国境内完成。

944. （产品名称：水绵接合生殖装片，型号：43306），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：水绵接合生殖装片，型号：43306）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水绵接合生殖装片，型号：43306）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水绵接合生殖装片，型号：43306）的（关键工

序）在中国境内完成。

945. （产品名称：水螅带芽整体装片，型号：43411），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：水螅带芽整体装片，型号：43411）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水螅带芽整体装片，型号：43411）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水螅带芽整体装片，型号：43411）的（关键工序）在中国境内完成。

946. （产品名称：蜜蜂第三对胸足装片，型号：J4322），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蜜蜂第三对胸足装片，型号：J4322）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蜜蜂第三对胸足装片，型号：J4322）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜜蜂第三对胸足装片，型号：J4322）的（关键工序）在中国境内完成。

947. （产品名称：蜜蜂口器装片，型号：J4323），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蜜蜂口器装片，型号：J4323）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蜜蜂口器装片，型号：J4323）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜜蜂口器装片，型号：J4323）的（关键工序）在中国境内完成。

948. （产品名称：苍蝇口器装片，型号：J4324），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：苍蝇口器装片，型号：J4324）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：苍蝇口器装片，型号：J4324）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：苍蝇口器装片，型号：J4324）的（关键工序）在中国境内完成。

949. （产品名称：蝴蝶口器装片，型号：J4325），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蝴蝶口器装片，型号：J4325）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蝴蝶口器装片，型号：J4325）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蝴蝶口器装片，型号：J4325）的（关键工序）在中国境

内完成。

950. （产品名称：家蚊(雌)口器装片，型号：43410），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：家蚊(雌)口器装片，型号：43410）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：家蚊(雌)口器装片，型号：43410）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：家蚊(雌)口器装片，型号：43410）的（关键工序）在中国境内完成。

951. （产品名称：蝗虫口器装片，型号：J4328），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蝗虫口器装片，型号：J4328）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蝗虫口器装片，型号：J4328）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蝗虫口器装片，型号：J4328）的（关键工序）在中国境内完成。

952. （产品名称：血吸虫雌雄合抱装片，型号：43407），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：血吸虫雌雄合抱装片，型号：43407）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：血吸虫雌雄合抱装片，型号：43407）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：血吸虫雌雄合抱装片，型号：43407）的（关键工序）在中国境内完成。

953. （产品名称：绦虫成熟节片装片，型号：J4314），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：绦虫成熟节片装片，型号：J4314）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：绦虫成熟节片装片，型号：J4314）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：绦虫成熟节片装片，型号：J4314）的（关键工序）在中国境内完成。

954. （产品名称：血吸虫雄虫装片，型号：43408），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：血吸虫雄虫装片，型号：43408）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：血吸虫雄虫装片，型号：43408）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：血吸虫雄虫装片，型号：43408）的（关键工序）在

中国境内完成。

955. （产品名称：血吸虫雌虫装片，型号：43409），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：血吸虫雌虫装片，型号：43409）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：血吸虫雌虫装片，型号：43409）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：血吸虫雌虫装片，型号：43409）的（关键工序）在中国境内完成。

956. （产品名称：蛔虫雌、雄横切片，型号：J4320），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蛔虫雌、雄横切片，型号：J4320）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛔虫雌、雄横切片，型号：J4320）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛔虫雌、雄横切片，型号：J4320）的（关键工序）在中国境内完成。

957. （产品名称：蛔虫卵装片，型号：43524），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蛔虫卵装片，型号：43524）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蛔虫卵装片，型号：43524）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蛔虫卵装片，型号：43524）的（关键工序）在中国境内完成。

958. （产品名称：花序类型保色浸制标本，型号：43009），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：花序类型保色浸制标本，型号：43009）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花序类型保色浸制标本，型号：43009）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花序类型保色浸制标本，型号：43009）的（关键工序）在中国境内完成。

959. （产品名称：花冠类型保色浸制标本，型号：43010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：花冠类型保色浸制标本，型号：43010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花冠类型保色浸制标本，型号：43010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花冠类型保色浸制标本，型号：43010）的（关键工序）在中国境内完成。

960. （产品名称：褐藻类植物保色浸制标本，型号：43011），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：褐藻类植物保色浸制标本，型号：43011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：褐藻类植物保色浸制标本，型号：43011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：褐藻类植物保色浸制标本，型号：43011）的（关键工序）在中国境内完成。

961. （产品名称：红藻类植物保色浸制标本，型号：43012），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：红藻类植物保色浸制标本，型号：43012）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：红藻类植物保色浸制标本，型号：43012）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红藻类植物保色浸制标本，型号：43012）的（关键工序）在中国境内完成。

962. （产品名称：珍贵植物保色浸制标本，型号：43021），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：珍贵植物保色浸制标本，型号：43021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：珍贵植物保色浸制标本，型号：43021）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：珍贵植物保色浸制标本，型号：43021）的（关键工序）在中国境内完成。

963. （产品名称：珍贵植物标本，型号：4151），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：珍贵植物标本，型号：4151）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：珍贵植物标本，型号：4151）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：珍贵植物标本，型号：4151）的（关键工序）在中国境内完成。

964. （产品名称：葫芦藓生活史标本，型号：43022），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：葫芦藓生活史标本，型号：43022）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：葫芦藓生活史标本，型号：43022）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：葫芦藓生活史标本，型号：43022）的（关键工序）在中国境内完成。

965. （产品名称：蕨生活史标本，型号：43023），生产厂为（青华科教仪

器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蕨生活史标本，型号：43023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蕨生活史标本，型号：43023）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蕨生活史标本，型号：43023）的（关键工序）在中国境内完成。

966. （产品名称：褐藻类植物原色覆膜标本，型号：43113），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：褐藻类植物原色覆膜标本，型号：43113）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：褐藻类植物原色覆膜标本，型号：43113）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：褐藻类植物原色覆膜标本，型号：43113）的（关键工序）在中国境内完成。

967. （产品名称：红藻类植物原色覆膜标本，型号：43114），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：红藻类植物原色覆膜标本，型号：43114）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：红藻类植物原色覆膜标本，型号：43114）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红藻类植物原色覆膜标本，型号：43114）的（关键工序）在中国境内完成。

968. （产品名称：花序类型原色覆膜标本，型号：4155），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：花序类型原色覆膜标本，型号：4155）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花序类型原色覆膜标本，型号：4155）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花序类型原色覆膜标本，型号：4155）的（关键工序）在中国境内完成。

969. （产品名称：花冠类型原色覆膜标本，型号：4156），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：花冠类型原色覆膜标本，型号：4156）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：花冠类型原色覆膜标本，型号：4156）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：花冠类型原色覆膜标本，型号：4156）的（关键工序）在中国境内完成。

970. （产品名称：叶的形态原色覆膜标本，型号：4160），生产厂为（青

华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：叶的形态原色覆膜标本，型号：4160）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：叶的形态原色覆膜标本，型号：4160）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：叶的形态原色覆膜标本，型号：4160）的（关键工序）在中国境内完成。

971. （产品名称：植物根尖纵切，型号：43201），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：植物根尖纵切，型号：43201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：植物根尖纵切，型号：43201）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：植物根尖纵切，型号：43201）的（关键工序）在中国境内完成。

972. （产品名称：植物幼根横切，型号：4202），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：植物幼根横切，型号：4202）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：植物幼根横切，型号：4202）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：植物幼根横切，型号：4202）的（关键工序）在中国境内完成。

973. （产品名称：顶芽纵切，型号：43202），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：顶芽纵切，型号：43202）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：顶芽纵切，型号：43202）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：顶芽纵切，型号：43202）的（关键工序）在中国境内完成。

974. （产品名称：南瓜茎纵切，型号：43203），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：南瓜茎纵切，型号：43203）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：南瓜茎纵切，型号：43203）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：南瓜茎纵切，型号：43203）的（关键工序）在中国境内完成。

975. （产品名称：单子叶植物茎横切，型号：43204），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：单子叶植物茎横切，型号：43204）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：单子叶植物茎横切，型号：43204）的（关键组件）

在中国境内生产。（产品名称：单子叶植物茎横切，型号：43204）的（关键工序）在中国境内完成。

976. （产品名称：双子叶植物茎横切，型号：43205），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：双子叶植物茎横切，型号：43205）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：双子叶植物茎横切，型号：43205）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：双子叶植物茎横切，型号：43205）的（关键工序）在中国境内完成。

977. （产品名称：木本双子叶植物茎横切，型号：43206），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：木本双子叶植物茎横切，型号：43206）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：木本双子叶植物茎横切，型号：43206）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：木本双子叶植物茎横切，型号：43206）的（关键工序）在中国境内完成。

978. （产品名称：蚕豆叶下表皮装片，型号：43208），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：蚕豆叶下表皮装片，型号：43208）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蚕豆叶下表皮装片，型号：43208）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蚕豆叶下表皮装片，型号：43208）的（关键工序）在中国境内完成。

979. （产品名称：洋葱鳞片叶表皮装片，型号：43223），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：洋葱鳞片叶表皮装片，型号：43223）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：洋葱鳞片叶表皮装片，型号：43223）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：洋葱鳞片叶表皮装片，型号：43223）的（关键工序）在中国境内完成。

980. （产品名称：衣藻装片，型号：43303），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：衣藻装片，型号：43303）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：衣藻装片，型号：43303）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名

称：衣藻装片，型号：43303）的（关键工序）在中国境内完成。

981. （产品名称：松叶横切切片，型号：43210），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：松叶横切切片，型号：43210）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：松叶横切切片，型号：43210）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：松叶横切切片，型号：43210）的（关键工序）在中国境内完成。

982. （产品名称：细菌三型涂片，型号：43304），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：细菌三型涂片，型号：43304）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：细菌三型涂片，型号：43304）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：细菌三型涂片，型号：43304）的（关键工序）在中国境内完成。

983. （产品名称：酵母菌装片，型号：43305），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：酵母菌装片，型号：43305）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：酵母菌装片，型号：43305）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：酵母菌装片，型号：43305）的（关键工序）在中国境内完成。

984. （产品名称：曲霉装片，型号：43309），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：曲霉装片，型号：43309）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：曲霉装片，型号：43309）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：曲霉装片，型号：43309）的（关键工序）在中国境内完成。

985. （产品名称：字母“e”装片，型号：43601），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：字母“e”装片，型号：43601）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：字母“e”装片，型号：43601）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：字母“e”装片，型号：43601）的（关键工序）在中国境内完成。

986. （产品名称：电子天平，型号：11010），生产厂为（常熟市梦兰百灵

天平仪器有限公司），厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（产品名称：电子天平，型号：11010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电子天平，型号：11010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电子天平，型号：11010）的（关键工序）在中国境内完成。

987. （产品名称：干湿球温度计，型号：13023），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：干湿球温度计，型号：13023）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：干湿球温度计，型号：13023）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：干湿球温度计，型号：13023）的（关键工序）在中国境内完成。

988. （产品名称：三脚架，型号：03006），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：三脚架，型号：03006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：三脚架，型号：03006）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：三脚架，型号：03006）的（关键工序）在中国境内完成。

989. （产品名称：试管架，型号：03008），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：试管架，型号：03008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：试管架，型号：03008）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：试管架，型号：03008）的（关键工序）在中国境内完成。

990. （产品名称：放大镜，型号：02051），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：放大镜，型号：02051）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：放大镜，型号：02051）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：放大镜，型号：02051）的（关键工序）在中国境内完成。

991. （产品名称：恒温培养箱，型号：02087），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（产品名称：恒温培养箱，型号：02087）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：恒温培养箱，型号：02087）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：恒温培养箱，型号：02087）的（关键工序）

在中国境内完成。

992. （产品名称：恒温水浴锅，型号：02082），生产厂为（上海力辰邦西仪器科技有限公司），厂址为（上海市松江区三浜路 469 号 9 幢 2 层）。（产品名称：恒温水浴锅，型号：02082）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：恒温水浴锅，型号：02082）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：恒温水浴锅，型号：02082）的（关键工序）在中国境内完成。

993. （产品名称：骨剪，型号：27004），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：骨剪，型号：27004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：骨剪，型号：27004）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：骨剪，型号：27004）的（关键工序）在中国境内完成。

994. （产品名称：超净工作台，型号：02089），生产厂为（上海力辰邦西仪器科技有限公司），厂址为（上海市松江区三浜路 469 号 9 幢 2 层）。（产品名称：超净工作台，型号：02089）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：超净工作台，型号：02089）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：超净工作台，型号：02089）的（关键工序）在中国境内完成。

995. （产品名称：仪器车，型号：02020），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：仪器车，型号：02020）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：仪器车，型号：02020）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：仪器车，型号：02020）的（关键工序）在中国境内完成。

996. （产品名称：头、颈、躯干模型，型号：33201），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：头、颈、躯干模型，型号：33201）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：头、颈、躯干模型，型号：33201）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：头、颈、躯干模型，型号：33201）的（关键工序）在中国境内完成。

997. （产品名称：人体骨骼模型，型号：33204），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：人体骨骼模型，型号：33204）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定

比例）。（产品名称：人体骨骼模型，型号：33204）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人体骨骼模型，型号：33204）的（关键工序）在中国境内完成。

998. （产品名称：眼球仪，型号：33206），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：眼球仪，型号：33206）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：眼球仪，型号：33206）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：眼球仪，型号：33206）的（关键工序）在中国境内完成。

999. （产品名称：心脏解剖模型，型号：33207），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：心脏解剖模型，型号：33207）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：心脏解剖模型，型号：33207）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：心脏解剖模型，型号：33207）的（关键工序）在中国境内完成。

1000. （产品名称：脑解剖模型，型号：33211），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：脑解剖模型，型号：33211）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：脑解剖模型，型号：33211）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：脑解剖模型，型号：33211）的（关键工序）在中国境内完成。

1001. （产品名称：眼球解剖模型，型号：33205），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：眼球解剖模型，型号：33205）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：眼球解剖模型，型号：33205）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：眼球解剖模型，型号：33205）的（关键工序）在中国境内完成。

1002. （产品名称：耳解剖模型，型号：33212），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：耳解剖模型，型号：33212）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：耳解剖模型，型号：33212）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：耳解剖模型，型号：33212）的（关键工序）在中国境内完成。

1003. （产品名称：皮肤结构模型，型号：33215），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：皮肤结构模型，型号：33215）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：皮肤结构模型，型号：33215）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：皮肤结构模型，型号：33215）的（关键工序）在中国境内完成。

1004. （产品名称：肾单位、肾小体模型，型号：33217），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：肾单位、肾小体模型，型号：33217）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：肾单位、肾小体模型，型号：33217）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：肾单位、肾小体模型，型号：33217）的（关键工序）在中国境内完成。

1005. （产品名称：脊椎骨模型，型号：3319），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：脊椎骨模型，型号：3319）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：脊椎骨模型，型号：3319）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：脊椎骨模型，型号：3319）的（关键工序）在中国境内完成。

1006. （产品名称：人体肌肉模型，型号：33219），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：人体肌肉模型，型号：33219）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：人体肌肉模型，型号：33219）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人体肌肉模型，型号：33219）的（关键工序）在中国境内完成。

1007. （产品名称：肘关节活动模型，型号：33220），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：肘关节活动模型，型号：33220）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：肘关节活动模型，型号：33220）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：肘关节活动模型，型号：33220）的（关键工序）在中国境内完成。

1008. （产品名称：人体呼吸运动模型，型号：33224），生产厂为（青华

科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：人体呼吸运动模型，型号：33224）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：人体呼吸运动模型，型号：33224）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人体呼吸运动模型，型号：33224）的（关键工序）在中国境内完成。

1009. （产品名称：ABO 血型磁性演示块，型号：3233），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：ABO 血型磁性演示块，型号：3233）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：ABO 血型磁性演示块，型号：3233）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：ABO 血型磁性演示块，型号：3233）的（关键工序）在中国境内完成。

1010. （产品名称：膈肌运动模拟器，型号：33225），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：膈肌运动模拟器，型号：33225）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：膈肌运动模拟器，型号：33225）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：膈肌运动模拟器，型号：33225）的（关键工序）在中国境内完成。

1011. （产品名称：电冰箱，型号：BCD-217WGHC3E9S9），生产厂为（海尔智家股份有限公司），厂址为（青岛市崂山区海尔工业园内）。（产品名称：电冰箱，型号：BCD-217WGHC3E9S9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电冰箱，型号：BCD-217WGHC3E9S9）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电冰箱，型号：BCD-217WGHC3E9S9）的（关键工序）在中国境内完成。

1012. （产品名称：光照培养箱，型号：02088），生产厂为（上海力辰邦西仪器科技有限公司），厂址为（上海市松江区三浜路 469 号 9 幢 2 层）。（产品名称：光照培养箱，型号：02088）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：光照培养箱，型号：02088）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：光照培养箱，型号：02088）的（关键工序）在中国境内完成。

1013. （产品名称：移液器，型号：27026），生产厂为（上海力辰邦西仪

器科技有限公司），厂址为（上海市松江区三浜路 469 号 9 幢 2 层）。（产品名称：移液器，型号：27026）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：移液器，型号：27026）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：移液器，型号：27026）的（关键工序）在中国境内完成。

1014. （产品名称：研磨过滤器，型号：27011），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：研磨过滤器，型号：27011）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：研磨过滤器，型号：27011）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：研磨过滤器，型号：27011）的（关键工序）在中国境内完成。

1015. （产品名称：数码显微镜，型号：M-100FL），生产厂为（宁波舜宇仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市舜宇路 66-68 号）。（产品名称：数码显微镜，型号：M-100FL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：数码显微镜，型号：M-100FL）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：数码显微镜，型号：M-100FL）的（关键工序）在中国境内完成。

1016. （产品名称：孵化器，型号：27010），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：孵化器，型号：27010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：孵化器，型号：27010）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：孵化器，型号：27010）的（关键工序）在中国境内完成。

1017. （产品名称：展翅板，型号：81110），生产厂为（青华科教仪器有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（产品名称：展翅板，型号：81110）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：展翅板，型号：81110）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：展翅板，型号：81110）的（关键工序）在中国境内完成。

1018. （产品名称：枝剪，型号：81112），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：枝剪，型号：81112）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：枝剪，型号：81112）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：枝剪，型号：81112）的（关键工序）在中国境内完成。

1019. （产品名称：血压计，型号：台式），生产厂为（丹阳市健陵医疗器

械有限公司），厂址为（丹阳市云阳街道城北村 11 组（北环路 75-12 号））。（产品名称：血压计，型号：台式）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：血压计，型号：台式）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：血压计，型号：台式）的（关键工序）在中国境内完成。

1020. （产品名称：听诊器，型号：插入式（A 型）），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：听诊器，型号：插入式（A 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：听诊器，型号：插入式（A 型））的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：听诊器，型号：插入式（A 型））的（关键工序）在中国境内完成。

1021. （产品名称：透明塑料方形饭盒，型号：250ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：透明塑料方形饭盒，型号：250ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：透明塑料方形饭盒，型号：250ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：透明塑料方形饭盒，型号：250ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1022. （产品名称：玻璃板，型号：100），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：玻璃板，型号：100）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玻璃板，型号：100）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃板，型号：100）的（关键工序）在中国境内完成。

1023. （产品名称：黑色遮光胶，型号：黑色），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：黑色遮光胶，型号：黑色）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：黑色遮光胶，型号：黑色）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：黑色遮光胶，型号：黑色）的（关键工序）在中国境内完成。

1024. （产品名称：镊子，型号：16cm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：镊子，型号：16cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：镊子，型号：16cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：镊

子，型号：16cm）的（关键工序）在中国境内完成。

1025. （产品名称：剪子，型号：16cm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：剪子，型号：16cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：剪子，型号：16cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：剪子，型号：16cm）的（关键工序）在中国境内完成。

1026. （产品名称：解剖针，型号：30309010401），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：解剖针，型号：30309010401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：解剖针，型号：30309010401）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：解剖针，型号：30309010401）的（关键工序）在中国境内完成。

1027. （产品名称：解剖刀，型号：4#），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：解剖刀，型号：4#）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：解剖刀，型号：4#）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：解剖刀，型号：4#）的（关键工序）在中国境内完成。

1028. （产品名称：刮胡双面刀片，型号：74-C），生产厂为（上海吉列有限公司），厂址为（上海市浦东三林路 550 号）。（产品名称：刮胡双面刀片，型号：74-C）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：刮胡双面刀片，型号：74-C）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：刮胡双面刀片，型号：74-C）的（关键工序）在中国境内完成。

1029. （产品名称：白色滴瓶，型号：30ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：白色滴瓶，型号：30ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：白色滴瓶，型号：30ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：白色滴瓶，型号：30ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1030. （产品名称：棕色滴瓶，型号：30ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：棕色滴瓶，型号：30ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。

（产品名称：棕色滴瓶，型号：30ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：棕色滴瓶，型号：30ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1031. （产品名称：方形纸巾，型号：BR13A），生产厂为（金红叶纸业集团有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金胜路 1 号）。（产品名称：方形纸巾，型号：BR13A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：方形纸巾，型号：BR13A）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：方形纸巾，型号：BR13A）的（关键工序）在中国境内完成。

1032. （产品名称：载玻片，型号：7101），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：载玻片，型号：7101）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：载玻片，型号：7101）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：载玻片，型号：7101）的（关键工序）在中国境内完成。

1033. （产品名称：盖玻片，型号：18×18mm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：盖玻片，型号：18×18mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：盖玻片，型号：18×18mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：盖玻片，型号：18×18mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1034. （产品名称：牙签，型号：200 支/包），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：牙签，型号：200 支/包）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：牙签，型号：200 支/包）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：牙签，型号：200 支/包）的（关键工序）在中国境内完成。

1035. （产品名称：一次性滴管，型号：5ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：一次性滴管，型号：5ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：一次性滴管，型号：5ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：一次性滴管，型号：5ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1036. （产品名称：棉球，型号：非灭菌），生产厂为（扬州宇润科技发展有限公司），厂址为（江苏省扬州市广陵区头桥镇通达路）。（产品名称：棉球，

型号：非灭菌）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：棉球，型号：非灭菌）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：棉球，型号：非灭菌）的（关键工序）在中国境内完成。

1037. （产品名称：培养皿，型号：Φ100mm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：培养皿，型号：Φ100mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：培养皿，型号：Φ100mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：培养皿，型号：Φ100mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1038. （产品名称：一次性手套，型号：100 只/袋），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：一次性手套，型号：100 只/袋）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：一次性手套，型号：100 只/袋）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：一次性手套，型号：100 只/袋）的（关键工序）在中国境内完成。

1039. （产品名称：一次性保鲜\冷冻盘，型号：12g），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：一次性保鲜\冷冻盘，型号：12g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：一次性保鲜\冷冻盘，型号：12g）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：一次性保鲜\冷冻盘，型号：12g）的（关键工序）在中国境内完成。

1040. （产品名称：口取纸\标签纸，型号：A4），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：口取纸\标签纸，型号：A4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：口取纸\标签纸，型号：A4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：口取纸\标签纸，型号：A4）的（关键工序）在中国境内完成。

1041. （产品名称：记号笔，型号：ZP-120），生产厂为（汕头市潮南区明生实业有限公司），厂址为（汕头市潮南区胪岗镇上厝居委土路仔洋 C 栋）。（产品名称：记号笔，型号：ZP-120）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：记号笔，型号：ZP-120）的（关键组件）在中国境内生产。（产品

名称：记号笔，型号：ZP-120）的（关键工序）在中国境内完成。

1042. （产品名称：15cm 边长方形电木板，型号：定制），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：15cm 边长方形电木板，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：15cm 边长方形电木板，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：15cm 边长方形电木板，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

1043. （产品名称：石棉网，型号：250×250mm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：石棉网，型号：250×250mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：石棉网，型号：250×250mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：石棉网，型号：250×250mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1044. （产品名称：酒精灯，型号：250ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：酒精灯，型号：250ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：酒精灯，型号：250ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：酒精灯，型号：250ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1045. （产品名称：工业酒精，型号：500ml），生产厂为（晋能控股装备制制造集团华昱能源化工山西有限责任公司），厂址为（山西省晋城市泽州县周村镇周村村）。（产品名称：工业酒精，型号：500ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：工业酒精，型号：500ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：工业酒精，型号：500ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1046. （产品名称：红墨水，型号：100ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：红墨水，型号：100ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：红墨水，型号：100ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红墨水，型号：100ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1047. （产品名称：卫生香，型号：96 盘/盒），生产厂为（江苏鑫鹏科教

设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：卫生香，型号：96 盘/盒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：卫生香，型号：96 盘/盒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：卫生香，型号：96 盘/盒）的（关键工序）在中国境内完成。

1048. （产品名称：火柴，型号：安全火柴），生产厂为（济宁市任城区福星火柴厂），厂址为（山东省济宁市任城区李营街道岱庄村平安七巷 08 号）。（产品名称：火柴，型号：安全火柴）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：火柴，型号：安全火柴）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：火柴，型号：安全火柴）的（关键工序）在中国境内完成。

1049. （产品名称：燃烧匙，型号：64041），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：燃烧匙，型号：64041）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：燃烧匙，型号：64041）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：燃烧匙，型号：64041）的（关键工序）在中国境内完成。

1050. （产品名称：蜡烛，型号：1.5×17cm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：蜡烛，型号：1.5×17cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蜡烛，型号：1.5×17cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蜡烛，型号：1.5×17cm）的（关键工序）在中国境内完成。

1051. （产品名称：黑色硬纸，型号：A4），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：黑色硬纸，型号：A4）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：黑色硬纸，型号：A4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：黑色硬纸，型号：A4）的（关键工序）在中国境内完成。

1052. （产品名称：曲别针，型号：3#），生产厂为（义乌市睿艳日用品有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市廿三里街道义东工业区华盛路 151 号 7 号楼 4 号门 3 楼）。（产品名称：曲别针，型号：3#）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：曲别针，型号：3#）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：曲别针，型号：3#）的（关键工序）在中国境内完成。

1053. （产品名称：绿叶在光下制造有机物装置，型号：配套），生产厂为

（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：绿叶在光下制造有机物装置，型号：配套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：绿叶在光下制造有机物装置，型号：配套）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：绿叶在光下制造有机物装置，型号：配套）的（关键工序）在中国境内完成。

1054. （产品名称：平口玻璃试管，型号：Φ20mm×200mm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：平口玻璃试管，型号：Φ20mm×200mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平口玻璃试管，型号：Φ20mm×200mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平口玻璃试管，型号：Φ20mm×200mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1055. （产品名称：平口玻璃试管，型号：Φ15mm×100mm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：平口玻璃试管，型号：Φ15mm×100mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：平口玻璃试管，型号：Φ15mm×100mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：平口玻璃试管，型号：Φ15mm×100mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1056. （产品名称：滤纸，型号：100 张），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：滤纸，型号：100 张）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：滤纸，型号：100 张）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：滤纸，型号：100 张）的（关键工序）在中国境内完成。

1057. （产品名称：锥形瓶，型号：50ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：锥形瓶，型号：50ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：锥形瓶，型号：50ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：锥形瓶，型号：50ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1058. （产品名称：玻璃烧杯，型号：150ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：玻璃烧杯，型号：150ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比

例）。（产品名称：玻璃烧杯，型号：150ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃烧杯，型号：150ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1059. （产品名称：玻璃烧杯，型号：1000ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：玻璃烧杯，型号：1000ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玻璃烧杯，型号：1000ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃烧杯，型号：1000ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1060. （产品名称：玻璃烧杯，型号：100ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：玻璃烧杯，型号：100ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玻璃烧杯，型号：100ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃烧杯，型号：100ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1061. （产品名称：玻璃烧杯，型号：50ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：玻璃烧杯，型号：50ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玻璃烧杯，型号：50ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃烧杯，型号：50ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1062. （产品名称：玻璃棒，型号：5x300mm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：玻璃棒，型号：5x300mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玻璃棒，型号：5x300mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃棒，型号：5x300mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1063. （产品名称：量筒，型号：50ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：量筒，型号：50ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：量筒，型号：50ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：量筒，型号：50ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1064. （产品名称：量筒，型号：10ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：量筒，型号：10ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产

品名称：量筒，型号：10ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：量筒，型号：10ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1065. （产品名称：量筒，型号：5ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：量筒，型号：5ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：量筒，型号：5ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：量筒，型号：5ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1066. （产品名称：纱布，型号：10x600cm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：纱布，型号：10x600cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：纱布，型号：10x600cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：纱布，型号：10x600cm）的（关键工序）在中国境内完成。

1067. （产品名称：漏斗，型号：75mm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：漏斗，型号：75mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：漏斗，型号：75mm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：漏斗，型号：75mm）的（关键工序）在中国境内完成。

1068. （产品名称：透明胶带，型号：4.3×2.3），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：透明胶带，型号：4.3×2.3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：透明胶带，型号：4.3×2.3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：透明胶带，型号：4.3×2.3）的（关键工序）在中国境内完成。

1069. （产品名称：搪瓷托盘，型号：16×22cm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：搪瓷托盘，型号：16×22cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：搪瓷托盘，型号：16×22cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：搪瓷托盘，型号：16×22cm）的（关键工序）在中国境内完成。

1070. （产品名称：搪瓷托盘，型号：20×30cm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：搪瓷托盘，型号：20×30cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：搪瓷托盘，型号：20×30cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：搪瓷托盘，型号：20×30cm）的（关键工序）在中国境内完成。

1071. （产品名称：塑料烧杯，型号：25ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：塑料烧杯，型号：25ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：塑料烧杯，型号：25ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：塑料烧杯，型号：25ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1072. （产品名称：马粪纸或粗糙的纸，型号：530 克 A3），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：马粪纸或粗糙的纸，型号：530 克 A3）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：马粪纸或粗糙的纸，型号：530 克 A3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：马粪纸或粗糙的纸，型号：530 克 A3）的（关键工序）在中国境内完成。

1073. （产品名称：观察蚯蚓玻璃板，型号：配套），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：观察蚯蚓玻璃板，型号：配套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：观察蚯蚓玻璃板，型号：配套）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：观察蚯蚓玻璃板，型号：配套）的（关键工序）在中国境内完成。

1074. （产品名称：蓝墨水，型号：100ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：蓝墨水，型号：100ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蓝墨水，型号：100ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蓝墨水，型号：100ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1075. （产品名称：带把塑料烧杯，型号：1000ml），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。

（产品名称：带把塑料烧杯，型号：1000ml）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：带把塑料烧杯，型号：1000ml）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：带把塑料烧杯，型号：1000ml）的（关键工序）在中国境内完成。

1076. （产品名称：红塑料地垫，型号：YD-002），生产厂为（广州雅地地毯有限公司），厂址为（广州市番禺区洛浦街上漖村迎宾路北侧广州市信基豪泰酒店用品城 722、723 号铺）。（产品名称：红塑料地垫，型号：YD-002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：红塑料地垫，型号：YD-002）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红塑料地垫，型号：YD-002）的（关键工序）在中国境内完成。

1077. （产品名称：绿塑料地垫，型号：YD-003），生产厂为（广州雅地地毯有限公司），厂址为（广州市番禺区洛浦街上漖村迎宾路北侧广州市信基豪泰酒店用品城 722、723 号铺）。（产品名称：绿塑料地垫，型号：YD-003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：绿塑料地垫，型号：YD-003）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：绿塑料地垫，型号：YD-003）的（关键工序）在中国境内完成。

1078. （产品名称：彩色曲别针，型号：3#），生产厂为（义乌市睿艳日用品有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市廿三里街道义东工业区华盛路 151 号 7 号楼 4 号门 3 楼）。（产品名称：彩色曲别针，型号：3#）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：彩色曲别针，型号：3#）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：彩色曲别针，型号：3#）的（关键工序）在中国境内完成。

1079. （产品名称：塑料双格托盘，型号：塑料），生产厂为（ 项城市诗语商贸有限公司），厂址为（项城市范集镇开发区）。（产品名称：塑料双格托盘，型号：塑料）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：塑料双格托盘，型号：塑料）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：塑料双格托盘，型号：塑料）的（关键工序）在中国境内完成。

1080. （产品名称：黑白棋子，型号：181 粒），生产厂为（ 项城市诗语商贸有限公司），厂址为（项城市范集镇开发区）。（产品名称：黑白棋子，型号：181 粒）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：黑白棋

子，型号：181 粒）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：黑白棋子，型号：181 粒）的（关键工序）在中国境内完成。

1081. （产品名称：蓝布口袋，型号：浅蓝），生产厂为（ 项城市诗语商贸有限公司），厂址为（项城市范集镇开发区）。（产品名称：蓝布口袋，型号：浅蓝）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：蓝布口袋，型号：浅蓝）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：蓝布口袋，型号：浅蓝）的（关键工序）在中国境内完成。

1082. （产品名称：红布口袋，型号：红），生产厂为（ 项城市诗语商贸有限公司），厂址为（项城市范集镇开发区）。（产品名称：红布口袋，型号：红）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：红布口袋，型号：红）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：红布口袋，型号：红）的（关键工序）在中国境内完成。

1083. （产品名称：包扎用弹力挂钩绷带，型号：10x450cm），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（产品名称：包扎用弹力挂钩绷带，型号：10x450cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：包扎用弹力挂钩绷带，型号：10x450cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：包扎用弹力挂钩绷带，型号：10x450cm）的（关键工序）在中国境内完成。

1084. （产品名称：胶棒，型号：36g），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（产品名称：胶棒，型号：36g）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：胶棒，型号：36g）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：胶棒，型号：36g）的（关键工序）在中国境内完成。

1085. （产品名称：榨汁机，型号：L4-LJ525），生产厂为（杭州九阳小家电有限公司），厂址为（浙江省杭州经济技术开发区下沙街道银海街 760 号）。（产品名称：榨汁机，型号：L4-LJ525）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：榨汁机，型号：L4-LJ525）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：榨汁机，型号：L4-LJ525）的（关键工序）在中国境内完成。

1086. （产品名称：微波炉，型号：MC-70106FL），生产厂为（广东格兰仕电器制造有限公司），厂址为（中山市黄圃镇马新工业区兴圃大道东 3 号）。（产

品名称：微波炉，型号：MC-70106FL）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：微波炉，型号：MC-70106FL）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：微波炉，型号：MC-70106FL）的（关键工序）在中国境内完成。

1087. （产品名称：小方巾（抹布），型号：30×30cm），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：小方巾（抹布），型号：30×30cm）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：小方巾（抹布），型号：30×30cm）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：小方巾（抹布），型号：30×30cm）的（关键工序）在中国境内完成。

1088. （产品名称：玻璃泡菜坛子，型号：10 斤），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：玻璃泡菜坛子，型号：10 斤）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：玻璃泡菜坛子，型号：10 斤）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：玻璃泡菜坛子，型号：10 斤）的（关键工序）在中国境内完成。

1089. （产品名称：萌发种子装置套组 1，型号：配套），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：萌发种子装置套组 1，型号：配套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：萌发种子装置套组 1，型号：配套）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：萌发种子装置套组 1，型号：配套）的（关键工序）在中国境内完成。

1090. （产品名称：萌发种子装置套组 2，型号：配套），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39 号）。（产品名称：萌发种子装置套组 2，型号：配套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：萌发种子装置套组 2，型号：配套）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：萌发种子装置套组 2，型号：配套）的（关键工序）在中国境内完成。

1091. （产品名称：萌发种子装置套组 3，型号：配套），生产厂为（江苏鑫鹏科教设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区许庄街道创新大道 39

号）。（产品名称：萌发种子装置套组 3，型号：配套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：萌发种子装置套组 3，型号：配套）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：萌发种子装置套组 3，型号：配套）的（关键工序）在中国境内完成。

1092. （产品名称：声现象，型号：AD-B01），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 10 幢）。（产品名称：声现象，型号：AD-B01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：声现象，型号：AD-B01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：声现象，型号：AD-B01）的（关键工序）在中国境内完成。

1093. （产品名称：光现象，型号：AD-B02），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 11 幢）。（产品名称：光现象，型号：AD-B02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：光现象，型号：AD-B02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：光现象，型号：AD-B02）的（关键工序）在中国境内完成。

1094. （产品名称：电路与电荷，型号：AD-B03），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 12 幢）。（产品名称：电路与电荷，型号：AD-B03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电路与电荷，型号：AD-B03）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电路与电荷，型号：AD-B03）的（关键工序）在中国境内完成。

1095. （产品名称：电与磁，型号：AD-B04），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 13 幢）。（产品名称：电与磁，型号：AD-B04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：电与磁，型号：AD-B04）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：电与磁，型号：AD-B04）的（关键工序）在中国境内完成。

1096. （产品名称：机械与功，型号：AD-B05），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 14 幢）。（产品名称：机械与功，型号：AD-B05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：机械与功，型号：AD-B05）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：机械与功，型号：AD-B05）的（关键工序）在中国境内完成。

1097. （产品名称：运动与力，型号：AD-B06），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 15 幢）。（产品名称：运动与力，型号：AD-B06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：运动与力，型号：AD-B06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：运动与力，型号：AD-B06）的（关键工序）在中国境内完成。

1098. （产品名称：密度与浮力，型号：AD-B07），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 16 幢）。（产品名称：密度与浮力，型号：AD-B07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：密度与浮力，型号：AD-B07）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：密度与浮力，型号：AD-B07）的（关键工序）在中国境内完成。

1099. （产品名称：物态变化与内能，型号：AD-B08），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 17 幢）。（产品名称：物态变化与内能，型号：AD-B08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：物态变化与内能，型号：AD-B08）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：物态变化与内能，型号：AD-B08）的（关键工序）在中国境内完成。

1100. （产品名称：新能源，型号：AD-B09），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 18 幢）。（产品名称：新能源，型号：AD-B09）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：新能源，型号：AD-B09）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：新能源，型号：AD-B09）的（关键工序）在中国境内完成。

1101. （产品名称：运动学实验轨道，型号：AD-B10），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 19 幢）。（产品名称：运动学实验轨道，型号：AD-B10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：运动学实验轨道，型号：AD-B10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：运动学实验轨道，型号：AD-B10）的（关键工序）在中国境内完成。

1102. （产品名称：多功能电源，型号：AD-B11），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 20 幢）。

（产品名称：多功能电源，型号：AD-B11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：多功能电源，型号：AD-B11）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多功能电源，型号：AD-B11）的（关键工序）在中国境内完成。

1103. （产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 21 幢）。（产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1104. （产品名称：走进化学世界，型号：AD-C01），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 23 幢）。（产品名称：走进化学世界，型号：AD-C01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：走进化学世界，型号：AD-C01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：走进化学世界，型号：AD-C01）的（关键工序）在中国境内完成。

1105. （产品名称：空气与氧气，型号：AD-C02），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 24 幢）。（产品名称：空气与氧气，型号：AD-C02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：空气与氧气，型号：AD-C02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：空气与氧气，型号：AD-C02）的（关键工序）在中国境内完成。

1106. （产品名称：物质构成的奥秘，型号：AD-C03），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 25 幢）。（产品名称：物质构成的奥秘，型号：AD-C03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：物质构成的奥秘，型号：AD-C03）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：物质构成的奥秘，型号：AD-C03）的（关键工序）在中国境内完成。

1107. （产品名称：水与溶液，型号：AD-C04），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 26 幢）。

（产品名称：水与溶液，型号：AD-C04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：水与溶液，型号：AD-C04）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：水与溶液，型号：AD-C04）的（关键工序）在中国境内完成。

1108. （产品名称：物质的化学变化，型号：AD-C05），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 27 幢）。（产品名称：物质的化学变化，型号：AD-C05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：物质的化学变化，型号：AD-C05）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：物质的化学变化，型号：AD-C05）的（关键工序）在中国境内完成。

1109. （产品名称：碳和碳的氧化物，型号：AD-C06），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 28 幢）。（产品名称：碳和碳的氧化物，型号：AD-C06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：碳和碳的氧化物，型号：AD-C06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：碳和碳的氧化物，型号：AD-C06）的（关键工序）在中国境内完成。

1110. （产品名称：酸、碱、盐，型号：AD-C07），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 29 幢）。（产品名称：酸、碱、盐，型号：AD-C07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：酸、碱、盐，型号：AD-C07）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：酸、碱、盐，型号：AD-C07）的（关键工序）在中国境内完成。

1111. （产品名称：金属与材料，型号：AD-C08），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 30 幢）。（产品名称：金属与材料，型号：AD-C08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：金属与材料，型号：AD-C08）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：金属与材料，型号：AD-C08）的（关键工序）在中国境内完成。

1112. （产品名称：化学与社会发展，型号：AD-C09），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 31 幢）。（产品名称：化学与社会发展，型号：AD-C09）的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：化学与社会发展，型号：AD-C09）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：化学与社会发展，型号：AD-C09）的（关键工序）在中国境内完成。

1113. （产品名称：初中化学通用仪器，型号：AD-C10），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 32 幢）。（产品名称：初中化学通用仪器，型号：AD-C10）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：初中化学通用仪器，型号：AD-C10）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：初中化学通用仪器，型号：AD-C10）的（关键工序）在中国境内完成。

1114. （产品名称：多功能电源，型号：AD-B11），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 33 幢）。（产品名称：多功能电源，型号：AD-B11）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：多功能电源，型号：AD-B11）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：多功能电源，型号：AD-B11）的（关键工序）在中国境内完成。

1115. （产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 34 幢）。（产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

1116. （产品名称：显微镜的使用、细胞及微生物，型号：AD-D01），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 36 幢）。（产品名称：显微镜的使用、细胞及微生物，型号：AD-D01）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：显微镜的使用、细胞及微生物，型号：AD-D01）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：显微镜的使用、细胞及微生物，型号：AD-D01）的（关键工序）在中国境内完成。

1117. （产品名称：动物及其生命活动，型号：AD-D02），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 37 幢）。（产品名称：动物及其生命活动，型号：AD-D02）的中国境内生产

的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：动物及其生命活动，型号：AD-D02）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：动物及其生命活动，型号：AD-D02）的（关键工序）在中国境内完成。

1118. （产品名称：植物及其生命活动，型号：AD-D03），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 38 幢）。（产品名称：植物及其生命活动，型号：AD-D03）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：植物及其生命活动，型号：AD-D03）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：植物及其生命活动，型号：AD-D03）的（关键工序）在中国境内完成。

1119. （产品名称：人及其生命活动、营养与健康，型号：AD-D04），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 39 幢）。（产品名称：人及其生命活动、营养与健康，型号：AD-D04）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：人及其生命活动、营养与健康，型号：AD-D04）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：人及其生命活动、营养与健康，型号：AD-D04）的（关键工序）在中国境内完成。

1120. （产品名称：生物技术，型号：AD-D05），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 40 幢）。（产品名称：生物技术，型号：AD-D05）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：生物技术，型号：AD-D05）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：生物技术，型号：AD-D05）的（关键工序）在中国境内完成。

1121. （产品名称：生物与环境，型号：AD-D06），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 41 幢）。（产品名称：生物与环境，型号：AD-D06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：生物与环境，型号：AD-D06）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：生物与环境，型号：AD-D06）的（关键工序）在中国境内完成。

1122. （产品名称：生物标本模型，型号：AD-D07），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 42 幢）。（产品名称：生物标本模型，型号：AD-D07）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：生物标本模型，型号：AD-D07）的（关键组

件）在中国境内生产。（产品名称：生物标本模型，型号：AD-D07）的（关键工序）在中国境内完成。

1123. （产品名称：初中生物通用仪器，型号：AD-D08），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 43 幢）。（产品名称：初中生物通用仪器，型号：AD-D08）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：初中生物通用仪器，型号：AD-D08）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：初中生物通用仪器，型号：AD-D08）的（关键工序）在中国境内完成。

1124. （产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0），生产厂为（南通思远教育科技有限公司），厂址为（江苏省南通市崇川区观音山街道青秀路 8 号 44 幢）。（产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称：资源云管理平台，型号：V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京开拓永创科技发展有限公司

日期：2026 年 5 月 18 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京开拓永创科技发展有限公司

日期：2026 年 5 月 18 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。