

## 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

### 一、核心网络

1. （▲上网行为管理 ASG-D2100）<sup>1</sup>，生产厂为（华为技术有限公司）<sup>2</sup>，厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部）。（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（产品名称 1）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（产品名称 1）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. 上网行为管理特征库 LIC-SDU-1Y-D2100，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 2）的（关键工序）在中国境内完成。

3. 防火墙 USG6585F，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 3）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 3）的（关键工序）在中国境内完成。

4. 防火墙硬盘 M.2-Sata240G-A，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. 防火墙防护授权 LIC-USG6585F-TP-1Y，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. 核心交换机 CloudEngine S8700-6，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称 6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. 核心板卡 LSG7X24SX1E0，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 7)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 7)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 7)的(关键工序)在中国境内完成。

8. 万兆多模光模块 OMXD30000，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. OLT SmartAX EA5800-X7，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. OLT 主控板 H907MPLBE，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 10)的(关键工序)在中国境内完成。

11. OLT 电源板 H903PILA，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 11)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. OLT 主控板上行光模块 OMXD30020，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. OLT GPON 业务板卡 H903GPHFE01，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 13)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. 2:8 机架式分光器 SPL1202-SC/UPC-1x8，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. 4 口 POE ONU OptiXstar P612L，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. 8口 POE ONU OptiXstar P613E-L1，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. 网管平台 iMaster NeoSight，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 17)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 17)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17)的(关键工序)在中国境内完成。

18. 室外光纤 GYTA-24B1.3，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为 武汉市洪山区邮科院路 88 号。(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 18)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. 光纤接线盒 ODU19RP-CSS24-D-00-FS-HYW1，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为武汉市洪山区邮科院路 88 号。(产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 19)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. 单模光纤跳线 G1-LCLC05，生产厂为深圳山泽基业科技有限公司，厂址为 深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B 栋 3608。(产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 20)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. 多模万兆光纤跳线 G3-LCLC05，生产厂为深圳山泽基业科技有限公司，厂址为深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B 栋 3608。(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 21)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 21)的(关键工序)在中国境内完成。

22. 光纤连接线 GJXH-4，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为 武汉市洪山区邮科院路 88 号。(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 22)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. 光纤接头 SC05，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为武汉市洪山区邮科院路 88 号。(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 23)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 23)的(关键工序)在中国境内完成。

24 网线 HSYV-6，生产厂为烽火通信科技股份有限公司，厂址为武汉市洪山区邮科院路 88 号。(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 24)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24)的(关键工序)在中国境内完成。

25 波纹套管 AD21.2，生产厂为东台市新达荣波纹管有限公司，厂址为东台市时堰镇立鸿产业园 1 号。(产品名称 25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 25)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 25)的(关键工序)在中国境内完成。

26 PVC 线槽 3919，生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。(产品名称 26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 26)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 26)的(关键工序)在中国境内完成。

27 线槽配件 3919-P，生产厂为广东联塑科技实业有限公司，厂址为 佛山市顺德区龙洲路龙江段联塑工业村。(产品名称 27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 27)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 27)的(关键工序)在中国境内完成。

28 理线器 KM1301-3001，生产厂为 康沐通讯设备(深圳)有限公司，厂址为深圳市福田区华强北街道福强社区燕南路 88 号中泰燕南名庭 A 座、B 座、C 座、D 座、E 座 D 座 1713。(产品名称 28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 28)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 28)的(关键工序)在中国境内完成。

29 网线跳线 A6U-GY-20，生产厂为慈溪市甬联电子有限公司，厂址为 慈溪市观海卫镇小团浦村。(产品名称 29)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 29)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 29)的(关键工序)在中国境内完成。

30 PDU E-108D，生产厂为公牛集团股份有限公司，厂址为 浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。(产品名称 30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 30)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 30)的(关键工序)在中国境内完成。

31 插线板 GN-101，生产厂为 公牛集团股份有限公司，厂址为 浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号。(产品名称 31)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 31)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 31)的(关键工序)在中国境内完成。

32 水晶头 RJ820，生产厂为 慈溪市甬联电子有限公司，厂址为慈溪市观海卫镇小团浦村。(产品名称 32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 32)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 32)的(关键工序)在中国境内完成。

34 电源线 RVV3\*4，生产厂为 东莞市新赛康电子有限公司，厂址为东莞市横沥镇裕宁工业区裕宁北路 4 栋。(产品名称 34)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 34)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 34)的(关键工序)在中国境内完成。

35 电源线 RVV3\*4，生产厂为 东莞市新赛康电子有限公司，厂址为东莞市横沥镇裕宁工业区裕宁北路 4 栋。(产品名称 35)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 35)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 35)的(关键工序)在中国境内完成。

36 机柜 61042，生产厂为 香河天昊金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村。(产品名称 36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 36)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 36)的(关键工序)在中国境内完成。

37 壁挂机柜，生产厂为 香河天昊金属制品有限公司，厂址为河北省廊坊市香河县渠口镇大七里村。(产品名称 37)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 37)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 37)的(关键工序)在中国境内完成。

38 ONU 设备箱，生产厂为 浙江光大通讯设备有限公司，厂址为 乐清经济开发区纬 19 路 291 号。(产品名称 38)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 38)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 38)的(关键工序)在中国境内完成。

## 二、无线网络

1. AC 控制器 AC6508，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 1)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 1)的(关键工序)在中国境内完成。

2. 控制器授权 L-ACSSAP-1AP、L-ACSSAP-32AP、L-ACSSAP-128AP，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 2)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 2)的(关键工序)在中国境内完成。

3. 放装 AP AirEngine 5773-21，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 3)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 3)的(关键工序)在中国境内完成。

4. 高密 AP AirEngine 6776-56TP，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 4)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 4)的(关键工序)在中国境内完成。

5. 室外 AP AirEngine 5776I-X7H，生产厂为华为技术有限公司，厂址为深圳市龙岗区坂田华为总部。(产品名称 5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(产品名称 5)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 5)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京京乐学教学设备有限公司

日期：2026年05月05日



注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。