

## 7 . 本国产品标准证明文件

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 医用控温仪 P&C-A 型<sup>1</sup>，生产厂为北京恒邦科技开发有限责任公司<sup>2</sup>，厂址为北京市石景山区八大处高科技园区双园路 9 号办公楼五层。医用控温仪 P&C-A 型的中国境内生产的组件成本占比≥ 100%<sup>3</sup>。医用控温仪 P&C-A 型的压缩机<sup>4</sup>在中国境内生产。医用控温仪 P&C-A 的温度调校<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. 导光束<sup>1</sup>，生产厂为南京三亿三光电科技有限公司<sup>2</sup>，厂址为南京区江宁区经济开发区华商路 38 号。导光束的中国境内生产的组件成本占比≥ 50%<sup>3</sup>。导光束的光纤<sup>4</sup>在中国境内生产。导光束的光锥<sup>5</sup>在中国境内完成。

3. 电动牵引床 ZEPU-TQ20<sup>1</sup>，生产厂为山东泽普医疗科技有限公司<sup>2</sup>，厂址为山东省潍坊市高密市高新技术产业开发区高新一路 188 号。电动牵引床 ZEPU-TQ20的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）<sup>3</sup>。电动牵引床 ZEPU-TQ20 的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。电动牵引床 ZEPU-TQ20 的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

4. 医用冷藏箱 HYC-220S<sup>1</sup>，生产厂为青岛海尔生物医疗股份有限公司<sup>2</sup>，厂址为山东省青岛市高新区丰源路 280 号。医用冷藏箱 HYC-220S的中国境内生产的组件成本占比≥ 80%<sup>3</sup>。医用冷藏箱 HYC-220S 的箱体模具<sup>4</sup>在中国境内生产。医用冷藏箱 HYC-220S 的电路整机集成<sup>5</sup>在中国境内完成。

5. 牙科微动力系统 E8<sup>1</sup>，生产厂为广东精美医疗科技有限公司<sup>2</sup>，厂址为佛山市南海区狮山镇桃园东路 84 号万洋科兴园 3 栋 301、401、501 号。牙科微动力系统 E的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）<sup>3</sup>。牙科微动力系统 E 的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。牙科微动力系统 E 的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

6. 牙科综合治疗机 AL-398HC<sup>1</sup>，生产厂为佛山市安乐医疗器械有限公司<sup>2</sup>，厂址为佛山市三水中心科技工业区 C 区 7 号 2 座。牙科综合治疗机 AL-398HC的中国境内生产的组件成本占比≥ （规定比例）<sup>3</sup>。牙科综合治疗机 AL-398HC 的

(关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。牙科综合治疗机 AL-398HC 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

7. 体外胃动力治疗仪 ZB-SWFK<sup>1</sup>, 生产厂为湖南中佰医疗器械有限公司<sup>2</sup>, 厂址为长沙经济技术开发区星沙产业基地凉塘路以南、蓝田路以西、雷鸣路以北长沙旺星置业有限公司 A-1 号厂房 508 室。体外胃动力治疗仪 ZB-SWFK 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。体外胃动力治疗仪 ZB-SWFK 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。体外胃动力治疗仪 ZB-SWFK 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

8. 体重秤 300-500 SH-301<sup>1</sup>, 生产厂为郑州上禾电子科技有限公司<sup>2</sup>, 厂址为河南省郑州市高新区金盏街 8 号 13 幢。体重秤 300-500 SH-301 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。体重秤 300-500 SH-301 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。体重秤 300-500 SH-301 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

9. 微波治疗仪 SurgiNeer C60<sup>1</sup>, 生产厂为北京昌科华光科技有限公司<sup>2</sup>, 厂址为北京市昌平区昌盛路 12 号院 1 号楼 7 层 7A 区、70 区、7D 区、7E 区。微波治疗仪 SurgiNeer C60 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。微波治疗仪 SurgiNeer C60 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。微波治疗仪 SurgiNeer C60 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

10. 数字式十八导心电图机 SE-18<sup>1</sup>, 生产厂为深圳市理邦精密仪器股份有限公司<sup>2</sup>, 厂址为深圳市坪山新区坑梓街道金沙社区金辉路 15 号。数字式十八导心电图机 SE-18 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。数字式十八导心电图机 SE-18 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。数字式十八导心电图机 SE-18 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

11. 穿戴式动态心电记录仪 TER030<sup>1</sup>, 生产厂为索思(苏州)医疗科技有限公司<sup>2</sup>, 厂址为苏州工业园区星汉街 5 号 3 号楼 401-404 单元。穿戴式动态心电记录仪 TER030 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。穿戴式动态心电记录仪 TER030 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。穿戴式动态心电记录仪 TER030 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

12. 注射泵 SPA122<sup>1</sup>, 生产厂为北京新科华大医疗技术有限公司<sup>2</sup>, 厂址为北京市北京经济技术开发区科创十四街 20 号院 9 号楼 3 层 1。注射泵 SPA122 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。注射泵 SPA122 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。注射泵 SPA122 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

<sup>4</sup>在中国境内生产。注射泵 SPA122 的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

13. 动态血压监护仪 ABP-021<sup>1</sup>，生产厂为苏州百慧华业精密仪器有限公司<sup>2</sup>，厂址为苏州高新区科灵路 78 号。动态血压监护仪 ABP-021 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。动态血压监护仪 ABP-021 的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。动态血压监护仪 ABP-021 的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

14. 输液泵 IPA112<sup>1</sup>，生产厂为北京新科华大医疗技术有限公司<sup>2</sup>，厂址为北京市北京经济技术开发区科创十四街 20 号院 9 号楼 3 层 1。输液泵 IPA112 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。输液泵 IPA112 的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。输液泵 IPA112 的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

15. 便携式负压引流器 V-B-100<sup>1</sup>，生产厂为希迪克康养产业发展有限公司<sup>2</sup>，厂址为河南省南阳市宛城区新能源经济技术开发区纬十路中段。便携式负压引流器 V-B-100 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。便携式负压引流器 V-B-100 的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。便携式负压引流器 V-B-100 的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

16. 静脉腔内射频闭合发生器 RFI-1000<sup>1</sup>，生产厂为归创通桥医疗科技股份有限公司<sup>2</sup>，厂址为浙江省杭州市余杭区仓前街道数云路 270 号归创通桥产业园 C 座一至十层、十二层。静脉腔内射频闭合发生器 RFI-1000 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。静脉腔内射频闭合发生器 RFI-1000 的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。静脉腔内射频闭合发生器 RFI-1000 的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

17. 血管内冲击波治疗设备 LP-AW-200A<sup>1</sup>，生产厂为乐普(北京)医疗装备有限公司<sup>2</sup>，厂址为北京市顺义区林河开发区顺仁路 60 号 2 幢东区。血管内冲击波治疗设备 LP-AW-200A 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。血管内冲击波治疗设备 LP-AW-200A 的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。血管内冲击波治疗设备 LP-AW-200A 的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

18. ATP 荧光检测仪（台式）BT-112D<sup>1</sup>，生产厂为北京智峰博泰生物科技有限公司<sup>2</sup>，厂址为北京市顺义区高丽营镇一村北街 15 号。ATP 荧光检测仪（台式）BT-112D 的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）<sup>3</sup>。ATP 荧光检测仪（台式）BT-112D 的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。ATP 荧光检测仪（台式）BT-112D 的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

19. 电子针疗仪 SDZ-IIB 型<sup>1</sup>，生产厂为苏州医疗用品厂有限公司<sup>2</sup>，厂址为苏州市高新区科技城华佗路 18 号。电子针疗仪 SDZ-IIB 型的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。电子针疗仪 SDZ-IIB 型的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。电子针疗仪 SDZ-IIB 型的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

20. 电子针疗仪 SDZ-II<sup>1</sup>，生产厂为苏州医疗用品厂有限公司<sup>2</sup>，厂址为苏州市高新区科技城华佗路 18 号。电子针疗仪 SDZ-II 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。电子针疗仪 SDZ-II 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。电子针疗仪 SDZ-II 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

21. 脉冲电疗仪 KWD-808I<sup>1</sup>，生产厂为常州市武进长城医疗器械有限公司<sup>2</sup>，厂址为武进区湖塘镇城西工业集中区。脉冲电疗仪 KWD-808I 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。脉冲电疗仪 KWD-808I 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。脉冲电疗仪 KWD-808I 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

22. 医用诊疗床<sup>1</sup>，生产厂为中实德天(北京)医疗用品有限公司<sup>2</sup>，厂址为河北省衡水市枣强县枣强镇创新港南区。医用诊疗床的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。医用诊疗床的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。医用诊疗床的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

23. 脉冲电疗仪 KWD-808I<sup>1</sup>，生产厂为常州市武进长城医疗器械有限公司<sup>2</sup>，厂址为武进区湖塘镇城西工业集中区。脉冲电疗仪 KWD-808I 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。脉冲电疗仪 KWD-808I 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。脉冲电疗仪 KWD-808I 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

24. 特定电磁波治疗器 CQ-27M<sup>1</sup>，生产厂为重庆航天火箭电子技术有限公司<sup>2</sup>，厂址为重庆市九龙坡区创业大道 289 号。特定电磁波治疗器 CQ-27M 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。特定电磁波治疗器 CQ-27M 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。特定电磁波治疗器 CQ-27M 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

25. 深层肌肉刺激仪 XY-DMS-102<sup>1</sup>，生产厂为河南翔宇医疗设备股份有限公司<sup>2</sup>，厂址为河南省安阳市内黄县帝誉大道中段。深层肌肉刺激仪 XY-DMS-102 的中国境内生产的组件成本占比≥ (规定比例)<sup>3</sup>。深层肌肉刺激仪 XY-DMS-102 的 (关键组件)<sup>4</sup>在中国境内生产。深层肌肉刺激仪 XY-DMS-102 的 (关键工序)<sup>5</sup>在中国境内完成。

本公司对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司名称（盖章）：北京太恒鼎盛医疗器械有限责任公司

日期：2026年05月25日

- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。