

7、本国产品标准证明文件

7-1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1、儿童康复（康复-儿童）

1. 造型攀爬墙、C-GT016（产品名称 1）¹，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名）²，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。造型攀爬墙、C-GT016（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）³。造型攀爬墙、C-GT016（产品名称 1）的 /（关键组件）⁴在中国境内生产。造型攀爬墙、C-GT016（产品名称 1）的 /（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. 坐地秋千吊架（多功能感觉统合综合训练架）、C-GT013（产品名称 2），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。坐地秋千吊架（多功能感觉统合综合训练架）、C-GT013（产品名称 2）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。坐地秋千吊架（多功能感觉统合综合训练架）、C-GT013（产品名称 2）的 /（关键组件）在中国境内生产。坐地秋千吊架（多功能感觉统合综合训练架）、C-GT013（产品名称 2）的 /（关键工序）在中国境内完成。

3. 轮胎秋千、RY-xsgt020（产品名称 3），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。轮胎秋千、RY-xsgt020（产品名称 3）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。轮胎秋千、RY-xsgt020（产品名称 3）的 /（关键组件）在中国境内生产。轮胎秋千、RY-xsgt020（产品名称 3）的 /（关键工序）在中国境内完成。

4. T 型秋千、C-GT017（产品名称 4），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。T 型秋千、C-GT017（产品名称 4）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。T 型秋千、C-GT017（产品名称 4）的 /（关键组件）在中国境内生产。T 型秋千、C-GT017（产品名称 4）的 /（关键工序）在中国境内完成。

/（规定比例）。T 型秋千、C-GT017（产品名称 4）的 /（关键组件）在中国境内生产。T 型秋千、C-GT017（产品名称 4）的 /（关键工序）在中国境内完成。

5. 方形平板秋千、RY-xsgt003（产品名称 5），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。方形平板秋千、RY-xsgt003（产品名称 5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。方形平板秋千、RY-xsgt003（产品名称 5）的 /（关键组件）在中国境内生产。方形平板秋千、RY-xsgt003（产品名称 5）的 /（关键工序）在中国境内完成。

6. 本体训练球、C-GT052（产品名称 6），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。本体训练球、C-GT052（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。本体训练球、C-GT052（产品名称 6）的 /（关键组件）在中国境内生产。本体训练球、C-GT052（产品名称 6）的 /（关键工序）在中国境内完成。

7. 海绵垫、C-GT096（产品名称 7），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。海绵垫、C-GT096（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。海绵垫、C-GT096（产品名称 7）的 /（关键组件）在中国境内生产。海绵垫、C-GT096（产品名称 7）的 /（关键工序）在中国境内完成。

8. 立体攀爬架、C-GT031（产品名称 8），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。立体攀爬架、C-GT031（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。立体攀爬架、C-GT031（产品名称 8）的 /（关键组件）在中国境内生产。立体攀爬架、C-GT031（产品名称 8）的 /（关键工序）在中国境内完成。

9. 绿色触觉步道（触觉步道）、C-GT24（产品名称 9），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区

凤鸣路6号（生产厂址）。绿色触觉步道（触觉步道）、C-GT24（产品名称9）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。绿色触觉步道（触觉步道）、C-GT24（产品名称9）的 /（关键组件）在中国境内生产。绿色触觉步道（触觉步道）、C-GT24（产品名称9）的 /（关键工序）在中国境内完成。

10. 大号压路机（压觉训练机）、C-GT073（产品名称10），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。大号压路机（压觉训练机）、C-GT073（产品名称10）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。大号压路机（压觉训练机）、C-GT073（产品名称10）的 /（关键组件）在中国境内生产。大号压路机（压觉训练机）、C-GT073（产品名称10）的 /（关键工序）在中国境内完成。

11. 小号滑梯（训练滑梯）、C-HTI（产品名称11），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。小号滑梯（训练滑梯）、C-HTI（产品名称11）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。小号滑梯（训练滑梯）、C-HTI（产品名称11）的 /（关键组件）在中国境内生产。小号滑梯（训练滑梯）、C-HTI（产品名称11）的 /（关键工序）在中国境内完成。

12. 塑料滑板、C-GT16（产品名称12），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。塑料滑板、C-GT16（产品名称12）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。塑料滑板、C-GT16（产品名称12）的 /（关键组件）在中国境内生产。塑料滑板、C-GT16（产品名称12）的 /（关键工序）在中国境内完成。

13. 软包木质滑板（滑行车）、C-GT68（产品名称13），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。软包木质滑板（滑行车）、C-GT68（产品名称13）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。软包木质滑板（滑行车）

车)、C-GT68(产品名称 13)的 / (关键组件)在中国境内生产。软包木质滑板(滑行车)、C-GT68(产品名称 13)的 / (关键工序)在中国境内完成。

14. 平衡训练勺、C-GT67(产品名称 14), 生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司(厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号(生产厂址)。平衡训练勺、C-GT67(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。平衡训练勺、C-GT67(产品名称 14)的 / (关键组件)在中国境内生产。平衡训练勺、C-GT67(产品名称 14)的 / (关键工序)在中国境内完成。

15. 晃动平衡木、C-GT62(产品名称 15), 生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司(厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号(生产厂址)。晃动平衡木、C-GT62(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。晃动平衡木、C-GT62(产品名称 15)的 / (关键组件)在中国境内生产。晃动平衡木、C-GT62(产品名称 15)的 / (关键工序)在中国境内完成。

16. 平衡台、C-GT33(产品名称 16), 生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司(厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号(生产厂址)。平衡台、C-GT33(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。平衡台、C-GT33(产品名称 16)的 / (关键组件)在中国境内生产。平衡台、C-GT33(产品名称 16)的 / (关键工序)在中国境内完成。

17. 彩色滚筒(软包)、C-GT09(产品名称 17), 生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司(厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号(生产厂址)。彩色滚筒(软包)、C-GT09(产品名称 17)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。彩色滚筒(软包)、C-GT09(产品名称 17)的 / (关键组件)在中国境内生产。彩色滚筒(软包)、C-GT09(产品名称 17)的 / (关键工序)在中国境内完成。

18. 袋鼠跳-全棉帆布、C-GT48(产品名称 18), 生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司(厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号(生产厂址)。袋鼠跳-全棉帆布、C-GT48(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。袋鼠跳-全棉帆布、C-GT48(产品名称

18) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。袋鼠跳-全棉帆布、C-GT48 (产品名称 18) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

19. 独脚椅-滚塑、C-GT08 (产品名称 19)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。独脚椅-滚塑、C-GT08 (产品名称 19) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。独脚椅-滚塑、C-GT08 (产品名称 19) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。独脚椅-滚塑、C-GT08 (产品名称 19) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

20. 独脚椅-吹塑、C-GT47 (产品名称 20)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。独脚椅-吹塑、C-GT47 (产品名称 20) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。独脚椅-吹塑、C-GT47 (产品名称 11) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。独脚椅-吹塑、C-GT47 (产品名称 20) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

21. 大陀螺-注塑、C-GT17 (产品名称 21)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。大陀螺-注塑、C-GT17 (产品名称 21) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。大陀螺-注塑、C-GT17 (产品名称 21) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。大陀螺-注塑、C-GT17 (产品名称 21) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

22. 四分之一圆、C-026 (产品名称 22)，生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名)，厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。四分之一圆、C-026 (产品名称 22) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。四分之一圆、C-026 (产品名称 22) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。四分之一圆、C-026 (产品名称 22) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

23. 万象组合 (万象组件)、C-M2000 (产品名称 23)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。万象组合 (万象组件)、C-M2000 (产品名称 23) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。万象组合 (万象组件)、C-

M2000（产品名称 23）的 ____ /（关键组件）在中国境内生产。万象组合（万象组件）、C-M2000（产品名称 23）的 ____ /（关键工序）在中国境内完成。

24. 阳光隧道、C-GT49（产品名称 24），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。阳光隧道、C-GT49（产品名称 24）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____ /（规定比例）。阳光隧道、C-GT49（产品名称 24）的 ____ /（关键组件）在中国境内生产。阳光隧道、C-GT49（产品名称 24）的 ____ /（关键工序）在中国境内完成。

25. 手摇旋转盘、C-GT55（产品名称 25），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。手摇旋转盘、C-GT55（产品名称 25）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____ /（规定比例）。手摇旋转盘、C-GT55（产品名称 25）的 ____ /（关键组件）在中国境内生产。手摇旋转盘、C-GT55（产品名称 25）的 ____ /（关键工序）在中国境内完成。

26. 半圆平衡触觉石（大触觉气垫半圆平衡台）、C-GT28（产品名称 26），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。半圆平衡触觉石（大触觉气垫半圆平衡台）、C-GT28（产品名称 26）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____ /（规定比例）。半圆平衡触觉石（大触觉气垫半圆平衡台）、C-GT28（产品名称 26）的 ____ /（关键组件）在中国境内生产。半圆平衡触觉石（大触觉气垫半圆平衡台）、C-GT28（产品名称 26）的 ____ /（关键工序）在中国境内完成。

27. 海洋球池、C-GT057（产品名称 27），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。海洋球池、C-GT057（产品名称 27）的中国境内生产的组件成本占比 ≥ ____ /（规定比例）。海洋球池、C-GT057（产品名称 27）的 ____ /（关键组件）在中国境内生产。海洋球池、C-GT057（产品名称 27）的 ____ /（关键工序）在中国境内完成。

28. 球池三步梯、C-GT081（产品名称 28），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号

（生产厂址）。球池三步梯、C-GT081（产品名称 28）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。球池三步梯、C-GT081（产品名称 28）的 /（关键组件）在中国境内生产。球池三步梯、C-GT081（产品名称 28）的 /（关键工序）在中国境内完成。

29. 羊角球-18 寸、G-004（产品名称 29），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。羊角球-18 寸、G-004（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。羊角球-18 寸、G-004（产品名称 29）的 /（关键组件）在中国境内生产。羊角球-18 寸、G-004（产品名称 29）的 /（关键工序）在中国境内完成。

30. 羊角球-22 寸、G-004-1（产品名称 30），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。羊角球-22 寸、G-004-1（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。羊角球-22 寸、G-004-1（产品名称 30）的 /（关键组件）在中国境内生产。羊角球-22 寸、G-004-1（产品名称 30）的 /（关键工序）在中国境内完成。

31. 大笼球-40 寸、G-023（产品名称 31），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。大笼球-40 寸、G-023（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。大笼球-40 寸、G-023（产品名称 31）的 /（关键组件）在中国境内生产。大笼球-40 寸、G-023（产品名称 31）的 /（关键工序）在中国境内完成。

32. 不锈钢置球架、G-024（产品名称 32），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。不锈钢置球架、G-024（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。不锈钢置球架、G-024（产品名称 32）的 /（关键组件）在中国境内生产。不锈钢置球架、G-024（产品名称 32）的 /（关键工序）在中国境内完成。

33. 按摩球-40 寸、G-031-1（产品名称 33），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。按摩球-40 寸、G-031-1（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。按摩球-40 寸、G-031-1（产品名称 33）的 /（关键组件）在中国境内生产。按摩球-40 寸、G-031-1（产品名称 33）的 /（关键工序）在中国境内完成。

34. 颗粒花生球、C-GT127（产品名称 34），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。颗粒花生球、C-GT127（产品名称 34）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。颗粒花生球、C-GT127（产品名称 34）的 /（关键组件）在中国境内生产。颗粒花生球、C-GT127（产品名称 34）的 /（关键工序）在中国境内完成。

35. 透明按摩球-只、C-GT154（产品名称 35），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。透明按摩球-只、C-GT154（产品名称 35）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。透明按摩球-只、C-GT154（产品名称 35）的 /（关键组件）在中国境内生产。透明按摩球-只、C-GT154（产品名称 35）的 /（关键工序）在中国境内完成。

36. 手用气泵、C-GT128（产品名称 36），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。手用气泵、C-GT128（产品名称 36）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。手用气泵、C-GT128（产品名称 36）的 /（关键组件）在中国境内生产。手用气泵、C-GT128（产品名称 36）的 /（关键工序）在中国境内完成。

37. 彩虹伞、C-QSH21049（产品名称 37），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。彩虹伞、C-QSH21049（产品名称 37）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。彩虹伞、C-QSH21049（产品名称 37）的 /（关键

组件)在中国境内生产。彩虹伞、C-QSH21049 (产品名称 37) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

38. 大脚丫、SMA177 (产品名称 38), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。 大脚丫、SMA177 (产品名称 38) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 大脚丫、SMA177 (产品名称 38) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 大脚丫、SMA177 (产品名称 38) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

39. 青蛙蹦蹦乐、SMA178 (产品名称 39), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。 青蛙蹦蹦乐、SMA178 (产品名称 39) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 青蛙蹦蹦乐、SMA178 (产品名称 39) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 青蛙蹦蹦乐、SMA178 (产品名称 39) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

40. 接接乐、SMA179 (产品名称 40), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。 接接乐、SMA179 (产品名称 40) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 接接乐、SMA179 (产品名称 40) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 接接乐、SMA179 (产品名称 40) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

41. 莱卡弹弹圈、SMA180 (产品名称 41), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。 莱卡弹弹圈、SMA180 (产品名称 41) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 莱卡弹弹圈、SMA180 (产品名称 41) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 莱卡弹弹圈、SMA180 (产品名称 41) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

42. 软体鳄鱼球、C-GT136 (产品名称 42), 生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。 软体鳄鱼球、C-GT136 (产品名称 42) 的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。 软体鳄鱼球、C-GT136 (产品名称 42) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 软体鳄鱼球、C-GT136 (产品名称 42) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

43. 88 轨道、C-QKF0002（产品名称 43），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。88 轨道、C-QKF0002（产品名称 43）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。88 轨道、C-QKF0002（产品名称 43）的 /（关键组件）在中国境内生产。88 轨道、C-QKF0002（产品名称 43）的 /（关键工序）在中国境内完成。

44. 上下转盘、C-GT18（产品名称 44），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。上下转盘、C-GT18（产品名称 44）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。上下转盘、C-GT18（产品名称 44）的 /（关键组件）在中国境内生产。上下转盘、C-GT18（产品名称 44）的 /（关键工序）在中国境内完成。

45. 摇滚翘翘板、C-GT42（产品名称 45），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。摇滚翘翘板、C-GT42（产品名称 45）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。摇滚翘翘板、C-GT42（产品名称 45）的 /（关键组件）在中国境内生产。摇滚翘翘板、C-GT42（产品名称 45）的 /（关键工序）在中国境内完成。

46. 平衡脚踏车、C-GT132（产品名称 46），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。平衡脚踏车、C-GT132（产品名称 46）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。平衡脚踏车、C-GT132（产品名称 46）的 /（关键组件）在中国境内生产。平衡脚踏车、C-GT132（产品名称 46）的 /（关键工序）在中国境内完成。

47. 太极平衡盘、C-GT156（产品名称 47），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。太极平衡盘、C-GT156（产品名称 47）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。太极平衡盘、C-GT156（产品名称 47）的 /（关

键组件)在中国境内生产。太极平衡盘、C-GT156(产品名称 47)的 / (关键工序)在中国境内完成。

48. 踏脚石、G-029(产品名称 48)，生产厂为上海睿胤实业有限公司(厂名)，厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室(生产厂址)。踏脚石、G-029(产品名称 48)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。踏脚石、G-029(产品名称 48)的 / (关键组件)在中国境内生产。踏脚石、G-029(产品名称 48)的 / (关键工序)在中国境内完成。

49. 精细动作专用串珠、C-GT115(产品名称 49)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司(厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号(生产厂址)。精细动作专用串珠、C-GT115(产品名称 49)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。精细动作专用串珠、C-GT115(产品名称 49)的 / (关键组件)在中国境内生产。精细动作专用串珠、C-GT115(产品名称 49)的 / (关键工序)在中国境内完成。

50. 跨栏运动组、C-GT106(产品名称 50)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司(厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号(生产厂址)。跨栏运动组、C-GT106(产品名称 50)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。跨栏运动组、C-GT106(产品名称 50)的 / (关键组件)在中国境内生产。跨栏运动组、C-GT106(产品名称 50)的 / (关键工序)在中国境内完成。

51. 教具柜、C-GT118(产品名称 51)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司(厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号(生产厂址)。教具柜、C-GT118(产品名称 51)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。教具柜、C-GT118(产品名称 51)的 / (关键组件)在中国境内生产。教具柜、C-GT118(产品名称 51)的 / (关键工序)在中国境内完成。

52. 软体护墙、C-GT140(产品名称 52)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司(厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号(生产厂址)。软体护墙、C-GT140(产品名称 52)的中国境内生产的组件成本占比≥ / (规定比例)。软体护墙、C-GT140(产品名称 52)的 / (关键组件)

在中国境内生产。软体护墙、C-GT140（产品名称 52）的 /（关键工序）在中国境内完成。

53. 墙面装饰、C-GT154（产品名称 53），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。墙面装饰、C-GT154（产品名称 53）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。墙面装饰、C-GT154（产品名称 53）的 /（关键组件）在中国境内生产。墙面装饰、C-GT154（产品名称 53）的 /（关键工序）在中国境内完成。

54. 多感官训练泡泡管(钢琴水柱)、C-GPG（产品名称 54），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。多感官训练泡泡管(钢琴水柱)、C-GPG（产品名称 54）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。多感官训练泡泡管(钢琴水柱)、C-GPG（产品名称 54）的 /（关键组件）在中国境内生产。多感官训练泡泡管(钢琴水柱)、C-GPG（产品名称 54）的 /（关键工序）在中国境内完成。

55. 环形捉灯游戏板（引导性协调训练器）、0-YSX-02（产品名称 55），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。环形捉灯游戏板（引导性协调训练器）、0-YSX-02（产品名称 55）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。环形捉灯游戏板（引导性协调训练器）、0-YSX-02（产品名称 55）的 /（关键组件）在中国境内生产。环形捉灯游戏板（引导性协调训练器）、0-YSX-02（产品名称 55）的 /（关键工序）在中国境内完成。

56. 手控小鱼声光互动游戏箱（横行式）（无尽深度灯镜）、C-SDD（产品名称 56），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。手控小鱼声光互动游戏箱（横行式）（无尽深度灯镜）、C-SDD（产品名称 56）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。手控小鱼声光互动游戏箱（横行式）（无尽深度灯镜）、C-SDD（产品名称 56）的 /（关键组件）在中国境内生产。手控小鱼

声光互动游戏箱（横行式）（无尽深度灯镜）、C-SDD（产品名称 56）的 /（关键工序）在中国境内完成。

57. 8 字灯光地台（彩光地毯）、C-CDT（产品名称 57），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。8 字灯光地台（彩光地毯）、C-CDT（产品名称 57）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。8 字灯光地台（彩光地毯）、C-CDT（产品名称 57）的 /（关键组件）在中国境内生产。8 字灯光地台（彩光地毯）、C-CDT（产品名称 57）的 /（关键工序）在中国境内完成。

58. 哈哈镜、JSXL-HHJ（产品名称 58），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。哈哈镜、JSXL-HHJ（产品名称 58）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。哈哈镜、JSXL-HHJ（产品名称 58）的 /（关键组件）在中国境内生产。哈哈镜、JSXL-HHJ（产品名称 58）的 /（关键工序）在中国境内完成。

59. 小型荧光画板（聚光面板）、G-JMB（产品名称 59），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。小型荧光画板（聚光面板）、G-JMB（产品名称 59）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。小型荧光画板（聚光面板）、G-JMB（产品名称 59）的 /（关键组件）在中国境内生产。小型荧光画板（聚光面板）、G-JMB（产品名称 59）的 /（关键工序）在中国境内完成。

60. 图案配对嗅觉游戏板（动感彩轮）、C-DGC（产品名称 60），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。图案配对嗅觉游戏板（动感彩轮）、C-DGC（产品名称 60）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。图案配对嗅觉游戏板（动感彩轮）、C-DGC（产品名称 60）的 /（关键组件）在中国境内生产。图案配对嗅觉游戏板（动感彩轮）、C-DGC（产品名称 60）的 /（关键工序）在中国境内完成。

61. 多制式风速游戏板（嗅觉套装）、C-GCZ（产品名称 61），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区

发区凤鸣路6号（生产厂址）。多制式风速游戏板（嗅觉套装）、C-GCZ（产品名称61）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。多制式风速游戏板（嗅觉套装）、C-GCZ（产品名称61）的 /（关键组件）在中国境内生产。多制式风速游戏板（嗅觉套装）、C-GCZ（产品名称61）的 /（关键工序）在中国境内完成。

62. 4式形状颜色事物配对声音游戏板（无线说话方块）、C-WXS（产品名称62），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。4式形状颜色事物配对声音游戏板（无线说话方块）、C-WXS（产品名称62）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。4式形状颜色事物配对声音游戏板（无线说话方块）、C-WXS（产品名称62）的 /（关键组件）在中国境内生产。4式形状颜色事物配对声音游戏板（无线说话方块）、C-WXS（产品名称62）的 /（关键工序）在中国境内完成。

63. 触觉音乐踏板（触觉套装）、C-CJT（产品名称63），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。触觉音乐踏板（触觉套装）、C-CJT（产品名称63）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。触觉音乐踏板（触觉套装）、C-CJT（产品名称63）的 /（关键组件）在中国境内生产。触觉音乐踏板（触觉套装）、C-CJT（产品名称63）的 /（关键工序）在中国境内完成。

64. 电子琴游戏踏板（彩像投射机）、C-CXT（产品名称64），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。电子琴游戏踏板（彩像投射机）、C-CXT（产品名称64）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。电子琴游戏踏板（彩像投射机）、C-CXT（产品名称64）的 /（关键组件）在中国境内生产。电子琴游戏踏板（彩像投射机）、C-CXT（产品名称64）的 /（关键工序）在中国境内完成。

65. 电子多感官控制系统、定制（产品名称65），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路6号（生产厂址）。电子多感官控制系统、定制（产品名称65）的中国境内生

产的组件成本占比≥ /（规定比例）。电子多感官控制系统、定制（产品名称 65）的 /（关键组件）在中国境内生产。电子多感官控制系统、定制（产品名称 65）的 /（关键工序）在中国境内完成。

66. 全室墙体喷涂彩绘、定制（产品名称 66），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。全室墙体喷涂彩绘、定制（产品名称 66）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。全室墙体喷涂彩绘、定制（产品名称 66）的 /（关键组件）在中国境内生产。全室墙体喷涂彩绘、定制（产品名称 66）的 /（关键工序）在中国境内完成。

67. 双层组合地垫、定制（产品名称 67），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。双层组合地垫、定制（产品名称 67）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。双层组合地垫、定制（产品名称 67）的 /（关键组件）在中国境内生产。双层组合地垫、定制（产品名称 67）的 /（关键工序）在中国境内完成。

68. 40mm 厚海棉纯色墙垫、定制（产品名称 68），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。40mm 厚海棉纯色墙垫、定制（产品名称 68）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。40mm 厚海棉纯色墙垫、定制（产品名称 68）的 /（关键组件）在中国境内生产。40mm 厚海棉纯色墙垫、定制（产品名称 68）的 /（关键工序）在中国境内完成。

69. 认知卡片、MMP-083（产品名称 69），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。认知卡片、MMP-083（产品名称 69）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。认知卡片、MMP-083（产品名称 69）的 /（关键组件）在中国境内生产。认知卡片、MMP-083（产品名称 69）的 /（关键工序）在中国境内完成。

70. 绘本、MME-091（产品名称 70），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。绘本、MME-

091 (产品名称 70) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。绘本、MME-091 (产品名称 70) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。绘本、MME-091 (产品名称 70) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

71. 活动桌椅、SMA277-1 (产品名称 71), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。活动桌椅、SMA277-1 (产品名称 71) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。活动桌椅、SMA277-1 (产品名称 71) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。活动桌椅、SMA277-1 (产品名称 71) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

72. 小书架、SMA279-1 (产品名称 72), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。小书架、SMA279-1 (产品名称 72) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。小书架、SMA279-1 (产品名称 72) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。小书架、SMA279-1 (产品名称 72) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

73. 精细动作训练器具 (木制图形插板)、0-JHT-02 (产品名称 73), 生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名), 厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。精细动作训练器具 (木制图形插板)、0-JHT-02 (产品名称 73) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。精细动作训练器具 (木制图形插板)、0-JHT-02 (产品名称 73) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。精细动作训练器具 (木制图形插板)、0-JHT-02 (产品名称 73) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

74. 益智玩具、PET200 (产品名称 74), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。益智玩具、PET200 (产品名称 74) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。益智玩具、PET200 (产品名称 74) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。益智玩具、PET200 (产品名称 74) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

75. 口腔训练器、SMA091 (产品名称 75), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。口腔训练器、SMA091 (产品名称 75) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比

例)。口腔训练器、SMA091 (产品名称 75) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。口腔训练器、SMA091 (产品名称 75) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

76. 巧手迷宫、QKP0001 (产品名称 76), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。巧手迷宫、QKP0001 (产品名称 76) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。巧手迷宫、QKP0001 (产品名称 76) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。巧手迷宫、QKP0001 (产品名称 76) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

77. 吸力绘画器、MME-093 (产品名称 77), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。吸力绘画器、MME-093 (产品名称 77) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。吸力绘画器、MME-093 (产品名称 77) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。吸力绘画器、MME-093 (产品名称 77) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

78. 插座圆柱体、MMS-002 (产品名称 78), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。插座圆柱体、MMS-002 (产品名称 78) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。插座圆柱体、MMS-002 (产品名称 78) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。插座圆柱体、MMS-002 (产品名称 78) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

79. 棕色梯、MMS-011 (产品名称 79), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。棕色梯、MMS-011 (产品名称 79) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。棕色梯、MMS-011 (产品名称 79) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。棕色梯、MMS-011 (产品名称 79) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

80. 粉红塔、MMS-006 (产品名称 80), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。粉红塔、MMS-006 (产品名称 80) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。粉红塔、MMS-006 (产品名称 80) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。粉红塔、MMS-006 (产品名称 80) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

81. 音桶、MMS-053（产品名称 81），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。音桶、MMS-053（产品名称 81）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。音桶、MMS-053（产品名称 81）的 /（关键组件）在中国境内生产。音桶、MMS-053（产品名称 81）的 /（关键工序）在中国境内完成。

82. 温量板、MMS-069（产品名称 82），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。温量板、MMS-069（产品名称 82）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。温量板、MMS-069（产品名称 82）的 /（关键组件）在中国境内生产。温量板、MMS-069（产品名称 82）的 /（关键工序）在中国境内完成。

83. 构成三角形、MMS-032（产品名称 83），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。构成三角形、MMS-032（产品名称 83）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。构成三角形、MMS-032（产品名称 83）的 /（关键组件）在中国境内生产。构成三角形、MMS-032（产品名称 83）的 /（关键工序）在中国境内完成。

84. 重量板、MMS-067（产品名称 84），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。重量板、MMS-067（产品名称 84）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。重量板、MMS-067（产品名称 84）的 /（关键组件）在中国境内生产。重量板、MMS-067（产品名称 84）的 /（关键工序）在中国境内完成。

85. 几何图形嵌板柜、MMS-026（产品名称 85），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。几何图形嵌板柜、MMS-026（产品名称 85）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。几何图形嵌板柜、MMS-026（产品名称 85）的 /（关键组件）在中国境内生产。几何图形嵌板柜、MMS-026（产品名称 85）的 /（关键工序）在中国境内完成。

86. 三项式、MMS-039（产品名称 86），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。三项

式、MMS-039（产品名称 86）的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。三项式、MMS-039（产品名称 86）的___/（关键组件）在中国境内生产。
三项式、MMS-039（产品名称 86）的___/（关键工序）在中国境内完成。

87. 手眼协调圈、MMI-147（产品名称 87），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。手眼协调圈、MMI-147（产品名称 87）的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。手眼协调圈、MMI-147（产品名称 87）的___/（关键组件）在中国境内生产。手眼协调圈、MMI-147（产品名称 87）的___/（关键工序）在中国境内完成。

88. 几何体支柱、MMI-135（产品名称 88），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。几何体支柱、MMI-135（产品名称 88）的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。几何体支柱、MMI-135（产品名称 88）的___/（关键组件）在中国境内生产。几何体支柱、MMI-135（产品名称 88）的___/（关键工序）在中国境内完成。

89. 立体四子棋、MMS-047（产品名称 89），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。立体四子棋、MMS-047（产品名称 89）的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。立体四子棋、MMS-047（产品名称 89）的___/（关键组件）在中国境内生产。立体四子棋、MMS-047（产品名称 89）的___/（关键工序）在中国境内完成。

90. 彩色圆柱、MMS-017（产品名称 90），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。彩色圆柱、MMS-017（产品名称 90）的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。彩色圆柱、MMS-017（产品名称 90）的___/（关键组件）在中国境内生产。彩色圆柱、MMS-017（产品名称 90）的___/（关键工序）在中国境内完成。

91. 长棒、MMS-014（产品名称 91），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。长棒、MMS-014（产品名称 91）的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。长

棒、MMS-014（产品名称 91）的 /（关键组件）在中国境内生产。长棒、MMS-014（产品名称 91）的 /（关键工序）在中国境内完成。

92. 味觉瓶、MMS-060（产品名称 92），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。味觉瓶、MMS-060（产品名称 92）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。味觉瓶、MMS-060（产品名称 92）的 /（关键组件）在中国境内生产。味觉瓶、MMS-060（产品名称 92）的 /（关键工序）在中国境内完成。

93. 铁质几何嵌板、MML-210（产品名称 93），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。铁质几何嵌板、MML-210（产品名称 93）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。铁质几何嵌板、MML-210（产品名称 93）的 /（关键组件）在中国境内生产。铁质几何嵌板、MML-210（产品名称 93）的 /（关键工序）在中国境内完成。

94. 几何立体组、MMS-030（产品名称 94），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。几何立体组、MMS-030（产品名称 94）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。几何立体组、MMS-030（产品名称 94）的 /（关键组件）在中国境内生产。几何立体组、MMS-030（产品名称 94）的 /（关键工序）在中国境内完成。

95. 触觉板、MMS-063（产品名称 95），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。触觉板、MMS-063（产品名称 95）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。触觉板、MMS-063（产品名称 95）的 /（关键组件）在中国境内生产。触觉板、MMS-063（产品名称 95）的 /（关键工序）在中国境内完成。

96. 二项式、MMS-038（产品名称 96），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。二项式、MMS-038（产品名称 96）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。二项式、MMS-038（产品名称 96）的 /（关键组件）在中国境内生产。二项式、MMS-038（产品名称 96）的 /（关键工序）在中国境内完成。

97. 色板、MMS-021（产品名称 97），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。色板、MMS-021（产品名称 97）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。色板、MMS-021（产品名称 97）的 /（关键组件）在中国境内生产。色板、MMS-021（产品名称 97）的 /（关键工序）在中国境内完成。

98. 圆圆版、MMI-139（产品名称 98），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。圆圆版、MMI-139（产品名称 98）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。圆圆版、MMI-139（产品名称 98）的 /（关键组件）在中国境内生产。圆圆版、MMI-139（产品名称 98）的 /（关键工序）在中国境内完成。

99. 圆柱体阶梯、MMI-136（产品名称 99），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。圆柱体阶梯、MMI-136（产品名称 99）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。圆柱体阶梯、MMI-136（产品名称 99）的 /（关键组件）在中国境内生产。圆柱体阶梯、MMI-136（产品名称 99）的 /（关键工序）在中国境内完成。

100. 嗅觉筒、MMS-059（产品名称 100），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。嗅觉筒、MMS-059（产品名称 100）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。嗅觉筒、MMS-059（产品名称 100）的 /（关键组件）在中国境内生产。嗅觉筒、MMS-059（产品名称 100）的 /（关键工序）在中国境内完成。

101. 1-100 连续数板、MMM-033（产品名称 101），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。1-100 连续数板、MMM-033（产品名称 101）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。1-100 连续数板、MMM-033（产品名称 101）的 /（关键组件）在中国境内生产。1-100 连续数板、MMM-033（产品名称 101）的 /（关键工序）在中国境内完成。

102. 数棒、MMM-001（产品名称 102），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。数棒、

MMM-001 (产品名称 102) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ / (规定比例)。
数棒、MMM-001 (产品名称 102) 的 ____ / (关键组件) 在中国境内生产。数棒、
MMM-001 (产品名称 102) 的 ____ / (关键工序) 在中国境内完成。

103. 二倍数、MMS-036 (产品名称 103), 生产厂为上海睿胤实业有限公司
(厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。二倍数、
MMS-036 (产品名称 103) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ / (规定比例)。
二倍数、MMS-036 (产品名称 103) 的 ____ / (关键组件) 在中国境内生产。二倍
数、MMS-036 (产品名称 103) 的 ____ / (关键工序) 在中国境内完成。

104. 乘除法板、MMM-112 (产品名称 104), 生产厂为上海睿胤实业有限公
司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。乘除
法板、MMM-112 (产品名称 104) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ / (规定比
例)。乘除法板、MMM-112 (产品名称 104) 的 ____ / (关键组件) 在中国境内生
产。乘除法板、MMM-112 (产品名称 104) 的 ____ / (关键工序) 在中国境内完
成。

105. 十进位及银行游戏、MMM-071 (产品名称 105), 生产厂为上海睿胤实
业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂
址)。十进位及银行游戏、MMM-071 (产品名称 105) 的中国境内生产的组件成
本占比 \geq ____ / (规定比例)。十进位及银行游戏、MMM-071 (产品名称 105) 的 ____
/ (关键组件) 在中国境内生产。十进位及银行游戏、MMM-071 (产品名称 105)
的 ____ / (关键工序) 在中国境内完成。

106. 100 串珠链、MMM-024 (产品名称 106), 生产厂为上海睿胤实业有限
公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。100
串珠链、MMM-024 (产品名称 106) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ / (规定
比例)。100 串珠链、MMM-024 (产品名称 106) 的 ____ / (关键组件) 在中国境内
生产。100 串珠链、MMM-024 (产品名称 106) 的 ____ / (关键工序) 在中国境内完
成。

107. 三倍数、MMS-037 (产品名称 107), 生产厂为上海睿胤实业有限公司
(厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。三倍
数、MMS-037 (产品名称 107) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq ____ / (规定比

例)。三倍数、MMS-037（产品名称 107）的 /（关键组件）在中国境内生产。三倍数、MMS-037（产品名称 107）的 /（关键工序）在中国境内完成。

108. 黑白串珠棒、MMM-107（产品名称 108），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。黑白串珠棒、MMM-107（产品名称 108）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。黑白串珠棒、MMM-107（产品名称 108）的 /（关键组件）在中国境内生产。黑白串珠棒、MMM-107（产品名称 108）的 /（关键工序）在中国境内完成。

109. 平方珠链、MMM-037（产品名称 109），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。平方珠链、MMM-037（产品名称 109）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。平方珠链、MMM-037（产品名称 109）的 /（关键组件）在中国境内生产。平方珠链、MMM-037（产品名称 109）的 /（关键工序）在中国境内完成。

110. 赛根板、MMM-018（产品名称 110），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。赛根板、MMM-018（产品名称 110）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。赛根板、MMM-018（产品名称 110）的 /（关键组件）在中国境内生产。赛根板、MMM-018（产品名称 110）的 /（关键工序）在中国境内完成。

111. 加减法板、MMM-101（产品名称 111），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。加减法板、MMM-101（产品名称 111）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。加减法板、MMM-101（产品名称 111）的 /（关键组件）在中国境内生产。加减法板、MMM-101（产品名称 111）的 /（关键工序）在中国境内完成。

112. 邮票游戏、MMM-119（产品名称 112），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。邮票游戏、MMM-119（产品名称 112）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。邮票游戏、MMM-119（产品名称 112）的 /（关键组件）在中国境内生

产。邮票游戏、MMM-119（产品名称 112）的 /（关键工序）在中国境内完成。

113. 分数小人、MMM-131（产品名称 113），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。分数小人、MMM-131（产品名称 113）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。分数小人、MMM-131（产品名称 113）的 /（关键组件）在中国境内生产。分数小人、MMM-131（产品名称 113）的 /（关键工序）在中国境内完成。

114. 立方体、MMS-008（产品名称 114），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。立方体、MMS-008（产品名称 114）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。立方体、MMS-008（产品名称 114）的 /（关键组件）在中国境内生产。立方体、MMS-008（产品名称 114）的 /（关键工序）在中国境内完成。

115. 数字与筹码、MMM-013（产品名称 115），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。数字与筹码、MMM-013（产品名称 115）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。数字与筹码、MMM-013（产品名称 115）的 /（关键组件）在中国境内生产。数字与筹码、MMM-013（产品名称 115）的 /（关键工序）在中国境内完成。

116. 体积组、MMM-163（产品名称 116），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。体积组、MMM-163（产品名称 116）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。体积组、MMM-163（产品名称 116）的 /（关键组件）在中国境内生产。体积组、MMM-163（产品名称 116）的 /（关键工序）在中国境内完成。

117. 灰色串珠棒、MMM-108（产品名称 117），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。灰色串珠棒、MMM-108（产品名称 117）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。灰色串珠棒、MMM-108（产品名称 117）的 /（关键组件）在中国境内生产。灰色串珠棒、MMM-108（产品名称 117）的 /（关键工序）在中国境内完成。

118. 砂数字板、MMM-006（产品名称 118）生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。砂数字板、MMM-006（产品名称 118）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。砂数字板、MMM-006（产品名称 118）的 /（关键组件）在中国境内生产。砂数字板、MMM-006（产品名称 118）的 /（关键工序）在中国境内完成。

119. 纺锤棒箱、MMM-009（产品名称 119），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。纺锤棒箱、MMM-009（产品名称 119）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。纺锤棒箱、MMM-009（产品名称 119）的 /（关键组件）在中国境内生产。纺锤棒箱、MMM-009（产品名称 119）的 /（关键工序）在中国境内完成。

120. 加减乘除矩阵盘、MMM-124（产品名称 120），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。加减乘除矩阵盘、MMM-124（产品名称 120）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。加减乘除矩阵盘、MMM-124（产品名称 120）的 /（关键组件）在中国境内生产。加减乘除矩阵盘、MMM-124（产品名称 120）的 /（关键工序）在中国境内完成。

121. 数数棒、MMM-149（产品名称 121），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。数数棒、MMM-149（产品名称 121）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。数数棒、MMM-149（产品名称 121）的 /（关键组件）在中国境内生产。数数棒、MMM-149（产品名称 121）的 /（关键工序）在中国境内完成。

122. 彩色小数棒、MMI-142（产品名称 122），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。彩色小数棒、MMI-142（产品名称 122）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。彩色小数棒、MMI-142（产品名称 122）的 /（关键组件）在中国境内生产。彩色小数棒、MMI-142（产品名称 122）的 /（关键工序）在中国境内完成。

123. 立方珠链及框架、MMM-042（产品名称 123），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。立方珠链及框架、MMM-042（产品名称 123）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。立方珠链及框架、MMM-042（产品名称 123）的 /（关键组件）在中国境内生产。立方珠链及框架、MMM-042（产品名称 123）的 /（关键工序）在中国境内完成。

124. 接龙减龙、MMM-109（产品名称 124），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。接龙减龙、MMM-109（产品名称 124）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。接龙减龙、MMM-109（产品名称 124）的 /（关键组件）在中国境内生产。接龙减龙、MMM-109（产品名称 124）的 /（关键工序）在中国境内完成。

125. 彩色串珠棒、MMM-092（产品名称 125），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。彩色串珠棒、MMM-092（产品名称 125）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。彩色串珠棒、MMM-092（产品名称 125）的 /（关键组件）在中国境内生产。彩色串珠棒、MMM-092（产品名称 125）的 /（关键工序）在中国境内完成。

126. 算数尺、MMM-157（产品名称 126），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。算数尺、MMM-157（产品名称 126）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。算数尺、MMM-157（产品名称 126）的 /（关键组件）在中国境内生产。算数尺、MMM-157（产品名称 126）的 /（关键工序）在中国境内完成。

127. 秤盘组、MMM-161（产品名称 127），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。秤盘组、MMM-161（产品名称 127）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。秤盘组、MMM-161（产品名称 127）的 /（关键组件）在中国境内生产。秤盘组、MMM-161（产品名称 127）的 /（关键工序）在中国境内完成。

128. 圆形分数板、MMM-162（产品名称 128），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。圆形

分数板、MMM-162（产品名称 128）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。圆形分数板、MMM-162（产品名称 128）的 / （关键组件）在中国境内生产。圆形分数板、MMM-162（产品名称 128）的 / （关键工序）在中国境内完成。

129. 四方拼盘、MMI-141（产品名称 129），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。四方拼盘、MMI-141（产品名称 129）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。四方拼盘、MMI-141（产品名称 129）的 / （关键组件）在中国境内生产。四方拼盘、MMI-141（产品名称 129）的 / （关键工序）在中国境内完成。

130. 分解几何盘、MMI-138（产品名称 130）生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。分解几何盘、MMI-138（产品名称 130）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。分解几何盘、MMI-138（产品名称 130）的 / （关键组件）在中国境内生产。分解几何盘、MMI-138（产品名称 130）的 / （关键工序）在中国境内完成。

131. 1000 串珠链、MMM-027（产品名称 131），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。1000 串珠链、MMM-027（产品名称 131）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。1000 串珠链、MMM-027（产品名称 131）的 / （关键组件）在中国境内生产。1000 串珠链、MMM-027（产品名称 131）的 / （关键工序）在中国境内完成。

132. 黄色串珠、MMM-073（产品名称 132），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。黄色串珠、MMM-073（产品名称 132）的中国境内生产的组件成本占比≥ / （规定比例）。黄色串珠、MMM-073（产品名称 132）的 / （关键组件）在中国境内生产。黄色串珠、MMM-073（产品名称 132）的 / （关键工序）在中国境内完成。

133. 数字拼版、MMM-151（产品名称 133），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。数字拼

版、MMM-151（产品名称 133）的中国境内生产的组件成本占比 \geq __ /（规定比例）。数字拼版、MMM-151（产品名称 133）的__ /（关键组件）在中国境内生产。数字拼版、MMM-151（产品名称 133）的__ /（关键工序）在中国境内完成。

134. 不规则拼盘、MMI-140（产品名称 134），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。不规则拼盘、MMI-140（产品名称 134）的中国境内生产的组件成本占比 \geq __ /（规定比例）。不规则拼盘、MMI-140（产品名称 134）的__ /（关键组件）在中国境内生产。不规则拼盘、MMI-140（产品名称 134）的__ /（关键工序）在中国境内完成。

135. 一公分方块组、MMM-156（产品名称 135），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。一公分方块组、MMM-156（产品名称 135）的中国境内生产的组件成本占比 \geq __ /（规定比例）。一公分方块组、MMM-156（产品名称 135）的__ /（关键组件）在中国境内生产。一公分方块组、MMM-156（产品名称 135）的__ /（关键工序）在中国境内完成。

136. 几何图形板、MMS-048（产品名称 136），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。几何图形板、MMS-048（产品名称 136）的中国境内生产的组件成本占比 \geq __ /（规定比例）。几何图形板、MMS-048（产品名称 136）的__ /（关键组件）在中国境内生产。几何图形板、MMS-048（产品名称 136）的__ /（关键工序）在中国境内完成。

137. 天平组、MMM-159（产品名称 137），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。天平组、MMM-159（产品名称 137）的中国境内生产的组件成本占比 \geq __ /（规定比例）。天平组、MMM-159（产品名称 137）的__ /（关键组件）在中国境内生产。天平组、MMM-159（产品名称 137）的__ /（关键工序）在中国境内完成。

138. 十进位组、MMM-051（产品名称 138），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。十进位组、MMM-051（产品名称 138）的中国境内生产的组件成本占比 \geq __ /（规定比

例)。十进位组、MMM-051 (产品名称 138) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。十进位组、MMM-051 (产品名称 138) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

139. 几何体阶梯、MMI-137 (产品名称 139), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。几何体阶梯、MMI-137 (产品名称 139) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。几何体阶梯、MMI-137 (产品名称 139) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。几何体阶梯、MMI-137 (产品名称 139) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

140. 组合几何体盘、MMI-124 (产品名称 140), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。组合几何体盘、MMI-124 (产品名称 140) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。组合几何体盘、MMI-124 (产品名称 140) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。组合几何体盘、MMI-124 (产品名称 140) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

141. 数数看、MMI-134 (产品名称 141), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。数数看、MMI-134 (产品名称 141) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。数数看、MMI-134 (产品名称 141) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。数数看、MMI-134 (产品名称 141) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

142. 双字母砂字板、MML-047 (产品名称 142), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。双字母砂字板、MML-047 (产品名称 142) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。双字母砂字板、MML-047 (产品名称 142) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。双字母砂字板、MML-047 (产品名称 142) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

143. 印刷字母箱、MML-043 (产品名称 143), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。印刷字母箱、MML-043 (产品名称 143) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规

定比例)。印刷字母箱、MML-043 (产品名称 143) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。印刷字母箱、MML-043 (产品名称 143) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

144. 砂字母板、MML-042 (产品名称 144), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。砂字母板、MML-042 (产品名称 144) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。砂字母板、MML-042 (产品名称 144) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。砂字母板、MML-042 (产品名称 144) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

145. 活动字母箱、MML-039 (产品名称 145), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。活动字母箱、MML-039 (产品名称 145) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。活动字母箱、MML-039 (产品名称 145) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。活动字母箱、MML-039 (产品名称 145) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

146. 拼音结构练习、MML-014 (产品名称 146), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。拼音结构练习、MML-014 (产品名称 146) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。拼音结构练习、MML-014 (产品名称 146) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。拼音结构练习、MML-014 (产品名称 146) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

147. 中国地图、MMC-136 (产品名称 147), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。中国地图、MMC-136 (产品名称 147) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。中国地图、MMC-136 (产品名称 147) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。中国地图、MMC-136 (产品名称 147) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

148. 活动时钟、MMM-143 (产品名称 148), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。活动时钟、MMM-143 (产品名称 148) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比

例)。 活动时钟、MMM-143（产品名称 148）的 /（关键组件）在中国境内生产。 活动时钟、MMM-143（产品名称 148）的 /（关键工序）在中国境内完成。

149. 亚洲地图、MMC-135（产品名称 149），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。亚洲地图、MMC-135（产品名称 149）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。亚洲地图、MMC-135（产品名称 149）的 /（关键组件）在中国境内生产。亚洲地图、MMC-135（产品名称 149）的 /（关键工序）在中国境内完成。

150. 八大行星、MMC-161（产品名称 150），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。八大行星、MMC-161（产品名称 150）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。八大行星、MMC-161（产品名称 150）的 /（关键组件）在中国境内生产。八大行星、MMC-161（产品名称 150）的 /（关键工序）在中国境内完成。

151. 世界地图、MMC-134（产品名称 151），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。世界地图、MMC-134（产品名称 151）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。世界地图、MMC-134（产品名称 151）的 /（关键组件）在中国境内生产。世界地图、MMC-134（产品名称 151）的 /（关键工序）在中国境内完成。

152. 叶嵌板、MMC-015（产品名称 152），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。叶嵌板、MMC-015（产品名称 152）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。叶嵌板、MMC-015（产品名称 152）的 /（关键组件）在中国境内生产。叶嵌板、MMC-015（产品名称 152）的 /（关键工序）在中国境内完成。

153. 鸟嵌板、MMC-018（产品名称 153），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。鸟嵌板、MMC-018（产品名称 153）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比

例)。 鸟嵌板、MMC-018（产品名称 153）的 /（关键组件）在中国境内生产。 鸟嵌板、MMC-018（产品名称 153）的 /（关键工序）在中国境内完成。

154. 乌龟嵌板、MMC-020（产品名称 154），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。 乌龟嵌板、MMC-020（产品名称 154）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。 乌龟嵌板、MMC-020（产品名称 154）的 /（关键组件）在中国境内生产。 乌龟嵌板、MMC-020（产品名称 154）的 /（关键工序）在中国境内完成。

155. 鱼嵌板、MMC-017（产品名称 155），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。 鱼嵌板、MMC-017（产品名称 155）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。 鱼嵌板、MMC-017（产品名称 155）的 /（关键组件）在中国境内生产。 鱼嵌板、MMC-017（产品名称 155）的 /（关键工序）在中国境内完成。

156. 青蛙嵌板、MMC-019（产品名称 156），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。 青蛙嵌板、MMC-019（产品名称 156）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。 青蛙嵌板、MMC-019（产品名称 156）的 /（关键组件）在中国境内生产。 青蛙嵌板、MMC-019（产品名称 156）的 /（关键工序）在中国境内完成。

157. 花嵌板、MMC-013（产品名称 157），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。 花嵌板、MMC-013（产品名称 157）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。 花嵌板、MMC-013（产品名称 157）的 /（关键组件）在中国境内生产。 花嵌板、MMC-013（产品名称 157）的 /（关键工序）在中国境内完成。

158. 树嵌板、MMC-014（产品名称 158），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。 树嵌板、MMC-014（产品名称 158）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。 树嵌板、MMC-014（产品名称 158）的 /（关键组件）在中国境内生产。 树嵌板、MMC-014（产品名称 158）的 /（关键工序）在中国境内完成。

159. 马嵌板、MMC-016（产品名称 159），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。马嵌板、MMC-016（产品名称 159）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。马嵌板、MMC-016（产品名称 159）的 /（关键组件）在中国境内生产。马嵌板、MMC-016（产品名称 159）的 /（关键工序）在中国境内完成。

160. 树叶嵌板柜、MMC-045（产品名称 160），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。树叶嵌板柜、MMC-045（产品名称 160）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。树叶嵌板柜、MMC-045（产品名称 160）的 /（关键组件）在中国境内生产。树叶嵌板柜、MMC-045（产品名称 160）的 /（关键工序）在中国境内完成。

161. 动物卡片、MMC-042（产品名称 161），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。动物卡片、MMC-042（产品名称 161）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。动物卡片、MMC-042（产品名称 161）的 /（关键组件）在中国境内生产。动物卡片、MMC-042（产品名称 161）的 /（关键工序）在中国境内完成。

162. 植物卡片、MMC-043（产品名称 162），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。植物卡片、MMC-043（产品名称 162）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。植物卡片、MMC-043（产品名称 162）的 /（关键组件）在中国境内生产。植物卡片、MMC-043（产品名称 162）的 /（关键工序）在中国境内完成。

163. 二指抓、MMP-003（产品名称 163），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。二指抓、MMP-003（产品名称 163）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。二指抓、MMP-003（产品名称 163）的 /（关键组件）在中国境内生产。二指抓、MMP-003（产品名称 163）的 /（关键工序）在中国境内完成。

164. 衣饰架、MMP-107（产品名称 164），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。衣饰架、MMP-107（产品名称 164）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。衣饰架、MMP-107（产品名称 164）的 /（关键组件）在中国境内生产。衣饰架、MMP-107（产品名称 164）的 /（关键工序）在中国境内完成。

165. 地毯、MME-016（产品名称 165），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。地毯、MME-016（产品名称 165）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。地毯、MME-016（产品名称 165）的 /（关键组件）在中国境内生产。地毯、MME-016（产品名称 165）的 /（关键工序）在中国境内完成。

166. 教具柜、KF-110（产品名称 166），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。教具柜、KF-110（产品名称 166）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。教具柜、KF-110（产品名称 166）的 /（关键组件）在中国境内生产。教具柜、KF-110（产品名称 166）的 /（关键工序）在中国境内完成。

167. 活动桌椅、KF-145（产品名称 167），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。活动桌椅、KF-145（产品名称 167）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。活动桌椅、KF-145（产品名称 167）的 /（关键组件）在中国境内生产。活动桌椅、KF-145（产品名称 167）的 /（关键工序）在中国境内完成。

168. 蒙氏教学光盘、MME-103（产品名称 168），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。蒙氏教学光盘、MME-103（产品名称 168）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。蒙氏教学光盘、MME-103（产品名称 168）的 /（关键组件）在中国境内生产。蒙氏教学光盘、MME-103（产品名称 168）的 /（关键工序）在中国境内完成。

169. VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 认知能力评估设备）、LTKT-VBRZ-01（产品名称 169），生产厂为北京蓝色土壤教育科技有限公司（厂名），厂址为北京

市朝阳区广顺北大街 33 号院 1 号楼（五、十、十一层）1 单元 6523 号（生产厂址）。VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 认知能力评估设备）、LTKT-VBRZ-01（产品名称 169）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 认知能力评估设备）、LTKT-VBRZ-01（产品名称 169）的 /（关键组件）在中国境内生产。VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 认知能力评估设备）、LTKT-VBRZ-01（产品名称 169）的 /（关键工序）在中国境内完成。

170. VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 语言评估设备）、LTKT-VBYY-02（产品名称 170），生产厂为北京蓝色土壤教育科技有限公司（厂名），厂址为北京市朝阳区广顺北大街 33 号院 1 号楼（五、十、十一层）1 单元 6523 号（生产厂址）。VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 语言评估设备）、LTKT-VBYY-02（产品名称 170）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 语言评估设备）、LTKT-VBYY-02（产品名称 170）的 /（关键组件）在中国境内生产。VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 语言评估设备）、LTKT-VBYY-02（产品名称 170）的 /（关键工序）在中国境内完成。

171. VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 综合能力评估设备）、LTKT-VBZH-03（产品名称 171），生产厂为北京蓝色土壤教育科技有限公司（厂名），厂址为北京市朝阳区广顺北大街 33 号院 1 号楼（五、十、十一层）1 单元 6523 号（生产厂址）。VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 综合能力评估设备）、LTKT-VBZH-03（产品名称 171）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 综合能力评估设备）、LTKT-VBZH-03（产品名称 171）的 /（关键组件）在中国境内生产。VB-MAPP 评估设备（VB-MAPP 综合能力评估设备）、LTKT-VBZH-03（产品名称 171）的 /（关键工序）在中国境内完成。

172. 儿童桌椅、SMA277-2（产品名称 172），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。儿童桌椅、SMA277-2（产品名称 172）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。儿童桌椅、SMA277-2（产品名称 172）的 /（关键组件）在中国境内生产。儿童桌椅、SMA277-2（产品名称 172）的 /（关键工序）在中国境内完成。

173. 益智玩具、PET200（产品名称 173），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。益智玩具、PET200（产品名称 173）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。益智玩具、PET200（产品名称 173）的 /（关键组件）在中国境内生产。益智玩具、PET200（产品名称 173）的 /（关键工序）在中国境内完成。

174. 自闭症教材（产品名称 174），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。自闭症教材（产品名称 174）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。自闭症教材（产品名称 174）的 /（关键组件）在中国境内生产。自闭症教材（产品名称 174）的 /（关键工序）在中国境内完成。

175. 早期语言评估与训练系统（语言功能检测处理系统）、S-YJX-02（产品名称 175），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。早期语言评估与训练系统（语言功能检测处理系统）、S-YJX-02（产品名称 175）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。早期语言评估与训练系统（语言功能检测处理系统）、S-YJX-02（产品名称 175）的 /（关键组件）在中国境内生产。早期语言评估与训练系统（语言功能检测处理系统）、S-YJX-02（产品名称 175）的 /（关键工序）在中国境内完成。

176. 言语矫治训练系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-02（产品名称 176），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。言语矫治训练系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-02（产品名称 176）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。言语矫治训练系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-02（产品名称 176）的 /（关键组件）在中国境内生产。言语矫治训练系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-02（产品名称 176）的 /（关键工序）在中国境内完成。

177. 音乐魔方、C-YYM-01（产品名称 177），生产厂为（厂名）生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。音乐魔方、C-YYM-01（产品名称 177）的中

国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。音乐魔方、C-YYM-01（产品名称 177）的___/（关键组件）在中国境内生产。音乐魔方、C-YYM-01（产品名称 177）的___/（关键工序）在中国境内完成。

178. 引导式教育个体训练仪（数字化智慧评估与训练系统）、C-PXX-02（产品名称 178），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。引导式教育个体训练仪（数字化智慧评估与训练系统）、C-PXX-02（产品名称 178）的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。引导式教育个体训练仪（数字化智慧评估与训练系统）、C-PXX-02（产品名称 178）的___/（关键组件）在中国境内生产。引导式教育个体训练仪（数字化智慧评估与训练系统）、C-PXX-02（产品名称 178）的___/（关键工序）在中国境内完成。

179. 平衡训练仪（动静态平衡评估及训练系统）、QJ-PHY-05（产品名称 179），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。平衡训练仪（动静态平衡评估及训练系统）、QJ-PHY-05（产品名称 179）的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。平衡训练仪（动静态平衡评估及训练系统）、QJ-PHY-05（产品名称 179）的___/（关键组件）在中国境内生产。平衡训练仪（动静态平衡评估及训练系统）、QJ-PHY-05（产品名称 179）的___/（关键工序）在中国境内完成。

180. 认表套装（儿童康复工具）、MME-104（产品名称 180），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。认表套装（儿童康复工具）、MME-104（产品名称 180）的中国境内生产的组件成本占比 \geq ___/（规定比例）。认表套装（儿童康复工具）、MME-104（产品名称 180）的___/（关键组件）在中国境内生产。认表套装（儿童康复工具）、MME-104（产品名称 180）的___/（关键工序）在中国境内完成。

181. 听力语言康复——集体教学互动系统（儿童认知能力测试与训练仪）、R-RZX-05（产品名称 181），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。听力语言康复——集体教学互动系统（儿童认知能力测试与训练仪）、R-RZX-05

（产品名称 181）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。听力语言康复——集体教学互动系统（儿童认知能力测试与训练仪）、R-RZX-05（产品名称 181）的 /（关键组件）在中国境内生产。听力语言康复——集体教学互动系统（儿童认知能力测试与训练仪）、R-RZX-05（产品名称 181）的 /（关键工序）在中国境内完成。

182. 听力语言康复——个别化教学互动系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-03（产品名称 182），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。听力语言康复——个别化教学互动系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-03（产品名称 182）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。听力语言康复——个别化教学互动系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-03（产品名称 182）的 /（关键组件）在中国境内生产。听力语言康复——个别化教学互动系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-03（产品名称 182）的 /（关键工序）在中国境内完成。

183. 听力语言康复——综合发展评估系统（语言功能检测处理系统）、S-YJX-04（产品名称 183），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。听力语言康复——综合发展评估系统（语言功能检测处理系统）、S-YJX-04（产品名称 183）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。听力语言康复——综合发展评估系统（语言功能检测处理系统）、S-YJX-04（产品名称 183）的 /（关键组件）在中国境内生产。听力语言康复——综合发展评估系统（语言功能检测处理系统）、S-YJX-04（产品名称 183）的 /（关键工序）在中国境内完成。

184. 智能测评听能管理互动系统（听觉功能检测处理系统）、T-TJX-02（产品名称 184），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。智能测评听能管理互动系统（听觉功能检测处理系统）、T-TJX-02（产品名称 184）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。智能测评听能管理互动系统（听觉功能检测处理系统）、T-TJX-02（产品名称 184）的 /（关键组件）在中国境

内生产。智能测评听能管理互动系统（听觉功能检测处理系统）、T-TJX-02（产品名称 184）的 /（关键工序）在中国境内完成。

185. 吞咽神经肌肉低频电刺激仪（吞咽神经和肌肉电刺激仪）、A075（产品名称 185），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。吞咽神经肌肉低频电刺激仪（吞咽神经和肌肉电刺激仪）、A075（产品名称 185）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。吞咽神经肌肉低频电刺激仪（吞咽神经和肌肉电刺激仪）、A075（产品名称 185）的 /（关键组件）在中国境内生产。吞咽神经肌肉低频电刺激仪（吞咽神经和肌肉电刺激仪）、A075（产品名称 185）的 /（关键工序）在中国境内完成。

186. 言语障碍评估与训练系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-02（产品名称 186），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。言语障碍评估与训练系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-02（产品名称 186）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。言语障碍评估与训练系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-02（产品名称 186）的 /（关键组件）在中国境内生产。言语障碍评估与训练系统（言语功能检测处理系统）、S-SJX-02（产品名称 186）的 /（关键工序）在中国境内完成。

187. AV 学习笔·听障儿童康复自助学习课堂（产品名称 187），生产厂为中龙听语科技（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区交大东路 66 号院 2 号楼 6 层 707（生产厂址）。AV 学习笔·听障儿童康复自助学习课堂（产品名称 187）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。AV 学习笔·听障儿童康复自助学习课堂（产品名称 187）的 /（关键组件）在中国境内生产。AV 学习笔·听障儿童康复自助学习课堂（产品名称 187）的 /（关键工序）在中国境内完成。

188. 听清楚（产品名称 188），生产厂为中龙听语科技（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区交大东路 66 号院 2 号楼 6 层 707（生产厂址）。听清楚（产品名称 188）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比

例)。 听清楚 (产品名称 188) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 听清楚 (产品名称 188) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

189. 说明白 (产品名称 189), 生产厂为中龙听语科技(北京)有限公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区交大东路 66 号院 2 号楼 6 层 707 (生产厂址)。 说明白 (产品名称 189) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 说明白 (产品名称 189) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 说明白 (产品名称 189) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

190. 启智慧 (产品名称 190), 生产厂为中龙听语科技(北京)有限公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区交大东路 66 号院 2 号楼 6 层 707 (生产厂址)。 启智慧 (产品名称 190) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 启智慧 (产品名称 190) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 启智慧 (产品名称 190) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

191. 《学会聆听》 (产品名称 191), 生产厂为中龙听语科技(北京)有限公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区交大东路 66 号院 2 号楼 6 层 707 (生产厂址)。 《学会聆听》 (产品名称 191) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 《学会聆听》 (产品名称 191) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 《学会聆听》 (产品名称 191) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

192. 打击乐器、0I617 (产品名称 192), 生产厂为上海睿胤实业有限公司 (厂名), 厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室 (生产厂址)。 打击乐器、0I617 (产品名称 192) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 打击乐器、0I617 (产品名称 192) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 打击乐器、0I617 (产品名称 192) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

193. 玩一玩, 听一听, 说一说 (产品名称 193), 生产厂为中龙听语科技(北京)有限公司 (厂名), 厂址为北京市海淀区交大东路 66 号院 2 号楼 6 层 707 (生产厂址)。 玩一玩, 听一听, 说一说 (产品名称 193) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 玩一玩, 听一听, 说一说 (产品名称 193) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 玩一玩, 听一听, 说一说 (产品名称 193) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

194. 《听力语言康复集体教学幼儿用书》一大、中、小班（产品名称 194），生产厂为中龙听语科技（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区交大东路 66 号院 2 号楼 6 层 707（生产厂址）。《听力语言康复集体教学幼儿用书》一大、中、小班（产品名称 194）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。《听力语言康复集体教学幼儿用书》一大、中、小班（产品名称 194）的 /（关键组件）在中国境内生产。《听力语言康复集体教学幼儿用书》一大、中、小班（产品名称 194）的 /（关键工序）在中国境内完成。

195. 【一起玩. 听觉描述】、【一起玩. 序列图卡】、【一起玩. 言语游戏】（产品名称 195），生产厂为中龙听语科技（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区交大东路 66 号院 2 号楼 6 层 707（生产厂址）。【一起玩. 听觉描述】、【一起玩. 序列图卡】、【一起玩. 言语游戏】（产品名称 195）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。【一起玩. 听觉描述】、【一起玩. 序列图卡】、【一起玩. 言语游戏】（产品名称 195）的 /（关键组件）在中国境内生产。【一起玩. 听觉描述】、【一起玩. 序列图卡】、【一起玩. 言语游戏】（产品名称 195）的 /（关键工序）在中国境内完成。

196. 听障儿童听觉、语言能力评估标准及方法（产品名称 196），生产厂为中龙听语科技（北京）有限公司（厂名），厂址为北京市海淀区交大东路 66 号院 2 号楼 6 层 707（生产厂址）。听障儿童听觉、语言能力评估标准及方法（产品名称 196）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。听障儿童听觉、语言能力评估标准及方法（产品名称 196）的 /（关键组件）在中国境内生产。听障儿童听觉、语言能力评估标准及方法（产品名称 196）的 /（关键工序）在中国境内完成。

197. 智能音乐鼓、GLG201（产品名称 197），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。智能音乐鼓、GLG201（产品名称 197）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。智能音乐鼓、GLG201（产品名称 197）的 /（关键组件）在中国境内生产。智能音乐鼓、GLG201（产品名称 197）的 /（关键工序）在中国境内完成。

198. 吊缆系列 3 件套、C-GT124（产品名称 198），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。吊缆系列 3 件套、C-GT124（产品名称 198）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。吊缆系列 3 件套、C-GT124（产品名称 198）的 /（关键组件）在中国境内生产。吊缆系列 3 件套、C-GT124（产品名称 198）的 /（关键工序）在中国境内完成。

199. 85cm 大龙球、C-GT129（产品名称 199），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。85cm 大龙球、C-GT129（产品名称 199）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。85cm 大龙球、C-GT129（产品名称 199）的 /（关键组件）在中国境内生产。85cm 大龙球、C-GT129（产品名称 199）的 /（关键工序）在中国境内完成。

200. 85cm 按摩大龙球、C-GT130（产品名称 200），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。85cm 按摩大龙球、C-GT130（产品名称 200）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。85cm 按摩大龙球、C-GT130（产品名称 200）的 /（关键组件）在中国境内生产。85cm 按摩大龙球、C-GT130（产品名称 200）的 /（关键工序）在中国境内完成。

201. 65cm 羊角球（蓝色）、C-GT131（产品名称 201），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。65cm 羊角球（蓝色）、C-GT131（产品名称 201）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。65cm 羊角球（蓝色）、C-GT131（产品名称 201）的 /（关键组件）在中国境内生产。65cm 羊角球（蓝色）、C-GT131（产品名称 201）的 /（关键工序）在中国境内完成。

202. 55cm 羊角球（黄色）、C-GT135（产品名称 202），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。55cm 羊角球（黄色）、C-GT135（产品名称 202）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。55cm 羊角球（黄色）、C-

GT135（产品名称 202）的 /（关键组件）在中国境内生产。 55cm 羊角球（黄色）、C-GT135（产品名称 202）的 /（关键工序）在中国境内完成。

203. 45cm 羊角球（草绿色）、C-GT133（产品名称 203），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。 45cm 羊角球（草绿色）、C-GT133（产品名称 203）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。 45cm 羊角球（草绿色）、C-GT133（产品名称 203）的 /（关键组件）在中国境内生产。 45cm 羊角球（草绿色）、C-GT133（产品名称 203）的 /（关键工序）在中国境内完成。

204. 晶莹按摩球（12 个/打）、C-GT154（产品名称 204），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。 晶莹按摩球（12 个/打）、C-GT154（产品名称 204）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。 晶莹按摩球（12 个/打）、C-GT154（产品名称 204）的 /（关键组件）在中国境内生产。 晶莹按摩球（12 个/打）、C-GT154（产品名称 204）的 /（关键工序）在中国境内完成。

205. 打气筒、C-GT164（产品名称 205），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。 打气筒、C-GT164（产品名称 205）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。 打气筒、C-GT164（产品名称 205）的 /（关键组件）在中国境内生产。 打气筒、C-GT164（产品名称 205）的 /（关键工序）在中国境内完成。

206. QQ 豆袋、C-GT172（产品名称 206），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。 QQ 豆袋、C-GT172（产品名称 206）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。 QQ 豆袋、C-GT172（产品名称 206）的 /（关键组件）在中国境内生产。 QQ 豆袋、C-GT172（产品名称 206）的 /（关键工序）在中国境内完成。

207. 挑战平衡组、C-GT106（产品名称 207），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号

（生产厂址）。挑战平衡组、C-GT106（产品名称 207）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。挑战平衡组、C-GT106（产品名称 207）的 /（关键组件）在中国境内生产。挑战平衡组、C-GT106（产品名称 207）的 /（关键工序）在中国境内完成。

208. 弹力平衡组、C-GT117（产品名称 208），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。弹力平衡组、C-GT117（产品名称 208）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。弹力平衡组、C-GT117（产品名称 208）的 /（关键组件）在中国境内生产。弹力平衡组、C-GT117（产品名称 208）的 /（关键工序）在中国境内完成。

209. 大、小过河石套组(11 块/套)、C-GT105（产品名称 209），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。大、小过河石套组(11 块/套)、C-GT105（产品名称 209）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。大、小过河石套组(11 块/套)、C-GT105（产品名称 209）的 /（关键组件）在中国境内生产。大、小过河石套组(11 块/套)、C-GT105（产品名称 209）的 /（关键工序）在中国境内完成。

210. 旋转马、C-GT59（产品名称 210），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。旋转马、C-GT59（产品名称 210）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。旋转马、C-GT59（产品名称 210）的 /（关键组件）在中国境内生产。旋转马、C-GT59（产品名称 210）的 /（关键工序）在中国境内完成。

211. 触觉盘、C-GT68（产品名称 211），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。触觉盘、C-GT68（产品名称 211）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。触觉盘、C-GT68（产品名称 211）的 /（关键组件）在中国境内生产。触觉盘、C-GT68（产品名称 211）的 /（关键工序）在中国境内完成。

212. 轨道协调板（88 轨道+迷宫+老鼠游戏）、C-GT18（产品名称 212），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。轨道协调板（88 轨道+迷宫+老鼠游戏）、C-GT18（产品名称 212）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。轨道协调板（88 轨道+迷宫+老鼠游戏）、C-GT18（产品名称 212）的 /（关键组件）在中国境内生产。轨道协调板（88 轨道+迷宫+老鼠游戏）、C-GT18（产品名称 212）的 /（关键工序）在中国境内完成。

213. 踩踏半圆石（3 对/套）、C-GT117（产品名称 213），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。踩踏半圆石（3 对/套）、C-GT117（产品名称 213）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。踩踏半圆石（3 对/套）、C-GT117（产品名称 213）的 /（关键组件）在中国境内生产。踩踏半圆石（3 对/套）、C-GT117（产品名称 213）的 /（关键工序）在中国境内完成。

214. V 型炫酷跷跷板、C-GT124（产品名称 214），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。V 型炫酷跷跷板、C-GT124（产品名称 214）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。V 型炫酷跷跷板、C-GT124（产品名称 214）的 /（关键组件）在中国境内生产。V 型炫酷跷跷板、C-GT124（产品名称 214）的 /（关键工序）在中国境内完成。

215. 六轮单人脚踏车（加扶手）、C-GT119（产品名称 215），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。六轮单人脚踏车（加扶手）、C-GT119（产品名称 215）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。六轮单人脚踏车（加扶手）、C-GT119（产品名称 215）的 /（关键组件）在中国境内生产。六轮单人脚踏车（加扶手）、C-GT119（产品名称 215）的 /（关键工序）在中国境内完成。

216. 绿色滚轴、C-GT145（产品名称 216），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。绿色滚轴、C-GT145（产品名称 216）的中国境内生产的组件成

本占比≥ /（规定比例）。绿色滚轴、C-GT145（产品名称 216）的 /（关键组件）在中国境内生产。绿色滚轴、C-GT145（产品名称 216）的 /（关键工序）在中国境内完成。

217. 彩色游艺圈套装（24 个/套）、C-GT52（产品名称 217），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。彩色游艺圈套装（24 个/套）、C-GT52（产品名称 217）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。彩色游艺圈套装（24 个/套）、C-GT52（产品名称 217）的 /（关键组件）在中国境内生产。彩色游艺圈套装（24 个/套）、C-GT52（产品名称 217）的 /（关键工序）在中国境内完成。

218. 陆地冲浪板、C-GT160（产品名称 218），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。陆地冲浪板、C-GT160（产品名称 218）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。陆地冲浪板、C-GT160（产品名称 218）的 /（关键组件）在中国境内生产。陆地冲浪板、C-GT160（产品名称 218）的 /（关键工序）在中国境内完成。

219. 蒙氏教具板、88 件套（产品名称 219），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。蒙氏教具板、88 件套（产品名称 219）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。蒙氏教具板、88 件套（产品名称 219）的 /（关键组件）在中国境内生产。蒙氏教具板、88 件套（产品名称 219）的 /（关键工序）在中国境内完成。

2、康复劳动训练（康复-康复劳动训练）

1. 互动康复训练系统-多维情景互动评估训练系统、B030（产品名称 1）¹，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名）²，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。互动康复训练系统-多维情景互动评估训练系统、B030（产品名称 1）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）³。互动康复训练系统-多维情景互动评估训练系统、B030（产品名称

1) 的 / (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 互动康复训练系统-多维情景互动评估训练系统、B030 (产品名称 1) 的 / (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

2. PT 凳 (成人)、A-PTD-01 (产品名称 2)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。PT 凳 (成人)、A-PTD-01 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。PT 凳 (成人)、A-PTD-01 (产品名称 2) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。PT 凳 (成人)、A-PTD-01 (产品名称 2) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

3. PT 训练床 (电动升降) (PT 康复训练床)、B-PTC-05 (产品名称 3)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。PT 训练床 (电动升降) (PT 康复训练床)、B-PTC-05 (产品名称 3) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。PT 训练床 (电动升降) (PT 康复训练床)、B-PTC-05 (产品名称 3) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。PT 训练床 (电动升降) (PT 康复训练床)、B-PTC-05 (产品名称 3) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

4. 电动直立床 (直立康复训练床)、B-ZLC-03A (产品名称 4)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。电动直立床 (直立康复训练床)、B-ZLC-03A (产品名称 4) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。电动直立床 (直立康复训练床)、B-ZLC-03A (产品名称 4) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。电动直立床 (直立康复训练床)、B-ZLC-03A (产品名称 4) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

5. 系列沙袋 (绑式)、E-SHD-01 (产品名称 5)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。系列沙袋 (绑式)、E-SHD-01 (产品名称 5) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。系列沙袋 (绑式)、E-SHD-01 (产品名称 5) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。系列沙袋 (绑式)、E-SHD-01 (产品名称 5) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

6. 下肢功率车（骑式）、218U（产品名称 6），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。下肢功率车（骑式）、218U（产品名称 6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。下肢功率车（骑式）、218U（产品名称 6）的 /（关键组件）在中国境内生产。下肢功率车（骑式）、218U（产品名称 6）的 /（关键工序）在中国境内完成。

7. 双轮助行器（台式助行器）、JH-TSZXQ-11（产品名称 7），生产厂为河北君和康复器具有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武邑县龙店镇工业园区兴旺街 1 号（生产厂址）。双轮助行器（台式助行器）、JH-TSZXQ-11（产品名称 7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。双轮助行器（台式助行器）、JH-TSZXQ-11（产品名称 7）的 /（关键组件）在中国境内生产。双轮助行器（台式助行器）、JH-TSZXQ-11（产品名称 7）的 /（关键工序）在中国境内完成。

8. 铝合金腋杖（医用拐）、JH-G01-01（产品名称 8），生产厂为河北君和康复器具有限公司（厂名），厂址为河北省衡水市武邑县龙店镇工业园区兴旺街 1 号（生产厂址）。铝合金腋杖（医用拐）、JH-G01-01（产品名称 8）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。铝合金腋杖（医用拐）、JH-G01-01（产品名称 8）的 /（关键组件）在中国境内生产。铝合金腋杖（医用拐）、JH-G01-01（产品名称 8）的 /（关键工序）在中国境内完成。

9. 踏步训练器（液压式踏步器）、E-YYT-01（产品名称 9），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。踏步训练器（液压式踏步器）、E-YYT-01（产品名称 9）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。踏步训练器（液压式踏步器）、E-YYT-01（产品名称 9）的 /（关键组件）在中国境内生产。踏步训练器（液压式踏步器）、E-YYT-01（产品名称 9）的 /（关键工序）在中国境内完成。

10. 站立架（双人）、E-ZLJ-04（产品名称 10），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。站立架（双人）、E-ZLJ-04（产品名称 10）的中国境内生产的

组件成本占比≥ /（规定比例）。站立架(双人)、E-ZLJ-04（产品名称 10）的 /（关键组件）在中国境内生产。站立架(双人)、E-ZLJ-04（产品名称 10）的 /（关键工序）在中国境内完成。

11. 多用起立训练台（体位活动助力架）、E-ZLJ-06（产品名称 11），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。多用起立训练台（体位活动助力架）、E-ZLJ-06（产品名称 11）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。多用起立训练台（体位活动助力架）、E-ZLJ-06（产品名称 11）的 /（关键组件）在中国境内生产。多用起立训练台（体位活动助力架）、E-ZLJ-06（产品名称 11）的 /（关键工序）在中国境内完成。

12. 功能低背轮椅（铝合金软座）（手动轮椅车）、SYIV100-RM-27（产品名称 12），生产厂为天津市瑞美医疗器械有限公司（厂名），厂址为天津市武清区王庆坨镇东环路 181 号（生产厂址）。功能低背轮椅（铝合金软座）（手动轮椅车）、SYIV100-RM-27（产品名称 12）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。功能低背轮椅（铝合金软座）（手动轮椅车）、SYIV100-RM-27（产品名称 12）的 /（关键组件）在中国境内生产。功能低背轮椅（铝合金软座）（手动轮椅车）、SYIV100-RM-27（产品名称 12）的 /（关键工序）在中国境内完成。

13. 功能低背轮椅（铝合金背折叠）（手动轮椅车）、SYIV100-RM-23（产品名称 13），生产厂为天津市瑞美医疗器械有限公司（厂名），厂址为天津市武清区王庆坨镇东环路 181 号（生产厂址）。功能低背轮椅（铝合金背折叠）（手动轮椅车）、SYIV100-RM-23（产品名称 13）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。功能低背轮椅（铝合金背折叠）（手动轮椅车）、SYIV100-RM-23（产品名称 13）的 /（关键组件）在中国境内生产。功能低背轮椅（铝合金背折叠）（手动轮椅车）、SYIV100-RM-23（产品名称 13）的 /（关键工序）在中国境内完成。

14. 手支撑器、E-ZCQ（产品名称 14）生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。手支撑器、E-ZCQ（产品名称 14）的中国境内生产的组件成本占比≥ /

（规定比例）。手支撑器、E-ZCQ（产品名称 14）的 /（关键组件）在中国境内生产。手支撑器、E-ZCQ（产品名称 14）的 /（关键工序）在中国境内完成。

15. 套圈（立式）、0-TAQ-01（产品名称 15），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。套圈（立式）、0-TAQ-01（产品名称 15）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。套圈（立式）、0-TAQ-01（产品名称 15）的 /（关键组件）在中国境内生产。套圈（立式）、0-TAQ-01（产品名称 15）的 /（关键工序）在中国境内完成。

16. 体操棒与抛接球（立式）、E-TCB-01（产品名称 16），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。体操棒与抛接球（立式）、E-TCB-01（产品名称 16）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。体操棒与抛接球（立式）、E-TCB-01（产品名称 16）的 /（关键组件）在中国境内生产。体操棒与抛接球（立式）、E-TCB-01（产品名称 16）的 /（关键工序）在中国境内完成。

17. 投篮器（运动训练架）、E-YDJ（产品名称 17），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。投篮器（运动训练架）、E-YDJ（产品名称 17）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。投篮器（运动训练架）、E-YDJ（产品名称 17）的 /（关键组件）在中国境内生产。投篮器（运动训练架）、E-YDJ（产品名称 17）的 /（关键工序）在中国境内完成。

18. 木制图形插板（几何图形插板）、0-JHT-01（产品名称 18），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。木制图形插板（几何图形插板）、0-JHT-01（产品名称 18）的中国境内生产的组件成本占比 \geq /（规定比例）。木制图形插板（几何图形插板）、0-JHT-01（产品名称 18）的 /（关键组件）在中国境内生产。木制图形插板（几何图形插板）、0-JHT-01（产品名称 18）的 /（关键工序）在中国境内完成。

19. 木制图形插板（认知图形插板）、0-JHT-02（产品名称 19），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。木制图形插板（认知图形插板）、0-JHT-02（产品名称 19）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。木制图形插板（认知图形插板）、0-JHT-02（产品名称 19）的 /（关键组件）在中国境内生产。木制图形插板（认知图形插板）、0-JHT-02（产品名称 19）的 /（关键工序）在中国境内完成。

20. 手指阶梯、0-SJT（产品名称 20），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。手指阶梯、0-SJT（产品名称 20）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。手指阶梯、0-SJT（产品名称 11）的 /（关键组件）在中国境内生产。手指阶梯、0-SJT（产品名称 20）的 /（关键工序）在中国境内完成。

21. 计时器（秒表）、F-MB（产品名称 21），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。计时器（秒表）、F-MB（产品名称 21）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。计时器（秒表）、F-MB（产品名称 21）的 /（关键组件）在中国境内生产。计时器（秒表）、F-MB（产品名称 21）的 /（关键工序）在中国境内完成。

22. 节拍器、MS-29（产品名称 22），生产厂为上海睿胤实业有限公司（厂名），厂址为浦东新区周浦镇周东路 266 号 465 室（生产厂址）。节拍器、MS-29（产品名称 22）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。节拍器、MS-29（产品名称 22）的 /（关键组件）在中国境内生产。节拍器、MS-29（产品名称 22）的 /（关键工序）在中国境内完成。

23. 下肢功率车（坐式）、8650R（产品名称 23），生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司（厂名），厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号（生产厂址）。下肢功率车（坐式）、8650R（产品名称 23）的中国境内生产的组件成本占比≥ /（规定比例）。下肢功率车（坐式）、8650R（产品名

称 23) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 下肢功率车 (坐式)、8650R (产品名称 23) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

24. 电子读报机、N4200F (产品名称 24)，生产厂为河北创赢智能科技有限公司 (厂名)，厂址为河北省保定市易县裴山镇中易水河南路南侧规划支路三十三东侧 (生产厂址)。 电子读报机、N4200F (产品名称 24) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 电子读报机、N4200F (产品名称 24) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 电子读报机、N4200F (产品名称 24) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

25. 音乐康复训练系统 (多媒体律动训练系统)、SH CM-RZYDM-10 (产品名称 25)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。 音乐康复训练系统 (多媒体律动训练系统)、SH CM-RZYDM-10 (产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 音乐康复训练系统 (多媒体律动训练系统)、SH CM-RZYDM-10 (产品名称 25) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 音乐康复训练系统 (多媒体律动训练系统)、SH CM-RZYDM-10 (产品名称 25) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

26. 全景模拟综合训练系统 (虚拟情景互动教学课堂系统)、SH C-JSM-07 (产品名称 26)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。 全景模拟综合训练系统 (虚拟情景互动教学课堂系统)、SH C-JSM-07 (产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 全景模拟综合训练系统 (虚拟情景互动教学课堂系统)、SH C-JSM-07 (产品名称 26) 的 / (关键组件) 在中国境内生产。 全景模拟综合训练系统 (虚拟情景互动教学课堂系统)、SH C-JSM-07 (产品名称 26) 的 / (关键工序) 在中国境内完成。

27. 体感游戏机 (移动式情景互动训练系统)、B032-1 (产品名称 27)，生产厂为常州市钱璟康复股份有限公司 (厂名)，厂址为江苏省常州市武进高新技术产业开发区凤鸣路 6 号 (生产厂址)。 体感游戏机 (移动式情景互动训练系统)、B032-1 (产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq / (规定比例)。 体感游戏机 (移动式情景互动训练系统)、B032-1 (产品名称 27) 的

/（关键组件）在中国境内生产。体感游戏机（移动式情景互动训练系统）、
B032-1（产品名称 27）的 /（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：钱璟康复科技(北京)有限公司

日期：2026 年 5 月 26 日



- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。