7　本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（书写白板（型号：50071））[1]，生产厂为（得力集团有限公司）[2]，厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（书写白板（型号：50071））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）[3]。（书写白板（型号：50071））的（关键组件）[4]在中国境内生产。（书写白板（型号：50071））的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（可移动合唱台（型号：2610-432B）），生产厂为（北京西科盛世通酒店会展设备制造有限公司），厂址为（北京市顺义区天竺空港工业区 B 区安庆大街）。（可移动合唱台（型号：2610-432B））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（可移动合唱台（型号：2610-432B））的（关键组件）在中国境内生产。（可移动合唱台（型号：2610-432B））的（关键工序）在中国境内完成。

3.（指挥台（型号：ACPD100）），生产厂为（欧格思亚太演艺设备（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区龙腾三路 6 号吉祥创谷 B 栋 228）。（指挥台（型号：ACPD100））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（指挥台（型号：ACPD100））的（关键组件）在中国境内生产。（指挥台（型号：ACPD100））的（关键工序）在中国境内完成。

4.（架子鼓（型号：舞台之星）），生产厂为（天津雅马哈电子乐器有限公司），厂址为（天津经济技术开发区洞庭路 130 号）。（架子鼓（型号：舞台之星））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（架子鼓（型号：舞台之星））的（关键组件）在中国境内生产。（架子鼓（型号：舞台之星））的（关键工序）在中国境内完成。

5.（立式钢琴（型号：YC131EX）），生产厂为（杭州雅马哈乐器有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区瓜沥镇沙田头村）。（立式钢琴（型号：YC131EX））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立式钢琴（型号：YC131EX））的（关键组件）在中国境内生产。（立式钢琴（型号：YC131EX））的（关键工序）在中国境内完成。

6.（书写白板（型号：50071）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（书写白板（型号：50071））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（书写白板（型号：50071））的（关键组件）在中国境内生产。（书写白板（型号：50071））的（关键工序）在中国境内完成。

7.（立式钢琴（型号：YC131EX）），生产厂为（杭州雅马哈乐器有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区瓜沥镇沙田头村）。（立式钢琴（型号：YC131EX））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立式钢琴（型号：YC131EX））的（关键组件）在中国境内生产。（立式钢琴（型号：YC131EX））的（关键工序）在中国境内完成。

8.（电钢琴（型号：KDP120G）），生产厂为（宜昌金宝乐器制造有限公司），厂址为（湖北省宜昌市北海路 6 号）。（电钢琴（型号：KDP120G））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电钢琴（型号：KDP120G））的（关键组件）在中国境内生产。（电钢琴（型号：KDP120G））的（关键工序）在中国境内完成。

9.（民谣吉他（型号：电箱款）），生产厂为（湖南省卡玛乐器制造有限公司），厂址为（湖南省长沙市宁乡经济技术开发区海信路）。（民谣吉他（型号：电箱款））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（民谣吉他（型号：电箱款））的（关键组件）在中国境内生产。（民谣吉他（型号：电箱款））的（关键工序）在中国境内完成。

10.（无弦吉他（型号：Cyber-G）），生产厂为（惠州市恩雅乐器有限公司），厂址为（惠州市惠阳区秋长街道维布村维新路 6 号）。（无弦吉他（型号：Cyber-G））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无弦吉他（型号：Cyber-G））的（关键组件）在中国境内生产。（无弦吉他（型号：Cyber-G））的（关键工序）在中国境内完成。

11.（电子鼓（型号：DTX6K-X）），生产厂为（天津雅马哈电子乐器有限公司），厂址为（天津经济技术开发区洞庭路 130 号）。（电子鼓（型号：DTX6K-X））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子鼓（型号：DTX6K-X））的（关键组件）在中国境内生产。（电子鼓（型号：DTX6K-X））的（关键工序）在中国境内完成。

12.（扬声器（型号：MB3 PRO）），生产厂为（东莞市三基音响科技有限公司），厂址为（广东省东莞市桥头镇桥头桥东路南七街 1 号 3 栋）。（扬声器（型号：MB3 PRO））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（扬声器（型号：MB3 PRO））的（关键

组件）在中国境内生产。（扬声器（型号：MB3 PRO））的（关键工序）在中国境内完成。

13.（扬声器支架（型号：定制）），生产厂为（任丘市卓策金属制品有限公司），厂址为（河北省沧州市任丘市于村镇苏庄村 18 号）。（扬声器支架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（扬声器支架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（扬声器支架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

14.（话筒（型号：H660）），生产厂为（深圳市好兄弟电子有限公司），厂址为（深圳市深汕特别合作区鹅埠镇南门河路北侧、新田路东侧 BBS 科技文化产业园）。（话筒（型号：H660））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（话筒（型号：H660））的（关键组件）在中国境内生产。（话筒（型号：H660））的（关键工序）在中国境内完成。

15.（无线麦克风发射器（型号：H58）），生产厂为（深圳市亨派电子有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道桥头社区桥塘路 48 号福海电商物流园 B 栋 301）。（无线麦克风发射器（型号：H58））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线麦克风发射器（型号：H58））的（关键组件）在中国境内生产。（无线麦克风发射器（型号：H58））的（关键工序）在中国境内完成。

16.（无线乐器发射器（型号：WS70））， 生产厂为（深圳市瑞孚科技有限公司），厂址为（深圳市南山区粤海街道高新区社区科苑南路 3156 号深圳湾创新科技中心 2 栋 A 座 1703）。（无线乐器发射器（型号：WS70））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线乐器发射器（型号：WS70））的（关键组件）在中国境内生产。（无线乐器发射器（型号：WS70））的（关键工序）在中国境内完成。

17.（手碟（型号：9 音手碟）），生产厂为（周村区海龟手碟乐器工作室），厂址为（山东省淄博市周村南郊镇高塘村 309 国道高塘交警队往西 500 米路南）。（手碟（型号：9 音手碟））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手碟（型号：9 音手碟））的（关键组件）在中国境内生产。（手碟（型号：9 音手碟））的（关键工序）在中国境内完成。

18.（手风琴（型号：YW672））， 生产厂为（天津鹦鹉乐器有限公司），厂址为（天津市静海区中旺镇中心街北侧 58 号增 1 号）。（手风琴（型号：YW672））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手风琴（型号：YW672））的（关键组件）在中

国境内生产。（手风琴（型号：YW672））的（关键工序）在中国境内完成。

19.（低音提琴 1（型号：3/4 低音）），生产厂为（北京华东乐器有限公司），厂址为（北京市平谷区东高村镇大旺务西路 21 号）。（低音提琴 1（型号：3/4 低音））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（低音提琴 1（型号：3/4 低音））的（关键组件）在中国境内生产。（低音提琴 1（型号：3/4 低音））的（关键工序）在中国境内完成。

20.（低音提琴 2（型号：1/2 低音）），生产厂为（北京华东乐器有限公司），厂址为（北京市平谷区东高村镇大旺务西路 21 号）。（低音提琴 2（型号：1/2 低音））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（低音提琴 2（型号：1/2 低音））的（关键组件）在中国境内生产。（低音提琴 2（型号：1/2 低音））的（关键工序）在中国境内完成。

21.（甩琴手钟（型号：HB-160）），生产厂为（无锡铃木乐器有限公司），厂址为（江苏省江阴市祝塘镇人民北路 1 号）。（甩琴手钟（型号：HB-160））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（甩琴手钟（型号：HB-160））的（关键组件）在中国境内生产。（甩琴手钟（型号：HB-160））的（关键工序）在中国境内完成。

22.（木琴（型号：13 音木琴）），生产厂为（廊坊市松瑶乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区龙河高新技术产业开发区王常甫村 8 号）。（木琴（型号：13 音木琴））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（木琴（型号：13 音木琴））的（关键组件）在中国境内生产。（木琴（型号：13 音木琴））的（关键工序）在中国境内完成。

23.（铝板琴（型号：13 音铝板琴））， 生产厂为（廊坊市松瑶乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区龙河高新技术产业开发区王常甫村 8 号）。（铝板琴（型号：13 音铝板琴））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铝板琴（型号：13 音铝板琴））的（关键组件）在中国境内生产。（铝板琴（型号：13 音铝板琴））的（关键工序）在中国境内完成。

24.（钹（型号：DJC-035cm））， 生产厂为（襄城县海鸥乐器有限公司），厂址为（河南省许昌市襄城县麦岭镇欧营村）。（钹（型号：DJC-035cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（钹（型号：DJC-035cm））的（关键组件）在中国境内生产。（钹（型号：DJC-035cm））的（关键工序）在中国境内完成。

25.（锣（型号：21cm）），生产厂为（襄城县海鸥乐器有限公司），厂址为（河

南省许昌市襄城县麦岭镇欧营村）。（锣（型号：21cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（锣（型号：21cm））的（关键组件）在中国境内生产。（锣（型号：21cm））的（关键工序）在中国境内完成。

26.（中国扁鼓（型号：JBBG015）），生产厂为（天津市津宝乐器有限公司），厂址为（天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号）。（中国扁鼓（型号：JBBG015））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中国扁鼓（型号：JBBG015））的（关键组件）在中国境内生产。（中国扁鼓（型号：JBBG015））的（关键工序）在中国境内完成。

27.（马林巴（型号：JBMA-61M）），生产厂为（天津市津宝乐器有限公司），厂址为（天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号）。（马林巴（型号：JBMA-61M））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（马林巴（型号：JBMA-61M））的（关键组件）在中国境内生产。（马林巴（型号：JBMA-61M））的（关键工序）在中国境内完成。

28.（小军鼓（型号：交响乐 M1）），生产厂为（天津市津宝乐器有限公司），厂址为（天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号）。（小军鼓（型号：交响乐 M1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小军鼓（型号：交响乐 M1））的（关键组件）在中国境内生产。（小军鼓（型号：交响乐 M1））的（关键工序）在中国境内完成。

29.（手鼓（型号：12 寸）），生产厂为（山东山石麦尔乐器有限公司），厂址为（山东省聊城市兴华东路 32 号临街楼）。（手鼓（型号：12 寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手鼓（型号：12 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（手鼓（型号：12 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

30.（谱架（型号：MKS800）），生产厂为（欧格思亚太演艺设备（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区龙腾三路 6 号吉祥创谷 B 栋 228）。（谱架（型号：MKS800））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（谱架（型号：MKS800））的（关键组件）在中国境内生产。（谱架（型号：MKS800））的（关键工序）在中国境内完成。

31.（指挥台（型号：ACPD100）），生产厂为（欧格思亚太演艺设备（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区龙腾三路 6 号吉祥创谷 B 栋 228）。（指挥台（型号：ACPD100））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（指挥台（型号：ACPD100））的（关键组件）在中国境内生产。（指挥台（型号：ACPD100））的（关键工序）在中国境内完成。

32.（指挥椅（型号：ACDC100）），生产厂为（欧格思亚太演艺设备（深圳）有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区龙腾三路 6 号吉祥创谷 B 栋 228）。（指挥椅（型号：ACDC100））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（指挥椅（型号：ACDC100））的（关键组件）在中国境内生产。（指挥椅（型号：ACDC100））的（关键工序）在中国境内完成。

33.（定音鼓（型号：JBTC-0521）），生产厂为（天津市津宝乐器有限公司），厂址为（天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号）。（定音鼓（型号：JBTC-0521））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（定音鼓（型号：JBTC-0521））的（关键组件）在中国境内生产。（定音鼓（型号：JBTC-0521））的（关键工序）在中国境内完成。

34.（交响大鼓（型号：JBBD20-3622）），生产厂为（天津市津宝乐器有限公司），厂址为（天津市宝坻区宝平街道迎薰街 1-2 号）。（交响大鼓（型号：JBBD20-3622））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（交响大鼓（型号：JBBD20-3622））的（关键组件）在中国境内生产。（交响大鼓（型号：JBBD20-3622））的（关键工序）在中国境内完成。

35.（扬琴（型号：8623L）），生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)科创东五街 8 号）。（扬琴（型号：8623L））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（扬琴（型号：8623L））的（关键组件）在中国境内生产。（扬琴（型号：8623L））的（关键工序）在中国境内完成。

36.（高胡（型号：87411）），生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)科创东五街 8 号）。（高胡（型号：87411））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高胡（型号：87411））的（关键组件）在中国境内生产。（高胡（型号：87411））的（关键工序）在中国境内完成。

37.（二胡（型号：872W-1）），生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)科创东五街 8 号）。（二胡（型号：872W-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（二胡（型号：872W-1））的（关键组件）在中国境内生产。（二胡（型号：872W-1））的（关键工序）在中国境内完成。

38.（中胡（型号：8716）），生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)科创东五街 8 号）。（中胡（型号：8716））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中胡（型号：8716））的（关键组件）在中

国境内生产。（中胡（型号：8716））的（关键工序）在中国境内完成。

39.（古筝（型号：8814）），生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)科创东五街 8 号）。（古筝（型号：8814））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（古筝（型号：8814））的（关键组件）在中国境内生产。（古筝（型号：8814））的（关键工序）在中国境内完成。

40.（花盆鼓（型号：HPG-550）），生产厂为（北京世纪鼓风文化传媒中心），厂址为（北京市朝阳区天畅园 1 号楼 2 层 1-206）。（花盆鼓（型号：HPG-550））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（花盆鼓（型号：HPG-550））的（关键组件）在中国境内生产。（花盆鼓（型号：HPG-550））的（关键工序）在中国境内完成。

41.（军镲（型号：16 寸）），生产厂为（山东山石麦尔乐器有限公司），厂址为（山东省聊城市兴华东路 32 号临街楼）。（军镲（型号：16 寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（军镲（型号：16 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（军镲（型号：16 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

42.（小镲（型号：GFT-XC）），生产厂为（北京世纪鼓风文化传媒中心），厂址为（北京市朝阳区天畅园 1 号楼 2 层 1-206）。（小镲（型号：GFT-XC））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小镲（型号：GFT-XC））的（关键组件）在中国境内生产。（小镲（型号：GFT-XC））的（关键工序）在中国境内完成。

43.（水镲（型号：GFT-S）），生产厂为（北京世纪鼓风文化传媒中心），厂址为（北京市朝阳区天畅园 1 号楼 2 层 1-206）。（水镲（型号：GFT-S））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水镲（型号：GFT-S））的（关键组件）在中国境内生产。（水镲（型号：GFT-S））的（关键工序）在中国境内完成。

44.（铙钹（型号：GFT-N）），生产厂为（北京世纪鼓风文化传媒中心），厂址为（北京市朝阳区天畅园 1 号楼 2 层 1-206）。（铙钹（型号：GFT-N））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铙钹（型号：GFT-N））的（关键组件）在中国境内生产。（铙钹（型号：GFT-N））的（关键工序）在中国境内完成。

45.（川钹（型号：GFT-CB）），生产厂为（北京世纪鼓风文化传媒中心），厂址为（北京市朝阳区天畅园 1 号楼 2 层 1-206）。（川钹（型号：GFT-CB））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（川钹（型号：GFT-CB））的（关键组件）在中国境内生产。（川钹（型号：GFT-CB））的（关键工序）在中国境内完成。

46.（京大锣（型号：GFT-GL）），生产厂为（北京世纪鼓风文化传媒中心），厂

址为（北京市朝阳区天畅园 1 号楼 2 层 1-206）。（京大锣（型号：GFT-GL））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（京大锣（型号：GFT-GL））的（关键组件）在中国境内生产。（京大锣（型号：GFT-GL））的（关键工序）在中国境内完成。

47.（京小锣（型号：GFT-GSL））， 生产厂为（北京世纪鼓风文化传媒中心），厂址为（北京市朝阳区天畅园 1 号楼 2 层 1-206）。（京小锣（型号：GFT-GSL））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（京小锣（型号：GFT-GSL））的（关键组件）在中国境内生产。（京小锣（型号：GFT-GSL））的（关键工序）在中国境内完成。

48.（五音木鱼（型号：1210）），生产厂为（北京世纪鼓风文化传媒中心），厂址为（北京市朝阳区天畅园 1 号楼 2 层 1-206）。（五音木鱼（型号：1210））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（五音木鱼（型号：1210））的（关键组件）在中国境内生产。（五音木鱼（型号：1210））的（关键工序）在中国境内完成。

49.（仿真画《桃源仙境图》（型号：《桃源仙境图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画《桃源仙境图》（型号：《桃源仙境图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画《桃源仙境图》（型号：《桃源仙境图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画《桃源仙境图》（型号：《桃源仙境图》））的（关键工序）在中国境内完成。

50.（仿真画文同《墨竹图》（型号：《墨竹图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画文同《墨竹图》（型号：《墨竹图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画文同《墨竹图》（型号：《墨竹图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画文同《墨竹图》（型号：《墨竹图》））的（关键工序）在中国境内完成。

51.（仿真画《瑞鹤图》（型号：《瑞鹤图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画《瑞鹤图》（型号：《瑞鹤图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画《瑞鹤图》（型号：《瑞鹤图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画《瑞鹤图》（型号：《瑞鹤图》））的（关键工序）在中国境内完成。

52.（仿真画李昭道《明皇幸蜀图》（型号：《明皇幸蜀图》）），生产厂为（合

肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画李昭道《明皇幸蜀图》（型号：《明皇幸蜀图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画李昭道《明皇幸蜀图》（型号：《明皇幸蜀图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画李昭道《明皇幸蜀图》（型号：《明皇幸蜀图》））的（关键工序）在中国境内完成。

53.（仿真画《富春山居图》（型号：《富春山居图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画《富春山居图》（型号：《富春山居图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画《富春山居图》（型号：《富春山居图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画《富春山居图》（型号：《富春山居图》））的（关键工序）在中国境内完成。

54.（仿真画《墨梅图》（型号：《墨梅图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画《墨梅图》（型号：《墨梅图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画《墨梅图》（型号：《墨梅图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画《墨梅图》（型号：《墨梅图》））的（关键工序）在中国境内完成。

55.（仿真画李嵩《花篮图》（型号：《花篮图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画李嵩《花篮图》（型号：《花篮图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画李嵩《花篮图》（型号：《花篮图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画李嵩《花篮图》（型号：《花篮图》））的（关键工序）在中国境内完成。

56.（仿真画《具区林屋图》（型号：《具区林屋图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画《具区林屋图》（型号：《具区林屋图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画《具区林屋图》（型号：《具区林屋图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画《具区林屋图》（型号：《具区林屋图》））的（关键工序）在中国境内完成。

57.（仿真画文征明《品茶图》（型号：《品茶图》）），生产厂为（合肥爱宋画

文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画文征明《品茶图》（型号：《品茶图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画文征明《品茶图》（型号：《品茶图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画文征明《品茶图》（型号：《品茶图》））的（关键工序）在中国境内完成。

58.（赵孟頫《胆巴碑》（型号：9787539846521）），生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（赵孟頫《胆巴碑》（型号：9787539846521））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（赵孟頫《胆巴碑》（型号：9787539846521））的（关键组件）在中国境内生产。（赵孟頫《胆巴碑》（型号：9787539846521））的（关键工序）在中国境内完成。

59.（欧阳询《九成宫》（型号：9787574507586）），生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（欧阳询《九成宫》（型号：9787574507586））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（欧阳询《九成宫》（型号：9787574507586））的（关键组件）在中国境内生产。（欧阳询《九成宫》（型号：9787574507586））的（关键工序）在中国境内完成。

60.（颜真卿《颜勤礼碑》（型号：9787574507630）），生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（颜真卿《颜勤礼碑》（型号：9787574507630））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（颜真卿《颜勤礼碑》（型号：9787574507630））的（关键组件）在中国境内生产。（颜真卿《颜勤礼碑》（型号：9787574507630））的（关键工序）在中国境内完成。

61.（《宋徽宗瘦金体行楷合集临摹指要》（型号：9787548081449）），生产厂为（江西美术出版社有限责任公司），厂址为（江西省南昌市西湖区子安路 66 号）。（《宋徽宗瘦金体行楷合集临摹指要》（型号：9787548081449））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《宋徽宗瘦金体行楷合集临摹指要》（型号：9787548081449））的（关键组件）在中国境内生产。（《宋徽宗瘦金体行楷合集临摹指要》（型号：9787548081449））的（关键工序）在中国境内完成。

62.（《张猛龙碑》（型号：9787539848877）），生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（《张猛龙碑》（型号：9787539848877））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《张猛龙碑》（型号：9787539848877））的（关键组件）在中国境内生产。（《张猛龙碑》（型号：9787539848877））的（关

键工序）在中国境内完成。

63.（《元桢墓志铭》（型号：9787548027195）），生产厂为（江西美术出版社有限责任公司），厂址为（江西省南昌市西湖区子安路 66 号）。（《元桢墓志铭》（型号：9787548027195））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《元桢墓志铭》（型号：9787548027195））的（关键组件）在中国境内生产。（《元桢墓志铭》（型号：9787548027195））的（关键工序）在中国境内完成。

64.（唐·怀仁《集王羲之书圣教序》（型号：9787548042389）），生产厂为（江西美术出版社有限责任公司），厂址为（江西省南昌市西湖区子安路 66 号）。（唐·怀仁《集王羲之书圣教序》（型号：9787548042389））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（唐·怀仁《集王羲之书圣教序》（型号：9787548042389））的（关键组件）在中国境内生产。（唐·怀仁《集王羲之书圣教序》（型号：9787548042389））的（关键工序）在中国境内完成。

65.（元·赵孟頫《赤壁赋洛神赋》（型号：9787548026839）），生产厂为（江西美术出版社有限责任公司），厂址为（江西省南昌市西湖区子安路 66 号）。（元·赵孟頫《赤壁赋洛神赋》（型号：9787548026839））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（元·赵孟頫《赤壁赋洛神赋》（型号：9787548026839））的（关键组件）在中国境内生产。（元·赵孟頫《赤壁赋洛神赋》（型号：9787548026839））的（关键工序）在中国境内完成。

66.（《曹全碑》（型号：9787514923414）），生产厂为（中国书店出版社），厂址为（北京市西城区琉璃厂东街 115 号）。（《曹全碑》（型号：9787514923414））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《曹全碑》（型号：9787514923414））的（关键组件）在中国境内生产。（《曹全碑》（型号：9787514923414））的（关键工序）在中国境内完成。

67.（《张迁碑》（型号：9787574507524）），生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（《张迁碑》（型号：9787574507524））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《张迁碑》（型号：9787574507524））的（关键组件）在中国境内生产。（《张迁碑》（型号：9787574507524））的（关键工序）在中国境内完成。

68.（《乙瑛碑》（型号：9787574507531）），生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（《乙瑛碑》（型号：9787574507531））

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《乙瑛碑》（型号：9787574507531））的（关键组件）在中国境内生产。（《乙瑛碑》（型号：9787574507531））的（关键工序）在中国境内完成。

69.（《自叙帖》（型号：9787539849355））， 生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（《自叙帖》（型号：9787539849355））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《自叙帖》（型号：9787539849355））的（关键组件）在中国境内生产。（《自叙帖》（型号：9787539849355））的（关键工序）在中国境内完成。

70.（《十七帖》（型号：9787539849379））， 生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（《十七帖》（型号：9787539849379））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《十七帖》（型号：9787539849379））的（关键组件）在中国境内生产。（《十七帖》（型号：9787539849379））的（关键工序）在中国境内完成。

71.（《寒食帖赤壁赋》（型号：9787539856438））， 生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（《寒食帖赤壁赋》（型号：9787539856438））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《寒食帖赤壁赋》（型号：9787539856438））的（关键组件）在中国境内生产。（《寒食帖赤壁赋》（型号：9787539856438））的（关键工序）在中国境内完成。

72.（《王羲之尺牍》（型号：9787539867205））， 生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（《王羲之尺牍》（型号：9787539867205））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《王羲之尺牍》（型号：9787539867205））的（关键组件）在中国境内生产。（《王羲之尺牍》（型号：9787539867205））的（关键工序）在中国境内完成。

73.（《兰亭序》（型号：9787539848914））， 生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（《兰亭序》（型号：9787539848914））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《兰亭序》（型号：9787539848914））的（关键组件）在中国境内生产。（《兰亭序》（型号：9787539848914））的（关键工序）在中国境内完成。

74.（秦·李斯《峄山碑》（型号：9787548072546））， 生产厂为（江西美术出版社有限责任公司），厂址为（江西省南昌市西湖区子安路 66 号）。（秦·李斯《峄山

碑》（型号：9787548072546））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（秦·李斯《峄山碑》（型号：9787548072546））的（关键组件）在中国境内生产。（秦·李斯《峄山碑》（型号：9787548072546））的（关键工序）在中国境内完成。

75.（《文征明小楷》（型号：9787539849430）），生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（《文征明小楷》（型号：9787539849430））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（《文征明小楷》（型号：9787539849430））的（关键组件）在中国境内生产。（《文征明小楷》（型号：9787539849430））的（关键工序）在中国境内完成。

76.（邓石如《篆书千字文》（型号：9787539846552）），生产厂为（安徽美术出版社），厂址为（安徽省合肥市蜀山区圣泉路 1118 号）。（邓石如《篆书千字文》（型号：9787539846552））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（邓石如《篆书千字文》（型号：9787539846552））的（关键组件）在中国境内生产。（邓石如《篆书千字文》（型号：9787539846552））的（关键工序）在中国境内完成。

77.（4 开画板（型号：4K）），生产厂为（天长市双丰文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇施庄村）。（4 开画板（型号：4K））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（4 开画板（型号：4K））的（关键组件）在中国境内生产。（4 开画板（型号：4K））的（关键工序）在中国境内完成。

78.（狼毫毛笔（型号：狼王中兰竹）），生产厂为（进贤县文港吴云辉笔庄），厂址为（南昌市进贤县文港镇农贸北路 41 号）。（狼毫毛笔（型号：狼王中兰竹））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（狼毫毛笔（型号：狼王中兰竹））的（关键组件）在中国境内生产。（狼毫毛笔（型号：狼王中兰竹））的（关键工序）在中国境内完成。

79.（兼毫毛笔（型号：柔韧相宜）），生产厂为（进贤县文港吴云辉笔庄），厂址为（南昌市进贤县文港镇农贸北路 41 号）。（兼毫毛笔（型号：柔韧相宜））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（兼毫毛笔（型号：柔韧相宜））的（关键组件）在中国境内生产。（兼毫毛笔（型号：柔韧相宜））的（关键工序）在中国境内完成。

80.（白云笔(大)（型号：一品苍毫 中）），生产厂为（北京一得阁墨业有限责任公司），厂址为（北京市西城区南新华街 25 号）。（白云笔(大)（型号：一品苍毫中））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白云笔(大)（型号：一品苍毫 中））

的（关键组件）在中国境内生产。（白云笔(大）（型号：一品苍毫 中））的（关键工序）在中国境内完成。

81.（白云笔（中）（型号：一品苍毫 小）），生产厂为（北京一得阁墨业有限责任公司），厂址为（北京市西城区南新华街 25 号）。（白云笔（中）（型号：一品苍毫 小））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白云笔（中）（型号：一品苍毫 小））的（关键组件）在中国境内生产。（白云笔（中）（型号：一品苍毫 小））的（关键工序）在中国境内完成。

82.（勾线笔（型号：精品勾线）），生产厂为（进贤县文港王建平笔庄），厂址为（南昌市进贤县文港镇仿古街）。（勾线笔（型号：精品勾线））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（勾线笔（型号：精品勾线））的（关键组件）在中国境内生产。（勾线笔（型号：精品勾线））的（关键工序）在中国境内完成。

83.（斗笔（型号：香妃狼毫大号）），生产厂为（进贤县文港王建平笔庄），厂址为（南昌市进贤县文港镇仿古街）。（斗笔（型号：香妃狼毫大号））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（斗笔（型号：香妃狼毫大号））的（关键组件）在中国境内生产。（斗笔（型号：香妃狼毫大号））的（关键工序）在中国境内完成。

84.（油烟墨（型号：云龙墨锭）），生产厂为（北京荣宝斋科技有限公司），厂址为（北京市西城区琉璃厂西街 19 号 2 号楼 2 层 202）。（油烟墨（型号：云龙墨锭））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油烟墨（型号：云龙墨锭））的（关键组件）在中国境内生产。（油烟墨（型号：云龙墨锭））的（关键工序）在中国境内完成。

85.（松烟墨（型号：松烟云龙）），生产厂为（北京荣宝斋科技有限公司），厂址为（北京市西城区琉璃厂西街 19 号 2 号楼 2 层 202）。（松烟墨（型号：松烟云龙））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（松烟墨（型号：松烟云龙））的（关键组件）在中国境内生产。（松烟墨（型号：松烟云龙））的（关键工序）在中国境内完成。

86.（墨汁 1（型号：练习墨汁）），生产厂为（北京一得阁墨业有限责任公司），厂址为（北京市西城区南新华街 25 号）。（墨汁 1（型号：练习墨汁））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（墨汁 1（型号：练习墨汁））的（关键组件）在中国境内生产。（墨汁 1（型号：练习墨汁））的（关键工序）在中国境内完成。

87.（墨汁 2（型号：精制墨汁）），生产厂为（北京一得阁墨业有限责任公司），

厂址为（北京市西城区南新华街 25 号）。（墨汁 2（型号：精制墨汁））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（墨汁 2（型号：精制墨汁））的（关键组件）在中国境内生产。（墨汁 2（型号：精制墨汁））的（关键工序）在中国境内完成。

88.（笔洗（型号：龙泉窑笔洗）），生产厂为（北京荣宝斋科技有限公司），厂址为（北京市西城区琉璃厂西街 19 号 2 号楼 2 层 202）。（笔洗（型号：龙泉窑笔洗））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（笔洗（型号：龙泉窑笔洗））的（关键组件）在中国境内生产。（笔洗（型号：龙泉窑笔洗））的（关键工序）在中国境内完成。

89.（墨蝶（型号：梅子青）），生产厂为（安徽雅昌宣纸艺术品有限公司），厂址为（安徽泾县经济开发区新昌路 20 号）。（墨蝶（型号：梅子青））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（墨蝶（型号：梅子青））的（关键组件）在中国境内生产。（墨蝶（型号：梅子青））的（关键工序）在中国境内完成。

90.（白瓷盘 1（型号：Φ20cm）），生产厂为（进贤县文港安邦笔庄），厂址为（南昌市进贤县文港镇文港大道 135 号）。（白瓷盘 1（型号：Φ20cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白瓷盘 1（型号：Φ20cm））的（关键组件）在中国境内生产。（白瓷盘 1（型号：Φ20cm））的（关键工序）在中国境内完成。

91.（白瓷盘 2（型号：Φ26cm）），生产厂为（进贤县文港安邦笔庄），厂址为（南昌市进贤县文港镇文港大道 135 号）。（白瓷盘 2（型号：Φ26cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白瓷盘 2（型号：Φ26cm））的（关键组件）在中国境内生产。（白瓷盘 2（型号：Φ26cm））的（关键工序）在中国境内完成。

92.（调色盘（型号：8 寸）），生产厂为（进贤县卫庄文具礼品厂），厂址为（南昌市进贤县张公镇珠港大道）。（调色盘（型号：8 寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（调色盘（型号：8 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（调色盘（型号：8 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

93.（水盂（型号：观沧海）），生产厂为（南昌市派利笔业有限公司），厂址为（江西省南昌市进贤县文港镇长安路 141 号）。（水盂（型号：观沧海））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水盂（型号：观沧海））的（关键组件）在中国境内生产。（水盂（型号：观沧海））的（关键工序）在中国境内完成。

94.（水勺（型号：竹节款）），生产厂为（安徽雅昌宣纸艺术品有限公司），厂址为（安徽泾县经济开发区新昌路 20 号）。（水勺（型号：竹节款））的中国境内生

产的组件成本占比≥（100%）。（水勺（型号：竹节款））的（关键组件）在中国境内生产。（水勺（型号：竹节款））的（关键工序）在中国境内完成。

95.（笔筒（型号：明月款）），生产厂为（北京百年墨宝文化用品有限公司），厂址为（河北省廊坊市永清高新区科创街（中南高科永清创智云谷 48#））。（笔筒（型号：明月款））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（笔筒（型号：明月款））的（关键组件）在中国境内生产。（笔筒（型号：明月款））的（关键工序）在中国境内完成。

96.（笔架（型号：青峰笔山）），生产厂为（南昌市派利笔业有限公司），厂址为（江西省南昌市进贤县文港镇长安路 141 号）。（笔架（型号：青峰笔山））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（笔架（型号：青峰笔山））的（关键组件）在中国境内生产。（笔架（型号：青峰笔山））的（关键工序）在中国境内完成。

97.（生宣纸（型号：四尺生宣）），生产厂为（安徽省泾县五星宣纸工艺厂），厂址为（安徽省宣城市泾县丁家桥镇李元村丁河组 2 号）。（生宣纸（型号：四尺生宣））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（生宣纸（型号：四尺生宣））的（关键组件）在中国境内生产。（生宣纸（型号：四尺生宣））的（关键工序）在中国境内完成。

98.（熟宣纸 1（型号：净皮四尺）），生产厂为（中国宣纸股份有限公司），厂址为（安徽省泾县乌溪）。（熟宣纸 1（型号：净皮四尺））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（熟宣纸 1（型号：净皮四尺））的（关键组件）在中国境内生产。（熟宣纸 1（型号：净皮四尺））的（关键工序）在中国境内完成。

99.（熟宣纸 2（型号：净皮六尺）），生产厂为（中国宣纸股份有限公司），厂址为（安徽省泾县乌溪）。（熟宣纸 2（型号：净皮六尺））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（熟宣纸 2（型号：净皮六尺））的（关键组件）在中国境内生产。（熟宣纸 2（型号：净皮六尺））的（关键工序）在中国境内完成。

100.（熟宣纸 3（型号：特皮四尺扎花蝉翼）），生产厂为（中国宣纸股份有限公司），厂址为（安徽省泾县乌溪）。（熟宣纸 3（型号：特皮四尺扎花蝉翼））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（熟宣纸 3（型号：特皮四尺扎花蝉翼））的（关键组件）在中国境内生产。（熟宣纸 3（型号：特皮四尺扎花蝉翼））的（关键工序）在中国境内完成。

101.（熟宣纸 4（型号：净皮四尺云母）），生产厂为（中国宣纸股份有限公司），

厂址为（安徽省泾县乌溪）。（熟宣纸 4（型号：净皮四尺云母））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（熟宣纸 4（型号：净皮四尺云母））的（关键组件）在中国境内生产。（熟宣纸 4（型号：净皮四尺云母））的（关键工序）在中国境内完成。

102.（熟宣纸 5（型号：清水矾宣四尺）），生产厂为（安徽墨淋宣纸艺术品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇幕桥社区纪村路 20 号）。（熟宣纸 5（型号：清水矾宣四尺））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（熟宣纸 5（型号：清水矾宣四尺））的（关键组件）在中国境内生产。（熟宣纸 5（型号：清水矾宣四尺））的（关键工序）在中国境内完成。

103.（熟宣纸 6（型号：珠光云母四尺）），生产厂为（安徽墨淋宣纸艺术品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇幕桥社区纪村路 20 号）。（熟宣纸 6（型号：珠光云母四尺））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（熟宣纸 6（型号：珠光云母四尺））的（关键组件）在中国境内生产。（熟宣纸 6（型号：珠光云母四尺））的（关键工序）在中国境内完成。

104.（半生半熟宣纸（型号：四尺半生熟宣纸）），生产厂为（安徽省泾县五星宣纸工艺厂），厂址为（安徽省宣城市泾县丁家桥镇李元村丁河组 2 号）。（半生半熟宣纸（型号：四尺半生熟宣纸））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（半生半熟宣纸（型号：四尺半生熟宣纸））的（关键组件）在中国境内生产。（半生半熟宣纸（型号：四尺半生熟宣纸））的（关键工序）在中国境内完成。

105.（仿古宣纸（型号：纯色款）），生产厂为（泾县清禾文化用品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇名都城电商家园 7 栋 2 单元 104 室）。（仿古宣纸（型号：纯色款））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿古宣纸（型号：纯色款））的（关键组件）在中国境内生产。（仿古宣纸（型号：纯色款））的（关键工序）在中国境内完成。

106.（毛边纸（型号：45×74cm）），生产厂为（安徽墨淋宣纸艺术品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇幕桥社区纪村路 20 号）。（毛边纸（型号：45×74cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（毛边纸（型号：45×74cm））的（关键组件）在中国境内生产。（毛边纸（型号：45×74cm））的（关键工序）在中国境内完成。

107.（卡纸 1（型号：内白外麻圆）），生产厂为（安徽墨淋宣纸艺术品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇幕桥社区纪村路 20 号）。（卡纸 1（型号：内白外麻

圆））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（卡纸 1（型号：内白外麻圆））的（关键组件）在中国境内生产。（卡纸 1（型号：内白外麻圆））的（关键工序）在中国境内完成。

108.（卡纸 2（型号：内白外麻方）），生产厂为（安徽墨淋宣纸艺术品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇幕桥社区纪村路 20 号）。（卡纸 2（型号：内白外麻方））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（卡纸 2（型号：内白外麻方））的（关键组件）在中国境内生产。（卡纸 2（型号：内白外麻方））的（关键工序）在中国境内完成。

109.（卡纸 3（型号：内麻外白）），生产厂为（安徽墨淋宣纸艺术品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇幕桥社区纪村路 20 号）。（卡纸 3（型号：内麻外白））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（卡纸 3（型号：内麻外白））的（关键组件）在中国境内生产。（卡纸 3（型号：内麻外白））的（关键工序）在中国境内完成。

110.（空白卷轴 1（型号：淡雅-浅绿款）），生产厂为（安徽泾县长书文化用品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区琴溪路燕青科技园第 18 幢）。（空白卷轴 1（型号：淡雅-浅绿款））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（空白卷轴 1（型号：淡雅-浅绿款））的（关键组件）在中国境内生产。（空白卷轴 1（型号：淡雅-浅绿款））的（关键工序）在中国境内完成。

111.（空白卷轴 2（型号：淡雅-仿古）），生产厂为（安徽泾县长书文化用品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区琴溪路燕青科技园第 18 幢）。（空白卷轴 2（型号：淡雅-仿古））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（空白卷轴 2（型号：淡雅-仿古））的（关键组件）在中国境内生产。（空白卷轴 2（型号：淡雅-仿古））的（关键工序）在中国境内完成。

112.（空白卷轴 3（型号：淡雅-白色）），生产厂为（安徽泾县长书文化用品有限公司），厂址为（安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区琴溪路燕青科技园第 18 幢）。（空白卷轴 3（型号：淡雅-白色））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（空白卷轴 3（型号：淡雅-白色））的（关键组件）在中国境内生产。（空白卷轴 3（型号：淡雅-白色））的（关键工序）在中国境内完成。

113.（卷轴 1（型号：本色云龙）），生产厂为（泾县水韵墨影宣纸工艺品厂），厂址为（泾县泾川镇桃花潭东路燕青工业园 2 栋 3 楼）。（卷轴 1（型号：本色云龙））

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（卷轴 1（型号：本色云龙））的（关键组件）在中国境内生产。（卷轴 1（型号：本色云龙））的（关键工序）在中国境内完成。

114.（卷轴 2（型号：芭蕉纹藕粉））,生产厂为（泾县水韵墨影宣纸工艺品厂）,厂址为（泾县泾川镇桃花潭东路燕青工业园 2 栋 3 楼）。（卷轴 2（型号：芭蕉纹藕粉））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（卷轴 2（型号：芭蕉纹藕粉））的（关键组件）在中国境内生产。（卷轴 2（型号：芭蕉纹藕粉））的（关键工序）在中国境内完成。

115.（卷轴 3（型号：黄色祥云））,生产厂为（泾县水韵墨影宣纸工艺品厂）,厂址为（泾县泾川镇桃花潭东路燕青工业园 2 栋 3 楼）。（卷轴 3（型号：黄色祥云））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（卷轴 3（型号：黄色祥云））的（关键组件）在中国境内生产。（卷轴 3（型号：黄色祥云））的（关键工序）在中国境内完成。

116.（团扇 1（型号：素白））,生产厂为（泾县翟氏宣纸工艺品有限公司）,厂址为（安徽泾县经济开发区桃花潭东路 8 号楼）。（团扇 1（型号：素白））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（团扇 1（型号：素白））的（关键组件）在中国境内生产。（团扇 1（型号：素白））的（关键工序）在中国境内完成。

117.（团扇 2（型号：红花））,生产厂为（泾县翟氏宣纸工艺品有限公司）,厂址为（安徽泾县经济开发区桃花潭东路 8 号楼）。（团扇 2（型号：红花））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（团扇 2（型号：红花））的（关键组件）在中国境内生产。（团扇 2（型号：红花））的（关键工序）在中国境内完成。

118.（团扇 3（型号：绿叶））,生产厂为（泾县翟氏宣纸工艺品有限公司）,厂址为（安徽泾县经济开发区桃花潭东路 8 号楼）。（团扇 3（型号：绿叶））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（团扇 3（型号：绿叶））的（关键组件）在中国境内生产。（团扇 3（型号：绿叶））的（关键工序）在中国境内完成。

119.（团扇 4（型号：仿古洒金））,生产厂为（泾县翟氏宣纸工艺品有限公司）,厂址为（安徽泾县经济开发区桃花潭东路 8 号楼）。（团扇 4（型号：仿古洒金））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（团扇 4（型号：仿古洒金））的（关键组件）在中国境内生产。（团扇 4（型号：仿古洒金））的（关键工序）在中国境内完成。

120.（团扇 5（型号：月圆-白宣））,生产厂为（泾县翟氏宣纸工艺品有限公司）,

厂址为（安徽泾县经济开发区桃花潭东路 8 号楼）。（团扇 5（型号：月圆-白宣））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（团扇 5（型号：月圆-白宣））的（关键组件）在中国境内生产。（团扇 5（型号：月圆-白宣））的（关键工序）在中国境内完成。

121.（团扇 6（型号：月圆-仿古洒金））， 生产厂为（泾县翟氏宣纸工艺品有限公司），厂址为（安徽泾县经济开发区桃花潭东路 8 号楼）。（团扇 6（型号：月圆-仿古洒金））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（团扇 6（型号：月圆-仿古洒金））的（关键组件）在中国境内生产。（团扇 6（型号：月圆-仿古洒金））的（关键工序）在中国境内完成。

122.（团扇 7（型号：海棠-翠绿洒金））， 生产厂为（泾县翟氏宣纸工艺品有限公司），厂址为（安徽泾县经济开发区桃花潭东路 8 号楼）。（团扇 7（型号：海棠-翠绿洒金））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（团扇 7（型号：海棠-翠绿洒金））的（关键组件）在中国境内生产。（团扇 7（型号：海棠-翠绿洒金））的（关键工序）在中国境内完成。

123.（团扇 8（型号：花开-仿古洒金））， 生产厂为（泾县翟氏宣纸工艺品有限公司），厂址为（安徽泾县经济开发区桃花潭东路 8 号楼）。（团扇 8（型号：花开-仿古洒金））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（团扇 8（型号：花开-仿古洒金））的（关键组件）在中国境内生产。（团扇 8（型号：花开-仿古洒金））的（关键工序）在中国境内完成。

124.（笔挂（型号：花梨木笔挂））， 生产厂为（杭州六品文化创意有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道欧美金融城 5 幢 2001 室）。（笔挂（型号：花梨木笔挂））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（笔挂（型号：花梨木笔挂））的（关键组件）在中国境内生产。（笔挂（型号：花梨木笔挂））的（关键工序）在中国境内完成。

125.（砚台（型号：玉如意））， 生产厂为（北京一得阁墨业有限责任公司），厂址为（北京市西城区南新华街 25 号）。（砚台（型号：玉如意））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（砚台（型号：玉如意））的（关键组件）在中国境内生产。（砚台（型号：玉如意））的（关键工序）在中国境内完成。

126.（春联纸 1（型号：23×115cm））， 生产厂为（杭州六品文化创意有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道欧美金融城 5 幢 2001 室）。（春联纸 1（型号：23×115cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（春联纸 1（型号：23×115cm））

的（关键组件）在中国境内生产。（春联纸 1（型号：23×115cm））的（关键工序）在中国境内完成。

127.（春联纸 2（型号：22×136cm）），生产厂为（杭州六品文化创意有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道欧美金融城 5 幢 2001 室）。（春联纸 2（型号：22×136cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（春联纸 2（型号：22×136cm））的（关键组件）在中国境内生产。（春联纸 2（型号：22×136cm））的（关键工序）在中国境内完成。

128.（春联纸 3（型号：34×34cm）），生产厂为（杭州六品文化创意有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道欧美金融城 5 幢 2001 室）。（春联纸 3（型号：34×34cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（春联纸 3（型号：34×34cm））的（关键组件）在中国境内生产。（春联纸 3（型号：34×34cm））的（关键工序）在中国境内完成。

129.（镇尺（型号：草花梨）），生产厂为（北京一得阁墨业有限责任公司），厂址为（北京市西城区南新华街 25 号）。（镇尺（型号：草花梨））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（镇尺（型号：草花梨））的（关键组件）在中国境内生产。（镇尺（型号：草花梨））的（关键工序）在中国境内完成。

130.（毛毡（型号：2.4×1.0m）），生产厂为（南宫市鑫孺毛毡制品厂），厂址为（河北省邢台市南宫市垂杨镇小范家庄 93 号）。（毛毡（型号：2.4×1.0m））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（毛毡（型号：2.4×1.0m））的（关键组件）在中国境内生产。（毛毡（型号：2.4×1.0m））的（关键工序）在中国境内完成。

131.（铅笔（型号：4B）），生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（铅笔（型号：4B））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铅笔（型号：4B））的（关键组件）在中国境内生产。（铅笔（型号：4B））的（关键工序）在中国境内完成。

132.（削笔器（型号：68659）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（削笔器（型号：68659））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（削笔器（型号：68659））的（关键组件）在中国境内生产。（削笔器（型号：68659））的（关键工序）在中国境内完成。

133.（棕刷（型号：19×13cm）），生产厂为（杭州六品文化创意有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道欧美金融城 5 幢 2001 室）。（棕刷（型号：19×

13cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（棕刷（型号：19×13cm））的（关键组件）在中国境内生产。（棕刷（型号：19×13cm））的（关键工序）在中国境内完成。

134.（排笔刷 1（型号：8 管）），生产厂为（北京榭得堂笔业有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇太子府村）。（排笔刷 1（型号：8 管））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排笔刷 1（型号：8 管））的（关键组件）在中国境内生产。（排笔刷 1（型号：8 管））的（关键工序）在中国境内完成。

135.（排笔刷 2（型号：14 管）），生产厂为（北京榭得堂笔业有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇太子府村）。（排笔刷 2（型号：14 管））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排笔刷 2（型号：14 管））的（关键组件）在中国境内生产。（排笔刷 2（型号：14 管））的（关键工序）在中国境内完成。

136.（排笔刷 3（型号：20 管）），生产厂为（北京榭得堂笔业有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇太子府村）。（排笔刷 3（型号：20 管））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排笔刷 3（型号：20 管））的（关键组件）在中国境内生产。（排笔刷 3（型号：20 管））的（关键工序）在中国境内完成。

137.（底纹笔 1（型号：4#）），生产厂为（北京榭得堂笔业有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇太子府村）。（底纹笔 1（型号：4#））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（底纹笔 1（型号：4#））的（关键组件）在中国境内生产。（底纹笔 1（型号：4#））的（关键工序）在中国境内完成。

138.（底纹笔 2（型号：6#）），生产厂为（北京榭得堂笔业有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇太子府村）。（底纹笔 2（型号：6#））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（底纹笔 2（型号：6#））的（关键组件）在中国境内生产。（底纹笔 2（型号：6#））的（关键工序）在中国境内完成。

139.（底纹笔 3（型号：9#）），生产厂为（北京榭得堂笔业有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇太子府村）。（底纹笔 3（型号：9#））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（底纹笔 3（型号：9#））的（关键组件）在中国境内生产。（底纹笔 3（型号：9#））的（关键工序）在中国境内完成。

140.（底纹笔 4（型号：12#）），生产厂为（北京榭得堂笔业有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇太子府村）。（底纹笔 4（型号：12#））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（底纹笔 4（型号：12#））的（关键组件）在中国境内生产。（底

纹笔 4（型号：12#））的（关键工序）在中国境内完成。

141.（喷壶（型号：SX2588））， 生产厂为（沧州硕欣塑料制品有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市黎民居乡北老生村村委会东 500 米）。（喷壶（型号：SX2588））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（喷壶（型号：SX2588））的（关键组件）在中国境内生产。（喷壶（型号：SX2588））的（关键工序）在中国境内完成。

142.（储物盒（型号：40×20×10cm））， 生产厂为（曹县秀合木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青菏街道岳楼行政村岳楼村村委会往东 200 米路北）。（储物盒（型号：40×20×10cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（储物盒（型号：40×20×10cm））的（关键组件）在中国境内生产。（储物盒（型号：40×20×10cm））的（关键工序）在中国境内完成。

143.（中国画颜料（型号：18 色））， 生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（中国画颜料（型号：18 色））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中国画颜料（型号：18 色））的（关键组件）在中国境内生产。（中国画颜料（型号：18 色））的（关键工序）在中国境内完成。

144.（颜彩（型号：24 色颜彩））， 生产厂为（苏州姜思序堂国画颜料有限公司），厂址为（江苏省苏州工业园区唯亭展业路 9 号唯亭工业坊 B 区 A3 二楼）。（颜彩（型号：24 色颜彩））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（颜彩（型号：24 色颜彩））的（关键组件）在中国境内生产。（颜彩（型号：24 色颜彩））的（关键工序）在中国境内完成。

145.（国画矿物颜料套装（型号：天然 A 型 24 色））， 生产厂为（北京岩彩天雅艺术中心），厂址为（北京市丰台区方庄芳城一区 4 楼东单元 2402）。（国画矿物颜料套装（型号：天然 A 型 24 色））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（国画矿物颜料套装（型号：天然 A 型 24 色））的（关键组件）在中国境内生产。（国画矿物颜料套装（型号：天然 A 型 24 色））的（关键工序）在中国境内完成。

146.（大画板 1（型号：90×120cm））， 生产厂为（南宫市鑫孺毛毡制品厂），厂址为（河北省邢台市南宫市垂杨镇小范家庄 93 号）。（大画板 1（型号：90×120cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大画板 1（型号：90×120cm））的（关键组件）在中国境内生产。（大画板 1（型号：90×120cm））的（关键工序）在中国境内完成。

147.（大画板 2（型号：120×240cm））， 生产厂为（南宫市鑫孺毛毡制品厂），厂址为（河北省邢台市南宫市垂杨镇小范家庄 93 号）。（大画板 2（型号：120×240cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大画板 2（型号：120×240cm））的（关键组件）在中国境内生产。（大画板 2（型号：120×240cm））的（关键工序）在中国境内完成。

148.（篆刻印床（型号：大号印床））， 生产厂为（成都倚天斋工贸有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城第 35 栋 1 层 2 号）。（篆刻印床（型号：大号印床））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篆刻印床（型号：大号印床））的（关键组件）在中国境内生产。（篆刻印床（型号：大号印床））的（关键工序）在中国境内完成。

149.（篆刻刻刀（型号：驭系列 CPZ-3/5/6.5/4B 尖刀/5X 斜口））， 生产厂为（成都倚天斋工贸有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城第 35 栋 1 层 2 号）。（篆刻刻刀（型号：驭系列 CPZ-3/5/6.5/4B 尖刀/5X 斜口））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篆刻刻刀（型号：驭系列 CPZ-3/5/6.5/4B 尖刀/5X 斜口））的（关键组件）在中国境内生产。（篆刻刻刀（型号：驭系列 CPZ-3/5/6.5/4B 尖刀/5X 斜口））的（关键工序）在中国境内完成。

150.（篆刻练习石料（型号：2.5×2.5×5cm））， 生产厂为（成都倚天斋工贸有限公司），厂址为（四川省成都经济技术开发区（龙泉驿区）世纪大道 515 号龙腾工业城第 35 栋 1 层 2 号）。（篆刻练习石料（型号：2.5×2.5×5cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篆刻练习石料（型号：2.5×2.5×5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（篆刻练习石料（型号：2.5×2.5×5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

151.（印泥（型号：鼎吉系列））， 生产厂为（杭州西泠印社有限公司），厂址为（浙江省杭州市拱墅区新天地街 309 号 1 幢一楼 105 室）。（印泥（型号：鼎吉系列））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（印泥（型号：鼎吉系列））的（关键组件）在中国境内生产。（印泥（型号：鼎吉系列））的（关键工序）在中国境内完成。

152.（篆刻转印水（型号：50ml））， 生产厂为（南京传玺文化科技有限公司），厂址为（南京市栖霞区燕子矶街道和燕路 349 号 5 栋 A 座）。（篆刻转印水（型号：50ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篆刻转印水（型号：50ml））的（关键组件）在中国境内生产。（篆刻转印水（型号：50ml））的（关键工序）在中国境内完

成。

153.（连史纸（型号：21×30cm）），生产厂为（南昌市双维书画用品有限公司），厂址为（江西省南昌市进贤县文港镇仿街文毫商厦 10 号商铺）。（连史纸（型号：21×30cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（连史纸（型号：21×30cm））的（关键组件）在中国境内生产。（连史纸（型号：21×30cm））的（关键工序）在中国境内完成。

154.（水胶带（型号：3.6cm×30m）），生产厂为（深圳市永誉胶粘制品科技有限公司），厂址为（深圳市光明区公明街道西田社区第二工业区第 31 栋四楼 A 区 401）。（水胶带（型号：3.6cm×30m））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水胶带（型号：3.6cm×30m））的（关键组件）在中国境内生产。（水胶带（型号：3.6cm×30m））的（关键工序）在中国境内完成。

155.（透明胶带（型号：JD451）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（透明胶带（型号：JD451））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（透明胶带（型号：JD451））的（关键组件）在中国境内生产。（透明胶带（型号：JD451））的（关键工序）在中国境内完成。

156.（粘钩（型号：YZ120）），生产厂为（东阳市雅众家居用品有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道十里头社区东阳国际建材装饰城网创大道 2，3 号）。（粘钩（型号：YZ120））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（粘钩（型号：YZ120））的（关键组件）在中国境内生产。（粘钩（型号：YZ120））的（关键工序）在中国境内完成。

157.（磁吸（型号：25mm）），生产厂为（南宫市鑫孺毛毡制品厂），厂址为（河北省邢台市南宫市垂杨镇小范家庄 93 号）。（磁吸（型号：25mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁吸（型号：25mm））的（关键组件）在中国境内生产。（磁吸（型号：25mm））的（关键工序）在中国境内完成。

158.（手工剪刀（型号：QG157）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（手工剪刀（型号：QG157））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手工剪刀（型号：QG157））的（关键组件）在中国境内生产。（手工剪刀（型号：QG157））的（关键工序）在中国境内完成。

159.（夹子（型号：9521）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（夹子（型号：9521））的中国境内生产的组件成本占比

≥（100%）。（夹子（型号：9521））的（关键组件）在中国境内生产。（夹子（型号：9521））的（关键工序）在中国境内完成。

160.（磁性毛毡墙展示板（型号：定制）），生产厂为（南宫市鑫孺毛毡制品厂），厂址为（河北省邢台市南宫市垂杨镇小范家庄 93 号）。（磁性毛毡墙展示板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁性毛毡墙展示板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（磁性毛毡墙展示板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

161.（藤编桌面收纳框（型号：33×23×11cm）），生产厂为（曹县草木三舍工艺品有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青菏街道牛楼行政村村委会西 150 米路北）。（藤编桌面收纳框（型号：33×23×11cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（藤编桌面收纳框（型号：33×23×11cm））的（关键组件）在中国境内生产。（藤编桌面收纳框（型号：33×23×11cm））的（关键工序）在中国境内完成。

162.（剪刀（型号：6010）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（剪刀（型号：6010））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（剪刀（型号：6010））的（关键组件）在中国境内生产。（剪刀（型号：6010））的（关键工序）在中国境内完成。

163.（彩纸 1（型号：ZC001）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（彩纸 1（型号：ZC001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩纸 1（型号：ZC001））的（关键组件）在中国境内生产。（彩纸 1（型号：ZC001））的（关键工序）在中国境内完成。

164.（方形彩纸（型号：83631）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（方形彩纸（型号：83631））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（方形彩纸（型号：83631））的（关键组件）在中国境内生产。（方形彩纸（型号：83631））的（关键工序）在中国境内完成。

165.（彩纸 2（型号：230g）），生产厂为（广东天章信息纸品有限公司），厂址为（广东省珠海市金湾区红旗镇双湖北路东侧）。（彩纸 2（型号：230g））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩纸 2（型号：230g））的（关键组件）在中国境内生产。（彩纸 2（型号：230g））的（关键工序）在中国境内完成。

166.（裁纸器（型号：3050）），生产厂为（上海可得优办公用品有限公司），厂址为（上海市闵行区泰虹路 168 弄 1 号）。（裁纸器（型号：3050））的中国境内生产

的组件成本占比≥（100%）。（裁纸器（型号：3050））的（关键组件）在中国境内生产。（裁纸器（型号：3050））的（关键工序）在中国境内完成。

167.（晾画架（型号：LS-050-20））；生产厂为（佛山市联实金属有限公司），厂址为（91440605MAK98CNF7W）。（晾画架（型号：LS-050-20））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（晾画架（型号：LS-050-20））的（关键组件）在中国境内生产。（晾画架（型号：LS-050-20））的（关键工序）在中国境内完成。

168.（书写白板（型号：50071））；生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（书写白板（型号：50071））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（书写白板（型号：50071））的（关键组件）在中国境内生产。（书写白板（型号：50071））的（关键工序）在中国境内完成。

169.（板擦（型号：50167））；生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（板擦（型号：50167））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（板擦（型号：50167））的（关键组件）在中国境内生产。（板擦（型号：50167））的（关键工序）在中国境内完成。

170.（磁钉（型号：8725））；生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（磁钉（型号：8725））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁钉（型号：8725））的（关键组件）在中国境内生产。（磁钉（型号：8725））的（关键工序）在中国境内完成。

171.（勾线笔 1（型号：H-SD007））；生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（勾线笔 1（型号：H-SD007））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（勾线笔 1（型号：H-SD007））的（关键组件）在中国境内生产。（勾线笔 1（型号：H-SD007））的（关键工序）在中国境内完成。

172.（静物灯（型号：HY-D51））；生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道双岭路与临西十三路交汇西南角运派智慧物流园 C 栋四层 A 区）。（静物灯（型号：HY-D51））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（静物灯（型号：HY-D51））的（关键组件）在中国境内生产。（静物灯（型号：HY-D51））的（关键工序）在中国境内完成。

173.（画板 2（型号：1K））；生产厂为（天长市双丰文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇施庄村）。（画板 2（型号：1K））的中国境内生产的组件成

本占比≥（100%）。（画板 2（型号：1K））的（关键组件）在中国境内生产。（画板 2（型号：1K））的（关键工序）在中国境内完成。

174.（画板 3（型号：2K））；生产厂为（天长市双丰文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇施庄村）。（画板 3（型号：2K））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（画板 3（型号：2K））的（关键组件）在中国境内生产。（画板 3（型号：2K））的（关键工序）在中国境内完成。

175.（油画框（型号：CHCS30406））；生产厂为（天长市彩颂文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇工业集中区施庄村）。（油画框（型号：CHCS30406））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画框（型号：CHCS30406））的（关键组件）在中国境内生产。（油画框（型号：CHCS30406））的（关键工序）在中国境内完成。

176.（画架（型号：S09B））；生产厂为（天长市好品轩文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市冶山镇张巷村工业园区）。（画架（型号：S09B））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（画架（型号：S09B））的（关键组件）在中国境内生产。（画架（型号：S09B））的（关键工序）在中国境内完成。

177.（涮笔筒（型号：G51016））；生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（涮笔筒（型号：G51016））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（涮笔筒（型号：G51016））的（关键组件）在中国境内生产。（涮笔筒（型号：G51016））的（关键工序）在中国境内完成。

178.（调色纸（型号：MCG0022））；生产厂为（天长市彩颂文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇工业集中区施庄村）。（调色纸（型号：MCG0022））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（调色纸（型号：MCG0022））的（关键组件）在中国境内生产。（调色纸（型号：MCG0022））的（关键工序）在中国境内完成。

179.（方形调色盘（型号：MCG0008CN））；生产厂为（天长市彩颂文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇工业集中区施庄村）。（方形调色盘（型号：MCG0008CN））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（方形调色盘（型号：MCG0008CN））的（关键组件）在中国境内生产。（方形调色盘（型号：MCG0008CN））的（关键工序）在中国境内完成。

180.（丙烯颜料套装（型号：MSCH0101CN））；生产厂为（天长市彩颂文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇工业集中区施庄村）。（丙烯颜料套装（型号：

MSCH0101CN））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（丙烯颜料套装（型号：MSCH0101CN））的（关键组件）在中国境内生产。（丙烯颜料套装（型号：MSCH0101CN））的（关键工序）在中国境内完成。

181.（喷壶（型号：SX250））；生产厂为（沧州硕欣塑料制品有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市黎民居乡北老生村村委会东 500 米）。（喷壶（型号：SX250））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（喷壶（型号：SX250））的（关键组件）在中国境内生产。（喷壶（型号：SX250））的（关键工序）在中国境内完成。

182.（静物（瓶罐、水果）（型号：陶罐套装））；生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道双岭路与临西十三路交汇西南角运派智慧物流园 C 栋四层 A 区）。（静物（瓶罐、水果）（型号：陶罐套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（静物（瓶罐、水果）（型号：陶罐套装））的（关键组件）在中国境内生产。（静物（瓶罐、水果）（型号：陶罐套装））的（关键工序）在中国境内完成。

183.（静物衬布（型号：常规款））；生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道双岭路与临西十三路交汇西南角运派智慧物流园 C 栋四层 A 区）。（静物衬布（型号：常规款））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（静物衬布（型号：常规款））的（关键组件）在中国境内生产。（静物衬布（型号：常规款））的（关键工序）在中国境内完成。

184.（静物架（型号：HY-DW8））；生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道双岭路与临西十三路交汇西南角运派智慧物流园 C 栋四层 A 区）。（静物架（型号：HY-DW8））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（静物架（型号：HY-DW8））的（关键组件）在中国境内生产。（静物架（型号：HY-DW8））的（关键工序）在中国境内完成。

185.（速写板（型号：HY-A3C））；生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道双岭路与临西十三路交汇西南角运派智慧物流园 C 栋四层 A 区）。（速写板（型号：HY-A3C））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（速写板（型号：HY-A3C））的（关键组件）在中国境内生产。（速写板（型号：HY-A3C））的（关键工序）在中国境内完成。

186.（石膏雕塑 1（型号：HY-SG30））；生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道双岭路与临西十三路交汇西南角运派智慧物流园

C 栋四层 A 区）。（石膏雕塑 1（型号：HY-SG30））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（石膏雕塑 1（型号：HY-SG30））的（关键组件）在中国境内生产。（石膏雕塑 1（型号：HY-SG30））的（关键工序）在中国境内完成。

187.（石膏雕塑 2（型号：HY-SG36））；生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道双岭路与临西十三路交汇西南角运派智慧物流园 C 栋四层 A 区）。（石膏雕塑 2（型号：HY-SG36））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（石膏雕塑 2（型号：HY-SG36））的（关键组件）在中国境内生产。（石膏雕塑 2（型号：HY-SG36））的（关键工序）在中国境内完成。

188.（画纸（型号：8K））；生产厂为（康颂美术文具用品宜兴有限公司），厂址为（江苏省无锡市宜兴经济技术开发区文庄路）。（画纸（型号：8K））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（画纸（型号：8K））的（关键组件）在中国境内生产。（画纸（型号：8K））的（关键工序）在中国境内完成。

189.（石膏雕塑 8（型号：HY-SG20））；生产厂为（山东杰泰文教用品有限公司），厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道双岭路与临西十三路交汇西南角运派智慧物流园 C 栋四层 A 区）。（石膏雕塑 8（型号：HY-SG20））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（石膏雕塑 8（型号：HY-SG20））的（关键组件）在中国境内生产。（石膏雕塑 8（型号：HY-SG20））的（关键工序）在中国境内完成。

190.（重彩油画棒（型号：HM711A-36））；生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（重彩油画棒（型号：HM711A-36））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（重彩油画棒（型号：HM711A-36））的（关键组件）在中国境内生产。（重彩油画棒（型号：HM711A-36））的（关键工序）在中国境内完成。

191.（油画框 1（型号：90/120cm））；生产厂为（安徽省中盛画材文化用品有限公司），厂址为（安徽省铜陵市铜官区西湖镇车口队散户 9 号厂房 3）。（油画框 1（型号:90/120cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画框 1（型号:90/120cm））的（关键组件）在中国境内生产。（油画框 1（型号：90/120cm））的（关键工序）在中国境内完成。

192.（油画框 2（型号：直径 40cm））；生产厂为（安徽省中盛画材文化用品有限公司），厂址为（安徽省铜陵市铜官区西湖镇车口队散户 9 号厂房 3）。（油画框 2（型号：直径 40cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画框 2（型号：直

径 40cm））的（关键组件）在中国境内生产。（油画框 2（型号：直径 40cm））的（关键工序）在中国境内完成。

193.（油画框 3（型号：150/200cm）），生产厂为（安徽省中盛画材文化用品有限公司），厂址为（安徽省铜陵市铜官区西湖镇车口队散户 9 号厂房 3）。（油画框 3（型号:150/200cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画框 3（型号:150/200cm））的（关键组件）在中国境内生产。（油画框 3（型号：150/200cm））的（关键工序）在中国境内完成。

194.（油画框 4（型号：180/200cm）），生产厂为（安徽省中盛画材文化用品有限公司），厂址为（安徽省铜陵市铜官区西湖镇车口队散户 9 号厂房 3）。（油画框 4（型号:180/200cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画框 4（型号:180/200cm））的（关键组件）在中国境内生产。（油画框 4（型号：180/200cm））的（关键工序）在中国境内完成。

195.（油画框 5（型号：150×200cm）），生产厂为（宿迁畅彩文化用品有限公司），厂址为（江苏省宿迁市沭阳县韩山镇丰收村二组 17 号）。（油画框 5（型号:150×200cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画框 5（型号：150×200cm））的（关键组件）在中国境内生产。（油画框 5（型号：150×200cm））的（关键工序）在中国境内完成。

196.（油画框 6（型号：180×200cm）），生产厂为（宿迁畅彩文化用品有限公司），厂址为（江苏省宿迁市沭阳县韩山镇丰收村二组 17 号）。（油画框 6（型号:180×200cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画框 6（型号：180×200cm））的（关键组件）在中国境内生产。（油画框 6（型号：180×200cm））的（关键工序）在中国境内完成。

197.（油画框 7（型号：H-D0112-3030）），生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（油画框 7（型号：H-D0112-3030））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画框 7（型号：H-D0112-3030））的（关键组件）在中国境内生产。（油画框 7（型号：H-D0112-3030））的（关键工序）在中国境内完成。

198.（油画颜料 1（型号：XL 系列）），生产厂为（贝碧欧美术颜料（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山开发区金沙江南路 19 号）。（油画颜料 1（型号：XL 系列））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画颜料 1（型号：XL 系列））

的（关键组件）在中国境内生产。（油画颜料 1（型号：XL 系列））的（关键工序）在中国境内完成。

199.（油画颜料 2（型号：270ml））：生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（油画颜料 2（型号：270ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画颜料 2（型号：270ml））的（关键组件）在中国境内生产。（油画颜料 2（型号：270ml））的（关键工序）在中国境内完成。

200.（刮刀（型号：油画刀））：生产厂为（天津柯雅美术材料有限公司），厂址为（天津市南开区咸阳路 80 号）。（刮刀（型号：油画刀））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（刮刀（型号：油画刀））的（关键组件）在中国境内生产。（刮刀（型号：油画刀））的（关键工序）在中国境内完成。

201.（无味松节油（型号：C36500））：生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（无味松节油（型号：C36500））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无味松节油（型号：C36500））的（关键组件）在中国境内生产。（无味松节油（型号：C36500））的（关键工序）在中国境内完成。

202.（精炼亚麻油（型号：75ml））：生产厂为（贝碧欧美术颜料（昆山）有限公司），厂址为（江苏省昆山开发区金沙江南路 19 号）。（精炼亚麻油（型号：75ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（精炼亚麻油（型号：75ml））的（关键组件）在中国境内生产。（精炼亚麻油（型号：75ml））的（关键工序）在中国境内完成。

203.（围裙（型号：D001））：生产厂为（南昌森悦服饰有限公司），厂址为（江西省南昌市进贤县民和镇董源路 668 号一单元 102 室）。（围裙（型号：D001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（围裙（型号：D001））的（关键组件）在中国境内生产。（围裙（型号：D001））的（关键工序）在中国境内完成。

204.（丙烯尼龙画笔套装（型号：2541））：生产厂为（天津柯雅美术材料有限公司），厂址为（天津市南开区咸阳路 80 号）。（丙烯尼龙画笔套装（型号：2541））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（丙烯尼龙画笔套装（型号：2541））的（关键组件）在中国境内生产。（丙烯尼龙画笔套装（型号：2541））的（关键工序）在中国境内完成。

205.（狼毫水粉笔套装（型号：KLGX）），生产厂为（南昌市莫奈画材用品厂），厂址为（江西省南昌市进贤县文港镇文桂路 95 号）。（狼毫水粉笔套装（型号：KLGX））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（狼毫水粉笔套装（型号：KLGX））的（关键组件）在中国境内生产。（狼毫水粉笔套装（型号：KLGX））的（关键工序）在中国境内完成。

206.（上色笔（型号：537）），生产厂为（北京榭得堂笔业有限公司），厂址为（北京市通州区潞城镇太子府村）。（上色笔（型号：537））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（上色笔（型号：537））的（关键组件）在中国境内生产。（上色笔（型号：537））的（关键工序）在中国境内完成。

207.（油画刷子（型号：5 号）），生产厂为（天长市彩颂文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇工业集中区施庄村）。（油画刷子（型号：5 号））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油画刷子（型号：5 号））的（关键组件）在中国境内生产。（油画刷子（型号：5 号））的（关键工序）在中国境内完成。

208.（折叠水桶（型号：3L）），生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（折叠水桶（型号：3L））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（折叠水桶（型号：3L））的（关键组件）在中国境内生产。（折叠水桶（型号：3L））的（关键工序）在中国境内完成。

209.（二层推车（型号：95×50×95cm）），生产厂为（东莞市沃鑫金属制品有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇东黎街 54 号）。（二层推车（型号：95×50×95cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（二层推车（型号：95×50×95cm））的（关键组件）在中国境内生产。（二层推车（型号：95×50×95cm））的（关键工序）在中国境内完成。

210.（户外露营折叠推车（型号：飞云）），生产厂为（浙江原始人休闲用品有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市东城街道金山东路 19 号 1 幢 1 楼南第 2 间）。（户外露营折叠推车（型号：飞云））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（户外露营折叠推车（型号：飞云））的（关键组件）在中国境内生产。（户外露营折叠推车（型号：飞云））的（关键工序）在中国境内完成。

211.（移动衣架（型号：3463）），生产厂为（浙江星优家居用品有限公司），厂址为（浙江省台州市椒江区洪家街道上徐村中南锦悦府商业楼 S1 幢）。（移动衣架（型号：3463））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移动衣架（型号：3463））

的（关键组件）在中国境内生产。（移动衣架（型号：3463））的（关键工序）在中国境内完成。

212.（大型实木画架（型号：DHJ-1））；生产厂为（天长市双丰文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇施庄村）。（大型实木画架（型号：DHJ-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大型实木画架（型号：DHJ-1））的（关键组件）在中国境内生产。（大型实木画架（型号：DHJ-1））的（关键工序）在中国境内完成。

213.（热风枪（型号：DL391014-030 套装））；生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（热风枪（型号：DL391014-030 套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（热风枪（型号：DL391014-030 套装））的（关键组件）在中国境内生产。（热风枪（型号：DL391014-030 套装））的（关键工序）在中国境内完成。

214.（紫外线固化灯（型号：UV423））；生产厂为（义乌市璀璨照明电器有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市苏溪镇上娄村 5 区 18 幢 1 号）。（紫外线固化灯（型号：UV423））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（紫外线固化灯（型号：UV423））的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线固化灯（型号：UV423））的（关键工序）在中国境内完成。

215.（彩色铅笔（型号：48 色水溶彩铅））；生产厂为（辉柏嘉（广州）文具有限公司），厂址为（广州经济技术开发区永和经济区新丰路 13 号）。（彩色铅笔（型号：48 色水溶彩铅））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩色铅笔（型号：48 色水溶彩铅））的（关键组件）在中国境内生产。（彩色铅笔（型号：48 色水溶彩铅））的（关键工序）在中国境内完成。

216.（手工剪刀（型号：QG157））；生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（手工剪刀（型号：QG157））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手工剪刀（型号：QG157））的（关键组件）在中国境内生产。（手工剪刀（型号：QG157））的（关键工序）在中国境内完成。

217.（彩纸（型号：APYNB396））；生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（彩纸（型号：APYNB396））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩纸（型号：APYNB396））的（关键组件）在中国境内生产。（彩纸（型号：APYNB396））的（关键工序）在中国境内完成。

218.（针线（型号：KN7.0）），生产厂为（淮安针情线意家居用品有限公司），厂址为（江苏省淮安市清江浦区浦楼街道伊美·翡翠城 9 号楼）。（针线（型号：KN7.0））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（针线（型号：KN7.0））的（关键组件）在中国境内生产。（针线（型号：KN7.0））的（关键工序）在中国境内完成。

219.（免钉胶（型号：JS140）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（免钉胶（型号：JS140））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（免钉胶（型号：JS140））的（关键组件）在中国境内生产。（免钉胶（型号：JS140））的（关键工序）在中国境内完成。

220.（防水桌垫（型号：定制）），生产厂为（东莞市鸿达新材料有限公司），厂址为（广东省东莞市常平镇长弓博三街 43 号）。（防水桌垫（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防水桌垫（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（防水桌垫（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

221.（胶棒（型号：MG7104）），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（胶棒（型号：MG7104））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（胶棒（型号：MG7104））的（关键组件）在中国境内生产。（胶棒（型号：MG7104））的（关键工序）在中国境内完成。

222.（裁纸器（型号：3050）），生产厂为（上海可得优办公用品有限公司），厂址为（上海市闵行区泰虹路 168 弄 1 号）。（裁纸器（型号：3050））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（裁纸器（型号：3050））的（关键组件）在中国境内生产。（裁纸器（型号：3050））的（关键工序）在中国境内完成。

223.（鱼线（型号：8.0#）），生产厂为（东阳市木子渔业有限公司），厂址为（浙江省东阳市歌山镇象塘夏楼村）。（鱼线（型号：8.0#））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鱼线（型号：8.0#））的（关键组件）在中国境内生产。（鱼线（型号：8.0#））的（关键工序）在中国境内完成。

224.（可擦玻璃涂鸦笔（型号：FS-106）），生产厂为（深圳市星茂文具制品有限公司），厂址为（深圳市宝安区新桥街道上星社区上星路万科星城星宸大厦第 1 栋 1403）。（可擦玻璃涂鸦笔（型号：FS-106））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（可擦玻璃涂鸦笔（型号：FS-106））的（关键组件）在中国境内生产。（可擦玻璃涂鸦笔（型号：FS-106））的（关键工序）在中国境内完成。

225.（针线包（型号：BYZXH2）），生产厂为（淮安针情线意家居用品有限公司），

厂址为(江苏省淮安市清江浦区浦楼街道伊美·翡翠城 9 号楼)。(针线包(型号:BYZXH2))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(针线包(型号:BYZXH2))的(关键组件)在中国境内生产。(针线包(型号:BYZXH2))的(关键工序)在中国境内完成。

226.(白乳胶(型号:MF7201)),生产厂为(上海晨光文具股份有限公司),厂址为(上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼)。(白乳胶(型号:MF7201))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(白乳胶(型号:MF7201))的(关键组件)在中国境内生产。(白乳胶(型号:MF7201))的(关键工序)在中国境内完成。

227.(蓝晒材料(型号:50ml 套装)),生产厂为(山东明华实业有限公司),厂址为(临沂市小商品城 60 号楼 1898 号)。(蓝晒材料(型号:50ml 套装))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(蓝晒材料(型号:50ml 套装))的(关键组件)在中国境内生产。(蓝晒材料(型号:50ml 套装))的(关键工序)在中国境内完成。

228.(木质画框(型号:1919DK)),生产厂为(潍坊维佳世纪家居用品有限公司),厂址为(山东省潍坊市峡山区岠山街道坡立西村)。(木质画框(型号:1919DK))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(木质画框(型号:1919DK))的(关键组件)在中国境内生产。(木质画框(型号:1919DK))的(关键工序)在中国境内完成。

229.(超轻粘土 12 色(型号:TZ1096)),生产厂为(上海卡乐优儿童用品有限公司),厂址为(上海市杨浦区国定路 323 号)。(超轻粘土 12 色(型号:TZ1096))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(超轻粘土 12 色(型号:TZ1096))的(关键组件)在中国境内生产。(超轻粘土 12 色(型号:TZ1096))的(关键工序)在中国境内完成。

230.(树脂粘土(型号:KLQ5002)),生产厂为(永城市客朗齐文化用品销售有限公司),厂址为(河南省商丘市永城市演集镇文苑路与金翰一巷交叉口 50 米 442 号)。(树脂粘土(型号:KLQ5002))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(树脂粘土(型号:KLQ5002))的(关键组件)在中国境内生产。(树脂粘土(型号:KLQ5002))的(关键工序)在中国境内完成。

231.(小水桶(型号:伸缩型)),生产厂为(辉柏嘉(广州)文具有限公司),厂址为(广州经济技术开发区永和经济区新丰路 13 号)。(小水桶(型号:伸缩型))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(小水桶(型号:伸缩型))的(关键组件)在中国境内生产。(小水桶(型号:伸缩型))的(关键工序)在中国境内完成。

232.(扇子(型号:RD35)),生产厂为(泾县传灯文化用品有限公司),厂址为

（安徽省宣城市泾县泾川镇月清路泾川名都 6 幢 304 号）。（扇子（型号：RD35））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（扇子（型号：RD35））的（关键组件）在中国境内生产。（扇子（型号：RD35））的（关键工序）在中国境内完成。

233.（彩绳（型号：QYXZ-3026）），生产厂为（北京七色花教育科技发展有限公司），厂址为（北京市密云区水源路南侧 A-04 地块 2#商业办公楼 5 层 1 单元-512）。（彩绳（型号：QYXZ-3026））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩绳（型号：QYXZ-3026））的（关键组件）在中国境内生产。（彩绳（型号：QYXZ-3026））的（关键工序）在中国境内完成。

234.（喷壶（型号：SX250）），生产厂为（沧州硕欣塑料制品有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市黎民居乡北老生村村委会东 500 米）。（喷壶（型号：SX250））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（喷壶（型号：SX250））的（关键组件）在中国境内生产。（喷壶（型号：SX250））的（关键工序）在中国境内完成。

235.（扭扭棒（型号：QNB6-100）），生产厂为（北京七色花教育科技发展有限公司），厂址为（北京市密云区水源路南侧 A-04 地块 2#商业办公楼 5 层 1 单元-512）。（扭扭棒（型号：QNB6-100））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（扭扭棒（型号：QNB6-100））的（关键组件）在中国境内生产。（扭扭棒（型号：QNB6-100））的（关键工序）在中国境内完成。

236.（热熔胶枪（型号：SD16012）），生产厂为（广州市宾得电子有限公司），厂址为（广州市花都区狮岭镇（新庄村）新南经济社 11-1B 栋）。（热熔胶枪（型号：SD16012））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（热熔胶枪（型号：SD16012））的（关键组件）在中国境内生产。（热熔胶枪（型号：SD16012））的（关键工序）在中国境内完成。

237.（马赛克贴片（型号：1mm 通用）），生产厂为（江西蚨至文化艺术有限公司），厂址为（91360802MAE17D8C6K）。（马赛克贴片（型号：1mm 通用））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（马赛克贴片（型号：1mm 通用））的（关键组件）在中国境内生产。（马赛克贴片（型号：1mm 通用））的（关键工序）在中国境内完成。

238.（手工收纳盒（型号：72 格）），生产厂为（广州皇浩皇亚克力制品有限公司），厂址为（广州市白云区均禾街清湖大山路 16 号 2 栋 201）。（手工收纳盒（型号：72 格））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手工收纳盒（型号：72 格））的（关键组件）在中国境内生产。（手工收纳盒（型号：72 格））的（关键工序）在中国

境内完成。

239.（DIY 活动眼睛（型号：QRE2048SBWE））,生产厂为（北京七色花教育科技发展有限公司）,厂址为（北京市密云区水源路南侧 A-04 地块 2#商业办公楼 5 层 1 单元-512）。（DIY 活动眼睛（型号：QRE2048SBWE））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（DIY 活动眼睛（型号：QRE2048SBWE））的（关键组件）在中国境内生产。（DIY 活动眼睛（型号：QRE2048SBWE））的（关键工序）在中国境内完成。

240.（娃娃玩偶（型号：定制））,生产厂为（东莞市冠宏玩具有限公司）,厂址为（广东省东莞市茶山镇塘威路 160 号 302 室）。（娃娃玩偶（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（娃娃玩偶（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（娃娃玩偶（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

241.（扎染材料包（型号：扎染套装））,生产厂为（山东明华实业有限公司）,厂址为（临沂市小商品城 60 号楼 1898 号）。（扎染材料包（型号：扎染套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（扎染材料包（型号：扎染套装））的（关键组件）在中国境内生产。（扎染材料包（型号：扎染套装））的（关键工序）在中国境内完成。

242.（橡皮章（型号：YX-068））,生产厂为（上海欣悦文化用品有限公司）,厂址为（上海市青浦区白鹤镇鹤中路 215 号 1 幢二层）。（橡皮章（型号：YX-068））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（橡皮章（型号：YX-068））的（关键组件）在中国境内生产。（橡皮章（型号：YX-068））的（关键工序）在中国境内完成。

243.（版画用雕刻刀（型号：GLQ-DKD12））,生产厂为（云岩区古拉奇版画工具店（个体工商户））,厂址为（贵州省贵阳市云岩区文昌阁街道天富公寓 2 栋 1 单元 3 层 4 号）。（版画用雕刻刀（型号：GLQ-DKD12））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（版画用雕刻刀（型号：GLQ-DKD12））的（关键组件）在中国境内生产。（版画用雕刻刀（型号：GLQ-DKD12））的（关键工序）在中国境内完成。

244.（绿色胶板（型号：78401））,生产厂为（得力集团有限公司）,厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（绿色胶板（型号：78401））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（绿色胶板（型号：78401））的（关键组件）在中国境内生产。（绿色胶板（型号：78401））的（关键工序）在中国境内完成。

245.（版画用墨（型号：100ml 套装））,生产厂为（上海马利画材股份有限公司）,厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（版画用墨（型号：100ml 套

装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（版画用墨（型号：100ml 套装））的（关键组件）在中国境内生产。（版画用墨（型号：100ml 套装））的（关键工序）在中国境内完成。

246.（硫酸纸（型号：A5）），生产厂为（无锡尚瑞纸业有限公司），厂址为（无锡市锡山经济技术开发区芙蓉中三路 107 号）。（硫酸纸（型号：A5））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（硫酸纸（型号：A5））的（关键组件）在中国境内生产。（硫酸纸（型号：A5））的（关键工序）在中国境内完成。

247.（复写纸（型号：22.5×33cm）），生产厂为（无锡信义档案用品有限公司），厂址为（无锡市梁溪区清名桥街道大窑路 231-1）。（复写纸（型号：22.5×33cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（复写纸（型号：22.5×33cm））的（关键组件）在中国境内生产。（复写纸（型号：22.5×33cm））的（关键工序）在中国境内完成。

248.（宣纸（8 开）（型号：Z53108）），生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（宣纸（8 开）（型号：Z53108））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（宣纸（8 开）（型号：Z53108））的（关键组件）在中国境内生产。（宣纸（8 开）（型号：Z53108））的（关键工序）在中国境内完成。

249.（版画木刻板（型号：MLQJD-MKB）），生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（版画木刻板（型号：MLQJD-MKB））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（版画木刻板（型号：MLQJD-MKB））的（关键组件）在中国境内生产。（版画木刻板（型号：MLQJD-MKB））的（关键工序）在中国境内完成。

250.（美纹纸（型号：30672）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（美纹纸（型号：30672））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（美纹纸（型号：30672））的（关键组件）在中国境内生产。（美纹纸（型号：30672））的（关键工序）在中国境内完成。

251.（双面胶（型号：AJD97394）），生产厂为（上海晨光文具股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区金钱公路 3469 号 3 号楼）。（双面胶（型号：AJD97394））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（双面胶（型号：AJD97394））的（关键组件）在中国境内生产。（双面胶（型号：AJD97394））的（关键工序）在中国境内完成。

252.（透明胶（型号：JD427）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（透明胶（型号：JD427））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（透明胶（型号：JD427））的（关键组件）在中国境内生产。（透明胶（型号：JD427））的（关键工序）在中国境内完成。

253.（插线板（型号：GN-313）），生产厂为（公牛集团股份有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区观附南路 258 号）。（插线板（型号：GN-313））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（插线板（型号：GN-313））的（关键组件）在中国境内生产。（插线板（型号：GN-313））的（关键工序）在中国境内完成。

254.（砂纸（型号：60-2000）），生产厂为（3M 材料技术（合肥）有限公司），厂址为（安徽省合肥市高新区习友路 3588 号）。（砂纸（型号：60-2000））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（砂纸（型号：60-2000））的（关键组件）在中国境内生产。（砂纸（型号：60-2000））的（关键工序）在中国境内完成。

255.（3d 打印笔（型号：D14）），生产厂为（深圳市德望高新科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉街道布沙路 229 号四楼 A 区）。（3d 打印笔（型号：D14））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3d 打印笔（型号：D14））的（关键组件）在中国境内生产。（3d 打印笔（型号：D14））的（关键工序）在中国境内完成。

256.（3d 打印笔辅助工具（型号：定制）），生产厂为（深圳市德望高新科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区布吉街道布沙路 229 号四楼 A 区）。（3d 打印笔辅助工具（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3d 打印笔辅助工具（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（3d 打印笔辅助工具（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

257.（3d 打印笔打磨笔套装（型号：WX106 套装）），生产厂为（苏州宝时得电动工具有限公司），厂址为（苏州工业园区东旺路 18 号 4 号楼 3 层）。（3d 打印笔打磨笔套装（型号：WX106 套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3d 打印笔打磨笔套装（型号：WX106 套装））的（关键组件）在中国境内生产。（3d 打印笔打磨笔套装（型号：WX106 套装））的（关键工序）在中国境内完成。

258.（激光切割机（型号：NOVA24 套装）），生产厂为（东莞市雷宇激光设备有限公司），厂址为（广东省东莞市沙田镇兴洲路 68 号 3 栋 1101 室）。（激光切割机（型号：NOVA24 套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（激光切割机（型号：NOVA24 套装））的（关键组件）在中国境内生产。（激光切割机（型号：NOVA24 套装））

的（关键工序）在中国境内完成。

259.（带轮储物笼（型号：100×80×84cm）），生产厂为（河北腾金丝网制品有限公司），厂址为（河北省衡水市饶阳县西城工业区华富大街 18 号）。（带轮储物笼（型号：100×80×84cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（带轮储物笼（型号：100×80×84cm））的（关键组件）在中国境内生产。（带轮储物笼（型号：100×80×84cm））的（关键工序）在中国境内完成。

260.（铜版纸 1（型号：半开）），生产厂为（广东天章信息纸品有限公司），厂址为（广东省珠海市金湾区红旗镇双湖北路东侧）。（铜版纸 1（型号：半开））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铜版纸 1（型号：半开））的（关键组件）在中国境内生产。（铜版纸 1（型号：半开））的（关键工序）在中国境内完成。

261.（铜版纸 2（型号：240g）），生产厂为（广东天章信息纸品有限公司），厂址为（广东省珠海市金湾区红旗镇双湖北路东侧）。（铜版纸 2（型号：240g））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铜版纸 2（型号：240g））的（关键组件）在中国境内生产。（铜版纸 2（型号：240g））的（关键工序）在中国境内完成。

262.（海报打印机（型号：PW1302-B1）），生产厂为（河南印都数码科技有限公司），厂址为（新乡市平原示范区昆仑山路与永定河路交叉口（中原印刷包装产业园））。（海报打印机（型号：PW1302-B1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（海报打印机（型号：PW1302-B1））的（关键组件）在中国境内生产。（海报打印机（型号：PW1302-B1））的（关键工序）在中国境内完成。

263.（墨盒（型号：6 色套装）），生产厂为（北京普伟龙祥科技发展有限公司），厂址为（北京市大兴区北兴路（东段）2 号院 19 号楼 5 层 505 室）。（墨盒（型号：6 色套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（墨盒（型号：6 色套装））的（关键组件）在中国境内生产。（墨盒（型号：6 色套装））的（关键工序）在中国境内完成。

264.（彩色卡纸（型号：230g）），生产厂为（广东天章信息纸品有限公司），厂址为（广东省珠海市金湾区红旗镇双湖北路东侧）。（彩色卡纸（型号：230g））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩色卡纸（型号：230g））的（关键组件）在中国境内生产。（彩色卡纸（型号：230g））的（关键工序）在中国境内完成。

265.（超轻粘土（型号：YC601-24）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（超轻粘土（型号：YC601-24））的中国境内生

产的组件成本占比≥（100%）。（超轻粘土（型号：YC601-24））的（关键组件）在中国境内生产。（超轻粘土（型号：YC601-24））的（关键工序）在中国境内完成。

266.（亚克力板 1（型号：1000×500×2mm）），生产厂为（东莞市致诚塑胶实业有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇双龙北路 5 号 1 栋）。（亚克力板 1（型号：1000×500×2mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（亚克力板 1（型号：1000×500×2mm））的（关键组件）在中国境内生产。（亚克力板 1（型号：1000×500×2mm））的（关键工序）在中国境内完成。

267.（亚克力板 2（型号：1000×500×3mm）），生产厂为（东莞市致诚塑胶实业有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇双龙北路 5 号 1 栋）。（亚克力板 2（型号：1000×500×3mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（亚克力板 2（型号：1000×500×3mm））的（关键组件）在中国境内生产。（亚克力板 2（型号：1000×500×3mm））的（关键工序）在中国境内完成。

268.（亚克力板 3（型号：1000×500×5mm）），生产厂为（东莞市致诚塑胶实业有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇双龙北路 5 号 1 栋）。（亚克力板 3（型号：1000×500×5mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（亚克力板 3（型号：1000×500×5mm））的（关键组件）在中国境内生产。（亚克力板 3（型号：1000×500×5mm））的（关键工序）在中国境内完成。

269.（热缩片 1（型号：0.15mm）），生产厂为（东莞市致诚塑胶实业有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇双龙北路 5 号 1 栋）。（热缩片 1（型号：0.15mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（热缩片 1（型号：0.15mm））的（关键组件）在中国境内生产。（热缩片 1（型号：0.15mm））的（关键工序）在中国境内完成。

270.（热缩片 2（型号：0.2mm）），生产厂为（东莞市致诚塑胶实业有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇双龙北路 5 号 1 栋）。（热缩片 2（型号：0.2mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（热缩片 2（型号：0.2mm））的（关键组件）在中国境内生产。（热缩片 2（型号：0.2mm））的（关键工序）在中国境内完成。

271.（热缩片 3（型号：0.3mm）），生产厂为（东莞市致诚塑胶实业有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇双龙北路 5 号 1 栋）。（热缩片 3（型号：0.3mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（热缩片 3（型号：0.3mm））的（关键组件）在中国境内生产。（热缩片 3（型号：0.3mm））的（关键工序）在中国境内完成。

272.（酒精胶（型号：500ml）），生产厂为（义乌市蓝天粘胶制品有限公司），

厂址为（浙江省义乌市稠城街道楼西塘横一路 2 号）。（酒精胶（型号：500ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（酒精胶（型号：500ml））的（关键组件）在中国境内生产。（酒精胶（型号：500ml））的（关键工序）在中国境内完成。

273.（软铁丝 1（型号：0.8mm）），生产厂为（苏州市黄埭金属丝网有限公司），厂址为（江苏省苏州市相城区黄埭镇靖阳路 197 号）。（软铁丝 1（型号：0.8mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（软铁丝 1（型号：0.8mm））的（关键组件）在中国境内生产。（软铁丝 1（型号：0.8mm））的（关键工序）在中国境内完成。

274.（软铁丝 2（型号：1.2mm）），生产厂为（苏州市黄埭金属丝网有限公司），厂址为（江苏省苏州市相城区黄埭镇靖阳路 197 号）。（软铁丝 2（型号：1.2mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（软铁丝 2（型号：1.2mm））的（关键组件）在中国境内生产。（软铁丝 2（型号：1.2mm））的（关键工序）在中国境内完成。

275.（软铁丝 3（型号：1.6mm）），生产厂为（苏州市黄埭金属丝网有限公司），厂址为（江苏省苏州市相城区黄埭镇靖阳路 197 号）。（软铁丝 3（型号：1.6mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（软铁丝 3（型号：1.6mm））的（关键组件）在中国境内生产。（软铁丝 3（型号：1.6mm））的（关键工序）在中国境内完成。

276.（石塑粘土 1（型号：MLQJD-CNXPN0529）），生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（石塑粘土 1（型号：MLQJD-CNXPN0529））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（石塑粘土 1（型号：MLQJD-CNXPN0529））的（关键组件）在中国境内生产。（石塑粘土 1（型号：MLQJD-CNXPN0529））的（关键工序）在中国境内完成。

277.（彩色铝丝 1（型号：1mm）），生产厂为（苏州市黄埭金属丝网有限公司），厂址为（江苏省苏州市相城区黄埭镇靖阳路 197 号）。（彩色铝丝 1（型号：1mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩色铝丝 1（型号：1mm））的（关键组件）在中国境内生产。（彩色铝丝 1（型号：1mm））的（关键工序）在中国境内完成。

278.（彩色铝丝 2（型号：1.5mm）），生产厂为（苏州市黄埭金属丝网有限公司），厂址为（江苏省苏州市相城区黄埭镇靖阳路 197 号）。（彩色铝丝 2（型号：1.5mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩色铝丝 2（型号：1.5mm））的（关键组件）在中国境内生产。（彩色铝丝 2（型号：1.5mm））的（关键工序）在中国境内完成。

279.（彩色铝丝 3（型号：2mm）），生产厂为（苏州市黄埭金属丝网有限公司），

厂址为（江苏省苏州市相城区黄埭镇靖阳路 197 号）。（彩色铝丝 3（型号：2mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩色铝丝 3（型号：2mm））的（关键组件）在中国境内生产。（彩色铝丝 3（型号：2mm））的（关键工序）在中国境内完成。

280.（铁丝剪刀（型号：5 寸））， 生产厂为（恩平市保联工具有限公司），厂址为（恩平市恩城街道规划一路 158 号（生产车间二）8 号）。（铁丝剪刀（型号：5 寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铁丝剪刀（型号：5 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（铁丝剪刀（型号：5 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

281.（白色亚克力板（型号：SDP-B））， 生产厂为（东莞市尚派达塑胶制品有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇太安路长安段 784 号 1 号楼 105 室之 3）。（白色亚克力板（型号：SDP-B））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白色亚克力板（型号：SDP-B））的（关键组件）在中国境内生产。（白色亚克力板（型号：SDP-B））的（关键工序）在中国境内完成。

282.（彩色亚克力板（型号：SDP-C））， 生产厂为（东莞市尚派达塑胶制品有限公司），厂址为（广东省东莞市长安镇太安路长安段 784 号 1 号楼 105 室之 3）。（彩色亚克力板（型号：SDP-C））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彩色亚克力板（型号：SDP-C））的（关键组件）在中国境内生产。（彩色亚克力板（型号：SDP-C））的（关键工序）在中国境内完成。

283.（多功能双面切割垫板（型号：78402））， 生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（多功能双面切割垫板（型号：78402））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（多功能双面切割垫板（型号：78402））的（关键组件）在中国境内生产。（多功能双面切割垫板（型号：78402））的（关键工序）在中国境内完成。

284.（椴木板 1（型号：600×400×1.5mm））， 生产厂为（曹县阿宾木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青堌集镇鲁楼村 218 号）。（椴木板 1（型号：600×400×1.5mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（椴木板 1（型号：600×400×1.5mm））的（关键组件）在中国境内生产。（椴木板 1（型号：600×400×1.5mm））的（关键工序）在中国境内完成。

285.（椴木板 2（型号：600×400×2mm））， 生产厂为（曹县阿宾木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青堌集镇鲁楼村 218 号）。（椴木板 2（型号：600×400×2mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（椴木板 2（型号：600×400×2mm））

的（关键组件）在中国境内生产。（椴木板 2（型号：600×400×2mm））的（关键工序）在中国境内完成。

286.（椴木板 3（型号：600×400×3mm）），生产厂为（曹县阿宾木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青堌集镇鲁楼村 218 号）。（椴木板 3（型号：600×400×3mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（椴木板 3（型号：600×400×3mm））的（关键组件）在中国境内生产。（椴木板 3（型号：600×400×3mm））的（关键工序）在中国境内完成。

287.（椴木板 4（型号：600×400×5mm）），生产厂为（曹县阿宾木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青堌集镇鲁楼村 218 号）。（椴木板 4（型号：600×400×5mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（椴木板 4（型号：600×400×5mm））的（关键组件）在中国境内生产。（椴木板 4（型号：600×400×5mm））的（关键工序）在中国境内完成。

288.（椴木板 5（型号：600×400×8mm）），生产厂为（曹县阿宾木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青堌集镇鲁楼村 218 号）。（椴木板 5（型号：600×400×8mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（椴木板 5（型号：600×400×8mm））的（关键组件）在中国境内生产。（椴木板 5（型号：600×400×8mm））的（关键工序）在中国境内完成。

289.（椴木板 6（型号：600×400×10mm）），生产厂为（曹县阿宾木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青堌集镇鲁楼村 218 号）。（椴木板 6（型号：600×400×10mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（椴木板 6（型号：600×400×10mm））的（关键组件）在中国境内生产。（椴木板 6（型号：600×400×10mm））的（关键工序）在中国境内完成。

290.（雪弗板 1（型号：40×60×0.2cm）），生产厂为（吉安螃蟹王国科技有限公司），厂址为（江西省吉安市井冈山经济技术开发区建设大道 319 号 5 栋 1 号车间 101 室）。（雪弗板 1（型号：40×60×0.2cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（雪弗板 1（型号：40×60×0.2cm））的（关键组件）在中国境内生产。（雪弗板 1（型号：40×60×0.2cm））的（关键工序）在中国境内完成。

291.（雪弗板 2（型号：40×60×0.3cm）），生产厂为（吉安螃蟹王国科技有限公司），厂址为（江西省吉安市井冈山经济技术开发区建设大道 319 号 5 栋 1 号车间 101 室）。（雪弗板 2（型号：40×60×0.3cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。

（雪弗板 2（型号：40×60×0.3cm））的（关键组件）在中国境内生产。（雪弗板 2（型号：40×60×0.3cm））的（关键工序）在中国境内完成。

292.（雪弗板 3（型号：40×60×0.5cm）），生产厂为（吉安螃蟹王国科技有限公司），厂址为（江西省吉安市井冈山经济技术开发区建设大道 319 号 5 栋 1 号车间 101 室）。（雪弗板 3（型号：40×60×0.5cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（雪弗板 3（型号：40×60×0.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（雪弗板 3（型号：40×60×0.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

293.（雪弗板 4（型号：40×60×0.9cm）），生产厂为（吉安螃蟹王国科技有限公司），厂址为（江西省吉安市井冈山经济技术开发区建设大道 319 号 5 栋 1 号车间 101 室）。（雪弗板 4（型号：40×60×0.9cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（雪弗板 4（型号：40×60×0.9cm））的（关键组件）在中国境内生产。（雪弗板 4（型号：40×60×0.9cm））的（关键工序）在中国境内完成。

294.（雪弗板 5（型号：40×60×1.5cm）），生产厂为（吉安螃蟹王国科技有限公司），厂址为（江西省吉安市井冈山经济技术开发区建设大道 319 号 5 栋 1 号车间 101 室）。（雪弗板 5（型号：40×60×1.5cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（雪弗板 5（型号：40×60×1.5cm））的（关键组件）在中国境内生产。（雪弗板 5（型号：40×60×1.5cm））的（关键工序）在中国境内完成。

295.（细木条 1（型号：1000×4×4mm）），生产厂为（曹县阿宾木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青堌集镇鲁楼村 218 号）。（细木条 1（型号：1000×4×4mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细木条 1（型号：1000×4×4mm））的（关键组件）在中国境内生产。（细木条 1（型号：1000×4×4mm））的（关键工序）在中国境内完成。

296.（细木条 2（型号：1000×8×8mm）），生产厂为（曹县阿宾木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青堌集镇鲁楼村 218 号）。（细木条 2（型号：1000×8×8mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细木条 2（型号：1000×8×8mm））的（关键组件）在中国境内生产。（细木条 2（型号：1000×8×8mm））的（关键工序）在中国境内完成。

297.（细木条 3（型号：1000×10×10mm）），生产厂为（曹县阿宾木业有限公司），厂址为（山东省菏泽市曹县青堌集镇鲁楼村 218 号）。（细木条 3（型号：1000×10×10mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细木条 3（型号：1000×10×

10mm））的（关键组件）在中国境内生产。（细木条 3（型号：1000×10×10mm））的（关键工序）在中国境内完成。

298.（pvc 塑料片 1（型号：A4））；生产厂为（吉安螃蟹王国科技有限公司），厂址为（江西省吉安市井冈山经济技术开发区建设大道 319 号 5 栋 1 号车间 101 室）。（pvc 塑料片 1（型号：A4））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（pvc 塑料片 1（型号：A4））的（关键组件）在中国境内生产。（pvc 塑料片 1（型号：A4））的（关键工序）在中国境内完成。

299.（pvc 塑料片 2（型号：12 色套装）），生产厂为（吉安螃蟹王国科技有限公司），厂址为（江西省吉安市井冈山经济技术开发区建设大道 319 号 5 栋 1 号车间 101 室）。（pvc 塑料片 2（型号：12 色套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（pvc 塑料片 2（型号：12 色套装））的（关键组件）在中国境内生产。（pvc 塑料片 2（型号：12 色套装））的（关键工序）在中国境内完成。

300.（铅笔（型号：33311）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（铅笔（型号：33311））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铅笔（型号：33311））的（关键组件）在中国境内生产。（铅笔（型号：33311））的（关键工序）在中国境内完成。

301.（水彩笔（型号：TM0804A）），生产厂为（宁波市北仑区大碶启新文具制造厂），厂址为（浙江省宁波市大碶街道清水倪家弄 75 号）。（水彩笔（型号：TM0804A））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水彩笔（型号：TM0804A））的（关键组件）在中国境内生产。（水彩笔（型号：TM0804A））的（关键工序）在中国境内完成。

302.（素描纸（型号：ZW41608）），生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（素描纸（型号：ZW41608））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（素描纸（型号：ZW41608））的（关键组件）在中国境内生产。（素描纸（型号：ZW41608））的（关键工序）在中国境内完成。

303.（高密度泡沫板 1（型号：40×60×2cm）），生产厂为（吉安螃蟹王国科技有限公司），厂址为（江西省吉安市井冈山经济技术开发区建设大道 319 号 5 栋 1 号车间 101 室）。（高密度泡沫板 1（型号：40×60×2cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高密度泡沫板 1（型号：40×60×2cm））的（关键组件）在中国境内生

产。（高密度泡沫板 1（型号：40×60×2cm））的（关键工序）在中国境内完成。

304.（高密度泡沫板 2（型号：40×60×4cm）），生产厂为（吉安螃蟹王国科技有限公司），厂址为（江西省吉安市井冈山经济技术开发区建设大道 319 号 5 栋 1 号车间 101 室）。（高密度泡沫板 2（型号：40×60×4cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高密度泡沫板 2（型号：40×60×4cm））的（关键组件）在中国境内生产。（高密度泡沫板 2（型号：40×60×4cm））的（关键工序）在中国境内完成。

305.（水性马克笔（型号：T4RT-36）），生产厂为（宁波市北仑区大碶启新文具制造厂），厂址为（浙江省宁波市大碶街道清水倪家弄 75 号）。（水性马克笔（型号：T4RT-36））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水性马克笔（型号：T4RT-36））的（关键组件）在中国境内生产。（水性马克笔（型号：T4RT-36））的（关键工序）在中国境内完成。

306.（色粉颜料（型号：24 色）），生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（色粉颜料（型号：24 色））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（色粉颜料（型号：24 色））的（关键组件）在中国境内生产。（色粉颜料（型号：24 色））的（关键工序）在中国境内完成。

307.（水彩画笔套装（型号：DSCB6）），生产厂为（上海马利画材股份有限公司），厂址为（上海市金山区枫泾镇万枫公路 2497 弄 98 号）。（水彩画笔套装（型号：DSCB6））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水彩画笔套装（型号：DSCB6））的（关键组件）在中国境内生产。（水彩画笔套装（型号：DSCB6））的（关键工序）在中国境内完成。

308.（直液式丙烯马克笔（型号：48 色）），生产厂为（上海箴德文化科技有限公司），厂址为（上海市闵行区剑川路 878 号 4 幢）。（直液式丙烯马克笔（型号：48 色））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（直液式丙烯马克笔（型号：48 色））的（关键组件）在中国境内生产。（直液式丙烯马克笔（型号：48 色））的（关键工序）在中国境内完成。

309.（绘图纸 1（型号：840×1194mm）），生产厂为（北京易丰盛业商贸有限公司），厂址为（北京市东城区永定门外大街 64 号 20 幢 4 层 409 室）。（绘图纸 1（型号：840×1194mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（绘图纸 1（型号：840×1194mm））的（关键组件）在中国境内生产。（绘图纸 1（型号：840×1194mm））的（关键工序）在中国境内完成。

310.（绘图纸 2（型号：840×594mm）），生产厂为（北京易丰盛业商贸有限公司），厂址为（北京市东城区永定门外大街 64 号 20 幢 4 层 409 室）。（绘图纸 2（型号：840×594mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（绘图纸 2（型号：840×594mm））的（关键组件）在中国境内生产。（绘图纸 2（型号：840×594mm））的（关键工序）在中国境内完成。

311.（可磁吸展签 1（型号：YIKE1007）），生产厂为（广州烁枫新材料有限公司），厂址为（广州市南沙区金涛西街 90 号 301 房 B56）。（可磁吸展签 1（型号：YIKE1007））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（可磁吸展签 1（型号：YIKE1007））的（关键组件）在中国境内生产。（可磁吸展签 1（型号：YIKE1007））的（关键工序）在中国境内完成。

312.（雕刻刀（型号：2102）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（雕刻刀（型号：2102））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（雕刻刀（型号：2102））的（关键组件）在中国境内生产。（雕刻刀（型号：2102））的（关键工序）在中国境内完成。

313.（不锈钢剪刀（型号：6009-S）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（不锈钢剪刀（型号：6009-S））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（不锈钢剪刀（型号：6009-S））的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢剪刀（型号：6009-S））的（关键工序）在中国境内完成。

314.（石塑粘土（型号：400 克套装）），生产厂为（金华博科彩泥技术研发有限公司），厂址为（浙江省金华市金东区孝顺镇金山大道 698 号 （浙江金一电动工具有限公司内）新厂区 1 号楼）。（石塑粘土（型号：400 克套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（石塑粘土（型号：400 克套装））的（关键组件）在中国境内生产。（石塑粘土（型号：400 克套装））的（关键工序）在中国境内完成。

315.（树脂粘土（型号：500 克）），生产厂为（金华博科彩泥技术研发有限公司），厂址为（浙江省金华市金东区孝顺镇金山大道 698 号 （浙江金一电动工具有限公司内）新厂区 1 号楼）。（树脂粘土（型号：500 克））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（树脂粘土（型号：500 克））的（关键组件）在中国境内生产。（树脂粘土（型号：500 克））的（关键工序）在中国境内完成。

316.（透明尺套装（型号：79529）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（透明尺套装（型号：79529））的中国境内生

产的组件成本占比≥（100%）。（透明尺套装（型号：79529））的（关键组件）在中国境内生产。（透明尺套装（型号：79529））的（关键工序）在中国境内完成。

317.（钢直尺（型号：DL8050）），生产厂为（宁波得力工具有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（钢直尺（型号：DL8050））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（钢直尺（型号：DL8050））的（关键组件）在中国境内生产。（钢直尺（型号：DL8050））的（关键工序）在中国境内完成。

318.（502 胶水（型号：7144）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（502 胶水（型号：7144））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（502 胶水（型号：7144））的（关键组件）在中国境内生产。（502 胶水（型号：7144））的（关键工序）在中国境内完成。

319.（丙烯颜料（型号：PMHS0034）），生产厂为（天长市彩颂文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇工业集中区施庄村）。（丙烯颜料（型号：PMHS0034））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（丙烯颜料（型号：PMHS0034））的（关键组件）在中国境内生产。（丙烯颜料（型号：PMHS0034））的（关键工序）在中国境内完成。

320.（丙烯颜料笔套装（型号：ATO-AB1507）），生产厂为（天长市彩颂文化用品有限公司），厂址为（安徽省天长市郑集镇工业集中区施庄村）。（丙烯颜料笔套装（型号：ATO-AB1507））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（丙烯颜料笔套装（型号:ATO-AB1507））的（关键组件）在中国境内生产。（丙烯颜料笔套装（型号:ATO-AB1507））的（关键工序）在中国境内完成。

321.（油性彩铅（型号：油性 48 色）），生产厂为（上海箴德文化科技有限公司），厂址为（上海市闵行区剑川路 878 号 4 幢）。（油性彩铅（型号：油性 48 色））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（油性彩铅（型号：油性 48 色））的（关键组件）在中国境内生产。（油性彩铅（型号：油性 48 色））的（关键工序）在中国境内完成。

322.（水性彩铅（型号：水溶性 48 色）），生产厂为（上海箴德文化科技有限公司），厂址为（上海市闵行区剑川路 878 号 4 幢）。（水性彩铅（型号：水溶性 48 色））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水性彩铅（型号：水溶性 48 色））的（关键组件）在中国境内生产。（水性彩铅（型号：水溶性 48 色））的（关键工序）在中国境内完成。

323.（可磁吸展签 2（型号：YIKE0719）），生产厂为（广州烁枫新材料有限公司），厂址为（广州市南沙区金涛西街 90 号 301 房 B56）。（可磁吸展签 2（型号：YIKE0719））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（可磁吸展签 2（型号：YIKE0719））的（关键组件）在中国境内生产。（可磁吸展签 2（型号：YIKE0719））的（关键工序）在中国境内完成。

324.（可磁吸展签 3（型号：YIKE0720）），生产厂为（广州烁枫新材料有限公司），厂址为（广州市南沙区金涛西街 90 号 301 房 B56）。（可磁吸展签 3（型号：YIKE0720））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（可磁吸展签 3（型号：YIKE0720））的（关键组件）在中国境内生产。（可磁吸展签 3（型号：YIKE0720））的（关键工序）在中国境内完成。

325.（电磁铁实验器（型号：LW-Q727）），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（电磁铁实验器（型号：LW-Q727））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电磁铁实验器（型号：LW-Q727））的（关键组件）在中国境内生产。（电磁铁实验器（型号：LW-Q727））的（关键工序）在中国境内完成。

326.（音频信号发生器（型号：LW-Q709）），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（音频信号发生器（型号：LW-Q709））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频信号发生器（型号：LW-Q709））的（关键组件）在中国境内生产。（音频信号发生器（型号：LW-Q709））的（关键工序）在中国境内完成。

327.（马德堡实验器（型号：LW-Q878）），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（马德堡实验器（型号：LW-Q878））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（马德堡实验器（型号：LW-Q878））的（关键组件）在中国境内生产。（马德堡实验器（型号：LW-Q878））的（关键工序）在中国境内完成。

328.（电阻定律（型号：LW-6343）），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（电阻定律（型号：LW-6343））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电阻定律（型号：LW-6343））的（关键组件）在中国境内生产。（电阻定律（型号：LW-6343））的（关键工序）在中国境内完成。

329.（天籁声学软件（型号：LW-S702））， 生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（天籁声学软件（型号：LW-S702））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（天籁声学软件（型号：LW-S702））的（关键组件）在中国境内生产。（天籁声学软件（型号：LW-S702））的（关键工序）在中国境内完成。

330.（液体内部压强实验器（型号：LW-Q880））， 生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（液体内部压强实验器（型号：LW-Q880））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（液体内部压强实验器（型号：LW-Q880））的（关键组件）在中国境内生产。（液体内部压强实验器（型号：LW-Q880））的（关键工序）在中国境内完成。

331.（电磁波传播实验器（型号：LW-Q745））， 生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（电磁波传播实验器（型号：LW-Q745））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电磁波传播实验器（型号：LW-Q745））的（关键组件）在中国境内生产。（电磁波传播实验器（型号：LW-Q745））的（关键工序）在中国境内完成。

332.（真空铃实验器（型号：LW-Q876））， 生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（真空铃实验器（型号：LW-Q876））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（真空铃实验器（型号：LW-Q876））的（关键组件）在中国境内生产。（真空铃实验器（型号：LW-Q876））的（关键工序）在中国境内完成。

333.（附件（型号：LW-A807））， 生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（附件（型号：LW-A807））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（附件（型号：LW-A807））的（关键组件）在中国境内生产。（附件（型号：LW-A807））的（关键工序）在中国境内完成。

334.（铝合金箱（型号：LW-A808））， 生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（铝合金箱（型号：LW-A808））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铝合金箱（型号：LW-A808））的（关键组件）在中国境内生产。（铝合金箱（型号：LW-A808））的（关键工序）在中国境内完成。

335.（数据采集器（型号：LW-D801）），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（数据采集器（型号：LW-D801））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数据采集器（型号：LW-D801））的（关键组件）在中国境内生产。（数据采集器（型号：LW-D801））的（关键工序）在中国境内完成。

336.（无线接口（型号：LW-A802）），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（无线接口（型号：LW-A802））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线接口（型号：LW-A802））的（关键组件）在中国境内生产。（无线接口（型号：LW-A802））的（关键工序）在中国境内完成。

337.（运动与力实验器（型号：定制）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（运动与力实验器（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（运动与力实验器（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（运动与力实验器（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

338.（细沙（型号：20 斤）），生产厂为（灵寿县顺磊矿产品加工厂），厂址为（河北省石家庄市灵寿县陈庄镇张家台村）。（细沙（型号：20 斤））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细沙（型号：20 斤））的（关键组件）在中国境内生产。（细沙（型号：20 斤））的（关键工序）在中国境内完成。

339.（单摆（型号：22023）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（单摆（型号：22023））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单摆（型号：22023））的（关键组件）在中国境内生产。（单摆（型号：22023））的（关键工序）在中国境内完成。

340.（滚摆（型号：J21033）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（滚摆（型号：J21033））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滚摆（型号：J21033））的（关键组件）在中国境内生产。（滚摆（型号：J21033））的（关键工序）在中国境内完成。

341.（内聚力演示器（型号：22202）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（内聚力演示器（型号：22202））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（内聚力演示器（型号：22202））的（关键组件）在

中国境内生产。（内聚力演示器（型号：22202））的（关键工序）在中国境内完成。

342.（机械能热能互变演示器（型号：22205）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（机械能热能互变演示器（型号：22205））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机械能热能互变演示器（型号：22205））的（关键组件）在中国境内生产。（机械能热能互变演示器（型号：22205））的（关键工序）在中国境内完成。

343.（空气压缩引火仪（型号：22203）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（空气压缩引火仪（型号：22203））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（空气压缩引火仪（型号：22203））的（关键组件）在中国境内生产。（空气压缩引火仪（型号：22203））的（关键工序）在中国境内完成。

344.（汽油机模型（型号：31008）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（汽油机模型（型号：31008））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（汽油机模型（型号：31008））的（关键组件）在中国境内生产。（汽油机模型（型号：31008））的（关键工序）在中国境内完成。

345.（柴油机模型（型号：31009）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（柴油机模型（型号：31009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（柴油机模型（型号：31009））的（关键组件）在中国境内生产。（柴油机模型（型号：31009））的（关键工序）在中国境内完成。

346.（电池盒（型号：23034）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（电池盒（型号：23034））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电池盒（型号：23034））的（关键组件）在中国境内生产。（电池盒（型号：23034））的（关键工序）在中国境内完成。

347.（学生电源（型号：J4001）），生产厂为（当阳市宏焱科教仪器有限公司），厂址为（湖北省宜昌市当阳市南正街五巷）。（学生电源（型号：J4001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（学生电源（型号：J4001））的（关键组件）在中国境内生产。（学生电源（型号：J4001））的（关键工序）在中国境内完成。

348.（导线（型号：定制）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（导线（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（导线（型号：定制））的（关键组件）在中

国境内生产。（导线（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

349.（单刀双掷开关（型号：23033）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（单刀双掷开关（型号：23033））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单刀双掷开关（型号：23033））的（关键组件）在中国境内生产。（单刀双掷开关（型号：23033））的（关键工序）在中国境内完成。

350.（单刀开关（型号：23010）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（单刀开关（型号：23010））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单刀开关（型号：23010））的（关键组件）在中国境内生产。（单刀开关（型号：23010））的（关键工序）在中国境内完成。

351.（小灯座（型号：23009）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（小灯座（型号：23009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小灯座（型号：23009））的（关键组件）在中国境内生产。（小灯座（型号：23009））的（关键工序）在中国境内完成。

352.（小灯泡（型号：23011）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（小灯泡（型号：23011））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小灯泡（型号：23011））的（关键组件）在中国境内生产。（小灯泡（型号：23011））的（关键工序）在中国境内完成。

353.（发光二极管（型号：定制）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（发光二极管（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（发光二极管（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（发光二极管（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

354.（电铃（型号：24013）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（电铃（型号：24013））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电铃（型号：24013））的（关键组件）在中国境内生产。（电铃（型号：24013））的（关键工序）在中国境内完成。

355.（电动机（型号：X-3V）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（电动机（型号：X-3V））

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电动机（型号：X-3V））的（关键组件）在中国境内生产。（电动机（型号：X-3V））的（关键工序）在中国境内完成。

356.（玻璃棒（型号：B-300））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（玻璃棒（型号：B-300））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（玻璃棒（型号：B-300））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃棒（型号：B-300））的（关键工序）在中国境内完成。

357.（橡胶棒（型号：X-300））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（橡胶棒（型号：X-300））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（橡胶棒（型号：X-300））的（关键组件）在中国境内生产。（橡胶棒（型号：X-300））的（关键工序）在中国境内完成。

358.（丝绸（型号：360×360mm））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（丝绸（型号：360×360mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（丝绸（型号：360×360mm））的（关键组件）在中国境内生产。（丝绸（型号：360×360mm））的（关键工序）在中国境内完成。

359.（动物毛皮（型号：150mm×150mm））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（动物毛皮（型号：150mm×150mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（动物毛皮（型号：150mm×150mm））的（关键组件）在中国境内生产。（动物毛皮（型号：150mm×150mm））的（关键工序）在中国境内完成。

360.（金属棒（型号：3×200mm））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（金属棒（型号：3×200mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（金属棒（型号：3×200mm））的（关键组件）在中国境内生产。（金属棒（型号：3×200mm））的（关键工序）在中国境内完成。

361.（箔片验电器（型号：2304））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（箔片验电器（型号：2304））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（箔片验电器（型号：2304））的（关键组件）在中国境内生产。（箔片验电器（型号：2304））的（关键工序）在中国境内完成。

362.（指针验电器（型号：23007））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（指针验电器（型号：23007））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（指针验电器（型号：23007））的（关键组件）在中国境内生产。（指针验电器（型号：23007））的（关键工序）在中国境内完成。

363.（电能表（型号：J0405））,生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司）,厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（电能表（型号：J0405））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电能表（型号：J0405））的（关键组件）在中国境内生产。（电能表（型号：J0405））的（关键工序）在中国境内完成。

364.（直流电流表（型号：407））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（直流电流表（型号：407））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（直流电流表（型号：407））的（关键组件）在中国境内生产。（直流电流表（型号：407））的（关键工序）在中国境内完成。

365.（直流电压表（型号：408））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（直流电压表（型号：408））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（直流电压表（型号：408））的（关键组件）在中国境内生产。（直流电压表（型号：408））的（关键工序）在中国境内完成。

366.（灵敏电流计（型号：409））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（灵敏电流计（型号：409））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（灵敏电流计（型号：409））的（关键组件）在中国境内生产。（灵敏电流计（型号：409））的（关键工序）在中国境内完成。

367.（多用电表（型号：MF47））,生产厂为（南京震宇电工仪表有限公司）,厂址为（南京市秦淮区中山南路 369 号 2215 室）。（多用电表（型号：MF47））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（多用电表（型号：MF47））的（关键组件）在中国境内生产。（多用电表（型号：MF47））的（关键工序）在中国境内完成。

368.（数字多用电表（型号：UT58））,生产厂为（优利德科技（中国）股份有限

公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路 6 号）。（数字多用电表（型号：UT58））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字多用电表（型号：UT58））的（关键组件）在中国境内生产。（数字多用电表（型号：UT58））的（关键工序）在中国境内完成。

369.（教学示波器（型号：J2458）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（教学示波器（型号：J2458））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（教学示波器（型号：J2458））的（关键组件）在中国境内生产。（教学示波器（型号：J2458））的（关键工序）在中国境内完成。

370.（方块电路-初中学生版（型号：LW-SI822）），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（方块电路-初中学生版（型号：LW-SI822））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（方块电路-初中学生版（型号：LW-SI822））的（关键组件）在中国境内生产。（方块电路-初中学生版（型号：LW-SI822））的（关键工序）在中国境内完成。

371.（磁贴式电学演示箱(大型)（型号：66×35×16cm）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（磁贴式电学演示箱(大型)（型号：66×35×16cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁贴式电学演示箱(大型)（型号：66×35×16cm））的（关键组件）在中国境内生产。（磁贴式电学演示箱(大型)（型号：66×35×16cm））的（关键工序）在中国境内完成。

372.（滑动变阻器（型号：J2354-2）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（滑动变阻器（型号：J2354-2））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滑动变阻器（型号：J2354-2））的（关键组件）在中国境内生产。（滑动变阻器（型号：J2354-2））的（关键工序）在中国境内完成。

373.（常用电阻器示教板（型号：23059）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（常用电阻器示教板（型号：23059））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（常用电阻器示教板（型号：23059））的（关键组件）在中国境内生产。（常用电阻器示教板（型

号：23059））的（关键工序）在中国境内完成。

374.（电阻圈（型号：23018））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（电阻圈（型号：23018））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电阻圈（型号：23018））的（关键组件）在中国境内生产。（电阻圈（型号：23018））的（关键工序）在中国境内完成。

375.（电阻定律演示器（型号：23019））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（电阻定律演示器（型号：23019））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电阻定律演示器（型号：23019））的（关键组件）在中国境内生产。（电阻定律演示器（型号：23019））的（关键工序）在中国境内完成。

376.（电阻定律实验器（型号：23020））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（电阻定律实验器（型号：23020））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电阻定律实验器（型号：23020））的（关键组件）在中国境内生产。（电阻定律实验器（型号：23020））的（关键工序）在中国境内完成。

377.（演示电阻箱（型号：2360））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（演示电阻箱（型号：2360））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（演示电阻箱（型号：2360））的（关键组件）在中国境内生产。（演示电阻箱（型号：2360））的（关键工序）在中国境内完成。

378.（教学电阻箱（型号：23022））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（教学电阻箱（型号：23022））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（教学电阻箱（型号：23022））的（关键组件）在中国境内生产。（教学电阻箱（型号：23022））的（关键工序）在中国境内完成。

379.（焦耳定律演示器（型号：23035））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（焦耳定律演示器（型号：23035））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（焦耳定律演示器（型号：23035））的（关键组件）在中国境内生产。（焦耳定律演示器（型号：23035））的（关键工序）在中国境内完成。

380.（家庭电路示教板（型号：J80104））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（家庭电路示教板（型号：J80104））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（家庭电路示教板（型号：J80104））的（关键组件）在中国境内生产。（家庭电路示教板（型号：J80104））的（关键工序）在中国境内完成。

381.（保险丝作用演示器（型号：2376））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（保险丝作用演示器（型号：2376））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（保险丝作用演示器（型号：2376））的（关键组件）在中国境内生产。（保险丝作用演示器（型号：2376））的（关键工序）在中国境内完成。

382.（条形磁铁（型号：T180））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（条形磁铁（型号：T180））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（条形磁铁（型号：T180））的（关键组件）在中国境内生产。（条形磁铁（型号：T180））的（关键工序）在中国境内完成。

383.（蹄形磁铁（型号：LU80））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（蹄形磁铁（型号：LU80））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蹄形磁铁（型号：LU80））的（关键组件）在中国境内生产。（蹄形磁铁（型号：LU80））的（关键工序）在中国境内完成。

384.（磁感线演示器（型号：24003））,生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司）,厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（磁感线演示器（型号：24003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁感线演示器（型号：24003））的（关键组件）在中国境内生产。（磁感线演示器（型号：24003））的（关键工序）在中国境内完成。

385.（直导线磁场演示器（型号：24006-2））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（直导线磁场演示器（型号：24006-2））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（直导线磁场演示器（型号：24006-2））的（关键组件）在中国境内生产。（直导线磁场演示器（型号：24006-2））的（关键工序）在中国境内完成。

386.（环形电流磁场演示器（型号：24006-1））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（环形电流磁场演示器（型号：24006-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（环

形电流磁场演示器（型号：24006-1））的（关键组件）在中国境内生产。（环形电流磁场演示器（型号：24006-1））的（关键工序）在中国境内完成。

387.（通电螺线管磁场演示器（型号：24006）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（通电螺线管磁场演示器（型号：24006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（通电螺线管磁场演示器（型号：24006））的（关键组件）在中国境内生产。（通电螺线管磁场演示器（型号：24006））的（关键工序）在中国境内完成。

388.（翼形磁针（型号：J11005）），生产厂为（余姚市朗霞镇银河教仪厂），厂址为（浙江省余姚市朗霞街道朗霞村河东）。（翼形磁针（型号：J11005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（翼形磁针（型号：J11005））的（关键组件）在中国境内生产。（翼形磁针（型号：J11005））的（关键工序）在中国境内完成。

389.（菱形小磁针（型号：J2406）），生产厂为（余姚市朗霞镇银河教仪厂），厂址为（浙江省余姚市朗霞街道朗霞村河东）。（菱形小磁针（型号：J2406））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（菱形小磁针（型号：J2406））的（关键组件）在中国境内生产。（菱形小磁针（型号：J2406））的（关键工序）在中国境内完成。

390.（磁分子模型（型号：M03307）），生产厂为（余姚市朗霞镇银河教仪厂），厂址为（浙江省余姚市朗霞街道朗霞村河东）。（磁分子模型（型号：M03307））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁分子模型（型号：M03307））的（关键组件）在中国境内生产。（磁分子模型（型号：M03307））的（关键工序）在中国境内完成。

391.（蹄形电磁铁（型号：24011）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（蹄形电磁铁（型号：24011））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蹄形电磁铁（型号：24011））的（关键组件）在中国境内生产。（蹄形电磁铁（型号：24011））的（关键工序）在中国境内完成。

392.（演示电磁继电器（型号：24014）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（演示电磁继电器（型号：24014））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（演示电磁继电器（型号：24014））的（关键组件）在中国境内生产。（演示电磁继电器（型号：24014））的（关键工序）在中

国境内完成。

393.（电磁继电器（型号：24015））,生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司）,厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（电磁继电器（型号：24015））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电磁继电器（型号：24015））的（关键组件）在中国境内生产。（电磁继电器（型号：24015））的（关键工序）在中国境内完成。

394.（左右手定则演示器（型号：24017））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（左右手定则演示器（型号：24017））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（左右手定则演示器（型号：24017））的（关键组件）在中国境内生产。（左右手定则演示器（型号：24017））的（关键工序）在中国境内完成。

395.（手摇交直流发电机（型号：24019））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（手摇交直流发电机（型号：24019））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手摇交直流发电机（型号：24019））的（关键组件）在中国境内生产。（手摇交直流发电机（型号：24019））的（关键工序）在中国境内完成。

396.（小型电动机实验器（型号：M03340））,生产厂为（靖江市思中教学仪器设备有限公司）,厂址为（江苏省靖江市生祠镇工业园区内）。（小型电动机实验器（型号：M03340））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小型电动机实验器（型号：M03340））的（关键组件）在中国境内生产。（小型电动机实验器（型号：M03340））的（关键工序）在中国境内完成。

397.（立体磁感线演示器（型号：24004））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（立体磁感线演示器（型号：24004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立体磁感线演示器（型号：24004））的（关键组件）在中国境内生产。（立体磁感线演示器（型号：24004））的（关键工序）在中国境内完成。

398.（磁感线演示板（型号：24005））,生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司）,厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（磁感线演示板（型号：24005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁感线演示板（型号：24005））的（关键组件）在中国境内生产。（磁感线演示板（型号：24005））的（关键工序）在中国境内完成。

399.（能的转化演示器（型号：J24024））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限

公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（能的转化演示器（型号：J24024））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（能的转化演示器（型号：J24024））的（关键组件）在中国境内生产。（能的转化演示器（型号：J24024））的（关键工序）在中国境内完成。

400.（法拉第笼（型号：23049）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（法拉第笼（型号：23049））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（法拉第笼（型号：23049））的（关键组件）在中国境内生产。（法拉第笼（型号：23049））的（关键工序）在中国境内完成。

401.（演示测力计（型号：J04027）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（演示测力计（型号：J04027））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（演示测力计（型号：J04027））的（关键组件）在中国境内生产。（演示测力计（型号：J04027））的（关键工序）在中国境内完成。

402.（条形盒测力计（型号：14004）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（条形盒测力计（型号：14004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（条形盒测力计（型号：14004））的（关键组件）在中国境内生产。（条形盒测力计（型号：14004））的（关键工序）在中国境内完成。

403.（圆筒测力计（型号：14006）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（圆筒测力计（型号：14006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（圆筒测力计（型号：14006））的（关键组件）在中国境内生产。（圆筒测力计（型号：14006））的（关键工序）在中国境内完成。

404.（平板测力计（型号：14008）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（平板测力计（型号：14008））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平板测力计（型号：14008））的（关键组件）在中国境内生产。（平板测力计（型号：14008））的（关键工序）在中国境内完成。

405.（金属钩码（型号：14013）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），

厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（金属钩码（型号：14013））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（金属钩码（型号：14013））的（关键组件）在中国境内生产。（金属钩码（型号：14013））的（关键工序）在中国境内完成。

406.（圆柱体组（型号：21001）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（圆柱体组（型号：21001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（圆柱体组（型号：21001））的（关键组件）在中国境内生产。（圆柱体组（型号：21001））的（关键工序）在中国境内完成。

407.（运动和力实验器（型号：定制）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（运动和力实验器（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（运动和力实验器（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（运动和力实验器（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

408.（惯性演示器（型号：21004）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（惯性演示器（型号：21004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（惯性演示器（型号：21004））的（关键组件）在中国境内生产。（惯性演示器（型号：21004））的（关键工序）在中国境内完成。

409.（二力平衡条件演示器（型号：定制）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（二力平衡条件演示器（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（二力平衡条件演示器（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（二力平衡条件演示器（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

410.（重锤线（型号：铜制）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（重锤线（型号：铜制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（重锤线（型号：铜制））的（关键组件）在中国境内生产。（重锤线（型号：铜制））的（关键工序）在中国境内完成。

411.（摩擦力演示器（型号：J2175）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（摩擦力演示器（型

号：J2175））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（摩擦力演示器（型号：J2175））的（关键组件）在中国境内生产。（摩擦力演示器（型号：J2175））的（关键工序）在中国境内完成。

412.（螺旋弹簧组（型号：J2110）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（螺旋弹簧组（型号：J2110））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（螺旋弹簧组（型号：J2110））的（关键组件）在中国境内生产。（螺旋弹簧组（型号：J2110））的（关键工序）在中国境内完成。

413.（压力和压强演示器（型号：21021）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（压力和压强演示器（型号：21021））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（压力和压强演示器（型号：21021））的（关键组件）在中国境内生产。（压力和压强演示器（型号：21021））的（关键工序）在中国境内完成。

414.（液体对器壁压强演示器（型号：J2141）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（液体对器壁压强演示器（型号：J2141））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（液体对器壁压强演示器（型号：J2141））的（关键组件）在中国境内生产。（液体对器壁压强演示器（型号：J2141））的（关键工序）在中国境内完成。

415.（液体压强与深度关系实验器（型号：J2185）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（液体压强与深度关系实验器（型号：J2185））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（液体压强与深度关系实验器（型号：J2185））的（关键组件）在中国境内生产。（液体压强与深度关系实验器（型号：J2185））的（关键工序）在中国境内完成。

416.（液体内部压强实验器（型号：J21015）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（液体内部压强实验器（型号：J21015））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（液体内部压强实验器（型号：J21015））的（关键组件）在中国境内生产。（液体内部压强实验器（型号：J21015））的（关键工序）在中国境内完成。

417.（帕斯卡球（型号：21013）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（帕斯卡球（型号：21013））

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（帕斯卡球（型号：21013））的（关键组件）在中国境内生产。（帕斯卡球（型号：21013））的（关键工序）在中国境内完成。

418.（液压机模型（型号：31005））,生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司）,厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（液压机模型（型号：31005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（液压机模型（型号：31005））的（关键组件）在中国境内生产。（液压机模型（型号：31005））的（关键工序）在中国境内完成。

419.（微小压强计（型号：J21016））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（微小压强计（型号：J21016））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（微小压强计（型号：J21016））的（关键组件）在中国境内生产。（微小压强计（型号：J21016））的（关键工序）在中国境内完成。

420.（连通器（型号：J2140））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（连通器（型号：J2140））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（连通器（型号：J2140））的（关键组件）在中国境内生产。（连通器（型号：J2140））的（关键工序）在中国境内完成。

421.（马德堡半球（型号：21019））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（马德堡半球（型号：21019））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（马德堡半球（型号：21019））的（关键组件）在中国境内生产。（马德堡半球（型号：21019））的（关键工序）在中国境内完成。

422.（离心水泵模型（型号：31004））,生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司）,厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（离心水泵模型（型号：31004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（离心水泵模型（型号：31004））的（关键组件）在中国境内生产。（离心水泵模型（型号：31004））的（关键工序）在中国境内完成。

423.（抽水机模型（型号：J2181））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（抽水机模型（型号：J2181））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（抽水机模型（型号：J2181））的（关键组件）在中国境内生产。（抽水机模型（型号：J2181））的（关键工序）在中国境内完成。

424.（流体压强和流速的关系演示器（型号：21022）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（流体压强和流速的关系演示器（型号：21022））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（流体压强和流速的关系演示器（型号：21022））的（关键组件）在中国境内生产。（流体压强和流速的关系演示器（型号：21022））的（关键工序）在中国境内完成。

425.（空盒气压计（型号：16008）），生产厂为（宁波树人教学设备有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇南新庵村方家路 6 号）。（空盒气压计（型号：16008））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（空盒气压计（型号：16008））的（关键组件）在中国境内生产。（空盒气压计（型号：16008））的（关键工序）在中国境内完成。

426.（飞机升力原理演示器（型号：2192）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（飞机升力原理演示器（型号：2192））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（飞机升力原理演示器（型号：2192））的（关键组件）在中国境内生产。（飞机升力原理演示器（型号：2192））的（关键工序）在中国境内完成。

427.（注射器（教学实验用）（型号：150ML）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（注射器（教学实验用）（型号：150ML））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（注射器（教学实验用）（型号：150ML））的（关键组件）在中国境内生产。（注射器（教学实验用）（型号：150ML））的（关键工序）在中国境内完成。

428.（水准器（型号：300M）），生产厂为（佛山市美易佳五金塑料制品有限公司），厂址为（佛山市南海区里水镇沙涌村湖洲西围 5 号仓之一）。（水准器（型号：300M））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水准器（型号：300M））的（关键组件）在中国境内生产。（水准器（型号：300M））的（关键工序）在中国境内完成。

429.（透明盛液筒（型号：2115）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（透明盛液筒（型号：2115））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（透明盛液筒（型号：2115））的（关键组件）在中国境内生产。（透明盛液筒（型号：2115））的（关键工序）在中国境内完成。

430.（抽气盘（型号：J02016）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），

厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（抽气盘（型号：J02016））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（抽气盘（型号：J02016））的（关键组件）在中国境内生产。（抽气盘（型号：J02016））的（关键工序）在中国境内完成。

431.（阿基米德定律演示器（型号：31003）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（阿基米德定律演示器（型号：31003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（阿基米德定律演示器（型号：31003））的（关键组件）在中国境内生产。（阿基米德定律演示器（型号：31003））的（关键工序）在中国境内完成。

432.（浮力原理演示器（型号：21012）），生产厂为（余姚市海正仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇工业园区）。（浮力原理演示器（型号：21012））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（浮力原理演示器（型号：21012））的（关键组件）在中国境内生产。（浮力原理演示器（型号：21012））的（关键工序）在中国境内完成。

433.（潜水艇浮沉演示器（型号：21014）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（潜水艇浮沉演示器（型号：21014））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（潜水艇浮沉演示器（型号：21014））的（关键组件）在中国境内生产。（潜水艇浮沉演示器（型号：21014））的（关键工序）在中国境内完成。

434.（物体浮沉条件演示器（型号：21011）），生产厂为（余姚市海正仪器有限公司），厂址为（浙江省余姚市小曹娥镇工业园区）。（物体浮沉条件演示器（型号：21011））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（物体浮沉条件演示器（型号：21011））的（关键组件）在中国境内生产。（物体浮沉条件演示器（型号：21011））的（关键工序）在中国境内完成。

435.（阿基米德原理及其应用实验器（型号：21008）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（阿基米德原理及其应用实验器（型号：21008））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（阿基米德原理及其应用实验器（型号：21008））的（关键组件）在中国境内生产。（阿基米德原理及其应用实验器（型号：21008））的（关键工序）在中国境内完成。

436.（杠杆（型号：31002）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（杠杆（型号：31002））的

中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（杠杆（型号：31002））的（关键组件）在中国境内生产。（杠杆（型号：31002））的（关键工序）在中国境内完成。

437.（轮轴模型（型号：J2120））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（轮轴模型（型号：J2120））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（轮轴模型（型号：J2120））的（关键组件）在中国境内生产。（轮轴模型（型号：J2120））的（关键工序）在中国境内完成。

438.（演示滑轮组（型号：21031））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（演示滑轮组（型号：21031））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（演示滑轮组（型号：21031））的（关键组件）在中国境内生产。（演示滑轮组（型号：21031））的（关键工序）在中国境内完成。

439.（滑轮组（型号：2122））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（滑轮组（型号：2122））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滑轮组（型号：2122））的（关键组件）在中国境内生产。（滑轮组（型号：2122））的（关键工序）在中国境内完成。

440.（滚摆（型号：J21033））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（滚摆（型号：J21033））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滚摆（型号：J21033））的（关键组件）在中国境内生产。（滚摆（型号：J21033））的（关键工序）在中国境内完成。

441.（手摇离心转台（型号：21038））；生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（手摇离心转台（型号：21038））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手摇离心转台（型号：21038））的（关键组件）在中国境内生产。（手摇离心转台（型号：21038））的（关键工序）在中国境内完成。

442.（轴承模型（型号：31001））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（轴承模型（型号：31001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（轴承模型（型号：31001））的（关键组件）在中国境内生产。（轴承模型（型号：31001））的（关键工序）在中国境内完成。

443.（水轮机模型（型号：31006））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），

厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（水轮机模型（型号：31006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水轮机模型（型号：31006））的（关键组件）在中国境内生产。（水轮机模型（型号：31006））的（关键工序）在中国境内完成。

444.（单摆组（型号：22023））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（单摆组（型号：22023））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单摆组（型号：22023））的（关键组件）在中国境内生产。（单摆组（型号：22023））的（关键工序）在中国境内完成。

445.（酒精灯（型号：6201））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（酒精灯（型号：6201））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（酒精灯（型号：6201））的（关键组件）在中国境内生产。（酒精灯（型号：6201））的（关键工序）在中国境内完成。

446.（烧水壶（型号：YSH-K15U1））；生产厂为（佛山市小熊生活电器有限公司），厂址为（佛山市顺德区均安镇均安居委会畅兴大道西 5 号二层）。（烧水壶（型号：YSH-K15U1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（烧水壶（型号：YSH-K15U1））的（关键组件）在中国境内生产。（烧水壶（型号：YSH-K15U1））的（关键工序）在中国境内完成。

447.（铁架台（型号：6338））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（铁架台（型号：6338））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铁架台（型号：6338））的（关键组件）在中国境内生产。（铁架台（型号：6338））的（关键工序）在中国境内完成。

448.（高硼硅玻璃烧杯套装 1（型号：套装））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（高硼硅玻璃烧杯套装 1（型号：套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高硼硅玻璃烧杯套装 1（型号：套装））的（关键组件）在中国境内生产。（高硼硅玻璃烧杯套装 1（型号：套装））的（关键工序）在中国境内完成。

449.（海波的熔解凝固实验器（型号：2262））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（海波的熔解凝固实验器（型号：2262））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（海波的熔解凝固实验器（型号：2262））的（关键组件）在中国境内生产。（海波的熔解凝固

实验器（型号：2262））的（关键工序）在中国境内完成。

450.（碎冰机（型号：C13142））， 生产厂为（永康市卡罗特家居有限公司），厂址为（浙江省金华市永康市江南街道五金产业园 15 号第一幢二楼）。（碎冰机（型号：C13142））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（碎冰机（型号：C13142））的（关键组件）在中国境内生产。（碎冰机（型号：C13142））的（关键工序）在中国境内完成。

451.（冰柜（型号：BC/BD-100GHEPS9）），生产厂为（佛山海尔电冰柜有限公司），厂址为（佛山市三水区乐平镇乐强大道 1 号之 2（2 座））。（冰柜（型号：BC/BD-100GHEPS9））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（冰柜（型号：BC/BD-100GHEPS9））的（关键组件）在中国境内生产。（冰柜（型号：BC/BD-100GHEPS9））的（关键工序）在中国境内完成。

452.（碘升华与凝华演示器（型号：J30032）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（碘升华与凝华演示器（型号：J30032））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（碘升华与凝华演示器（型号：J30032））的（关键组件）在中国境内生产。（碘升华与凝华演示器（型号：J30032））的（关键工序）在中国境内完成。

453.（温度计（型号：套装）），生产厂为（武强县威科纪仪器仪表有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡丁庄村 79 号）。（温度计（型号：套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（温度计（型号：套装））的（关键组件）在中国境内生产。（温度计（型号：套装））的（关键工序）在中国境内完成。

454.（演示温度计（型号：J0302）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（演示温度计（型号：J0302））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（演示温度计（型号：J0302））的（关键组件）在中国境内生产。（演示温度计（型号：J0302））的（关键工序）在中国境内完成。

455.（机械停表（型号：504）），生产厂为（上海沙逊钟表有限公司），厂址为（上海市青浦区北青公路 9138 号 1 幢 8 层 F 区 865 室）。（机械停表（型号：504））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机械停表（型号：504））的（关键组件）在中国境内生产。（机械停表（型号：504））的（关键工序）在中国境内完成。

456.（电子停表（型号：J01205）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），

厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（电子停表（型号：J01205））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子停表（型号：J01205））的（关键组件）在中国境内生产。（电子停表（型号：J01205））的（关键工序）在中国境内完成。

457.（学生套尺（型号：J0001）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（学生套尺（型号：J0001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（学生套尺（型号：J0001））的（关键组件）在中国境内生产。（学生套尺（型号：J0001））的（关键工序）在中国境内完成。

458.（木直尺（型号：J0002）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（木直尺（型号：J0002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（木直尺（型号：J0002））的（关键组件）在中国境内生产。（木直尺（型号：J0002））的（关键工序）在中国境内完成。

459.（钢卷尺（型号：8203）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（钢卷尺（型号：8203））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（钢卷尺（型号：8203））的（关键组件）在中国境内生产。（钢卷尺（型号：8203））的（关键工序）在中国境内完成。

460.（软尺（型号：J0502）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（软尺（型号：J0502））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（软尺（型号：J0502））的（关键组件）在中国境内生产。（软尺（型号：J0502））的（关键工序）在中国境内完成。

461.（游标卡尺（型号：J0003 型）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（游标卡尺（型号：J0003 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（游标卡尺（型号：J0003 型））的（关键组件）在中国境内生产。（游标卡尺（型号：J0003 型））的（关键工序）在中国境内完成。

462.（螺旋测微仪（型号：J0005 型）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（螺旋测微仪（型号：J0005 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（螺旋测微仪（型号：J0005 型））的（关键组件）在中国境内生产。（螺旋测微仪（型号：J0005 型））的

（关键工序）在中国境内完成。

463.（平均速度试验器（型号：定制）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（平均速度试验器（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平均速度试验器（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（平均速度试验器（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

464.（音叉组（型号：J2204 型）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（音叉组（型号：J2204 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音叉组（型号：J2204 型））的（关键组件）在中国境内生产。（音叉组（型号：J2204 型））的（关键工序）在中国境内完成。

465.（旋片式真空泵（型号：FY-1C-N）），生产厂为（浙江飞越机电有限公司），厂址为（浙江省台州市温岭市东部新区第三街 5 号）。（旋片式真空泵（型号：FY-1C-N））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（旋片式真空泵（型号：FY-1C-N））的（关键组件）在中国境内生产。（旋片式真空泵（型号：FY-1C-N））的（关键工序）在中国境内完成。

466.（钢尺（型号：30cm）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（钢尺（型号：30cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（钢尺（型号：30cm））的（关键组件）在中国境内生产。（钢尺（型号：30cm））的（关键工序）在中国境内完成。

467.（水盆（型号：03431K）），生产厂为（茶花现代家居用品股份有限公司），厂址为（福建省福州市晋安区鼓山镇蕉坑路 168 号）。（水盆（型号：03431K））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水盆（型号：03431K））的（关键组件）在中国境内生产。（水盆（型号：03431K））的（关键工序）在中国境内完成。

468.（乒乓球（型号：CD40A0）），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区兰博路 598 号）。（乒乓球（型号：CD40A0））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（乒乓球（型号：CD40A0））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球（型号：CD40A0））的（关键工序）在中国境内完成。

469.（平面镜（型号：12L15）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（平面镜（型号：12L15））

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平面镜（型号：12L15））的（关键组件）在中国境内生产。（平面镜（型号：12L15））的（关键工序）在中国境内完成。

470.（光具盘（型号：25001）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（光具盘（型号：25001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光具盘（型号：25001））的（关键组件）在中国境内生产。（光具盘（型号：25001））的（关键工序）在中国境内完成。

471.（凹面镜（型号：J25002）），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（凹面镜（型号：J25002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（凹面镜（型号：J25002））的（关键组件）在中国境内生产。（凹面镜（型号：J25002））的（关键工序）在中国境内完成。

472.（凸面镜（型号：J25003）），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（凸面镜（型号：J25003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（凸面镜（型号：J25003））的（关键组件）在中国境内生产。（凸面镜（型号：J25003））的（关键工序）在中国境内完成。

473.（玻璃砖（型号：25004）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（玻璃砖（型号：25004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（玻璃砖（型号：25004））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃砖（型号：25004））的（关键工序）在中国境内完成。

474.（光具座（型号：25005）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（光具座（型号：25005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光具座（型号：25005））的（关键组件）在中国境内生产。（光具座（型号：25005））的（关键工序）在中国境内完成。

475.（光具组（型号：25006）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（光具组（型号：25006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光具组（型号：25006））的（关键组件）在中国境内生产。（光具组（型号：25006））的（关键工序）在中国境内完成。

476.（三棱镜（型号：25007）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（三棱镜（型号：25007））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三棱镜（型号：25007））的（关键组件）在中国境内生产。（三棱镜（型号：25007））的（关键工序）在中国境内完成。

477.（白光的色散与合成演示器（型号：25008）），生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司），厂址为（靖江市季市镇季市北路 40 号）。（白光的色散与合成演示器（型号：25008））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（白光的色散与合成演示器（型号：25008））的（关键组件）在中国境内生产。（白光的色散与合成演示器（型号：25008））的（关键工序）在中国境内完成。

478.（光的三原色合成实验器（型号：25009）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（光的三原色合成实验器（型号：25009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光的三原色合成实验器（型号：25009））的（关键组件）在中国境内生产。（光的三原色合成实验器（型号：25009））的（关键工序）在中国境内完成。

479.（电子天平 1（型号：JY1002）），生产厂为（上海舜宇恒平科学仪器有限公司），厂址为（上海市闵行区合川路 3051 号 9 幢 102 室）。（电子天平 1（型号：JY1002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子天平 1（型号：JY1002））的（关键组件）在中国境内生产。（电子天平 1（型号：JY1002））的（关键工序）在中国境内完成。

480.（托盘天平 1（型号：JPT-2 型）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（托盘天平 1（型号：JPT-2 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（托盘天平 1（型号：JPT-2 型））的（关键组件）在中国境内生产。（托盘天平 1（型号：JPT-2 型））的（关键工序）在中国境内完成。

481.（托盘天平 2（型号：JPT-5 型）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（托盘天平 2（型号：JPT-5 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（托盘天平 2（型号：JPT-5 型））的（关键组件）在中国境内生产。（托盘天平 2（型号：JPT-5 型））的（关键工序）在中国境内完成。

482.（电子秤 1（型号：100g）），生产厂为（惠州市英衡电子科技有限公司），厂址为（惠州市惠城区水口街道鹿岗大道 57 号 TCL 惠州电子信息产业基地一期 1 栋 8 层 806）。（电子秤 1（型号：100g））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子秤 1（型号：100g））的（关键组件）在中国境内生产。（电子秤 1（型号：100g））的（关键工序）在中国境内完成。

483.（电子秤 2（型号：10kg））， 生产厂为（惠州市英衡电子科技有限公司），厂址为（惠州市惠城区水口街道鹿岗大道 57 号 TCL 惠州电子信息产业基地一期 1 栋 8 层 806）。（电子秤 2（型号：10kg））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子秤 2（型号：10kg））的（关键组件）在中国境内生产。（电子秤 2（型号：10kg））的（关键工序）在中国境内完成。

484.（陶土网（型号：125））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（陶土网（型号：125））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（陶土网（型号：125））的（关键组件）在中国境内生产。（陶土网（型号：125））的（关键工序）在中国境内完成。

485.（克拉尼声音驻波演示仪器（型号：定制））， 生产厂为（合肥正宇自动化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥西县经济开发区繁华大道与创新大道交叉口工投·立恒工业广场(二期)A11 第一、二层）。（克拉尼声音驻波演示仪器（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（克拉尼声音驻波演示仪器（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（克拉尼声音驻波演示仪器（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

486.（透明水槽(圆形或方形)（型号：2026））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（透明水槽(圆形或方形)（型号：2026））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（透明水槽(圆形或方形)（型号：2026））的（关键组件）在中国境内生产。（透明水槽(圆形或方形)（型号：2026））的（关键工序）在中国境内完成。

487.（物理支架（型号：2027））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（物理支架（型号：2027））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（物理支架（型号：2027））的（关键组件）在中国境内生产。（物理支架（型号：2027））的（关键工序）在中国境内完成。

488.（方座支架（型号：2028））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（方座支架（型号：2028））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（方座支架（型号：2028））的（关键组件）在中国境内生产。（方座支架（型号：2028））的（关键工序）在中国境内完成。

489.（多功能实验支架（型号：定制））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（多功能实验支架

（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（多功能实验支架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（多功能实验支架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

490.（升降台（型号：150）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（升降台（型号：150））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（升降台（型号：150））的（关键组件）在中国境内生产。（升降台（型号：150））的（关键工序）在中国境内完成。

491.（大托盘（型号：2031）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（大托盘（型号：2031））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大托盘（型号：2031））的（关键组件）在中国境内生产。（大托盘（型号：2031））的（关键工序）在中国境内完成。

492.（小托盘（型号：2032）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（小托盘（型号：2032））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小托盘（型号：2032））的（关键组件）在中国境内生产。（小托盘（型号：2032））的（关键工序）在中国境内完成。

493.（仪器车（型号：c-800）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（仪器车（型号：c-800））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仪器车（型号：c-800））的（关键组件）在中国境内生产。（仪器车（型号：c-800））的（关键工序）在中国境内完成。

494.（高硼硅玻璃广口瓶（型号：广口瓶套装）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（高硼硅玻璃广口瓶（型号：广口瓶套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高硼硅玻璃广口瓶（型号：广口瓶套装））的（关键组件）在中国境内生产。（高硼硅玻璃广口瓶（型号：广口瓶套装））的（关键工序）在中国境内完成。

495.（玻璃板（型号：120×120mm）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（玻璃板（型号：120×120mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（玻璃板（型号：120×120mm））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃板（型号：120×120mm））的（关键工序）在中国境内完成。

496.（高硼硅玻璃烧瓶（型号：烧瓶套装）），生产厂为（扬州学而优教学设备有

限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（高硼硅玻璃烧瓶（型号：烧瓶套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高硼硅玻璃烧瓶（型号：烧瓶套装））的（关键组件）在中国境内生产。（高硼硅玻璃烧瓶（型号：烧瓶套装））的（关键工序）在中国境内完成。

497.（高硼硅玻璃容器（型号：20cm）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（高硼硅玻璃容器（型号：20cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高硼硅玻璃容器（型号：20cm））的（关键组件）在中国境内生产。（高硼硅玻璃容器（型号：20cm））的（关键工序）在中国境内完成。

498.（高硼硅玻璃烧杯（型号：烧杯套装）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（高硼硅玻璃烧杯（型号：烧杯套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高硼硅玻璃烧杯（型号：烧杯套装））的（关键组件）在中国境内生产。（高硼硅玻璃烧杯（型号：烧杯套装））的（关键工序）在中国境内完成。

499.（电加热器（热得快）（型号：YSH-B18A6）），生产厂为（佛山市小熊生活电器有限公司），厂址为（佛山市顺德区均安镇均安居委会畅兴大道西 5 号二层）。（电加热器（热得快）（型号：YSH-B18A6））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电加热器（热得快）（型号：YSH-B18A6））的（关键组件）在中国境内生产。（电加热器（热得快）（型号：YSH-B18A6））的（关键工序）在中国境内完成。

500.（胶头滴管（型号：9804）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（胶头滴管（型号：9804））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（胶头滴管（型号：9804））的（关键组件）在中国境内生产。（胶头滴管（型号：9804））的（关键工序）在中国境内完成。

501.（烧杯 1（型号：6123）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（烧杯 1（型号：6123））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（烧杯 1（型号：6123））的（关键组件）在中国境内生产。（烧杯 1（型号：6123））的（关键工序）在中国境内完成。

502.（烧杯 2（型号：6124）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（烧杯 2（型号：6124））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（烧杯 2（型号：6124））的（关键组件）在中国

境内生产。（烧杯 2（型号：6124））的（关键工序）在中国境内完成。

503.（烧杯套装 1（型号：6125）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（烧杯套装 1（型号：6125））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（烧杯套装 1（型号：6125））的（关键组件）在中国境内生产。（烧杯套装 1（型号：6125））的（关键工序）在中国境内完成。

504.（量筒 1（型号：6002）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（量筒 1（型号：6002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（量筒 1（型号：6002））的（关键组件）在中国境内生产。（量筒 1（型号：6002））的（关键工序）在中国境内完成。

505.（量筒 2（型号：6003）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（量筒 2（型号：6003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（量筒 2（型号：6003））的（关键组件）在中国境内生产。（量筒 2（型号：6003））的（关键工序）在中国境内完成。

506.（量筒 3（型号：6004）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（量筒 3（型号：6004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（量筒 3（型号：6004））的（关键组件）在中国境内生产。（量筒 3（型号：6004））的（关键工序）在中国境内完成。

507.（量筒 4（型号：6005）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（量筒 4（型号：6005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（量筒 4（型号：6005））的（关键组件）在中国境内生产。（量筒 4（型号：6005））的（关键工序）在中国境内完成。

508.（量筒套装 1（型号：6006）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（量筒套装 1（型号：6006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（量筒套装 1（型号：6006））的（关键组件）在中国境内生产。（量筒套装 1（型号：6006））的（关键工序）在中国境内完成。

509.（试管套装（型号：16×100mm）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（试管套装（型号：16×100mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（试管套装（型号：16×100mm））的（关键组件）在中国境内生产。（试管套装（型号：16×100mm））的（关键工序）在中国境内完成。

510.（容量瓶 1（型号：6022）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（容量瓶 1（型号：6022））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（容量瓶 1（型号：6022））的（关键组件）在中国境内生产。（容量瓶 1（型号：6022））的（关键工序）在中国境内完成。

511.（容量瓶 2（型号：6023）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（容量瓶 2（型号：6023））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（容量瓶 2（型号：6023））的（关键组件）在中国境内生产。（容量瓶 2（型号：6023））的（关键工序）在中国境内完成。

512.（容量瓶 3（型号：6024）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（容量瓶 3（型号：6024））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（容量瓶 3（型号：6024））的（关键组件）在中国境内生产。（容量瓶 3（型号：6024））的（关键工序）在中国境内完成。

513.（容量瓶套装（型号：6025）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（容量瓶套装（型号：6025））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（容量瓶套装（型号：6025））的（关键组件）在中国境内生产。（容量瓶套装（型号：6025））的（关键工序）在中国境内完成。

514.（漏斗 1（型号：6235）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（漏斗 1（型号：6235））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（漏斗 1（型号：6235））的（关键组件）在中国境内生产。（漏斗 1（型号：6235））的（关键工序）在中国境内完成。

515.（漏斗 2（型号：6236）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（漏斗 2（型号：6236））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（漏斗 2（型号：6236））的（关键组件）在中国境内生产。（漏斗 2（型号：6236））的（关键工序）在中国境内完成。

516.（漏斗套装（型号：6237）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（漏斗套装（型号：6237））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（漏斗套装（型号：6237））的（关键组件）在中国境内生产。（漏斗套装（型号：6237））的（关键工序）在中国境内完成。

517.（玻璃棒（型号：7mm*15cm）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（玻璃棒（型号：7mm*15cm））的

中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（玻璃棒（型号：7mm*15cm））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃棒（型号：7mm*15cm））的（关键工序）在中国境内完成。

518.（加热装置（型号：HP-1000W））,生产厂为（群安科学仪器（浙江）有限公司）,厂址为（浙江省湖州市康山街道港丰路 181 号 1 幢 1 楼 105）。（加热装置（型号:HP-1000W））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（加热装置（型号:HP-1000W））的（关键组件）在中国境内生产。（加热装置（型号：HP-1000W））的（关键工序）在中国境内完成。

519.（卵石、砂和粉砂（型号：50kg））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（卵石、砂和粉砂（型号：50kg））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（卵石、砂和粉砂（型号：50kg））的（关键组件）在中国境内生产。（卵石、砂和粉砂（型号：50kg））的（关键工序）在中国境内完成。

520.（水、物质的演示实验（型号：J26002））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（水、物质的演示实验（型号：J26002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水、物质的演示实验（型号：J26002））的（关键组件）在中国境内生产。（水、物质的演示实验（型号：J26002））的（关键工序）在中国境内完成。

521.（护目镜（型号：ZT001））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（护目镜（型号：ZT001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（护目镜（型号：ZT001））的（关键组件）在中国境内生产。（护目镜（型号：ZT001））的（关键工序）在中国境内完成。

522.（温度计（型号：WKJ-006））,生产厂为（武强县威科纪仪器仪表有限公司）,厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡丁庄村 79 号）。（温度计（型号：WKJ-006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（温度计（型号：WKJ-006））的（关键组件）在中国境内生产。（温度计（型号：WKJ-006））的（关键工序）在中国境内完成。

523.（pH 计（型号：PHS-3E））,生产厂为（雷磁（上海）科技有限公司）,厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 2 楼）。（pH 计（型号：PHS-3E））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（pH 计（型号：PHS-3E））的（关键组件）在中国境内生产。（pH 计（型号：PHS-3E））的（关键工序）在中国境内完成。

524.（导管（型号：6339））,生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司）,厂址

为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（导管（型号：6339））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（导管（型号：6339））的（关键组件）在中国境内生产。（导管（型号：6339））的（关键工序）在中国境内完成。

525.（三脚架（型号：2030）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（三脚架（型号：2030））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三脚架（型号：2030））的（关键组件）在中国境内生产。（三脚架（型号：2030））的（关键工序）在中国境内完成。

526.（泥三角（型号：6440）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（泥三角（型号：6440））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（泥三角（型号：6440））的（关键组件）在中国境内生产。（泥三角（型号：6440））的（关键工序）在中国境内完成。

527.（铁架台（型号：6338）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（铁架台（型号：6338））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（铁架台（型号：6338））的（关键组件）在中国境内生产。（铁架台（型号：6338））的（关键工序）在中国境内完成。

528.（磁力加热搅拌器（型号：ZJP-0117）），生产厂为（上海中将科教设备有限公司），厂址为（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）。（磁力加热搅拌器（型号：ZJP-0117））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁力加热搅拌器（型号：ZJP-0117））的（关键组件）在中国境内生产。（磁力加热搅拌器（型号：ZJP-0117））的（关键工序）在中国境内完成。

529.（烘干箱（型号：LC-101-0B）），生产厂为（浙江力辰仪器科技有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区皋埠街道人民东路 1423 号）。（烘干箱（型号：LC-101-0B））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（烘干箱（型号：LC-101-0B））的（关键组件）在中国境内生产。（烘干箱（型号：LC-101-0B））的（关键工序）在中国境内完成。

530.（酒精喷灯（型号：J2609）），生产厂为（靖江市思中教学仪器设备有限公司），厂址为（江苏省靖江市生祠镇工业园区内）。（酒精喷灯（型号：J2609））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（酒精喷灯（型号：J2609））的（关键组件）在中国境内生产。（酒精喷灯（型号：J2609））的（关键工序）在中国境内完成。

531.（大托盘（型号：2031）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂

址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（大托盘（型号：2031））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大托盘（型号：2031））的（关键组件）在中国境内生产。（大托盘（型号：2031））的（关键工序）在中国境内完成。

532.（元素周期表（型号：40×60cm））；生产厂为（河南雨林教育工程有限公司），厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（元素周期表（型号：40×60cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（元素周期表（型号：40×60cm））的（关键组件）在中国境内生产。（元素周期表（型号：40×60cm））的（关键工序）在中国境内完成。

533.（晶体标本（型号：42005）），生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司），厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（晶体标本（型号：42005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（晶体标本（型号：42005））的（关键组件）在中国境内生产。（晶体标本（型号：42005））的（关键工序）在中国境内完成。

534.（电子天平 2（型号：FA224L）），生产厂为（上海舜宇恒平科学仪器有限公司），厂址为（上海市闵行区合川路 3051 号 9 幢 102 室）。（电子天平 2（型号：FA224L））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子天平 2（型号：FA224L））的（关键组件）在中国境内生产。（电子天平 2（型号：FA224L））的（关键工序）在中国境内完成。

535.（数字测温计（型号：w1321））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（数字测温计（型号：w1321））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字测温计（型号：w1321））的（关键组件）在中国境内生产。（数字测温计（型号：w1321））的（关键工序）在中国境内完成。

536.（化学实验废水处理器（型号：ZHFS-1T-D））；生产厂为（中环清源（北京）科技有限公司），厂址为（北京市海淀区黑泉路 8 号 1 幢 9 层）。（化学实验废水处理器（型号：ZHFS-1T-D））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（化学实验废水处理器（型号：ZHFS-1T-D））的（关键组件）在中国境内生产。（化学实验废水处理器（型号：ZHFS-1T-D））的（关键工序）在中国境内完成。

537.（炼铁高炉模型（型号：32001））；生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（炼铁高炉模型（型

号：32001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（炼铁高炉模型（型号：32001））的（关键组件）在中国境内生产。（炼铁高炉模型（型号：32001））的（关键工序）在中国境内完成。

538.（初中分子结构模型（型号：球棍式）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（初中分子结构模型（型号：球棍式））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初中分子结构模型（型号：球棍式））的（关键组件）在中国境内生产。（初中分子结构模型（型号：球棍式））的（关键工序）在中国境内完成。

539.（金刚石结构模型（型号：32004）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（金刚石结构模型（型号：32004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（金刚石结构模型（型号：32004））的（关键组件）在中国境内生产。（金刚石结构模型（型号：32004））的（关键工序）在中国境内完成。

540.（石墨结构模型（型号：32005）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（石墨结构模型（型号：32005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（石墨结构模型（型号：32005））的（关键组件）在中国境内生产。（石墨结构模型（型号：32005））的（关键工序）在中国境内完成。

541.（碳-60 结构模型（型号：32006）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（碳-60 结构模型（型号：32006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（碳-60 结构模型（型号：32006））的（关键组件）在中国境内生产。（碳-60 结构模型（型号：32006））的（关键工序）在中国境内完成。

542.（氯化钠晶体结构模型（型号：32007）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（氯化钠晶体结构模型（型号：32007））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（氯化钠晶体结构模型（型号：32007））的（关键组件）在中国境内生产。（氯化钠晶体结构模型（型号：32007））的（关键工序）在中国境内完成。

543.（碳的同素异形体结构模型（型号：J42004）），生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司），厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（碳的

同素异形体结构模型（型号：J42004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（碳的同素异形体结构模型（型号：J42004））的（关键组件）在中国境内生产。（碳的同素异形体结构模型（型号：J42004））的（关键工序）在中国境内完成。

544.（金属矿物、金属及合金标本（型号：J42001）），生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司），厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（金属矿物、金属及合金标本（型号：J42001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（金属矿物、金属及合金标本（型号：J42001））的（关键组件）在中国境内生产。（金属矿物、金属及合金标本（型号：J42001））的（关键工序）在中国境内完成。

545.（原油常见馏分标本（型号：J42005）），生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司），厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（原油常见馏分标本（型号：J42005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（原油常见馏分标本（型号：J42005））的（关键组件）在中国境内生产。（原油常见馏分标本（型号：J42005））的（关键工序）在中国境内完成。

546.（合成有机高分子材料标本（型号：J42003）），生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司），厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（合成有机高分子材料标本（型号：J42003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（合成有机高分子材料标本（型号：J42003））的（关键组件）在中国境内生产。（合成有机高分子材料标本（型号：J42003））的（关键工序）在中国境内完成。

547.（新型无机非金属材料标本（型号：J42006）），生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司），厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（新型无机非金属材料标本（型号：J42006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（新型无机非金属材料标本（型号：J42006））的（关键组件）在中国境内生产。（新型无机非金属材料标本（型号：J42006））的（关键工序）在中国境内完成。

548.（方座支架（型号：2028）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（方座支架（型号：2028））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（方座支架（型号：2028））的（关键组件）在中国境内生产。（方座支架（型号：2028））的（关键工序）在中国境内完成。

549.（万能夹（型号：2029）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（万能夹（型号：2029））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（万能夹（型号：2029））的（关键组件）

在中国境内生产。（万能夹（型号：2029））的（关键工序）在中国境内完成。

550.（滴定台（型号：GX1424）），生产厂为（河间市红塔教学设备有限公司），厂址为（河北省河间市故仙乡前辛庄村）。（滴定台（型号：GX1424））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滴定台（型号：GX1424））的（关键组件）在中国境内生产。（滴定台（型号：GX1424））的（关键工序）在中国境内完成。

551.（滴定夹（型号：GX1425）），生产厂为（河间市红塔教学设备有限公司），厂址为（河北省河间市故仙乡前辛庄村）。（滴定夹（型号：GX1425））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滴定夹（型号：GX1425））的（关键组件）在中国境内生产。（滴定夹（型号：GX1425））的（关键工序）在中国境内完成。

552.（塑料水槽（型号：TP-400）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组65号）。（塑料水槽（型号：TP-400））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（塑料水槽（型号：TP-400））的（关键组件）在中国境内生产。（塑料水槽（型号：TP-400））的（关键工序）在中国境内完成。

553.（贮气装置（型号：26005）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（贮气装置（型号：26005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（贮气装置（型号：26005））的（关键组件）在中国境内生产。（贮气装置（型号：26005））的（关键工序）在中国境内完成。

554.（碘升华凝华管（型号：J30032）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组65号）。（碘升华凝华管（型号：J30032））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（碘升华凝华管（型号：J30032））的（关键组件）在中国境内生产。（碘升华凝华管（型号：J30032））的（关键工序）在中国境内完成。

555.（溶液导电演示器（型号：26010）），生产厂为（宁波青鱼教学仪器有限公司），厂址为（余姚市阳明街道北郊村）。（溶液导电演示器（型号：26010））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（溶液导电演示器（型号：26010））的（关键组件）在中国境内生产。（溶液导电演示器（型号：26010））的（关键工序）在中国境内完成。

556.（分子间隔演示仪（型号：26009）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组65号）。（分子间隔演示

仪（型号：26009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（分子间隔演示仪（型号：26009））的（关键组件）在中国境内生产。（分子间隔演示仪（型号：26009））的（关键工序）在中国境内完成。

557.（防护面罩（型号：23002）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（防护面罩（型号：23002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防护面罩（型号：23002））的（关键组件）在中国境内生产。（防护面罩（型号：23002））的（关键工序）在中国境内完成。

558.（防毒口罩（型号：23003）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（防毒口罩（型号：23003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防毒口罩（型号：23003））的（关键组件）在中国境内生产。（防毒口罩（型号：23003））的（关键工序）在中国境内完成。

559.（耐酸手套（型号：23004）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（耐酸手套（型号：23004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（耐酸手套（型号：23004））的（关键组件）在中国境内生产。（耐酸手套（型号：23004））的（关键工序）在中国境内完成。

560.（实验防护屏（型号：定制）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（实验防护屏（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（实验防护屏（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（实验防护屏（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

561.（刻度吸管（型号：2ml）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（刻度吸管（型号：2ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（刻度吸管（型号：2ml））的（关键组件）在中国境内生产。（刻度吸管（型号：2ml））的（关键工序）在中国境内完成。

562.（刻度吸管（型号：5ml）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（刻度吸管（型号：5ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（刻度吸管（型号：5ml））的（关键组件）

在中国境内生产。（刻度吸管（型号：5ml））的（关键工序）在中国境内完成。

563.（温度计（型号：WKJ-003）），生产厂为（武强县威科纪仪器仪表有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡丁庄村 79 号）。（温度计（型号：WKJ-003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（温度计（型号：WKJ-003））的（关键组件）在中国境内生产。（温度计（型号：WKJ-003））的（关键工序）在中国境内完成。

564.（温度计（型号：WKJ-006）），生产厂为（武强县威科纪仪器仪表有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡丁庄村 79 号）。（温度计（型号：WKJ-006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（温度计（型号：WKJ-006））的（关键组件）在中国境内生产。（温度计（型号：WKJ-006））的（关键工序）在中国境内完成。

565.（温度计（型号：WKJ-004）），生产厂为（武强县威科纪仪器仪表有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡丁庄村 79 号）。（温度计（型号：WKJ-004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（温度计（型号：WKJ-004））的（关键组件）在中国境内生产。（温度计（型号：WKJ-004））的（关键工序）在中国境内完成。

566.（试管（型号：6101）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（试管（型号：6101））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（试管（型号：6101））的（关键组件）在中国境内生产。（试管（型号：6101））的（关键工序）在中国境内完成。

567.（试管（型号：6102）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（试管（型号：6102））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（试管（型号：6102））的（关键组件）在中国境内生产。（试管（型号：6102））的（关键工序）在中国境内完成。

568.（试管（型号：6103）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（试管（型号：6103））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（试管（型号：6103））的（关键组件）在中国境内生产。（试管（型号：6103））的（关键工序）在中国境内完成。

569.（试管（型号：6104）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（试管（型号：6104））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（试管（型号：6104））的（关键组件）在中国境内生产。（试管（型号：6104））的（关键工序）在中国境内完成。

570.（具支试管（型号：6105）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），

厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（具支试管（型号：6105））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（具支试管（型号：6105））的（关键组件）在中国境内生产。（具支试管（型号：6105））的（关键工序）在中国境内完成。

571.（燃烧管（型号：6106））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（燃烧管（型号：6106））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（燃烧管（型号：6106））的（关键组件）在中国境内生产。（燃烧管（型号：6106））的（关键工序）在中国境内完成。

572.（硬质玻璃管（型号：6109））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（硬质玻璃管（型号：6109））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（硬质玻璃管（型号：6109））的（关键组件）在中国境内生产。（硬质玻璃管（型号：6109））的（关键工序）在中国境内完成。

573.（硬质玻璃管（型号：6111））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（硬质玻璃管（型号：6111））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（硬质玻璃管（型号：6111））的（关键组件）在中国境内生产。（硬质玻璃管（型号：6111））的（关键工序）在中国境内完成。

574.（三角烧瓶（型号：6141））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（三角烧瓶（型号：6141））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三角烧瓶（型号：6141））的（关键组件）在中国境内生产。（三角烧瓶（型号：6141））的（关键工序）在中国境内完成。

575.（三角烧瓶（型号：6142））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（三角烧瓶（型号：6142））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三角烧瓶（型号：6142））的（关键组件）在中国境内生产。（三角烧瓶（型号：6142））的（关键工序）在中国境内完成。

576.（蒸馏烧瓶（型号：6151））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（蒸馏烧瓶（型号：6151））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蒸馏烧瓶（型号：6151））的（关键组件）在中国境内生产。（蒸馏烧瓶（型号：6151））的（关键工序）在中国境内完成。

577.（三角烧瓶（型号：6152））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（三角烧瓶（型号：6152））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三角烧瓶（型号：6152））的（关键组件）

在中国境内生产。（三角烧瓶（型号：6152））的（关键工序）在中国境内完成。

578.（曲颈甑（型号：6153））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（曲颈甑（型号：6153））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（曲颈甑（型号：6153））的（关键组件）在中国境内生产。（曲颈甑（型号：6153））的（关键工序）在中国境内完成。

579.（酒精灯（型号：6201））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（酒精灯（型号：6201））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（酒精灯（型号：6201））的（关键组件）在中国境内生产。（酒精灯（型号：6201））的（关键工序）在中国境内完成。

580.（干燥塔（型号：6202））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（干燥塔（型号：6202））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（干燥塔（型号：6202））的（关键组件）在中国境内生产。（干燥塔（型号：6202））的（关键工序）在中国境内完成。

581.（气体洗瓶（型号：6203））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（气体洗瓶（型号：6203））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（气体洗瓶（型号：6203））的（关键组件）在中国境内生产。（气体洗瓶（型号：6203））的（关键工序）在中国境内完成。

582.（抽滤瓶（型号：6204））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（抽滤瓶（型号：6204））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（抽滤瓶（型号：6204））的（关键组件）在中国境内生产。（抽滤瓶（型号：6204））的（关键工序）在中国境内完成。

583.（抽气管（型号：6205））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（抽气管（型号：6205））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（抽气管（型号：6205））的（关键组件）在中国境内生产。（抽气管（型号：6205））的（关键工序）在中国境内完成。

584.（干燥器（型号：6206））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（干燥器（型号：6206））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（干燥器（型号：6206））的（关键组件）在中国境内生产。（干燥器（型号：6206））的（关键工序）在中国境内完成。

585.（气体发生器（型号：6207））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），

厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（气体发生器（型号：6207））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（气体发生器（型号：6207））的（关键组件）在中国境内生产。（气体发生器（型号：6207））的（关键工序）在中国境内完成。

586.（冷凝器（型号：6221）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（冷凝器（型号：6221））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（冷凝器（型号：6221））的（关键组件）在中国境内生产。（冷凝器（型号：6221））的（关键工序）在中国境内完成。

587.（冷凝器（型号：6222）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（冷凝器（型号：6222））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（冷凝器（型号：6222））的（关键组件）在中国境内生产。（冷凝器（型号：6222））的（关键工序）在中国境内完成。

588.（牛角管（型号：6223）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（牛角管（型号：6223））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（牛角管（型号：6223））的（关键组件）在中国境内生产。（牛角管（型号：6223））的（关键工序）在中国境内完成。

589.（漏斗（型号：6231）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（漏斗（型号：6231））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（漏斗（型号：6231））的（关键组件）在中国境内生产。（漏斗（型号：6231））的（关键工序）在中国境内完成。

590.（漏斗（型号：6232）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（漏斗（型号：6232））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（漏斗（型号：6232））的（关键组件）在中国境内生产。（漏斗（型号：6232））的（关键工序）在中国境内完成。

591.（安全漏斗（型号：直形）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（安全漏斗（型号：直形））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（安全漏斗（型号：直形））的（关键组件）在中国境内生产。（安全漏斗（型号：直形））的（关键工序）在中国境内完成。

592.（安全漏斗（型号：双球）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（安全漏斗（型号：双球））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（安全漏斗（型号：双球））的（关键组件）

在中国境内生产。（安全漏斗（型号：双球））的（关键工序）在中国境内完成。

593.（分液漏斗（型号：100ml）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（分液漏斗（型号：100ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（分液漏斗（型号：100ml））的（关键组件）在中国境内生产。（分液漏斗（型号：100ml））的（关键工序）在中国境内完成。

594.（分液漏斗（型号：球形 50ml）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（分液漏斗（型号：球形 50ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（分液漏斗（型号：球形 50ml））的（关键组件）在中国境内生产。（分液漏斗（型号：球形 50ml））的（关键工序）在中国境内完成。

595.（滴液漏斗（型号：球形 100ml）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（滴液漏斗（型号：球形 100ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滴液漏斗（型号：球形 100ml））的（关键组件）在中国境内生产。（滴液漏斗（型号：球形 100ml））的（关键工序）在中国境内完成。

596.（布氏漏斗（型号：80mm）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（布氏漏斗（型号：80mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（布氏漏斗（型号：80mm））的（关键组件）在中国境内生产。（布氏漏斗（型号：80mm））的（关键工序）在中国境内完成。

597.（结晶皿（型号：6250）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（结晶皿（型号：6250））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（结晶皿（型号：6250））的（关键组件）在中国境内生产。（结晶皿（型号：6250））的（关键工序）在中国境内完成。

598.（表面皿（型号：60mm）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（表面皿（型号：60mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（表面皿（型号：60mm））的（关键组件）在中国境内生产。（表面皿（型号：60mm））的（关键工序）在中国境内完成。

599.（表面皿（型号：6252）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（表面皿（型号：6252））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（表面皿（型号：6252））的（关键组件）在中国

境内生产。（表面皿（型号：6252））的（关键工序）在中国境内完成。

600.（研钵（型号：6256）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（研钵（型号：6256））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（研钵（型号：6256））的（关键组件）在中国境内生产。（研钵（型号：6256））的（关键工序）在中国境内完成。

601.（研钵（型号：6257）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（研钵（型号：6257））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（研钵（型号：6257））的（关键组件）在中国境内生产。（研钵（型号：6257））的（关键工序）在中国境内完成。

602.（蒸发皿（型号：6258）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（蒸发皿（型号：6258））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蒸发皿（型号：6258））的（关键组件）在中国境内生产。（蒸发皿（型号：6258））的（关键工序）在中国境内完成。

603.（蒸发皿（型号：6259）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（蒸发皿（型号：6259））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蒸发皿（型号：6259））的（关键组件）在中国境内生产。（蒸发皿（型号：6259））的（关键工序）在中国境内完成。

604.（坩锅（型号：6260）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（坩锅（型号：6260））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（坩锅（型号：6260））的（关键组件）在中国境内生产。（坩锅（型号：6260））的（关键工序）在中国境内完成。

605.（反应板（型号：6262）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（反应板（型号：6262））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（反应板（型号：6262））的（关键组件）在中国境内生产。（反应板（型号：6262））的（关键工序）在中国境内完成。

606.（T 形管（型号：6271）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（T 形管（型号：6271））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（T 形管（型号：6271））的（关键组件）在中国境内生产。（T 形管（型号：6271））的（关键工序）在中国境内完成。

607.（Y 形管（型号：6272）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂

址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（Y 形管（型号：6272））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（Y 形管（型号：6272））的（关键组件）在中国境内生产。（Y 形管（型号：6272））的（关键工序）在中国境内完成。

608.（滴管（型号：6273）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（滴管（型号：6273））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滴管（型号：6273））的（关键组件）在中国境内生产。（滴管（型号：6273））的（关键工序）在中国境内完成。

609.（离心管（型号：62074）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（离心管（型号：62074））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（离心管（型号：62074））的（关键组件）在中国境内生产。（离心管（型号：62074））的（关键工序）在中国境内完成。

610.（干燥管（型号：6275）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（干燥管（型号：6275））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（干燥管（型号：6275））的（关键组件）在中国境内生产。（干燥管（型号：6275））的（关键工序）在中国境内完成。

611.（干燥管（型号：6276）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（干燥管（型号：6276））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（干燥管（型号：6276））的（关键组件）在中国境内生产。（干燥管（型号：6276））的（关键工序）在中国境内完成。

612.（干燥管（型号：6277）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（干燥管（型号：6277））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（干燥管（型号：6277））的（关键组件）在中国境内生产。（干燥管（型号：6277））的（关键工序）在中国境内完成。

613.（干燥管（型号：6278）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（干燥管（型号：6278））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（干燥管（型号：6278））的（关键组件）在中国境内生产。（干燥管（型号：6278））的（关键工序）在中国境内完成。

614.（活塞（型号：6279）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（活塞（型号：6279））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（活塞（型号：6279））的（关键组件）在中国境内生

产。（活塞（型号：6279））的（关键工序）在中国境内完成。

615.（圆水槽（型号：Ø200mm×100mm）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（圆水槽（型号：Ø200mm×100mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（圆水槽（型号：Ø200mm×100mm））的（关键组件）在中国境内生产。（圆水槽（型号：Ø200mm×100mm））的（关键工序）在中国境内完成。

616.（圆水槽（型号：Ø270mm×140mm）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（圆水槽（型号：Ø270mm×140mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（圆水槽（型号：Ø270mm×140mm））的（关键组件）在中国境内生产。（圆水槽（型号：Ø270mm×140mm））的（关键工序）在中国境内完成。

617.（玻璃钟罩（型号：Ø150mm×280mm）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（玻璃钟罩（型号：Ø150mm×280mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（玻璃钟罩（型号：Ø150mm×280mm））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃钟罩（型号：Ø150mm×280mm））的（关键工序）在中国境内完成。

618.（钻玻璃片（型号：50×50mm）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（钻玻璃片（型号：50×50mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（钻玻璃片（型号：50×50mm））的（关键组件）在中国境内生产。（钻玻璃片（型号：50×50mm））的（关键工序）在中国境内完成。

619.（集气瓶（型号：6302）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（集气瓶（型号：6302））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（集气瓶（型号：6302））的（关键组件）在中国境内生产。（集气瓶（型号：6302））的（关键工序）在中国境内完成。

620.（集气瓶（型号：6303）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（集气瓶（型号：6303））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（集气瓶（型号：6303））的（关键组件）在中国境内生产。（集气瓶（型号：6303））的（关键工序）在中国境内完成。

621.（集气瓶（型号：6304）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂

址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（集气瓶（型号：6304））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（集气瓶（型号：6304））的（关键组件）在中国境内生产。（集气瓶（型号：6304））的（关键工序）在中国境内完成。

622.（广口瓶（型号：6311）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（广口瓶（型号：6311））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（广口瓶（型号：6311））的（关键组件）在中国境内生产。（广口瓶（型号：6311））的（关键工序）在中国境内完成。

623.（广口瓶（型号：6312）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（广口瓶（型号：6312））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（广口瓶（型号：6312））的（关键组件）在中国境内生产。（广口瓶（型号：6312））的（关键工序）在中国境内完成。

624.（广口瓶（型号：6313）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（广口瓶（型号：6313））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（广口瓶（型号：6313））的（关键组件）在中国境内生产。（广口瓶（型号：6313））的（关键工序）在中国境内完成。

625.（广口瓶（型号：6314）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（广口瓶（型号：6314））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（广口瓶（型号：6314））的（关键组件）在中国境内生产。（广口瓶（型号：6314））的（关键工序）在中国境内完成。

626.（广口瓶（型号：6315）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（广口瓶（型号：6315））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（广口瓶（型号：6315））的（关键组件）在中国境内生产。（广口瓶（型号：6315））的（关键工序）在中国境内完成。

627.（广口瓶（型号：6316）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（广口瓶（型号：6316））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（广口瓶（型号：6316））的（关键组件）在中国境内生产。（广口瓶（型号：6316））的（关键工序）在中国境内完成。

628.（广口瓶（型号：6317）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（广口瓶（型号：6317））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（广口瓶（型号：6317））的（关键组件）在中国

境内生产。（广口瓶（型号：6317））的（关键工序）在中国境内完成。

629.（细口瓶（型号：6321））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6321））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6321））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6321））的（关键工序）在中国境内完成。

630.（细口瓶（型号：6322））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6322））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6322））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6322））的（关键工序）在中国境内完成。

631.（细口瓶（型号：6323））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6323））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6323））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6323））的（关键工序）在中国境内完成。

632.（细口瓶（型号：6324））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6324））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6324））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6324））的（关键工序）在中国境内完成。

633.（细口瓶（型号：6325））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6325））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6325））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6325））的（关键工序）在中国境内完成。

634.（细口瓶（型号：6326））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6326））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6326））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6326））的（关键工序）在中国境内完成。

635.（细口瓶（型号：6327））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6327））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6327））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6327））的（关键工序）在中国境内完成。

636.（细口瓶（型号：6328））；生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂

址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6328））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6328））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6328））的（关键工序）在中国境内完成。

637.（细口瓶（型号：6329）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6329））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6329））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6329））的（关键工序）在中国境内完成。

638.（细口瓶（型号：6330）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6330））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6330））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6330））的（关键工序）在中国境内完成。

639.（细口瓶（型号：6331）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6331））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6331））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6331））的（关键工序）在中国境内完成。

640.（细口瓶（型号：6332）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（细口瓶（型号：6332））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细口瓶（型号：6332））的（关键组件）在中国境内生产。（细口瓶（型号：6332））的（关键工序）在中国境内完成。

641.（下口瓶（型号：5000ml）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（下口瓶（型号：5000ml））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（下口瓶（型号：5000ml））的（关键组件）在中国境内生产。（下口瓶（型号：5000ml））的（关键工序）在中国境内完成。

642.（滴瓶（型号：6341）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（滴瓶（型号：6341））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滴瓶（型号：6341））的（关键组件）在中国境内生产。（滴瓶（型号：6341））的（关键工序）在中国境内完成。

643.（滴瓶（型号：6342）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（滴瓶（型号：6342））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滴瓶（型号：6342））的（关键组件）在中国境内生

产。（滴瓶（型号：6342））的（关键工序）在中国境内完成。

644.（滴瓶（型号：6343）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（滴瓶（型号：6343））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滴瓶（型号：6343））的（关键组件）在中国境内生产。（滴瓶（型号：6343））的（关键工序）在中国境内完成。

645.（滴瓶（型号：6344）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（滴瓶（型号：6344））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（滴瓶（型号：6344））的（关键组件）在中国境内生产。（滴瓶（型号：6344））的（关键工序）在中国境内完成。

646.（坩锅钳（型号：6402）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（坩锅钳（型号：6402））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（坩锅钳（型号：6402））的（关键组件）在中国境内生产。（坩锅钳（型号：6402））的（关键工序）在中国境内完成。

647.（烧杯夹（型号：6403）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（烧杯夹（型号：6403））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（烧杯夹（型号：6403））的（关键组件）在中国境内生产。（烧杯夹（型号：6403））的（关键工序）在中国境内完成。

648.（镊子（型号：6405）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（镊子（型号：6405））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（镊子（型号：6405））的（关键组件）在中国境内生产。（镊子（型号：6405））的（关键工序）在中国境内完成。

649.（试管夹（型号：6406）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（试管夹（型号：6406））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（试管夹（型号：6406））的（关键组件）在中国境内生产。（试管夹（型号：6406））的（关键工序）在中国境内完成。

650.（水止皮管夹（型号：6407）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（水止皮管夹（型号：6407））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水止皮管夹（型号：6407））的（关键组件）在中国境内生产。（水止皮管夹（型号：6407））的（关键工序）在中国境内完成。

651.（螺旋皮管夹（型号：23×19cm）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公

司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（螺旋皮管夹（型号：23×19cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（螺旋皮管夹（型号：23×19cm））的（关键组件）在中国境内生产。（螺旋皮管夹（型号：23×19cm））的（关键工序）在中国境内完成。

652.（石棉网（型号：6432）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（石棉网（型号：6432））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（石棉网（型号：6432））的（关键组件）在中国境内生产。（石棉网（型号：6432））的（关键工序）在中国境内完成。

653.（二连球（型号：二连球）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（二连球（型号：二连球））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（二连球（型号：二连球））的（关键组件）在中国境内生产。（二连球（型号：二连球））的（关键工序）在中国境内完成。

654.（塑料洗瓶（型号：6434）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（塑料洗瓶（型号：6434））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（塑料洗瓶（型号：6434））的（关键组件）在中国境内生产。（塑料洗瓶（型号：6434））的（关键工序）在中国境内完成。

655.（燃烧匙（型号：6441）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（燃烧匙（型号：6441））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（燃烧匙（型号：6441））的（关键组件）在中国境内生产。（燃烧匙（型号：6441））的（关键工序）在中国境内完成。

656.（药匙（型号：6442）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（药匙（型号：6442））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（药匙（型号：6442））的（关键组件）在中国境内生产。（药匙（型号：6442））的（关键工序）在中国境内完成。

657.（玻璃管（型号：6451）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（玻璃管（型号：6451））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（玻璃管（型号：6451））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃管（型号：6451））的（关键工序）在中国境内完成。

658.（玻璃管（型号：6452）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（玻璃管（型号：6452））的中国境

内生产的组件成本占比≥（100%）。（玻璃管（型号：6452））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃管（型号：6452））的（关键工序）在中国境内完成。

659.（玻璃棒（型号：6453）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（玻璃棒（型号：6453））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（玻璃棒（型号：6453））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃棒（型号：6453））的（关键工序）在中国境内完成。

660.（玻璃棒（型号：6454）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（玻璃棒（型号：6454））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（玻璃棒（型号：6454））的（关键组件）在中国境内生产。（玻璃棒（型号：6454））的（关键工序）在中国境内完成。

661.（软胶塞（型号：6461）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（软胶塞（型号：6461））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（软胶塞（型号：6461））的（关键组件）在中国境内生产。（软胶塞（型号：6461））的（关键工序）在中国境内完成。

662.（乳胶管（型号：6*9）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（乳胶管（型号：6*9））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（乳胶管（型号：6*9））的（关键组件）在中国境内生产。（乳胶管（型号：6*9））的（关键工序）在中国境内完成。

663.（试管刷（型号：6471）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（试管刷（型号：6471））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（试管刷（型号：6471））的（关键组件）在中国境内生产。（试管刷（型号：6471））的（关键工序）在中国境内完成。

664.（烧瓶刷（型号：6472）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（烧瓶刷（型号：6472））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（烧瓶刷（型号：6472））的（关键组件）在中国境内生产。（烧瓶刷（型号：6472））的（关键工序）在中国境内完成。

665.（晶体熔化与凝固实验器（型号：J30031）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（晶体熔化与凝固实验器（型号：J30031））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（晶体熔化与凝固实验器（型号：J30031））的（关键组件）在中国境内生产。（晶体熔化

与凝固实验器（型号：J30031））的（关键工序）在中国境内完成。

666.（数字温度计（型号：J0303）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（数字温度计（型号：J0303））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字温度计（型号：J0303））的（关键组件）在中国境内生产。（数字温度计（型号：J0303））的（关键工序）在中国境内完成。

667.（教师用数码体式显微镜（型号：SMZ171）），生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 810 号）。（教师用数码体式显微镜（型号：SMZ171））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（教师用数码体式显微镜（型号：SMZ171））的（关键组件）在中国境内生产。（教师用数码体式显微镜（型号：SMZ171））的（关键工序）在中国境内完成。

668.（●学生显微镜（含输出设备）（型号：M150）），生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 810 号）。（●学生显微镜（含输出设备）（型号：M150））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（●学生显微镜（含输出设备）（型号：M150））的（关键组件）在中国境内生产。（●学生显微镜（含输出设备）（型号：M150））的（关键工序）在中国境内完成。

669.（学生用体式显微镜（型号：SMZ161）），生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 810 号）。（学生用体式显微镜（型号：SMZ161））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（学生用体式显微镜（型号：SMZ161））的（关键组件）在中国境内生产。（学生用体式显微镜（型号：SMZ161））的（关键工序）在中国境内完成。

670.（显微镜互动软件（型号：Net4.0）），生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 810 号）。（显微镜互动软件（型号：Net4.0））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（显微镜互动软件（型号：Net4.0））的（关键组件）在中国境内生产。（显微镜互动软件（型号：Net4.0））的（关键工序）在中国境内完成。

671.（分析软件（型号：Image Plus 3.0）），生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 810 号）。（分析软件（型号：Image Plus 3.0））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（分析软件（型号：Image Plus 3.0））的（关键组件）在中国境内生产。（分析软件（型号：Image Plus

3.0））的（关键工序）在中国境内完成。

672.（光强传感器（型号：PS-3213）），生产厂为（上海中将科教设备有限公司），厂址为（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）。（光强传感器（型号：PS-3213））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光强传感器（型号：PS-3213））的（关键组件）在中国境内生产。（光强传感器（型号：PS-3213））的（关键工序）在中国境内完成。

673.（血压传感器（型号：PS-3218）），生产厂为（上海中将科教设备有限公司），厂址为（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）。（血压传感器（型号：PS-3218））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（血压传感器（型号：PS-3218））的（关键组件）在中国境内生产。（血压传感器（型号：PS-3218））的（关键工序）在中国境内完成。

674.（手持心率传感器（型号：PS-3206）），生产厂为（上海中将科教设备有限公司），厂址为（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）。（手持心率传感器（型号：PS-3206））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手持心率传感器（型号：PS-3206））的（关键组件）在中国境内生产。（手持心率传感器（型号：PS-3206））的（关键工序）在中国境内完成。

675.（数据采集器（型号：LW-D801）），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（数据采集器（型号：LW-D801））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数据采集器（型号：LW-D801））的（关键组件）在中国境内生产。（数据采集器（型号：LW-D801））的（关键工序）在中国境内完成。

676.（无线接口（型号：LW-A802）），生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司），厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（无线接口（型号：LW-A802））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线接口（型号：LW-A802））的（关键组件）在中国境内生产。（无线接口（型号：LW-A802））的（关键工序）在中国境内完成。

677.（数字切片软件（型号：定制）），生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区舫山南路 810 号）。（数字切片软件（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字切片软件（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（数字切片软件（型号：定制））的（关键工序）在

中国境内完成。

678.（初中生物多媒体教学软件（型号：初中生物））,生产厂为（北京乐步教育科技有限公司）,厂址为（北京市海淀区海淀大街 2 号 301 室）。（初中生物多媒体教学软件（型号：初中生物））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初中生物多媒体教学软件（型号：初中生物））的（关键组件）在中国境内生产。（初中生物多媒体教学软件（型号：初中生物））的（关键工序）在中国境内完成。

679.（放大镜 5×（型号：Φ30mm））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（放大镜 5×（型号：Φ30mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（放大镜 5×（型号：Φ30mm））的（关键组件）在中国境内生产。（放大镜 5×（型号：Φ30mm））的（关键工序）在中国境内完成。

680.（放大镜 3×（型号：Φ50mm））,生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司）,厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（放大镜 3×（型号：Φ50mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（放大镜 3×（型号：Φ50mm））的（关键组件）在中国境内生产。（放大镜 3×（型号：Φ50mm））的（关键工序）在中国境内完成。

681.（恒温培养箱（型号：DHP-9082））,生产厂为（上海一恒科学仪器有限公司）,厂址为（上海市松江区鼎源路 618 弄 1 号 29 幢 2 层 A276 室）。（恒温培养箱（型号：DHP-9082））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（恒温培养箱（型号：DHP-9082））的（关键组件）在中国境内生产。（恒温培养箱（型号：DHP-9082））的（关键工序）在中国境内完成。

682.（光照培养箱（型号：HGZ-250））,生产厂为（上海慧泰仪器制造有限公司）,厂址为（中国（上海）自由贸易试验区临港新片区港文路 550 号 5 幢厂房 2 层）。（光照培养箱（型号：HGZ-250））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光照培养箱（型号：HGZ-250））的（关键组件）在中国境内生产。（光照培养箱（型号：HGZ-250））的（关键工序）在中国境内完成。

683.（超净工作台（型号：SW-CJ-2FD））,生产厂为（上海博迅医疗生物仪器股份有限公司）,厂址为（上海市松江区泖港镇中强路 599 号）。（超净工作台（型号：SW-CJ-2FD））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（超净工作台（型号：SW-CJ-2FD））的（关键组件）在中国境内生产。（超净工作台（型号：SW-CJ-2FD））的（关键工序）

在中国境内完成。

684.（无土栽培架（型号：M3））， 生产厂为（郑州麦佳农业科技有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（金水）柳东路 9-1 号 220056）。（无土栽培架（型号：M3））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无土栽培架（型号：M3））的（关键组件）在中国境内生产。（无土栽培架（型号：M3））的（关键工序）在中国境内完成。

685.（栽培架（型号：定制））， 生产厂为（郑州麦佳农业科技有限公司），厂址为（河南自贸试验区郑州片区（金水）柳东路 9-1 号 220056）。（栽培架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（栽培架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（栽培架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

686.（试管架（型号：J013））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（试管架（型号：J013））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（试管架（型号：J013））的（关键组件）在中国境内生产。（试管架（型号：J013））的（关键工序）在中国境内完成。

687.（试管夹（型号：201））， 生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（试管夹（型号：201））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（试管夹（型号：201））的（关键组件）在中国境内生产。（试管夹（型号：201））的（关键工序）在中国境内完成。

688.（长颈漏斗（型号：定制））， 生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（长颈漏斗（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（长颈漏斗（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（长颈漏斗（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

689.（胶头滴管（型号：9804））， 生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（胶头滴管（型号：9804））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（胶头滴管（型号：9804））的（关键组件）在中国境内生产。（胶头滴管（型号：9804））的（关键工序）在中国境内完成。

690.（草炭土（型号：300L））， 生产厂为（施可得赛拉（中国）有限公司），厂址为（武汉市青山区和平大道 1276 号锐创中心 4110 室）。（草炭土（型号：300L））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（草炭土（型号：300L））的（关键组件）在中国境内生产。（草炭土（型号：300L））的（关键工序）在中国境内完成。

691.（酒精灯（型号：6201）），生产厂为（海安市志勤玻璃仪器有限公司），厂址为（江苏海安市胡集街道谢河村六组 108 号）。（酒精灯（型号：6201））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（酒精灯（型号：6201））的（关键组件）在中国境内生产。（酒精灯（型号：6201））的（关键工序）在中国境内完成。

692.（昆虫观察盒（型号：E5577）），生产厂为（宁波怡人玩具有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区南海路 9-27 号）。（昆虫观察盒（型号：E5577））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（昆虫观察盒（型号：E5577））的（关键组件）在中国境内生产。（昆虫观察盒（型号：E5577））的（关键工序）在中国境内完成。

693.（生态缸等（型号：定制）），生产厂为（江苏森森水族用品有限公司），厂址为（江苏省江阴市青阳工业园区 B-5 区）。（生态缸等（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（生态缸等（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（生态缸等（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

694.（移液器（型号：05-50）），生产厂为（泰州市蔚锋仪器科技有限公司），厂址为（江苏省泰州市姜堰区溱潼镇河横村力实路 15 号-207）。（移液器（型号：05-50））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移液器（型号：05-50））的（关键组件）在中国境内生产。（移液器（型号：05-50））的（关键工序）在中国境内完成。

695.（生态系统装置（型号：ME-6668）），生产厂为（上海中将科教设备有限公司），厂址为（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）。（生态系统装置（型号：ME-6668））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（生态系统装置（型号：ME-6668））的（关键组件）在中国境内生产。（生态系统装置（型号：ME-6668））的（关键工序）在中国境内完成。

696.（生态室（型号：ME-6667）），生产厂为（上海中将科教设备有限公司），厂址为（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）。（生态室（型号：ME-6667））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（生态室（型号：ME-6667））的（关键组件）在中国境内生产。（生态室（型号：ME-6667））的（关键工序）在中国境内完成。

697.（光合作用罐（型号：PS-2125B）），生产厂为（上海中将科教设备有限公司），厂址为（上海市宝山区潘泾路 2699 号 6 幢）。（光合作用罐（型号：PS-2125B））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光合作用罐（型号：PS-2125B））的（关键组件）在中国境内生产。（光合作用罐（型号：PS-2125B））的（关键工序）在中国境内完成。

698.（PH 计（型号：PHS-3E）），生产厂为（雷磁（上海）科技有限公司），厂址为（上海市嘉定区安亭镇园大路 5 号 2 幢 2 楼）。（PH 计（型号：PHS-3E））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（PH 计（型号：PHS-3E））的（关键组件）在中国境内生产。（PH 计（型号：PHS-3E））的（关键工序）在中国境内完成。

699.（快速离心机（型号：BLF-6K）），生产厂为（上海一恒科学仪器有限公司），厂址为（上海市松江区鼎源路 618 弄 1 号 29 幢 2 层 A276 室）。（快速离心机（型号：BLF-6K））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（快速离心机（型号：BLF-6K））的（关键组件）在中国境内生产。（快速离心机（型号：BLF-6K））的（关键工序）在中国境内完成。

700.（电子分析天平（型号：FB224L）），生产厂为（上海舜宇恒平科学仪器有限公司），厂址为（上海市闵行区合川路 3051 号 9 幢 102 室）。（电子分析天平（型号：FB224L））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子分析天平（型号：FB224L））的（关键组件）在中国境内生产。（电子分析天平（型号：FB224L））的（关键工序）在中国境内完成。

701.（电子天平 1（型号：JY1002）），生产厂为（上海舜宇恒平科学仪器有限公司），厂址为（上海市闵行区合川路 3051 号 9 幢 102 室）。（电子天平 1（型号：JY1002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子天平 1（型号：JY1002））的（关键组件）在中国境内生产。（电子天平 1（型号：JY1002））的（关键工序）在中国境内完成。

702.（托盘天平 2（型号：JPT-5 型）），生产厂为（扬州学而优教学设备有限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（托盘天平 2（型号：JPT-5 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（托盘天平 2（型号：JPT-5 型））的（关键组件）在中国境内生产。（托盘天平 2（型号：JPT-5 型））的（关键工序）在中国境内完成。

703.（恒温水浴锅（型号：HWS-26）），生产厂为（上海一恒科学仪器有限公司），厂址为（上海市松江区鼎源路 618 弄 1 号 29 幢 2 层 A276 室）。（恒温水浴锅（型号：HWS-26））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（恒温水浴锅（型号：HWS-26））的（关键组件）在中国境内生产。（恒温水浴锅（型号：HWS-26））的（关键工序）在中国境内完成。

704.（冰箱（型号：BCD-283WLHC357SW）），生产厂为（合肥海尔电冰箱有限公司），

厂址为(安徽省合肥市经济技术开发区紫云路 22 号)。(冰箱(型号:BCD-283WLHC357SW))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(冰箱(型号:BCD-283WLHC357SW))的(关键组件)在中国境内生产。(冰箱(型号:BCD-283WLHC357SW))的(关键工序)在中国境内完成。

705.(微波炉(型号:G90F23CSXLVN-R6(B3)))，生产厂为(广东格兰仕微波炉电器制造有限公司)，厂址为(广东省佛山市顺德区容桂大道南 25 号)。(微波炉(型号:G90F23CSXLVN-R6(B3)))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(微波炉(型号:G90F23CSXLVN-R6(B3)))的(关键组件)在中国境内生产。(微波炉(型号:G90F23CSXLVN-R6(B3)))的(关键工序)在中国境内完成。

706.(手持式温湿度仪(型号:TA8171))，生产厂为(苏州特安斯电子实业有限公司)，厂址为(苏州市吴中区木渎镇木东路 317 号联东 U 谷 5 幢 501 室)。(手持式温湿度仪(型号:TA8171))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(手持式温湿度仪(型号:TA8171))的(关键组件)在中国境内生产。(手持式温湿度仪(型号:TA8171))的(关键工序)在中国境内完成。

707.(手持式二氧化碳测试仪(型号:AR8200))，生产厂为(东莞万创电子制品有限公司)，厂址为(广东省东莞市虎门镇树田宝群路 1 号)。(手持式二氧化碳测试仪(型号:AR8200))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(手持式二氧化碳测试仪(型号:AR8200))的(关键组件)在中国境内生产。(手持式二氧化碳测试仪(型号:AR8200))的(关键工序)在中国境内完成。

708.(儿童骨骼模型(型号:LD-104))，生产厂为(广州蓝蝶教学模型有限公司)，厂址为(广州市南沙区黄阁镇华耀街 1 号)。(儿童骨骼模型(型号:LD-104))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(儿童骨骼模型(型号:LD-104))的(关键组件)在中国境内生产。(儿童骨骼模型(型号:LD-104))的(关键工序)在中国境内完成。

709.(儿童牙列模型(型号:LD/YY10))，生产厂为(广州蓝蝶教学模型有限公司)，厂址为(广州市南沙区黄阁镇华耀街 1 号)。(儿童牙列模型(型号:LD/YY10))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(儿童牙列模型(型号:LD/YY10))的(关键组件)在中国境内生产。(儿童牙列模型(型号:LD/YY10))的(关键工序)在中国境内完成。

710.(少年人体半身模型(型号:J33053))，生产厂为(扬州学而优教学设备有

限公司），厂址为（江苏省扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（少年人体半身模型（型号：J33053））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（少年人体半身模型（型号：J33053））的（关键组件）在中国境内生产。（少年人体半身模型（型号：J33053））的（关键工序）在中国境内完成。

711.（大脑解剖模型（型号：PNT-0612）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（大脑解剖模型（型号：PNT-0612））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大脑解剖模型（型号：PNT-0612））的（关键组件）在中国境内生产。（大脑解剖模型（型号：PNT-0612））的（关键工序）在中国境内完成。

712.（人体带肌肉内脏器官解剖模型（型号：PNT-0330）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（人体带肌肉内脏器官解剖模型（型号：PNT-0330））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（人体带肌肉内脏器官解剖模型（型号：PNT-0330））的（关键组件）在中国境内生产。（人体带肌肉内脏器官解剖模型（型号：PNT-0330））的（关键工序）在中国境内完成。

713.（DNA 双螺旋模型（型号：PNT-0602）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（DNA 双螺旋模型（型号：PNT-0602））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（DNA 双螺旋模型（型号：PNT-0602））的（关键组件）在中国境内生产。（DNA 双螺旋模型（型号：PNT-0602））的（关键工序）在中国境内完成。

714.（消化吸收模型（型号：LD/V56）），生产厂为（广州蓝蝶教学模型有限公司），厂址为（广州市南沙区黄阁镇华耀街 1 号）。（消化吸收模型（型号：LD/V56））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（消化吸收模型（型号：LD/V56））的（关键组件）在中国境内生产。（消化吸收模型（型号：LD/V56））的（关键工序）在中国境内完成。

715.（肺、肺泡模型（型号：PNT-0435）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（肺、肺泡模型（型号：PNT-0435））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肺、肺泡模型（型号：PNT-0435））的（关键组件）在中国境内生产。（肺、肺泡模型（型号：PNT-0435））的（关键工序）在中国境内完成。

716.（脊髓脊神经解剖教学模型（型号：PNT-0624）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（脊髓脊神经解剖教学模型（型号：PNT-0624））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（脊髓脊神经解剖教学模型（型号：PNT-0624））的（关键组件）在中国境内生产。（脊髓脊神经解剖教学模型（型号：PNT-0624））的（关键工序）在中国境内完成。

717.（皮肤结构模型（型号：PNT-0551）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（皮肤结构模型（型号：PNT-0551））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（皮肤结构模型（型号：PNT-0551））的（关键组件）在中国境内生产。（皮肤结构模型（型号：PNT-0551））的（关键工序）在中国境内完成。

718.（淋巴结放大模型（型号：3318 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（淋巴结放大模型（型号：3318 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（淋巴结放大模型（型号：3318 型））的（关键组件）在中国境内生产。（淋巴结放大模型（型号：3318 型））的（关键工序）在中国境内完成。

719.（胃解剖模型（型号：PNT-0460）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（胃解剖模型（型号：PNT-0460））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（胃解剖模型（型号：PNT-0460））的（关键组件）在中国境内生产。（胃解剖模型（型号：PNT-0460））的（关键工序）在中国境内完成。

720.（膈肌运动模拟器（型号：33225 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（膈肌运动模拟器（型号：33225 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（膈肌运动模拟器（型号：33225 型））的（关键组件）在中国境内生产。（膈肌运动模拟器（型号：33225 型））的（关键工序）在中国境内完成。

721.（人体呼吸运动模型（型号：J3332 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（人体呼吸运动模型（型号：J3332 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（人体呼吸运动模型（型号：J3332 型））的（关键组件）在中国境内生产。（人体呼吸运

动模型（型号：J3332 型））的（关键工序）在中国境内完成。

722.（心脏解剖模型（型号：PNT-0410）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（心脏解剖模型（型号：PNT-0410））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（心脏解剖模型（型号：PNT-0410））的（关键组件）在中国境内生产。（心脏解剖模型（型号：PNT-0410））的（关键工序）在中国境内完成。

723.（血液循环模型/挂图（型号：LD/330）），生产厂为（广州蓝蝶教学模型有限公司），厂址为（广州市南沙区黄阁镇华耀街 1 号）。（血液循环模型/挂图（型号：LD/330））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（血液循环模型/挂图（型号：LD/330））的（关键组件）在中国境内生产。（血液循环模型/挂图（型号：LD/330））的（关键工序）在中国境内完成。

724.（小肠绒毛模型（型号：PNT-0455）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（小肠绒毛模型（型号：PNT-0455））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小肠绒毛模型（型号：PNT-0455））的（关键组件）在中国境内生产。（小肠绒毛模型（型号：PNT-0455））的（关键工序）在中国境内完成。

725.（肾单位和肾小球模型（型号：PNT-0564-1）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（肾单位和肾小球模型（型号：PNT-0564-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肾单位和肾小球模型（型号：PNT-0564-1））的（关键组件）在中国境内生产。（肾单位和肾小球模型（型号：PNT-0564-1））的（关键工序）在中国境内完成。

726.（男、女生殖系统（型号：PNT-572/PNT-05802）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（男、女生殖系统（型号：PNT-572/PNT-05802））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（男、女生殖系统（型号：PNT-572/PNT-05802））的（关键组件）在中国境内生产。（男、女生殖系统（型号：PNT-572/PNT-05802））的（关键工序）在中国境内完成。

727.（甲状腺模型（型号：PNT-0757）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（甲状腺模型（型号：PNT-0757））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（甲状腺模型（型

号：PNT-0757））的（关键组件）在中国境内生产。（甲状腺模型（型号：PNT-0757））的（关键工序）在中国境内完成。

728.（眼球模型（型号：PNT-0660）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（眼球模型（型号:PNT-0660））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（眼球模型（型号:PNT-0660））的（关键组件）在中国境内生产。（眼球模型（型号：PNT-0660））的（关键工序）在中国境内完成。

729.（耳模型（型号：PNT-0670）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（耳模型（型号：PNT-0670））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（耳模型（型号：PNT-0670））的（关键组件）在中国境内生产。（耳模型（型号：PNT-0670））的（关键工序）在中国境内完成。

730.（植物叶片模型（型号：PNT-0838）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（植物叶片模型（型号：PNT-0838））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（植物叶片模型（型号：PNT-0838））的（关键组件）在中国境内生产。（植物叶片模型（型号：PNT-0838））的（关键工序）在中国境内完成。

731.（植物根尖模型（型号：PNT-0843）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（植物根尖模型（型号：PNT-0843））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（植物根尖模型（型号：PNT-0843））的（关键组件）在中国境内生产。（植物根尖模型（型号：PNT-0843））的（关键工序）在中国境内完成。

732.（植物茎部维管束模型（型号：PNT-0841）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（植物茎部维管束模型（型号：PNT-0841））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（植物茎部维管束模型（型号：PNT-0841））的（关键组件）在中国境内生产。（植物茎部维管束模型（型号：PNT-0841））的（关键工序）在中国境内完成。

733.（噬菌体模型（型号：624003）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（噬菌体模型（型号：624003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（噬菌体模型（型号：

624003））的（关键组件）在中国境内生产。（噬菌体模型（型号：624003））的（关键工序）在中国境内完成。

734.（病毒模型（型号：624004））；生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（病毒模型（型号：624004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（病毒模型（型号：624004））的（关键组件）在中国境内生产。（病毒模型（型号：624004））的（关键工序）在中国境内完成。

735.（动物细胞模型（型号：26700））；生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（动物细胞模型（型号：26700））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（动物细胞模型（型号：26700））的（关键组件）在中国境内生产。（动物细胞模型（型号：26700））的（关键工序）在中国境内完成。

736.（植物细胞模型（型号：26701））；生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（植物细胞模型（型号：26701））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（植物细胞模型（型号：26701））的（关键组件）在中国境内生产。（植物细胞模型（型号：26701））的（关键工序）在中国境内完成。

737.（根纵剖模型（型号：定制））；生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（根纵剖模型（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（根纵剖模型（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（根纵剖模型（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

738.（导管、筛管结构模型（型号：33003 型））；生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（导管、筛管结构模型（型号：33003 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（导管、筛管结构模型（型号：33003 型））的（关键组件）在中国境内生产。（导管、筛管结构模型（型号：33003 型））的（关键工序）在中国境内完成。

739.（单子叶植物茎模型（型号：PNT-0840））；生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（单子叶植物茎模型（型号：PNT-0840））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单

子叶植物茎模型（型号：PNT-0840））的（关键组件）在中国境内生产。（单子叶植物茎模型（型号：PNT-0840））的（关键工序）在中国境内完成。

740.（双子叶植物茎模型（型号：PNT-0837）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（双子叶植物茎模型（型号：PNT-0837））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（双子叶植物茎模型（型号：PNT-0837））的（关键组件）在中国境内生产。（双子叶植物茎模型（型号：PNT-0837））的（关键工序）在中国境内完成。

741.（叶构造模型（型号：PNT-0838）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（叶构造模型（型号：PNT-0838））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（叶构造模型（型号：PNT-0838））的（关键组件）在中国境内生产。（叶构造模型（型号：PNT-0838））的（关键工序）在中国境内完成。

742.（桃花模型（型号：PNT-0836）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（桃花模型（型号:PNT-0836））的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(桃花模型(型号:PNT-0836))的（关键组件）在中国境内生产。（桃花模型（型号：PNT-0836））的（关键工序）在中国境内完成。

743.（小麦花模型（型号：33008 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（小麦花模型（型号：33008 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小麦花模型（型号：33008 型））的（关键组件）在中国境内生产。（小麦花模型（型号：33008 型））的（关键工序）在中国境内完成。

744.（衣藻模型（型号：J3209 型 ））,生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（衣藻模型（型号：J3209 型 ））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（衣藻模型（型号：J3209 型 ））的（关键组件）在中国境内生产。（衣藻模型（型号：J3209 型 ））的（关键工序）在中国境内完成。

745.（蝗虫解剖模型（型号：33101 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（蝗虫解剖模型（型号：33101 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蝗虫解剖

模型（型号：33101 型））的（关键组件）在中国境内生产。（蝗虫解剖模型（型号：33101 型））的（关键工序）在中国境内完成。

746.（水螅解剖模型（型号：PNT-08341）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（水螅解剖模型（型号：PNT-08341））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水螅解剖模型（型号：PNT-08341））的（关键组件）在中国境内生产。（水螅解剖模型（型号：PNT-08341））的（关键工序）在中国境内完成。

747.（始祖鸟化石及复原模型（型号：33301 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（始祖鸟化石及复原模型（型号：33301 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（始祖鸟化石及复原模型（型号：33301 型））的（关键组件）在中国境内生产。（始祖鸟化石及复原模型（型号：33301 型））的（关键工序）在中国境内完成。

748.（草履虫模型（型号：PNT-0833）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（草履虫模型（型号：PNT-0833））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（草履虫模型（型号：PNT-0833））的（关键组件）在中国境内生产。（草履虫模型（型号：PNT-0833））的（关键工序）在中国境内完成。

749.（蚯蚓解剖模型（型号：33104 型 ）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（蚯蚓解剖模型（型号：33104 型 ））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蚯蚓解剖模型（型号：33104 型 ））的（关键组件）在中国境内生产。（蚯蚓解剖模型（型号：33104 型 ））的（关键工序）在中国境内完成。

750.（河蚌解剖模型（型号：3222 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（河蚌解剖模型（型号：3222 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（河蚌解剖模型（型号：3222 型））的（关键组件）在中国境内生产。（河蚌解剖模型（型号：3222 型））的（关键工序）在中国境内完成。

751.（细胞膜结构模型（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（细胞膜结构模型（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（细胞膜结构模型（型号：定制））的（关键

组件）在中国境内生产。（细胞膜结构模型（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

752.（血吸虫模型（型号：J3232 型））， 生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（血吸虫模型（型号：J3232 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（血吸虫模型（型号：J3232 型））的（关键组件）在中国境内生产。（血吸虫模型（型号：J3232 型））的（关键工序）在中国境内完成。

753.（细胞模型（型号：PNT-0640）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（细胞模型（型号:PNT-0640））的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(细胞模型(型号:PNT-0640))的（关键组件）在中国境内生产。（细胞模型（型号：PNT-0640））的（关键工序）在中国境内完成。

754.（孔雀标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（孔雀标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（孔雀标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（孔雀标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

755.（小熊猫标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（小熊猫标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小熊猫标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（小熊猫标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

756.（松鼠标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（松鼠标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（松鼠标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（松鼠标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

757.（豹标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（豹标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（豹标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（豹标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

758.（真实爬虫标本（蛇、蜥蜴等）（型号：J4103）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（真实爬虫标本（蛇、蜥

蜴等）（型号：J4103））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（真实爬虫标本（蛇、蜥蜴等）（型号：J4103））的（关键组件）在中国境内生产。（真实爬虫标本（蛇、蜥蜴等）（型号：J4103））的（关键工序）在中国境内完成。

759.（鱼类标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（鱼类标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鱼类标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（鱼类标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

760.（蝶类标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蝶类标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蝶类标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（蝶类标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

761.（贝壳套装（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（贝壳套装（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（贝壳套装（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（贝壳套装（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

762.（海洋生物标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（海洋生物标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（海洋生物标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（海洋生物标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

763.（绦虫标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（绦虫标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（绦虫标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（绦虫标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

764.（腔肠动物标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（腔肠动物标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（腔肠动物标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（腔肠动物标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

765.（脊椎动物五纲脑比较标本（型号：B21107 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（脊椎动物五纲脑比较标本（型号：B21107 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（脊椎动物五纲脑

比较标本（型号：B21107 型））的（关键组件）在中国境内生产。（脊椎动物五纲脑比较标本（型号：B21107 型））的（关键工序）在中国境内完成。

766.（脊椎动物五纲心比较标本（型号：B21108 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（脊椎动物五纲心比较标本（型号：B21108 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（脊椎动物五纲心比较标本（型号：B21108 型））的（关键组件）在中国境内生产。（脊椎动物五纲心比较标本（型号：B21108 型））的（关键工序）在中国境内完成。

767.（兔的神经系统标本（型号：4113 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（兔的神经系统标本（型号：4113 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（兔的神经系统标本（型号：4113 型））的（关键组件）在中国境内生产。（兔的神经系统标本（型号：4113 型））的（关键工序）在中国境内完成。

768.（鱼解剖包埋标本（型号：43001）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（鱼解剖包埋标本（型号：43001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鱼解剖包埋标本（型号：43001））的（关键组件）在中国境内生产。（鱼解剖包埋标本（型号：43001））的（关键工序）在中国境内完成。

769.（蛙发育顺序标本（型号：43006）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蛙发育顺序标本（型号：43006））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蛙发育顺序标本（型号：43006））的（关键组件）在中国境内生产。（蛙发育顺序标本（型号：43006））的（关键工序）在中国境内完成。

770.（河蚌解剖标本（型号：4114 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（河蚌解剖标本（型号：4114 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（河蚌解剖标本（型号：4114 型））的（关键组件）在中国境内生产。（河蚌解剖标本（型号：4114 型））的（关键工序）在中国境内完成。

771.（蚯蚓解剖标本（型号：4115 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蚯蚓解剖标本（型号：4115 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蚯蚓解剖标本（型号：4115 型））的（关键

组件）在中国境内生产。（蚯蚓解剖标本（型号：4115 型））的（关键工序）在中国境内完成。

772.（水蛭标本（型号：4117 型））：生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（水蛭标本（型号：4117 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水蛭标本（型号：4117 型））的（关键组件）在中国境内生产。（水蛭标本（型号：4117 型））的（关键工序）在中国境内完成。

773.（沙蚕标本（型号：4118 型））：生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（沙蚕标本（型号：4118 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（沙蚕标本（型号：4118 型））的（关键组件）在中国境内生产。（沙蚕标本（型号：4118 型））的（关键工序）在中国境内完成。

774.（蛔虫标本（型号：43008））：生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蛔虫标本（型号：43008））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蛔虫标本（型号：43008））的（关键组件）在中国境内生产。（蛔虫标本（型号：43008））的（关键工序）在中国境内完成。

775.（蝗虫生活史标本（型号：43101））：生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蝗虫生活史标本（型号：43101））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蝗虫生活史标本（型号：43101））的（关键组件）在中国境内生产。（蝗虫生活史标本（型号：43101））的（关键工序）在中国境内完成。

776.（蜜蜂生活史标本（型号：43102））：生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蜜蜂生活史标本（型号：43102））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蜜蜂生活史标本（型号：43102））的（关键组件）在中国境内生产。（蜜蜂生活史标本（型号：43102））的（关键工序）在中国境内完成。

777.（竹节虫拟态标本（型号：43103））：生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（竹节虫拟态标本（型号：43103））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（竹节虫拟态标本（型号：43103））的（关键组件）在中国境内生产。（竹节虫拟态标本（型号：43103））的（关键工序）在中国境内完成。

778.（桑蚕生活史标本（型号：43151））：生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限

公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（桑蚕生活史标本（型号：43151））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（桑蚕生活史标本（型号：43151））的（关键组件）在中国境内生产。（桑蚕生活史标本（型号：43151））的（关键工序）在中国境内完成。

779.（菜粉蝶生活史标本（型号：43105）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（菜粉蝶生活史标本（型号：43105））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（菜粉蝶生活史标本（型号：43105））的（关键组件）在中国境内生产。（菜粉蝶生活史标本（型号：43105））的（关键工序）在中国境内完成。

780.（尺蠖拟态标本（型号：B22439 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（尺蠖拟态标本（型号：B22439 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（尺蠖拟态标本（型号：B22439 型））的（关键组件）在中国境内生产。（尺蠖拟态标本（型号：B22439 型））的（关键工序）在中国境内完成。

781.（节肢动物标本（型号：43118）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（节肢动物标本（型号：43118））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（节肢动物标本（型号：43118））的（关键组件）在中国境内生产。（节肢动物标本（型号：43118））的（关键工序）在中国境内完成。

782.（昆虫标本（型号：43119）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（昆虫标本（型号：43119））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（昆虫标本（型号：43119））的（关键组件）在中国境内生产。（昆虫标本（型号：43119））的（关键工序）在中国境内完成。

783.（珍贵植物标本（型号：J4151）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（珍贵植物标本（型号：J4151））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（珍贵植物标本（型号：J4151））的（关键组件）在中国境内生产。（珍贵植物标本（型号：J4151））的（关键工序）在中国境内完成。

784.（葫芦藓生活史标本（型号：43022）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（葫芦藓生活史标本（型号：43022））

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（葫芦藓生活史标本（型号：43022））的（关键组件）在中国境内生产。（葫芦藓生活史标本（型号：43022））的（关键工序）在中国境内完成。

785.（蕨生活史标本（型号：43023））为，生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蕨生活史标本（型号：43023））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蕨生活史标本（型号：43023））的（关键组件）在中国境内生产。（蕨生活史标本（型号：43023））的（关键工序）在中国境内完成。

786.（花序类型原色覆膜标本（型号：B44455 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（花序类型原色覆膜标本（型号：B44455 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（花序类型原色覆膜标本（型号：B44455 型））的（关键组件）在中国境内生产。（花序类型原色覆膜标本（型号：B44455 型））的（关键工序）在中国境内完成。

787.（花冠类型原色覆膜标本（型号：B44456 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（花冠类型原色覆膜标本（型号：B44456 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（花冠类型原色覆膜标本（型号：B44456 型））的（关键组件）在中国境内生产。（花冠类型原色覆膜标本（型号：B44456 型））的（关键工序）在中国境内完成。

788.（褐藻类植物原色覆膜标本（型号：43113(J4157)型 ）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（褐藻类植物原色覆膜标本（型号：43113(J4157)型 ））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（褐藻类植物原色覆膜标本（型号：43113(J4157)型 ））的（关键组件）在中国境内生产。（褐藻类植物原色覆膜标本（型号：43113(J4157)型 ））的（关键工序）在中国境内完成。

789.（红藻类植物原色覆膜标本（型号：B44158 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（红藻类植物原色覆膜标本（型号：B44158 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（红藻类植物原色覆膜标本（型号：B44158 型））的（关键组件）在中国境内生产。（红藻类植物原色覆膜标本（型号：B44158 型））的（关键工序）在中国境内完成。

790.（叶的形态原色覆膜标本（型号：B44159 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学

仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（叶的形态原色覆膜标本（型号：B44159 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（叶的形态原色覆膜标本（型号：B44159 型））的（关键组件）在中国境内生产。（叶的形态原色覆膜标本（型号：B44159 型））的（关键工序）在中国境内完成。

791.（花序类型保色包埋标本（型号：43009）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（花序类型保色包埋标本（型号：43009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（花序类型保色包埋标本（型号：43009））的（关键组件）在中国境内生产。（花序类型保色包埋标本（型号：43009））的（关键工序）在中国境内完成。

792.（花冠类型保色包埋标本（型号：43010）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（花冠类型保色包埋标本（型号：43010））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（花冠类型保色包埋标本（型号：43010））的（关键组件）在中国境内生产。（花冠类型保色包埋标本（型号：43010））的（关键工序）在中国境内完成。

793.（褐藻类植物保色包埋标本（型号：43113）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（褐藻类植物保色包埋标本（型号：43113））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（褐藻类植物保色包埋标本（型号：43113））的（关键组件）在中国境内生产。（褐藻类植物保色包埋标本（型号：43113））的（关键工序）在中国境内完成。

794.（红藻类植物保色包埋标本（型号：43114）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（红藻类植物保色包埋标本（型号：43114））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（红藻类植物保色包埋标本（型号：43114））的（关键组件）在中国境内生产。（红藻类植物保色包埋标本（型号：43114））的（关键工序）在中国境内完成。

795.（珍贵植物保色包埋标本（型号：43021）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（珍贵植物保色包埋标本（型号：43021））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（珍贵植物保色包埋标本（型号：43021））的（关键组件）在中国境内生产。（珍贵植物保色包埋标本（型号：43021））的（关键工序）在中国境内完成。

796.（海葵标本（型号：43013）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），

厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（海葵标本（型号：43013））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（海葵标本（型号：43013））的（关键组件）在中国境内生产。（海葵标本（型号：43013））的（关键工序）在中国境内完成。

797.（海蛰标本（型号：43014(J4172)型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（海蛰标本（型号：43014(J4172)型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（海蛰标本（型号：43014(J4172)型））的（关键组件）在中国境内生产。（海蛰标本（型号：43014(J4172)型））的（关键工序）在中国境内完成。

798.（珊瑚标本（型号：43115）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（珊瑚标本（型号：43115））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（珊瑚标本（型号：43115））的（关键组件）在中国境内生产。（珊瑚标本（型号：43115））的（关键工序）在中国境内完成。

799.（寄居蟹标本（型号：43015）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（寄居蟹标本（型号：43015））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（寄居蟹标本（型号：43015））的（关键组件）在中国境内生产。（寄居蟹标本（型号：43015））的（关键工序）在中国境内完成。

800.（海盘车标本（型号：J4176 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（海盘车标本（型号：J4176 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（海盘车标本（型号：J4176 型））的（关键组件）在中国境内生产。（海盘车标本（型号：J4176 型））的（关键工序）在中国境内完成。

801.（马面鲀标本（型号：J4177 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（马面鲀标本（型号：J4177 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（马面鲀标本（型号：J4177 型））的（关键组件）在中国境内生产。（马面鲀标本（型号：J4177 型））的（关键工序）在中国境内完成。

802.（鲨鱼标本（型号：J4178 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（鲨鱼标本（型号：J4178 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鲨鱼标本（型号：J4178 型））的（关键组件）在中国境内生产。（鲨鱼标本（型号：J4178 型））的（关键工序）在中国境内完成。

803.（比目鱼标本（型号：J4179 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（比目鱼标本（型号：J4179 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（比目鱼标本（型号：J4179 型））的（关键组件）在中国境内生产。（比目鱼标本（型号：J4179 型））的（关键工序）在中国境内完成。

804.（沼虾标本（型号：J4180 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（沼虾标本（型号：J4180 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（沼虾标本（型号：J4180 型））的（关键组件）在中国境内生产。（沼虾标本（型号：J4180 型））的（关键工序）在中国境内完成。

805.（真鲷鱼标本（型号：J4181 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（真鲷鱼标本（型号：J4181 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（真鲷鱼标本（型号：J4181 型））的（关键组件）在中国境内生产。（真鲷鱼标本（型号：J4181 型））的（关键工序）在中国境内完成。

806.（鳙鱼标本（型号：J4182 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（鳙鱼标本（型号：J4182 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鳙鱼标本（型号：J4182 型））的（关键组件）在中国境内生产。（鳙鱼标本（型号：J4182 型））的（关键工序）在中国境内完成。

807.（寄生绦虫囊尾蚴猪肉包埋标本（型号：43017）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（寄生绦虫囊尾蚴猪肉包埋标本（型号：43017））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（寄生绦虫囊尾蚴猪肉包埋标本（型号：43017））的（关键组件）在中国境内生产。（寄生绦虫囊尾蚴猪肉包埋标本（型号：43017））的（关键工序）在中国境内完成。

808.（圆蜘蛛标本（型号：4193 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（圆蜘蛛标本（型号：4193 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（圆蜘蛛标本（型号：4193 型））的（关键组件）在中国境内生产。（圆蜘蛛标本（型号：4193 型））的（关键工序）在中国境内完成。

809.（蜈蚣标本（型号：4194 型）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蜈蚣标本（型号：4194 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蜈蚣标本（型号：4194 型））的（关键组件）在中国境

内生产。（蜈蚣标本（型号：4194 型））的（关键工序）在中国境内完成。

810.（初中生物教学挂图（型号：53009）），生产厂为（河南雨林教育工程有限公司），厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（初中生物教学挂图（型号：53009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初中生物教学挂图（型号：53009））的（关键组件）在中国境内生产。（初中生物教学挂图（型号：53009））的（关键工序）在中国境内完成。

811.（中学生物显微图谱（型号：53011）），生产厂为（河南雨林教育工程有限公司），厂址为（新乡市红旗区工业园道清路 8 号）。（中学生物显微图谱（型号：53011））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中学生物显微图谱（型号：53011））的（关键组件）在中国境内生产。（中学生物显微图谱（型号：53011））的（关键工序）在中国境内完成。

812.（爬虫类骨骼标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（爬虫类骨骼标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（爬虫类骨骼标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（爬虫类骨骼标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

813.（两栖类标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（两栖类标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（两栖类标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（两栖类标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

814.（两栖类骨骼（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（两栖类骨骼（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（两栖类骨骼（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（两栖类骨骼（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

815.（鱼类骨骼（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（鱼类骨骼（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鱼类骨骼（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（鱼类骨骼（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

816.（软体动物标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（软体动物标本（型号：定制））的中国境内生

产的组件成本占比≥（100%）。（软体动物标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（软体动物标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

817.（环节动物标本（型号：定制））：生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（环节动物标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（环节动物标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（环节动物标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

818.（线形动物标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（线形动物标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（线形动物标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（线形动物标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

819.（扁形动物标本（型号：定制）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（扁形动物标本（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（扁形动物标本（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（扁形动物标本（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

820.（动物/植物减数分裂（型号：PNT-0829）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（动物/植物减数分裂（型号：PNT-0829））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（动物/植物减数分裂（型号：PNT-0829））的（关键组件）在中国境内生产。（动物/植物减数分裂（型号：PNT-0829））的（关键工序）在中国境内完成。

821.（动物/植物有丝分裂（型号：PNT-0828）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（动物/植物有丝分裂（型号：PNT-0828））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（动物/植物有丝分裂（型号：PNT-0828））的（关键组件）在中国境内生产。（动物/植物有丝分裂（型号：PNT-0828））的（关键工序）在中国境内完成。

822.（人体器官模型（型号：J3301 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（人体器官模型（型号：J3301 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（人体器官模型（型号：J3301 型））的（关键组件）在中国境内生产。（人体器官模型（型号：J3301 型））的（关键工序）在中国境内完成。

823.（呼吸系统（型号：26082）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公

司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（呼吸系统（型号：26082））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（呼吸系统（型号：26082））的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸系统（型号：26082））的（关键工序）在中国境内完成。

824.（循环系统（型号：定制）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（循环系统（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（循环系统（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（循环系统（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

825.（人体消化系统模型（型号：PNT-0450）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（人体消化系统模型（型号：PNT-0450））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（人体消化系统模型（型号：PNT-0450））的（关键组件）在中国境内生产。（人体消化系统模型（型号：PNT-0450））的（关键工序）在中国境内完成。

826.（泌尿系统（型号：定制）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（泌尿系统（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（泌尿系统（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（泌尿系统（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

827.（遗传规律磁性演示块（型号：定制）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（遗传规律磁性演示块（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（遗传规律磁性演示块（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（遗传规律磁性演示块（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

828.（染色体模型（型号：PNT-0830）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（染色体模型（型号：PNT-0830））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（染色体模型（型号：PNT-0830））的（关键组件）在中国境内生产。（染色体模型（型号：PNT-0830））的（关键工序）在中国境内完成。

829.（原生生物实验套装（型号：定制）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限

公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（原生生物实验套装（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（原生生物实验套装（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（原生生物实验套装（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

830.（ABO 血型磁性演示块（型号：J3233 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（ABO 血型磁性演示块（型号：J3233 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（ABO 血型磁性演示块（型号：J3233 型））的（关键组件）在中国境内生产。（ABO 血型磁性演示块（型号：J3233 型））的（关键工序）在中国境内完成。

831.（头、颈、躯干模型（型号：PNT-0300）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（头、颈、躯干模型（型号：PNT-0300））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（头、颈、躯干模型（型号：PNT-0300））的（关键组件）在中国境内生产。（头、颈、躯干模型（型号：PNT-0300））的（关键工序）在中国境内完成。

832.（人体骨骼模型（型号：PNT-0085）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（人体骨骼模型（型号：PNT-0085））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（人体骨骼模型（型号：PNT-0085））的（关键组件）在中国境内生产。（人体骨骼模型（型号：PNT-0085））的（关键工序）在中国境内完成。

833.（眼球仪（型号：PNT-0660Q）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（眼球仪（型号:PNT-0660Q））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（眼球仪（型号:PNT-0660Q））的（关键组件）在中国境内生产。（眼球仪（型号：PNT-0660Q））的（关键工序）在中国境内完成。

834.（心脏解剖模型（型号：PNT-0410）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（心脏解剖模型（型号：PNT-0410））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（心脏解剖模型（型号：PNT-0410））的（关键组件）在中国境内生产。（心脏解剖模型（型号：PNT-0410））的（关键工序）在中国境内完成。

835.（喉解剖模型（型号：PNT-0441）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有

限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（喉解剖模型（型号：PNT-0441））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（喉解剖模型（型号：PNT-0441））的（关键组件）在中国境内生产。（喉解剖模型（型号：PNT-0441））的（关键工序）在中国境内完成。

836.（肺泡模型（型号：PNT-0457）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（肺泡模型（型号:PNT-0457））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肺泡模型（型号:PNT-0457））的（关键组件）在中国境内生产。（肺泡模型（型号：PNT-0457））的（关键工序）在中国境内完成。

837.（脑解剖模型（型号：PNT-0611）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（脑解剖模型（型号：PNT-0611））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（脑解剖模型（型号：PNT-0611））的（关键组件）在中国境内生产。（脑解剖模型（型号：PNT-0611））的（关键工序）在中国境内完成。

838.（脊髓解剖放大模型（型号：PNT-0615）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（脊髓解剖放大模型（型号：PNT-0615））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（脊髓解剖放大模型（型号：PNT-0615））的（关键组件）在中国境内生产。（脊髓解剖放大模型（型号：PNT-0615））的（关键工序）在中国境内完成。

839.（眼球解剖模型（型号：PNT-0660）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（眼球解剖模型（型号：PNT-0660））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（眼球解剖模型（型号：PNT-0660））的（关键组件）在中国境内生产。（眼球解剖模型（型号：PNT-0660））的（关键工序）在中国境内完成。

840.（耳解剖模型（型号：PNT-0671）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（耳解剖模型（型号：PNT-0671））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（耳解剖模型（型号：PNT-0671））的（关键组件）在中国境内生产。（耳解剖模型（型号：PNT-0671））的（关键工序）在中国境内完成。

841.（男性盆腔模型（型号：PNT-0580）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器

有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（男性盆腔模型（型号：PNT-0580））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（男性盆腔模型（型号：PNT-0580））的（关键组件）在中国境内生产。（男性盆腔模型（型号：PNT-0580））的（关键工序）在中国境内完成。

842.（女性盆腔模型（型号：PNT-0570）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（女性盆腔模型（型号：PNT-0570））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（女性盆腔模型（型号：PNT-0570））的（关键组件）在中国境内生产。（女性盆腔模型（型号：PNT-0570））的（关键工序）在中国境内完成。

843.（内耳迷路放大模型（型号：PNT-0678）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（内耳迷路放大模型（型号：PNT-0678））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（内耳迷路放大模型（型号：PNT-0678））的（关键组件）在中国境内生产。（内耳迷路放大模型（型号：PNT-0678））的（关键工序）在中国境内完成。

844.（脑干放大模型（型号：LDX/V5）），生产厂为（广州蓝蝶教学模型有限公司），厂址为（广州市南沙区黄阁镇华耀街 1 号）。（脑干放大模型（型号：LDX/V5））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（脑干放大模型（型号：LDX/V5））的（关键组件）在中国境内生产。（脑干放大模型（型号：LDX/V5））的（关键工序）在中国境内完成。

845.（肝、十二指肠、胰脏模型（型号：PNT-0471）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（肝、十二指肠、胰脏模型（型号：PNT-0471））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肝、十二指肠、胰脏模型（型号：PNT-0471））的（关键组件）在中国境内生产。（肝、十二指肠、胰脏模型（型号：PNT-0471））的（关键工序）在中国境内完成。

846.（肾单位、肾小体模型（型号：PNT-0564-1）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（肾单位、肾小体模型（型号：PNT-0564-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肾单位、肾小体模型（型号：PNT-0564-1））的（关键组件）在中国境内生产。（肾单位、肾小体模型（型号：PNT-0564-1））的（关键工序）在中国境内完成。

847.（脊椎骨模型（型号：J3319 型）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有

限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（脊椎骨模型（型号：J3319 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（脊椎骨模型（型号：J3319 型））的（关键组件）在中国境内生产。（脊椎骨模型（型号：J3319 型））的（关键工序）在中国境内完成。

848.（心脏搏动与血液循环电动模型（型号：PNT-D035）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（心脏搏动与血液循环电动模型（型号：PNT-D035））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（心脏搏动与血液循环电动模型（型号：PNT-D035））的（关键组件）在中国境内生产。（心脏搏动与血液循环电动模型（型号：PNT-D035））的（关键工序）在中国境内完成。

849.（人体肌肉模型（型号：PNT-0330/1）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（人体肌肉模型（型号：PNT-0330/1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（人体肌肉模型（型号：PNT-0330/1））的（关键组件）在中国境内生产。（人体肌肉模型（型号：PNT-0330/1））的（关键工序）在中国境内完成。

850.（肘关节活动模型（型号：PNT-Z1007）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（肘关节活动模型（型号：PNT-Z1007））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肘关节活动模型（型号：PNT-Z1007））的（关键组件）在中国境内生产。（肘关节活动模型（型号：PNT-Z1007））的（关键工序）在中国境内完成。

851.（牙列及磨牙解剖模型（型号：33221 型 ）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（牙列及磨牙解剖模型（型号：33221 型 ））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（牙列及磨牙解剖模型（型号：33221 型 ））的（关键组件）在中国境内生产。（牙列及磨牙解剖模型（型号：33221 型 ））的（关键工序）在中国境内完成。

852.（条件反射形成演示器（型号：J3327 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（条件反射形成演示器（型号：J3327 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（条件反射形成演示器（型号：J3327 型））的（关键组件）在中国境内生产。（条件反射形成演示器（型号：J3327 型））的（关键工序）在中国境内完成。

853.（尿的形成动态模型（型号：PNT-D034）），生产厂为（张家港市普奈特科学仪器有限公司），厂址为（江苏省张家港市南丰镇南丰开发区建工大道 28 号）。（尿的形成动态模型（型号：PNT-D034））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（尿的形成动态模型（型号：PNT-D034））的（关键组件）在中国境内生产。（尿的形成动态模型（型号：PNT-D034））的（关键工序）在中国境内完成。

854.（家鸽双重呼吸演示器（型号：J3331 型 ）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（家鸽双重呼吸演示器（型号：J3331 型 ））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（家鸽双重呼吸演示器（型号：J3331 型 ））的（关键组件）在中国境内生产。（家鸽双重呼吸演示器（型号：J3331 型 ））的（关键工序）在中国境内完成。

855.（蛙解剖包埋标本（型号：43002）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蛙解剖包埋标本（型号：43002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蛙解剖包埋标本（型号：43002））的（关键组件）在中国境内生产。（蛙解剖包埋标本（型号：43002））的（关键工序）在中国境内完成。

856.（蜥蜴解剖包埋标本（型号：43003）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蜥蜴解剖包埋标本（型号：43003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蜥蜴解剖包埋标本（型号：43003））的（关键组件）在中国境内生产。（蜥蜴解剖包埋标本（型号：43003））的（关键工序）在中国境内完成。

857.（鸽解剖包埋标本（型号：43004）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（鸽解剖包埋标本（型号：43004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鸽解剖包埋标本（型号：43004））的（关键组件）在中国境内生产。（鸽解剖包埋标本（型号：43004））的（关键工序）在中国境内完成。

858.（兔解剖包埋标本（型号：43005）），生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司），厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（兔解剖包埋标本（型号：43005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（兔解剖包埋标本（型号：43005））的（关键组件）在中国境内生产。（兔解剖包埋标本（型号：43005））的（关键工序）在中国境内完成。

859.（鸽的消化、泄殖系统标本（型号：B21410 型 ））,生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司）,厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（鸽的消化、泄殖系统标本（型号：B21410 型 ））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鸽的消化、泄殖系统标本（型号：B21410 型 ））的（关键组件）在中国境内生产。（鸽的消化、泄殖系统标本（型号：B21410 型 ））的（关键工序）在中国境内完成。

860.（兔骨骼标本（型号：43106））,生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司）,厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（兔骨骼标本（型号：43106））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（兔骨骼标本（型号：43106））的（关键组件）在中国境内生产。（兔骨骼标本（型号：43106））的（关键工序）在中国境内完成。

861.（鱼骨骼标本（型号：43107））,生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司）,厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（鱼骨骼标本（型号：43107））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鱼骨骼标本（型号：43107））的（关键组件）在中国境内生产。（鱼骨骼标本（型号：43107））的（关键工序）在中国境内完成。

862.（蛙骨骼标本（型号：43108））,生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司）,厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（蛙骨骼标本（型号：43108））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蛙骨骼标本（型号：43108））的（关键组件）在中国境内生产。（蛙骨骼标本（型号：43108））的（关键工序）在中国境内完成。

863.（鸽骨骼标本（型号：43109））,生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司）,厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（鸽骨骼标本（型号：43109））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鸽骨骼标本（型号：43109））的（关键组件）在中国境内生产。（鸽骨骼标本（型号：43109））的（关键工序）在中国境内完成。

864.（验证基因分离规律标本（型号：43110））,生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司）,厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（验证基因分离规律标本（型号：43110））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（验证基因分离规律标本（型号：43110））的（关键组件）在中国境内生产。（验证基因分离规律标本（型号：43110））的（关键工序）在中国境内完成。

865.（寄居蟹与其它生物共生标本（型号：43016））,生产厂为（栖霞市岩华教学仪器有限公司）,厂址为（山东省栖霞市西城镇驻地）。（寄居蟹与其它生物共生标本（型号：43016））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（寄居蟹与其它生物共生标本（型号：43016））的（关键组件）在中国境内生产。（寄居蟹与其它生物

共生标本（型号：43016））的（关键工序）在中国境内完成。

866.（青春期教育挂图（型号：53010）），生产厂为（河南雨林教育工程有限公司），厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（青春期教育挂图（型号：53010））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（青春期教育挂图（型号：53010））的（关键组件）在中国境内生产。（青春期教育挂图（型号：53010））的（关键工序）在中国境内完成。

867.（初中地理图层箱（型号：EE-GL16C-01）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼）。（初中地理图层箱（型号：EE-GL16C-01））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初中地理图层箱（型号：EE-GL16C-01））的（关键组件）在中国境内生产。（初中地理图层箱（型号：EE-GL16C-01））的（关键工序）在中国境内完成。

868.（冰川地貌模型（型号：ZJQX-MX-BC）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼）。（冰川地貌模型（型号：ZJQX-MX-BC））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（冰川地貌模型（型号：ZJQX-MX-BC））的（关键组件）在中国境内生产。（冰川地貌模型（型号：ZJQX-MX-BC））的（关键工序）在中国境内完成。

869.（火山地貌模型（型号：ZJQX-MX-HS）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼）。（火山地貌模型（型号：ZJQX-MX-HS））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（火山地貌模型（型号：ZJQX-MX-HS））的（关键组件）在中国境内生产。（火山地貌模型（型号：ZJQX-MX-HS））的（关键工序）在中国境内完成。

870.（丹霞地貌模型（型号：ZJQX-MX-DX）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼）。（丹霞地貌模型（型号：ZJQX-MX-DX））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（丹霞地貌模型（型号：ZJQX-MX-DX））的（关键组件）在中国境内生产。（丹霞地貌模型（型号：ZJQX-MX-DX））的（关键工序）在中国境内完成。

871.（流水地貌模型（型号：ZJQX-MX-LS）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路8号中关村软件园8号楼）。（流水地貌模型（型号：ZJQX-MX-LS））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（流水地貌模型（型号：ZJQX-MX-LS））的（关键组件）在中国境内生产。（流水地貌模型（型

号：ZJQX-MX-LS））的（关键工序）在中国境内完成。

872.（科罗拉多峡谷模型（型号：ZJQX-MX-XG）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（科罗拉多峡谷模型（型号：ZJQX-MX-XG））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（科罗拉多峡谷模型（型号：ZJQX-MX-XG））的（关键组件）在中国境内生产。（科罗拉多峡谷模型（型号：ZJQX-MX-XG））的（关键工序）在中国境内完成。

873.（温室效应模型（型号：ZJQX-MX-WS）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（温室效应模型（型号：ZJQX-MX-WS））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（温室效应模型（型号：ZJQX-MX-WS））的（关键组件）在中国境内生产。（温室效应模型（型号：ZJQX-MX-WS））的（关键工序）在中国境内完成。

874.（煤炭、石油矿质构造模型（型号：ZJQX-MX-GZ）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（煤炭、石油矿质构造模型（型号：ZJQX-MX-GZ））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（煤炭、石油矿质构造模型（型号：ZJQX-MX-GZ））的（关键组件）在中国境内生产。（煤炭、石油矿质构造模型（型号：ZJQX-MX-GZ））的（关键工序）在中国境内完成。

875.（风蚀地貌模型（型号：ZJQX-MX-FS）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（风蚀地貌模型（型号：ZJQX-MX-FS））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（风蚀地貌模型（型号：ZJQX-MX-FS））的（关键组件）在中国境内生产。（风蚀地貌模型（型号：ZJQX-MX-FS））的（关键工序）在中国境内完成。

876.（梯田模型（型号：ZJQX-MX-TT）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（梯田模型（型号：ZJQX-MX-TT））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（梯田模型（型号：ZJQX-MX-TT））的（关键组件）在中国境内生产。（梯田模型（型号：ZJQX-MX-TT））的（关键工序）在中国境内完成。

877.（地下水模型（型号：ZJQX-MX-DXS）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（地下水模型（型号：ZJQX-MX-DXS））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地下水

模型（型号：ZJQX-MX-DXS））的（关键组件）在中国境内生产。（地下水模型（型号：ZJQX-MX-DXS））的（关键工序）在中国境内完成。

878.（黄土地貌模型（型号：ZJQX-MX-HT）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（黄土地貌模型（型号：ZJQX-MX-HT））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（黄土地貌模型（型号：ZJQX-MX-HT））的（关键组件）在中国境内生产。（黄土地貌模型（型号：ZJQX-MX-HT））的（关键工序）在中国境内完成。

879.（海岸地貌模型（型号：ZJQX-MX-HA）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（海岸地貌模型（型号：ZJQX-MX-HA））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（海岸地貌模型（型号：ZJQX-MX-HA））的（关键组件）在中国境内生产。（海岸地貌模型（型号：ZJQX-MX-HA））的（关键工序）在中国境内完成。

880.（地震模型（型号：ZJQX-MX-DZ）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（地震模型（型号：ZJQX-MX-DZ））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地震模型（型号：ZJQX-MX-DZ））的（关键组件）在中国境内生产。（地震模型（型号：ZJQX-MX-DZ））的（关键工序）在中国境内完成。

881.（五种地形模型（型号：ZJQX-MX-WZDX）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（五种地形模型（型号：ZJQX-MX-WZDX））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（五种地形模型（型号：ZJQX-MX-WZDX））的（关键组件）在中国境内生产。（五种地形模型（型号：ZJQX-MX-WZDX））的（关键工序）在中国境内完成。

882.（喀斯特地貌模型（型号：ZJQX-MX-KST）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（喀斯特地貌模型（型号：ZJQX-MX-KST））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（喀斯特地貌模型（型号：ZJQX-MX-KST））的（关键组件）在中国境内生产。（喀斯特地貌模型（型号：ZJQX-MX-KST））的（关键工序）在中国境内完成。

883.（地上河模型（型号：ZJQX-MX-DSH）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（地上河模型（型号：ZJQX-MX-DSH））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地上河

模型（型号：ZJQX-MX-DSH））的（关键组件）在中国境内生产。（地上河模型（型号：ZJQX-MX-DSH））的（关键工序）在中国境内完成。

884.（世界钟（型号：12016）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（世界钟（型号：12016））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（世界钟（型号：12016））的（关键组件）在中国境内生产。（世界钟（型号：12016））的（关键工序）在中国境内完成。

885.（平面政区地球仪（小型）（型号：34001）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（平面政区地球仪（小型）（型号：34001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平面政区地球仪（小型）（型号：34001））的（关键组件）在中国境内生产。（平面政区地球仪（小型）（型号：34001））的（关键工序）在中国境内完成。

886.（平面地形地球仪（小型）（型号：34002）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（平面地形地球仪（小型）（型号：34002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平面地形地球仪（小型）（型号：34002））的（关键组件）在中国境内生产。（平面地形地球仪（小型）（型号：34002））的（关键工序）在中国境内完成。

887.（立体地形地球仪（型号：34003）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（立体地形地球仪（型号：34003））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立体地形地球仪（型号：34003））的（关键组件）在中国境内生产。（立体地形地球仪（型号：34003））的（关键工序）在中国境内完成。

888.（三球仪（型号：28007）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（三球仪（型号：28007））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三球仪（型号：28007））的（关键组件）在中国境内生产。（三球仪（型号：28007））的（关键工序）在中国境内完成。

889.（经纬度模型（型号：34009）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（经纬度模型（型号：34009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（经纬度模型（型号：34009））

的（关键组件）在中国境内生产。（经纬度模型（型号：34009））的（关键工序）在中国境内完成。

890.（中国地形模型（型号：34016））， 生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（中国地形模型（型号：34016））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中国地形模型（型号：34016））的（关键组件）在中国境内生产。（中国地形模型（型号：34016））的（关键工序）在中国境内完成。

891.（板块构造及地表形态模型（型号：34019 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（板块构造及地表形态模型(型号:34019 型))的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。（板块构造及地表形态模型（型号：34019 型））的（关键组件）在中国境内生产。（板块构造及地表形态模型（型号：34019 型））的（关键工序）在中国境内完成。

892.（褶皱构造及其地貌演变模型（型号：34020 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（褶皱构造及其地貌演变模型（型号：34020 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（褶皱构造及其地貌演变模型（型号：34020 型））的（关键组件）在中国境内生产。（褶皱构造及其地貌演变模型（型号：34020 型））的（关键工序）在中国境内完成。

893.（断裂构造及地垒地堑发育模型（型号：34021 型）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（断裂构造及地垒地堑发育模型（型号：34021 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（断裂构造及地垒地堑发育模型（型号：34021 型））的（关键组件）在中国境内生产。（断裂构造及地垒地堑发育模型（型号：34021 型））的（关键工序）在中国境内完成。

894.（水循环演示模型（型号：3427 型）），生产厂为（泰州市科盈教学仪器有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道大丰社区二组 28-4 号）。（水循环演示模型（型号：3427 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（水循环演示模型（型号：3427 型））的（关键组件）在中国境内生产。（水循环演示模型（型号：3427 型））的（关键工序）在中国境内完成。

895.（岩石矿物标本（型号：44001）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公

司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（岩石矿物标本（型号：44001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（岩石矿物标本（型号：44001））的（关键组件）在中国境内生产。（岩石矿物标本（型号：44001））的（关键工序）在中国境内完成。

896.（校园气象站（型号：WX-XQ2）），生产厂为（山东万象环境科技有限公司），厂址为（山东省潍坊高新区新城街道玉清社区光电路 155 号潍坊高新区光电产业加速器（一期）1 号楼 301）。（校园气象站（型号：WX-XQ2））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（校园气象站（型号：WX-XQ2））的（关键组件）在中国境内生产。（校园气象站（型号：WX-XQ2））的（关键工序）在中国境内完成。

897.（全开立体中国地形图（型号：书号：978-7-5471-2639-4

审图号：GS 京(2023)0459 号）），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（全开立体中国地形图（型号：书号：978-7-5471-2639-4

审图号：GS 京(2023)0459 号））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全开立体中国地形图（型号：书号：978-7-5471-2639-4

审图号：GS 京(2023)0459 号））的（关键组件）在中国境内生产。（全开立体中国地形图（型号：书号：978-7-5471-2639-4

审图号：GS 京(2023)0459 号））的（关键工序）在中国境内完成。

898.（全开立体世界地形图（型号：书号：978-7-5471-2627-1

审图号：GS 京(2023)0142 号）），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（全开立体世界地形图（型号：书号：978-7-5471-2627-1

审图号：GS 京(2023)0142 号））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全开立体世界地形图（型号：书号：978-7-5471-2627-1

审图号：GS 京(2023)0142 号））的（关键组件）在中国境内生产。（全开立体世界地形图（型号：书号：978-7-5471-2627-1

审图号：GS 京(2023)0142 号））的（关键工序）在中国境内完成。

899.（噪声测定仪（型号：16040）），生产厂为（泰州市世星教学设备有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道环溪社区引江新村 100 号）。（噪声测定仪（型号：16040））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（噪声测定仪（型号：16040））

的（关键组件）在中国境内生产。（噪声测定仪（型号：16040））的（关键工序）在中国境内完成。

900.（初中地理中国政区教学挂图（型号：9787547119075）），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（初中地理中国政区教学挂图（型号：9787547119075））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初中地理中国政区教学挂图（型号：9787547119075））的（关键组件）在中国境内生产。（初中地理中国政区教学挂图（型号：9787547119075））的（关键工序）在中国境内完成。

901.（初中地理世界政区教学地图（型号：9787547119082）），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（初中地理世界政区教学地图（型号：9787547119082））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初中地理世界政区教学地图（型号：9787547119082））的（关键组件）在中国境内生产。（初中地理世界政区教学地图（型号：9787547119082））的（关键工序）在中国境内完成。

902.（初中地理中国地形教学挂图（型号：9787547127414）），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（初中地理中国地形教学挂图（型号：9787547127414））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初中地理中国地形教学挂图（型号：9787547127414））的（关键组件）在中国境内生产。（初中地理中国地形教学挂图（型号：9787547127414））的（关键工序）在中国境内完成。

903.（初中地理世界地形教学地图（型号：9787547127490）），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（初中地理世界地形教学地图（型号：9787547127490））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初中地理世界地形教学地图（型号：9787547127490））的（关键组件）在中国境内生产。（初中地理世界地形教学地图（型号：9787547127490））的（关键工序）在中国境内完成。

904.（土壤标本（型号：J49008）），生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司），厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（土壤标本（型号：J49008））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（土壤标本（型号：J49008））的（关键组件）在中国境内生产。（土壤标本（型号：J49008））的（关键工序）在中国境内完

成。

905.（天文望远镜（型号：Deluxe 90 EQ）），生产厂为（杭州天文科技有限公司），厂址为（浙江省杭州市莫干山路 1418 号（上城科技工业基地））。（天文望远镜（型号：Deluxe 90 EQ））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（天文望远镜（型号：Deluxe 90 EQ））的（关键组件）在中国境内生产。（天文望远镜（型号：Deluxe 90 EQ））的（关键工序）在中国境内完成。

906.（地球仪教具（型号：LG742）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（地球仪教具（型号：LG742））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地球仪教具（型号：LG742））的（关键组件）在中国境内生产。（地球仪教具（型号：LG742））的（关键工序）在中国境内完成。

907.（可擦写空白地球仪（型号：TY-CXDQY）），生产厂为（义乌天屿文化科技有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道通宝路 205 号新光聚饰云产业园 5 楼）。（可擦写空白地球仪（型号：TY-CXDQY））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（可擦写空白地球仪（型号：TY-CXDQY））的（关键组件）在中国境内生产。（可擦写空白地球仪（型号：TY-CXDQY））的（关键工序）在中国境内完成。

908.（中国+世界地图（两张四面）（型号：9787547129425/9787547129418）），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（中国+世界地图（两张四面）（型号：9787547129425/9787547129418））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中国+世界地图（两张四面）（型号：9787547129425/9787547129418））的（关键组件）在中国境内生产。（中国+世界地图（两张四面）（型号：9787547129425/9787547129418））的（关键工序）在中国境内完成。

909.（中华人民共和国地图（型号：9787520413206）），生产厂为（中国地图出版社集团有限公司），厂址为（北京市西城区右内白纸坊西街 3 号）。（中华人民共和国地图（型号：9787520413206））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中华人民共和国地图（型号：9787520413206））的（关键组件）在中国境内生产。（中华人民共和国地图（型号：9787520413206））的（关键工序）在中国境内完成。

910.（新疆维吾尔自治区地形图（型号：9787547127728）），生产厂为（星球地图出版社），厂址为（北京市海淀区北三环中路 69 号 10 号楼）。（新疆维吾尔自治区地形图（型号：9787547127728））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（新

疆维吾尔自治区地形图（型号：9787547127728））的（关键组件）在中国境内生产。（新疆维吾尔自治区地形图（型号：9787547127728））的（关键工序）在中国境内完成。

911.（三江源国家公园地形图（型号：9787503035081））， 生产厂为（中国地图出版社集团有限公司），厂址为（北京市西城区右内白纸坊西街 3 号）。（三江源国家公园地形图（型号：9787503035081））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三江源国家公园地形图（型号：9787503035081））的（关键组件）在中国境内生产。（三江源国家公园地形图（型号：9787503035081））的（关键工序）在中国境内完成。

912.（等高线地形图判读模型（型号：34015））， 生产厂为（泰州市科盈教学仪器有限公司），厂址为（江苏省泰州市高港区刁铺街道大丰社区二组 28-4 号）。（等高线地形图判读模型（型号：34015））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（等高线地形图判读模型（型号：34015））的（关键组件）在中国境内生产。（等高线地形图判读模型（型号：34015））的（关键工序）在中国境内完成。

913.（卷帘式知识窗帘（型号：定制））， 生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（卷帘式知识窗帘（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（卷帘式知识窗帘（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（卷帘式知识窗帘（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

914.（泡沫实心圆球（型号：10cm））， 生产厂为（深圳市艺彩实业有限公司），厂址为（深圳市龙华新区观澜街道石马径社区石三村君新路 2500106 号 2 楼-202）。（泡沫实心圆球（型号：10cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（泡沫实心圆球（型号：10cm））的（关键组件）在中国境内生产。（泡沫实心圆球（型号：10cm））的（关键工序）在中国境内完成。

915.（超轻黏土（型号：500g））， 生产厂为（金华博科彩泥技术研发有限公司），厂址为（浙江省金华市金东区孝顺镇金山大道 698 号 （浙江金一电动工具有限公司内）新厂区 1 号楼）。（超轻黏土（型号：500g））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（超轻黏土（型号：500g））的（关键组件）在中国境内生产。（超轻黏土（型号：500g））的（关键工序）在中国境内完成。

916.（雨量计（型号：16023））， 生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（雨量计（型号：16023））

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（雨量计（型号：16023））的（关键组件）在中国境内生产。（雨量计（型号：16023））的（关键工序）在中国境内完成。

917.（手持气象仪（型号：FT-SQX）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（手持气象仪（型号：FT-SQX））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（手持气象仪（型号：FT-SQX））的（关键组件）在中国境内生产。（手持气象仪（型号：FT-SQX））的（关键工序）在中国境内完成。

918.（最低温度表（型号：WQG-18）），生产厂为（武强县昊日仪表有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡赵元村）。（最低温度表（型号：WQG-18））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（最低温度表（型号：WQG-18））的（关键组件）在中国境内生产。（最低温度表（型号：WQG-18））的（关键工序）在中国境内完成。

919.（最高温度表（型号：WQG-13）），生产厂为（武强县昊日仪表有限公司），厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡赵元村）。（最高温度表（型号：WQG-13））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（最高温度表（型号：WQG-13））的（关键组件）在中国境内生产。（最高温度表（型号：WQG-13））的（关键工序）在中国境内完成。

920.（电接风向风速仪（型号：EL-2A 型）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（电接风向风速仪（型号：EL-2A 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电接风向风速仪（型号：EL-2A 型））的（关键组件）在中国境内生产。（电接风向风速仪（型号：EL-2A 型））的（关键工序）在中国境内完成。

921.（气压计（型号：记录式）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（气压计（型号：记录式））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（气压计（型号：记录式））的（关键组件）在中国境内生产。（气压计（型号：记录式））的（关键工序）在中国境内完成。

922.（日照计（型号：定制）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（日照计（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（日照计（型号：定制））的（关

键组件）在中国境内生产。（日照计（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

923.（自记温度计（型号：13025）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（自记温度计（型号：13025））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（自记温度计（型号：13025））的（关键组件）在中国境内生产。（自记温度计（型号：13025））的（关键工序）在中国境内完成。

924.（数字浊度仪（型号：WGZ-2A 型）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（数字浊度仪（型号：WGZ-2A 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字浊度仪（型号：WGZ-2A 型））的（关键组件）在中国境内生产。（数字浊度仪（型号：WGZ-2A 型））的（关键工序）在中国境内完成。

925.（二氧化碳测定仪（型号：CYE-II 型）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（二氧化碳测定仪（型号：CYE-II 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（二氧化碳测定仪（型号：CYE-II 型））的（关键组件）在中国境内生产。（二氧化碳测定仪（型号：CYE-II 型））的（关键工序）在中国境内完成。

926.（氧气测定仪（型号：CY-2 型）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（氧气测定仪（型号：CY-2 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（氧气测定仪（型号：CY-2 型））的（关键组件）在中国境内生产。（氧气测定仪（型号：CY-2 型））的（关键工序）在中国境内完成。

927.（粉类测定仪（型号：通用）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（粉类测定仪（型号：通用））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（粉类测定仪（型号：通用））的（关键组件）在中国境内生产。（粉类测定仪（型号：通用））的（关键工序）在中国境内完成。

928.（大气采样器（型号：CD-2A 型）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（大气采样器（型号：CD-2A 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大气采样器（型号：CD-2A 型））的（关键组件）在中国境内生产。（大气采样器（型号：CD-2A

型））的（关键工序）在中国境内完成。

929.（毛发湿度计（型号：WS-1）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（毛发湿度计（型号：WS-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（毛发湿度计（型号：WS-1））的（关键组件）在中国境内生产。（毛发湿度计（型号：WS-1））的（关键工序）在中国境内完成。

930.（环境速测箱（型号：8244 型）），生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（环境速测箱（型号：8244 型））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（环境速测箱（型号：8244 型））的（关键组件）在中国境内生产。（环境速测箱（型号：8244 型））的（关键工序）在中国境内完成。

931.（地理综合实践套装（型号：EE-GP16J001）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（地理综合实践套装（型号：EE-GP16J001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地理综合实践套装（型号：EE-GP16J001））的（关键组件）在中国境内生产。（地理综合实践套装（型号：EE-GP16J001））的（关键工序）在中国境内完成。

932.（地球仪（型号：定制）），生产厂为（惠州市天舒实业有限公司），厂址为（惠州市惠州大道江北段 120 号 2 栋惠州义乌小商品批发城二期 3 层 018 号）。（地球仪（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地球仪（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（地球仪（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

933.（地理沙盘（型号：EE-GAR1701）），生产厂为（北京中教启星科技股份有限公司），厂址为（北京市海淀区东北旺西路 8 号中关村软件园 8 号楼）。（地理沙盘（型号：EE-GAR1701））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地理沙盘（型号：EE-GAR1701））的（关键组件）在中国境内生产。（地理沙盘（型号：EE-GAR1701））的（关键工序）在中国境内完成。

934.（教具箱箱体（型号：MD-DL-H01）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（教具箱箱体（型号：MD-DL-H01））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（教具箱箱体（型号：MD-DL-H01））的（关键组件）在中国境内生产。（教具箱箱体（型号：MD-DL-H01））

的（关键工序）在中国境内完成。

935.（产品激活 ID 铭牌（型号：MD-DL-A01）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（产品激活 ID 铭牌（型号：MD-DL-A01））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（产品激活 ID 铭牌（型号：MD-DL-A01））的（关键组件）在中国境内生产。（产品激活 ID 铭牌（型号：MD-DL-A01））的（关键工序）在中国境内完成。

936.（专用支架（型号：LD-205D）），生产厂为（宁波乐得计算机科技有限公司），厂址为（浙江省宁波市慈溪市周巷镇环城东路 88 号 1 号楼）。（专用支架（型号：LD-205D））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（专用支架（型号：LD-205D））的（关键组件）在中国境内生产。（专用支架（型号：LD-205D））的（关键工序）在中国境内完成。

937.（无线投屏器（型号：WHD-G801）），生产厂为（上海冠艺电子科技有限公司），厂址为（上海市松江区新桥镇莘砖公路 518 号 8 幢 401 室-1）。（无线投屏器（型号：WHD-G801））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线投屏器（型号：WHD-G801））的（关键组件）在中国境内生产。（无线投屏器（型号：WHD-G801））的（关键工序）在中国境内完成。

938.（连接线材（型号：HD101(HDMI)

VG101(VGA)

AV119(AUX)）），生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（连接线材（型号：HD101(HDMI)

VG101(VGA)

AV119(AUX)））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（连接线材（型号：HD101(HDMI)

VG101(VGA)

AV119(AUX)））的（关键组件）在中国境内生产。（连接线材（型号：HD101(HDMI)

VG101(VGA)

AV119(AUX)））的（关键工序）在中国境内完成。

939.（存储工具（型号：MD-DL02）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（存储工具（型

号：MD-DL02））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（存储工具（型号：MD-DL02））的（关键组件）在中国境内生产。（存储工具（型号：MD-DL02））的（关键工序）在中国境内完成。

940.（AR 磁力地球仪（型号：MD-DL-H02）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（AR 磁力地球仪（型号：MD-DL-H02））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR 磁力地球仪（型号：MD-DL-H02））的（关键组件）在中国境内生产。（AR 磁力地球仪（型号：MD-DL-H02））的（关键工序）在中国境内完成。

941.（AR 魔法印章（型号：MD-DL-H03）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（AR 魔法印章（型号：MD-DL-H03））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR 魔法印章（型号：MD-DL-H03））的（关键组件）在中国境内生产。（AR 魔法印章（型号：MD-DL-H03））的（关键工序）在中国境内完成。

942.（等高线山体模型（型号：MD-DL-H04）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（等高线山体模型（型号：MD-DL-H04））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（等高线山体模型（型号：MD-DL-H04））的（关键组件）在中国境内生产。（等高线山体模型（型号：MD-DL-H04））的（关键工序）在中国境内完成。

943.（AR 教学识别板（型号：MD-DL-H05）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（AR 教学识别板（型号：MD-DL-H05））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR 教学识别板（型号：MD-DL-H05））的（关键组件）在中国境内生产。（AR 教学识别板（型号：MD-DL-H05））的（关键工序）在中国境内完成。

944.（太阳系实体卡片（型号：MD-DL-H06）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（太阳系实体卡片（型号：MD-DL-H06））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（太阳系实体卡片（型号：MD-DL-H06））的（关键组件）在中国境内生产。（太阳系实体卡片（型号：MD-DL-H06））的（关键工序）在中国境内完成。

945.（其他配件（型号：MD-DL-A02）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（其他配件（型

号：MD-DL-A02））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（其他配件（型号：MD-DL-A02））的（关键组件）在中国境内生产。（其他配件（型号：MD-DL-A02））的（关键工序）在中国境内完成。

946.（移动专业教室资源（型号：V1.3.1）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（移动专业教室资源（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移动专业教室资源（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（移动专业教室资源（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

947.（AR 难点妙懂（型号：V1.3.1）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（AR 难点妙懂（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR 难点妙懂（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR 难点妙懂（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

948.（AR 地球的运动（型号：V1.3.1）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（AR 地球的运动（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR 地球的运动（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR 地球的运动（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

949.（AR 经纬网（型号：V1.3.1）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（AR 经纬网（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR 经纬网（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR 经纬网（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

950.（AR 等高线地形图（型号：V1.3.1）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（AR 等高线地形图（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR 等高线地形图（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR 等高线地形图（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

951.（AR 山体五种不同部位（型号：V1.3.1）），生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（AR

山体五种不同部位（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR山体五种不同部位（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR山体五种不同部位（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

952.（AR磁力地球仪（型号：V1.3.1））,生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司）,厂址为（四川省成都市高新区萃华路89号1栋1单元6层604号）。（AR磁力地球仪（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR磁力地球仪（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR磁力地球仪（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

953.（AR穿越太阳系（型号：V1.3.1））,生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司）,厂址为（四川省成都市高新区萃华路89号1栋1单元6层604号）。（AR穿越太阳系（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR穿越太阳系（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR穿越太阳系（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

954.（AR世界地形（型号：V1.3.1））,生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司）,厂址为（四川省成都市高新区萃华路89号1栋1单元6层604号）。（AR世界地形（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR世界地形（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR世界地形（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

955.（AR中国地形（型号：V1.3.1））,生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司）,厂址为（四川省成都市高新区萃华路89号1栋1单元6层604号）。（AR中国地形（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR中国地形（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR中国地形（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

956.（AR多功能印章（型号：V1.3.1））,生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司）,厂址为（四川省成都市高新区萃华路89号1栋1单元6层604号）。（AR多功能印章（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AR多功能印章（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（AR多功能印章（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

957.（MM导图妙记（型号：V1.3.1））,生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司）,厂址为（四川省成都市高新区萃华路89号1栋1单元6层604号）。（MM导图妙记（型

号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（MM 导图妙记（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（MM 导图妙记（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

958.（ST 专题妙解（型号：V1.3.1））；生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（ST 专题妙解（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（ST 专题妙解（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（ST 专题妙解（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

959.（MAP 数字妙图（型号：V1.3.1））；生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（MAP 数字妙图（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（MAP 数字妙图（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（MAP 数字妙图（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

960.（3D 考点妙计（型号：V1.3.1））；生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（3D 考点妙计（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3D 考点妙计（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（3D 考点妙计（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

961.（PK 地理妙赛（型号：V1.3.1））；生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（PK 地理妙赛（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（PK 地理妙赛（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（PK 地理妙赛（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

962.（Q&A 小题妙做（型号：V1.3.1））；生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（Q&A 小题妙做（型号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（Q&A 小题妙做（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（Q&A 小题妙做（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

963.（班级系统（型号：V1.3.1））；生产厂为（四川寰视乾坤科技有限公司），厂址为（四川省成都市高新区萃华路 89 号 1 栋 1 单元 6 层 604 号）。（班级系统（型

号：V1.3.1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（班级系统（型号：V1.3.1））的（关键组件）在中国境内生产。（班级系统（型号：V1.3.1））的（关键工序）在中国境内完成。

964.（伞（型号：82cm）），生产厂为（广州市白云区双旗工艺制品厂），厂址为（广州市白云区石井镇朝阳村四社路边）。（伞（型号：82cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（伞（型号：82cm））的（关键组件）在中国境内生产。（伞（型号：82cm））的（关键工序）在中国境内完成。

965.（团扇（型号：8 英寸）），生产厂为（浙江云汉文化发展有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区新街街道海塘路 603-68 号）。（团扇（型号：8 英寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（团扇（型号：8 英寸））的（关键组件）在中国境内生产。（团扇（型号：8 英寸））的（关键工序）在中国境内完成。

966.（藏帽（型号：夏辉款）），生产厂为（义乌市译尔服饰有限公司），厂址为（浙江省义乌市苏溪镇苏福路 1 号四达商务中心 3 楼）。（藏帽（型号：夏辉款））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（藏帽（型号：夏辉款））的（关键组件）在中国境内生产。（藏帽（型号：夏辉款））的（关键工序）在中国境内完成。

967.（胶州扇子（型号：真丝扇）），生产厂为（许昌市建安区齐全戏剧用品厂），厂址为（许昌市建安区灵井镇霍庄村）。（胶州扇子（型号：真丝扇））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（胶州扇子（型号：真丝扇））的（关键组件）在中国境内生产。（胶州扇子（型号：真丝扇））的（关键工序）在中国境内完成。

968.（蒙古族筷子（型号：SD012）），生产厂为（永嘉县帅动体育用品有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇西岙村）。（蒙古族筷子（型号：SD012））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蒙古族筷子（型号：SD012））的（关键组件）在中国境内生产。（蒙古族筷子（型号：SD012））的（关键工序）在中国境内完成。

969.（彝族披毡（型号：105 款）），生产厂为（深圳舞美人服饰有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期 4 栋 3105）。（彝族披毡（型号：105 款））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（彝族披毡（型号：105 款））的（关键组件）在中国境内生产。（彝族披毡（型号：105 款））的（关键工序）在中国境内完成。

970.（藏族练习裙（型号：定制）），生产厂为（深圳舞美人服饰有限公司），厂

址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期 4 栋 3105）。（藏族练习裙（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（藏族练习裙（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（藏族练习裙（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

971.（傣族练习裙（型号：定制）），生产厂为（深圳舞美人服饰有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道岗头社区天安云谷产业园二期 4 栋 3105）。（傣族练习裙（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（傣族练习裙（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（傣族练习裙（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

972.（收纳框 1（型号：47×28×21cm）），生产厂为（金华市曼嘉家居用品有限公司），厂址为（浙江省金华市婺城区罗埠镇 315 省道上章段 59 号 7 号楼 3 楼）。（收纳框 1（型号：47×28×21cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳框 1（型号：47×28×21cm））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳框 1（型号：47×28×21cm））的（关键工序）在中国境内完成。

973.（收纳框 2（型号：41×24×17cm）），生产厂为（金华市曼嘉家居用品有限公司），厂址为（浙江省金华市婺城区罗埠镇 315 省道上章段 59 号 7 号楼 3 楼）。（收纳框 2（型号：41×24×17cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳框 2（型号：41×24×17cm））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳框 2（型号：41×24×17cm））的（关键工序）在中国境内完成。

974.（沙袋（型号：1kg*2）），生产厂为（日照锦鑫体育用品有限公司），厂址为（山东省日照市岚山巨峰镇大卜落村西南角 407 号 08 房间）。（沙袋（型号：1kg*2））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（沙袋（型号：1kg*2））的（关键组件）在中国境内生产。（沙袋（型号：1kg*2））的（关键工序）在中国境内完成。

975.（维族铃鼓（型号：铃鼓）），生产厂为（廊坊市松瑶乐器有限公司），厂址为（河北省廊坊市安次区龙河高新技术产业开发区王常甫村 8 号）。（维族铃鼓（型号：铃鼓））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（维族铃鼓（型号：铃鼓））的（关键组件）在中国境内生产。（维族铃鼓（型号：铃鼓））的（关键工序）在中国境内完成。

976.（瑜伽垫、砖收纳架（型号：定制）），生产厂为（泉州丰泽未来晟工艺品有限公司），厂址为（福建省泉州市丰泽区宝洲街 299 号二楼 N1196）。（瑜伽垫、砖收

纳架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瑜伽垫、砖收纳架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（瑜伽垫、砖收纳架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

977.（收纳车（型号：DF-7472-1）），生产厂为（浙江星优家居用品有限公司），厂址为（浙江省台州市椒江区洪家街道上徐村中南锦悦府商业楼 S1 幢）。（收纳车（型号:DF-7472-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳车（型号:DF-7472-1））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳车（型号：DF-7472-1））的（关键工序）在中国境内完成。

978.（门口脚垫（型号：50×80cm）），生产厂为（天津华东地毯有限公司），厂址为（天津市武清区河北屯镇南口哨村口哨路 6 号）。（门口脚垫（型号：50×80cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（门口脚垫（型号：50×80cm））的（关键组件）在中国境内生产。（门口脚垫（型号：50×80cm））的（关键工序）在中国境内完成。

979.（舞蹈表演服（型号：定制）），生产厂为（北京华家服饰有限公司），厂址为（北京市房山区长阳万兴路 86 号-A4677）。（舞蹈表演服（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（舞蹈表演服（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（舞蹈表演服（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

980.（书写白板（型号：50071）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（书写白板（型号：50071））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（书写白板（型号：50071））的（关键组件）在中国境内生产。（书写白板（型号：50071））的（关键工序）在中国境内完成。

981.（板擦（型号：50167）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（板擦（型号：50167））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（板擦（型号：50167））的（关键组件）在中国境内生产。（板擦（型号：50167））的（关键工序）在中国境内完成。

982.（磁钉（型号：8725）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（磁钉（型号：8725））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁钉（型号：8725））的（关键组件）在中国境内生产。（磁钉（型号：8725））的（关键工序）在中国境内完成。

983.（瑜伽砖（型号：YJ005）），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有

限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号）。（瑜伽砖（型号：YJ005））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瑜伽砖（型号：YJ005））的（关键组件）在中国境内生产。（瑜伽砖（型号：YJ005））的（关键工序）在中国境内完成。

984.（牛皮鼓（型号：8 寸红鼓）），生产厂为（偃师市缑氏镇腾飞鼓乐厂），厂址为（河南省偃师市缑氏镇马屯村）。（牛皮鼓（型号：8 寸红鼓））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（牛皮鼓（型号：8 寸红鼓））的（关键组件）在中国境内生产。（牛皮鼓（型号：8 寸红鼓））的（关键工序）在中国境内完成。

985.（舞蹈猫爪袜（型号：均码）），生产厂为（南安艺境探索贸易有限公司），厂址为（福建省南安市洪濑镇东林村仑顶 8 号）。（舞蹈猫爪袜（型号：均码））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（舞蹈猫爪袜（型号：均码））的（关键组件）在中国境内生产。（舞蹈猫爪袜（型号：均码））的（关键工序）在中国境内完成。

986.（瑜伽垫 1（型号：88899）），生产厂为（杭州卡路里体育有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道时代未来之城 5 幢 5801 室）。（瑜伽垫 1（型号：88899））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瑜伽垫 1（型号：88899））的（关键组件）在中国境内生产。（瑜伽垫 1（型号：88899））的（关键工序）在中国境内完成。

987.（舞蹈专用弹力带（型号：LLD905）），生产厂为（南安艺境探索贸易有限公司），厂址为（福建省南安市洪濑镇东林村仑顶 8 号）。（舞蹈专用弹力带（型号：LLD905））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（舞蹈专用弹力带（型号：LLD905））的（关键组件）在中国境内生产。（舞蹈专用弹力带（型号：LLD905））的（关键工序）在中国境内完成。

988.（朝鲜族长鼓（型号：1.5 尺）），生产厂为（洛阳悦辉乐器有限公司），厂址为（河南省洛阳市偃师区缑氏镇马屯村 3 组）。（朝鲜族长鼓（型号：1.5 尺））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（朝鲜族长鼓（型号：1.5 尺））的（关键组件）在中国境内生产。（朝鲜族长鼓（型号：1.5 尺））的（关键工序）在中国境内完成。

989.（剑道（型号：HS024）），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（剑道（型号：HS024））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（剑道（型号：HS024））的（关键组件）在中国境内生产。（剑道（型号：HS024））的（关键工序）在中国境内完成。

990.（比赛裁判器（型号：SG21）），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（比赛裁判器（型号：SG21））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（比赛裁判器（型号：SG21））的（关键组件）在中国境内生产。（比赛裁判器（型号：SG21））的（关键工序）在中国境内完成。

991.（比赛拖线盘（型号：F-05）），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（比赛拖线盘（型号：F-05））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（比赛拖线盘（型号：F-05））的（关键组件）在中国境内生产。（比赛拖线盘（型号：F-05））的（关键工序）在中国境内完成。

992.（重剑（型号：HS-3A）），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（重剑（型号：HS-3A））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（重剑（型号：HS-3A））的（关键组件）在中国境内生产。（重剑（型号：HS-3A））的（关键工序）在中国境内完成。

993.（连接线（型号：HS024-5）），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（连接线（型号：HS024-5））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（连接线（型号：HS024-5））的（关键组件）在中国境内生产。（连接线（型号：HS024-5））的（关键工序）在中国境内完成。

994.（重剑配件（型号：HS-6A）），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（重剑配件（型号：HS-6A））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（重剑配件（型号：HS-6A））的（关键组件）在中国境内生产。（重剑配件（型号：HS-6A））的（关键工序）在中国境内完成。

995.（剑架（型号：HS-Z82）），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（剑架（型号：HS-Z82））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（剑架（型号：HS-Z82））的（关键组件）在中国境内生产。（剑架（型号：HS-Z82））的（关键工序）在中国境内完成。

996.（人形大剑靶（型号：HS-Z81）），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（人形大剑靶（型号：HS-Z81））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（人形大剑靶（型号：HS-Z81））的（关键组件）在中国境内生产。（人形大剑靶（型号：HS-Z81））的（关键工序）在中国境内完成。

997.（贴墙靶（型号：HS-Z81-2）），生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址

为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（贴墙靶（型号：HS-Z81-2））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（贴墙靶（型号：HS-Z81-2））的（关键组件）在中国境内生产。（贴墙靶（型号：HS-Z81-2））的（关键工序）在中国境内完成。

998.（整套防护服（型号：HS-5R））；生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（整套防护服（型号：HS-5R））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（整套防护服（型号：HS-5R））的（关键组件）在中国境内生产。（整套防护服（型号：HS-5R））的（关键工序）在中国境内完成。

999.（教练头盔（型号：HS-3L））；生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（教练头盔（型号：HS-3L））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（教练头盔（型号：HS-3L））的（关键组件）在中国境内生产。（教练头盔（型号：HS-3L））的（关键工序）在中国境内完成。

1000.（教练服（型号：定制））；生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（教练服（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（教练服（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（教练服（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1001.（教练用剑（型号：HS-3A））；生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（教练用剑（型号：HS-3A））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（教练用剑（型号：HS-3A））的（关键组件）在中国境内生产。（教练用剑（型号：HS-3A））的（关键工序）在中国境内完成。

1002.（护面（型号：HS-2A））；生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（护面（型号：HS-2A））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（护面（型号：HS-2A））的（关键组件）在中国境内生产。（护面（型号：HS-2A））的（关键工序）在中国境内完成。

1003.（护板（型号：HS-23M））；生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（护板（型号：HS-23M））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（护板（型号：HS-23M））的（关键组件）在中国境内生产。（护板（型号：HS-23M））的（关键工序）在中国境内完成。

1004.（手套（型号：HS-7H））；生产厂为（无锡市沪升体育用品厂），厂址为（江苏省无锡市锡山区东港镇东湖工业园区内）。（手套（型号：HS-7H））的中国境内生

产的组件成本占比≥（100%）。（手套（型号：HS-7H））的（关键组件）在中国境内生产。（手套（型号：HS-7H））的（关键工序）在中国境内完成。

1005.（草靶墙（型号：定制））；生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（草靶墙（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（草靶墙（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（草靶墙（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1006.（平面草靶（型号：定制））；生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（平面草靶（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平面草靶（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（平面草靶（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1007.（墙面木龙骨基层（型号：定制））；生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（墙面木龙骨基层（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（墙面木龙骨基层（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（墙面木龙骨基层（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1008.（墙面热镀锌矩形管（型号：定制））；生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（墙面热镀锌矩形管（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（墙面热镀锌矩形管（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（墙面热镀锌矩形管（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1009.（墙面双层 18mm 厚实木橡木板（型号：定制））；生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（墙面双层 18mm 厚实木橡木板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（墙面双层 18mm 厚实木橡木板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（墙面双层 18mm 厚实木橡木板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1010.（墙面灰色毛毡板（型号：定制））；生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（墙面灰色毛毡板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（墙面灰色毛毡板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（墙面灰色毛毡板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1011.（墙面内嵌柜体（型号：定制）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（墙面内嵌柜体（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（墙面内嵌柜体（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（墙面内嵌柜体（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1012.（柜体底座钢龙骨加固（型号：定制）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（柜体底座钢龙骨加固（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（柜体底座钢龙骨加固（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（柜体底座钢龙骨加固（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1013.（草靶墙两侧挡箭墙（型号：定制）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（草靶墙两侧挡箭墙（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（草靶墙两侧挡箭墙（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（草靶墙两侧挡箭墙（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1014.（自动计时报时器（型号：YYAR-WOD3）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（自动计时报时器（型号：YYAR-WOD3））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（自动计时报时器（型号：YYAR-WOD3））的（关键组件）在中国境内生产。（自动计时报时器（型号：YYAR-WOD3））的（关键工序）在中国境内完成。

1015.（练习带（型号：YYAR-SNET）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（练习带（型号：YYAR-SNET））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（练习带（型号：YYAR-SNET））的（关键组件）在中国境内生产。（练习带（型号：YYAR-SNET））的（关键工序）在中国境内完成。

1016.（护胸（型号：YYAR-T05）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（护胸（型号：YYAR-T05））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（护胸（型号：YYAR-T05））的（关键组件）在中国境内生产。（护胸（型号：YYAR-T05））的（关键工序）在中国境内完成。

1017.（弓挡尺（型号：YYAR-N09）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任

公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（弓挡尺（型号：YYAR-N09））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（弓挡尺（型号：YYAR-N09））的（关键组件）在中国境内生产。（弓挡尺（型号：YYAR-N09））的（关键工序）在中国境内完成。

1018.（护臂（型号：YYAR-M34）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（护臂（型号：YYAR-M34））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（护臂（型号：YYAR-M34））的（关键组件）在中国境内生产。（护臂（型号：YYAR-M34））的（关键工序）在中国境内完成。

1019.（木质弓把护指套装（型号：25 寸）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（木质弓把护指套装（型号：25 寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（木质弓把护指套装（型号：25 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（木质弓把护指套装（型号：25 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

1020.（弓片弓弦套装（型号：定制）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（弓片弓弦套装（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（弓片弓弦套装（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（弓片弓弦套装（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1021.（瞄准器（型号：定制）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（瞄准器（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瞄准器（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（瞄准器（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1022.（弓架（型号：YYAR-TG43）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（弓架（型号：YYAR-TG43））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（弓架（型号：YYAR-TG43））的（关键组件）在中国境内生产。（弓架（型号：YYAR-TG43））的（关键工序）在中国境内完成。

1023.（碳素箭（型号：YYAR-TG128）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（碳素箭（型号：YYAR-TG128））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（碳素箭（型号：YYAR-TG128））的（关键组件）在中国境内生产。（碳素箭（型号：YYAR-TG128））的（关键工序）在中国境

内完成。

1024.（箭台（型号：YYAR-TD28）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（箭台（型号：YYAR-TD28））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（箭台（型号：YYAR-TD28））的（关键组件）在中国境内生产。（箭台（型号：YYAR-TD28））的（关键工序）在中国境内完成。

1025.（箭壶（型号：YYAR-TF40）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（箭壶（型号：YYAR-TF40））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（箭壶（型号：YYAR-TF40））的（关键组件）在中国境内生产。（箭壶（型号：YYAR-TF40））的（关键工序）在中国境内完成。

1026.（箭尾（型号：YYAR-DT20）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（箭尾（型号：YYAR-DT20））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（箭尾（型号：YYAR-DT20））的（关键组件）在中国境内生产。（箭尾（型号：YYAR-DT20））的（关键工序）在中国境内完成。

1027.（箭羽（型号：YYAR-WD02）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（箭羽（型号：YYAR-WD02））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（箭羽（型号：YYAR-WD02））的（关键组件）在中国境内生产。（箭羽（型号：YYAR-WD02））的（关键工序）在中国境内完成。

1028.（防打钉（型号：YYAR-BL87）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（防打钉（型号：YYAR-BL87））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防打钉（型号：YYAR-BL87））的（关键组件）在中国境内生产。（防打钉（型号：YYAR-BL87））的（关键工序）在中国境内完成。

1029.（丝线（型号：YYAR-TC43）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（丝线（型号：YYAR-TC43））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（丝线（型号：YYAR-TC43））的（关键组件）在中国境内生产。（丝线（型号：YYAR-TC43））的（关键工序）在中国境内完成。

1030.（缠线器（型号：YYAR-NW65）），生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（缠线器（型号：YYAR-NW65））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（缠线器（型号：YYAR-NW65））的（关键组件）在中国境内生产。（缠线器（型号：YYAR-NW65））的（关键工序）在中国境

内完成。

1031.（靶纸（型号：40*40cm））， 生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（靶纸（型号：40*40cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（靶纸（型号：40*40cm））的（关键组件）在中国境内生产。（靶纸（型号：40*40cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1032.（电子测磅器（型号：B11））， 生产厂为（乐陵市友谊体育器材有限责任公司），厂址为（山东省德州市乐陵市四号路东侧）。（电子测磅器（型号：B11））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子测磅器（型号：B11））的（关键组件）在中国境内生产。（电子测磅器（型号：B11））的（关键工序）在中国境内完成。

1033.（乒乓球台（型号：T1223））， 生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区兰博路 598 号）。（乒乓球台（型号：T1223））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（乒乓球台（型号：T1223））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球台（型号：T1223））的（关键工序）在中国境内完成。

1034.（乒乓球拍（型号：H4002））， 生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区兰博路 598 号）。（乒乓球拍（型号：H4002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（乒乓球拍（型号：H4002））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球拍（型号：H4002））的（关键工序）在中国境内完成。

1035.（乒乓球网架（型号：P145））， 生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区兰博路 598 号）。（乒乓球网架（型号：P145））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（乒乓球网架（型号：P145））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球网架（型号：P145））的（关键工序）在中国境内完成。

1036.（乒乓球周围挡板（型号：S6-01）），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区兰博路 598 号）。（乒乓球周围挡板（型号：S6-01））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（乒乓球周围挡板（型号：S6-01））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球周围挡板（型号：S6-01））的（关键工序）在中国境内完成。

1037.（捡球器（型号：J06））， 生产厂为（广州双鱼体育用品集团有限公司），厂址为（广州市海珠区燕子岗路 28 号）。（捡球器（型号：J06））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（捡球器（型号：J06））的（关键组件）在中国境内生产。（捡球器（型号：J06））的（关键工序）在中国境内完成。

1038.（乒乓球车（型号：SQ02）），生产厂为（广州双鱼体育用品集团有限公司），厂址为（广州市海珠区燕子岗路 28 号）。（乒乓球车（型号：SQ02））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（乒乓球车（型号：SQ02））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球车（型号：SQ02））的（关键工序）在中国境内完成。

1039.（乒乓球发球机（型号：W1）），生产厂为（上海红双喜股份有限公司），厂址为（上海市奉贤区兰博路 598 号）。（乒乓球发球机（型号：W1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（乒乓球发球机（型号：W1））的（关键组件）在中国境内生产。（乒乓球发球机（型号：W1））的（关键工序）在中国境内完成。

1040.（公告板（型号：80×120cm）），生产厂为（滕州市长图商贸有限公司），厂址为（山东省枣庄市滕州市鲍沟镇皇甫村北 104 国道路西加油站北 1 号）。（公告板（型号：80×120cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（公告板（型号：80×120cm））的（关键组件）在中国境内生产。（公告板（型号：80×120cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1041.（弹力带（型号：A3）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（弹力带（型号：A3））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（弹力带（型号：A3））的（关键组件）在中国境内生产。（弹力带（型号：A3））的（关键工序）在中国境内完成。

1042.（跆拳道垫（型号：定制）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（跆拳道垫（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（跆拳道垫（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（跆拳道垫（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1043.（跆拳道护具（型号：2905A1）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（跆拳道护具（型号：2905A1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（跆拳道护具（型号：2905A1））的（关键组件）在中国境内生产。（跆拳道护具（型号：2905A1））的（关键工序）在中国境内完成。

1044.（跆拳道护手套（型号：1108A1）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（跆拳道护手套（型号：1108A1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（跆拳道护手套（型号：1108A1））的（关键组件）在中国境内生产。（跆拳道护手套（型号：1108A1））的（关键工序）在中国

境内完成。

1045.（跆拳道护脚套（型号：1506A1）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（跆拳道护脚套（型号：1506A1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（跆拳道护脚套（型号：1506A1））的（关键组件）在中国境内生产。（跆拳道护脚套（型号：1506A1））的（关键工序）在中国境内完成。

1046.（护肘（型号：1201B2）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（护肘（型号：1201B2））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（护肘（型号：1201B2））的（关键组件）在中国境内生产。（护肘（型号：1201B2））的（关键工序）在中国境内完成。

1047.（护膝（型号：1501B2）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（护膝（型号：1501B2））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（护膝（型号：1501B2））的（关键组件）在中国境内生产。（护膝（型号：1501B2））的（关键工序）在中国境内完成。

1048.（护裆（型号：A1）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（护裆（型号：A1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（护裆（型号：A1））的（关键组件）在中国境内生产。（护裆（型号：A1））的（关键工序）在中国境内完成。

1049.（鸡肫靶

（双页）（型号：1607A1）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（鸡肫靶

（双页）（型号：1607A1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鸡肫靶

（双页）（型号：1607A1））的（关键组件）在中国境内生产。（鸡肫靶

（双页）（型号：1607A1））的（关键工序）在中国境内完成。

1050.（不倒翁沙袋（型号：1707A3）），生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（不倒翁沙袋（型号：1707A3））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（不倒翁沙袋（型号：1707A3））的（关键组件）在中国境内生产。（不倒翁沙袋（型号：1707A3））的（关键工序）在中国境内完成。

1051.（敏捷圈（型号：AP-040）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（敏捷圈（型号：AP-040））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（敏捷圈（型号：AP-040））的（关键组件）在中国境内生产。（敏捷圈（型号：AP-040））的（关键工序）在中国境内完成。

1052.（专业垫子（型号：定制）），生产厂为（深圳仕尔道健身器材有限公司），厂址为（深圳市光明区公明街道上村社区莲塘同富裕工业园 11 栋 103）。（专业垫子（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（专业垫子（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（专业垫子（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1053.（泡沫轴（型号：60cm）），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街 72 号）。（泡沫轴（型号：60cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（泡沫轴（型号：60cm））的（关键组件）在中国境内生产。（泡沫轴（型号：60cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1054.（武术刀具（型号：武术刀）），生产厂为（山东国华体育健身器材有限公司），厂址为（山东省聊城市东阿县牛角店镇北外环路中段）。（武术刀具（型号：武术刀））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（武术刀具（型号：武术刀））的（关键组件）在中国境内生产。（武术刀具（型号：武术刀））的（关键工序）在中国境内完成。

1055.（武术剑（型号：武术剑）），生产厂为（山东国华体育健身器材有限公司），厂址为（山东省聊城市东阿县牛角店镇北外环路中段）。（武术剑（型号：武术剑））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（武术剑（型号：武术剑））的（关键组件）在中国境内生产。（武术剑（型号：武术剑））的（关键工序）在中国境内完成。

1056.（武术棍（型号：武术棍）），生产厂为（山东国华体育健身器材有限公司），厂址为（山东省聊城市东阿县牛角店镇北外环路中段）。（武术棍（型号：武术棍））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（武术棍（型号：武术棍））的（关键组件）在中国境内生产。（武术棍（型号：武术棍））的（关键工序）在中国境内完成。

1057.（短兵（型号：短兵）），生产厂为（山东国华体育健身器材有限公司），厂址为（山东省聊城市东阿县牛角店镇北外环路中段）。（短兵（型号：短兵））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（短兵（型号：短兵））的（关键组件）在中

国境内生产。（短兵（型号：短兵））的（关键工序）在中国境内完成。

1058.（双节棍（型号：J5IY5））；生产厂为（龙川县银焰体育用品厂），厂址为（河源市龙川县老隆镇水坑尾49号）。（双节棍（型号：J5IY5））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（双节棍（型号：J5IY5））的（关键组件）在中国境内生产。（双节棍（型号：J5IY5））的（关键工序）在中国境内完成。

1059.（功夫扇（型号：10寸））；生产厂为（绍兴越艺坊扇业有限公司），厂址为（浙江省绍兴市柯桥区齐贤街道群贤居委会4幢5楼B区）。（功夫扇（型号：10寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（功夫扇（型号：10寸））的（关键组件）在中国境内生产。（功夫扇（型号：10寸））的（关键工序）在中国境内完成。

1060.（木人桩（型号：2111A1））；生产厂为（福建省伟志兴体育用品有限公司），厂址为（福建省南安市霞美镇滨江工业园区）。（木人桩（型号：2111A1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（木人桩（型号：2111A1））的（关键组件）在中国境内生产。（木人桩（型号：2111A1））的（关键工序）在中国境内完成。

1061.（兵器架（型号：定制））；生产厂为（莱武（山东）体育用品有限公司），厂址为（山东省济南市莱芜区花园北路33号）。（兵器架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（兵器架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（兵器架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1062.（武术棍展示架（型号：LW/HZTY18））；生产厂为（莱武（山东）体育用品有限公司），厂址为（山东省济南市莱芜区花园北路33号）。（武术棍展示架（型号：LW/HZTY18））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（武术棍展示架（型号：LW/HZTY18））的（关键组件）在中国境内生产。（武术棍展示架（型号：LW/HZTY18））的（关键工序）在中国境内完成。

1063.（武术枪（型号：武术枪））；生产厂为（山东国华体育健身器材有限公司），厂址为（山东省聊城市东阿县牛角店镇北外环路中段）。（武术枪（型号：武术枪））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（武术枪（型号：武术枪））的（关键组件）在中国境内生产。（武术枪（型号：武术枪））的（关键工序）在中国境内完成。

1064.（直板保护垫（型号：定制））；生产厂为（山东泰山体育器材有限公司），厂址为（山东省乐陵市云红北大街东侧经济技术开发区泰山体育路1号）。（直板保护垫（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（直板保护垫（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（直板保护垫（型号：定制））的（关键工

序）在中国境内完成。

1065.（折叠保护垫（型号：定制）），生产厂为（山东泰山体育器材有限公司），厂址为（山东省乐陵市云红北大街东侧经济技术开发区泰山体育路 1 号）。（折叠保护垫（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（折叠保护垫（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（折叠保护垫（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1066.（平衡木（型号：TQ2017）），生产厂为（山东泰山体育器材有限公司），厂址为（山东省乐陵市云红北大街东侧经济技术开发区泰山体育路 1 号）。（平衡木（型号：TQ2017））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平衡木（型号：TQ2017））的（关键组件）在中国境内生产。（平衡木（型号：TQ2017））的（关键工序）在中国境内完成。

1067.（瑞士球（型号：3366）），生产厂为（上海方连实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 10 幢 L6 室）。（瑞士球（型号：3366））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瑞士球（型号：3366））的（关键组件）在中国境内生产。（瑞士球（型号：3366））的（关键工序）在中国境内完成。

1068.（瑜伽砖（型号：15×23×10cm）），生产厂为（上海方连实业有限公司），厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 10 幢 L6 室）。（瑜伽砖（型号：15×23×10cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瑜伽砖（型号：15×23×10cm））的（关键组件）在中国境内生产。（瑜伽砖（型号：15×23×10cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1069.（斜坡垫（型号：RB19-J-620-6001）），生产厂为（北京优创时光教育科技有限公司），厂址为（北京市通州区永乐店镇企业服务中心 1 号-3526 号）。（斜坡垫（型号：RB19-J-620-6001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（斜坡垫（型号：RB19-J-620-6001））的（关键组件）在中国境内生产。（斜坡垫（型号：RB19-J-620-6001））的（关键工序）在中国境内完成。

1070.（置物架（型号：定制）），生产厂为（嘉利信得家具有限公司），厂址为（唐山市芦台经济开发区农业总公司三社区）。（置物架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（置物架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（置物架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1071.（蘑菇山羊（型号：定制）），生产厂为（沧州脉动体育器材有限公司），

厂址为（河北省沧州市海兴县高湾镇孔庄子村东北）。（蘑菇山羊（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蘑菇山羊（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（蘑菇山羊（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1072.（小双杠（型号：定制）），生产厂为（沧州脉动体育器材有限公司），厂址为（河北省沧州市海兴县高湾镇孔庄子村东北）。（小双杠（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小双杠（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（小双杠（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1073.（波速球（型号：58cm）），生产厂为（东莞市康星运动用品有限公司），厂址为（广东省东莞市东城街道莞龙路东城段 219 号 2 栋 407 室）。（波速球（型号：58cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（波速球（型号：58cm））的（关键组件）在中国境内生产。（波速球（型号：58cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1074.（训练沙袋（型号：MK1309-02-2KG）），生产厂为（中山市米客运动用品有限公司），厂址为（中山市小榄镇白鲤村白鲤工业区沿展街 2 号三楼）。（训练沙袋（型号：MK1309-02-2KG））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（训练沙袋（型号:MK1309-02-2KG））的（关键组件）在中国境内生产。（训练沙袋（型号:MK1309-02-2KG））的（关键工序）在中国境内完成。

1075.（电动悬空篮架（型号：1612120）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（电动悬空篮架（型号：1612120））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电动悬空篮架（型号：1612120））的（关键组件）在中国境内生产。（电动悬空篮架（型号：1612120））的（关键工序）在中国境内完成。

1076.（24 秒计时器（型号：1612071）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（24 秒计时器（型号：1612071））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（24 秒计时器（型号：1612071））的（关键组件）在中国境内生产。（24 秒计时器（型号：1612071））的（关键工序）在中国境内完成。

1077.（篮球发球机（型号：K2101A）），生产厂为（东莞市斯波阿斯体育用品科技有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇赤岗富马一路 16 号）。（篮球发球机（型号:K2101A））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篮球发球机（型号:K2101A））的（关键组件）在中国境内生产。（篮球发球机（型号：K2101A））的（关键工序）在

中国境内完成。

1078.（记分牌套装（型号：KJ1255）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（记分牌套装（型号：KJ1255））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（记分牌套装（型号：KJ1255））的（关键组件）在中国境内生产。（记分牌套装（型号：KJ1255））的（关键工序）在中国境内完成。

1079.（篮球球车（型号：KJ1080）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（篮球球车（型号：KJ1080））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篮球球车（型号：KJ1080））的（关键组件）在中国境内生产。（篮球球车（型号：KJ1080））的（关键工序）在中国境内完成。

1080.（防守人墙障碍物（型号：学生专业版）），生产厂为（东莞市盖亚体育用品有限公司），厂址为（广东省东莞市沙田镇银鱼洲二路 17 号）。（防守人墙障碍物（型号：学生专业版））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防守人墙障碍物（型号：学生专业版））的（关键组件）在中国境内生产。（防守人墙障碍物（型号：学生专业版））的（关键工序）在中国境内完成。

1081.（篮球脚步训练垫（型号：LJSU326）），生产厂为（李宁（中国）体育用品有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)兴光五街 8 号 1-8 幢）。（篮球脚步训练垫（型号：LJSU326））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篮球脚步训练垫（型号：LJSU326））的（关键组件）在中国境内生产。（篮球脚步训练垫（型号：LJSU326））的（关键工序）在中国境内完成。

1082.（篮球收纳架（型号：定制）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（篮球收纳架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篮球收纳架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（篮球收纳架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1083.（战术白板（型号：二折战术板）），生产厂为（东莞市盖亚体育用品有限公司），厂址为（广东省东莞市沙田镇银鱼洲二路 17 号）。（战术白板（型号：二折战术板））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（战术白板（型号：二折战术板））的（关键组件）在中国境内生产。（战术白板（型号：二折战术板））的（关键工序）在中国境内完成。

1084.（6 号篮球（型号：XJ1000-6）），生产厂为（摩腾运动器材（泗洪）有限公

司），厂址为（江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号）。（6 号篮球（型号：XJ1000-6））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（6 号篮球（型号：XJ1000-6））的（关键组件）在中国境内生产。（6 号篮球（型号：XJ1000-6））的（关键工序）在中国境内完成。

1085.（7 号篮球（型号：XJ1000-7）），生产厂为（摩腾运动器材（泗洪）有限公司），厂址为（江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号）。（7 号篮球（型号：XJ1000-7））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（7 号篮球（型号：XJ1000-7））的（关键组件）在中国境内生产。（7 号篮球（型号：XJ1000-7））的（关键工序）在中国境内完成。

1086.（篮球网（型号：AP-492）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（篮球网（型号：AP-492））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篮球网（型号：AP-492））的（关键组件）在中国境内生产。（篮球网（型号：AP-492））的（关键工序）在中国境内完成。

1087.（篮球网兜（型号：AP-2312）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（篮球网兜（型号：AP-2312））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篮球网兜（型号：AP-2312））的（关键组件）在中国境内生产。（篮球网兜（型号：AP-2312））的（关键工序）在中国境内完成。

1088.（排球球车（型号：KJ1080）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（排球球车（型号：KJ1080））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排球球车（型号：KJ1080））的（关键组件）在中国境内生产。（排球球车（型号：KJ1080））的（关键工序）在中国境内完成。

1089.（帆布球车（型号：Z121340511）），生产厂为（泉州准者体育用品有限公司），厂址为（福建省石狮市鑫强路 8 号光电信息产业园 12 幢厂房）。（帆布球车（型号：Z121340511））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（帆布球车（型号：Z121340511））的（关键组件）在中国境内生产。（帆布球车（型号：Z121340511））的（关键工序）在中国境内完成。

1090.（排球裁判椅（型号：TYC-009）），生产厂为（山东泰山体育器材有限公司），厂址为（山东省乐陵市云红北大街东侧经济技术开发区泰山体育路 1 号）。（排球裁判椅（型号：TYC-009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排球裁判椅（型号：TYC-009））的（关键组件）在中国境内生产。（排球裁判椅（型号：TYC-009））

的（关键工序）在中国境内完成。

1091.（排球发球机（型号：V2201A）），生产厂为（东莞市斯波阿斯体育用品科技有限公司），厂址为（广东省东莞市虎门镇赤岗富马一路 16 号）。（排球发球机（型号：V2201A））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排球发球机（型号：V2201A））的（关键组件）在中国境内生产。（排球发球机（型号：V2201A））的（关键工序）在中国境内完成。

1092.（训练背心（型号：定制）），生产厂为（福州高新区夏洛克服饰有限公司），厂址为（福建省闽侯县南屿镇乌龙江南大道 55 号龙旺商业中心 3#楼 10 层 1013 办公）。（训练背心（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（训练背心（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（训练背心（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1093.（硬排球（型号：LVQK709-1）），生产厂为（李宁（中国）体育用品有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)兴光五街 8 号 1-8 幢）。（硬排球（型号：LVQK709-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（硬排球（型号：LVQK709-1））的（关键组件）在中国境内生产。（硬排球（型号：LVQK709-1））的（关键工序）在中国境内完成。

1094.（拉力带（型号：21121786）），生产厂为（杭州卡路里体育有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道时代未来之城 5 幢 5801 室）。（拉力带（型号：21121786））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（拉力带（型号：21121786））的（关键组件）在中国境内生产。（拉力带（型号：21121786））的（关键工序）在中国境内完成。

1095.（小栏架 1（型号：BF-8530）），生产厂为（义乌市赛昂体育用品有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102）。（小栏架 1（型号：BF-8530））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小栏架 1（型号：BF-8530））的（关键组件）在中国境内生产。（小栏架 1（型号：BF-8530））的（关键工序）在中国境内完成。

1096.（小栏架 2（型号：BF-8550）），生产厂为（义乌市赛昂体育用品有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102）。（小栏架 2（型号：BF-8550））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小栏架 2（型号：BF-8550））的（关键组件）在中国境内生产。（小栏架 2（型号：BF-8550））

的（关键工序）在中国境内完成。

1097.（小栏架 3（型号：BF-8570）），生产厂为（义乌市赛昂体育用品有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102）。（小栏架 3（型号：BF-8570））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小栏架 3（型号：BF-8570））的（关键组件）在中国境内生产。（小栏架 3（型号：BF-8570））的（关键工序）在中国境内完成。

1098.（收纳箱 1（型号：X-6070）），生产厂为（禧天龙科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区滨海科技园风光大道 12 号）。（收纳箱 1（型号：X-6070））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳箱 1（型号：X-6070））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳箱 1（型号：X-6070））的（关键工序）在中国境内完成。

1099.（置物架（型号：定制）），生产厂为（嘉利信得家具有限公司），厂址为（唐山市芦台经济开发区农业总公司三社区）。（置物架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（置物架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（置物架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1100.（训练背心（型号：定制）），生产厂为（福州高新区夏洛克服饰有限公司），厂址为（福建省闽侯县南屿镇乌龙江南大道 55 号龙旺商业中心 3#楼 10 层 1013 办公）。（训练背心（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（训练背心（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（训练背心（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1101.（小栏架 4（型号：BF-8520）），生产厂为（义乌市赛昂体育用品有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102）。（小栏架 4（型号：BF-8520））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小栏架 4（型号：BF-8520））的（关键组件）在中国境内生产。（小栏架 4（型号：BF-8520））的（关键工序）在中国境内完成。

1102.（小栏架 5（型号：BF-8540）），生产厂为（义乌市赛昂体育用品有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102）。（小栏架 5（型号：BF-8540））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小栏架 5（型号：BF-8540））的（关键组件）在中国境内生产。（小栏架 5（型号：BF-8540））的（关键工序）在中国境内完成。

1103.（波速球收纳架（型号：定制）），生产厂为（泉州丰泽未来晟工艺品有限

公司），厂址为（福建省泉州市丰泽区宝洲街 299 号二楼 N1196）。（波速球收纳架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（波速球收纳架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（波速球收纳架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1104.（瑜伽球收纳架（型号：定制）），生产厂为（泉州丰泽未来晟工艺品有限公司），厂址为（福建省泉州市丰泽区宝洲街 299 号二楼 N1196）。（瑜伽球收纳架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瑜伽球收纳架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（瑜伽球收纳架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1105.（瑜伽垫收纳架（型号：定制）），生产厂为（泉州丰泽未来晟工艺品有限公司），厂址为（福建省泉州市丰泽区宝洲街 299 号二楼 N1196）。（瑜伽垫收纳架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瑜伽垫收纳架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（瑜伽垫收纳架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1106.（敏捷圈收纳车（型号：定制）），生产厂为（泉州丰泽未来晟工艺品有限公司），厂址为（福建省泉州市丰泽区宝洲街 299 号二楼 N1196）。（敏捷圈收纳车（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（敏捷圈收纳车（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（敏捷圈收纳车（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1107.（海绵棒收纳车（型号：定制）），生产厂为（泉州丰泽未来晟工艺品有限公司），厂址为（福建省泉州市丰泽区宝洲街 299 号二楼 N1196）。（海绵棒收纳车（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（海绵棒收纳车（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（海绵棒收纳车（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1108.（方形标志碟（型号：AP-984）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（方形标志碟（型号：AP-984））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（方形标志碟（型号：AP-984））的（关键组件）在中国境内生产。（方形标志碟（型号：AP-984））的（关键工序）在中国境内完成。

1109.（计数跳绳（型号：经典款）），生产厂为（深圳市沙式跳绳文化传播有限

公司），厂址为（深圳市宝安区新安街道海旺社区裕安一路 3016 号尚都 2 栋 D-E 座创辉路 2050 号）。（计数跳绳（型号：经典款））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（计数跳绳（型号：经典款））的（关键组件）在中国境内生产。（计数跳绳（型号：经典款））的（关键工序）在中国境内完成。

1110.（敏捷梯 1（型号：T1016）），生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道商博路 288 号 543-2 号）。（敏捷梯 1（型号：T1016））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（敏捷梯 1（型号：T1016））的（关键组件）在中国境内生产。（敏捷梯 1（型号：T1016））的（关键工序）在中国境内完成。

1111.（敏捷梯 2（型号：T1008）），生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道商博路 288 号 543-2 号）。（敏捷梯 2（型号：T1008））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（敏捷梯 2（型号：T1008））的（关键组件）在中国境内生产。（敏捷梯 2（型号：T1008））的（关键工序）在中国境内完成。

1112.（带孔标志桶（型号：AP-4050）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（带孔标志桶（型号：AP-4050））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（带孔标志桶（型号：AP-4050））的（关键组件）在中国境内生产。（带孔标志桶（型号：AP-4050））的（关键工序）在中国境内完成。

1113.（训练横杆（型号：AP-4092）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（训练横杆（型号：AP-4092））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（训练横杆（型号：AP-4092））的（关键组件）在中国境内生产。（训练横杆（型号：AP-4092））的（关键工序）在中国境内完成。

1114.（方形沙包（型号：AP-8200）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（方形沙包（型号：AP-8200））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（方形沙包（型号：AP-8200））的（关键组件）在中国境内生产。（方形沙包（型号：AP-8200））的（关键工序）在中国境内完成。

1115.（磁性墙面白板（型号：50041）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（磁性墙面白板（型号：50041））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁性墙面白板（型号：50041））的（关键组件）

在中国境内生产。（磁性墙面白板（型号：50041））的（关键工序）在中国境内完成。

1116.（翻转杯（型号：7*20cm）），生产厂为（金华市雷鼎体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市金东区曹宅镇莲塘潘村工业功能区）。（翻转杯（型号：7*20cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（翻转杯（型号：7*20cm））的（关键组件）在中国境内生产。（翻转杯（型号：7*20cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1117.（波速球（型号：58cm）），生产厂为（东莞市康星运动用品有限公司），厂址为（广东省东莞市东城街道莞龙路东城段 219 号 2 栋 407 室）。（波速球（型号：58cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（波速球（型号：58cm））的（关键组件）在中国境内生产。（波速球（型号：58cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1118.（六角球（型号：67mm）），生产厂为（金华市雷鼎体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市金东区曹宅镇莲塘潘村工业功能区）。（六角球（型号：67mm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（六角球（型号：67mm））的（关键组件）在中国境内生产。（六角球（型号：67mm））的（关键工序）在中国境内完成。

1119.（收纳箱 2（型号：X-6318）），生产厂为（禧天龙科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区滨海科技园风光大道 12 号）。（收纳箱 2（型号：X-6318））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳箱 2（型号：X-6318））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳箱 2（型号：X-6318））的（关键工序）在中国境内完成。

1120.（收纳箱 3（型号：X-6253）），生产厂为（禧天龙科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区滨海科技园风光大道 12 号）。（收纳箱 3（型号：X-6253））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳箱 3（型号：X-6253））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳箱 3（型号：X-6253））的（关键工序）在中国境内完成。

1121.（收纳箱 4（型号：X-6324）），生产厂为（禧天龙科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区滨海科技园风光大道 12 号）。（收纳箱 4（型号：X-6324））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳箱 4（型号：X-6324））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳箱 4（型号：X-6324））的（关键工序）在中国境内完成。

1122.（收纳箱 5（型号：X-6251）），生产厂为（禧天龙科技发展有限公司），厂址为（天津滨海高新区滨海科技园风光大道 12 号）。（收纳箱 5（型号：X-6251））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳箱 5（型号：X-6251））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳箱 5（型号：X-6251））的（关键工序）在中国境内完成。

1123.（电动打气筒（型号：CD259）），生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），

厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区 7 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（电动打气筒（型号：CD259））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电动打气筒（型号：CD259））的（关键组件）在中国境内生产。（电动打气筒（型号：CD259））的（关键工序）在中国境内完成。

1124.（打气筒（型号：DL-QT016））， 生产厂为（宁波得力工具有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（打气筒（型号：DL-QT016））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（打气筒（型号：DL-QT016））的（关键组件）在中国境内生产。（打气筒（型号：DL-QT016））的（关键工序）在中国境内完成。

1125.（板擦（型号：50167）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（板擦（型号：50167））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（板擦（型号：50167））的（关键组件）在中国境内生产。（板擦（型号：50167））的（关键工序）在中国境内完成。

1126.（磁钉（型号：8725）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（磁钉（型号：8725））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁钉（型号：8725））的（关键组件）在中国境内生产。（磁钉（型号：8725））的（关键工序）在中国境内完成。

1127.（拉力带（型号：21121786）），生产厂为（杭州卡路里体育有限公司），厂址为（浙江省杭州市余杭区仓前街道时代未来之城 5 幢 5801 室）。（拉力带（型号：21121786））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（拉力带（型号：21121786））的（关键组件）在中国境内生产。（拉力带（型号：21121786））的（关键工序）在中国境内完成。

1128.（数字标志垫（型号：TY-1950）），生产厂为（绍兴市太一文具有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区东湖街道仁渎村（中亚工贸园 A 区））。（数字标志垫（型号：TY-1950））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（数字标志垫（型号：TY-1950））的（关键组件）在中国境内生产。（数字标志垫（型号：TY-1950））的（关键工序）在中国境内完成。

1129.（难度墙高强攀岩板（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（难度墙高强攀岩板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（难度墙高强攀岩板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（难度墙高强

攀岩板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1130.（速度墙高强攀岩板（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（速度墙高强攀岩板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（速度墙高强攀岩板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（速度墙高强攀岩板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1131.（两侧及顶部封边（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（两侧及顶部封边（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（两侧及顶部封边（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（两侧及顶部封边（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1132.（初级钢构（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（初级钢构（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初级钢构（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（初级钢构（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1133.（次级钢构（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（次级钢构（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（次级钢构（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（次级钢构（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1134.（检修门（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（检修门（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（检修门（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（检修门（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1135.（3D 造型攀岩点（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（3D 造型攀岩点（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3D 造型攀岩点（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（3D 造型攀岩点（型号：

定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1136.（V 型环、安全挂片（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（V 型环、安全挂片（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（V 型环、安全挂片（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（V 型环、安全挂片（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1137.（10cm 安全垫子（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（10cm 安全垫子（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（10cm 安全垫子（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（10cm 安全垫子（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1138.（难度缓降器（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（难度缓降器（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（难度缓降器（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（难度缓降器（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1139.（速度缓降器（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（速度缓降器（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（速度缓降器（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（速度缓降器（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1140.（攀石墙高强攀岩板（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（攀石墙高强攀岩板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（攀石墙高强攀岩板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（攀石墙高强攀岩板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1141.（两侧及顶部封边（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（两侧及顶部封边（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（两侧及顶部封边（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（两侧及顶部封

边（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1142.（初级钢构（型号：定制））， 生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（初级钢构（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初级钢构（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（初级钢构（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1143.（次级钢构（型号：定制））， 生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（次级钢构（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（次级钢构（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（次级钢构（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1144.（检修门（型号：定制））， 生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（检修门（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（检修门（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（检修门（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1145.（3D 造型攀岩点（型号：定制））， 生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（3D 造型攀岩点（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（3D 造型攀岩点（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（3D 造型攀岩点（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1146.（40cm 安全垫子（型号：定制））， 生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（40cm 安全垫子（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（40cm 安全垫子（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（40cm 安全垫子（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1147.（阳光膜异形雨棚（型号：定制））， 生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（阳光膜异形雨棚（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（阳光膜异形雨棚（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（阳光膜异形雨

棚（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1148.（大岩壁攀登（安全带）（型号：HH-9591）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（大岩壁攀登（安全带）（型号：HH-9591））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大岩壁攀登（安全带）（型号：HH-9591））的（关键组件）在中国境内生产。（大岩壁攀登（安全带）（型号：HH-9591））的（关键工序）在中国境内完成。

1149.（头盔（型号：H-9669）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（头盔（型号：H-9669））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（头盔（型号：H-9669））的（关键组件）在中国境内生产。（头盔（型号：H-9669））的（关键工序）在中国境内完成。

1150.（攀岩绳（型号：9.2 50m）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（攀岩绳（型号：9.2 50m））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（攀岩绳（型号：9.2 50m））的（关键组件）在中国境内生产。（攀岩绳（型号：9.2 50m））的（关键工序）在中国境内完成。

1151.（快挂套装

（六把）（型号：XDCP29）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（快挂套装

（六把）（型号：XDCP29））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（快挂套装

（六把）（型号：XDCP29））的（关键组件）在中国境内生产。（快挂套装

（六把）（型号：XDCP29））的（关键工序）在中国境内完成。

1152.（轻量丝门锁（型号：H-Q9757）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（轻量丝门锁（型号：H-Q9757））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（轻量丝门锁（型号：H-Q9757））的（关键组件）在中国境内生产。（轻量丝门锁（型号：H-Q9757））的（关键工序）在中国境内完成。

1153.（螺纹丝扣锁（型号：A-3102）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（螺纹丝

扣锁（型号：A-3102））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（螺纹丝扣锁（型号：A-3102））的（关键组件）在中国境内生产。（螺纹丝扣锁（型号：A-3102））的（关键工序）在中国境内完成。

1154.（右手上升器（型号：H-SS01 右手）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（右手上升器（型号：H-SS01 右手））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（右手上升器（型号：H-SS01 右手））的（关键组件）在中国境内生产。（右手上升器（型号：H-SS01 右手））的（关键工序）在中国境内完成。

1155.（左手上升器（型号：H-SS01 左手）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（左手上升器（型号：H-SS01 左手））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（左手上升器（型号：H-SS01 左手））的（关键组件）在中国境内生产。（左手上升器（型号：H-SS01 左手））的（关键工序）在中国境内完成。

1156.（绳框（型号：XD-Q9659）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（绳框（型号：XD-Q9659））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（绳框（型号：XD-Q9659））的（关键组件）在中国境内生产。（绳框（型号：XD-Q9659））的（关键工序）在中国境内完成。

1157.（辅助制动保护器（型号：HH-ZSQ06）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（辅助制动保护器（型号：HH-ZSQ06））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（辅助制动保护器（型号：HH-ZSQ06））的（关键组件）在中国境内生产。（辅助制动保护器（型号：HH-ZSQ06））的（关键工序）在中国境内完成。

1158.（下降保护器（型号：XD-8603）），生产厂为（东阳市冰峰安全装备有限公司），厂址为（浙江省金华市东阳市白云街道望江社区新潮路 19 号 3 楼）。（下降保护器（型号：XD-8603））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（下降保护器（型号：XD-8603））的（关键组件）在中国境内生产。（下降保护器（型号：XD-8603））的（关键工序）在中国境内完成。

1159.（攀岩鞋（型号：定制）），生产厂为（江西省伍福轻工实业有限公司），厂址为（江西省萍乡市上栗县赤山镇（上栗工业园））。（攀岩鞋（型号：定制））的

中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（攀岩鞋（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（攀岩鞋（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1160.（弹性平衡篮球架（型号：1626300）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（弹性平衡篮球架（型号：1626300））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（弹性平衡篮球架（型号：1626300））的（关键组件）在中国境内生产。（弹性平衡篮球架（型号：1626300））的（关键工序）在中国境内完成。

1161.（篮球架保护套（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（篮球架保护套（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篮球架保护套（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（篮球架保护套（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1162.（6 号篮球（型号：XJ1000-6）），生产厂为（摩腾运动器材（泗洪）有限公司），厂址为（江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号）。（6 号篮球（型号：XJ1000-6））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（6 号篮球（型号：XJ1000-6））的（关键组件）在中国境内生产。（6 号篮球（型号：XJ1000-6））的（关键工序）在中国境内完成。

1163.（7 号篮球（型号：XJ1000-7）），生产厂为（摩腾运动器材（泗洪）有限公司），厂址为（江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号）。（7 号篮球（型号：XJ1000-7））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（7 号篮球（型号：XJ1000-7））的（关键组件）在中国境内生产。（7 号篮球（型号：XJ1000-7））的（关键工序）在中国境内完成。

1164.（篮球球车（型号：KJ1080）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（篮球球车（型号：KJ1080））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（篮球球车（型号：KJ1080））的（关键组件）在中国境内生产。（篮球球车（型号：KJ1080））的（关键工序）在中国境内完成。

1165.（记分牌套装（型号：KJ1255）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（记分牌套装（型号：KJ1255））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（记分牌套装（型号：KJ1255））的（关键组件）在中国境内生产。（记分牌套装（型号：KJ1255））的（关键工序）在中国境内

完成。

1166.（休息凳（型号：FY-014））， 生产厂为（广东鋆马体育器材有限公司），厂址为（广东省肇庆市高要区蚊塘镇塱口村塱下村委会办公楼北侧 800 米（塱下村第三经济合作社厂房之二））。（休息凳（型号：FY-014））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（休息凳（型号：FY-014））的（关键组件）在中国境内生产。（休息凳（型号：FY-014））的（关键工序）在中国境内完成。

1167.（排球柱（型号：TQW0374））， 生产厂为（山东泰山体育器材有限公司），厂址为（山东省乐陵市云红北大街东侧经济技术开发区泰山体育路 1 号）。（排球柱（型号：TQW0374））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排球柱（型号：TQW0374））的（关键组件）在中国境内生产。（排球柱（型号：TQW0374））的（关键工序）在中国境内完成。

1168.（排球球车（型号：KJ1080））， 生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（排球球车（型号：KJ1080））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排球球车（型号：KJ1080））的（关键组件）在中国境内生产。（排球球车（型号：KJ1080））的（关键工序）在中国境内完成。

1169.（排球网（型号：PQ15））， 生产厂为（山东泰山体育器材有限公司），厂址为（山东省乐陵市云红北大街东侧经济技术开发区泰山体育路 1 号）。（排球网（型号：PQ15））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排球网（型号：PQ15））的（关键组件）在中国境内生产。（排球网（型号：PQ15））的（关键工序）在中国境内完成。

1170.（排球扣球器（型号：AP-719））， 生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（排球扣球器（型号：AP-719））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排球扣球器（型号：AP-719））的（关键组件）在中国境内生产。（排球扣球器（型号：AP-719））的（关键工序）在中国境内完成。

1171.（软排球（型号：AB-SVL））， 生产厂为（上海奥力健体育发展有限公司），厂址为（上海市浦东新区航头镇航都路 8 号 9 幢 5 层 503 室）。（软排球（型号：AB-SVL））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（软排球（型号：AB-SVL））的（关键组件）在中国境内生产。（软排球（型号：AB-SVL））的（关键工序）在中国境内完成。

1172.（硬排球（型号：LVQK709-1））， 生产厂为（李宁（中国）体育用品有限公

司），厂址为（北京市北京经济技术开发区(通州)兴光五街 8 号 1-8 幢）。（硬排球（型号:LVQK709-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（硬排球（型号:LVQK709-1））的（关键组件）在中国境内生产。（硬排球（型号：LVQK709-1））的（关键工序）在中国境内完成。

1173.（排球裁判椅（型号：TYC-009）），生产厂为（山东泰山体育器材有限公司），厂址为（山东省乐陵市云红北大街东侧经济技术开发区泰山体育路 1 号）。（排球裁判椅（型号：TYC-009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（排球裁判椅（型号：TYC-009））的（关键组件）在中国境内生产。（排球裁判椅（型号：TYC-009））的（关键工序）在中国境内完成。

1174.（中考标准足球门（型号：ZQM-7A）），生产厂为（江苏金陵体育器材股份有限公司），厂址为（江苏省苏州市张家港市南丰镇海丰路 11 号）。（中考标准足球门（型号：ZQM-7A））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中考标准足球门（型号：ZQM-7A））的（关键组件）在中国境内生产。（中考标准足球门（型号：ZQM-7A））的（关键工序）在中国境内完成。

1175.（五人制足球门（型号：ZQM-3A）），生产厂为（江苏金陵体育器材股份有限公司），厂址为（江苏省苏州市张家港市南丰镇海丰路 11 号）。（五人制足球门（型号：ZQM-3A））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（五人制足球门（型号：ZQM-3A））的（关键组件）在中国境内生产。（五人制足球门（型号：ZQM-3A））的（关键工序）在中国境内完成。

1176.（足球球车（型号：KJ1080）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（足球球车（型号：KJ1080））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（足球球车（型号：KJ1080））的（关键组件）在中国境内生产。（足球球车（型号：KJ1080））的（关键工序）在中国境内完成。

1177.（中考标准足球（型号：M800）），生产厂为（大连拓佰体育有限公司），厂址为（辽宁省大连市甘井子区张前路 18B 号）。（中考标准足球（型号：M800））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中考标准足球（型号：M800））的（关键组件）在中国境内生产。（中考标准足球（型号：M800））的（关键工序）在中国境内完成。

1178.（匹克球架（型号：MA-321）），生产厂为（深圳满贯体育设备有限公司），厂址为（深圳市光明新区马田街道将石将围 37 号宝威工业园 A 栋）。（匹克球架（型

号：MA-321））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（匹克球架（型号：MA-321））的（关键组件）在中国境内生产。（匹克球架（型号：MA-321））的（关键工序）在中国境内完成。

1179.（匹克球拍（型号：W12））， 生产厂为（深圳市提米体育用品有限公司），厂址为（深圳市龙岗区龙岗街道南联社区龙岗大道（龙岗段）6018 号富基置地大厦 1 栋 2807A）。（匹克球拍（型号：W12））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（匹克球拍（型号：W12））的（关键组件）在中国境内生产。（匹克球拍（型号：W12））的（关键工序）在中国境内完成。

1180.（休息凳（型号：FY-014）），生产厂为（广东銍马体育器材有限公司），厂址为（广东省肇庆市高要区蛟塘镇塱下村塱下村委会办公楼北侧 800 米（塱下村第三经济合作社厂房之二））。（休息凳（型号：FY-014））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（休息凳（型号：FY-014））的（关键组件）在中国境内生产。（休息凳（型号：FY-014））的（关键工序）在中国境内完成。

1181.（匹克球收纳车（型号：定制）），生产厂为（泉州丰泽未来晟工艺品有限公司），厂址为（福建省泉州市丰泽区宝洲街 299 号二楼 N1196）。（匹克球收纳车（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（匹克球收纳车（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（匹克球收纳车（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1182.（匹克球（型号：TY-2640）），生产厂为（绍兴市太一文具有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区东湖街道仁渎村（中亚工贸园 A 区））。（匹克球（型号：TY-2640））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（匹克球（型号：TY-2640））的（关键组件）在中国境内生产。（匹克球（型号：TY-2640））的（关键工序）在中国境内完成。

1183.（橄榄球 1（型号：AP-921）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（橄榄球 1（型号：AP-921））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（橄榄球 1（型号：AP-921））的（关键组件）在中国境内生产。（橄榄球 1（型号：AP-921））的（关键工序）在中国境内完成。

1184.（橄榄球 2（型号：5 号球）），生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道商博路 288 号 543-2 号）。（橄榄球 2（型号：5 号球））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（橄榄球 2（型号：5 号球））

的（关键组件）在中国境内生产。（橄榄球 2（型号：5 号球））的（关键工序）在中国境内完成。

1185.（垒球（型号：1 寸）），生产厂为（漳州福明体育用品有限公司），厂址为（福建省漳州市芗城区华埔路 3 号）。（垒球（型号：1 寸））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（垒球（型号：1 寸））的（关键组件）在中国境内生产。（垒球（型号：1 寸））的（关键工序）在中国境内完成。

1186.（棒球（型号：AP-009）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（棒球（型号：AP-009））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（棒球（型号：AP-009））的（关键组件）在中国境内生产。（棒球（型号：AP-009））的（关键工序）在中国境内完成。

1187.（训练 T 架（型号：TZ-001）），生产厂为（昆山创胜文化体育传播有限公司），厂址为（昆山市巴城镇环城西路 1199 号泰泓花园西门卫 2 号会所）。（训练 T 架（型号：TZ-001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（训练 T 架（型号：TZ-001））的（关键组件）在中国境内生产。（训练 T 架（型号：TZ-001））的（关键工序）在中国境内完成。

1188.（棒球棒（型号：CS-TB-760）），生产厂为（昆山创胜文化体育传播有限公司），厂址为（昆山市巴城镇环城西路 1199 号泰泓花园西门卫 2 号会所）。（棒球棒（型号：CS-TB-760））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（棒球棒（型号：CS-TB-760））的（关键组件）在中国境内生产。（棒球棒（型号：CS-TB-760））的（关键工序）在中国境内完成。

1189.（棒球球棒收纳车（型号：定制）），生产厂为（泉州丰泽未来晟工艺品有限公司），厂址为（福建省泉州市丰泽区宝洲街 299 号二楼 N1196）。（棒球球棒收纳车（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（棒球球棒收纳车（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（棒球球棒收纳车（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1190.（垒包（型号：CS-LB-002）），生产厂为（昆山创胜文化体育传播有限公司），厂址为（昆山市巴城镇环城西路 1199 号泰泓花园西门卫 2 号会所）。（垒包（型号：CS-LB-002））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（垒包（型号：CS-LB-002））的（关键组件）在中国境内生产。（垒包（型号：CS-LB-002））的（关键工序）在中国境内完成。

1191.（棒球手套（型号：定制））,生产厂为（昆山创胜文化体育传播有限公司）,厂址为（昆山市巴城镇环城西路 1199 号泰泓花园西门卫 2 号会所）。（棒球手套（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（棒球手套（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（棒球手套（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1192.（考试羽毛球拍（型号：AX10 穿线套装））,生产厂为（尤尼克斯（上海）体育用品有限公司）,厂址为（上海市静安区恒通路 268 号）。（考试羽毛球拍（型号：AX10 穿线套装））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（考试羽毛球拍（型号：AX10 穿线套装））的（关键组件）在中国境内生产。（考试羽毛球拍（型号：AX10 穿线套装））的（关键工序）在中国境内完成。

1193.（考试羽毛球（型号：AS-9））,生产厂为（尤尼克斯（上海）体育用品有限公司）,厂址为（上海市静安区恒通路 268 号）。（考试羽毛球（型号：AS-9））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（考试羽毛球（型号：AS-9））的（关键组件）在中国境内生产。（考试羽毛球（型号：AS-9））的（关键工序）在中国境内完成。

1194.（室外羽毛球柱（型号：TQW0352））,生产厂为（山东泰山体育器材有限公司）,厂址为（山东省乐陵市云红北大街东侧经济技术开发区泰山体育路 1 号）。（室外羽毛球柱（型号：TQW0352））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（室外羽毛球柱（型号：TQW0352））的（关键组件）在中国境内生产。（室外羽毛球柱（型号：TQW0352））的（关键工序）在中国境内完成。

1195.（单杠（型号：KJ1800））,生产厂为（河北康静体育用品有限公司）,厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（单杠（型号：KJ1800））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单杠（型号：KJ1800））的（关键组件）在中国境内生产。（单杠（型号：KJ1800））的（关键工序）在中国境内完成。

1196.（沙包制准 1（型号：投掷九宫格））,生产厂为（汕头市婴皇玩具有限公司）,厂址为（汕头市龙湖区龙华街道大衙村新灰埕 3 号）。（沙包制准 1（型号：投掷九宫格））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（沙包制准 1（型号：投掷九宫格））的（关键组件）在中国境内生产。（沙包制准 1（型号：投掷九宫格））的（关键工序）在中国境内完成。

1197.（沙包制准 2（型号：H20353G））,生产厂为（词右商贸（上海）有限公司）,厂址为（上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（沙包制准 2（型号：H20353G））的中国

境内生产的组件成本占比≥（100%）。（沙包制准 2（型号：H20353G））的（关键组件）在中国境内生产。（沙包制准 2（型号：H20353G））的（关键工序）在中国境内完成。

1198.（四人齐步走（型号：H10396））， 生产厂为（词右商贸（上海）有限公司），厂址为（上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（四人齐步走（型号：H10396））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（四人齐步走（型号：H10396））的（关键组件）在中国境内生产。（四人齐步走（型号：H10396））的（关键工序）在中国境内完成。

1199.（双人齐步走（型号：H10395））， 生产厂为（词右商贸（上海）有限公司），厂址为（上海市闵行区江汉路 223 号 1 层）。（双人齐步走（型号：H10395））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（双人齐步走（型号：H10395））的（关键组件）在中国境内生产。（双人齐步走（型号：H10395））的（关键工序）在中国境内完成。

1200.（体操垫（型号：KJ1065））， 生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（体操垫（型号：KJ1065））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（体操垫（型号：KJ1065））的（关键组件）在中国境内生产。（体操垫（型号：KJ1065））的（关键工序）在中国境内完成。

1201.（毛毛虫（型号：5 人款））， 生产厂为（南通骏耀游乐设备有限公司），厂址为（南通市如东县掘港镇工业园振兴中路东侧）。（毛毛虫（型号：5 人款））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（毛毛虫（型号：5 人款））的（关键组件）在中国境内生产。（毛毛虫（型号：5 人款））的（关键工序）在中国境内完成。

1202.（敏捷圈中（型号：AP-050））， 生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（敏捷圈中（型号：AP-050））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（敏捷圈中（型号：AP-050））的（关键组件）在中国境内生产。（敏捷圈中（型号：AP-050））的（关键工序）在中国境内完成。

1203.（敏捷圈大（型号：AP-060））， 生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（敏捷圈大（型号：AP-060））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（敏捷圈大（型号：AP-060））的（关键组件）在中国境内生产。（敏捷圈大（型号：AP-060））的（关键工序）在中国境内完成。

1204.（敏捷圈超大号（型号：AP-070））， 生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（敏捷圈超大号（型号：AP-070））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（敏捷圈超大号（型号：AP-070））的（关键组件）在中国境内生产。（敏捷圈超大号（型号：AP-070））的（关键工序）在中国

境内完成。

1205.（标志桶（型号：AP-4038））,生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司）,厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（标志桶（型号：AP-4038））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（标志桶（型号：AP-4038））的（关键组件）在中国境内生产。（标志桶（型号：AP-4038））的（关键工序）在中国境内完成。

1206.（标志碟（型号：AP-983））,生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司）,厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（标志碟（型号：AP-983））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（标志碟（型号：AP-983））的（关键组件）在中国境内生产。（标志碟（型号：AP-983））的（关键工序）在中国境内完成。

1207.（肺活量测试仪（型号：JH-1663））,生产厂为（常州继豪电子有限公司）,厂址为（江苏省常州市武进区牛塘镇虹西路 135 号）。（肺活量测试仪（型号：JH-1663））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肺活量测试仪（型号：JH-1663））的（关键组件）在中国境内生产。（肺活量测试仪（型号：JH-1663））的（关键工序）在中国境内完成。

1208.（肺活量吹嘴（型号：T1001））,生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司）,厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道商博路 288 号 543-2 号）。（肺活量吹嘴（型号：T1001））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肺活量吹嘴（型号：T1001））的（关键组件）在中国境内生产。（肺活量吹嘴（型号：T1001））的（关键工序）在中国境内完成。

1209.（小栏架收纳车（型号：TK-ZBC-01））,生产厂为（广州爱高体育器材有限公司）,厂址为（广州市白云区太和镇南岭辉堂一路 18 号）。（小栏架收纳车（型号：TK-ZBC-01））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小栏架收纳车（型号：TK-ZBC-01））的（关键组件）在中国境内生产。（小栏架收纳车（型号：TK-ZBC-01））的（关键工序）在中国境内完成。

1210.（呼啦圈（型号：MK3000-01））,生产厂为（中山市米客运动用品有限公司）,厂址为（中山市小榄镇白鲤村白鲤工业区沿展街 2 号三楼）。（呼啦圈（型号：MK3000-01））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（呼啦圈（型号：MK3000-01））的（关键组件）在中国境内生产。（呼啦圈（型号：MK3000-01））的（关键工序）在中国境内完成。

1211.（小栏架 4（型号：BF-8520））,生产厂为（义乌市赛昂体育用品有限公司）,

厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102)。(小栏架 4（型号：BF-8520）)的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。(小栏架 4（型号：BF-8520）)的（关键组件）在中国境内生产。(小栏架 4（型号：BF-8520))的(关键工序）在中国境内完成。

1212.(小栏架 5（型号：BF-8540）)，生产厂为(义乌市赛昂体育用品有限公司)，厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102)。(小栏架 5（型号：BF-8540）)的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。(小栏架 5（型号：BF-8540）)的（关键组件）在中国境内生产。(小栏架 5（型号：BF-8540))的(关键工序）在中国境内完成。

1213.(海豚哨（型号：RA0110）)，生产厂为(摩腾运动器材（泗洪）有限公司)，厂址为(江苏省泗洪县经济开发区宏源路 18 号)。(海豚哨（型号：RA0110）)的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。(海豚哨（型号：RA0110）)的（关键组件）在中国境内生产。(海豚哨（型号：RA0110）)的(关键工序）在中国境内完成。

1214.(羽毛球拍收纳柜（型号：定制）)，生产厂为(嘉利信得家具有限公司)，厂址为(唐山市芦台经济开发区农业总公司三社区)。(羽毛球拍收纳柜（型号：定制))的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。(羽毛球拍收纳柜（型号：定制）)的（关键组件）在中国境内生产。(羽毛球拍收纳柜（型号：定制）)的(关键工序）在中国境内完成。

1215.(引体向上考试专用单杠（型号：定制）)，生产厂为(河北胜川体育器材制造有限公司)，厂址为(河北省沧州市盐山县杨集乡大郝村村南)。(引体向上考试专用单杠（型号：定制）)的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。(引体向上考试专用单杠（型号：定制）)的（关键组件）在中国境内生产。(引体向上考试专用单杠（型号：定制）)的(关键工序）在中国境内完成。

1216.(单杠保护垫（型号：定制）)，生产厂为(河北胜川体育器材制造有限公司)，厂址为(河北省沧州市盐山县杨集乡大郝村村南)。(单杠保护垫（型号：定制))的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。(单杠保护垫（型号：定制）)的（关键组件）在中国境内生产。(单杠保护垫（型号：定制）)的(关键工序）在中国境内完成。

1217.(方形沙包（型号：AP-8200）)，生产厂为(广州市奥匹体育器材有限公司)，厂址为(广州市荔湾区南岸路 44 号)。(方形沙包（型号：AP-8200）)的中国境内生

产的组件成本占比≥（100%）。（方形沙包（型号：AP-8200））的（关键组件）在中国境内生产。（方形沙包（型号：AP-8200））的（关键工序）在中国境内完成。

1218.（四人制足球门（型号：KJ1812）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（四人制足球门（型号：KJ1812））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（四人制足球门（型号：KJ1812））的（关键组件）在中国境内生产。（四人制足球门（型号：KJ1812））的（关键工序）在中国境内完成。

1219.（飞盘（型号：175g）），生产厂为（宁波翼鲲体育用品有限公司），厂址为（浙江省宁波市北仑区新碶大同岙涨路 268 号 2 幢-2）。（飞盘（型号：175g））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（飞盘（型号：175g））的（关键组件）在中国境内生产。（飞盘（型号：175g））的（关键工序）在中国境内完成。

1220.（磁铁飞镖（型号：AP-445）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（磁铁飞镖（型号：AP-445））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（磁铁飞镖（型号：AP-445））的（关键组件）在中国境内生产。（磁铁飞镖（型号：AP-445））的（关键工序）在中国境内完成。

1221.（六边形敏捷圈（型号：AP-6600）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（六边形敏捷圈（型号：AP-6600））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（六边形敏捷圈（型号：AP-6600））的（关键组件）在中国境内生产。（六边形敏捷圈（型号：AP-6600））的（关键工序）在中国境内完成。

1222.（秒表（型号：PC960）），生产厂为（深圳市天福惠波实业有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道水围社区华兴路富隆特工业园 8 栋 2 层）。（秒表（型号：PC960））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（秒表（型号：PC960））的（关键组件）在中国境内生产。（秒表（型号：PC960））的（关键工序）在中国境内完成。

1223.（金属接力棒（型号：T130）），生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道商博路 288 号 543-2 号）。（金属接力棒（型号：T130））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（金属接力棒（型号：T130））的（关键组件）在中国境内生产。（金属接力棒（型号：T130））的（关键工序）在中国境内完成。

1224.（长跳绳（型号：5m）），生产厂为（三六一度（中国）有限公司），厂址

为（福建省晋江市灵源灵翔路 5 号）。（长跳绳（型号：5m））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（长跳绳（型号：5m））的（关键组件）在中国境内生产。（长跳绳（型号：5m））的（关键工序）在中国境内完成。

1225.（便携式体前屈测试仪（型号：FT303）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（便携式体前屈测试仪（型号：FT303））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（便携式体前屈测试仪（型号：FT303））的（关键组件）在中国境内生产。（便携式体前屈测试仪（型号：FT303））的（关键工序）在中国境内完成。

1226.（立定跳远垫（型号：AP-966）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路 44 号）。（立定跳远垫（型号：AP-966））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立定跳远垫（型号：AP-966））的（关键组件）在中国境内生产。（立定跳远垫（型号：AP-966））的（关键工序）在中国境内完成。

1227.（拔河绳（型号：30m）），生产厂为（滨州匠心绳网有限公司），厂址为（滨州市惠民县李庄镇邮政路北侧新建化纤绳网厂院内）。（拔河绳（型号：30m））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（拔河绳（型号：30m））的（关键组件）在中国境内生产。（拔河绳（型号：30m））的（关键工序）在中国境内完成。

1228.（标志垫（型号：TY-227）），生产厂为（绍兴市太一文具有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区东湖街道仁渎村（中亚工贸园 A 区））。（标志垫（型号：TY-227））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（标志垫（型号：TY-227））的（关键组件）在中国境内生产。（标志垫（型号：TY-227））的（关键工序）在中国境内完成。

1229.（标志杆（型号：TY-152）），生产厂为（绍兴市太一文具有限公司），厂址为（浙江省绍兴市越城区东湖街道仁渎村（中亚工贸园 A 区））。（标志杆（型号：TY-152））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（标志杆（型号：TY-152））的（关键组件）在中国境内生产。（标志杆（型号：TY-152））的（关键工序）在中国境内完成。

1230.（小栏架 1（型号：BF-8530）），生产厂为（义乌市赛昂体育用品有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102）。（小栏架 1（型号：BF-8530））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小栏架

1（型号：BF-8530））的（关键组件）在中国境内生产。（小栏架 1（型号：BF-8530））的（关键工序）在中国境内完成。

1231.（小栏架 2（型号：BF-8550））,生产厂为（义乌市赛昂体育用品有限公司）,厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102）。（小栏架 2（型号：BF-8550））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小栏架 2（型号：BF-8550））的（关键组件）在中国境内生产。（小栏架 2（型号：BF-8550））的（关键工序）在中国境内完成。

1232.（小栏架 3（型号：BF-8570））,生产厂为（义乌市赛昂体育用品有限公司）,厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区金华市义乌市稠江街道大水畈一区 37 幢 1 号 102）。（小栏架 3（型号：BF-8570））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小栏架 3（型号：BF-8570））的（关键组件）在中国境内生产。（小栏架 3（型号：BF-8570））的（关键工序）在中国境内完成。

1233.（道次墩（型号：T10201））,生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司）,厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道商博路 288 号 543-2 号）。（道次墩（型号:T10201））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（道次墩（型号：T10201））的（关键组件）在中国境内生产。（道次墩（型号：T10201））的（关键工序）在中国境内完成。

1234.（发令器（型号：T0501））,生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司）,厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道商博路 288 号 543-2 号）。（发令器（型号:T0501））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（发令器（型号：T0501））的（关键组件）在中国境内生产。（发令器（型号：T0501））的（关键工序）在中国境内完成。

1235.（实心球（型号：2 公斤））,生产厂为（天津南华利生体育用品有限公司）,厂址为（天津经济技术开发区洞庭二街 24 号）。（实心球（型号：2 公斤））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（实心球（型号：2 公斤））的（关键组件）在中国境内生产。（实心球（型号：2 公斤））的（关键工序）在中国境内完成。

1236.（实心球球车（型号：KJ80））,生产厂为（河北康静体育用品有限公司）,厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（实心球球车（型号：KJ80））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（实心球球车（型号：KJ80））的（关键组件）在中国境内生产。（实心球球车（型号：KJ80））的（关键工序）在中国境内完成。

1237.（皮尺（型号：K-2032））,生产厂为（广州奇亦克实业发展有限公司）,厂址为（广州市花都区新华街大布村官禄经济社金钟路工业园）。（皮尺（型号:K-2032））

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（皮尺（型号：K-2032））的（关键组件）在中国境内生产。（皮尺（型号：K-2032））的（关键工序）在中国境内完成。

1238.（器械桶（型号：定制）），生产厂为（金华品健体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市武义县白洋街道科技园1号）。（器械桶（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（器械桶（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（器械桶（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1239.（起跑器（型号：AP-736）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路44号）。（起跑器（型号：AP-736））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（起跑器（型号：AP-736））的（关键组件）在中国境内生产。（起跑器（型号：AP-736））的（关键工序）在中国境内完成。

1240.（软式跨栏架（型号：J0207）），生产厂为（长沙舒奈斯体育用品有限公司），厂址为（湖南省长沙市天心区先锋街道碧云路60号鼎泰坤苑14栋2单元1104房-180）。（软式跨栏架（型号：J0207））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（软式跨栏架（型号：J0207））的（关键组件）在中国境内生产。（软式跨栏架（型号：J0207））的（关键工序）在中国境内完成。

1241.（绳梯（型号：AP-3116）），生产厂为（广州市奥匹体育器材有限公司），厂址为（广州市荔湾区南岸路44号）。（绳梯（型号：AP-3116））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（绳梯（型号：AP-3116））的（关键组件）在中国境内生产。（绳梯（型号：AP-3116））的（关键工序）在中国境内完成。

1242.（弹力皮筋（型号：T3004）），生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道商博路288号543-2号）。（弹力皮筋（型号：T3004））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（弹力皮筋（型号：T3004））的（关键组件）在中国境内生产。（弹力皮筋（型号：T3004））的（关键工序）在中国境内完成。

1243.（颗粒健身球（型号：65cm）），生产厂为（苏州工业园区嘉友运动休闲用品有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区星都街72号）。（颗粒健身球（型号：65cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（颗粒健身球（型号：65cm））的（关键组件）在中国境内生产。（颗粒健身球（型号：65cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1244.（瑜伽垫2（型号：183×80cm）），生产厂为（上海方连实业有限公司），

厂址为（上海市金山区亭林镇林宝路 39 号 10 幢 L6 室）。（瑜伽垫 2（型号：183×80cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瑜伽垫 2（型号：183×80cm））的（关键组件）在中国境内生产。（瑜伽垫 2（型号：183×80cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1245.（体操垫 1（型号：KJ1265）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（体操垫 1（型号：KJ1265））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（体操垫 1（型号：KJ1265））的（关键组件）在中国境内生产。（体操垫 1（型号：KJ1265））的（关键工序）在中国境内完成。

1246.（体操垫 2（型号：KJ1891）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（体操垫 2（型号：KJ1891））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（体操垫 2（型号：KJ1891））的（关键组件）在中国境内生产。（体操垫 2（型号：KJ1891））的（关键工序）在中国境内完成。

1247.（仰卧起坐板（型号：定制）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（仰卧起坐板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仰卧起坐板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（仰卧起坐板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1248.（桁架（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（桁架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（桁架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（桁架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1249.（桁架转接头（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（桁架转接头（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（桁架转接头（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（桁架转接头（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1250.（单排架（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（单排架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（单排架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（单排架（型号：定制））的

（关键工序）在中国境内完成。

1251.（横梁（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（横梁（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（横梁（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（横梁（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1252.（立柱（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（立柱（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立柱（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（立柱（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1253.（万向扣（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（万向扣（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（万向扣（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（万向扣（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1254.（烽火轮（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（烽火轮（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（烽火轮（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（烽火轮（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1255.（跳猴（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（跳猴（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（跳猴（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（跳猴（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1256.（穿针引线（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（穿针引线（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（穿针引线（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（穿针引线（型号：定

制））的（关键工序）在中国境内完成。

1257.（云梯（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（云梯（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（云梯（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（云梯（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1258.（悬吊云梯（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（悬吊云梯（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（悬吊云梯（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（悬吊云梯（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1259.（大摆锤（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（大摆锤（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大摆锤（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（大摆锤（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1260.（L 指力板（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（L 指力板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（L 指力板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（L 指力板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1261.（峰越云梯（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（峰越云梯（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（峰越云梯（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（峰越云梯（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1262.（鬼脸（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（鬼脸（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（鬼脸（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（鬼脸（型号：定制））的（关

键工序）在中国境内完成。

1263.（美杜莎（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（美杜莎（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（美杜莎（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（美杜莎（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1264.（小方箱（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（小方箱（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（小方箱（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（小方箱（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1265.（悬空转轮（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（悬空转轮（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（悬空转轮（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（悬空转轮（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1266.（爬杆（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（爬杆（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（爬杆（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（爬杆（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1267.（荡杆（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（荡杆（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（荡杆（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（荡杆（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1268.（绳梯（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（绳梯（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（绳梯（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（绳梯（型号：定制））的（关

键工序）在中国境内完成。

1269.（爬绳（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（爬绳（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（爬绳（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（爬绳（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1270.（桦木吊环（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（桦木吊环（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（桦木吊环（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（桦木吊环（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1271.（扁带（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（扁带（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（扁带（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（扁带（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1272.（钢扣（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（钢扣（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（钢扣（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（钢扣（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1273.（转接带（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（转接带（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（转接带（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（转接带（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1274.（地垫（型号：定制）），生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（地垫（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地垫（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（地垫（型号：定制））的（关

键工序）在中国境内完成。

1275.（立柱软包（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（立柱软包（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立柱软包（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（立柱软包（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1276.（地胶（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（地胶（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地胶（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（地胶（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1277.（插孔板（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（插孔板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（插孔板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（插孔板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1278.（指力条板（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（指力条板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（指力条板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（指力条板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1279.（握力球板（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（握力球板（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（握力球板（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（握力球板（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1280.（悬挂吊环（型号：定制））， 生产厂为（温州一棒棒唐体能设备有限公司），厂址为（浙江省温州市永嘉县桥下镇八里村（永嘉县跃人教学仪器设备有限公司内 1 幢 1 层））。（悬挂吊环（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（悬挂吊环（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（悬挂吊环（型号：定

制））的（关键工序）在中国境内完成。

1281.（书写白板（型号：50071）），生产厂为（得力集团有限公司），厂址为（浙江省宁波市宁海县得力工业园）。（书写白板（型号：50071））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（书写白板（型号：50071））的（关键组件）在中国境内生产。（书写白板（型号：50071））的（关键工序）在中国境内完成。

1282.（仿真画《五牛图》（型号：《五牛图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画《五牛图》（型号：《五牛图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画《五牛图》（型号：《五牛图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画《五牛图》（型号：《五牛图》））的（关键工序）在中国境内完成。

1283.（仿真画《韩熙载夜宴图》（型号：《韩熙载夜宴图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画《韩熙载夜宴图》（型号：《韩熙载夜宴图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画《韩熙载夜宴图》（型号：《韩熙载夜宴图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画《韩熙载夜宴图》（型号：《韩熙载夜宴图》））的（关键工序）在中国境内完成。

1284.（仿真画《三友百禽图》（型号：《三友百禽图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画《三友百禽图》（型号：《三友百禽图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画《三友百禽图》（型号：《三友百禽图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画《三友百禽图》（型号：《三友百禽图》））的（关键工序）在中国境内完成。

1285.（仿真画《鸣弦泉图》（型号：《鸣弦泉图》）），生产厂为（合肥爱宋画文化科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市蜀山区经济技术开发区湖光路自主创新产业基地三期（南区）B 座 10 层 1016 号）。（仿真画《鸣弦泉图》（型号：《鸣弦泉图》））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仿真画《鸣弦泉图》（型号：《鸣弦泉图》））的（关键组件）在中国境内生产。（仿真画《鸣弦泉图》（型号：《鸣弦泉图》））的（关键工序）在中国境内完成。

1286.（胶州扇子、纱巾（型号：真丝扇/纱巾）），生产厂为（许昌市建安区齐全

戏剧用品厂），厂址为（许昌市建安区灵井镇霍庄村）。（胶州扇子、纱巾（型号：真丝扇/纱巾））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（胶州扇子、纱巾（型号：真丝扇/纱巾））的（关键组件）在中国境内生产。（胶州扇子、纱巾（型号：真丝扇/纱巾））的（关键工序）在中国境内完成。

1287.（收纳框 1（型号：47×28×21cm）），生产厂为（金华市曼嘉家居用品有限公司），厂址为（浙江省金华市婺城区罗埠镇 315 省道上章段 59 号 7 号楼 3 楼）。（收纳框 1（型号：47×28×21cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳框 1（型号：47×28×21cm））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳框 1（型号：47×28×21cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1288.（收纳框 2（型号：41×24×17cm）），生产厂为（金华市曼嘉家居用品有限公司），厂址为（浙江省金华市婺城区罗埠镇 315 省道上章段 59 号 7 号楼 3 楼）。（收纳框 2（型号：41×24×17cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳框 2（型号：41×24×17cm））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳框 2（型号：41×24×17cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1289.（沙袋（型号：1kg*2）），生产厂为（日照锦鑫体育用品有限公司），厂址为（山东省日照市岚山巨峰镇大卜落村西南角 407 号 08 房间）。（沙袋（型号：1kg*2））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（沙袋（型号：1kg*2））的（关键组件）在中国境内生产。（沙袋（型号：1kg*2））的（关键工序）在中国境内完成。

1290.（维族手花（型号：维族手花）），生产厂为（许昌市建安区齐全戏剧用品厂），厂址为（许昌市建安区灵井镇霍庄村）。（维族手花（型号：维族手花））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（维族手花（型号：维族手花））的（关键组件）在中国境内生产。（维族手花（型号：维族手花））的（关键工序）在中国境内完成。

1291.（古典纱巾（型号：1×1.5m）），生产厂为（许昌市建安区齐全戏剧用品厂），厂址为（许昌市建安区灵井镇霍庄村）。（古典纱巾（型号：1×1.5m））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（古典纱巾（型号：1×1.5m））的（关键组件）在中国境内生产。（古典纱巾（型号：1×1.5m））的（关键工序）在中国境内完成。

1292.（瑜伽垫、砖收纳架（型号：定制）），生产厂为（泉州丰泽未来晟工艺品有限公司），厂址为（福建省泉州市丰泽区宝洲街 299 号二楼 N1196）。（瑜伽垫、砖收纳架（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（瑜伽垫、砖收

纳架（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（瑜伽垫、砖收纳架（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1293.（收纳车（型号：DF-7472-1））；生产厂为（浙江星优家居用品有限公司），厂址为（浙江省台州市椒江区洪家街道上徐村中南锦悦府商业楼 S1 幢）。（收纳车（型号:DF-7472-1））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（收纳车（型号:DF-7472-1））的（关键组件）在中国境内生产。（收纳车（型号：DF-7472-1））的（关键工序）在中国境内完成。

1294.（脚垫（型号：50×80cm））；生产厂为（天津华东地毯有限公司），厂址为（天津市武清区河北屯镇南口哨村口哨路 6 号）。（脚垫（型号：50×80cm））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（脚垫（型号：50×80cm））的（关键组件）在中国境内生产。（脚垫（型号：50×80cm））的（关键工序）在中国境内完成。

1295.（攀岩遮雨棚钢构（型号：定制））；生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（攀岩遮雨棚钢构（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（攀岩遮雨棚钢构（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（攀岩遮雨棚钢构（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1296.（攀岩遮雨棚面瓦（型号：定制））；生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（攀岩遮雨棚面瓦（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（攀岩遮雨棚面瓦（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（攀岩遮雨棚面瓦（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1297.（攀岩遮雨棚固膜件（型号：定制））；生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（攀岩遮雨棚固膜件（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（攀岩遮雨棚固膜件（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（攀岩遮雨棚固膜件（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1298.（攀岩遮雨棚固定件（型号：定制））；生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（攀岩遮雨棚固定件（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（攀岩遮雨棚固定件（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（攀岩遮雨棚

固定件（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1299.（缓降器（型号：定制）），生产厂为（山东康纳斯体育器材有限公司），厂址为（山东省德州市经济技术开发区袁桥镇崇德五大道 2677 号院内 3 号车间）。（缓降器（型号：定制））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（缓降器（型号：定制））的（关键组件）在中国境内生产。（缓降器（型号：定制））的（关键工序）在中国境内完成。

1300.（四人制足球门（型号：KJ1812）），生产厂为（河北康静体育用品有限公司），厂址为（河北省定州市庞村镇西只东村 28 号）。（四人制足球门（型号：KJ1812））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（四人制足球门（型号：KJ1812））的（关键组件）在中国境内生产。（四人制足球门（型号：KJ1812））的（关键工序）在中国境内完成。

1301.（英式橄榄球（型号：4 号）），生产厂为（金华市天旭体育用品有限公司），厂址为（浙江省金华市义乌市江东街道商博路 288 号 543-2 号）。（英式橄榄球（型号：4 号））的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（英式橄榄球（型号：4 号））的（关键组件）在中国境内生产。（英式橄榄球（型号：4 号））的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京尚驰灿德科技有限公司

日期：2026 年 6 月 23 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。