7　本国产品标准证明文件

# 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（移动智慧屏 1 BS86A），生产厂为（北京翼鸥教育科技有限公司），厂址为（北京市海淀区天秀路 10 号中国农大国际创业园 2 号楼五层 5533）。（移动智慧屏 1 BS86A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移动智慧屏 1 BS86A）的（关键组件）在中国境内生产。（移动智慧屏 1 BS86A）的（关键工序）在中国境内完成。

2.（移动智慧屏 2 DK86GB），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（移动智慧屏 2 DK86GB）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移动智慧屏 2 DK86GB）的（关键组件）在中国境内生产。（移动智慧屏 2 DK86GB）的（关键工序）在中国境内完成。

3.（●触控一体机（核心产品） DK86GB），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（●触控一体机（核心产品） DK86GB）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（●触控一体机（核心产品） DK86GB）的（关键组件）在中国境内生产。（●触控一体机（核心产品） DK86GB）的（关键工序）在中国境内完成。

4.（配套黑板 RF-PB），生产厂为（河南润丰教学设备有限公司），厂址为（河南省濮阳市范县新区产业集聚区工业一路北段 2 号）。（配套黑板 RF-PB）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配套黑板 RF-PB）的（关键组件）在中国境内生产。（配套黑板 RF-PB）的（关键工序）在中国境内完成。

5.（移动支架 WH3310），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（移动支架 WH3310）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移动支架 WH3310）的（关键组件）在中国境内生产。（移动支架 WH3310）的（关键工序）在中国境内完成。

6.（有源音箱 D1100），生产厂为（珠海惠威科技有限公司），厂址为（珠海市联港工业区大林山片区东成路南 1 号）。（有源音箱 D1100）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（有源音箱 D1100）的（关键组件）在中国境内生产。（有源音箱 D1100）的（关键工序）在中国境内完成。

7.（音箱支架 WB010），生产厂为（宁波乐声电子有限公司），厂址为（宁波市鄞州区东吴镇平塘村）。（音箱支架 WB010）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音

箱支架 WB010）的（关键组件）在中国境内生产。（音箱支架 WB010）的（关键工序）在中国境内完成。

8.（壁挂展台 HZ-G7F），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（壁挂展台 HZ-G7F）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（壁挂展台 HZ-G7F）的（关键组件）在中国境内生产。（壁挂展台 HZ-G7F）的（关键工序）在中国境内完成。

9.（智能教鞭 TB-P3HZ），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（智能教鞭 TB-P3HZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智能教鞭 TB-P3HZ）的（关键组件）在中国境内生产。（智能教鞭 TB-P3HZ）的（关键工序）在中国境内完成。

10.（OPS 模块 1 Oi7-13），生产厂为（北京翼鸥教育科技有限公司），厂址为（北京市海淀区天秀路 10 号中国农大国际创业园 2 号楼五层 5533）。（OPS 模块 1 Oi7-13）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（OPS 模块 1 Oi7-13）的（关键组件）在中国境内生产。（OPS 模块 1 Oi7-13）的（关键工序）在中国境内完成。

11.（OPS 模块 2 HO-7345HS），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（OPS 模块 2 HO-7345HS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（OPS 模块 2 HO-7345HS）的（关键组件）在中国境内生产。（OPS 模块 2 HO-7345HS）的（关键工序）在中国境内完成。

12.（线材辅料），生产厂为（北京市交泰电缆有限公司），厂址为（河北文安经济开发区智能装备产业园）。（线材辅料）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（线材辅料）的（关键组件）在中国境内生产。（线材辅料）的（关键工序）在中国境内完成。

13.（虚拟仿真教育平台 JMS-3D-0013），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房）。（虚拟仿真教育平台 JMS-3D-0013）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（虚拟仿真教育平台 JMS-3D-0013）的（关键组件）在中国境内生产。（虚拟仿真教育平台 JMS-3D-0013）的（关键工序）在中国境内完成。

14.（机器人视觉套装 JMC-NY-2108），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（机器人视觉套装 JMC-NY-2108）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机器人视觉套装 JMC-NY-2108）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人视觉套装 JMC-NY-2108）的（关键工序）在中国境内完成。

15.（机器人传感器套装 JMC-NY-2109），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（机器人传感器套装 JMC-NY-2109）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机器人传感器套装 JMC-NY-2109）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人传感器套装 JMC-NY-2109）的（关键工序）在中国境内完成。

16.（科技动力教育套装 JMC-NY-2107），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（科技动力教育套装 JMC-NY-2107）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（科技动力教育套装 JMC-NY-2107）的（关键组件）在中国境内生产。（科技动力教育套装 JMC-NY-2107）的（关键工序）在中国境内完成。

17.（超级轨迹竞赛套装），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（超级轨迹竞赛套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（超级轨迹竞赛套装）的（关键组件）在中国境内生产。（超级轨迹竞赛套装）的（关键工序）在中国境内完成。

18.（ 机器人工程设计套装 JMC-NY-2508），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（ 机器人工程设计套装 JMC-NY-2508）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（ 机器人工程设计套装 JMC-NY-2508）的（关键组件）在中国境内生产。（ 机器人工程设计套装 JMC-NY-2508）的（关键工序）在中国境内完成。

19.（航天中学组扩展包套装），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（航天中学组扩展包套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（航天中学组扩展包套装）的（关键组件）在中国境内生产。（航天中学组扩展包套装）的（关键工序）在中国境内完成。

20.（2.4G 无线手柄套装 JMC-RT-9264），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（2.4G 无线手柄套装 JMC-RT-9264）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（2.4G 无线手柄套装 JMC-RT-9264）的（关键组件）在中国境内生产。（2.4G 无线手柄套装 JMC-RT-9264）的（关键工序）在中国境内完成。

21.（机器人教育套装 JMC-NY-2106+sd），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（机器人教育套装 JMC-NY-2106+sd）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机器人教育套装 JMC-NY-2106+sd）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人教育套装 JMC-NY-2106+sd）的（关键工序）在中国境内完成。

22.（编程机器人套装 JMC-SV-1707），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（编程机器人套装 JMC-SV-1707）

的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（编程机器人套装 JMC-SV-1707）的（关键组件）在中国境内生产。（编程机器人套装 JMC-SV-1707）的（关键工序）在中国境内完成。

23.（机器人教育套装 2 JMC-NY-2508），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（机器人教育套装 2 JMC-NY-2508）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机器人教育套装 2 JMC-NY-2508）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人教育套装 2 JMC-NY-2508）的（关键工序）在中国境内完成。

24.（机器人高级教学套装 JMC-NY-2351），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（机器人高级教学套装 JMC-NY-2351）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机器人高级教学套装 JMC-NY-2351）的（关键组件）在中国境内生产。（机器人高级教学套装 JMC-NY-2351）的（关键工序）在中国境内完成。

25.（中央信息素养专项赛套装），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（中央信息素养专项赛套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中央信息素养专项赛套装）的（关键组件）在中国境内生产。（中央信息素养专项赛套装）的（关键工序）在中国境内完成。

26.（魔方机器人 JMC-NY-2451），生产厂为（广州中鸣智能机器人科技有限公司），厂址为（广州市天河区建中路 26 号 316 房（仅限办公））。（魔方机器人 JMC-NY-2451）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（魔方机器人 JMC-NY-2451）的（关键组件）在中国境内生产。（魔方机器人 JMC-NY-2451）的（关键工序）在中国境内完成。

27.（人工智能编程套包 SDJY-CY01），生产厂为（南京远飞科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区山西路 67 号 A 幢 1009 室）。（人工智能编程套包 SDJY-CY01）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（人工智能编程套包 SDJY-CY01）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能编程套包 SDJY-CY01）的（关键工序）在中国境内完成。

28.（听话的智能手 SDJY-CY02），生产厂为（南京远飞科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区山西路 67 号 A 幢 1009 室）。（听话的智能手 SDJY-CY02）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（听话的智能手 SDJY-CY02）的（关键组件）在中国境内生产。（听话的智能手 SDJY-CY02）的（关键工序）在中国境内完成。

29.（自识别垃圾分类 SDJY-CY03），生产厂为（南京远飞科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区山西路 67 号 A 幢 1009 室）。（自识别垃圾分类 SDJY-CY03）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（自识别垃圾分类 SDJY-CY03）的（关键组件）在中国境内生产。（自识别垃圾分类 SDJY-CY03）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（智能眼球 SDJY-CY04），生产厂为（南京远飞科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区山西路 67 号 A 幢 1009 室）。（智能眼球 SDJY-CY04）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智能眼球 SDJY-CY04）的（关键组件）在中国境内生产。（智能眼球 SDJY-CY04）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（智能检测套件 SDJY-CY05），生产厂为（南京远飞科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区山西路 67 号 A 幢 1009 室）。（智能检测套件 SDJY-CY05）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智能检测套件 SDJY-CY05）的（关键组件）在中国境内生产。（智能检测套件 SDJY-CY05）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（语音识别机器模型 SDJY-CY07），生产厂为（南京远飞科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区山西路 67 号 A 幢 1009 室）。（语音识别机器模型 SDJY-CY07）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（语音识别机器模型 SDJY-CY07）的（关键组件）在中国境内生产。（语音识别机器模型 SDJY-CY07）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（编队飞行套装 F600 套装），生产厂为（上海歌尔泰克机器人有限公司），厂址为（上海市青浦区华新镇华隆路 1777 号 18 幢）。（编队飞行套装 F600 套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（编队飞行套装 F600 套装）的（关键组件）在中国境内生产。（编队飞行套装 F600 套装）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（人工智能模型系统 WR5220 G3 ），生产厂为（联想（北京）信息技术有限公司），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-2）。（人工智能模型系统 WR5220 G3 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（人工智能模型系统 WR5220 G3 ）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能模型系统 WR5220 G3 ）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（Arduino 创意编程套件 KIT0152），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室）。（Arduino 创意编程套件 KIT0152）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（Arduino 创意编程套件 KIT0152）的（关键组件）在中国境内生产。（Arduino 创意编程套件 KIT0152）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（Arduino 创意编程入门教程 BOK0062），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室）。（Arduino 创意编程入门教程 BOK0062）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（Arduino 创意编程入门教程 BOK0062）的（关键组件）在中国境内生产。（Arduino 创意编程入门教程 BOK0062）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（人工智能初中基础教学实验盒 EDU0203），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室）。（人工智能初中基础教学实验盒 EDU0203）的中国境内生产的组件成本占比≥

（100%）。（人工智能初中基础教学实验盒 EDU0203）的（关键组件）在中国境内生产。（人工智能初中基础教学实验盒 EDU0203）的（关键工序）在中国境内完成。

38.（中小学创新实践活动套件 EDU0163），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室）。（中小学创新实践活动套件 EDU0163）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中小学创新实践活动套件 EDU0163）的（关键组件）在中国境内生产。（中小学创新实践活动套件 EDU0163）的（关键工序）在中国境内完成。

39.（裸眼 3D 全息一体机 T1-A27AAA），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（裸眼 3D 全息一体机 T1-A27AAA）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（裸眼 3D 全息一体机 T1-A27AAA）的（关键组件）在中国境内生产。（裸眼 3D 全息一体机 T1-A27AAA）的（关键工序）在中国境内完成。

40.（裸眼 3D 全息交互大屏 Turing-U86DDB），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（裸眼 3D 全息交互大屏 Turing-U86DDB）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（裸眼 3D 全息交互大屏 Turing-U86DDB）的（关键组件）在中国境内生产。（裸眼 3D 全息交互大屏 Turing-U86DDB）的（关键工序）在中国境内完成。

41.（交互套件 V1.0），生产厂为（深圳市鸿合创新信息技术有限责任公司），厂址为（深圳市坪山区坑梓街道沙田社区丹梓北路 1 号鸿合大厦 1 栋 A 座 101 及整栋）。（交互套件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（交互套件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（交互套件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

42.（四轴飞行器 DIY），生产厂为（大连知意商贸有限公司），厂址为（辽宁省大连市中山区五五路 32-1 号 1 单元 9 层 6 号 8 室）。（四轴飞行器 DIY）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（四轴飞行器 DIY）的（关键组件）在中国境内生产。（四轴飞行器 DIY）的（关键工序）在中国境内完成。

43.（飞行航模 290mm），生产厂为（大连知意商贸有限公司），厂址为（辽宁省大连市中山区五五路 32-1 号 1 单元 9 层 6 号 8 室）。（飞行航模 290mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（飞行航模 290mm）的（关键组件）在中国境内生产。（飞行航模 290mm）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（系统组合装 276-7200），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（系统组合装 276-7200）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（系统组合装 276-7200）的（关键组件）在中国境内生产。（系统组合装 276-7200）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（气套件套装 276-8750），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（气套件套装 276-8750）的中国境

内生产的组件成本占比≥（100%）。（气套件套装 276-8750）的（关键组件）在中国境内生产。（气套件套装 276-8750）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（竞赛场地围栏 276-8242），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（竞赛场地围栏 276-8242）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（竞赛场地围栏 276-8242）的（关键组件）在中国境内生产。（竞赛场地围栏 276-8242）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（全场地防静电地垫拼块 276-7175），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（全场地防静电地垫拼块 276-7175）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（全场地防静电地垫拼块 276-7175）的（关键组件）在中国境内生产。（全场地防静电地垫拼块 276-7175）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（比赛道具套装 276-9250），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（比赛道具套装 276-9250）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（比赛道具套装 276-9250）的（关键组件）在中国境内生产。（比赛道具套装 276-9250）的（关键工序）在中国境内完成。

49.（智能场地控制器套装 276-7743），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（智能场地控制器套装 276-7743)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(智能场地控制器套装 276-7743）的（关键组件）在中国境内生产。（智能场地控制器套装 276-7743）的（关键工序）在中国境内完成。

50.（智能电机 6:1 齿轮组 276-5842），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（智能电机 6:1 齿轮组 276-5842)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(智能电机 6:1 齿轮组 276-5842）的（关键组件）在中国境内生产。（智能电机 6:1 齿轮组 276-5842）的（关键工序）在中国境内完成。

51.（主控器 276-4810），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（主控器 276-4810）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（主控器 276-4810）的（关键组件）在中国境内生产。（主控器 276-4810）的（关键工序）在中国境内完成。

52.（遥控器 276-4820），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（遥控器 276-4820）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（遥控器 276-4820）的（关键组件）在中国境内生产。（遥控器 276-4820）的（关键工序）在中国境内完成。

53.（智能电机 276-4840），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（智能电机 276-4840）的中国境内生

产的组件成本占比≥（100%）。（智能电机 276-4840）的（关键组件）在中国境内生产。（智能电机 276-4840）的（关键工序）在中国境内完成。

54.（智能电机(5.5w) 276-4842），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（智能电机(5.5w) 276-4842）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智能电机(5.5w) 276-4842）的（关键组件）在中国境内生产。（智能电机(5.5w) 276-4842）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（AI 视觉仪 276-8659），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（AI 视觉仪 276-8659）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AI 视觉仪 276-8659）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 视觉仪 276-8659）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（测距仪 276-4852），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（测距仪 276-4852）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（测距仪 276-4852）的（关键组件）在中国境内生产。（测距仪 276-4852）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（惯性传感器 276-4855），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（惯性传感器 276-4855）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（惯性传感器 276-4855）的（关键组件）在中国境内生产。（惯性传感器 276-4855）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（光感器 276-7043），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（光感器 276-7043）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（光感器 276-7043）的（关键组件）在中国境内生产。（光感器 276-7043）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（旋转传感器 276-6050），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（旋转传感器 276-6050）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（旋转传感器 276-6050）的（关键组件）在中国境内生产。（旋转传感器 276-6050）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（电位计（2 只装） 276-7417），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为(西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103)。(电位计（2 只装） 276-7417）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电位计（2 只装） 276-7417）的（关键组件）在中国境内生产。（电位计（2 只装） 276-7417）的（关键工序）在中国境内完成。

61.（碰撞开关（2 只装） 276-4858），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（碰撞开关（2 只装） 276-4858）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。(碰撞开关(2 只装） 276-4858）

的（关键组件）在中国境内生产。（碰撞开关（2 只装） 276-4858）的（关键工序）在中国境内完成。

62.（GPS 传感器 276-7405），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（GPS 传感器 276-7405）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（GPS 传感器 276-7405）的（关键组件）在中国境内生产。（GPS 传感器 276-7405）的（关键工序）在中国境内完成。

63.（配件 1 276-8026），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（配件 1 276-8026）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配件 1 276-8026）的（关键组件）在中国境内生产。（配件 1 276-8026）的（关键工序）在中国境内完成。

64.（配件 2 276-4990），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（配件 2 276-4990）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配件 2 276-4990）的（关键组件）在中国境内生产。（配件 2 276-4990）的（关键工序）在中国境内完成。

65.（配件 3 276-4359），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（配件 3 276-4359）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配件 3 276-4359）的（关键组件）在中国境内生产。（配件 3 276-4359）的（关键工序）在中国境内完成。

66.（配件 4 217-6353），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（配件 4 217-6353）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配件 4 217-6353）的（关键组件）在中国境内生产。（配件 4 217-6353）的（关键工序）在中国境内完成。

67.（配件 5 276-3878），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（配件 5 276-3878）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配件 5 276-3878）的（关键组件）在中国境内生产。（配件 5 276-3878）的（关键工序）在中国境内完成。

68.（配件 6 276-2184），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（配件 6 276-2184）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配件 6 276-2184）的（关键组件）在中国境内生产。（配件 6 276-2184）的（关键工序）在中国境内完成。

69.（基础课程 276-2026-1），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（基础课程 276-2026-1）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（基础课程 276-2026-1）的（关键组件）在中国境内生产。（基础课程 276-2026-1）的（关键工序）在中国境内完成。

70.（竞赛课程 276-2026-2），生产厂为（西安乐博士机器人有限公司），厂址为（西安市雁塔区高新二路 14 号西安众创示范街 A103）。（竞赛课程 276-2026-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（竞赛课程 276-2026-2）的（关键组件）在中国境内生产。（竞赛课程 276-2026-2）的（关键工序）在中国境内完成。

71.（地理 AR 沙盒教学系统 DS12880W02-03），生产厂为（无界羿飞教育科技有限公司），厂址为（宜兴经济技术开发区杏里路 10 号宜兴光电产业园 3 幢 102 室）。（地理 AR 沙盒教学系统 DS12880W02-03）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（地理 AR 沙盒教学系统 DS12880W02-03）的（关键组件）在中国境内生产。（地理 AR 沙盒教学系统 DS12880W02-03）的（关键工序）在中国境内完成。

72.（防静电地板），生产厂为（常州华辰机房设备有限公司），厂址为（常州市武进区横林镇双蓉村委蓉安路 9 号）。（防静电地板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防静电地板）的（关键组件）在中国境内生产。（防静电地板）的（关键工序）在中国境内完成。

73.（专业相机 DC-S1M2GK），生产厂为（厦门松下电子信息有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园火炬路 15 号）。（专业相机 DC-S1M2GK）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（专业相机 DC-S1M2GK）的（关键组件）在中国境内生产。（专业相机 DC-S1M2GK）的（关键工序）在中国境内完成。

74.（镜头 1 S-R1635GK），生产厂为（厦门松下电子信息有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园火炬路 15 号）。（镜头 1 S-R1635GK）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（镜头 1 S-R1635GK）的（关键组件）在中国境内生产。（镜头 1 S-R1635GK）的（关键工序）在中国境内完成。

75.（镜头 2 24-70mm），生产厂为（腾龙光学（佛山）有限公司），厂址为（佛山市禅城区塑宝西路 76 号（工业用房））。（镜头 2 24-70mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（镜头 2 24-70mm）的（关键组件）在中国境内生产。（镜头 2 24-70mm）的（关键工序）在中国境内完成。

76.（镜头 3 S-E70200GK），生产厂为（厦门松下电子信息有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园火炬路 15 号）。（镜头 3 S-E70200GK）的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(镜头 3 S-E70200GK)的(关键组件)在中国境内生产。(镜头 3 S-E70200GK)的（关键工序）在中国境内完成。

77.（原装电池 BLK22），生产厂为（厦门松下电子信息有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园火炬路 15 号）。（原装电池 BLK22）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（原装电池 BLK22）的（关键组件）在中国境内生产。（原装电池 BLK22）的（关键工序）在中国境内完成。

78.（闪光灯 AD600PROII），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4

栋 1 层至 4 层）。（闪光灯 AD600PROII）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（闪光灯 AD600PROII）的（关键组件）在中国境内生产。（闪光灯 AD600PROII）的（关键工序）在中国境内完成。

79.（机顶闪光灯 V1），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（机顶闪光灯 V1）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机顶闪光灯 V1）的（关键组件）在中国境内生产。（机顶闪光灯 V1）的（关键工序）在中国境内完成。

80.（三脚架 R2204），生产厂为（广东思锐光学股份有限公司），厂址为（中山市五桂山第三工业区厂房）。（三脚架 R2204）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三脚架 R2204）的（关键组件）在中国境内生产。（三脚架 R2204）的（关键工序）在中国境内完成。

81.（柔光太阳伞 185 柔光伞），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（柔光太阳伞 185 柔光伞）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（柔光太阳伞 185 柔光伞）的（关键组件）在中国境内生产。（柔光太阳伞 185 柔光伞）的（关键工序）在中国境内完成。

82.（反光板 110 五合一），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（反光板 110 五合一）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（反光板 110 五合一）的（关键组件）在中国境内生产。（反光板 110 五合一）的（关键工序）在中国境内完成。

83.（摄像机 AJ-UPX360MC），生产厂为（厦门松下电子信息有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园火炬路 15 号）。（摄像机 AJ-UPX360MC）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（摄像机 AJ-UPX360MC）的（关键组件）在中国境内生产。（摄像机 AJ-UPX360MC）的（关键工序）在中国境内完成。

84.（SD 存储卡 256G），生产厂为（金士顿科技（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区英伦路 1 号）。（SD 存储卡 256G）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（SD 存储卡 256G）的（关键组件）在中国境内生产。（SD 存储卡 256G）的（关键工序）在中国境内完成。

85.（存储硬盘 1T），生产厂为（闪迪贸易（上海）有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路 555 号乙楼 A2033 室）。（存储硬盘 1T）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（存储硬盘 1T）的（关键组件）在中国境内生产。（存储硬盘 1T）的（关键工序）在中国境内完成。

86.（稳定器 RS 4Pro），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂）。（稳定器 RS 4Pro）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（稳定器 RS 4Pro）的（关键组件）在中国境内生产。（稳定器 RS 4Pro）的（关键工序）在中国境内完成。

87.（运动相机 Pocket 3），生产厂为（深圳市大疆创新科技有限公司），厂址为（深圳市南山区西丽街道西丽社区仙元路 53 号大疆天空之城 T2 大堂）。（运动相机 Pocket 3）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（运动相机 Pocket 3）的（关键组件）在中国境内生产。（运动相机 Pocket 3）的（关键工序）在中国境内完成。

88.（影视补光灯 1 LP400R），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（影视补光灯 1 LP400R）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（影视补光灯 1 LP400R）的（关键组件）在中国境内生产。（影视补光灯 1 LP400R）的（关键工序）在中国境内完成。

89.（影视补光灯 2 SL200IIIBI），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（影视补光灯 2 SL200IIIBI）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（影视补光灯 2 SL200IIIBI）的（关键组件）在中国境内生产。（影视补光灯 2 SL200IIIBI）的（关键工序）在中国境内完成。

90.（影视补光灯 3 SL150IIIBI），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（影视补光灯 3 SL150IIIBI）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（影视补光灯 3 SL150IIIBI）的（关键组件）在中国境内生产。（影视补光灯 3 SL150IIIBI）的（关键工序）在中国境内完成。

91.（补光灯 SL150R），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（补光灯 SL150R）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（补光灯 SL150R）的（关键组件）在中国境内生产。（补光灯 SL150R）的（关键工序）在中国境内完成。

92.（灯架 290F），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（灯架 290F）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（灯架 290F）的（关键组件）在中国境内生产。（灯架 290F）的（关键工序）在中国境内完成。

93.（移动硬盘 4T），生产厂为（闪迪贸易（上海）有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路 555 号乙楼 A2033 室）。（移动硬盘 4T）的中国境内生产的组件成本占比≥

（100%）。（移动硬盘 4T）的（关键组件）在中国境内生产。（移动硬盘 4T）的（关键工序）在中国境内完成。

94.（无线麦克风，UI-M520），生产厂为（雷拓（广东）科技有限公司），厂址为（广州市白云区嘉禾街长红竹仔园东路 12 号 A 栋二、三楼（自主申报））。（无线麦克风，UI-M520）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线麦克风，UI-M520）的（关键组件）在中国境内生产。（无线麦克风，UI-M520）的（关键工序）在中国境内完成。

95.（移动音箱 K-800），生产厂为（广东曼龙电子有限公司），厂址为（四会市东城街道黄岗居委会商会大道东 1 号东基智创新城 23 栋 101 号）。（移动音箱 K-800）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移动音箱 K-800）的（关键组件）在中国境内生产。（移动音箱 K-800）的（关键工序）在中国境内完成。

96.（存储卡 U3），生产厂为（金士顿科技（上海）有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区英伦路 1 号）。（存储卡 U3）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（存储卡 U3）的（关键组件）在中国境内生产。（存储卡 U3）的（关键工序）在中国境内完成。

97.（读卡器 40755），生产厂为（深圳市绿联科技股份有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙观工业区实誉 8089 号办公楼 1 层-6 层、6 栋厂房 4 楼）。（读卡器 40755）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（读卡器 40755）的（关键组件）在中国境内生产。（读卡器 40755）的（关键工序）在中国境内完成。

98.（镜头保护滤镜 82mm），生产厂为（珠海市川富光学技术有限公司），厂址为（珠海市南屏屏北一路 22 号厂房第三层东面）。（镜头保护滤镜 82mm）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（镜头保护滤镜 82mm）的（关键组件）在中国境内生产。（镜头保护滤镜 82mm）的（关键工序）在中国境内完成。

99.（移动硬盘 2T），生产厂为（闪迪贸易（上海）有限公司），厂址为（上海市闵行区东川路 555 号乙楼 A2033 室）。（移动硬盘 2T）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（移动硬盘 2T）的（关键组件）在中国境内生产。（移动硬盘 2T）的（关键工序）在中国境内完成。

100.（电子防潮柜 AD-041CH），生产厂为（中山市北斗万得福电子科技有限公司），厂址为（中山市三乡镇大布村平埔工业区隆昌路西 8 号 A 幢）。（电子防潮柜 AD-041CH）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子防潮柜 AD-041CH）的（关键组件）在中国境内生产。（电子防潮柜 AD-041CH）的（关键工序）在中国境内完成。

101.（NAS 存储 SS04），生产厂为（北京鑫云科技有限公司），厂址为（北京市海淀区上地三街 9 号 B 座 5 层 B607）。（NAS 存储 SS04）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（NAS 存储 SS04）的（关键组件）在中国境内生产。（NAS 存储 SS04）的（关键工序）在中国境内完成。

102.（高速影室闪光灯 QT600III），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（高速影室闪光灯 QT600III）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高速影室闪光灯 QT600III）的（关键组件）在中国境内生产。（高速影室闪光灯 QT600III）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（高速影室闪光灯 QT1200III），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（高速影室闪光灯 QT1200III）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（高速影室闪光灯 QT1200III）的（关键组件）在中国境内生产。（高速影室闪光灯 QT1200III）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（柔光箱 SB-BW95），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（柔光箱 SB-BW95）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（柔光箱 SB-BW95）的（关键组件）在中国境内生产。（柔光箱 SB-BW95）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（深口格栅柔光箱 QR-P90），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（深口格栅柔光箱 QR-P90）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（深口格栅柔光箱 QR-P90）的（关键组件）在中国境内生产。（深口格栅柔光箱 QR-P90）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（格栅柔光箱 SB-FW35x140），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（格栅柔光箱 SB-FW35x140）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（格栅柔光箱 SB-FW35x140）的（关键组件）在中国境内生产。（格栅柔光箱 SB-FW35x140）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（反光罩 QR-P70），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（反光罩 QR-P70）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（反光罩 QR-P70）的（关键组件）在中国境内生产。（反光罩 QR-P70）的（关键工序）在中国境内完成。

108.（灯罩反光板 RFT-13），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（灯罩反光板 RFT-13）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（灯罩反光板 RFT-13）的（关键组件）在中国境内生产。（灯罩反光板 RFT-13）的（关键工序）在中国境内完成。

109.（束光筒 SN-01），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（束光筒 SN-01）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（束光筒 SN-01）的（关键组件）在中国境内生产。（束光筒 SN-01）的（关键工序）在中国境内完成。

110.（引闪器 X3），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（引闪器 X3）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（引闪器 X3）的（关键组件）在中国境内生产。（引闪器 X3）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（蜂窝网），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（蜂窝网）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蜂窝网）的（关键组件）在中国境内生产。（蜂窝网）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（蜂窝网），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（蜂窝网）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（蜂窝网）的（关键组件）在中国境内生产。（蜂窝网）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（魔术腿灯架 420LB），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（魔术腿灯架 420LB）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（魔术腿灯架 420LB）的（关键组件）在中国境内生产。（魔术腿灯架 420LB）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（两用灯架 270CS），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（两用灯架 270CS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（两用灯架 270CS）的（关键组件）在中国境内生产。（两用灯架 270CS）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（气垫铝灯架 260T），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（气垫铝灯架 260T）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（气垫铝灯架 260T）的（关键组件）在中国境内生产。（气垫铝灯架 260T）的（关键工序）在中国境内完成。

116.（闪光灯 QT1200III），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（闪光灯 QT1200III）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。

（闪光灯 QT1200III）的（关键组件）在中国境内生产。（闪光灯 QT1200III）的（关键工序）在中国境内完成。

117.（柔光箱 SB-BW80X120），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（柔光箱 SB-BW80X120）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（柔光箱 SB-BW80X120）的（关键组件）在中国境内生产。（柔光箱 SB-BW80X120）的（关键工序）在中国境内完成。

118.（八角柔光箱 SB-FW140），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（八角柔光箱 SB-FW140）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（八角柔光箱 SB-FW140）的（关键组件）在中国境内生产。（八角柔光箱 SB-FW140）的（关键工序）在中国境内完成。

119.（灯架 260T），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（灯架 260T）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（灯架 260T）的（关键组件）在中国境内生产。（灯架 260T）的（关键工序）在中国境内完成。

120.（大灯支架 270CS），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（大灯支架 270CS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（大灯支架 270CS）的（关键组件）在中国境内生产。（大灯支架 270CS）的（关键工序）在中国境内完成。

121.（标准罩 BD-04），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（标准罩 BD-04）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（标准罩 BD-04）的（关键组件）在中国境内生产。（标准罩 BD-04）的（关键工序）在中国境内完成。

122.（引闪器 x2t），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（引闪器 x2t）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（引闪器 x2t）的（关键组件）在中国境内生产。（引闪器 x2t）的（关键工序）在中国境内完成。

123.（闪光灯 QT400III），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（闪光灯 QT400III）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（闪光灯 QT400III）的（关键组件）在中国境内生产。（闪光灯 QT400III）的（关键工序）在中国境内完成。

124.（柔光箱 SB-BW60X90），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（柔光箱 SB-BW60X90）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（柔光箱 SB-BW60X90）的（关键组件）在中国境内生产。（柔光箱 SB-BW60X90）的（关键工序）在中国境内完成。

125.（图形工作站 ThinkStation P3 ），生产厂为（联想（北京）有限公司 ），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（图形工作站 ThinkStation P3 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（图形工作站 ThinkStation P3 ）的（关键组件）在中国境内生产。（图形工作站 ThinkStation P3 ）的（关键工序）在中国境内完成。

126.（拍摄台 FPT100），生产厂为（深圳市神牛摄影器材有限公司），厂址为（深圳市宝安区福海街道塘尾社区耀川工业区厂房 1 栋 4 层、2 栋 1 层至 4 层、3 栋 4 层、4 栋 1 层至 4 层）。（拍摄台 FPT100）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（拍摄台 FPT100）的（关键组件）在中国境内生产。（拍摄台 FPT100）的（关键工序）在中国境内完成。

127.（折叠梯 AP-1265s），生产厂为（浙江奥鹏工贸有限公司），厂址为（浙江省金华市武义县经济开发区百花山工业区）。（折叠梯 AP-1265s）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（折叠梯 AP-1265s）的（关键组件）在中国境内生产。（折叠梯 AP-1265s）的（关键工序）在中国境内完成。

128.（摄影棚高椅凳），生产厂为（廊坊兴安木业有限公司），厂址为（大厂潮白河工业区）。（摄影棚高椅凳）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（摄影棚高椅凳）的（关键组件）在中国境内生产。（摄影棚高椅凳）的（关键工序）在中国境内完成。

129.（耳机 D5000），生产厂为（广东声籁科技有限公司），厂址为（汕头市潮阳区谷饶镇横山村中泰工业区）。（耳机 D5000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（耳机 D5000）的（关键组件）在中国境内生产。（耳机 D5000）的（关键工序）在中国境内完成。

130.（交换机 RG-S5000-48GT4XS），生产厂为（锐捷网络股份有限公司），厂址为（福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼）。（交换机 RG-S5000-48GT4XS）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（交换机 RG-S5000-48GT4XS）的（关键组件）在中国境内生产。（交换机 RG-S5000-48GT4XS）的（关键工序）在中国境内完成。

131.（机柜 61012），生产厂为（香河创佳金属制品有限公司），厂址为（香河县渠口工业园区小圈西路 6 号）。（机柜 61012）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（机柜 61012）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜 61012）的（关键工序）在中国境内完成。

132.（防静电地板），生产厂为（常州华辰机房设备有限公司），厂址为（常州市武进区横林镇双蓉村委蓉安路 9 号）。（防静电地板）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（防静电地板）的（关键组件）在中国境内生产。（防静电地板）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（课堂管理软件 V2.0），生产厂为（南京鼎岩信创科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区幕府东路 199 号 A3-201）。（课堂管理软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（课堂管理软件 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（课堂管理软件 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（运维管理软件 V10.0），生产厂为（南京鼎岩信创科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区幕府东路 199 号 A3-201）。（运维管理软件 V10.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（运维管理软件 V10.0）的（关键组件）在中国境内生产。（运维管理软件 V10.0）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（英语听说软件 驰声英语听说教考练平台软件 V5.0），生产厂为（苏州驰声信息科技有限公司），厂址为（中国（江苏）自由贸易试验区苏州片区苏州工业园区金鸡湖大道 88 号人工智能产业园 C1-801）。（英语听说软件 驰声英语听说教考练平台软件 V5.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（英语听说软件 驰声英语听说教考练平台软件 V5.0）的（关键组件）在中国境内生产。（英语听说软件 驰声英语听说教考练平台软件 V5.0）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（信息科技初中基础教学套件 EDU0160），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室）。（信息科技初中基础教学套件 EDU0160）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（信息科技初中基础教学套件 EDU0160）的（关键组件）在中国境内生产。（信息科技初中基础教学套件 EDU0160）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（初中信息科技教学实践项目手册 BOK0103），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室）。（初中信息科技教学实践项目手册 BOK0103）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（初中信息科技教学实践项目手册 BOK0103）的（关键组件）在中国境内生产。（初中信息科技教学实践项目手册 BOK0103）的（关键工序）在中国境内完成。

138.（物联网主题套件 EDU0084），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室）。（物联网主题套件 EDU0084）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（物联网主题套件 EDU0084）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网主题套件 EDU0084）的（关键工序）在中国境内完成。

139.（物联网学习手册 BOK0061），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室）。（物联

网学习手册 BOK0061）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（物联网学习手册 BOK0061）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网学习手册 BOK0061）的（关键工序）在中国境内完成。

140.（物联网科创实验套件 EDU0179），生产厂为（上海智位机器人股份有限公司），厂址为（中国（上海）自由贸易试验区张江高科技园区博云路 2 号 602、603 室）。（物联网科创实验套件 EDU0179）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（物联网科创实验套件 EDU0179）的（关键组件）在中国境内生产。（物联网科创实验套件 EDU0179）的（关键工序）在中国境内完成。

141.（电子时钟 1 CH3387-WIFI），生产厂为（广州市驰海电子有限公司），厂址为（广州市南沙区东涌镇光明路自编 30 号之一 201）。（电子时钟 1 CH3387-WIFI）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子时钟 1 CH3387-WIFI）的（关键组件）在中国境内生产。（电子时钟 1 CH3387-WIFI）的（关键工序）在中国境内完成。

142.（电子时钟 2 CH3389-WIFI），生产厂为（广州市驰海电子有限公司），厂址为（广州市南沙区东涌镇光明路自编 30 号之一 201）。（电子时钟 2 CH3389-WIFI）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电子时钟 2 CH3389-WIFI）的（关键组件）在中国境内生产。（电子时钟 2 CH3389-WIFI）的（关键工序）在中国境内完成。

143.（分贝仪 VC834Pro+），生产厂为（深圳市驿生胜利科技有限公司），厂址为（深圳市南山区桃源大道天然大厦 D 座 16 楼）。（分贝仪 VC834Pro+）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（分贝仪 VC834Pro+）的（关键组件）在中国境内生产。（分贝仪 VC834Pro+）的（关键工序）在中国境内完成。

144.（智能管控终端 HEY2-W09），生产厂为（荣耀终端有限公司），厂址为（深圳市福田区香蜜湖街道东海社区红荔西路 8089 号深业中城 6 号楼 A 单元 3401）。（智能管控终端 HEY2-W09）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智能管控终端 HEY2-W09）的（关键组件）在中国境内生产。（智能管控终端 HEY2-W09）的（关键工序）在中国境内完成。

145.（心率同步测试仪 SS-XL3000），生产厂为（深圳市嗖嗖体育科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道陶元社区鹊山路佳利工业区厂房 1 栋 4 层）。（心率同步测试仪 SS-XL3000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（心率同步测试仪 SS-XL3000）的（关键组件）在中国境内生产。（心率同步测试仪 SS-XL3000）的（关键工序）在中国境内完成。

146.（智能蓝牙跳绳 SS-TS3000），生产厂为（深圳市嗖嗖体育科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区大浪街道陶元社区鹊山路佳利工业区厂房 1 栋 4 层）。（智能蓝牙跳绳 SS-TS3000）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（智能蓝牙跳绳 SS-TS3000）的（关键组件）在中国境内生产。（智能蓝牙跳绳 SS-TS3000）的（关键工序）在中国境内完成。

147.（身高体重测试仪 JH-X850SG），生产厂为（北京京海体能科技有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路 5 号 13 号楼 3 层 310）。（身高体重测试仪 JH-X850SG）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（身高体重测试仪 JH-X850SG）的（关键组件）在中国境内生产。（身高体重测试仪 JH-X850SG）的（关键工序）在中国境内完成。

148.（肺活量测试仪 JH-X850FHL），生产厂为（北京京海体能科技有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路 5 号 13 号楼 3 层 310）。（肺活量测试仪 JH-X850FHL）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（肺活量测试仪 JH-X850FHL）的（关键组件）在中国境内生产。（肺活量测试仪 JH-X850FHL）的（关键工序）在中国境内完成。

149.（坐位体前屈测试仪 JH-X850TQQ），生产厂为（北京京海体能科技有限公司），厂址为(北京市房山区怡和北路 5 号 13 号楼 3 层 310)。(坐位体前屈测试仪 JH-X850TQQ）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（坐位体前屈测试仪 JH-X850TQQ）的（关键组件）在中国境内生产。（坐位体前屈测试仪 JH-X850TQQ）的（关键工序）在中国境内完成。

150.（仰卧起坐测试仪 JH-X850YW），生产厂为（北京京海体能科技有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路 5 号 13 号楼 3 层 310）。（仰卧起坐测试仪 JH-X850YW）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（仰卧起坐测试仪 JH-X850YW）的（关键组件）在中国境内生产。（仰卧起坐测试仪 JH-X850YW）的（关键工序）在中国境内完成。

151.（立定跳远测试仪 JH-X850LD），生产厂为（北京京海体能科技有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路 5 号 13 号楼 3 层 310）。（立定跳远测试仪 JH-X850LD）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（立定跳远测试仪 JH-X850LD）的（关键组件）在中国境内生产。（立定跳远测试仪 JH-X850LD）的（关键工序）在中国境内完成。

152.（50 米跑测试仪 JH-X850），生产厂为（北京京海体能科技有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路 5 号 13 号楼 3 层 310）。（50 米跑测试仪 JH-X850）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（50 米跑测试仪 JH-X850）的（关键组件）在中国境内生产。（50 米跑测试仪 JH-X850）的（关键工序）在中国境内完成。

153.（中长跑测试仪 JH-X950ZCP），生产厂为（北京京海体能科技有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路 5 号 13 号楼 3 层 310）。（中长跑测试仪 JH-X950ZCP）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（中长跑测试仪 JH-X950ZCP）的（关键组件）在中国境内生产。（中长跑测试仪 JH-X950ZCP）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（引体向上测试仪 JH-X850XT），生产厂为（北京京海体能科技有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路 5 号 13 号楼 3 层 310）。（引体向上测试仪 JH-X850XT）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（引体向上测试仪 JH-X850XT）的（关键组件）在中国境内生产。（引体向上测试仪 JH-X850XT）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（学生体质健康测试管理软件 JH-RJ），生产厂为（北京京海体能科技有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路 5 号 13 号楼 3 层 310）。（学生体质健康测试管理软件

JH-RJ)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(学生体质健康测试管理软件 JH-RJ)的(关键组件)在中国境内生产。(学生体质健康测试管理软件 JH-RJ)的(关键工序)在中国境内完成。

156.(新媒体制播系统 X8)，生产厂为(北京智尚乐学科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区半壁店甲 1 号 5 号楼 3 层 4023 室)。(新媒体制播系统 X8)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(新媒体制播系统 X8)的(关键组件)在中国境内生产。(新媒体制播系统 X8)的(关键工序)在中国境内完成。

157.(无线摄像机 HD-4K)，生产厂为(北京智尚乐学科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区半壁店甲 1 号 5 号楼 3 层 4023 室)。(无线摄像机 HD-4K)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(无线摄像机 HD-4K)的(关键组件)在中国境内生产。(无线摄像机 HD-4K)的(关键工序)在中国境内完成。

158.(三脚架 K255A4)，生产厂为(北京智尚乐学科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区半壁店甲 1 号 5 号楼 3 层 4023 室)。(三脚架 K255A4)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(三脚架 K255A4)的(关键组件)在中国境内生产。(三脚架 K255A4)的(关键工序)在中国境内完成。

159.(无线音视频发射主机 ZWF-7)，生产厂为(北京智尚乐学科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区半壁店甲 1 号 5 号楼 3 层 4023 室)。(无线音视频发射主机 ZWF-7)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(无线音视频发射主机 ZWF-7)的(关键组件)在中国境内生产。(无线音视频发射主机 ZWF-7)的(关键工序)在中国境内完成。

160.(无线麦克风 X1)，生产厂为(北京智尚乐学科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区半壁店甲 1 号 5 号楼 3 层 4023 室)。(无线麦克风 X1)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(无线麦克风 X1)的(关键组件)在中国境内生产。(无线麦克风 X1)的(关键工序)在中国境内完成。

161.(枪式麦克风 SGC-578)，生产厂为(北京智尚乐学科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区半壁店甲 1 号 5 号楼 3 层 4023 室)。(枪式麦克风 SGC-578)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(枪式麦克风 SGC-578)的(关键组件)在中国境内生产。(枪式麦克风 SGC-578)的(关键工序)在中国境内完成。

162.(便携拉杆箱 PB-100)，生产厂为(北京智尚乐学科技有限公司)，厂址为(北京市海淀区半壁店甲 1 号 5 号楼 3 层 4023 室)。(便携拉杆箱 PB-100)的中国境内生产的组件成本占比≥(100%)。(便携拉杆箱 PB-100)的(关键组件)在中国境内生产。(便携拉杆箱 PB-100)的(关键工序)在中国境内完成。

163.(补光灯 YS11)，生产厂为(深圳市漾菲斯科技有限公司)，厂址为(深圳市龙华区龙华街道清湖社区清龙路 2 号大唐时代综合楼 B 座 1002)。(补光灯 YS11)的中

国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（补光灯 YS11）的（关键组件）在中国境内生产。（补光灯 YS11）的（关键工序）在中国境内完成。

164.（云直播系统软件 V1.0），生产厂为（北京智尚乐学科技有限公司），厂址为（北京市海淀区半壁店甲 1 号 5 号楼 3 层 4023 室）。（云直播系统软件 V1.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（云直播系统软件 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（云直播系统软件 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

165.（电影摄像机 AJ-UPX360MC），生产厂为（厦门松下电子信息有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园火炬路 15 号）。（电影摄像机 AJ-UPX360MC）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电影摄像机 AJ-UPX360MC）的（关键组件）在中国境内生产。（电影摄像机 AJ-UPX360MC）的（关键工序）在中国境内完成。

166.（配电箱），生产厂为（任丘市华森电器成套设备有限公司），厂址为（任丘市梁召镇南芦张村 532 号）。（配电箱）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配电箱）的（关键组件）在中国境内生产。（配电箱）的（关键工序）在中国境内完成。

167.（学生桌 定制），生产厂为（廊坊兴安木业有限公司），厂址为（大厂潮白河工业区）。（学生桌 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（学生桌 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生桌 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

168.（学生椅 定制），生产厂为（廊坊兴安木业有限公司），厂址为（大厂潮白河工业区）。（学生椅 定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（学生椅 定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生椅 定制）的（关键工序）在中国境内完成。

169.（音频接口（外置声卡）4nano），生产厂为（广州市裕达电子有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街石岗东村庄路二号之一（厂房））。（音频接口（外置声卡）4nano）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频接口（外置声卡）4nano）的（关键组件）在中国境内生产。（音频接口（外置声卡）4nano）的（关键工序）在中国境内完成。

170.（录音话筒 M2），生产厂为（广州市裕达电子有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街石岗东村庄路二号之一（厂房））。（录音话筒 M2）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（录音话筒 M2）的（关键组件）在中国境内生产。（录音话筒 M2）的（关键工序）在中国境内完成。

171.（监听耳机 HP-160），生产厂为（广州市裕达电子有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街石岗东村庄路二号之一（厂房））。（监听耳机 HP-160）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（监听耳机 HP-160）的（关键组件）在中国境内生产。（监听耳机 HP-160）的（关键工序）在中国境内完成。

172.（配件），生产厂为（广州市裕达电子有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街石岗东村庄路二号之一（厂房））。（配件）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（配件）的（关键组件）在中国境内生产。（配件）的（关键工序）在中国境内完成。

173.（音频编辑系统 启天 M460 ），生产厂为（联想（北京）有限公司 ），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（音频编辑系统 启天 M460 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（音频编辑系统 启天 M460 ）的（关键组件）在中国境内生产。（音频编辑系统 启天 M460 ）的（关键工序）在中国境内完成。

174.（三维虚拟演播室系统 KD-3DVC990N），生产厂为（北京凯迪兴业网络技术有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路甲 48 号 3 号楼 13 层 1 单元 16C）。（三维虚拟演播室系统 KD-3DVC990N）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三维虚拟演播室系统 KD-3DVC990N）的（关键组件）在中国境内生产。（三维虚拟演播室系统 KD-3DVC990N）的（关键工序）在中国境内完成。

175.（4K 摄像一体机 KD-SK480UH），生产厂为（北京凯迪兴业网络技术有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路甲 48 号 3 号楼 13 层 1 单元 16C）。（4K 摄像一体机 KD-SK480UH）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（4K 摄像一体机 KD-SK480UH）的（关键组件）在中国境内生产。（4K 摄像一体机 KD-SK480UH）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（三脚架 KD-L185A），生产厂为（北京凯迪兴业网络技术有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路甲 48 号 3 号楼 13 层 1 单元 16C）。（三脚架 KD-L185A）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（三脚架 KD-L185A）的（关键组件）在中国境内生产。（三脚架 KD-L185A）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（播音话筒 KD-KB90），生产厂为（北京凯迪兴业网络技术有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路甲 48 号 3 号楼 13 层 1 单元 16C）。（播音话筒 KD-KB90）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（播音话筒 KD-KB90）的（关键组件）在中国境内生产。（播音话筒 KD-KB90）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（无线麦克 KD-KW50T），生产厂为（北京凯迪兴业网络技术有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路甲 48 号 3 号楼 13 层 1 单元 16C）。（无线麦克 KD-KW50T）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（无线麦克 KD-KW50T）的（关键组件）在中国境内生产。（无线麦克 KD-KW50T）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（回显电视 55J3700UH），生产厂为（四川长虹电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市高新区绵兴东路 35 号）。（回显电视 55J3700UH）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（回显电视 55J3700UH）的（关键组件）在中国境内生产。（回显电视 55J3700UH）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（电视提词器显示 55J3700UH），生产厂为（四川长虹电器股份有限公司），厂址为（四川省绵阳市高新区绵兴东路 35 号）。（电视提词器显示 55J3700UH）的中国境

内生产的组件成本占比≥（100%）。（电视提词器显示 55J3700UH）的（关键组件）在中国境内生产。（电视提词器显示 55J3700UH）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（监听耳机 PRO 70），生产厂为（广东得胜电声有限公司），厂址为（博罗县龙溪街道夏寮村委会大门村夏照）。（监听耳机 PRO 70）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（监听耳机 PRO 70）的（关键组件）在中国境内生产。（监听耳机 PRO 70）的（关键工序）在中国境内完成。

182.（监听音箱 D1100），生产厂为（珠海惠威科技有限公司），厂址为（珠海市联港工业区大林山片区东成路南 1 号）。（监听音箱 D1100）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（监听音箱 D1100）的（关键组件）在中国境内生产。（监听音箱 D1100）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（信息提示屏 KD-TS100LED），生产厂为（北京凯迪兴业网络技术有限公司），厂址为(北京市海淀区知春路甲 48 号 3 号楼 13 层 1 单元 16C)。(信息提示屏 KD-TS100LED）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（信息提示屏 KD-TS100LED）的（关键组件）在中国境内生产。（信息提示屏 KD-TS100LED）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（非编系统 KD-RL2000UHD），生产厂为（北京凯迪兴业网络技术有限公司），厂址为(北京市海淀区知春路甲 48 号 3 号楼 13 层 1 单元 16C)。(非编系统 KD-RL2000UHD）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（非编系统 KD-RL2000UHD）的（关键组件）在中国境内生产。（非编系统 KD-RL2000UHD）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（流媒体服务器 启天 M460 ），生产厂为（联想（北京）有限公司 ），厂址为（北京市海淀区上地西路 6 号 2 幢 2 层 201-H2-6）。（流媒体服务器 启天 M460 ）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（流媒体服务器 启天 M460 ）的（关键组件）在中国境内生产。（流媒体服务器 启天 M460 ）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（流媒体软件 V2.0），生产厂为（北京凯迪兴业网络技术有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路甲 48 号 3 号楼 13 层 1 单元 16C）。（流媒体软件 V2.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（流媒体软件 V2.0）的（关键组件）在中国境内生产。（流媒体软件 V2.0）的（关键工序）在中国境内完成。

187.（直播、点播互动云平台 V4.0），生产厂为（北京凯迪兴业网络技术有限公司），厂址为（北京市海淀区知春路甲 48 号 3 号楼 13 层 1 单元 16C）。（直播、点播互动云平台 V4.0）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（直播、点播互动云平台 V4.0）的（关键组件）在中国境内生产。（直播、点播互动云平台 V4.0）的（关键工序）在中国境内完成。

188.（平板电脑 HEY2-W09），生产厂为（荣耀终端有限公司），厂址为（深圳市福田区香蜜湖街道东海社区红荔西路 8089 号深业中城 6 号楼 A 单元 3401）。（平板电脑 HEY2-W09）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（平板电脑 HEY2-W09）的（关键组件）在中国境内生产。（平板电脑 HEY2-W09）的（关键工序）在中国境内完成。

189.（保护套装），生产厂为（深圳市诺立科技有限公司），厂址为（深圳市福田区福田街道福田社区福星路赤尾坊 49 号 303）。（保护套装）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（保护套装）的（关键组件）在中国境内生产。（保护套装）的（关键工序）在中国境内完成。

190.（充电车 AHL-E54），生产厂为（山东安和力电子科技有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区齐盛广场 5 号楼 1108 室）。（充电车 AHL-E54）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（充电车 AHL-E54）的（关键组件）在中国境内生产。（充电车 AHL-E54）的（关键工序）在中国境内完成。

191.（AI 听说课堂系统），生产厂为（广东讯飞启明科技发展有限公司），厂址为（广州市黄埔区科学城天丰路 3 号 401 房）。（AI 听说课堂系统）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（AI 听说课堂系统）的（关键组件）在中国境内生产。（AI 听说课堂系统）的（关键工序）在中国境内完成。

192.（电视 100BG22），生产厂为（深圳创维显示科技有限公司），厂址为（深圳市宝安区石岩街道塘头社区创维科技工业园实验厂一层（一照多址企业））。（电视 100BG22）的中国境内生产的组件成本占比≥（100%）。（电视 100BG22）的（关键组件）在中国境内生产。（电视 100BG22）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京五立方科技有限公司

日期：2026 年 6 月 24 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。