

# 公开招标文件

项目名称：北京市通州区漷县镇中心小学通州区中小学“校校有食堂”提升项目-设备购置类

项目编号/包号：11011226210200020675-XM001

采购人：北京市通州区漷县镇中心小学

采购代理机构：北京中晟通达招标代理有限公司

# 目 录

第一章	投标邀请 .....	2
第二章	投标人须知 .....	7
第三章	资格审查 .....	24
第四章	评标程序、评标方法和评标标准 .....	28
第五章	采购需求 .....	38
第六章	拟签订的合同文本 .....	131
第七章	投标文件格式 .....	147

注：采购文件条款中以“■”形式标记的内容适用于本项目，以“□”形式标记的内容不适用于本项目。

# 第一章 投标邀请

## 一、项目基本情况

1. 项目编号：11011226210200020675-XM001

2. 项目名称：北京市通州区潮县镇中心小学通州区中小学“校校有食堂”提升项目-设备购置类

3. 项目预算金额：444.6539 万元，其中食堂设备一预算金额 291.8947 万元，食堂设备二预算金额 152.7592 万元；超出总预算金额或分项预算金额的投标报价将被拒绝。

4. 采购需求：

包号	项目名称	预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或服务要求
01	北京市通州区潮县镇中心小学通州区中小学“校校有食堂”提升项目-设备购置类	444.6539	1批	为深入贯彻落实北京市关于“校校有食堂”行动计划的统一部署（京教勤〔2026〕1号），到2027年底前全面实现中小学食堂供餐目标，通州区已制定并印发《通州区中小学“校校有食堂”行动实施方案》，明确要求加速推进外供餐模式转型、承包经营食堂转新型自营食堂。实现校园自营食堂，保障学生就餐安全与质量。

5. 合同履行期限：各校区进行校舍加固及厨房的装修改造，校舍加固及厨房的装修改造全部竣工交付，具备交货条件后才可以进行供货，故本项目合同履行期为，供应商在接到采购人送货通知后 30 个日历日内完成货物交付、安装、调试。

6. 本项目是否接受联合体投标：是 否。

## 二、申请人的资格要求（须同时满足）

1. 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2. 落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

本项目专门面向 中小 小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策

要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：  /  。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：  /  。

3. 本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

否

是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：

（1）投标人未被列入失信被执行人、税收违法黑名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人。

（2）单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。

（3）为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务的供应商，不得再参加该采购项目的其他采购活动。

（4）本项目不接受进口产品投标。

### 三、获取招标文件

1. 时间：2026年5月26日至2026年6月1日，每天上午09:00至11:30，下午13:00至17:00（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：北京市政府采购电子交易平台

3. 方式：供应商使用CA数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4. 售价：0元。

#### 四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2026年6月15日13点00分（北京时间）。

地点：北京市政府采购电子交易平台。

#### 五、公告期限

自本公告发布之日起5个工作日。

#### 六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：

(1) 执行《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]18号）；

(2) 《财政部发展改革委关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库[2019]19号）；

(3) 执行关于印发《政府采购促进中小企业发展管理办法》的通知财库[2020]46号；

(4) 《进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库[2022]19号）；

(5) 执行《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库[2014]68号）；

(6) 执行《关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库[2017]141号）；

(7) 执行《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库[2016]125号）。

(8) 《北京市财政局关于持续深化政府采购营商环境改革的通知》（京财采购[2022]672号）

(9) 执行《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业[2011]300号）

(10) 《金融业企业划型标准规定》（银发[2015]309号）等国务院批准的中小企业划型标准执行

(11) 关于推动解决政府采购异常低价问题的通知（财库[2026]2号）

(12) 《关于贯彻落实〈国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知〉的意见》（财库[2025]30号）

(13) 《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库[2008]248号文）

2. 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理CA数字证书或

电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

## 2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅“用户指南”—“操作指南”—“市场主体 CA 办理操作流程指引”/“电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

## 2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

## 2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编制工具”下载相关客户端。

## 2.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

## 2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

## 2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

## 2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

## 七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

### 1. 采购人信息

名称：北京市通州区漷县镇中心小学  
地址：北京市通州区漷兴一街 17 号院  
联系方式：王老师 010-80586050

### 2. 采购代理机构信息

名称：北京中晟通达招标代理有限公司  
地址：北京市通州区潞城镇岔道村 25 号  
联系方式：乔杰、毛子楠、张泽轩、闫虎 010-89522991

### 3. 项目联系方式

项目联系人：乔杰、毛子楠、张泽轩、闫虎  
电话：010-89522991

## 第二章 投标人须知

### 投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容
2.2	项目属性	项目属性： <input type="checkbox"/> 服务 <input checked="" type="checkbox"/> 货物
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： <input type="checkbox"/> 是 <input checked="" type="checkbox"/> 否
2.4	核心产品	<input type="checkbox"/> 关于核心产品本项目__包不适用。 <input type="checkbox"/> 本项目__包为单一产品采购项目。 <input checked="" type="checkbox"/> 本项目为非单一产品采购项目，核心产品为：长龙洗碗机。
3.1	现场考察	<input checked="" type="checkbox"/> 不组织 <input type="checkbox"/> 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。
	开标前答疑会	<input checked="" type="checkbox"/> 不召开 <input type="checkbox"/> 召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。
4.1	样品	投标样品递交： <input type="checkbox"/> 不需要 <input checked="" type="checkbox"/> 需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：双层打餐车，详见《第五章 采购需求》； (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： <input checked="" type="checkbox"/> 不需要 <input type="checkbox"/> 需要 (3) 样品递交要求：于 2026 年 6 月 15 日 13:00 前送至北京中晟通达招标代理有限公司（北京市通州区潞城镇岔道村 25 号），须标注项目

条款号	条目	内容
		名称、样品名称及投标人名称； (4) 未中标人样品退还：电话通知； (5) 中标人样品保管、封存及退还：电话通知； (6) 其他要求（如有）：___/___。
5.3.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：见《第五章 采购需求》
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： <input checked="" type="checkbox"/> 无 <input type="checkbox"/> 有，具体情形：_____。
12.1		投标保证金金额：人民币捌万（80000）元整 投标保证金收受人信息： 开户名：北京中晟通达招标代理有限公司 开户银行：建行北京木樨园支行 账号：11050165500000002137 注：投标人缴纳投标保证金时，需在备注写明招标编号
12.8.2	投标保证金	投标保证金可以不予退还的其他情形： <input type="checkbox"/> 无 <input checked="" type="checkbox"/> 有，具体情形： 1. 投标人中标后无正当理由不与采购人订立合同； 2. 中标人在合同签订阶段向采购人提出额外要求（如变更服务内容、价格等），导致合同无法正常签订的； 3. 招标文件明确要求中标人提交履约保证金，但中标人未按时或未足额提交的。
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。
18.2	解密时间	解密时间：30 分钟
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 否 <input type="checkbox"/> 是

条款号	条目	内容
		中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： <input checked="" type="checkbox"/> 得分且投标报价均相同的，以技术部分得分高者为中标人 <input type="checkbox"/> 随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： <input checked="" type="checkbox"/> 不允许 <input type="checkbox"/> 允许，具体要求： (1) 可以分包履行的具体内容：____； (2) 允许分包的金额或者比例：____； (3) 其他要求：____。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问提出形式：投标人在收到采购文件之日起7个工作日内，以书面、传真或邮件（扫描原件）的形式送至北京中晟通达招标代理有限公司203房间。电子邮箱：bjzstd@yeah.net
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门：北京中晟通达招标代理有限公司业务部； 联系电话：89522991； 通讯地址：北京中晟通达招标代理有限公司（北京市通州区潞城镇岔道村25号）203室。
27	代理费	收费对象： <input type="checkbox"/> 采购人 <input checked="" type="checkbox"/> 中标人 收费标准：收费办法和标准参照国家发展计划委员会颁发的《招标代理服务收费管理暂行办法》（计价格〔2002〕1980号）和国家发展改革委

条款号	条目	内容
		<p>办公厅关于招标代理服务收费有关问题的通知（发改办价格[2003]857号）执行；</p> <p>缴纳时间：中标人在中标通知书发出之日起5个工作日内向采购代理机构缴付中标服务费。</p>

# 投标人须知

## 一 说 明

- 1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体
  - 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
  - 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
  - 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。
- 2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品
  - 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
  - 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
  - 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
  - 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。
- 3 现场考察、开标前答疑会
  - 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
  - 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。
- 4 样品
  - 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
  - 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。
- 5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）
  - 5.1 采购本国货物、工程和服务

- 5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。
- 5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。
- 5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

## 5.2 本国产品

本项目按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）和《关于贯彻落实〈国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知〉的意见》（财库〔2025〕30号）有关要求，落实本国产品标准。

## 5.3 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.3.1 中小企业定义：中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

5.3.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施

工单位为中小企业；

(3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.3.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.3.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.3.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.3.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于25%（含25%），并且安置的残疾人人数不少于10人（含10人）；

5.3.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.3.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.3.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.3.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括

使用非残疾人福利性单位注册商标的货物)；

5.3.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证(1至8级)》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.3.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.3.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.3.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

#### 5.4 政府采购节能产品、环境标志产品

5.4.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.4.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9号）。

5.4.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.4.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

#### 5.5 正版软件

5.5.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统

软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

## 5.6 网络安全专用产品

5.6.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

## 5.7 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

5.7.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

## 5.8 采购需求标准

### 5.8.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

### 5.8.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求

标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

## 6 投标费用

- 6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

## 二 招标文件

### 7 招标文件构成

- 7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

- 7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

### 8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。
- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

### 三 投标文件的编制

#### 9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。

9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

#### 10 投标文件构成

10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。

10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.5 投标人认为应附的其他材料。

#### 11 投标报价

- 11.1 所有投标均以人民币为计价货币。
- 11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于以下内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。
- 11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；
- 11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。
- 11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。
- 11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。
- 12 投标保证金
- 12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。
- 12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。
- 12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。
- 12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。
- 12.5 投标保证金有效期同投标有效期。
- 12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。
- 12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担

保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起5个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起5个工作日内退还中标人；

12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起5个工作日内退还未中标人；

12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后5个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

#### 13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

#### 14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

## 四 投标文件的提交

#### 15 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

#### 16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。

#### 17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

## 五 开标、资格审查及评标

#### 18 开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。

18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。

18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。

18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

#### 19 资格审查

19.1 见第三章《资格审查》。

#### 20 评标委员会

20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。

20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购

人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

## 21 评标程序、评标方法和评标标准

21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

# 六 确定中标

## 22 确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

## 23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为1个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

## 24 废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

## 25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起30日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项

和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

## 26 询问与质疑

### 26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在3个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

### 26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起7个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后7个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；

投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

## 27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

## 第三章 资格审查

### 一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足3家的，不进行评标。

### 二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-3	投标人信用记录	<p>查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）；</p> <p>截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间；</p> <p>信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存；</p> <p>信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其<b>投标无效</b>。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。</p>	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件	<p>当本项目（包）涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。</p> <p>1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。</p> <p>2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。</p>	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求	1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。 2、联合体各成员单位均须提供本表中序号1-1、1-2的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表3-2项规定。 3、本表序号3-3项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。 4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。 5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的 <b>投标无效</b> 。 7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。	提供《联合协议》原件的电子件 格式见《投标文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》 “1-2 投标人资格声明书”

序号	审查因素	审查内容	格式要求
3-3	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》 注：如联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，均应当提供资质证书电子件或电子证照。	提供证明文件的电子件或电子证照
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	

## 第四章 评标程序、评标方法和评标标准

### 一、评标程序、评标方法

#### 1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

#### 符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
11	进口产品（如有）	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；

12	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	<p>国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件：</p> <p>1) 采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书；</p> <p>2) 所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求）</p> <p>3) 项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准。</p>
13	公平竞争	<p>投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；</p>
14	串通投标	<p>不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；</p>
15	附加条件	<p>投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；</p>
16	其他无效情形	<p>投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。</p>

## 2 投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

### 2.2 异常低价处理

2.2.1 政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 $\times$ 50%；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 $\times$ 50%；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标（响应）报价 $<$ 采购项目最高限价 $\times$ 45%；未设定最高限价的采购项目，以采购项目预算金额作为最高限价；

（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

2.2.2 评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间为 30 分钟。其中，属于第（3）项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

- 2.2.3 评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为**无效投标（响应）**处理。
- 2.2.4 上述投标（响应）报价指按照本章 2.4 修正后的报价。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：  
有，具体规定为：\_\_\_\_\_。  
无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。
- 2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。
- 2.5 支持中小企业政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.3 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价

格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予10%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予\_\_\_%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

2.6 支持本国产品政府采购的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2条规定情形的，可以享受本国产品支持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.6.1 本项目既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本

国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.2 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.3 供应商提供本国产品参加政府采购活动的，应当按照招标文件给定的格式出具《关于符合本国产品标准的声明函》或提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则视为非本国产品。

### 3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

#### 3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

随机抽取

其他方式，具体要求：\_\_\_\_\_

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）：详见评标标准。

#### 4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

随机抽取

■其他方式，具体要求：以技术部分得分高者获得中标人推荐资格。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐 3 名中标候选人。

#### 5 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

## 二、评标标准

序号	评分因素	分值	评分标准
<b>价格部分（30分）</b>			
1	投标报价	30	<p>满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。其他投标人的价格分统一按照下列公式计算：</p> <p>投标报价得分=（评标基准价/投标报价）×30</p> <p>此处投标报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价，详见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》2.4、2.5及2.6。</p>
<b>商务部分（6分）</b>			
2	节能、环保	1	<p>如投标产品中有一项节能产品（具有中国节能产品认证证书，且认证证书在有效截止日期内，提供复印件并加盖投标人公章）加0.5分，否则不加分。</p> <p>如投标产品中有一项环境标志产品（具有中国环境标志产品认证证书，且认证证书在有效截止日期内，提供复印件并加盖投标人公章）加0.5分，否则不加分。</p>
3	同类项目业绩	5	<p>近三年（2023年5月至开标之日）类似项目业绩（专指本次采购相关类别的货物，以完整合同为依据），每提供一个有效业绩得1分，最多得5分（需提供合同复印件，包括合同首页、金额页、货物名称页、签字盖章页）。</p>
<b>技术部分（64分）</b>			
4	项目整体进度方案	8	<p>根据投标人针对本项目的实施方案，进行综合评定。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 整体进度计划；</li> <li>2. 各环节进度安排；</li> <li>3. 进度保障措施；</li> <li>4. 关键节点管控；</li> </ol> <p>以上方案内容，计划科学合理且所有环节均量化可控，完全针对本项目实际需求制定；各阶段时间节点明确具体、无模糊表述；各阶段进度保障措施全面、具体、得当，各阶段人员分工安排清晰、科学，完全符合项目要求且能有效保障项目交货期；提供的相关方案内容均进行详细阐述，无遗漏、无简略，完全满足本项目采购需求，每项得2分；</p> <p>以上方案内容，计划混乱无序且量化管控措施少，未结合本项目实际需求，与项目实施关联不紧密；各阶段时间节点未明确、表述模糊；各阶段未制定进度保障措施，不全面的人员分工安排或分工混乱，不完全符合项目要求，无法保障项目交货期；提供的相关方案内容阐述笼统、存在关键内容遗漏，不能完全满足本项目实际需求，每项得1分；</p> <p>缺项不得分。</p>
5	供货、安装、调试、验收	8	<p>根据投标人针对本项目的供货、安装、调试、验收方案方案，进行综合评定。</p>

	试、验收方案		<p>1. 供货周期、供货计划、物流运输保障、成品保护措施；</p> <p>2. 安装计划、安装安全规范、安装班组配置；</p> <p>3. 调试计划、调试流程规范、故障排查、试运行保障；</p> <p>4. 验收计划、验收标准、验收流程、验收资料完整性及移交安排。</p> <p>以上方案内容，能紧密结合本项目厨房设备使用特征及现场实际情况，方案内容全面、细节完善，针对性突出，可直接落地执行、可行性高；各环节计划、规范、保障措施明确具体，无遗漏，完全满足本项目需求，每项得 2 分；</p> <p>以上方案内容，未结合本项目厨房设备使用特征及现场实际情况，方案内容简略、关键细节缺失，无针对性，缺乏可执行性；各环节计划、规范、保障措施未明确，存在多处遗漏，不能完全满足本项目实际需求，每项得 1 分；</p> <p>缺项不得分。</p>
6	技术参数响应程度	23	<p>投标文件技术参数（“#”指标项除外）完全响应招标文件，得 7 分，每有一项负偏离扣减 0.2 分，扣分最高不超过 7 分。</p> <p>投标文件技术参数完全响应招标文件技术参数“#”指标项要求，得 16 分；每有一项不满足扣减 2 分。</p>
7	售后服务及培训方案	8	<p>根据投标人针对本项目的售后服务及培训方案，进行综合评定。</p> <p>1. 售后服务体系与响应保障；</p> <p>2. 质保服务与维保；</p> <p>3. 备品备件保障；</p> <p>4. 人员培训方案；</p> <p>以上方案内容，能紧密结合本项目厨房设备使用特征，方案全面详细、针对性突出、可直接落地执行；响应时间明确具体且高效及时，售后团队人员配置清晰，全员具备丰富的厨房设备售后相关工作经验，每项得 2 分；</p> <p>以上方案内容，未结合本项目厨房设备使用特征，方案内容简略、无针对性、缺乏可执行性；响应时间未明确或无法保障及时响应，售后团队配置不清晰，团队成员无相关工作经验或经验不足，每项得 1 分；</p> <p>缺项不得分。</p>
8	样品	8	<p>根据投标人提供的样品，进行综合评定。</p> <p>1. 外观工艺质量；</p> <p>2. 材质与配置标准；</p> <p>3. 结构与实用性；</p> <p>4. 质量细节与做工精细度。</p> <p>样品齐全完备，完全契合项目采购需求；制作工艺精良，整体设计布局合理；从构造到功能充分兼顾实用使用、安全防护及人性化使用需求，每项得 2 分；</p> <p>样品存在缺失品类，或部分样品与项目需求不匹配；制作工艺粗糙，结构设计缺乏合理性；未考虑使用安全及人性化使用需求，仅具备基础使用形态，每项得 1 分；</p>

			未按招标文件要求品目提供样品得 0 分。
9	质量保障 措施 方案	9	<p>根据投标人针对本项目的质量保障实施方案,进行综合评定。</p> <p>1. 质量保障组织架构 2. 质量保障资源配置 3. 质量管控实施流程</p> <p>以上方案内容,完全符合本项目实际需求,针对性强;组织架构清晰、人员分工科学,资源配备齐全,管控流程明确具体;内容完整详实,可有效落实质量保障工作,完全满足项目采购需求,每项得 3 分;</p> <p>以上方案内容,基本符合本项目实际需求,针对性较强;组织架构清晰、人员分工科学,资源配备基本齐全,管控流程较为明确具体;内容基本完整详实,可有效落实质量保障工作,基本满足项目采购需求,每项得 2 分;</p> <p>以上方案内容,未结合本项目实际需求,针对性不足,组织架构不完善、人员分工不合理,量化管控措施少;资源配备、管控流程表述模糊、内容笼统,无法有效落实质量保障工作,不能完全满足项目采购需求,每项得 1 分;</p> <p>缺项不得分。</p>

## 第五章 采购需求

### 一、采购标的

#### 1. 采购标的

食堂设备一：

序号	标的名称	规格参数	单位	数量	所属行业
1	一体式油网排烟罩	1、排烟罩分段制作，由多段烟罩组成； 2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，油网为 0.8mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、耐高温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能； 3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米； 4、额定送风量下的初阻力 $\leq 100\text{Pa}$ ，尺寸根据现场定制。	平米	11.2	工业
2	烟罩装饰板	采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制	米	7	工业
3	炉背封墙钢	采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，与烟罩密封处理，根据现场定制	平米	20.4	工业
4	炊用燃气双头大锅灶	1. 炉台面及水围采用食品级 304# 不锈钢板，厚度： $\geq 1.5\text{mm}$ 。下嵌防火保温隔热棉。下垫 $\geq 2.0\text{mm}$ 厚镀锌钢板。 2. 炉身及炉背板采用食品级 304# 不锈钢板，厚度： $\geq 1.0\text{mm}$ ，背板高度： $\geq 450\text{mm}$ 3. 炉体骨架采用 40mm $\times$ 40mm $\times$ 4mm 镀锌角铁 4. 炉膛采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚镀锌板钢板，内部敷设耐火隔热棉。 5. 炉通角内含支撑炉身的 2” 钢柱及高度可调子弹脚，要求：采用 304 号不锈钢板。 6. 炉头采用节能环保型专用炉头，鼓风机为低噪音铝叶鼓风机。带电子点火装置； 7. 所有支气管均采用专用管道，排烟采用 A3 板排烟道采用食品级 304# 不锈钢板排烟	台	2	工业

		<p>口并做隔热层。</p> <p>8. 参考尺寸：2200×1200×800+450mm</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>			
5	燃气双头矮仔炉	<p>1. 炉面板采用食品级 304# 不锈钢板，厚度：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>；</p> <p>2. 炉身及炉背采用食品级 304# 不锈钢板，厚度：<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；</p> <p>3. 炉体骨架采用 40mm×40mm×4mm 国标角铁；</p> <p>4. 炉脚采用 <math>\Phi 2''</math> 无缝不锈钢管内含钢柱配可调性不锈钢子弹脚；</p> <p>5. 配专用节能炉头，带电子打火装置；</p> <p>6. 参考尺寸：1200×750×500+750mm</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>	台	1	工业
6	炉拼台	<p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚 <math>\geq 1.5\text{mm}</math></p> <p>3. 外观与附近灶台一致。</p> <p>4. 参考尺寸：350×1200×800+450mm</p>	台	3	工业
7	双门燃气蒸饭柜	<p>1. 炉台面及水围采用食品级 304# 不锈钢板，厚度：<math>\geq 1.5\text{mm}</math>。</p> <p>2. 炉身及炉背板采用食品级 304# 不锈钢板，厚度：<math>\geq 1.0\text{mm}</math>。</p> <p>3. 内胆外壳 304# 不锈钢板，厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>。</p> <p>4. 炉通角内含支撑炉身的 2'' 钢柱及高度可调子弹脚，要求：304# 不锈钢板。</p> <p>5. 采用环保节能引射型燃烧器，带自动熄火保护装置。</p> <p>6. 采用炉、柜一体形式，减压阀，同时装有自动补水功能的不锈钢箱一套和自动蒸汽过压释放系统。</p> <p>7. 所有水管均采用铜管，主气管采用无缝钢管。排烟采用 A3 板排烟道 304# 不锈钢板排烟口。</p> <p>8. 参考尺寸：1200×910×1850mm</p>	台	2	工业

		★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）			
8	万能蒸烤箱	容量：≥20 个 1/1GN 盆 功率：≥37KW 电压：380V 温度范围：30-250 度 配件：圆枝网 10 个，烧烤架：5 个，蒸屉：20 个 远程管理：物联网实时烹饪监控，可实现菜单上传下发，数据查看等功能。三重自动除垢系统。 三层玻璃门。能耗显示。 醒发功能。蒸、烤、蒸烤 3 种模式，分层烹饪、智能温控、差值烹饪、预约烹饪、预热设置、自动清洗、排湿功能。360 热风循环，圆弧内膛。	台	1	工业
9	电饼铛	1. 材质：铝。 2. 直径≥530mm； 3. 电源：380V； 4. 功率：≥4.8KW； ★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。	台	1	工业
10	商用台式电磁炉	功率：≥5KW，工作电压：220V； 1、板材：采用 201 不锈钢板厚 1.2mm，一体成型台面； 2、开关：旋钮式开关，合金材质， 3、显示器：数码显示屏，实时显示当前档位、功率、温度 ★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。	台	1	工业
11	一体式油网排烟罩	1、排烟罩分段制作，由多段烟罩组成； 2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度≥1.2mm，油网为 0.8mm，烟罩底部应	平米	9.6	工业

		距离地面 2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、耐高温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能； 3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米； 4、额定送风量下的初阻力 $\leq$ 100Pa，尺寸根据现场定制。			
12	烟罩装饰板	采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq$ 1.0mm，与吊顶密封处理，根据现场定制	米	6	工业
13	炉背封墙钢	采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq$ 1.2mm，与烟罩密封处理，根据现场定制	平米	18.4	工业
14	鼓泡清洗池	参考尺寸:1200*800*800mm；功率/电压： $\geq$ 6KW/380V，洗涤量 $\geq$ 800 个/小时 1. 采用 304 不锈钢板材，厚度 1.5mm 及以上，抗氧化耐腐蚀。 2. 气泡冲击强度 $\geq$ 6N，气泡含量 $\geq$ 160mL/L，有清洗残渣过滤网，并且配有过滤系统。	台	1	工业
15	长龙洗碗机 (核心产品)	1. 参考尺寸:4300*875*2000mm，功率： $\geq$ 58kW/380V，所有部件(水箱、加热包、清洗臂和漂洗臂)等都采用 304 不锈钢材质； 2. 洗涤量 2800-4200 碟/小时；高清触摸屏控制系统:LED 屏温度数字显示、主洗、漂洗温度等，水箱及加热器自动注水，自动水位控制，确保运作正常，自动温控装置保持温度恒定。 3. 主洗部分，泵壳和叶轮符合卫生要求的耐腐水泵轴承和密封圈，功率 $\geq$ 2.4KW，水缸板材厚度 $\geq$ 1.2mm；护板厚 $\geq$ 1.2mm。 4. 高温消毒水温要求 $\geq$ 82℃，加热管的材质为不锈钢 316 材质。水箱外部采用耐高温材质对水箱进行保温。烘干温度 80℃-110℃(烘干温度和功率可以根据具体使用要求调节) 5. 光电感应装置:(1)入口台配有光电开关。(2)出口台配有光电开关和机械开关。 6. 传动输送带系统及有效洗涤尺寸:使用可靠的不锈钢和复合塑料传动系统,配有过载自动保护装置,餐盘洗涤要求以接近 45 度角斜扣在输送带上结构紧凑,有效洗涤参考尺寸:640×370mm。传送带速度 1.6-4.5 米/分,输送电机使用正规的变频器。根据洗涤情况可无级变速。链条:材质高强度尼龙及不锈钢连接片,有效洗涤宽度 $\geq$ 640mm,不锈钢连接片材质为:304#不锈钢,厚度 $\geq$ 2.0mm。 7. 控制电器元件:(漏电)断路器、接触器、热继电器、按钮、指示灯、中间继电器选择	台	1	工业

		<p>国标产品。</p> <p>8. 采用内置分配器，更有效的对清洁剂、催干剂进行节能保护。</p> <p>9. 供水压力:1kg/cm<sup>2</sup>，供水管直径:20—25mm。</p> <p>10. 配置热量回收节能系统。</p> <p>11. 烘干区设置翅片加热管，机内热风循环使用，烘干风机直接喷吹热风到餐具表面，促进餐具干燥，实现高温消毒。</p> <p>#洗碗机具有 PTC 加热装置，PTC 加热装置依据 GB/T5750.6-2023、GB/T5750.4-2023、GB/T5750.7-2023、GB/T5750.10-2023 标准进行检测，检测项目（1）色度、（2）浑浊度、（3）臭和味、（4）肉眼可见物、（5）pH、（6）溶解性总固体、（7）耗氧量、（8）砷、（9）镉、（10）铝、（11）汞、（12）铬、（13）三氯甲烷、（14）挥发酚类（以苯酚计）进行检测，检测结果合格。提供检验报告复制件加盖投标人公章。</p>			
16	高温储存库	<p>参考尺寸：5400×2560×2500mm，库体内外都采用不锈钢板、外层为 201 不锈钢板，厚为≥0.5mm，内层 304 不锈钢板厚≥0.5mm、库体为 100mm 厚岩棉专用保温板经复合压制而成的；</p> <p>门为双层钢化玻璃，共 2 道门，用双层 1mm 厚不锈钢 304 板制作，E 型硅胶条密封，可耐高温 200 度。地板加铺 3mm 厚防滑不锈钢板。</p> <p>库内配防水、防潮灯。</p>	立方米	35	工业
17	高温循环加热机组	<p>参考尺寸：800×400×400mm，</p> <p>功率≥42KW，工作电压:380V；</p> <p>1. 支持对餐器具杀菌、消毒，并具有烘干、贮存等功效。</p> <p>2. 消毒温度 125℃±2℃，消毒时间 15 分钟以上。</p> <p>3. 能有效杀灭大肠杆菌、乙肝病毒在 99.9%以上。</p> <p>4. 升温范围;Rt15-125℃(空库工况)。</p> <p>5. 升温时间:Rt15-80℃约需 30 分钟(空库工况)。</p>	台	1	工业
18	控制箱	<p>参考尺寸：500×400×200mm，</p> <p>1. 定制 304 不锈钢控制柜，面板安装 10 寸触摸屏，时间可控、数字显示、直观准确。</p>	台	1	工业

		<p>采用 PLC 智能化控制系统:启动、停止、调节温度、预约消毒保温时间设定、等操作。</p> <p>2. 电线与电器:符合国标</p> <p>3. 消毒温度、时间可控、数字显示,每次启停均带热敏打印消毒参数。</p>			
19	挂墙式刀具消毒柜	<p>1. 可自定义设定刀具消毒时间并记录,每次开启后自动设定</p> <p>2. 采用紫外线灯管,使用寿命<math>\geq 8000</math>小时</p> <p>3. 不锈钢门板</p> <p>4. 刀箱门内连接保护开关,开门时紫外线灯管停止工作</p> <p>5. 不锈钢刀架,360°全方位杀菌</p> <p>6. 功率:220V/<math>\geq 15</math>W</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。</p>	台	3	工业
20	异味净化机	<p>1. 噪音:<math>\leq 40</math>dB</p> <p>2. 除氨气效率:<math>\geq 90\%</math></p> <p>3. 其他异味去除率:<math>\geq 90\%</math></p> <p>4. 灭菌率:<math>\geq 99.9\%</math></p> <p>5. 额定电压:220VAC/50Hz</p> <p>6. 额定功率<math>\geq 90</math>W</p> <p>7. 风速<math>\geq 3</math>档</p> <p>8. 风量<math>\geq 800\text{m}^3/\text{h}</math></p> <p>9. 适用面积:15~35<math>\text{m}^2</math></p>	台	3	工业
21	烹饪灭火系统	<p>1. 机械启动,装置具备自动、手动两种操作模式,自动探测部件,可24小时监控。</p> <p>2. 全部采用304不锈钢及铜材等,防止设备氧化锈蚀,厨房设备灭火装置所有药剂管路采用304不锈钢厚壁管满足高压药剂迅速通过的要求。</p> <p>3. 厨房设备灭火装置包括:控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头、电磁阀等组成。</p> <p>4. 双瓶组<math>\geq 20</math>个喷嘴,可以覆盖9米内的厨房灶台,喷嘴布置方式可采用等分(600mm</p>	台	2	工业

		<p>间距) 或者点对点 (根据设备点位配置) 的方式。</p> <p>5. 感温器动作温度: 183℃±5℃, 235℃±5℃;</p> <p>6. 控制盘: 外接电源: 220V, 备用电源: 24V;</p> <p>7. 药剂容量: 双瓶 12L*2;</p> <p>8. 电磁阀: 配备自动测试功能以及延迟关闭功能;</p> <p>9. 声光报警器: 配备延迟关闭功能。</p>			
22	四门高身雪柜	<p>1、适用于标准 1/1GN 盆及标准 1/2GN 盆, 配 4 对托角和 4 个 PE 浸塑层网, 电子温控控制, 环保无氟压缩机;</p> <p>2、机身内外均为不锈钢材质;</p> <p>3、制冷方式: 直冷, 冰箱冷藏温度-5/+5℃, 冷冻温度-6/-18℃, 制冷剂采用环保制冷剂 R134A 或 R404A。</p> <p>4、带自我诊断系统, 实时监测并预先发出警告;</p> <p>5、智能化控制除霜; 配化霜水蒸发系统, 无需向外排放;</p> <p>6、柜内四角圆弧设计; 全不锈钢铰链结构; 带自动回归门, 附易清洁和更换的磁性门封;</p> <p>7、参考尺寸: 1200×700×1850 (+120) mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书 (CCC 认证)。(提供证书复制件并加盖供应商公章)</p>	台	5	工业
23	保鲜工作柜	<p>1、采用高效环保压缩机;</p> <p>2、机身及制冷系统采用全钢全铜配置;</p> <p>3、节能环保发泡剂 (环戊烷);</p> <p>4、数码显示, 机械式温控;</p> <p>5、内外无磁不锈钢板材;</p> <p>6、弹簧铰链, 自动回归门;</p> <p>7、参考尺寸: 1800×750×800mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书 (CCC 认证)。(提供证书复制件并加盖</p>	台	2	工业

		供应商公章)			
24	木面保鲜工作柜	1、采用高效环保压缩机； 2、机身及制冷系统采用全钢全铜配置； 3、节能环保发泡剂（环戊烷）； 4、数码显示，机械式温控； 5、内外无磁不锈钢板材； 6、弹簧铰链，自动回归门； 7、参考尺寸：1500×750×800mm。 ★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）	台	1	工业
25	木面保鲜工作柜	1、采用高效环保压缩机； 2、机身及制冷系统采用全钢全铜配置； 3、节能环保发泡剂（环戊烷）； 4、数码显示，机械式温控； 5、内外无磁不锈钢板材； 6、弹簧铰链，自动回归门； 7、参考尺寸：1800×750×800mm。 ★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）	台	1	工业
26	双门留样雪柜	1. 与食品接触部分材质为 304 不锈钢，内胆底部为圆角，同时箱体底部配有专用下水孔。 2. 制冷方式为直冷，温度 0 至 6 度，无冷凝水，需自蒸发。 3. 采用智能温控，温度设定精度 0.1，箱内温差不超过 2 度、可根据客户要求调整温度范围。 4. 箱体发泡厚度≥60mm，门板发泡厚度≥55 mm，门板与通风窗齐平，≥45mm 时自动回归，且采用平口设计拉手，配专用门锁，以保证食品安全。	台	1	工业

		<p>5. 冰箱台面钢板厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，门板钢板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>。</p> <p>6. 采用环保冷媒 R134A 或 R404A。</p> <p>7、参考尺寸:600*700*1850mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>			
27	厨房专用静音风柜	<p>1、风量：<math>\geq 34900\text{M}^3/\text{h}</math>，功率：<math>\geq 15\text{KW}</math>，电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机机箱体由框架、面板、消声（隔音材料组成）。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理。弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同 U 型钢底座合围整体；GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p> <p>#所投风机轴通过 GB/T228.1-2021，拉伸测试抗拉强度<math>\geq 635</math>；断后伸长率<math>\geq 6</math>，断面收缩率<math>\geq 30</math> 结果合格，GB/T232-2024 弯曲测试弯曲角度<math>=180^\circ</math>，结果未开裂，以上检测项目符合风机所有型号适用，出具带 CMA 或 CNAS 标识的检测报告。</p> <p>#所投离心式通风机皮带轮依据 GB/T228.1-2021 标准进行金属室温拉伸试验，检测结果：拉伸强度：<math>\geq 730\text{Mpa}</math>。下屈服强度检测结果：<math>\geq 660\text{Mpa}</math>。断后伸长率 A 检测结果：<math>\geq 10.0\%</math>，试验结果：符合试验要求；金属高温拉伸试验检测标准：GB/T228.2-2015。抗拉强度检测结果：<math>\geq 750\text{Mpa}</math>；下屈服强度检测结果：<math>\geq 650\text{Mpa}</math>，断后伸长率 A 检测结果：<math>\geq 12.0\%</math>，试验结果：符合试验要求；金属洛氏硬度检测标准：GB/T230.1-2018；洛氏硬度（HRC）检测结果：<math>\geq 12</math>，试验结果：符合试验要求；金属冲击试验检测标准：GB/T229-2020；冲击实验检测结果：技术要求<math>\geq 8</math>，试验结果：符合试验要求。提供带有 CMA 和 CNAS 标识的检验报告。</p>	台	1	工业

28	厨房专用静音风柜	<p>1、风量：<math>\geq 12730\text{m}^3/\text{h}</math>, 功率：<math>\geq 3\text{KW}</math>, 电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同U型钢底座合围整体；GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>	台	1	工业
29	风柜支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风柜配套。	个	1	工业
30	防火阀	<p>1、动作温度 <math>150^{\circ}\text{C}</math>，在 <math>140^{\circ}\text{C}</math> 恒温环境下 5 分钟不动作，在 <math>156^{\circ}\text{C}</math> 恒温环境下 1 分钟内可靠熔断，阀门自动关闭。</p> <p>2、阀门关闭状态耐火极限不低于 1.5h；在标准试验风压下，关闭状态漏风量 <math>\leq 0.05\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{min})</math>，满足防火隔烟要求。</p> <p>3、阀体及叶片采用镀锌钢板制造，阀体板材厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>，叶片厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>，配耐高温密封胶条，整体强度满足通风管道使用要求。</p>	台	1	工业
31	风柜减震器	采用特殊强化尼龙及球状铸铁制作，尺寸与风柜相匹配	套	4	工业
32	低空油烟净化器	<p>油烟处理风量：<math>\geq 30000\text{m}^3/\text{h}</math></p> <p>预留安培：单相 220V/50HZ/10A 电流</p> <p>1、外壳采用 <math>\geq 1.5\text{mm}</math> 厚冷扎钢板，防尘防水；</p> <p>2、电场采用板式结构，且电场材质为不锈钢，烧碱清洗不生锈；</p> <p>3、配智能数显高压电源；</p> <p>4、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压；</p> <p>5、具有高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路功能；</p> <p>6、对不同工况具有自适应性，同时配置手动调节功能：如输出功率、高压放电次数，</p>	台	1	工业

		<p>以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整；</p> <p>7、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除；</p> <p>#所投油烟净化设备核心原件聚四氟乙烯绝缘子，依照 GB/T11547-2008 标准测试耐化学介质，在 40%质量分数氢氧化钠溶液(70° C、≥48h)，36%质量分数盐酸溶液(27° C、≥48h)条件下浸渍测试，测试结果:外观变化等级:轻微变化;提供具有 CMA 或 CNAS 检测报告复制件加盖投标人公章。</p> <p>#所投油烟净化设备核心材料不锈钢电极送检样品符合 GB8624-2012 建筑材料及制品燃烧性能分级，电器设备外壳及附件的燃烧性能等级≥B1 级。提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告复制件加盖投标人公章。</p>			
33	净化器支架	采用国标槽钢焊接制作，配高档弹簧吊架，尺寸与净化器配套	个	1	工业
34	软连接	采用国标≥30×30×3mm 角铁焊接制作,配帆布连接	个	4	工业
35	进出口消音管	采用≥1.2 mm镀锌板，40×40×4.0mm 的角铁固定。	个	4	工业
36	镀锌风喉	采用国标≥1.2mm 镀锌板制作，并对所有管道进行压强筋处理。	平米	118	工业
37	消音房	定制:外层采用国标≥1.2mm 镀锌板,中间为玻璃纤维皮包消音棉,内层为孔板固定,固定支架采用 50×50×4.5mm 方管焊接制作。 参考尺寸:1800×1800×2000mm	座	1	工业
38	风管法兰	采用国标≥30×30×3mm 镀锌角铁焊接制作,尺寸与风管匹配。	组	23	工业
39	厨房专用静音风柜	<p>1、功率:≥7.5KW,风量:≥25330M3/h,电压:380V</p> <p>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型,面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等,具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理,弦弧结构离心风轮,叶片成导流状,国标钢加强焊接,动与静平衡校正,风柜采用国标角钢内支承架,配同 U 型钢底座合围整体;GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着,双层保护,防止腐蚀;活动的两侧检修门,承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作,柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板,起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座,可调节皮带的松紧,半开式安全皮带罩。</p>	台	1	工业

		5、电机符合国家标准。			
40	风柜支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风柜配套。	台	2	工业
41	消音房	定制:外层采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板,中间为玻璃纤维皮包消音棉,内层为孔板固定,固定支架采用 $50\times 50\times 4.5\text{mm}$ 方管焊接制作。参考尺寸:1800 $\times$ 1800 $\times$ 2000mm	座	2	工业
42	防火阀	1. 温感动作温度为 $70^{\circ}\text{C}$ ;在 $60^{\circ}\text{C}$ 恒温环境下静置5min不误动作,在 $76^{\circ}\text{C}$ 恒温环境下1min内可靠熔断,阀门自动关闭。 2. 阀门关闭状态耐火极限不低于1.5h;标准试验风压条件下,关闭状态漏风量 $\leq 0.05\text{m}^3/(\text{m}^2\cdot\text{min})$ ,满足防火及隔烟设计要求。 3. 阀体及叶片采用热镀锌钢板制作,阀体板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ,叶片板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ;配置耐高温密封胶条,整体结构强度满足通风管道常规安装及使用要求。	台	2	工业
43	风柜减震器	采用特殊强化尼龙及球状铸铁制作,尺寸与风柜相匹配	套	2	工业
44	软连接	采用国标 $\geq 30\times 30\times 3\text{mm}$ 角铁焊接制作,配帆布连接	个	4	工业
45	送风百叶及连接管	采用铝合金制作,尺寸与风管配套。	套	12	工业
46	进出口消音管	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板, $40\times 40\times 4.0\text{mm}$ 的角铁固定。	个	2	工业
47	镀锌风喉	采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作,并对所有管道进行压强筋处理。	平米	79	工业
48	风管法兰	采用国标 $\geq 30\times 30\times 3\text{mm}$ 镀锌角铁焊接制作,尺寸与风管匹配。	组	19	工业
49	电磁单头低汤灶	功率: $\geq 15\text{KW}$ ,工作电压:380V,参考尺寸:700*800*600+600MM; 1、板材:采用201不锈钢板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ,一体成型台面; 2、开关: $\geq 10$ 档磁控开关,合金材质,配硅胶防滑垫 3、显示器:LED彩色数码显示屏,实时显示当前档位、功率、温度和累计用电量,具有中文故障显示功能; ★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》(电热食品加工设备)(提供复印件并加盖供应商公章)。	台	1	工业
50	电磁单眼大锅灶	功率: $\geq 20\text{KW}$ ,工作电压:380V,参考尺寸:1100*1200*800+400MM; 1、板材:采用201不锈钢板厚 $\geq 1.2\text{mm}$ ,一体成型台面;	台	3	工业

		<p>2、配电磁灶专用大锅：Φ80cm，厚度≥3mm；</p> <p>3、开关：≥10档磁控开关，合金材质，配硅胶防滑垫；</p> <p>4、电磁灶显示器：LED彩色数码显示屏，实时显示当前档位、功率、温度和累计用电量，具有中文故障显示功能。</p> <p>5、防辐射外壳屏蔽；过热保护，防干烧保护等保护措施。</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。</p>			
51	商用双门蒸饭柜	<p>1、功率：≥12KW*2，电压380V；</p> <p>2、左右双独立蒸腔设计，可独立使用单侧蒸腔。</p> <p>3、敞开式可清洁水箱设计，</p> <p>4、一体成型柜体设计。</p> <p>5、蒸汽快速加热系统。</p> <p>6、内置溢流保护系统。</p> <p>7、有缺水保护报警系统。</p> <p>8、容量：24盘</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
52	电饼铛	<p>1. 材质：铝。</p> <p>2. 直径≥530mm；</p> <p>3. 电源：380V；</p> <p>4. 功率：≥4.8KW；</p> <p>5. 内径：≥53cm</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
53	双层烤箱连醒发箱	<p>1. 前面板采用不锈钢制作，侧板与后背采用钢板制作</p> <p>2. 参考规格：≥2层4盘，下层≥12盘醒发箱</p>	台	1	工业

		<p>3. 电压:380V, 功率: <math>\geq 14\text{kW}</math></p> <p>4. 配套不粘烤盘 4 个。</p> <p>5. 温度范围: 0-300℃, 电脑控温, 数字显示。</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》(电热食品加工设备)(提供复印件并加盖供应商公章)。</p>			
54	商用台式电磁炉	<p>功率: <math>\geq 5\text{KW}</math>, 工作电压: 220V;</p> <p>1、板材: 采用 201 不锈钢板厚 1.2mm, 一体成型台面;</p> <p>2、开关: 旋钮式开关, 合金材质,</p> <p>3、显示器: 数码显示屏, 实时显示当前档位、功率、温度,</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》(电热食品加工设备)(提供复印件并加盖供应商公章)。</p>	台	1	工业
55	一体式油网排烟罩	<p>1、排烟罩分段制作, 由多段烟罩组成;</p> <p>2、排烟罩采用不锈钢 304 制造, 烟罩体板材厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>, 油网为 0.8mm, 烟罩底部应距离地面 2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器, 集送新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能;</p> <p>3、排烟罩应设有排气接驳口, 防水 LED 照明装置, 照明亮度不少于 400LUX 每平方米;</p> <p>4、额定送风量下的初阻力 <math>\leq 100\text{Pa}</math>, 尺寸根据现场定制。</p>	平米	10	工业
56	烟罩装饰板	采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ , 与吊顶密封处理, 根据现场定制	米	8.2	工业
57	炉背封墙钢	采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ , 与烟罩密封处理, 根据现场定制	平米	16.4	工业
58	炉拼台	<p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚 <math>\geq 1.5\text{mm}</math></p> <p>3. 外观与附近灶台一致。参考尺寸: 400×1200×800+450mm</p>	台	2	工业
59	一体式油网排烟罩	<p>1、排烟罩分段制作, 由多段烟罩组成;</p> <p>2、排烟罩采用不锈钢 304 制造, 烟罩体板材厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>, 油网为 0.8mm, 烟罩底部应距离地面 2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器, 集送新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能;</p>	平米	4.6	工业

		3、排烟罩应设有排气接驳口，防水LED照明装置，照明亮度不少于400LUX每平方米； 4、额定送风量下的初阻力 $\leq 100\text{Pa}$ ，尺寸根据现场定制。			
60	烟罩装饰板	采用304不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制	米	4.6	工业
61	通道式洗碗机带 烘干	1、参考尺寸2100 $\times$ 750 $\times$ 1900mm，电加热总功率 $\geq 46.8\text{KW}$ ，洗涤量 $\geq 180$ 筐/小时。 2、配置：单缸主洗+高温漂洗消毒+烘干（含内置智能分配器）。 3、主洗水温：60-75 $^{\circ}\text{C}$ ；漂洗水温：82-95 $^{\circ}\text{C}$ ；烘干温度：80-110 $^{\circ}\text{C}$ ； 4、传动系统、设备支承、护板、水缸、喷嘴、电箱，所有螺丝钉等材质均为国标304不锈钢，不锈钢方通要求厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，水缸板厚：1.2和2.0mm；护板厚1.2mm。 5、发热管材质：SUS316#材质不锈钢发热管，耐高温、耐腐蚀、达到食品接触级要求。 6、洗涤水泵：泵壳和叶轮选择符合卫生要求的耐腐水泵，轴承和密封圈保证经久耐用，水泵整体不受温度影响，持续强劲水流的喷射力度，确保洗涤效果。功率： $\geq 1.5\text{KW}$ 。 7、链条：有效洗涤宽度： $\geq 505\text{mm}$ ，不锈钢传送链条材质为：304#不锈钢，厚度：2.0mm保证经久耐用。 8、水箱及加热器自动注水，自动水位控制，确保运作正常，自动温控装置保持温度恒定，操控版面简单方便且运行状况各个指令指示灯一目了然。	台	1	工业
62	双门消毒柜	电压：220v，功率： $\geq 4\text{kw}$ ，消毒范围：125 $^{\circ}\text{C}$ 1、不锈钢板材制作。 2、采用保温材料，内置热风循环系统。 3、有控温、定时功能。 4、参考尺寸：1300mm $\times$ 630mm $\times$ 1940mm ★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》（提供复制件并加盖供应商公章）。	台	1	工业
63	单门消毒柜	电压：220v，功率： $\geq 2\text{kW}$ ，消毒范围：125 $^{\circ}\text{C}$ 1、不锈钢板材制作。 2、采用保温材料，内置热风循环系统，升温快。 3、有控温、定时功能。	台	1	工业

		4、参考尺寸：570mm×520mm×1900mm。 ★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。			
64	刀具砧板消毒柜	1. 自定义设定刀具砧板消毒时间并记录，每次开启后自动设定 2. 采用紫外线灯管，使用寿命≥8000 小时 3. 不锈钢门板 4. 刀箱门内连接保护开关，开门时紫外线灯管停止工作 5. 不锈钢刀架砧板，360° 全方位杀菌 6. 功率：≥630W;电压：220V 7. 容量：≥450L，尺寸根据现场定制。 ★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。	台	1	工业
65	烹饪灭火系统	1. 机械启动，装置具备自动、手动两种操作模式,自动探测部件，可 24 小时监控。 2. 全部采用 304 不锈钢及铜材等，防止设备氧化锈蚀，厨房设备灭火装置所有药剂管路采用 304 不锈钢厚壁管满足高压药剂迅速通过的要求。 3. 厨房设备灭火装置包括:控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头、电磁阀等组成。 4. 双瓶组≥20 个喷嘴，可以覆盖 9 米内的厨房灶台，喷嘴布置方式可采用等分(600mm 间距) 或者点对点(根据设备点位配置)的方式。 5. 感温器动作温度：183℃±5℃，235℃±5℃； 6. 控制盘：外接电源：220V，备用电源：24V； 7. 药剂容量：双瓶 12L*2； 8. 电磁阀：配备自动测试功能以及延迟关闭功能； 9. 声光报警器：配备延迟关闭功能。	台	1	工业
66	四门高身雪柜	1、适用于标准 1/1GN 盆及标准 1/2GN 盆,配 4 对托角和 4 个 PE 浸塑层网,电子温控控制，环保无氟压缩机；	台	1	工业

		<p>2、机身内外均为不锈钢材质；</p> <p>3、制冷方式：直冷，冰箱冷藏温度-5/+5℃，冷冻温度-6/-18℃，制冷剂采用环保制冷剂 R134A 或 R404A。</p> <p>4、带自我诊断系统，实时监测并预先发出警告；</p> <p>5、智能化控制除霜；配化霜水蒸发系统，无需向外排放；</p> <p>6、柜内四角圆弧设计；全不锈钢铰链结构；带自动回归门，附易清洁和更换的磁性门封；</p> <p>7、参考尺寸：1200×700×1850（+120）mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>			
67	保鲜工作柜	<p>1、采用高效环保压缩机；</p> <p>2、机身及制冷系统采用全钢全铜配置；</p> <p>3、节能环保发泡剂（环戊烷）；</p> <p>4、数码显示，机械式温控；</p> <p>5、内外无磁不锈钢板材；</p> <p>6、弹簧铰链，自动回归门；</p> <p>7、参考尺寸：1500×750×800mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>	台	2	工业
68	双门留样雪柜	<p>1. 与食品接触部分材质为 304 不锈钢，内胆底部为圆角，同时箱体底部配有专用下水孔。</p> <p>2. 制冷方式为直冷，温度 0 至 6 度，无冷凝水，需自蒸发。</p> <p>3. 采用智能温控，温度设定精度 0.1，箱内温差不超过 2 度、可根据客户要求调整温度范围。</p> <p>4. 箱体发泡厚度≥60mm，门板发泡厚度≥55mm，门板与通风窗齐平，≥45mm 时自动回归，且采用平口设计拉手，配专用门锁，以保证食品安全。</p>	台	1	工业

		<p>5. 冰箱台面钢板厚度<math>\geq 0.8\text{mm}</math>，门板钢板厚度<math>\geq 0.6\text{mm}</math>。</p> <p>6. 采用环保冷媒 R134A 或 R404A。</p> <p>7、参考尺寸:600*700*1850mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>			
69	厨房专用静音风柜	<p>1、功率：<math>\geq 7.5\text{KW}</math>，风量：<math>\geq 25330\text{M}^3/\text{h}</math>，电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机机箱体由框架、面板、消声（隔音材料组成）。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同 U 型钢底座合围整体；GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>	台	1	工业
70	厨房专用静音风柜	<p>1、功率：<math>\geq 4\text{KW}</math>，风量：<math>\geq 14910\text{M}^3/\text{h}</math>，电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机机箱体由框架、面板、消声（隔音材料组成）。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同 U 型钢底座合围整体；GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>	台	1	工业
71	风柜支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风柜配套。	个	1	工业

72	风机支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风机配套。	个	1	工业
73	防火阀	1、动作温度 150℃，在 140℃ 恒温环境下 5 分钟不动作，在 156℃ 恒温环境下 1 分钟内可靠熔断，阀门自动关闭。 耐火及密封性能。 2、阀门关闭状态耐火极限不低于 1.5h；在标准试验风压下，关闭状态漏风量 ≤ 0.05m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> ·min)，满足防火隔烟要求。 3、阀体及叶片采用镀锌钢板制造，阀体板材厚度 ≥ 1.2mm，叶片厚度 ≥ 1.0mm，配耐高温密封胶条，整体强度满足通风管道使用要求。	个	1	工业
74	风柜减震器	采用特殊强化尼龙及球状铸铁制作，尺寸与风柜相匹配	套	2	工业
75	低空油烟净化器	油烟处理风量：≥22000m <sup>3</sup> /h 预留安培：单相 220V/50HZ/10A 电流 1、外壳采用 ≥ 1.5mm 厚冷扎钢板，防尘防水； 2、电场采用板式结构，且电场材质为不锈钢，烧碱清洗不生锈； 3、所配智能数显高压电源； 4、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压； 5、具有高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路保护功能； 6、对不同工况具有自适应性，同时配置手动调节功能：如输出功率、高压放电次数，以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整； 7、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除；	台	1	工业
76	净化器支架	采用国标槽钢焊接制作，配高档弹簧吊架，尺寸与净化器配套	个	1	工业
77	软连接	采用国标 ≥ 30×30×3mm 角铁焊接制作，配帆布连接	个	2	工业
78	进出口消音管	采用 ≥ 1.2 mm 镀锌板，40×40×4.0mm 的角铁固定。	个	2	工业
79	镀锌风喉	采用国标 ≥ 1.2mm 镀锌板制作，并对所有管道进行压强筋处理。	平米	65	工业
80	风管法兰	采用国标 ≥ 30×30×3mm 镀锌角铁焊接制作，尺寸与风管匹配。	组	23	工业
81	消音房	定制：外层采用国标 1.2mm 镀锌板，中间为玻璃纤维皮包消音棉，内层为孔板固定，固定支架采用 50×50×4.5mm 方管焊接制作。参考尺寸：1500×1500×1500mm	座	2	工业

82	厨房专用静音风柜	<p>1、功率：<math>\geq 1\text{KW}</math>，风量：<math>\geq 4800\text{M}^3/\text{h}</math>，电压：<math>380\text{V}</math></p> <p>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同U型钢底座合围整体；GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>	台	1	工业
83	防火阀	<p>1. 温感动作温度为 <math>70^{\circ}\text{C}</math>；在 <math>60^{\circ}\text{C}</math> 恒温环境下静置 5min 不误动作，在 <math>76^{\circ}\text{C}</math> 恒温环境下 1min 内可靠熔断，阀门自动关闭。</p> <p>2. 阀门关闭状态耐火极限不低于 1.5h；标准试验风压条件下，关闭状态漏风量 <math>\leq 0.05\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{min})</math>，满足防火及隔烟设计要求。</p> <p>3. 阀体及叶片采用热镀锌钢板制作，阀体板材厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>，叶片板材厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>；配置耐高温密封胶条，整体结构强度满足通风管道常规安装及使用要求。</p>	台	1	工业
84	软连接	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 角铁焊接制作，配帆布连接	个	2	工业
85	送风百叶及连接管	采用铝合金制作，尺寸与风管配套。	套	8	工业
86	进出口消音管	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板， $40 \times 40 \times 4.0\text{mm}$ 的角铁固定。	个	2	工业
87	镀锌风喉	采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作，并对所有管道进行压强筋处理。	平米	47	工业
88	风管法兰	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 镀锌角铁焊接制作，尺寸与风管匹配。	组	15	工业
89	百叶窗	采用铝合金材质，烤漆工艺，尺寸与窗口配套。	个	1	工业
90	电磁单头低汤灶	<p>功率：<math>\geq 15\text{KW}</math>，工作电压：<math>380\text{V}</math>，参考尺寸：<math>700 \times 800 \times 600 + 600\text{MM}</math>；</p> <p>1、板材：采用不锈钢板厚 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>，一体成型台面；</p> <p>2、开关：<math>\geq 10</math> 档磁控开关，合金材质，配硅胶防滑垫</p>	台	1	工业

		<p>3、显示器：LED 彩色数码显示屏，实时显示当前档位、功率、温度和累计用电量，具有中文故障显示功能；</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>			
91	电磁单眼大锅灶	<p>功率：≥20KW，工作电压：380V，参考尺寸：1100*1200*800+400MM；</p> <p>1、板材：采用 201 不锈钢板厚 1.2mm，一体成型台面；</p> <p>2、配电磁灶专用大锅：Φ80cm，厚度≥3mm；</p> <p>3、开关：≥10 档磁控开关，合金材质，配硅胶防滑垫</p> <p>4、显示器：LED 彩色数码显示屏，实时显示当前档位、功率、温度和累计用电量，具有中文故障显示功能。</p> <p>5、防辐射外壳屏蔽；过热保护，防干烧保护等保护措施。</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	3	工业
92	商用双门蒸饭柜	<p>1、功率：≥12KW*2，电压 380V；</p> <p>2、左右双独立蒸腔设计，可独立使用单侧蒸腔。</p> <p>3、敞开式可清洁水箱设计，</p> <p>4、一体成型柜体设计。</p> <p>5、蒸汽快速加热系统。</p> <p>6、内置溢流保护系统。</p> <p>7、有缺水保护报警系统。</p> <p>8、容量：≥24 盘</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
93	商用单门蒸饭柜	<p>1、功率：≥12KW，电压 380V；</p> <p>2、左右双独立蒸腔设计，可独立使用单侧蒸腔。</p> <p>3、敞开式可清洁水箱设计，</p>	台	1	工业

		<p>4、一体成型柜体设计。</p> <p>5、蒸汽快速加热系统。</p> <p>6、内置溢流保护系统。</p> <p>7、有缺水保护报警系统。</p> <p>8、容量：<math>\geq 12</math> 盘</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>			
94	商用台式电磁炉	<p>功率：<math>\geq 5KW</math>，工作电压：220V；</p> <p>1、板材：采用 201 不锈钢板厚 1.2mm，一体成型台面；</p> <p>2、开关：旋钮式开关，合金材质，</p> <p>3、显示器：数码显示屏，实时显示当前档位、功率、温度，</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
95	电饼铛	<p>1. 材质：铝。</p> <p>2. 直径<math>\geq 530mm</math>；</p> <p>3. 电源：380V；</p> <p>4. 功率：<math>\geq 4.8KW</math>；</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
96	双层烤箱连醒发箱	<p>1. 前面板采用不锈钢制作，侧板与后背采用钢板制作</p> <p>2. 规格：<math>\geq 2</math> 层 4 盘，下层<math>\geq 12</math> 盘醒发箱</p> <p>3. 电压：380V，功率：<math>\geq 14kW</math></p> <p>4. 配套不粘烤盘 4 个。</p> <p>5. 温度范围：0-300℃，电脑控温，数字显示。</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业

97	一体式油网排烟罩	1、排烟罩分段制作，由多段烟罩组成； 2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，油网为 0.8mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能； 3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米； 4、额定送风量下的初阻力 $\leq 100\text{Pa}$ ，尺寸根据现场定制。	平米	10	工业
98	烟罩装饰板	采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制	米	6.7	工业
99	炉背封墙钢	采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，与烟罩密封处理，根据现场定制	平米	18.8	工业
100	炉拼台	1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 外观与附近灶台一致。参考尺寸:400 $\times$ 1200 $\times$ 800+450mm	台	2	工业
101	一体式油网排烟罩	1、排烟罩分段制作，由多段烟罩组成； 2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，油网为 0.8mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能； 3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米； 4、额定送风量下的初阻力 $\leq 100\text{Pa}$ ，尺寸根据现场定制。	平米	5.5	工业
102	烟罩装饰板	采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制	米	3.7	工业
103	通道式洗碗机带烘干	1、参考尺寸 2100 $\times$ 750 $\times$ 1900mm，电加热总功率 $\geq 46.8\text{KW}$ ，洗涤量 $\geq 180$ 筐/小时。 2、配置：单缸主洗+高温漂洗消毒+烘干（含内置智能分配器）。 3、主洗水温：60-75 $^{\circ}\text{C}$ ；漂洗水温：82-95 $^{\circ}\text{C}$ ；烘干温度：80-110 $^{\circ}\text{C}$ ； 4、传动系统、设备支承、护板、水缸、喷嘴、电箱，所有螺丝钉等材质均为国标 304 不锈钢，不锈钢方通要求厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，水缸板厚：1.2 和 2.0mm；护板厚 1.2mm。 5、发热管材质：SUS316#材质不锈钢发热管，耐高温、耐腐蚀、达到食品接触级要求。 6、洗涤水泵：泵壳和叶轮选择符合卫生要求的耐腐水泵，轴承和密封圈保证经久耐用，水泵整体不受温度影响，持续强劲水流的喷射力度，确保洗涤效果。功率： $\geq 1.5\text{KW}$ 。	台	1	工业

		<p>7、链条：有效洗涤宽度：<math>\geq 505\text{mm}</math>，不锈钢传送链条材质为：304# 不锈钢，厚度：2.0 mm 保证经久耐用。</p> <p>8、水箱及加热器自动注水，自动水位控制，确保运作正常，自动温控装置保持温度恒定，操控版面简单方便且运行状况各个指令指示灯一目了然。</p>			
104	双门消毒柜	<p>电压：220v，功率：<math>\geq 4\text{kw}</math></p> <p>消毒范围：125℃</p> <p>1、不锈钢板材制作。</p> <p>2、采用保温材料，内置热风循环系统。</p> <p>3、有控温、定时功能，</p> <p>4、参考尺寸：1300mm×630mm×1940mm。</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。</p>	台	2	工业
105	单门消毒柜	<p>电压：220v，功率：<math>\geq 2\text{kW}</math></p> <p>消毒范围：125℃</p> <p>1、不锈钢板材制作。</p> <p>2、采用保温材料，内置热风循环系统，升温快。</p> <p>3、有控温、定时功能。</p> <p>4、570mm×520mm×1900mm。</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。</p>	台	2	工业
106	刀具砧板消毒柜	<p>1. 自定义设定刀具砧板消毒时间并记录，每次开启后自动设定</p> <p>2. 采用紫外线灯管，使用寿命<math>\geq 8000</math> 小时</p> <p>3. 不锈钢门板</p> <p>4. 刀箱门内连接保护开关，开门时紫外线灯管停止工作</p> <p>5. 不锈钢刀架砧板，360° 全方位杀菌</p> <p>6. 功率：<math>\geq 630\text{W}</math>; 电压：220V</p>	台	1	工业

		<p>7. 容量：<math>\geq 450L</math>，尺寸根据现场定制。</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》（提供复制件并加盖供应商公章）。</p>			
107	烹饪灭火系统	<p>1. 机械启动，装置具备自动、手动两种操作模式，自动探测部件，可 24 小时监控。</p> <p>2. 全部采用 304 不锈钢及铜材等，防止设备氧化锈蚀，厨房设备灭火装置所有药剂管路采用 304 不锈钢厚壁管满足高压药剂迅速通过的要求。</p> <p>3. 厨房设备灭火装置包括：控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头、电磁阀等组成。</p> <p>4. 双瓶组<math>\geq 20</math> 个喷嘴，可以覆盖 9 米内的厨房灶台，喷嘴布置方式可采用等分（600mm 间距）或者点对点（根据设备点位配置）的方式。</p> <p>5. 感温器动作温度：<math>183^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}</math>，<math>235^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}</math>；</p> <p>6. 控制盘：外接电源：220V，备用电源：24V；</p> <p>7. 药剂容量：双瓶 12L*2；</p> <p>8. 电磁阀：配备自动测试功能以及延迟关闭功能；</p> <p>9. 声光报警器：配备延迟关闭功能。</p>	台	1	工业
108	四门高身雪柜	<p>1、适用于标准 1/1GN 盆及标准 1/2GN 盆，配 4 对托角和 4 个 PE 浸塑层网，电子温控控制，清晰可靠，环保无氟压缩机；</p> <p>2、机身内外均为不锈钢材质；</p> <p>3、制冷方式：直冷，冰箱冷藏温度<math>-5/+5^{\circ}\text{C}</math>，冷冻温度<math>-6/-18^{\circ}\text{C}</math>，制冷剂采用环保制冷剂 R134A 或 R404A。</p> <p>4、带自我诊断系统，实时监测并预先发出警告；</p> <p>5、智能化控制除霜；配化霜水蒸发系统，无需向外排放；</p> <p>6、柜内四角圆弧设计；全不锈钢铰链结构；带自动回归门，附易清洁和更换的磁性门封；</p> <p>7、参考尺寸：<math>1200 \times 700 \times 1850 (+120)</math> mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖</p>	台	3	工业

		供应商公章)			
109	保鲜工作柜	<p>1、采用高效环保压缩机；</p> <p>2、机身及制冷系统采用全钢全铜配置；</p> <p>3、节能环保发泡剂（环戊烷）；</p> <p>4、数码显示，机械式温控；</p> <p>5、内外无磁不锈钢板材；</p> <p>6、弹簧铰链，自动回归门；</p> <p>7、参考尺寸：1800×750×800mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>	台	1	工业
110	留样冰箱	<p>1. 与食品接触部分材质为 304 不锈钢，内胆底部为圆角，同时箱体底部配有专用下水孔。</p> <p>2. 制冷方式为直冷，温度 0 至 6 度，无冷凝水，需自蒸发。</p> <p>3. 采用智能温控，温度设定精度 0.1，箱内温差不超过 2 度、可根据客户要求调整温度范围。</p> <p>4. 箱体发泡厚度≥60mm，门板发泡厚度≥55mm，门板与通风窗齐平，≥45mm 时自动回归，且采用平口设计拉手，配专用门锁，以保证食品安全。</p> <p>5. 冰箱台面钢板厚度≥0.8mm，门板钢板厚度≥0.6mm。</p> <p>6. 采用环保冷媒 R134A 或 R404A。</p> <p>7、参考尺寸:600*700*1850mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>	台	1	工业
111	厨房专用静音风柜	<p>1、功率：≥7.5KW,风量：≥25330M3/h,电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加</p>	台	1	工业

		<p>强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同U型钢底座合围整体；GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>			
112	厨房专用静音风柜	<p>1、功率：<math>\geq 4\text{KW}</math>，风量：<math>\geq 14910\text{M}^3/\text{h}</math>，电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同U型钢底座合围整体；GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>4、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>5、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>6、电机符合国家标准。</p>	台	1	工业
113	风柜支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风柜配套。	个	1	工业
114	风机支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风机配套。	个	1	工业
115	防火阀	<p>1、动作温度 <math>150^{\circ}\text{C}</math>，在 <math>140^{\circ}\text{C}</math> 恒温环境下 5 分钟不动作，在 <math>156^{\circ}\text{C}</math> 恒温环境下 1 分钟内可靠熔断，阀门自动关闭。</p> <p>耐火及密封性能。</p> <p>2、阀门关闭状态耐火极限不低于 1.5h；在标准试验风压下，关闭状态漏风量 <math>\leq 0.05\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{min})</math>，满足防火隔烟要求。</p> <p>3、阀体及叶片采用镀锌钢板制造，阀体板材厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>，叶片厚度 <math>\geq 1.0\text{mm}</math>，配耐高温密封胶条，整体强度满足通风管道使用要求。</p>	台	1	工业
116	风柜减震器	采用特殊强化尼龙及球状铸铁制作，尺寸与风柜相匹配	套	2	工业

117	低空油烟净化器	<p>油烟处理风量：<math>\geq 26000\text{m}^3/\text{h}</math>          预留安培：单相 220V/50HZ/10A 电流</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、外壳采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚冷扎钢板，防尘防水；</li> <li>2、电场采用板式结构，且电场材质为不锈钢，烧碱清洗不生锈；</li> <li>3、配智能数显高压电源；</li> <li>4、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压；</li> <li>5、具有高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路保护功能；</li> <li>6、对不同工况具有自适应性，同时配置手动调节功能：如输出功率、高压放电次数，以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整；</li> <li>7、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除；</li> </ol>	台	1	工业
118	净化器支架	采用国标槽钢焊接制作，配高档弹簧吊架，尺寸与净化器配套	个	1	工业
119	软连接	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 角铁焊接制作，配帆布连接	个	2	工业
120	进出口消音管	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板， $40 \times 40 \times 4.0\text{mm}$ 的角铁固定。	个	2	工业
121	镀锌风喉	采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作，并对所有管道进行压强筋处理。	平米	76	工业
122	风管法兰	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 镀锌角铁焊接制作，尺寸与风管匹配。	组	23	工业
123	消音房	<p>定制：          外层采用国标<math>\geq 1.2\text{mm}</math>镀锌板，中间为玻璃纤维皮包消音棉，内层为孔板固定，固定支架采用<math>50 \times 50 \times 4.5\text{mm}</math>方管焊接制作。          参考尺寸：<math>1500 \times 1500 \times 1500\text{mm}</math></p>	座	2	工业
124	厨房专用静音风柜	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、功率：<math>\geq 1\text{KW}</math>，风量：<math>\geq 4800\text{M}^3/\text{h}</math>，电压：380V</li> <li>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同U型钢底座合围整体；GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</li> </ol>	台	1	工业

		3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。 4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。 5、电机符合国家标准。			
125	风柜支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风柜配套。	个	1	工业
126	防火阀	1. 温感动作温度为 70℃；在 60℃ 恒温环境下静置 5min 不误动作，在 76℃ 恒温环境下 1min 内可靠熔断，阀门自动关闭。 2. 阀门关闭状态耐火极限不低于 1.5h；标准试验风压条件下，关闭状态漏风量 ≤ 0.05m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> ·min)，满足防火及隔烟设计要求。 3. 阀体及叶片采用热镀锌钢板制作，阀体板材厚度 ≥ 1.2mm，叶片板材厚度 ≥ 1.0mm；配置耐高温密封胶条，整体结构强度满足通风管道常规安装及使用要求。	台	2	工业
127	软连接	采用国标 ≥ 30×30×3mm 角铁焊接制作，配帆布连接	个	2	工业
128	送风百叶及连接管	采用铝合金制作，尺寸与风管配套。	组	8	工业
129	进出口消音管	采用 ≥ 1.2 mm 镀锌板，40×40×4.0mm 的角铁固定。	个	2	工业
130	镀锌风喉	采用国标 ≥ 1.2mm 镀锌板制作，并对所有管道进行压强筋处理。	平米	43	工业
131	风管法兰	采用国标 ≥ 30×30×3mm 镀锌角铁焊接制作，尺寸与风管匹配。	组	15	工业
132	百叶窗	采用铝合金材质，烤漆工艺，尺寸与窗口配套。	个	1	工业
133	电磁双头低汤灶	定制:1400×700×(530+720)mm 1. 功率: ≥ 15KW×2，工作电压: 380V。 2. LED 彩色数码显示屏，能实时显示功率和当前火力档位，火力调控更加直观。 3. 全 SUS304 不锈钢加厚机身，面板 ≥ 1.5mm，侧板 ≥ 1.0mm。 4. 三防结构，防水、防油烟、防虫； 5. 整机 IPX6 标准防水设计，清洁时可直接冲洗，台面无死角，不会藏污纳垢。 6. 一体成型台面，IPX6 标准防水设计，四面可直接喷淋； ★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。	台	1	工业

134	电磁单眼大锅灶	<p>功率：<math>\geq 20\text{KW}</math>，工作电压：<math>380\text{V}</math>，参考尺寸：<math>1100*1200*800+400\text{MM}</math>；</p> <p>1、板材：采用 201 不锈钢板厚 1.2mm，一体成型台面；</p> <p>2、配电磁灶专用大锅：<math>\Phi 80\text{cm}</math>，厚度<math>\geq 3\text{mm}</math>；</p> <p>3、开关：<math>\geq 10</math> 档磁控开关，合金材质，配硅胶防滑垫</p> <p>4、显示器：LED 彩色数码显示屏，实时显示当前档位、功率、温度和累计用电量，具有中文故障显示功能。</p> <p>5、防辐射外壳屏蔽；过热保护，防干烧保护等保护措施。</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	4	工业
135	一体式油网排烟罩	<p>1、排烟罩分段制作，由多段烟罩组成；</p> <p>2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，油网为 0.8mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能；</p> <p>3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米；</p> <p>4、额定送风量下的初阻力<math>\leq 100\text{Pa}</math>，尺寸根据现场定制。</p>	平米	10.5	工业
136	烟罩装饰板	采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制	米	7	工业
137	炉背封墙钢	采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，与烟罩密封处理，根据现场定制	平米	10	工业
138	炉拼台	<p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚<math>\geq 1.5\text{mm}</math></p> <p>3. 外观与附近灶台一致。参考尺寸：<math>400 \times 1200 \times 800+450\text{mm}</math></p>	台	3	工业
139	商用双门蒸饭柜	<p>1、功率：<math>\geq 12\text{KW} \times 2</math>，电压 380V；</p> <p>2、左右双独立蒸腔设计，可独立使用单侧蒸腔。</p> <p>3、敞开式可清洁水箱设计，</p> <p>4、一体成型柜体设计。</p> <p>5、蒸汽快速加热系统。</p> <p>6、内置溢流保护系统。</p>	台	1	工业

		<p>7、有缺水保护报警系统。</p> <p>8、容量：≥24 盘，尺寸根据现场定制。</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。</p>			
140	商用单门蒸饭柜	<p>1、功率：≥12KW，电压 380V；</p> <p>2、左右双独立蒸腔设计，可独立使用单侧蒸腔。</p> <p>3、敞开式可清洁水箱设计，</p> <p>4、一体成型柜体设计。</p> <p>5、蒸汽快速加热系统。</p> <p>6、内置溢流保护系统。</p> <p>7、有缺水保护报警系统。</p> <p>8、容量：≥12 盘，尺寸根据现场定制。</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
141	煮水式电热发酵箱	<p>拉丝不锈钢外观，大玻璃视窗设计，整体发泡技术，保温、节能、发酵箱内部温度均衡。≥2.9kw/220V。单门≥16 盘，温度调节：5-55 度</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
142	万能蒸烤箱	<p>容量：≥20 个 1/1GN 盆</p> <p>功率：≥37KW</p> <p>电压：380V</p> <p>温度范围：30-250 度</p> <p>配件：圆枝网 10 个，烧烤架：5 个，蒸屉：20 个</p> <p>远程管理：物联网实时烹饪监控，可实现菜单上传下发，数据查看等功能。三重自动除垢系统。</p> <p>三层玻璃门。能耗显示。</p>	台	1	工业

		醒发功能。蒸、烤、蒸烤 3 种模式，分层烹饪、智能温控。差值烹饪。预约烹饪，预热设置。自动清洗。排湿功能。360 热风循环，圆弧内膛。			
143	商用台式电磁炉	功率： $\geq 5\text{KW}$ ，工作电压：220V； 1、板材：采用 201 不锈钢板厚 1.2mm，一体成型台面； 2、开关：旋钮式开关，合金材质， 3、显示器：数码显示屏，实时显示当前档位、功率、温度， ★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。	台	1	工业
144	电饼铛	1. 材质：铝。 2. 直径 $\geq 530\text{mm}$ ； 3. 电源：380V； 4. 功率： $\geq 4.8\text{KW}$ ； ★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。	台	2	工业
145	一体式油网排烟罩	1、排烟罩分段制作，由多段烟罩组成； 2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，油网为 0.8mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、耐高温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能； 3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米； 4、额定送风量下的初阻力 $\leq 100\text{Pa}$ ，尺寸根据现场定制。	平米	10.5	工业
146	烟罩装饰板	1. 采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，与吊顶密封处理，根据现场定制	米	7	工业
147	长龙洗碗机	1、参考尺寸 2800 $\times$ 870 $\times$ 1600mm，电加热总功率 $\geq 47\text{KW}$ ，电流：72A，洗涤量 $\geq 2800$ 碟/小时。 2、配置：单缸主洗+高温漂洗消毒（含内置智能分配器）。 3、主洗水温：60-75 $^{\circ}\text{C}$ ；漂洗水温：82-95 $^{\circ}\text{C}$ ；烘干温度：80-110 $^{\circ}\text{C}$ ； 4、传动系统、设备支承、护板、水缸、喷嘴、电箱，所有螺丝钉等材质均为国标 304	台	1	工业

		<p>不锈钢，不锈钢方通要求厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，水缸板厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；护板厚<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>5、发热管材质：SUS316#材质不锈钢发热管，耐高温、耐腐蚀、达到食品接触级要求。</p> <p>6、洗涤水泵：泵壳和叶轮选择符合卫生要求的耐腐水泵，轴承和密封圈保证保证经久耐用，水泵整体不受温度影响，持续强劲水流的喷射力度，确保洗涤效果。功率<math>\geq 2.4\text{KW}</math>。</p> <p>7、链条：有效洗涤宽度：<math>\geq 640\text{mm}</math>，不锈钢传送链条材质为：304#不锈钢，厚度：2.0mm 保证经久耐用。</p> <p>8、水箱及加热器自动注水，自动水位控制，确保运作正常，自动温控装置保持温度恒定，操控版面简单方便且运行状况各个指令指示灯一目了然。</p>			
148	刀具砧板消毒柜	<p>1. 自定义设定刀具砧板消毒时间并记录，每次开启后自动设定</p> <p>2. 采用紫外线灯管，使用寿命<math>\geq 8000</math>小时</p> <p>3. 不锈钢门板</p> <p>4. 刀箱门内连接保护开关，开门时紫外线灯管停止工作</p> <p>5. 不锈钢刀架砧板，360°全方位杀菌</p> <p>6. 功率：<math>\geq 630\text{W}</math>；电压：220V</p> <p>7. 容量：<math>\geq 450\text{L}</math>，尺寸根据现场定制。</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》（提供复制件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
149	高温储存库体	<p>参考尺寸：7000*2400*2600mm，库体内外都采用不锈钢板、外层为 201 不锈钢板，厚为<math>\geq 0.5\text{mm}</math>，内层 304 不锈钢板厚<math>\geq 0.5\text{mm}</math>、库体为 100mm 厚岩棉专用保温板经复合压制而成的；</p> <p>门为双层钢化玻璃，共 2 道门，用双层 1mm 厚不锈钢 304 板制作，E 型硅胶条密封，可耐高温 200 度。地板加铺 3mm 厚防滑不锈钢板。</p> <p>库内配防水、防潮灯。</p>	立方米	43.7	工业
150	高温循环加热机组	<p>参考尺寸：800×400×400mm，</p> <p>功率<math>\geq 42\text{KW}</math>，工作电压：380V；</p> <p>1. 支持对餐器具进行杀菌、消毒，循环热风使库体内的各点温度保持一致，该设备并</p>	组	1	工业

		<p>具有烘干、贮存等功效。</p> <p>2. 消毒库温度 125℃±2℃，消毒时间 15 分钟以上。</p> <p>3. 能有效杀灭大肠杆菌、乙肝病毒在 99.9%以上。</p> <p>4. 升温范围;Rt15-125℃(空库工况)。</p> <p>5. 升温时间:Rt15-80℃约需 30 分钟(空库工况)。</p>			
151	控制箱	<p>参考尺寸：500×400×200mm，</p> <p>1. 定制 304 不锈钢控制柜，面板安装 10 寸触摸屏，时间可控、数字显示、直观准确。采用 PLC 智能化控制系统:启动、停止、调节温度、预约消毒保温时间设定、等操作。</p> <p>2. 电线与电器:符合国标</p> <p>3. 消毒温度、时间可控、数字显示，每次启停均带热敏打印消毒参数。</p>	台	1	工业
152	烹饪灭火系统	<p>1. 机械启动，装置具备自动、手动两种操作模式,自动探测部件，可 24 小时监控。</p> <p>2. 全部采用 304 不锈钢及铜材等，防止设备氧化锈蚀，厨房设备灭火装置所有药剂管路采用 304 不锈钢厚壁管满足高压药剂迅速通过的要求。</p> <p>3. 厨房设备灭火装置包括:控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头、电磁阀等组成。</p> <p>4. 双瓶组≥20 个喷嘴，可以覆盖 9 米内的厨房灶台，喷嘴布置方式可采用等分（600mm 间距）或者点对点（根据设备点位配置）的方式。</p> <p>5. 感温器动作温度：183℃±5℃，235℃±5℃；</p> <p>6. 控制盘：外接电源：220V，备用电源：24V；</p> <p>7. 药剂容量：双瓶 12L*2；</p> <p>8. 电磁阀：配备自动测试功能以及延迟关闭功能；</p> <p>9. 声光报警器：配备延迟关闭功能。</p>	台	2	工业
153	四门高身雪柜	<p>1、适用于标准 1/1GN 盆及标准 1/2GN 盆,配 4 对托角和 4 个 PE 浸塑层网,电子温控控制,清晰可靠,环保无氟压缩机;</p> <p>2、机身内外均为不锈钢材质;</p> <p>3、制冷方式:直冷,冰箱冷藏温度-5/+5℃,冷冻温度-6/-18℃,制冷剂采用环保制</p>	台	7	工业

		<p>冷剂 R134A 或 R404A。</p> <p>4、带自我诊断系统，实时监测并预先发出警告；</p> <p>5、智能化控制除霜；配化霜水蒸发系统，无需向外排放；</p> <p>6、柜内四角圆弧设计；全不锈钢铰链结构；带自动回归门，附易清洁和更换的磁性门封；</p> <p>7、参考尺寸:1200×700×1850 (+120) mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>			
154	留样冰箱	<p>1. 与食品接触部分材质为 304 不锈钢，内胆底部为圆角，同时箱体底部配有专用下水孔。</p> <p>2. 制冷方式为直冷，温度 0 至 6 度，无冷凝水，需自蒸发。</p> <p>3. 采用智能温控，温度设定精度 0.1，箱内温差不超过 2 度、可根据客户要求调整温度范围。</p> <p>4. 箱体发泡厚度≥60 mm，门板发泡厚度≥55 mm，门板与通风窗齐平，≥45 mm 时自动回归，且采用平口设计拉手，配专用门锁，以保证食品安全。</p> <p>5. 冰箱台面钢板厚度≥0.8mm，门板钢板厚度≥0.6mm。</p> <p>6. 采用环保冷媒 R134A 或 R404A。</p> <p>7、参考尺寸:600*700*1850mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>	台	1	工业
155	厨房专用静音风柜	<p>1、功率≥11KW,风量：≥31660M3/h,电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，电机内置式为普通通风用。弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架,配同 U 型钢底座合围整体；GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活</p>	台	1	工业

		<p>动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>			
156	厨房专用静音风柜	<p>1、风量：<math>\geq 19370\text{M}^3/\text{h}</math>，功率<math>\geq 5.5\text{KW}</math>，电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，电机内置式为普通通风用。弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同U型钢底座合围整体；GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>	台	1	工业
157	风柜支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风柜配套。	个	1	工业
158	风机支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风机配套。	个	1	工业
159	防火阀	<p>1、动作温度<math>150^{\circ}\text{C}</math>，在<math>140^{\circ}\text{C}</math>恒温环境下5分钟不动作，在<math>156^{\circ}\text{C}</math>恒温环境下1分钟内可靠熔断，阀门自动关闭。</p> <p>耐火及密封性能。</p> <p>2、阀门关闭状态耐火极限不低于1.5h；在标准试验风压下，关闭状态漏风量<math>\leq 0.05\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{min})</math>，满足防火隔烟要求。</p> <p>3、阀体及叶片采用镀锌钢板制造，阀体板材厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，叶片厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，配耐高温密封胶条，整体强度满足通风管道使用要求。</p>	台	2	工业
160	风柜减震器	采用特殊强化尼龙及球状铸铁制作，尺寸与风柜相匹配	套	4	工业
161	低空油烟净化器	<p>油烟处理风量：<math>\geq 30000\text{m}^3/\text{h}</math></p> <p>预留安培：单相 220V/50HZ/10A 电流</p>	台	1	工业

		<p>1、外壳采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚冷扎钢板，防尘防水；</p> <p>2、电场采用板式结构，且电场材质为不锈钢，烧碱清洗不生锈；</p> <p>3、配智能数显高压电源；</p> <p>4、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压；</p> <p>5、具有高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路保护功能；</p> <p>6、对不同工况具有自适应性，同时配置手动调节功能：如输出功率、高压放电次数，以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整；</p> <p>7、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除；</p>			
162	净化器支架	采用国标槽钢焊接制作，配高档弹簧吊架，尺寸与净化器配套	个	1	工业
163	软连接	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 角铁焊接制作，配帆布连接	个	2	工业
164	进出口消音管	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板， $40 \times 40 \times 4.0\text{mm}$ 的角铁固定。	个	2	工业
165	镀锌风喉	采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作，并对所有管道进行压强筋处理。	平米	117	工业
166	风管法兰	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 镀锌角铁焊接制作，尺寸与风管匹配。	组	31	工业
167	消音房	定制：外层采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板，中间为玻璃纤维皮包消音棉，内层为孔板固定，固定支架采用 $50 \times 50 \times 4.5\text{mm}$ 方管焊接制作。参考尺寸： $1500 \times 1500 \times 1500\text{mm}$	座	2	工业
168	厨房专用静音风柜	<p>1、功率：<math>\geq 1\text{KW}</math>，风量：<math>\geq 4800\text{M}^3/\text{h}</math>，电压：<math>380\text{V}</math></p> <p>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同U型钢底座合围整体；GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>	台	1	工业
169	风柜支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风柜配套。	个	1	工业

170	防火阀	1. 温感动作温度为 70℃；在 60℃恒温环境下静置 5min 不误动作，在 76℃恒温环境下 1min 内可靠熔断，阀门自动关闭。 2. 阀门关闭状态耐火极限不低于 1.5h；标准试验风压条件下，关闭状态漏风量≤0.05m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> ·min)，满足防火及隔烟设计要求。 3. 阀体及叶片采用热镀锌钢板制作，阀体板材厚度≥1.2mm，叶片板材厚度≥1.0mm；配置耐高温密封胶条，整体结构强度满足通风管道常规安装及使用要求。	台	2	工业
171	软连接	采用国标≥30×30×3mm 角铁焊接制作，配帆布连接	个	2	工业
172	送风百叶及连接管	采用铝合金制作，尺寸与风管配套。	组	12	工业
173	进出口消音管	采用≥1.2 mm镀锌板，40×40×4.0mm 的角铁固定。	个	2	工业
174	镀锌风喉	采用国标≥1.2mm 镀锌板制作，并对所有管道进行压强筋处理。	平米	67	工业
175	风管法兰	采用国标≥30×30×3mm 镀锌角铁焊接制作，尺寸与风管匹配。	组	15	工业
176	百叶窗	采用铝合金材质，烤漆工艺，尺寸与窗口配套。	个	2	工业
177	电磁双头低汤灶	定制，参考尺寸：1400×700×(530+720)mm 1. 功率：≥15KW×2，工作电压：380V。 2. LED 彩色数码显示屏，能实时显示功率和当前火力档位，火力调控更加直观。 3. 全 SUS304 不锈钢加厚机身，面板≥1.5mm，侧板≥1.0mm。 4. 三防结构，防水、防油烟、防虫； 5. 整机 IPX6 标准防水设计，清洁时可直接冲洗，台面无死角，不会藏污纳垢。 6. 一体成型台面，IPX6 标准防水设计，四面可直接喷淋； ★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。	台	1	工业
178	电磁单眼大锅灶	功率：≥20KW，工作电压：380V，参考尺寸：1100*1200*800+400MM； 1、板材：采用 201 不锈钢板厚≥1.2mm，一体成型台面； 2、配电磁灶专用大锅：Φ80cm，厚度≥3mm； 3、开关：≥10 档磁控开关，合金材质，配硅胶防滑垫	台	3	工业

		<p>4、显示器：LED 彩色数码显示屏，实时显示当前档位、功率、温度和累计用电量，具有中文故障显示功能。</p> <p>5、防辐射外壳屏蔽；过热保护，防干烧保护等保护措施。</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>			
179	电磁单眼小炒灶	<p>功率≥15KW，工作电压：380V，参考尺寸：1200*1200*800+400MM；</p> <p>1、板材：采用 201 不锈钢板厚≥1.2mm，一体成型台面；</p> <p>2、开关≥10 档磁控开关，合金材质，配硅胶防滑垫</p> <p>3、显示器：LED 彩色数码显示屏，实时显示当前档位、功率、温度和累计用电量，具有中文故障显示功能。</p> <p>4、配不锈钢摇摆水龙头</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
180	商用双门蒸饭柜	<p>1、功率：≥12KW*2，电压 380V；</p> <p>2、左右双独立蒸腔设计，可独立使用单侧蒸腔。</p> <p>3、敞开式可清洁水箱设计，</p> <p>4、一体成型柜体设计。</p> <p>5、蒸汽快速加热系统。</p> <p>6、内置溢流保护系统。</p> <p>7、有缺水保护报警系统。</p> <p>8、容量：≥24 盘</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
181	商用单门蒸饭柜	<p>1、功率：≥12KW，电压 380V；</p> <p>2、左右双独立蒸腔设计，可独立使用单侧蒸腔。</p> <p>3、敞开式可清洁水箱设计，</p>	台	1	工业

		<p>4、一体成型柜体设计。</p> <p>5、蒸汽快速加热系统。</p> <p>6、内置溢流保护系统。</p> <p>7、有缺水保护报警系统。</p> <p>8、容量：<math>\geq 12</math> 盘</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>			
182	电饼铛	<p>1. 材质：铝。</p> <p>2. 直径<math>\geq 530</math>mm；</p> <p>3. 电源：380V；</p> <p>4. 功率：<math>\geq 4.8</math>KW；</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	2	工业
183	双层烤箱连醒发箱	<p>1. 前面板采用不锈钢制作，侧板与后背采用钢板制作</p> <p>2. 规格：<math>\geq 2</math>层4盘，下层<math>\geq 12</math>盘醒发箱</p> <p>3. 电压：380V，功率：<math>\geq 14</math>kW</p> <p>4. 配套不粘烤盘4个。</p> <p>5. 温度范围：0-300℃，电脑控温，数字显示。</p> <p>★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复印件并加盖供应商公章）。</p>	台	1	工业
184	一体式油网排烟罩	<p>1、排烟罩分段制作，由多段烟罩组成；</p> <p>2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度<math>\geq 1.2</math>mm，油网为 0.8mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器，集送新风、耐温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能；</p> <p>3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米；</p> <p>4、额定送风量下的初阻力<math>\leq 100</math>Pa，尺寸根据现场定制。</p>	平米	13	工业

185	烟罩装饰板	采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ , 与吊顶密封处理, 根据现场定制	米	8.7	工业
186	炉背封墙钢	采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ , 与烟罩密封处理, 根据现场定制	平米	23.4	工业
187	炉拼台	1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚 $\geq 1.5\text{mm}$ 3. 外观与附近灶台一致。参考尺寸: $400 \times 1200 \times 800 + 450\text{mm}$	台	2	工业
188	一体式油网排烟罩	1、排烟罩分段制作, 由多段烟罩组成; 2、排烟罩采用不锈钢 304 制造, 烟罩体板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ , 油网为 $0.8\text{mm}$ , 烟罩底部应距离地面 $2000\text{mm}$ 。排烟罩设有油污凝结槽并设活动载油器, 集送新风、耐高温、耐酸碱、阻燃、耐磨、耐拉排油烟设备功能; 3、排烟罩应设有排气接驳口, 防水 LED 照明装置, 照明亮度不少于 $400\text{LUX}$ 每平方米; 4、额定送风量下的初阻力 $\leq 100\text{Pa}$ , 尺寸根据现场定制。	平米	6.8	工业
189	烟罩装饰板	采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ , 与吊顶密封处理, 根据现场定制	米	4.5	工业
190	通道式洗碗机带烘干	1、参考尺寸 $2100 \times 750 \times 1900\text{mm}$ , 电加热总功率 $\geq 46.8\text{KW}$ , 洗涤量 $\geq 180$ 筐/小时。 2、配置: 单缸主洗+高温漂洗消毒+烘干 (含内置智能分配器)。 3、主洗水温: $60-75^\circ\text{C}$ ; 漂洗水温: $82-95^\circ\text{C}$ ; 烘干温度: $80-110^\circ\text{C}$ ; 4、传动系统、设备支承、护板、水缸、喷嘴、电箱, 所有螺丝钉等材质均为国标 304 不锈钢, 不锈钢方通要求厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ , 水缸板厚: $1.2$ 和 $2.0\text{mm}$ ; 护板厚 $1.2\text{mm}$ 。 5、发热管材质: SUS316#材质不锈钢发热管, 耐高温、耐腐蚀、达到食品接触级要求。 6、洗涤水泵: 泵壳和叶轮选择符合卫生要求的耐腐水泵, 轴承和密封圈保证保证经久耐用, 水泵整体不受温度影响, 持续强劲水流的喷射力度, 确保洗涤效果。功率 $\geq 1.5\text{KW}$ 。 7、链条: 有效洗涤宽度 $\geq 505\text{mm}$ , 不锈钢传送链条材质为: $304$ # 不锈钢, 厚度: $2.0\text{mm}$ 保证经久耐用。 8、水箱及加热器自动注水, 自动水位控制, 确保运作正常, 自动温控装置保持温度恒定, 操控版面简单方便且运行状况各个指令指示灯一目了然。	台	1	工业
191	双门消毒柜	电压: $220\text{v}$ , 功率: $\geq 4\text{kw}$ 消毒范围: $125^\circ\text{C}$	台	2	工业

		<p>1、不锈钢板材制作。</p> <p>2、采用保温材料，内置热风循环系统。</p> <p>3、控温、定时功能，</p> <p>4、参考尺寸：1300mm×630mm×1940mm。</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。</p>			
192	单门消毒柜	<p>电压：220v，功率：≥2kW</p> <p>消毒范围：125℃</p> <p>1、不锈钢板材制作。</p> <p>2、采用保温材料，内置热风循环系统,升温快。</p> <p>3、有控温、定时功能。</p> <p>4、570mm×520mm×1900mm。</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。</p>	台	2	工业
193	刀具砧板消毒柜	<p>1. 自定义设定刀具砧板消毒时间并记录，每次开启后自动设定</p> <p>2. 采用紫外线灯管，使用寿命≥8000 小时</p> <p>3. 不锈钢门板</p> <p>4. 刀箱门内连接保护开关，开门时紫外线灯管停止工作</p> <p>5. 不锈钢刀架砧板，360° 全方位杀菌</p> <p>6. 功率：≥630W;电压：220V</p> <p>7. 容量：≥450L，尺寸根据现场定制。</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。</p>	台	1	工业
194	烹饪灭火系统	<p>1. 机械启动，装置具备自动、手动两种操作模式,自动探测部件，可 24 小时监控。</p> <p>2. 全部采用 304 不锈钢及铜材等，防止设备氧化锈蚀，厨房设备灭火装置所有药剂管路采用 304 不锈钢厚壁管满足高压药剂迅速通过的要求。</p>	台	2	工业

		<p>3. 厨房设备灭火装置包括:控制箱、管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头、电磁阀等组成。</p> <p>4. 双瓶组<math>\geq 20</math>个喷嘴,可以覆盖9米内的厨房灶台,喷嘴布置方式可采用等分(600mm间距)或者点对点(根据设备点位配置)的方式。</p> <p>5. 感温器动作温度: <math>183^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}</math>, <math>235^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}</math>;</p> <p>6. 控制盘: 外接电源: 220V, 备用电源: 24V;</p> <p>7. 药剂容量: 双瓶 12L*2;</p> <p>8. 电磁阀: 配备自动测试功能以及延迟关闭功能;</p> <p>9. 声光报警器: 配备延迟关闭功能。</p>			
195	四门高身雪柜	<p>1、适用于标准 1/1GN 盆及标准 1/2GN 盆,配 4 对托角和 4 个 PE 浸塑层网,电子温控控制,清晰可靠,环保无氟压缩机;</p> <p>2、机身内外均为不锈钢材质;</p> <p>3、制冷方式: 直冷,冰箱冷藏温度<math>-5/+5^{\circ}\text{C}</math>,冷冻温度<math>-6/-18^{\circ}\text{C}</math>,制冷剂采用环保制冷剂 R134A 或 R404A。</p> <p>4、带自我诊断系统,实时监测并预先发出警告;</p> <p>5、智能化控制除霜;配化霜水蒸发系统,无需向外排放;</p> <p>6、柜内四角圆弧设计;全不锈钢铰链结构;带自动回归门,附易清洁和更换的磁性门封;</p> <p>7、参考尺寸:1200<math>\times</math>700<math>\times</math>1850(+120) mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书(CCC 认证)。(提供证书复制件并加盖供应商公章)</p>	台	3	工业
196	保鲜工作柜	<p>1、采用高效环保压缩机;</p> <p>2、机身及制冷系统采用全钢全铜配置;</p> <p>3、节能环保发泡剂(环戊烷);</p> <p>4、数码显示,机械式温控;</p> <p>5、内外无磁不锈钢板材;</p>	台	2	工业

		<p>6、弹簧铰链，自动回归门；</p> <p>7、参考尺寸：1800×750×800mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>			
197	双门留样雪柜	<p>1. 与食品接触部分材质为 304 不锈钢，内胆底部为圆角，同时箱体底部配有专用下水孔。</p> <p>2. 制冷方式为直冷，温度 0 至 6 度，无冷凝水，需自蒸发。</p> <p>3. 采用智能温控，温度设定精度 0.1，箱内温差不超过 2 度、可根据客户要求调整温度范围。</p> <p>4. 箱体发泡厚度≥60mm，门板发泡厚度≥55mm，门板与通风窗齐平，≥45mm 时自动回归，且采用平口设计拉手，配专用门锁，以保证食品安全。</p> <p>5. 冰箱台面钢板厚度≥0.8mm，门板钢板厚度≥0.6mm。</p> <p>6. 采用环保冷媒 R134A 或 R404A。</p> <p>7、参考尺寸：600*700*1850mm。</p> <p>★所投产品具有中国国家强制性产品认证证书（CCC 认证）。（提供证书复制件并加盖供应商公章）</p>	台	1	工业
198	厨房专用静音风柜	<p>1、功率≥11KW,风量：≥31660M3/h,电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，电机内置式为普通通风用。弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同 U 型钢底座合围整体；GS 钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>	台	1	工业

199	厨房专用静音风柜	<p>1、风量：<math>\geq 19370\text{M}^3/\text{h}</math>，功率<math>\geq 5.5\text{KW}</math>，电压：380V</p> <p>2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，电机内置式为普通通风用。弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架，配同U型钢底座合围整体；GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。</p> <p>3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。</p> <p>4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。</p> <p>5、电机符合国家标准。</p>	台	1	工业
200	风柜支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风柜配套。	个	1	工业
201	风机支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风机配套。	个	1	工业
202	防火阀	<p>1、动作温度<math>150^{\circ}\text{C}</math>，在<math>140^{\circ}\text{C}</math>恒温环境下5分钟不动作，在<math>156^{\circ}\text{C}</math>恒温环境下1分钟内可靠熔断，阀门自动关闭。</p> <p>耐火及密封性能。</p> <p>2、阀门关闭状态耐火极限不低于1.5h；在标准试验风压下，关闭状态漏风量<math>\leq 0.05\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{min})</math>，满足防火隔烟要求。</p> <p>3、阀体及叶片采用镀锌钢板制造，阀体板材厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，叶片厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>，配耐高温密封胶条，整体强度满足通风管道使用要求。</p>	个	1	工业
203	风柜减震器	采用特殊强化尼龙及球状铸铁制作，尺寸与风柜相匹配	套	2	工业
204	低空油烟净化器	<p>油烟处理风量：<math>\geq 30000\text{m}^3/\text{h}</math>，预留安培：单相220V/50HZ/10A 电流</p> <p>1、外壳采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math>厚冷扎钢板，防尘防水；</p> <p>2、电场采用板式结构，且电场材质为不锈钢，烧碱清洗不生锈；</p> <p>3、配智能数显高压电源；</p> <p>4、数字显示各项运行指标，包括：输出功率、输出电流、输出电压；</p> <p>5、具有高压输出空载、地线开路、过压过流、闪络以及短路功能保护；</p>	台	1	工业

		6、对不同工况具有自适应性，同时配置手动调节功能:如输出功率、高压放电次数，以及特殊工况的内置参数均可现场实施调整； 7、当设备出现异常时，可阅读数显的错误代码及时查明原因予以排除；			
205	净化器支架	采用国标槽钢焊接制作，配高档弹簧吊架，尺寸与净化器配套	个	1	工业
206	软连接	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 角铁焊接制作,配帆布连接	个	2	工业
207	进出口消音管	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板， $40 \times 40 \times 4.0\text{mm}$ 的角铁固定。	个	2	工业
208	镀锌风喉	采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作，并对所有管道进行压强筋处理。	平米	85	工业
209	风管法兰	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 镀锌角铁焊接制作,尺寸与风管匹配。	组	25	工业
210	消音房	定制： 外层采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板,中间为玻璃纤维皮包消音棉,内层为孔板固定,固定支架采用 $50 \times 50 \times 4.5\text{mm}$ 方管焊接制作。参考尺寸： $1500 \times 1500 \times 1500\text{mm}$	座	2	工业
211	厨房专用静音风柜	1、功率： $\geq 1\text{KW}$ ，风量： $\geq 4800\text{M}^3/\text{h}$ ,电压：380V 2、双进风离心式风机箱体由框架、面板、消声(隔音材料组成)。框架采用铝合金型材或镀锌钢板滚压成型，面板中间层填有聚氨酯发泡、玻璃纤维等，具有良好的消声和隔音性能。表面经过静电喷涂处理，弦弧结构离心风轮，叶片成导流状，国标钢加强焊接，动与静平衡校正，风柜采用国标角钢内支承架,配同U型钢底座合围整体；GS钢板外套静电喷涂高温烤熔附着，双层保护，防止腐蚀；活动的两侧检修门，承载式的吊装底座。 3、国标角铁、外壳采用镀锌板制作，柜体内壁贴吸音棉及吸音孔板，起到降噪作用。 4、压翘式电机座，可调节皮带的松紧，半开式安全皮带罩。 5、电机符合国家标准。	台	1	工业
212	风柜支架	采用国标槽钢焊接制作，配弹簧吊架，尺寸与风柜配套。	个	1	工业
213	防火阀	1. 温感动作温度为 $70^\circ\text{C}$ ；在 $60^\circ\text{C}$ 恒温环境下静置5min不误动作，在 $76^\circ\text{C}$ 恒温环境下1min内可靠熔断，阀门自动关闭。 2. 阀门关闭状态耐火极限不低于1.5h；标准试验风压条件下，关闭状态漏风量 $\leq 0.05\text{m}^3/(\text{m}^2 \cdot \text{min})$ ，满足防火及隔烟设计要求。	个	1	工业

		3. 阀体及叶片采用热镀锌钢板制作，阀体板材厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，叶片板材厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；配置耐高温密封胶条，整体结构强度满足通风管道常规安装及使用要求。			
214	软连接	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 角铁焊接制作，配帆布连接	个	2	工业
215	送风百叶及连接管	采用铝合金制作，尺寸与风管配套。	套	8	工业
216	进出口消音管	采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板， $40 \times 40 \times 4.0\text{mm}$ 的角铁固定。	个	2	工业
217	镀锌风喉	采用国标 $\geq 1.2\text{mm}$ 镀锌板制作，并对所有管道进行压强筋处理。	平米	47	工业
218	风管法兰	采用国标 $\geq 30 \times 30 \times 3\text{mm}$ 镀锌角铁焊接制作，尺寸与风管匹配。	组	15	工业
219	百叶窗	采用铝合金材质，烤漆工艺，尺寸与窗口配套。	个	1	工业

食堂设备二：

序号	标的名称	规格参数	单位	数量	所属行业
1	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率： $\geq 30\text{W}$ 3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，灯光波长 365nm。 4、覆盖面积 $\geq 80\text{m}^2$ 5、双面粘板在使用过程能保持完全敞开。	台	12	工业
2	不锈钢更衣柜	定制，参考规格 $\geq 900 \times 400 \times 1800\text{mm}$ 1. 柜身采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制作 2. 层板采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制作，配厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 掩门采用厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板制作	个	6	工业
3	柜式感应洗手星盆	定制，参考规格 $\geq 450*400*800+120\text{mm}$ ； 1. 整体采用 304 不锈钢制作，柜式结构 2. 台面采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制作 3. 水池桶采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制作	个	9	工业

		4. 配不锈钢下水口 5. 落地式安装			
4	感应水龙头	参考规格 $\geq 160 \times 62 \times 169$ (mm) $\pm 5\%$ 1. 工作电压: 1.5V $\times 4$ (四节五号干电池) 或者 220V/50HZ; 2. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 3. 开孔径: 25mm; 4. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 5. 接水口口径为 1/2" 外螺纹;	个	9	工业
5	烘手器	电压: 220v, 功率 $\geq 1800$ w, 参考尺寸: 250*164*223mm, 感应控制范围: 5-15cm, 感应开启时间 $\leq 0.5$ 秒, 风速 $\geq 30$ m/s	台	4	工业
6	不锈钢米面架	定制, 参考规格 $\geq 1100 \times 500 \times 200$ mm; 面板采用 $\geq 1.2$ mm 食品级 304# 不锈钢板制造。面板 $\geq 40$ mm 高, 19mm 折边成为槽形, 4角切至与脚管配合, 面板下面安装 38 $\times 38 \times 1.2$ mm 厚的不锈钢方管补强撑。支架采用不锈钢管壁厚 $\geq 1.2$ mm, 竖管直径为 38mm 的圆形不锈钢方管, 层架高低度可调, 所有脚管都安装不锈钢可调脚。	个	6	工业
7	四层平板货架	定制, 参考规格 $\geq 1110 \times 500 \times 1550$ mm 采用食品级 304# 不锈钢结构; 1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为 $\geq 1.5$ mm。 2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度 $\geq 1.2$ mm。 3. 层板采用食品级 304# 不锈钢加筋度 $\geq 1.2$ mm。 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	个	6	工业
8	重型平板车	定制, 参考规格: 1200 $\times 700 \times 800$ mm 采用食品级 304# 不锈钢结构	台	2	工业

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 台面板采用食品级 304# 不锈钢板厚度为 <math>\geq 1.5\text{mm}</math>。</li> <li>2. 单向把手</li> <li>3. 配 2 个万向 5 寸静音轮，2 个 5 寸定向带刹车静音轮。</li> </ol>			
9	双层打餐车	<p>定制，参考规格 <math>\geq 1840 \times 420 \times 950\text{mm}</math></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 采用食品级 304# 不锈钢管制作，适配于 12L 保温桶使用，保温桶参考尺寸：<math>\phi 350 \times 330\text{mm}</math>。</li> <li>2. 配两个 4 寸重型定向轮，两个 4 寸重型万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶；</li> <li>3. 车身采用 <math>30\text{mm} \times 30\text{mm}</math> 不锈钢方管厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>；双层采用 <math>30 \times 15\text{mm}</math> 矩形管做三条加固满焊，底部加 <math>30 \times 15\text{mm}</math> 作为竖撑加固满焊。上四周为 <math>30 \times 30\text{mm}</math> 方管围栏；</li> <li>4. 两边立管均为 <math>30 \times 30\text{mm}</math> 方管制作，带方管推手，推手两边弯 90 度圆弧工艺。</li> <li>5. 一侧配有插销以及可折叠不锈钢管制作踏板，单轮承重 <math>\geq 150\text{kg}</math></li> </ol> <p>评标现场提供样品</p>	台	20	工业
10	四层送餐桶车	<p>定制，参考规格 <math>\geq 1500 \times 750 \times 1750\text{mm}</math> 采用食品级 304# 不锈钢结构；</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为 <math>\geq 1.5\text{mm}</math>。</li> <li>2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>，带沥水孔。</li> <li>3. 配厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢做加力筋。</li> <li>4. 配两个 6 寸重型定向耐高温轮，两个 6 寸重型万向带紧锁装置，脚轮的材质为玻纤尼龙，带刹车；每个轮承重 <math>\geq 300\text{kg}</math></li> </ol>	台	6	工业
11	高压洗地机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理(灰色)</li> <li>2. 固定侧支架钢板厚度 <math>\geq 5\text{mm}</math>，黄铜进水主体</li> <li>3. <math>\geq 10.7</math> 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 <math>\geq 85^\circ\text{C}</math> 耐压 <math>\geq 300\text{PSI}</math></li> <li>4. 黄铜铸造表面镀铬花洒喷头配耐热手柄(配置一把喷头)</li> <li>5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹</li> <li>6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收</li> </ol>	台	5	工业
12	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 900 \times 760 \times 800 + 150\text{mm}$	个	2	工业

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</li> <li>2. 台身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math></li> <li>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</li> <li>4. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></li> <li>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</li> </ol>			
13	单星盆台	定制，参考规格 $\geq 1000 \times 760 \times 800 + 150\text{mm}$ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 整体采用 304 不锈钢制作</li> <li>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加力筋</li> <li>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math></li> <li>4. 台脚采用 <math>\Phi 38\text{mm}</math> 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆通，横撑 <math>\Phi 25 \times 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹</li> <li>5. 水槽底部承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 载荷，其变形量<math>\leq 0.30\text{mm}</math></li> </ol>	个	5	工业
14	双星盆台	定制，参考规格 $\geq 1500 \times 760 \times 800 + 150\text{mm}$ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 整体采用 304 不锈钢制作</li> <li>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加力筋</li> <li>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math></li> <li>4. 台脚采用 <math>\Phi 38\text{mm}</math> 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆通，横撑 <math>\Phi 25 \times 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹</li> <li>5. 水槽底部承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 载荷，其变形量<math>\leq 0.30\text{mm}</math></li> </ol>	个	1	工业
15	冷热混水龙头	规格，双温； 台式龙头间距为 4" (103mm) 及 8" (122mm) 摆动式水嘴，一字型手柄，陶瓷阀芯，镀铬镍黄铜本体	个	20	工业
16	挂墙双层架	定制，规格 $\geq 2800 \times 350 \times 500\text{MM}$ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做补强撑</li> <li>2. 挂墙式安装</li> </ol>	米	2.8	工业
17	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 760 \times 800 + 150\text{mm}$	个	5	工业

		<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 台身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math></p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></p> <p>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</p>			
18	绞肉机	<p>1、产能<math>\geq 300\text{kg/h}</math>;</p> <p>2、功率<math>\geq 1.5\text{kw}</math>，电压 220V;</p> <p>3、绞肉组件均选用不锈钢设计，螺母，螺旋均可拆卸，方便清洗;</p> <p>4、设备使用纯铜线电机;</p> <p>5、工作区域可水洗，内部做特殊防水处理;</p> <p>6、钣金选用不锈钢制作，与食品接触部位均为不锈钢材质;</p>	台	1	工业
19	挂墙热水器	容积： $\geq 80\text{L}$ ，防水等级：IPX4；加热方式：双管加热；功率： $\leq 3300\text{W}$ ，二级能效。	台	8	工业
20	毛刷去皮机	<p>整机不锈钢材质制造，增加上盖以防果皮、水滴飞溅，耐腐蚀。</p> <p>毛刷：<math>\geq 7</math> 辊</p> <p>产量：<math>\geq 800\text{KG/HR}</math> 电源：380V</p> <p>功率：<math>\geq 1.5\text{KW}</math></p>	台	1	工业
21	双星盆台	<p>定制，参考规格<math>\geq 1500 \times 760 \times 800 + 150\text{mm}</math></p> <p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math></p> <p>4. 台脚采用<math>\Phi 38\text{mm}</math> 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆通，横撑<math>\Phi 25 \times 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹</p> <p>5. 水槽底部承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 载荷，其变形量<math>\leq 0.30\text{mm}</math></p>	个	1	工业
22	多功能切菜机	<p>产量<math>\geq 300\text{kg/h}</math></p> <p>功率<math>\geq 2\text{kw}</math>，电压：220V，叶菜切制规格：1-60mm(可调)</p> <p>球根切可选规格：切丁：8、10、15、20、26mm，切丝：2、3、4、5、6、9mm，切片：2、3、</p>	台	1	工业

		<p>4、5mm，可切丁、切片、切丝、切断。随机含：大双刀1组(叶菜)切片刀盘1个切丝刀盘1个切丁刀盘1套</p> <p>1、采用双层切丝刀设计。</p> <p>2、两侧切刀处设有连锁安全开关，开门自动停机。</p> <p>3、金属银触点防水按钮开关。</p> <p>4、输送部位主要轴承选用陶瓷轴承。</p> <p>5、叶菜主轴采用静音 TR 轴承。</p> <p>6、输送带选用耐水解抗菌级 TPU 材质，符合 GB4806.7-2023 标准要求，刀具为 420J2 材质，符合 GB4806.9-2023 标准要求，外壳不锈钢板材质，符合 GB4806.9-2023 标准要求</p> <p>#所投设备一般技术要求、主要零部件质量、外观要求、装配要求、性能要求、安全卫生要求、噪声、警示标志、标志等所检项目判定为合格；且满足：轴承温升<math>\leq 35K</math>、刀片刃口与底刀轴向装配间隙<math>\leq 0.5mm</math>、接地电阻<math>\leq 0.1\Omega</math>、空载噪声<math>\leq 78dB(A)</math>。须提供具备 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复制件作佐证。</p> <p>#所投设备对“电压变化、电压波动和闪烁、静电放电抗扰度试验”试验结果均为合格。须提供具备 CMA 或 CNAS 标识的检测报告复制件。</p>			
23	三星盆台	<p>定制，规格<math>\geq 1800 \times 760 \times 800 + 150mm</math></p> <p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5mm</math>，配厚度<math>\geq 1.2mm</math> 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5mm</math></p> <p>4. 台脚采用 <math>\Phi 38mm</math> 厚度为<math>\geq 1.5mm</math> 不锈钢圆通，横撑 <math>\Phi 25 \times 1.5mm</math> 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹</p> <p>5. 水槽底部承受<math>\geq 100KG</math> 载荷，其变形量<math>\leq 0.30mm</math></p>	个	1	工业
24	双层工作台	<p>定制，规格<math>\geq 1500 \times 760 \times 800 + 150mm</math></p> <p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5mm</math>，配厚度<math>\geq 1.2mm</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 台身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2mm</math></p>	个	1	工业

		3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个			
25	挂墙双层架	定制，规格 $\geq 1500 \times 350 \times 500\text{mm}$ 1. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做补强撑 2. 挂墙式安装	米	1.5	工业
26	单通工作柜	定制，规格 $\geq 1800 \times 760 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只	台	2	工业
27	木面工作台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 750 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 配 $\geq 5\text{cm}$ 厚柳木面案。	个	1	工业
28	面粉车	定制，规格： $500 \times 500 \times 500\text{mm}$ ； 1. 采用 304# 不锈钢拉丝板； 2. 车身采用 1.5mm 厚不锈钢拉丝板，盖 1.5mm 厚； 3. 装配静音承重耐磨脚轮 4 个，具有刹车功能。	台	1	工业
29	双层台面立架	定制，规格 $\geq 1500 \times 300 \times 700\text{mm}$ 1. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加强筋	个	2	工业

		2. 落台式安装			
30	压面机	压面厚度: 0.8-6 (mm) 压辊宽度: 260 (mm) 电压/功率: 380V/≥1.5kw 设备产量≥150kg/h	台	1	工业
31	搅拌机	1、功率≥1800w 电压: 380V 2、最大和面量: ≥6kg 3、料桶容量: ≥30L 4、机身采用整体铸造成型 5、机器具有三速可控 6、与食物接触的部件均采用不锈钢材料制造 7、具有搅蛋、拌陷、和面三种功能。 8、标配: 钩球扇各 1 个 9、设备配备有防护网, 掀盖即停。	台	1	工业
32	三星盆台	定制, 参考规格≥1800×760×800+150mm 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm, 配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板, 厚度≥1.5mm 4. 台脚采用 Φ38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢圆通, 横撑 Φ25×1.5mm 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹 5. 水槽底部承受≥100KG 载荷, 其变形量≤0.30mm	个	1	工业
33	双动双速和面机	1、一次和面量≥20kg 2、电压/功率: 380V/≥1.5kw 3、设备产量≥200kg/h 4、揭盖急停, 倒顺开关控制和面机, 具有正反转功能, 正转和面, 反转倒面。整机采用不锈钢制作。	台	1	工业

34	木面工作台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 750 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 配 $\geq 5\text{cm}$ 厚柳木面案。	个	1	工业
35	单通工作柜	定制，参考规格 $\geq 1500 \times 700 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加强筋； 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加强筋； 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 5. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ ； 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；	台	1	工业
36	单通工作柜	定制，参考规格： $\geq 1300 \times 700 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加强筋； 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加强筋； 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 5. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ ； 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；	个	3	工业
37	双通工作柜	定制，参考规格 $\geq 1700 \times 700 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加强筋； 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加强筋； 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；	个	1	工业

		5. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ ； 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；			
38	柜式三星盆台	定制，参考规格 $\geq 1300 \times 700 \times 800 + 150\text{mm}$ 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 柜身采用不锈钢板制作，配不锈钢加重可调性重力脚 4 只 5. 配推拉门，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 6. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$	个	1	工业
39	挂墙储物柜	定制，参考规格 $\geq 1700 \times 350 \times 550\text{mm}$ 1. 柜身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 2. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加强筋； 3. 柜门采用 304 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ ；	个	3	工业
40	紫外线消毒灯	1、使用电压：220v； 2、功率 $\geq 40\text{w}$ ，长度 $\geq 1200\text{MM}$ ； 3、电网电压：交流 3500V-4500V； 4、电网电流：连续 10-15mA； 5、配灯管、灯座及电源线。 ★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。	台	2	工业
41	专用勺架车	定制，规格 $\geq 880 \times 650 \times 1500\text{mm}$ 1. 采用食品级 304# 不锈钢制作， 2. 每台配备 2 只 5 寸重型耐高温定向轮，2 只 5 寸重型耐高温万向轮带锁紧装置，脚轮的材质为玻纤尼龙，带刹车；每个轮承重 $\geq 150\text{kg}$ 3. 车身采用 38mm $\times$ 38mm 不锈钢方管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；两边分四道立柱，中间满焊，后边	台	2	工业

		有 1 道立柱焊接。			
42	专用餐桶餐盘架车	定制，参考规格 $\geq 1200 \times 660 \times 1800\text{mm}$ 采用食品级 304# 不锈钢结构； 1. 两边立柱用 3 根 38mm*38mm 不锈钢管用料厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，带沥水孔。 3. 层板采用食品级 304# 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，带沥水孔。 4. 每台配备 2 只 5 寸重型耐高温定向轮，2 只 5 寸重型耐高温万向轮带锁紧装置，脚轮的材质为玻纤尼龙，带刹车；每个轮承重 $\geq 150\text{kg}$	台	3	工业
43	消毒库专用货架	定制，参考规格 $\geq 1200 \times 500 \times 1800\text{mm}$ 采用 304# 不锈钢结构； 1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 3. 层板采用食品级 304# 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 带耐高温脚轮，层板做法与需消毒餐具相匹配。	台	3	工业
44	单星盆台	定制，参考规格 $\geq 1200 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}$ 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$	个	2	工业
45	双星盆台	定制，参考规格 $\geq 1500 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}$ 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调	个	1	工业

		不锈钢子弹 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$			
46	高压花洒龙头	参考规格：1.2 米 1. 双孔双温，主体黄铜，铜螺杆阀芯。 2. 不锈钢直管，钢丝编织不锈钢外壳软管，耐压 1.8mpa。 3. 304#不锈钢弹簧，黄铜/pom 喷头。 4. 具有预冲洗功能。	个	1	工业
47	排气罩	定制，参考规格 $\geq 5000 \times 1500 \times 500\text{mm}$ 1、烟罩分段制作，由多段烟罩组成； 2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度 1.2mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。 3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米；	套	1	工业
48	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率： $\geq 30\text{W}$ 3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，灯光波长 365nm。 4、覆盖面积 $\geq 80 \text{ m}^2$ 5、双面粘板在使用过程能保持完全敞开。	台	8	工业
49	不锈钢更衣柜	定制，参考规格 $\geq 900 \times 400 \times 1800\text{mm}$ 1. 柜身采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制作 2. 层板采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制作，配厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 3. 掩门采用厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板制作	个	2	工业
50	柜式感应洗手星盆	定制，参考规格 $\geq 450*400*800+120\text{mm}$ ； 1. 整体采用 304 不锈钢制作，柜式结构 2. 台面采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制作 3. 水池桶采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制作 4. 配不锈钢下水口 5. 落地式安装	个	2	工业

51	感应水龙头	参考规格 $\geq 160 \times 62 \times 169$ (mm) $\pm 5\%$ 1. 工作电压: 1.5V $\times 4$ (四节五号干电池) 或者 220V/50HZ; 2. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 3. 开孔径: 25mm; 4. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 5. 接水口口径为 1/2"外螺纹;	个	2	工业
52	四层平板货架	定制, 参考规格 $\geq 1110 \times 500 \times 1550$ mm 采用食品级 304#不锈钢结构; 1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为 $\geq 1.5$ mm。 2. 层板采用食品级 304#不锈钢厚度 $\geq 1.2$ mm。 3. 层板采用食品级 304#不锈钢加筋度 $\geq 1.2$ mm。 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	个	4	工业
53	重型平板车	定制, 参考规格: 1200 $\times 700 \times 800$ mm 采用食品级 304#不锈钢结构 1. 台面板采用食品级 304#不锈钢板厚度为 $\geq 1.5$ mm。 2. 单向把手 3. 配 2 个万向 5 寸静音轮, 2 个 5 寸定向带刹车静音轮。	台	2	工业
54	双层送餐车	定制, 参考规格 $\geq 1840 \times 420 \times 950$ mm 1. 采用食品级 304#不锈钢管制作, 适配于 12L 保温桶使用, 保温桶参考尺寸: $\phi 350 \times 330$ mm。 2. 配两个 4 寸重型定向轮, 两个 4 寸重型万向带紧锁装置, 脚轮的材质为橡胶; 3. 车身采用 30mm $\times 30$ mm 不锈钢方管厚度 $\geq 1.2$ mm; 双层采用 30*15mm 矩形管做三条加固满焊, 底部加 30*15mm 作为竖撑加固满焊。上四周为 30*30mm 方管围栏; 4. 两边立管均为 30*30mm 方管制作, 带方管推手, 推手两边弯 90 度圆弧工艺。 5. 一侧配有插销以及可折叠不锈钢管制作踏板, 单轮承重 $\geq 150$ kg	台	8	工业
55	四层送餐桶车	定制, 参考规格 $\geq 1500 \times 750 \times 1750$ mm 采用食品级 304#不锈钢结构;	台	2	工业

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math>。</li> <li>2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，带沥水孔。</li> <li>3. 配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢做加力筋。</li> <li>4. 配两个 6 寸重型定向耐高温轮，两个 6 寸重型万向带紧锁装置，脚轮的材质为玻纤尼龙，带刹车；每个轮承重<math>\geq 300\text{kg}</math></li> </ol>			
56	高压洗地机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理(灰色)</li> <li>2. 固定侧支架钢板厚度<math>\geq 5\text{mm}</math>，黄铜进水主体</li> <li>3. <math>\geq 10.7</math> 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温<math>\geq 85^\circ\text{C}</math> 耐压<math>\geq 300\text{PSI}</math></li> <li>4. 黄铜铸造表面镀铬花洒喷头配耐热手柄(配置一把喷头)</li> <li>5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹</li> <li>6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收</li> </ol>	台	2	工业
57	冷热混水龙头	规格，双温；台式龙头间距为 4" (103mm) 及 8" (122mm) 摆动式水嘴，一字型手柄，陶瓷阀芯，镀铬镍黄铜本体	个	11	工业
58	挂墙热水器	容积： $\geq 80\text{L}$ ，防水等级：IPX4；加热方式：双管加热；功率： $\leq 3300\text{W}$ ，二级能效。	台	5	工业
59	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 1500 \times 700 \times 800\text{mm}$ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</li> <li>2. 台身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math></li> <li>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</li> <li>4. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></li> <li>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</li> </ol>	个	3	工业
60	双星盆台	定制，参考规格 $\geq 1500 \times 700 \times 800 + 150\text{mm}$ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 整体采用 304 不锈钢制作</li> <li>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加力筋</li> <li>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math></li> <li>4. 台脚采用 <math>\Phi 38\text{mm}</math> 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆通，横撑 <math>\Phi 25 \times 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆管，配可调</li> </ol>	个	2	工业

		不锈钢子弹 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$			
61	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 800 \times 760 \times 800\text{mm}$ 1. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个	个	1	工业
62	立式和面机	1、一次和面量 $\geq 12\text{kg}$ 2、电压/功率：380V/ $\geq 2\text{kW}$ 3、搅拌速度：2 档 4、料桶容量 $\geq 30\text{L}$ 5、揭盖急停。倒顺开关控制和面机，具有正反转功能，正转和面，反转倒面。整机采用不锈钢制作纯铜电机。	台	1	工业
63	木面工作台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 750 \times 800\text{mm}$ 1. 台面采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 配 $\geq 5\text{cm}$ 厚柳木面案。	个	1	工业
64	面粉车	定制，参考规格 $\geq 500 \times 500 \times 500\text{mm}$ ； 1. 采用 304# 不锈钢拉丝板； 2. 车身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢拉丝板，盖 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚； 3. 装配静音承重耐磨脚轮 4 个，具有刹车功能。	台	1	工业
65	饼盘车	定制，参考规格 $\geq 470 \times 620 \times 1800\text{mm}$	台	1	工业

		1. 采用食品级 304#不锈钢制作， 2. 配万向静音轮，两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶制品，带刹车；3. 车身采用 30mm×30mm 不锈钢方管厚度≥1.2mm；			
66	调料车	定制，参考规格≥720×540×800mm 1. 采用食品级 304#不锈钢制作， 2. 车身板厚度为 1.2mm，配四个万向静音轮。 3. 两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶制品，带刹车。	台	1	工业
67	双星盆台	定制，参考规格≥1500×600×800mm 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm 4. 台脚采用 Φ38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢圆通，横撑 Φ25*1.5mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹 5. 水槽底部承受≥100KG 载荷，其变形量≤0.30mm	个	1	工业
68	单通工作柜	定制，参考规格≥1500*750*800mm 1. 台面板采用 304#不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304#不锈钢板厚度≥1.2mm 3. 层板采用 304#不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304#不锈钢厚度≥1.0mm 5. 台面搁板和底板均能承受≥100KG 荷载，其变形量≤0.2mm 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只 #提供具有符合依据 GB/4806.1-2016、GB/4806.9-2023 的食品接触产品安全认证证书及检测报告复制件加盖投标人公章	个	3	工业
69	双层台面立架	定制，参考规格≥1500×300×700mm 1. 层板采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加强筋 2. 落台式安装	个	3	工业

70	压面机	压面厚度：0.8-6(mm) 压辊宽度:260 (mm) 电压/功率：380V/≥1.5kw 设备产量≥150kg/h	台	1	工业
71	紫外线消毒灯	1、使用电压：220v； 2、功率≥40w，长度≥1200MM； 3、电网电压：交流 3500V-4500V； 4、电网电流：连续 10-15mA； 5、配灯管、灯座及电源线。 ★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。	台	2	工业
72	单通工作柜	定制，参考规格≥1500×700×800+150mm 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加强筋； 2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm； 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加强筋； 4. 柜门采用 304 不锈钢厚度≥1.0mm； 5. 台面搁板和底板均能承受≥100KG 荷载，其变形量≤0.2mm； 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；	个	2	工业
73	柜式三星盆台	定制，参考规格≥1500×700×800+150mm 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm 4. 柜身采用不锈钢板制作，配不锈钢加重可调性重力脚 4 只 5. 配推拉门，厚度≥1.2mm 6. 水槽底部承受≥100KG 载荷，其变形量≤0.30mm	个	1	工业
74	单通工作柜	定制，参考规格≥1800×700×800+150mm 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加强筋；	个	1	工业

		<p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>;</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>4. 柜门采用 304 不锈钢厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>;</p> <p>5. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math>;</p> <p>6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；</p>			
75	单通工作柜	<p>定制，参考规格<math>\geq 1500 \times 700 \times 800 + 150\text{mm}</math></p> <p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>;</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>4. 柜门采用 304 不锈钢厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>;</p> <p>5. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math>;</p> <p>6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；</p>	个	1	工业
76	高压花洒龙头	<p>参考规格：1.2 米</p> <p>1. 双孔双温，主体黄铜，铜螺杆阀芯。</p> <p>2. 不锈钢直管，钢丝编织不锈钢外壳软管，耐压 1.8mpa。</p> <p>3. 304#不锈钢弹簧，黄铜/pom 喷头。</p> <p>4. 具有预冲洗功能。</p>	个	1	工业
77	排气罩	<p>定制，参考规格<math>\geq 2400 \times 1100 \times 500\text{mm}</math></p> <p>1、烟罩分段制作，由多段烟罩组成；</p> <p>2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度 1.2mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。</p> <p>3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米；</p>	套	1	工业
78	洁碟台连杯茜架	<p>定制，参考规格<math>\geq 1200 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}</math></p> <p>1、采用 304 不锈钢结构。</p> <p>2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强。</p> <p>3. 台身采用 38mm<math>\times</math>38mm 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢方管，4. 做 L 型焊接插条，配可调不锈钢子弹</p>	个	1	工业

79	残食台	定制，参考规格 $\geq 700 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}$ 采用食品级 304# 不锈钢结构 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 38mm $\times$ 38mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，配可调不锈钢子弹 3. 台面搁板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	个	1	工业
80	双星入机台	定制，参考规格 $\geq 2400 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}$ 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台身采用 38mm $\times$ 38mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，配可调不锈钢子弹 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$	个	1	工业
81	落地式热水器	内胆采用全 304 不锈钢制作；功率 $\geq 6\text{KW}$ ，工作电压:380V， $\geq 60\text{L/H}$ ，内置 3 级复合过滤反冲洗滤芯，液晶屏显示，双头带底座；顶盖带锁，确保使用安全，步进式入水加热，杜绝混合水。 ★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。 ★所投产品制造商具有《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》（提供复制件并加盖供应商公章）。	台	1	工业
82	粘捕式灭蝇灯	1、电压：220V 2、功率： $\geq 30\text{W}$ 3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，灯光波长 365nm。 4、覆盖面积 $\geq 80\text{m}^2$ 5、双面粘板在使用过程能保持完全敞开。	台	7	工业
83	不锈钢更衣柜	定制，参考规格 $\geq 900 \times 400 \times 1800\text{mm}$ 1. 柜身采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制作 2. 层板采用厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板制作，配厚 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋	个	3	工业

		3. 掩门采用厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板制作			
84	柜式感应洗手星盆	定制, 参考规格 $\geq 450*400*800+120\text{mm}$ ; 1. 整体采用 304 不锈钢制作, 柜式结构 2. 台面采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制作 3. 水池桶采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制作 4. 配不锈钢下水口 5. 落地式安装	个	2	工业
85	感应水龙头	参考规格 $\geq 160 \times 62 \times 169 (\text{mm}) \pm 5\%$ 1. 工作电压: 1.5V $\times 4$ (四节五号干电池) 或者 220V/50HZ; 2. 工作水压: 0.1-0.6MPa 可接冷热混水, 出水温度可调; 3. 开孔径: 25mm; 4. 台式安装黄铜铸造水嘴, 表面镀铬处理; 5. 接水口口径为 1/2" 外螺纹;	个	2	工业
86	四层平板货架	定制, 参考规格 $\geq 1110*500*1550\text{mm}$ 采用食品级 304# 不锈钢结构; 1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 3. 层板采用食品级 304# 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	个	10	工业
87	重型平板车	定制, 参考规格: 1200 $\times 700 \times 800\text{mm}$ 采用食品级 304# 不锈钢结构 1. 台面板采用食品级 304# 不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 单向把手 3. 配 2 个万向 5 寸静音轮, 2 个 5 寸定向带刹车静音轮。	台	2	工业
88	双层打餐车	定制, 参考规格 $\geq 1840 \times 420 \times 950\text{mm}$ 1. 采用食品级 304# 不锈钢管制作, 适配于 12L 保温桶使用, 保温桶参考尺寸:	台	6	工业

		<p>φ 350×330mm。</p> <p>2. 配两个 4 寸重型定向轮，两个 4 寸重型万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶；</p> <p>3. 车身采用 30mm×30mm 不锈钢方管厚度≥1.2mm；双层采用 30*15mm 矩形管做三条加固满焊，底部加 30*15mm 作为竖撑加固满焊。上四周为 30*30mm 方管围栏；</p> <p>4. 两边立管均为 30*30mm 方管制作，带方管推手，推手两边弯 90 度圆弧工艺。</p> <p>5. 一侧配有插销以及可折叠不锈钢管制作踏板，单轮承重≥150kg</p>			
89	四层送餐桶车	<p>定制，参考规格≥1500×750×1750mm 采用食品级 304#不锈钢结构；</p> <p>1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为≥1.5mm。</p> <p>2. 层板采用食品级 304#不锈钢厚度≥1.2mm，带沥水孔。</p> <p>3. 配厚度≥1.2mm 不锈钢做加力筋。</p> <p>4. 配两个 6 寸重型定向耐高温轮，两个 6 寸重型万向带紧锁装置，脚轮的材质为玻纤尼龙，带刹车；每个轮承重≥300kg</p>	台	2	工业
90	高压洗地机	<p>1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理(灰色)</p> <p>2. 固定侧支架钢板厚度≥5mm，黄铜进水主体</p> <p>3. ≥10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温≥85℃ 耐压≥300PSI</p> <p>4. 黄铜铸造表面镀铬花洒喷头配耐热手柄(配置一把喷头)</p> <p>5. 进水接口为标准 1/2"外螺纹</p> <p>6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收</p>	台	3	工业
91	单星盆台	<p>定制，参考规格≥1000×760×800+150mm</p> <p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm</p> <p>4. 台脚采用 Φ38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢圆通，横撑 φ 25×1.5mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹</p>	个	5	工业

		5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$			
92	冷热混水龙头	规格，双温； 台式龙头间距为 4" (103mm) 及 8" (122mm) 摆动式水嘴，一字型手柄，陶瓷阀芯，镀铬镍黄铜本体	个	12	工业
93	绞肉机	1、产能 $\geq 300\text{kg/h}$ ； 2、功率 $\geq 1.5\text{kw}$ ，电压 220V； 3、绞肉组件均选用不锈钢设计，螺母，螺旋均可拆卸，方便清洗； 4、设备使用纯铜线电机； 5、工作区域可水洗，内部做特殊防水处理； 6、钣金选用不锈钢制作，与食品接触部位均为不锈钢材质；	台	1	工业
94	挂墙热水器	容积： $\geq 80\text{L}$ ，防水等级：IPX4；加热方式：双管加热；功率： $\leq 3300\text{W}$ ，二级能效。	台	4	工业
95	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 1500 \times 760 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个	个	2	工业
96	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 800 \times 760 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个	个	1	工业
97	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 800 \times 760 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$	个	2	工业

		<p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></p> <p>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</p>			
98	立式和面机	<p>1、一次和面量<math>\geq 12\text{kg}</math></p> <p>2、电压/功率：380V/<math>\geq 2\text{kw}</math></p> <p>3、搅拌速度：2 档</p> <p>4、料桶容量<math>\geq 30\text{L}</math></p> <p>5、揭盖急停。倒顺开关控制和面机，具有正反转功能，正转和面，反转倒面。整机采用不锈钢制作纯铜电机。</p>	台	1	工业
99	双星盆台	<p>定制，参考规格<math>\geq 1200 \times 600 \times 800 + 150\text{mm}</math></p> <p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math></p> <p>4. 台脚采用<math>\Phi 38\text{mm}</math> 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆通，横撑<math>\Phi 25 \times 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹</p> <p>5. 水槽底部承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 载荷，其变形量<math>\leq 0.30\text{mm}</math></p>	个	1	工业
100	双层工作台	<p>定制，参考规格<math>\geq 1600 \times 600 \times 800 + 150\text{mm}</math></p> <p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 台身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math></p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></p> <p>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</p>	个	1	工业
101	单通工作柜	<p>定制，参考规格<math>\geq 1800 \times 750 \times 800\text{mm}</math></p> <p>1. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 柜身采用 304# 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math></p> <p>3. 层板采用 304# 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p>	个	2	工业

		<p>4. 柜门采用 304#不锈钢厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math></p> <p>5. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></p> <p>6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只</p>			
102	木面工作台	<p>定制，参考规格<math>\geq 1800 \times 750 \times 800\text{mm}</math></p> <p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 台身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math></p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>4. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></p> <p>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</p> <p>6. 配<math>\geq 5\text{cm}</math> 厚柳木面案。</p>	个	1	工业
103	面粉车	<p>定制，参考规格<math>\geq 500 \times 500 \times 500\text{mm}</math>;</p> <p>1. 采用 304#不锈钢拉丝板;</p> <p>2. 车身采用<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 厚不锈钢拉丝板，盖<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 厚;</p> <p>3. 装配静音承重耐磨脚轮 4 个，具有刹车功能。</p>	台	1	工业
104	饼盘车	<p>定制，参考规格<math>\geq 470 \times 620 \times 1800\text{mm}</math></p> <p>1. 采用食品级 304#不锈钢制作，</p> <p>2. 配万向静音轮，两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶制品，带刹车；</p> <p>3. 车身采用 30mm<math>\times</math>30mm 不锈钢方管厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>;</p>	台	1	工业
105	调料车	<p>定制，参考规格<math>\geq 720 \times 540 \times 800\text{mm}</math></p> <p>1. 采用食品级 304#不锈钢制作，</p> <p>2. 车身板厚度为 1.2mm，配四个万向静音轮。</p> <p>3. 两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶制品，带刹车。</p>	台	1	工业
106	双层台面立架	<p>定制，参考规格<math>\geq 1500 \times 300 \times 700\text{mm}</math></p> <p>1. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加强筋</p> <p>2. 落台式安装</p>	个	2	工业
107	紫外线消毒灯	1、使用电压：220v;	台	2	工业

		<p>2、功率<math>\geq 40w</math>，长度<math>\geq 1200MM</math>；</p> <p>3、电网电压：交流 3500V-4500V；</p> <p>4、电网电流：连续 10-15mA；</p> <p>5、配灯管、灯座及电源线。</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。</p>			
108	单通工作柜	<p>定制，参考规格<math>\geq 1800 \times 600 \times 800 + 150mm</math></p> <p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5mm</math>，配厚度<math>\geq 1.2mm</math> 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2mm</math>；</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2mm</math>，配厚度<math>\geq 1.2mm</math> 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>4. 柜门采用 304 不锈钢厚度<math>\geq 1.0mm</math>；</p> <p>5. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100KG</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2mm</math>；</p> <p>6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；</p>	个	4	工业
109	柜式三星盆台	<p>定制，参考规格<math>\geq 1500 \times 600 \times 800 + 150mm</math></p> <p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5mm</math>，配厚度<math>\geq 1.2mm</math> 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5mm</math></p> <p>4. 柜身采用不锈钢板制作，配不锈钢加重可调性重力脚 4 只</p> <p>5. 配推拉门，厚度<math>\geq 1.2mm</math></p> <p>6. 水槽底部承受<math>\geq 100KG</math> 载荷，其变形量<math>\leq 0.30mm</math></p>	个	1	工业
110	高压花洒龙头	<p>参考规格：1.2 米</p> <p>1. 双孔双温，主体黄铜，铜螺杆阀芯。</p> <p>2. 不锈钢直管，钢丝编织不锈钢外壳软管，耐压 1.8mpa。</p> <p>3. 304# 不锈钢弹簧，黄铜/pom 喷头。</p> <p>4. 具有预冲洗功能。</p>	个	1	工业
111	残食台	<p>定制，参考规格<math>\geq 700 \times 760 \times 850 + 150mm</math></p> <p>采用食品级 304# 不锈钢结构</p>	个	1	工业

		<p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p> <p>2. 台身采用 38mm<math>\times</math>38mm 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢方管，配可调不锈钢子弹</p> <p>3. 台面搁板能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></p>			
112	双星入机台	<p>定制，参考规格<math>\geq 1800 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}</math></p> <p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math></p> <p>4. 台身采用 38mm<math>\times</math>38mm 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢方管，配可调不锈钢子弹</p> <p>5. 水槽底部承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.30\text{mm}</math></p>	个	1	工业
113	排气罩	<p>定制，参考规格<math>\geq 2400 \times 1100 \times 500\text{mm}</math></p> <p>1、烟罩分段制作，由多段烟罩组成；</p> <p>2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度 1.2mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。</p> <p>3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米；</p>	套	1	工业
114	洁碟台连杯茜架	<p>定制，参考规格<math>\geq 1200 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}</math></p> <p>1、采用 304 不锈钢结构。</p> <p>2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强。</p> <p>3. 台身采用 38mm<math>\times</math>38mm 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢方管，4. 做 L 型焊接插条，配可调不锈钢子弹</p>	个	1	工业
115	粘捕式灭蝇灯	<p>1、电压：220V</p> <p>2、功率：<math>\geq 30\text{W}</math></p> <p>3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，灯光波长 365nm。</p> <p>4、覆盖面积<math>\geq 80 \text{ m}^2</math></p> <p>5、双面粘板在使用过程能保持完全敞开。</p>	台	13	工业
116	不锈钢更衣柜	<p>定制，参考规格<math>\geq 900 \times 400 \times 1800\text{mm}</math></p> <p>1. 柜身采用厚<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢板制作</p> <p>2. 层板采用厚<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢板制作，配厚<math>\geq 1.0\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</p>	个	6	工业

		3. 掩门采用厚 $\geq 0.8\text{mm}$ 不锈钢板制作			
117	柜式感应洗手星盆	定制，参考规格 $\geq 450*400*800+120\text{mm}$ ； 1. 整体采用 304 不锈钢制作，柜式结构 2. 台面采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制作 3. 水池桶采用厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板制作 4. 配不锈钢下水口 5. 落地式安装	个	6	工业
118	感应水龙头	参考规格 $\geq 160 \times 62 \times 169 (\text{mm}) \pm 5\%$ 1. 工作电压：1.5V $\times 4$ （四节五号干电池）或者 220V/50HZ； 2. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 3. 开孔径：25mm； 4. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2" 外螺纹；	个	6	工业
119	四层平板货架	定制，参考规格 $\geq 1110*500*1550\text{mm}$ 采用食品级 304# 不锈钢结构； 1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 3. 层板采用食品级 304# 不锈钢加筋度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	个	16	工业
120	重型平板车	定制，参考规格：1200 $\times 700 \times 800\text{mm}$ 采用食品级 304# 不锈钢结构 1. 台面板采用食品级 304# 不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 2. 单向把手 3. 配 2 个万向 5 寸静音轮，2 个 5 寸定向带刹车静音轮。	台	2	工业
121	双层打餐车	定制，参考规格 $\geq 1840 \times 420 \times 950\text{mm}$ 1. 采用食品级 304# 不锈钢管制作，适配于 12L 保温桶使用，保温桶参考尺寸：	台	10	工业

		<p>φ 350×330mm。</p> <p>2. 配两个 4 寸重型定向轮，两个 4 寸重型万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶；3. 车身采用 30mm×30mm 不锈钢方管厚度≥1.2mm；双层采用 30*15mm 矩形管做三条加固满焊，底部加 30*15mm 作为竖撑加固满焊。上四周为 30*30mm 方管围栏；</p> <p>4. 两边立管均为 30*30mm 方管制作，带方管推手，推手两边弯 90 度圆弧工艺。</p> <p>5. 一侧配有插销以及可折叠不锈钢管制作踏板，单轮承重≥150kg</p>			
122	四层送餐桶车	<p>定制，参考规格≥1500×750×1750mm 采用食品级 304#不锈钢结构；</p> <p>1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为≥1.5mm。</p> <p>2. 层板采用食品级 304#不锈钢厚度≥1.2mm，带沥水孔。</p> <p>3. 配厚度≥1.2mm 不锈钢做加力筋。</p> <p>4. 配两个 6 寸重型定向耐高温轮，两个 6 寸重型万向带紧锁装置，脚轮的材质为玻纤尼龙，带刹车；每个轮承重≥300kg</p>	台	2	工业
123	高压洗地机	<p>1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理(灰色)</p> <p>2. 固定侧支架钢板厚度≥5mm，黄铜进水主体</p> <p>3. ≥10.7 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温≥85℃ 耐压≥300PSI</p> <p>4. 黄铜铸造表面镀铬花洒喷头配耐热手柄(配置一把喷头)</p> <p>5. 进水接口为标准 1/2"外螺纹</p> <p>6. 六向软管导轮，自动卡位软管自动回收</p>	台	3	工业
124	单星盆台	<p>定制，参考规格≥1000×760×800+150mm</p> <p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm</p> <p>4. 台脚采用 Φ38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢圆通，横撑 Φ25×1.5mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹</p> <p>5. 水槽底部承受≥100KG 载荷，其变形量≤0.30mm</p>	个	10	工业

125	冷热混水龙头	规格，双温； 台式龙头间距为4"（103mm）及8"（122mm）摆动式水嘴，一字型手柄，陶瓷阀芯，镀铬镍黄铜本体	个	15	工业
126	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 760 \times 800 + 150\text{mm}$ 1. 台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于4个	个	2	工业
127	绞肉机	1、产能 $\geq 300\text{kg/h}$ ； 2、功率 $\geq 1.5\text{kw}$ ，电压220V； 3、绞肉组件均选用不锈钢设计，螺母，螺旋均可拆卸，方便清洗； 4、设备使用纯铜线电机； 5、工作区域可水洗，内部做特殊防水处理； 6、钣金选用不锈钢制作，与食品接触部位均为不锈钢材质；	台	1	工业
128	挂墙热水器	容积： $\geq 80\text{L}$ ，防水等级：IPX4；加热方式：双管加热；功率： $\leq 3300\text{W}$ ，二级能效。	台	7	工业
129	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 800 \times 760 \times 800\text{mm}$ 1. 台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于4个	个	2	工业
130	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 1500 \times 760 \times 800\text{mm}$ 1. 台面采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用304不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋	个	3	工业

		4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个			
131	多功能切菜机	产量 $\geq 300-1000\text{kg/h}$ 功率 $\geq 2\text{kw}220\text{V}$ 叶菜切制规格:1-60mm(可调) 球根切可选规格:可切丁、切片、切丝、切断。随机含:大双刀 1 组(叶菜)切片刀盘 1 个切丝刀盘 1 个切丁刀盘 1 套 1、采用双层切丝刀设计。 2、两侧切刀处设有连锁安全开关，开门自动停机。 3、金属银触点防水按钮开关。 4、输送部位主要轴承选用陶瓷轴承。 5、叶菜主轴采用静音 TR 轴承。 6、输送带选用耐水解抗菌级 TPU 材质，符合 GB4806.7-2023 标准要求，刀具为 420J2 材质，符合 GB4806.9-2023 标准要求 外壳不锈钢板材质，符合 GB4806.9-2023 标准要求	台	1	工业
132	立式和面机	1、一次和面量 $\geq 12\text{kg}$ 2、电压/功率:380V/ $\geq 2\text{kw}$ 3、搅拌速度:2 档 4、料桶容量 $\geq 30\text{L}$ 5、揭盖急停。倒顺开关控制和面机，具有正反转功能，正转和面，反转倒面。整机采用不锈钢制作纯铜电机。	台	1	工业
133	木面工作台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 750 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	个	2	工业

		5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 配 $\geq 5\text{cm}$ 厚柳木面案。			
134	面粉车	定制，参考规格 $\geq 500 \times 500 \times 500\text{mm}$ ； 1. 采用 304# 不锈钢拉丝板； 2. 车身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢拉丝板，盖 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚； 3. 装配静音承重耐磨脚轮 4 个，具有刹车功能。	台	1	工业
135	饼盘车	定制，参考规格 $\geq 470 \times 620 \times 1800\text{mm}$ 1. 采用食品级 304# 不锈钢制作， 2. 配万向静音轮，两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶制品，带刹车； 3. 车身采用 $30\text{mm} \times 30\text{mm}$ 不锈钢方管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；	台	1	工业
136	调料车	定制，参考规格 $\geq 720 \times 540 \times 800\text{mm}$ 1. 采用食品级 304# 不锈钢制作 2. 车身板厚度为 $1.2\text{mm}$ ，配四个万向静音轮。 3. 两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶制品，带刹车。	台	1	工业
137	三星盆台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 750 \times 800 + 150\text{mm}$ 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台脚采用 $\Phi 38\text{mm}$ 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆通，横撑 $\Phi 25 \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 载荷，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$	个	1	工业
138	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 1200 \times 750 \times 800 + 150\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	个	1	工业

		5. 配加重可调整脚不少于 4 个			
139	单通工作柜	定制，参考规格 $\geq 1800*750*800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304# 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304# 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304# 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只	个	4	工业
140	单通工作柜	定制，参考规格 $\geq 1500*750*800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304# 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304# 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304# 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只	个	1	工业
141	单通工作柜	定制，参考规格 $\geq 1800*750*800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304# 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304# 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304# 不锈钢厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 5. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只	个	2	工业
142	压面机	压面厚度：0.8-6 (mm) 压辊宽度：260 (mm) 电压/功率：380V/ $\geq 1.5\text{kW}$ 设备产量 $\geq 150\text{kg/h}$	台	1	工业

143	搅拌机	<ul style="list-style-type: none"> <li>1、功率<math>\geq 1800w</math> 电压：380V</li> <li>2、最大和面量：<math>\geq 6kg</math></li> <li>3、料桶容量：<math>\geq 30L</math></li> <li>4、机身采用整体铸造成型</li> <li>5、机器具有三速可控</li> <li>6、与食物接触的部件均采用不锈钢材料制造</li> <li>7、具有搅蛋、拌陷、和面三种功能。</li> <li>8、标配：钩球扇各 1 个</li> <li>9、设备配备有防护网，掀盖即停。</li> </ul>	台	1	工业
144	三星盆台	<p>定制，参考规格<math>\geq 1800 \times 700 \times 800 + 150mm</math></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 整体采用 304 不锈钢制作</li> <li>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5mm</math>，配厚度<math>\geq 1.2mm</math> 不锈钢方管做加力筋</li> <li>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5mm</math></li> <li>4. 台脚采用 <math>\Phi 38mm</math> 厚度为<math>\geq 1.5mm</math> 不锈钢圆通，横撑 <math>\Phi 25 \times 1.5mm</math> 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹</li> <li>5. 水槽底部承受<math>\geq 100KG</math> 载荷，其变形量<math>\leq 0.30mm</math></li> </ul>	个	1	工业
145	紫外线消毒灯	<ul style="list-style-type: none"> <li>1、使用电压：220v；</li> <li>2、功率<math>\geq 40w</math>，长度<math>\geq 1200MM</math>；</li> <li>3、电网电压：交流 3500V-4500V；</li> <li>4、电网电流：连续 10-15mA；</li> <li>5、配灯管、灯座及电源线。</li> </ul> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。</p>	台	1	工业
146	柜式三星盆台	<p>定制，参考规格<math>\geq 1500 \times 700 \times 800 + 150mm</math></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1. 整体采用 304 不锈钢制作</li> <li>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5mm</math>，配厚度<math>\geq 1.2mm</math> 不锈钢方管做加力筋</li> </ul>	个	1	工业

		<p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math></p> <p>4. 柜身采用不锈钢板制作，配不锈钢加重可调性重力脚 4 只</p> <p>5. 水槽底部承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 载荷，其变形量<math>\leq 0.30\text{mm}</math></p>			
147	单通工作柜	<p>定制，参考规格<math>\geq 1500 \times 700 \times 800 + 150\text{mm}</math></p> <p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>；</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>4. 柜门采用 304 不锈钢厚度<math>\geq 1.0\text{mm}</math>；</p> <p>5. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math>；</p> <p>6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；</p>	个	8	工业
148	消毒库专用货架	<p>定制，参考规格<math>\geq 1200 \times 500 \times 1800\text{mm}</math></p> <p>采用 304# 不锈钢结构；</p> <p>1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math>。</p> <p>2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>3. 层板采用食品级 304# 不锈钢加筋度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>。</p> <p>4. 带耐高温脚轮，层板做法与需消毒餐具相匹配。</p>	台	10	工业
149	高压花洒龙头	<p>参考规格：1.2 米</p> <p>1. 双孔双温，主体黄铜，铜螺杆阀芯。</p> <p>2. 不锈钢直管，钢丝编织不锈钢外壳软管，耐压 1.8mpa。</p> <p>3. 304# 不锈钢弹簧，黄铜/pom 喷头。</p> <p>4. 具有预冲洗功能。</p>	个	1	工业
150	排气罩	<p>1、定制，参考规格<math>\geq 3000 \times 1100 \times 500\text{mm}</math>、烟罩分段制作，由多段烟罩组成；</p> <p>2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度 1.2mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。</p> <p>3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米；</p>	套	1	工业
151	粘捕式灭蝇灯	<p>1、电压：220V</p> <p>2、功率：<math>\geq 30\text{W}</math></p>	台	6	工业

		3、灯管：2*15w 灭蝇灯灯管，灯光波长 365nm。 4、覆盖面积≥80 m <sup>2</sup> 5、双面粘板在使用过程能保持完全敞开。			
152	不锈钢更衣柜	定制，参考规格≥900×400×1800mm 1. 柜身采用厚≥1.0mm 不锈钢板制作 2. 层板采用厚≥1.0mm 不锈钢板制作，配厚≥1.0mm 不锈钢板做加力筋 3. 掩门采用厚≥0.8mm 不锈钢板制作	个	3	工业
153	柜式感应洗手星盆	定制，参考规格≥450*400*800+120mm； 1. 整体采用 304 不锈钢制作，柜式结构 2. 台面采用厚度≥1.2mm 不锈钢板制作 3. 水池桶采用厚度≥1.2mm 不锈钢板制作 4. 配不锈钢下水口 5. 落地式安装	个	2	工业
154	感应水龙头	参考规格≥160×62×169 (mm) ±5% 1. 工作电压：1.5V×4（四节五号干电池）或者 220V/50HZ； 2. 工作水压：0.1-0.6MPa 可接冷热混水，出水温度可调； 3. 开孔径：25mm； 4. 台式安装黄铜铸造水嘴，表面镀铬处理； 5. 接水口口径为 1/2" 外螺纹；	个	2	工业
155	四层平板货架	定制，参考规格≥1110*500*1550mm 采用食品级 304# 不锈钢结构； 1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为≥1.5mm。 2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度≥1.2mm。 3. 层板采用食品级 304# 不锈钢加筋度≥1.2mm。 4. 每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。	个	6	工业
156	重型平板车	定制，参考规格≥1200×700×800mm	台	2	工业

		<p>采用食品级 304# 不锈钢结构</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 台面板采用食品级 304# 不锈钢板厚度为 <math>\geq 1.5\text{mm}</math>。</li> <li>2. 单向把手</li> <li>3. 配 2 个万向 5 寸静音轮。 , 2 个 5 寸定向带刹车静音轮。</li> </ol>			
157	双层打餐车	<p>定制, 参考规格 <math>\geq 1840 \times 420 \times 950\text{mm}</math></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 采用食品级 304# 不锈钢管制作, 适配于 12L 保温桶使用, 保温桶参考尺寸: <math>\phi 350 \times 330\text{mm}</math>。</li> <li>2. 配两个 4 寸重型定向轮, 两个 4 寸重型万向带紧锁装置, 脚轮的材质为橡胶; 3. 车身采用 <math>30\text{mm} \times 30\text{mm}</math> 不锈钢方管厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>; 双层采用 <math>30 \times 15\text{mm}</math> 矩形管做三条加固满焊, 底部加 <math>30 \times 15\text{mm}</math> 作为竖撑加固满焊。上四周为 <math>30 \times 30\text{mm}</math> 方管围栏;</li> <li>4. 两边立管均为 <math>30 \times 30\text{mm}</math> 方管制作, 带方管推手, 推手两边弯 90 度圆弧工艺。</li> <li>5. 一侧配有插销以及可折叠不锈钢管制作踏板, 单轮承重 <math>\geq 150\text{kg}</math></li> </ol>	台	8	工业
158	四层送餐桶车	<p>定制, 参考规格 <math>\geq 1500 \times 750 \times 1750\text{mm}</math> 采用食品级 304# 不锈钢结构;</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 立柱 38mm 不锈钢管用料厚度为 <math>\geq 1.5\text{mm}</math>。</li> <li>2. 层板采用食品级 304# 不锈钢厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math>, 带沥水孔。</li> <li>3. 配厚度 <math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢做加力筋。</li> <li>4. 配两个 6 寸重型定向耐高温轮, 两个 6 寸重型万向带紧锁装置, 脚轮的材质为玻纤尼龙, 带刹车; 每个轮承重 <math>\geq 300\text{kg}</math></li> </ol>	台	2	工业
159	高压洗地机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 开放式洗地龙头、碳钢主体, 表面环氧喷涂处理(灰色)</li> <li>2. 固定侧支架钢板厚度 <math>\geq 5\text{mm}</math>, 黄铜进水主体</li> <li>3. <math>\geq 10.7</math> 米重工无痕三层液压钢丝管(黑色)、与主体接口为金属连接件、耐温 <math>\geq 85^\circ\text{C}</math> 耐压 <math>\geq 300\text{PSI}</math></li> <li>4. 黄铜铸造表面镀铬花洒喷头配耐热手柄(配置一把喷头)</li> <li>5. 进水接口为标准 1/2" 外螺纹</li> <li>6. 六向软管导轮, 自动卡位软管自动回收</li> </ol>	台	3	工业
160	单星盆台	定制, 参考规格 $\geq 1000 \times 760 \times 800 + 150\text{mm}$	个	5	工业

		<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 整体采用 304 不锈钢制作</li> <li>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢方管做加力筋</li> <li>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math></li> <li>4. 台脚采用 <math>\Phi 38\text{mm}</math> 厚度为<math>\geq 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆通，横撑 <math>\Phi 25 \times 1.5\text{mm}</math> 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹</li> <li>5. 水槽底部承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 载荷，其变形量<math>\leq 0.30\text{mm}</math></li> </ol>			
161	冷热混水龙头	规格，双温；台式龙头间距为 4" (103mm) 及 8" (122mm) 摆动式水嘴，一字型手柄，陶瓷阀芯，镀铬镍黄铜本体	个	12	工业
162	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 760 \times 800 + 150\text{mm}$ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</li> <li>2. 台身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math></li> <li>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</li> <li>4. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></li> <li>5. 配加重可调整脚不少于 4 个</li> </ol>	个	1	工业
163	绞肉机	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、产能<math>\geq 300\text{kg/h}</math>；</li> <li>2、功率<math>\geq 1.5\text{kw}</math>，电压 220V；</li> <li>3、绞肉组件均选用不锈钢设计，螺母，螺旋均可拆卸，方便清洗；</li> <li>4、设备使用纯铜线电机；</li> <li>5、工作区域可水洗，内部做特殊防水处理；</li> <li>6、钣金选用不锈钢制作，与食品接触部位均为不锈钢材质；</li> </ol>	台	1	工业
164	挂墙热水器	容积： $\geq 80\text{L}$ ，防水等级：IPX4；加热方式：双管加热；功率： $\leq 3300\text{W}$ ，二级能效。	台	5	工业
165	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 800 \times 760 \times 800\text{mm}$ <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.5\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</li> <li>2. 台身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math></li> <li>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math>，配厚度<math>\geq 1.2\text{mm}</math> 不锈钢板做加力筋</li> <li>4. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq 100\text{KG}</math> 荷载，其变形量<math>\leq 0.2\text{mm}</math></li> </ol>	个	1	工业

		5. 配加重可调整脚不少于 4 个			
166	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 1200 \times 760 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个	个	2	工业
167	立式和面机	1、一次和面量 $\geq 12\text{kg}$ 2、电压/功率： $380\text{V}/\geq 2\text{kw}$ 3、搅拌速度：2 档 4、料桶容量 $\geq 30\text{L}$ 5、揭盖急停。倒顺开关控制和面机，具有正反转功能，正转和面，反转倒面。整机采用不锈钢制作纯铜电机。	台	1	工业
168	木面工作台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 750 \times 800\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个 6. 配 $\geq 5\text{cm}$ 厚柳木面案。	个	1	工业
169	面粉车	定制，参考规格 $\geq 500 \times 500 \times 500\text{mm}$ ； 1. 采用 304# 不锈钢拉丝板； 2. 车身采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢拉丝板，盖 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚； 3. 装配静音承重耐磨脚轮 4 个，具有刹车功能。	台	1	工业
170	饼盘车	定制，参考规格 $\geq 470 \times 620 \times 1800\text{mm}$ 1. 采用食品级 304# 不锈钢制作，	台	1	工业

		2. 配万向静音轮，两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶制品，带刹车； 3. 车身采用 30mm×30mm 不锈钢方管厚度≥1.2mm；			
171	调料车	定制，参考规格≥720×540×800mm 1. 采用食品级 304# 不锈钢制作， 2. 车身板厚度为 1.2mm，配四个万向静音轮。 3. 两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为橡胶制品，带刹车。	台	1	工业
172	双星盆台	定制，参考规格≥1200×600×800+150mm 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度≥1.5mm 4. 台脚采用 Φ38mm 厚度为≥1.5mm 不锈钢圆通，横撑 Φ25*1.5mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹 5. 水槽底部承受≥100KG 载荷，其变形量≤0.30mm	个	1	工业
173	单通工作柜	定制，参考规格≥1800*750*800mm 1. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度≥1.5mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋 2. 柜身采用 304# 不锈钢板厚度≥1.2mm 3. 层板采用 304# 不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢板做加力筋 4. 柜门采用 304# 不锈钢厚度≥1.0mm 5. 台面搁板和底板均能承受≥100KG 荷载，其变形量≤0.2mm 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只	个	3	工业
174	双层台面立架	定制，参考规格≥1800×300×700mm 1. 层板采用 304 不锈钢板厚度≥1.2mm，配厚度≥1.2mm 不锈钢方管做加强筋 2. 落台式安装	个	3	工业
175	压面机	压面厚度：0.8-6 (mm) 压辊宽度：260 (mm) 电压/功率：380V/≥1.5kw	台	1	工业

		设备产量 $\geq$ 150kg/h			
176	紫外线消毒灯	<p>1、使用电压：220v；</p> <p>2、功率<math>\geq</math>40w，长度<math>\geq</math>1200MM；</p> <p>3、电网电压：交流 3500V-4500V；</p> <p>4、电网电流：连续 10-15mA；</p> <p>5、配灯管、灯座及电源线。</p> <p>★所投产品制造商具有《消毒产品生产企业卫生许可证》(提供复制件并加盖供应商公章)。</p>	台	2	工业
177	单通工作柜	<p>定制，参考规格<math>\geq</math>700<math>\times</math>700<math>\times</math>800+150mm</p> <p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq</math>1.5mm，配厚度<math>\geq</math>1.2mm 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq</math>1.2mm；</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq</math>1.2mm，配厚度<math>\geq</math>1.2mm 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>4. 柜门采用 304 不锈钢厚度<math>\geq</math>1.0mm；</p> <p>5. 台面搁板和底板均能承受<math>\geq</math>100KG 荷载，其变形量<math>\leq</math>0.2mm；</p> <p>6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；</p>	个	1	工业
178	柜式三星盆台	<p>定制，参考规格<math>\geq</math>1500<math>\times</math>700<math>\times</math>800+150mm</p> <p>1. 整体采用 304 不锈钢制作</p> <p>2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq</math>1.5mm，配厚度<math>\geq</math>1.2mm 不锈钢方管做加力筋</p> <p>3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度<math>\geq</math>1.5mm</p> <p>4. 柜身采用不锈钢板制作，配不锈钢加重可调性重力脚 4 只</p> <p>5. 水槽底部承受<math>\geq</math>100KG 载荷，其变形量<math>\leq</math>0.30mm</p>	个	1	工业
179	单通工作柜	<p>定制，参考规格<math>\geq</math>1500<math>\times</math>700<math>\times</math>800+150mm</p> <p>1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq</math>1.5mm，配厚度<math>\geq</math>1.2mm 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>2. 柜身采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq</math>1.2mm；</p> <p>3. 层板采用 304 不锈钢板厚度<math>\geq</math>1.2mm，配厚度<math>\geq</math>1.2mm 不锈钢方管做加强筋；</p> <p>4. 柜门采用 304 不锈钢厚度<math>\geq</math>1.0mm；</p>	个	2	工业

		5. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ ； 6. 配不锈钢加重可调性重力脚 4 只；			
180	高压花洒龙头	参考规格：1.2 米 1. 双孔双温，主体黄铜，铜螺杆阀芯。 2. 不锈钢直管，钢丝编织不锈钢外壳软管，耐压 1.8mpa。 3. 304#不锈钢弹簧，黄铜/pom 喷头。 4. 具有预冲洗功能。	个	1	工业
181	残食台	定制，参考规格 $\geq 700 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}$ 采用食品级 304#不锈钢结构 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 38mm $\times$ 38mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，配可调不锈钢子弹 3. 台面搁板能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$	个	1	工业
182	双星入机台	定制，参考规格 $\geq 1800 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}$ 1. 整体采用 304 不锈钢制作 2. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管做加力筋 3. 星盆采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 4. 台身采用 38mm $\times$ 38mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，配可调不锈钢子弹 5. 水槽底部承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.30\text{mm}$	个	1	工业
183	排气罩	定制，参考规格 $\geq 2400 \times 1100 \times 500\text{mm}$ 1、烟罩分段制作，由多段烟罩组成； 2、排烟罩采用不锈钢 304 制造，烟罩体板材厚度 1.2mm，烟罩底部应距离地面 2000mm。 3、排烟罩应设有排气接驳口，防水 LED 照明装置，照明亮度不少于 400LUX 每平方米；	套	1	工业
184	洁碟台连杯茜架	定制，参考规格 $\geq 1200 \times 760 \times 850 + 150\text{mm}$ 1、采用 304 不锈钢结构。 2、台面采用 1.5mm 厚不锈钢板制作，采用 1.5mm 厚度槽型加强筋加强。 3、台身采用 38mm $\times$ 38mm 厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢方管，	个	1	工业

		4、做 L 型焊接插条，配可调不锈钢子弹			
185	双层工作台	定制，参考规格 $\geq 1500 \times 760 \times 800 + 150\text{mm}$ 1. 台面板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 2. 台身采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 3. 层板采用 304 不锈钢板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板做加力筋 4. 台面搁板和底板均能承受 $\geq 100\text{KG}$ 荷载，其变形量 $\leq 0.2\text{mm}$ 5. 配加重可调整脚不少于 4 个	个	2	工业
186	落地式热水器	内胆采用全 304 不锈钢制作；功率 $\geq 6\text{KW}$ ，工作电压:380V， $\geq 60\text{L/H}$ ，内置 3 级复合过滤反冲洗滤芯，液晶屏显示，双头带底座；顶盖带锁，确保使用安全，步进式入水加热，杜绝混合水。 ★所投产品制造商具有《全国工业产品生产许可证》（电热食品加工设备）（提供复制件并加盖供应商公章）。 ★所投产品制造商具有《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》（提供复制件并加盖供应商公章）。	台	1	工业
187	四格餐盘	定制，参考规格：29.1*23*4.2cm 食品级 304 不锈钢，1.5mm 厚，四格，带盖	个	2100	工业
188	不锈钢汤碗	定制，参考规格：直径 12cm， 食品级 304 不锈钢，双层隔热。	个	2100	工业
189	不锈钢勺	定制，参考规格：15*3cm 食品级 304 不锈钢	个	2100	工业
190	筷子	定制，参考规格：23cm 食品级 304 不锈钢	个	2100	工业
191	汤粥保温桶	定制，参考规格：12L 内部为食品级 304 不锈钢，外部 EPP 材质，锁温卡口设计，牢固不脱落，密封性强，内壁打磨抛光，不藏污纳垢，易清洗，双层隔热，带盖，内胆可拆卸	个	290	工业
192	不锈钢桶	定制，参考规格：直径 50CM	个	35	工业

		食品级 304 不锈钢，平整桶底，放置稳固，不易打滑，全钢手柄，坚固承重，圆润边缘，防止伤手，无磁			
193	钢盆	定制，参考规格：直径 40CM 食品级 304 不锈钢，加厚一体成型，光亮易清洁，平整底部稳固不滑，圆润边缘不伤手，无磁	个	38	工业
194	钢盆	定制，参考规格：直径 50CM 食品级 304 不锈钢，加厚一体成型，光亮易清洁，平整底部稳固不滑，圆润边缘不伤手，无磁	个	38	工业
195	钢盆	定制，参考规格：直径 60CM 食品级 304 不锈钢，加厚一体成型，光亮易清洁，平整底部稳固不滑，圆润边缘不伤手，无磁	个	38	工业
196	不锈钢蒸屉	定制，参考规格：60*40CM 食品级 304 不锈钢，厚 1.2MM，加厚一体成型，经久耐用易清洁，平整底部稳固不滑，圆润边缘不伤手，	个	168	工业
197	调料缸	定制，参考规格：直径 16CM 不锈钢材质，加厚一体成型，经久耐用易清洁，平整底部稳固不滑，卷边圆润不伤手	个	50	工业
198	马斗	定制，参考规格：直径 16CM 不锈钢材质，加厚一体成型，经久耐用易清洁，平整底部稳固不滑，卷边圆润不伤手	个	50	工业
199	打菜勺	定制，参考规格：495*112mm 不锈钢材质，加厚加深，大容量，隔热不烫手，整体结实耐用，边缘光滑不伤手	把	90	工业
200	手勺	定制，参考规格：510*137mm 不锈钢材质，加厚加深，大容量，易清洗，手感舒适	把	50	工业
201	菜刀	定制，参考规格：320*95mm 40Cr13 不锈钢材质，韧性高，不变形，高温淬火处理，硬度锋利保持更久，抗锈耐腐蚀，湿手防滑，手感舒适	把	50	工业
202	留样盒	定制，参考规格：350ML	个	500	工业

		食品级 304#不锈钢材质，加厚材质，经久耐用，平整底部，放置稳当，圆角设计，使用安全，带盖			
203	保鲜盒	定制，参考规格：430*300*150MM 食用级 PP 级材质，抗压耐摔，密封保鲜，扣角设计，开盖方便，安全防滑，圆角设计	个	190	工业
204	菜墩	定制，参考规格：45*9CM 塑料材质，加厚实心 PE，用料厚实，环保材质，抗剐耐切，圆角边缘设计，清洗方便	个	30	工业
205	烤盘	参考规格：60*40CM 铝合金材质，厚度均匀一致，坚固耐用，不变形，稳固，四边包边处理，圆润易拿不伤手	个	22	工业
206	不锈钢碗勺框	定制，参考规格≥560*390*250mm 采用 304 圆棒，直径 6mm 为主，四周围三圈为直径 0.3mm，立柱平均分布，两边反边 3 公分	个	31	工业
207	白色净菜筐	定制，参考规格≥（52*36*31CM） 全新 PE 材料，高耐磨设计，加厚制作，边角和把手加厚，底部结实耐用，耐冻，耐摔	个	70	工业
208	蓝色菜框	定制，参考规格≥（52*36*31CM） 全新 PE 材料，高耐磨设计，加厚制作，边角和把手加厚，底部结实耐用，耐冻，耐摔	个	70	工业
209	饭铲子	定制，参考规格：193*67mm 环保材质，耐高温，易清洗，手握舒适，握把流线设计，带颗粒感设计，不沾饭	个	80	工业
210	白钢粥舀子	定制，参考规格：850ml 不锈钢材质，不变形，耐高温，耐磨损，卷边设计不伤手不伤锅，方便清洗，中空隔热，长度：540mm	个	41	工业
211	白钢水舀子	定制，参考规格：1300ml 不锈钢材质，不变形，耐高温，耐磨损，卷边设计不伤手不伤锅，方便清洗，中空隔热，长度：560mm	个	41	工业
212	电子秤	参考规格：0.5g 加厚材质，高精度传感器，聚能蓄电瓶，防水设计，准确计数，智能精准防抖，大按	台	6	工业

		键，防滑脚垫，抗震防摔，内置大容量电池，可充电插电使用，量程：30kg，分度值：0.5g			
213	克秤	参考规格：0.1g 智能高清显示屏，过载保护，高精度，智能计数，耐用抗摔，高精度传感器，防水设计，内置充电接口，精准值:0.1g，最小称重:1g，最大称重 5kg	个	10	工业
214	不锈钢挡鼠板	定制，规格 $\geq 1200*600*25\text{mm}$ 采用不锈钢结构； 1. 立柱U型槽 30mm 不锈钢板折弯后厚度为 $\geq 30\text{mm}$ 。 2. 层板采用食品级 304#不锈钢折弯后厚度 $\geq 25\text{mm}$ 。	个	18	工业

## 2. 项目背景/项目概述

北京市通州区潮县镇中心小学位于北京市通州区东南，至今已有百年历史。学校占地30000平方米，建筑面积9521平方米，校园内绿草如茵，环境优雅，现代化教育设施完备，是通州区具有一流办学条件的农村中心小学。中心小学辖马头、草厂、靛庄、侯黄庄、东定安5所完小，共有69个教学班，2084名学生，实际就餐人数1213人。

现各校区均没有学生食堂，学生就餐为外供餐，我校及马头、草厂、靛庄、侯黄庄已规划出学生厨房场地，东定安校区由于学生数量偏少，仅96人，实际就餐46人，后期由就近校配送。现对食堂建设所需2026年厨房设备进行采购。

为深入贯彻落实北京市关于“校校有食堂”行动计划的统一部署（京教勤〔2026〕1号），到2027年底前全面实现中小学食堂供餐目标，通州区已制定并印发《通州区中小学“校校有食堂”行动实施方案》，明确要求加速推进外供餐模式转型、承包经营食堂转新型自营食堂。实现校园自营食堂，保障学生就餐安全与质量。

## 二、商务要求

1. 交付的时间和地点：各校区进行校舍加固及厨房的装修改造，校舍加固及厨房的装修改造全部竣工交付，具备交货条件后才可以进行供货，故本项目合同履行期为，供应商在接到采购人送货通知后 30 个日历日内完成货物交付、安装、调试。

#### 2. 付款条件：

双方签订合同，供应商按合同总价向采购人支付全部货款的 5%作为履约保证金。财政资金到位后，采购人向供应商支付全部货款的 50%。项目终验合格且财政资金到位后，将根据实际工作量核算最终剩余费用据实结算。结算费用不得超过合同总价。质保期结束后履约保证金无息退还

供应商应于采购人每次付款前向采购人开具等额正式发票。

3. 包装和运输须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）

4. 质量保证期：合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 36 个月。

### 三、技术要求

#### 1. 基本要求

1.1 采购标的需实现的功能或者目标：满足采购人食堂运营、食品安全、供餐保障使用要求；

1.2 需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：必须达到现行中华人民共和国及北京市、行业的有关法规、规范的要求及相关文件要求的质量标准。

#### 2. 货物技术要求

2.1 采购标的需满足的性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特性等要求：所有采购设备均需符合国家相关质

量标准及教育教学使用规范，符合国家食品安全标准、商用厨房设备国家标准、北京市地方标准，施工及安装质量需达到验收标准，确保验收合格。涉及国家强制性要求的设备，符合国家及北京市现行标准。

2.2 采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求；

2.2.1 所提供货物的质保期自货物验收合格之日起计算，最低质保期不得少于 36 个月。质保期内，中标人需免费提供维修、零部件更换及技术支持服务，确保货物正常运行。

2.2.2 接到采购人故障通知后，投标人应在 1 小时内给予书面或电话响应，明确解决方案；对于重大故障（影响货物核心功能使用），投标人需在 4 小时内派技术人员到达现场处理，24 小时内解决故障；一般故障需在 12 小时内解决。现场无法修复的，投标人应提供同等规格的备用货物供采购人临时使用，直至原货物修复完毕。

2.2.3 投标人需在货物交付后，免费为采购人提供操作培训，培训内容包括货物使用、日常维护、故障排查等，确保采购人工作人员能独立操作。

2.3 为落实政府采购政策需满足的要求：无

2.4 采购标的的其他技术、服务等要求：无

3. 验收标准：

所有货物完全符合采购需求中的“技术要求”、“商务要求”及合同的约定，随机抽取的设备合格率需达到 100%。验收合格的，采购人与中标人双方共同签署验收合格文件，作为款项支付核心依据。验收不合格的，采购人向中标人出具书面整改意见，明确整改事项、标准及整改期限，整改期限最长不超过 15 日历天。中标人完成整改后，向采购人申请复验，复验合格后方可按合同约定办理付款手续。

4. 其他要求

★4.1 本项目预算金额为 444.6539 万元，其中食堂设备一预算金额 291.8947 万元，食堂设备二预算金额 152.7592 万元；供应商在投标分项报价表中列出食堂设备一和食堂设备二的分项报价金额，超出总预算金额或分项预算金额的投标报价将被拒绝。

4.2 供应商应负责原有设备的拆除、新设备供货、安装、调试、验收及启用，并提供设备安装、维修所需的专用工具及辅助材料(所需费用包含在投标报价中)。

4.3 设备安装所涉及各类线材、辅料及其他不可预见的材料，均按国家及北京市现行规范标准执行，最终按现场实际完成工程量、经双方现场确认据实结算。

4.4 设备全部安装到位后，采购人有权随机进行抽检，抽检内容包括但不限于产品材质、功能及国家强制性指标，如需第三方检测机构的检测报告进行佐证的，供应商需无条件提供针对供货产品出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告(提供承诺函并加盖供应商公章，格式自制)。

4.5 采购需求中关于参考尺寸的描述均为参考值，投标人的投标产品如出现偏差，不视为未响应采购需求中参考尺寸的描述，不视为技术参数的负偏离在评标时扣减分数；

## 第六章 拟签订的合同文本

# 政府采购货物买卖合同 (试行)

项目名称: \_\_\_\_\_

合同编号: \_\_\_\_\_

甲 方: \_\_\_\_\_

乙 方: \_\_\_\_\_

签订时间: \_\_\_\_\_

## 第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：\_\_\_\_\_

乙方（全称）：\_\_\_\_\_

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关法律法规，以及本采购项目的招标文件、乙方的投标文件及中标通知书，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

### 1. 项目信息

(1) 采购项目名称：\_\_\_\_\_

采购项目编号：\_\_\_\_\_

(2) 采购计划编号：\_\_\_\_\_

(3) 项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：\_\_\_\_\_

品牌：\_\_\_\_\_ 规格型号：\_\_\_\_\_

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：\_\_\_\_\_

关键部件：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 型号：\_\_\_\_\_

关键部件：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 型号：\_\_\_\_\_

关键部件：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 型号：\_\_\_\_\_

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

(4) 政府采购组织形式：政府集中采购 部门集中采购 分散采购

(5) 政府采购方式：公开招标 邀请招标 竞争性谈判 竞争性磋商

询价 单一来源 框架协议 其他：\_\_\_\_\_

(6) 中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：是 否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：是 否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：是 否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：是 否

(7) 合同是否分包：是 否

分包主要内容：\_\_\_\_\_

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

大型企业 中型企业 小微企业

残疾人福利性单位 监狱企业 其他

(8) 中标（成交）供应商是否为外商投资企业：是 否

外商投资企业类型：全部由外国投资者投资 部分由外国投资者投资

(9) 是否涉及进口产品：

是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：\_\_\_\_\_ 金额：\_\_\_\_\_

国别：\_\_\_\_\_ 品牌：\_\_\_\_\_ 规格型号：\_\_\_\_\_

否

(10) 是否涉及节能产品：

是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_\_\_\_\_

强制采购 优先采购

否

是否涉及环境标志产品：

是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：\_\_\_\_\_

强制采购 优先采购

否

是否涉及绿色产品：

是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：\_\_\_\_\_

强制采购 优先采购

否

(11) 涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

是 否 不涉及

## 2. 合同金额

(1) 合同金额小写：\_\_\_\_\_

大写：\_\_\_\_\_

(2) 合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

固定总价 固定单价 固定费率 成本补偿 绩效激励 其他\_\_\_\_\_

(3) 付款方式：

全额付款：\_\_（应明确一次性支付合同款项的条件）\_\_\_\_\_

分期付款：双方签订合同，供应商按合同总价向采购人支付全部货款的5%作为履约保证金。财政资金到位后，采购人向供应商支付全部货款的50%。项目终验合格且财政资金

到位后，将根据实际工作量核算最终剩余费用据实结算。结算费用不得超过合同总价。质保期结束后履约保证金无息退还。

成本补偿：\_\_\_\_\_（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）

绩效激励：\_\_\_\_\_（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）

### 3. 合同履行

(1) 合同履行期限为：各校区进行校舍加固及厨房的装修改造，校舍加固及厨房的装修改造全部竣工交付，具备交货条件后才可以进行供货，故本项目合同履行期为，供应商在接到采购人送货通知后 30 个日历日内完成货物交付、安装、调试。

(2) 履约地点：采购人指定地点

(3) 履约担保：是否收取履约保证金：是 否

收取履约保证金形式：以银行转账、支票、汇票、本票、银行保函、担保保函或履约保证保险等非现金形式提交

收取履约保证金金额：合同总价5%

履约担保期限：履约保证金在货物质量保证期期满前应完全有效。

(4) 分期履行要求：\_\_\_\_\_

(5) 风险处置措施和替代方案：\_\_\_\_\_

### 4. 合同验收

(1) 验收组织方式：自行组织 委托第三方组织

验收主体：采购人

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：是 否

是否邀请专家参加验收：是 否

是否邀请服务对象参加验收：是 否

是否邀请第三方检测机构参加验收：是 否

是否进行抽查检测：是，抽查比例：\_\_\_\_\_ 否

是否存在破坏性检测：是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

否

验收组织的其他事项：\_\_\_\_\_

(2) 履约验收时间：（计划于供应商提出验收申请之日起 30 日内组织验收）

(3) 履约验收方式：一次性验收

分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

(4) 履约验收程序：\_\_\_\_\_

(5) 履约验收的内容：\_\_\_\_\_

(6) 履约验收标准：\_\_\_\_\_

(7) 是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：是 否

(8) 履约验收其他事项：\_\_\_\_\_

## 5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

(1) 政府采购合同协议书及其变更、补充协议

(2) 政府采购合同专用条款

(3) 政府采购合同通用条款

(4) 中标（成交）通知书

(5) 投标（响应）文件

(6) 采购文件

(7) 有关技术文件，图纸

(8) 国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

## 6. 合同生效

本合同自 双方法定代表人或委托代理人签字并加盖公章之日起 生效。

## 7. 合同份数

本合同一式 肆 份，甲方执 贰 份，乙方执 贰 份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

合同订立地点：\_\_\_\_\_

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方		乙方	
单位名称（公章或合同章）		单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住 所		住 所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

## 第二节 政府采购合同通用条款

### 1. 定义

#### 1.1 合同当事人

(1) 采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

(2) 供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

(3) 其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

#### 1.2 本合同下列术语应解释为：

(1) “合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

(2) “合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

(3) “货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料等材料等。

(4) “相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

(5) “分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

(6) “联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见【**政府采购合同专用条款**】。

(7) 其他术语解释，见【**政府采购合同专用条款**】。

### 2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

### 3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

#### 4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由甲方承担的其他义务和责任。

#### 5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及【**政府采购合同专用条款**】约定应由乙方承担的其他义务和责任。

#### 6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照【**政府采购合同专用条款**】约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

#### 7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵【**政府采购合同专用条款**】约定的指定现场。

7.2 除【**政府采购合同专用条款**】另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的

交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按【**政府采购合同专用条款**】规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

## 8. 质量标准和保证

### 8.1 质量标准

(1) 本合同下提供的货物应符合合同约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

(2) 采用中华人民共和国法定计量单位。

(3) 乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

(4) 乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

### 8.2 保证

(1) 乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在【**政府采购合同专用条款**】规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

(2) 在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

(3) 乙方收到通知后，应在【**政府采购合同专用条款**】规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

(4) 在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第 15.1 条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

(5) 乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

## 9. 权利瑕疵担保

- 9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。
- 9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。
- 9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

## 10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

## 11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

## 12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后 10 个工作日内将资金支付到合同约定的乙方账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在【**政府采购合同专用条款**】中约定。

## 13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现【**政府采购合同专用条款**】约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照【**政府采购合同专用条款**】规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照【**政府采购合同专用条款**】规定支付。

## 14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

- (1) 货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；
- (2) 提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；
- (3) 在【**政府采购合同专用条款**】约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，

但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

(4) 在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

(5) 依照法律、行政法规的规定或者按照【政府采购合同专用条款】约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

(6) 【政府采购合同专用条款】规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

## 15. 违约责任

### 15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

### 15.2 迟延交货的违约责任

(1) 乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

(2) 如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按【政府采购合同专用条款】规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

### 15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担【政府采购合同专用条款】规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按【政府采购合同专用条款】规定执行。

## 16. 合同变更、中止与终止

### 16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

### 16.2 合同的中止

(1) 合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

(2) 合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合

理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(3) 乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

(4) 甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

### 16.3 合同的终止

(1) 合同因有效期限届满而终止；

(2) 乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

### 16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

## 17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

## 18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

## 19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在【**政府采购合同专用条款**】中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在【**政府采购合同专用条款**】中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

## 20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履行验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

## 21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

## 22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

## 23. 合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见【**政府采购合同专用条款**】。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

### 第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2 (6) 项	联合体具体要求	本项目不接受联合体参加投标
第二节 第 1.2 (7) 项	其他术语解释	甲方：本合同甲方系指：采购单位。 乙方：本合同乙方系指：提供设备供应商。 现场：本合同项下的货物安装和运行地点位于：甲方指定地点。
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	如有质量异议，甲方应在货到一个月内向乙方提出，乙方应在接到甲方异议的 7 天内做出书面答复，逾期则视为乙方同意甲方提出的异议和处理意见。
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	/
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	/
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	同时履行
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	/
	指定现场	甲方指定地点
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	/
第二节 第 7.3 款	保险要求	乙方负责办理
第二节 第 8.2 (1) 项	质量保证期	合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 36 个月
第二节 第 8.2 (3) 项	货物质量缺陷响应时间	接到采购人故障通知后，投标人应在 1 小时内给予书面或电话响应，明确解决方案；对于重大故障（影响货物核心功能使用），投标人需在 4 小时内派技术人员到达现场处理，24 小时内解决故障；一般故障需在 12 小时内解决。现场无法修复的，投标人应提供同等规格的备用货物供采购人临时使用，直至原货物修复完毕。
第二节 第 11.1 款	其他应当保密的信息	/
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	双方签订合同，供应商按合同总价向采购人支付全部货款的 5% 作为履约保证金。财政资金到位后，采购人向供应商支付全部货款的 50%。项目终验合格且财政资金到位后，将根据实际工作量核算最终剩余费用据实结算。结算费用不得超过合同总价。质保期结束后履约保证金无息退还。
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	如果乙方未能按合同规定履行其义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿。

第二节 第 13.3 款	履约保证金退还 时间及逾期退还 的违约金	质保期结束后履约保证金无息退还。
第二节 第 14.1 (3) 项	运行监督、维修 期限	/
第二节 第 14.1 (5) 项	货物回收的约定	/
第二节 第 14.1 (6) 项	乙方提供的其他 服务	/
第二节 第 15.1 款	修理、重作、更 换相关具体规定	履行不符合约定，构成瑕疵履行情形的，受损害方根据标的性质以及损失的大小，可以合理选择请求对方承担修理、重作、更换、退货、减少价款或者报酬等违约责任。
第二节 第 15.2 (2) 项	迟延交货赔偿费	乙方不能按期交付，或交付不合格从而影响甲方按期正常使用的，每日按合同总价的 0.5% 计算，最高不超过合同总价的 10%。
第二节 第 15.3 款	逾期付款利息	/
第二节 第 15.4 款	其他违约责任	/
第二节 第 19.2 款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第 (2) 种方式解决： (1) 向_____仲裁委员会申请仲裁， 仲裁地点为_____； (2) 向_甲方所在地_人民法院起诉。
第二节 第 23.1 款	其他专用条款	/

## 第七章 投标文件格式

### 投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

# 投 标 文 件

## （ 资 格 证 明 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

## 投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- (一) 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- (二) 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- (三) 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- (四) 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- (五) 我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- (六) 我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- (七) 与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）： \_\_\_\_\_

日期： \_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取

中标、成交的”有关规定予以处理。

## 2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

### 2-1 中小企业政策证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

#### （5）中小企业声明函填写注意事项

1) 《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。

3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

(6) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

## 中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_

---

<sup>1</sup>从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

## 残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议

## 拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_项目（填写采购项目名称）中\_\_包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占该采购包合同金额的比例（%）
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
...						
合计：						

投标人名称（加盖公章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

## 分包意向协议

甲方（投标人）：\_\_\_\_\_

乙方（拟分包单位）：\_\_\_\_\_

甲方承诺，一旦在\_\_\_\_\_（采购项目名称）（项目编号/包号为：\_\_\_\_\_）

招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：\_\_\_\_\_。

2. 分包金额：\_\_\_\_\_，该金额占该采购包合同金额的比例为\_\_\_%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：\_\_\_\_\_

乙方（盖章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

注：

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

### 3 本项目的特定资格要求（如有）

#### 3-1 联合协议（如有）

## 联合协议

\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_及\_\_\_\_\_就“\_\_\_\_\_（项目名称）”\_\_\_\_\_包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

- 一、由\_\_\_\_\_牵头，\_\_\_\_\_、\_\_\_\_\_参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。
- 二、联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。
- 三、联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。
- 四、牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。
- 五、\_\_\_\_\_负责\_\_\_\_\_，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 六、\_\_\_\_\_负责\_\_\_\_\_，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 七、\_\_\_\_\_负责\_\_\_\_\_（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。
- 八、本项目联合协议合同总额为\_\_\_\_\_元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：
  - （1）\_\_\_\_\_为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为\_\_\_\_\_元；
  - （2）\_\_\_\_\_为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为\_\_\_\_\_元；
  - （…）\_\_\_\_\_为大型企业中型企业、小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、其他，合同金额为\_\_\_\_\_元。
- 九、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。
- 十、其他约定（如有）：\_\_\_\_\_。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：\_\_\_\_\_

联合体成员名称：\_\_\_\_\_

盖章：\_\_\_\_\_

盖章：\_\_\_\_\_

联合体成员名称：\_\_\_\_\_

盖章：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

注：

1. 如本项目（包）接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则**投标无效**。
2. 联合体各方成员须在本协议上共同盖章。

### 3-2 其他特定资格要求

#### 4 投标保证金凭证/交款单据电子件

## 二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

# 投 标 文 件

## （ 商 务 技 术 文 件 ）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

## 投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就\_\_\_\_\_（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起\_\_\_\_\_个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：\_\_\_\_\_。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地 址 \_\_\_\_\_

传 真

\_\_\_\_\_

电 话 \_\_\_\_\_

电 子 函 件

\_\_\_\_\_

投标人名称（加盖公章） \_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 2 授权委托书（实质性格式）

### 授权委托书

本人\_\_\_\_\_（姓名）系\_\_\_\_\_（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托\_\_\_\_\_（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改\_\_\_\_\_（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：\_\_\_\_\_

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：\_\_\_\_\_

委托代理人（签字或签章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

1. 若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
2. 若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
3. 供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
4. 供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**电子件。



3 开标一览表（实质性格式）

## 开标一览表

项目编号：\_\_\_\_\_ 项目名称：\_\_\_\_\_

包号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1. 此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。  
2. 本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

4 投标分项报价表（实质性格式）

## 投标分项报价表

项目编号/包号：\_\_\_\_\_ 项目名称：\_\_\_\_\_ 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/ 国别	制造商 统一社会信 用代码	制造商 规模	制造商 所属性 别	外商投 资类型	品牌	规格、型 号	单价 (元)	数量	合价 (元)
1												
2												
3												
4												
...												
<b>总价（元）</b>												

说明：制造商规模请填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。

制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

注：1. 本表应按包分别填写。

2. 如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

3. 上述各项的详细规格（如有），可另页描述。

4. 制造商规模列应填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。制造商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有制造商51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人名称（加盖公章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

6 合同条款偏离表（实质性格式）

## 合同条款偏离表

项目编号/包号：\_\_\_\_\_ 项目名称：\_\_\_\_\_

序号	招标文件条 目号（页码）	招标文件要 求	投标文件内 容	偏离情况	说明
<p><b>对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择<b>投标无效</b>）：</b></p> <p><input type="checkbox"/> <b>无偏离</b>（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。）</p> <p><input type="checkbox"/> <b>有偏离</b>（如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一列明，否则<b>投标无效</b>；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）</p>					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

7 采购需求偏离表（实质性格式）

## 采购需求偏离表

项目编号/包号：\_\_\_\_\_ 项目名称：\_\_\_\_\_

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 7 本国产品标准证明文件

### 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）<sup>1</sup>，生产厂为（厂名）<sup>2</sup>，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）<sup>3</sup>。（产品名称1）的（关键组件）<sup>4</sup>在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）<sup>5</sup>在中国境内完成。

2. （产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：            年    月    日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

## 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为\_\_\_\_\_%。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：        年    月    日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

## 8 中小企业证明文件

说明：

1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。

3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

## 中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元<sup>1</sup>，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员\_\_\_\_\_人，营业收入为\_\_\_\_\_万元，资产总额为\_\_\_\_\_万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_

---

<sup>1</sup>从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

## 残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请进行选择）：

不属于符合条件的残疾人福利性单位。

属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

9 拟分包情况说明

## 拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为\_\_\_\_\_的\_\_\_\_\_项目（填写采购项目名称）中\_\_包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占合同金额的比例（%）
1		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
2		<input type="checkbox"/> 中型企业 <input type="checkbox"/> 小微企业 <input type="checkbox"/> 其他				
...						
合计：						

注：

1. 如本项目（包）允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。
2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。
3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式 2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

## 分包意向协议

甲方（投标人）：\_\_\_\_\_

乙方（拟分包单位）：\_\_\_\_\_

甲方承诺，一旦在\_\_\_\_\_（采购项目名称）（项目编号/包号为：\_\_\_\_\_）

招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1. 分包内容：\_\_\_\_\_。
2. 分包金额：\_\_\_\_\_，该金额占该采购包合同金额的比例为\_\_\_%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：\_\_\_\_\_

乙方（盖章）：\_\_\_\_\_

日期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_\_月\_\_\_\_\_日

注：

1. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且建议按照采购文件要求在资格证明文件部分提供；
2. 投标人满足《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）第九条有关规定，拟享受中小企业政策优惠措施的，仍需提供本协议，否则不予认可；
3. 投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则不予认可。

10 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

10-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1. 供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2. 供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3. 外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

10-2 第四章评标标准和第五章采购需求相关内容（投标人自行编制）

