公开招标文件

项目名称：办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目

项目编号/包号：0722-26FE1788ZB2/02

采购人：北京市十一学校朝阳实验学校

采购代理机构：中国远东国际招标有限公司

目录

第一章 投标邀请.....1
第二章 投标人须知.....6
第三章 资格审查.....22
第四章 评标程序、评标方法和评标标准.....26
第五章 采购需求.....35
第六章 拟签订的合同文本.....99
第七章 投标文件格式.....115

标记“■”的选项意为适用于本项目，标记“□”的选项意为不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

1.项目编号：0722-26FE1788ZB2

2.项目名称：办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目

3.项目预算金额：46,641,036.83 元

4.采购需求：

包号	标的名称	采购包预算金额（元）	数量	简要技术需求或服务要求
01	办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目-第一包	16652811.27	一项	详见采购文件
02	**办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目-第二包**	**3442494.50**	**一项**	**详见采购文件**
03	办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目-第三包	8254449.36	一项	详见采购文件
04	办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目-第四包	9936518.90	一项	详见采购文件
05	办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目-第五包	4148380.80	一项	详见采购文件
06	办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目-第六包	3872482.00	一项	详见采购文件
07	办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目-第七包	333900.00	一项	详见采购文件

5.本采购包合同履行期限：合同签订后 30 个日历日内完成交货、安装、调试，交付使用。

6.本项目是否接受联合体投标：□是 ■否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：

2.1 中小企业政策

■本项目本包不专门面向中小企业预留采购份额。

□本项目专门面向 □中小 □小微企业采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小微企业承接。

□本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的服务由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：___/___。

2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：___/___。

3.本项目的特定资格要求：

3.1 本项目是否属于政府购买服务：

■否

□是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

3.2 其他特定资格要求：

3.2.1 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。**（提供承诺加盖公章，格式自拟。）**

三、获取招标文件

1.时间：2026 年 6 月 1 日至 2026 年 6 月 8 日，每天上午 9：30 至 11：30，下午 13：30 至 17：00（北京时间，法定节假日除外）。

2.地点：北京市政府采购电子交易平台

3.方式：投标人持 CA 数字认证证书登录北京市政府采购电子交易平台（http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home）获取电子版招标文件。

4.售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2026 年 6 月 23 日 09 点 00 分（北京时间）。

地点：采用远程电子开标方式，投标人使用 CA 认证证书登陆北京市政府采购电子交易平台参与电子开标。投标人自行对电子投标文件进行解密，不接受纸质文件，无须投标人到达现场。

注意事项：

1、解密时限：解密时限为北京政府采购电子交易平台开启投标人自行解密功能后 30 分钟。

2、本项目采用远程电子开标方式，为保证开标解密顺利进行，请投标人务必远程参加并保持联系人电话畅通，同时确保使用制作上传本项目电子投标文件的计算机设备及自身 CA 数字认证证书登录北京市政府采购电子交易平台进行自行解密操作，请投标人务必于解密功能开启后及时操作。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1.本项目需要落实的政府采购政策：

（1）落实《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）；

（2）落实《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库【2014】68 号）；

（3）落实《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）规定；

（4）《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）；

（5）《关于中国环境标志产品政府采购实施的意见》（财库[2006]90 号）、《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发【2007】51 号）；

（6）《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18 号）；

（7）《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）；

（8）其他相关法律法规规定的政策。

2. 本项目采用全流程电子化采购方式， 请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册(供应商可在交易平台下载相关手册)，办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定， 并认真核实 CA 数字证书 或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅 “用户指南”— “操作指南”— “市场主体 CA 办理操作流程指引”、“ 电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“操作指南”—“市场主体注 册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南”—“工具下载”—“投标文件编 制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

投标人持 CA 数字认证证书登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定期限内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京市政府采购电子交易平台提交电子投标文件，

上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台进行电子开标。

3.本项目的项目名称、项目编号以招标文件为准。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名称：北京市十一学校朝阳实验学校

地址：北京市朝阳区王四营李学街 1 号

联系方式：孙老师 010-53397992

2.采购代理机构信息

名称：中国远东国际招标有限公司

地址：北京市朝阳区东土城路甲 9 号

联系方式：010-64291720-382

3.项目联系方式

项目联系人：苏工、韩工、胡工

电话：010-64291720-382

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

<table>
<tr><th>条款号</th><th>条目</th><th>内容</th></tr>
<tr><td>2.2</td><td>项目属性</td><td>项目属性：
□服务
■货物</td></tr>
<tr><td>2.3</td><td>科研仪器设备</td><td>是否属于科研仪器设备采购项目：
□是
■否</td></tr>
<tr><td>2.4</td><td>核心产品</td><td>□关于核心产品本项目不适用。
□本项目__包为单一产品采购项目。
■本项目 02 包为非单一产品采购项目，核心产品为：饮水机(六头)。</td></tr>
<tr><td>3.1</td><td>现场考察</td><td>■不组织
□组织，考察时间：__年_月_日_点_分
考察地点：_____。</td></tr>
<tr><td></td><td>开标前答疑会</td><td>■不召开
□召开，召开时间：__年_月_日_点_分
召开地点：_____。</td></tr>
<tr><td>4.1</td><td>样品</td><td>投标样品递交：
■不需要
□需要，具体要求如下：
（1）样品制作的标准和要求：_____；
（2）是否需要随样品提交相关检测报告：
□不需要
□需要
（3）样品递交要求：_____；
（4）未中标人样品退还：_____；
（5）中标人样品保管、封存及退还：_____；
（6）其他要求（如有）：_____。</td></tr>
<tr><td>5.2.5</td><td>标的所属行业</td><td>本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业：
<table>
<tr><th>标的名称</th><th>中小企业划分标准所属行业</th></tr>
<tr><td>办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目-第二包</td><td>工业</td></tr>
</table></td></tr>
</table>

条款号	条目	内容
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ■无 □有，具体情形：____。
12.1	投标保证金	投标保证金金额：项目采购包预算金额的 2% （1）可接受银行保函、支票、汇票、本票、电汇等非现金方式 （2）投标担保函方式 （3）投标人未按照招标文件要求提交投标保证金的，投标无效。 投标保证金收受人信息： 户名：中国远东国际招标有限公司 开户行：招商银行股份有限公司北京分行营业部 账号：110906023710908174790588O
12.7.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ■无 □有，具体情形：
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。
18.2	解密时间	解密时间：30 分钟
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ■否 □是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ■得分且投标报价均相同的，以技术部分得分高者为中标人 □随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ■不允许 □允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容：____； （2）允许分包的金额或者比例：/__； （3）其他要求：/__。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8 号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637 号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问送达形式：书面形式。 投标人应提交书面询问函，投标人为自然人的，询问函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，询问函应当由法定代表人、主要负责人或其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

<table>
<tr><th>条款号</th><th>条目</th><th>内容</th></tr>
<tr><td>26.3</td><td>联系方式</td><td>接收询问和质疑的联系方式
联系部门：中国远东国际招标有限公司；
联系电话：010-64291720-382；
通讯地址：北京市朝阳区东土城路甲九号。</td></tr>
<tr><td>27</td><td>代理费</td><td>收费对象：
□采购人
■中标人
收费标准：以本采购包中标金额作为基准，按照国家计委颁布的《招标代理机构服务费管理暂行办法》（计价格[2002]1980号）规定的差额定律累进法计算，并向中标人收取。
<table>
<tr><th>服务类型
中标金额（万元）</th><th>服务招标收费比例</th><th>货物招标收费比例</th></tr>
<tr><td>100 以下</td><td>1.50%</td><td>1.50%</td></tr>
<tr><td>100-500</td><td>0.80%</td><td>1.10%</td></tr>
<tr><td>500-1000</td><td>0.45%</td><td>0.80%</td></tr>
<tr><td>1000-5000</td><td>0.25%</td><td>0.50%</td></tr>
<tr><td>5000-10000</td><td>0.10%</td><td>0.25%</td></tr>
<tr><td>10000-100000</td><td>0.05%</td><td>0.05%</td></tr>
<tr><td>100000 以上</td><td>0.01%</td><td>0.01%</td></tr>
</table>
缴纳时间：中标人领取中标通知书后 5 个工作日内一次性支付。</td></tr>
</table>

投标人须知

一说明

1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体

1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。

1.2 投标人（也称“投标人”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。

1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个投标人的身份共同参加政府采购。

2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品

2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。

2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。

2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。

2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。

3 现场考察、开标前答疑会

3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的时间和地点参加。

3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。

4 样品

4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。

4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）

5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》(财库〔2007〕119 号文)、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》(财办库〔2008〕248 号文)。

5.2 本国产品

本项目按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）和《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30 号）有关要求，落实本国产品标准。

5.3 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.3.1 中小企业定义：

5.3.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》(财库〔2022〕19 号)、《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46 号)、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》(工信部联企业〔2011〕300 号)、《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309 号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

5.3.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

（1）在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

（2）在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

（3）在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.3.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.3.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.3.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地(设区的市) 监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.3.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.3.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%(含 25%)，并且安置的残疾人人数不少于 10 人(含 10 人)；

5.3.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.3.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

5.3.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；

5.3.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；

5.3.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。

5.3.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。

5.3.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。

5.3.6 小微企业价格评审优惠的政策调整：见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.4 政府采购节能产品、环境标志产品

5.4.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。

5.4.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）。

5.4.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

5.4.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.5 正版软件

5.5.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1 号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47 号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536 号）。

5.6 网络安全专用产品

5.6.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023 年第 1 号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.7 推广使用低挥发性有机化合物(VOCs)

5.7.1 为全面推进本市挥发性有机物(VOCs) 治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物(VOCs) 有关事项的通知》(京财采购〔2020〕2381 号)。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准(具体标准见第五章《采购需求》)，否则投标无效；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.8 采购需求标准

5.8.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准(试行)

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印发《商品包装政府采购需求标准(试行)》、《快递包装政府采购需求标准(试行)》的通知(财办库〔2020〕123 号)，本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.8.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二招标文件

7 招标文件构成

7.1 招标文件包括以下部分：

第一章 投标邀请

第二章 投标人须知

第三章 资格审查

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

第五章 采购需求

第六章 拟签订的合同文本

第七章 投标文件格式

7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。

8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责任。

8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。

9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。

9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。

10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。

10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

11.1 所有投标均以人民币为计价货币。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价(招标文件另有规定的除外)，否则其投标无效。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其投标无效。

12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子件”。

12.5 投标保证金有效期同投标有效期。

12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机

构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；

12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；

12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.8.2《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容(如授权委托书等)，可以使用电子签章或使用原件的电子件(电子件指扫描件、照片等形式电子文件)；要求第三方出具的盖章件原件(如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等)，投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。

15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。

16 投标截止时间

16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前， 将电子投标文件提交

至电子交易平台。

17 投标文件的修改与撤回

17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。

17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。

18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。

18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。

18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。

18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。

20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六确定中标

22 确定中标人

22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起 2 个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为 1 个工作日。

23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标投标人放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：

24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；

24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；

24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人

名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包投标人就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。

2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。

3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，**其投标无效**。

4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书(格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章)；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-3	投标人信用记录	查询渠道：信用中国网站和中国政府采购网（www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn）； 截止时点：投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间； 信用信息查询记录和证据留存具体方式：查询结果网页打印页作为查询记录和证据，与其他采购文件一并保存； 信用信息的使用原则：经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人，其**投标无效**。联合体形式投标的，联合体成员存在不良信用记录，视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供，由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件（**不作为资格条件要求**）	当本项目(包) 涉及预留份额专门面向中小企业采购，此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的，应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团) 出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的，且投标人为联合体或拟进行合同分包的，则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报，且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议	如本项目（包）要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的，必须提供；否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目（包），组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求	1、如本项目接受联合体投标，且投标人为联合体时必须提供《联合协议》，明确各方拟承担的工作和责任，并指定联合体牵头人，授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分，与投标文件其他内容同时递交。 2、联合体各成员单位均须提供本表中序号 1-1、1-2 的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表 3-2 规定。 3、本表序号 3-3 项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求，联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。 4、联合体中有同类资质的投标人按照联合体分工承担相同工作的，应当按照资质等级较低的投标人确定资质等级。 5、以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他投标人另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 6、若联合体中任一成员单位中途退出，则该联合体的**投标无效**。 7、本项目不接受联合体投标时，投标人不得为联合体。	提供《联合协议》原件的电子件 格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
3-2	政府购买服务承接主体的要求	如本项目属于政府购买服务，投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》“1-2 投标人资格声明书”
3-3	其他特定资格要求	1 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。**（提供承诺加盖公章，格式自拟。）**	提供证明资料。
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标程序、评标方法

1 投标文件的符合性审查

1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。

1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆开拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明(如有)	如本项目(包)非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件(如有)；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
11	报价合理性	报价合理，或投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的，能够应评标委员会要求在规定时间内证明其报价合理性的；

12	进口产品（如有）	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；
13	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件： 1）采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2）所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求）； 3）项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准。
14	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为、不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
15	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
16	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
17	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人(若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人) 或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

2.2 异常低价处理

2.2.1 政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 50 %的，即投标（响应）报价<全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值×50%；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50%的，即投标（响应）报价<通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价×50%；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标（响应）报价<采购项目最高限价×45%；未设定最高限价的采购项目，以采购项目预算金额作为最高限价；

（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

2.2.2 评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于 30 分钟。其中，属于第（3）项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

2.2.3 评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产

品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为**无效投标（响应）**处理。

2.2.4 上述投标（响应）报价指按照本章 2.4 修正后的报价。

2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。

2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：

2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：

□有，具体规定为：_____

■无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。

2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；

2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。

2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。

2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。

2.5 支持中小企业政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10%的扣除，用扣

除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的联合体或者大中型企业的报价给予 4%的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

2.6 支持本国产品政府采购的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受本国产品支持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.6.1 本项目既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.2 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80%以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20%的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.3 供应商提供本国产品参加政府采购活动的，应当按照招标文件给定

的格式出具《关于符合本国产品标准的声明函》或提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则视为非本国产品。

3 投标文件的比较和评价。

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

■综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

□最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

■随机抽取

□其他方式，具体要求：/

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）详见评分标准。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

□随机抽取

■其他方式，具体要求：评审得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列，得分及投标报价均相同的，按技术部分得分由高到低规则排列，技术得分也相同的，采用随机抽取方式确定。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或响应文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐 3 名中标候选人。

5、报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

序号	评审因素	评审标准
1	报价 30 分	满足采购文件要求且响应价格最低的报价为评审基准价，其价格分为满分。其他供应商的价格分统一按照下列公式计算:报价得分=（评审基准价/供应商报价）×分值。
2	业绩 6 分	提供近 5 年（自 2021 年 1 月（含）至今（以合同签订日期为准。））的同类项目合同（含首页、盖章页、货物清单页）复印件，并加盖供应商公章。每提供 1 份得 2 分，最高得 6 分，未提供不得分。
3	供货方案 10 分	对供应商提供的供货方案（包括但不限于时间、人员及运输安排，相应的保障措施及管理制度等方面）进行评审: 方案内容编制完整，合理，可行性及针对性强，措施和流程描述清晰具体，完全符合项目需求的，得 10 分； 方案虽然进行了阐述但并未完全贴合项目需求情况，或阐述的内容未包括细节或措施得 7 分； 方案阐述内容有缺项，不具有针对性，或阐述内容无法完全满足项目需求，得 4 分； 方案完全不适用本项目的，得 1 分。 不提供本项目信息不得分。
4	质量保证方案 20 分	综合考量供货货品质量保证方案。 质量保证方案内容完整，详实可行、科学合理、重点清晰，可行性强，各项措施完备，周全，有针对性，完全符合项目需求的，得 20 分； 质量保证方案内容完整、详实可行，有明确的管理措施，具有针对性且能符合采购需求，得 16 分； 质量保证方案虽然进行了阐述但并未完全贴合项目需求情况，或阐述的内容未包括细节或措施，得 12 分； 方案内容阐述内容有缺项，不具有针对性，不能结合使用特征，仅为通用描述，或阐述内容无法完全满足项目需求，得 8 分； 方案有阐述，但明显与本项目内容不符，或不适用本项目的，得 4 分。 不提供不得分。

序号	评审因素	评审标准
5	应急方案 17 分	对供应商提供的应急方案（包括但不限于各种可能情况的预案，以及相应的应对措施等）进行评审： 供应商提供的方案内容完整、详实可行、科学合理、重点清晰，具有针对性且完全符合采购需求，得 17 分； 供应商提供的方案内容完整、详实可行、具有针对性且能符合采购需求，得 14 分； 供应商提供的方案内容较完整，具有一定可行性与针对性，能满足采购需求，得 10 分； 供应商提供的方案内容基本能满足采购需求，不能结合使用特征，仅为通用描述，具有一定可行性，得 6 分； 供应商提供的方案基本满足采购需求，但方案重点不清晰，不具有针对性，得 2 分； 供应商提供的方案无法满足采购需求或未提供，得 0 分。
6	售后服务方案 17 分	售后服务方案全面细致，具有完善服务保障体系，退换货方案切实可行，时效性强。 供应商提供的方案内容完整、详实可行、科学合理、重点清晰，具有针对性且完全符合采购需求，得 17 分； 供应商提供的方案内容完整、详实可行、具有针对性且能符合采购需求，得 14 分； 供应商提供的方案内容较完整，具有一定可行性与针对性，能满足采购需求，得 10 分； 供应商提供的方案内容能够满足采购需求，不能结合使用特征，仅为通用描述，具有一定可行性，得 6 分； 供应商提供的方案基本满足采购需求，但方案重点不清晰，不具有针对性，得 2 分； 供应商提供的方案无法满足采购需求或未提供，得 0 分。

第五章 采购需求

第一部分 采购标的

序号	名称	数量	项
1	办学条件项目-十一学校朝阳实验学校教育教学设备设施项目-其他办公设备采购项目-第二包	1	项

第二部分 采购需求（货物需求一览表）

以下条款中凡打“#”号的条款为重要技术指标，未标识符号的为一般技术性能指标，作为评分的参考依据。以下条款中凡打“★”号的条款为实质性条款，如投标人的《投标文件》中不满足任何一项实质性条款，将被视为投标无效。

其中“●饮水机(六头)”为核心产品。

设备清单				
序号	设备名称	规格参数	单位	数量
1、办公设备				
1	燃气热水器	额定输入热负荷：73kw，储水容积：385～425L，NOx 排放低于 30mg/m3、P=1.1MPa 带有保障安全使用的装置，碳钢胆，55℃相对温升热水产率 1103L/h	台	1
2	厨宝	参考规格：280×280×357mm 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
3	厨宝	参考规格：280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
4	厨宝	参考规格:280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa	台	1

		供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz		
5	厨宝	参考规格：280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	1
6	厨宝	参考规格:280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	1
7	厨宝	参考规格:280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	4
8	厨宝	参考规格:280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
9	厨宝	参考规格：280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
10	厨宝	参考规格：280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
11	厨宝	参考规格：280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2

12	厨宝	参考规格:280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
13	厨宝	参考规格：280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
14	厨宝	参考规格：280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
15	厨宝	参考规格:280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
16	厨宝	参考规格：280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
17	厨宝	参考规格：280×280×357mm 实际尺寸根据现场定制 储水容量 10L 额定电压：220V 额定功率：2000W 防水等级：IPX4 额定压力:0.8MPa 供水压力≥0.05MPa 安全阀压力:0.8MPa 额定频率:50Hz	台	2
18	●饮水机（六头）	1、出水方式：6 龙头、一开 5 温，采用一卡通出水，无人取水 120 秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用 304 不锈钢材质，100%烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L；	台	2

		★5、过滤配置：采用 RO 反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1 级（提供《涉及饮用水卫生安全产品卫生许可批件》）； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm（正负 10%）实际尺寸根据现场定制； 7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；		
19	饮水机（六头）	1、出水方式：6 龙头、一开 5 温，采用一卡通出水，无人取水 120 秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用 304 不锈钢材质，100%烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L； 5、过滤配置：采用 RO 反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1 级； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm（正负 10%）实际尺寸根据现场定制； 7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；	台	2
20	饮水机（六头）	1、出水方式：6 龙头、一开 5 温，采用一卡通出水，无人取水 120 秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用 304 不锈钢材质，100%烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L； 5、过滤配置：采用 RO 反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1 级； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm（正负 10%）实际尺寸根据现场定制；	台	2

		7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；		
21	饮水机(六头)	1、出水方式：6 龙头、一开 5 温，采用一卡通出水，无人取水 120 秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用 304 不锈钢材质,100%烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L； 5、过滤配置：采用 RO 反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1 级； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm（正负 10%）实际尺寸根据现场定制； 7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；	台	2
22	饮水机(六头)	1、出水方式：6 龙头、一开 5 温，采用一卡通出水，无人取水 120 秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用 304 不锈钢材质,100%烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L； 5、过滤配置：采用 RO 反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1 级； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm（正负 10%）实际尺寸根据现场定制； 7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；	台	2

23	饮水机（六头）	1、出水方式：6龙头、一开5温，采用一卡通出水，无人取水120秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用304不锈钢材质，100%烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L； 5、过滤配置：采用RO反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1级； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm（正负10%）实际尺寸根据现场定制； 7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；	件	2
24	饮水机（六头）	1、出水方式：6龙头、一开5温，采用一卡通出水，无人取水120秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用304不锈钢材质，100%烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L； 5、过滤配置：采用RO反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1级； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm（正负10%）实际尺寸根据现场定制； 7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；	台	1
25	饮水机（六头）	1、出水方式：6龙头、一开5温，采用一卡通出水，无人取水120秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用304不锈钢材质，100%	台	1

		烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L； 5、过滤配置：采用 RO 反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1 级； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm（正负 10%）实际尺寸根据现场定制； 7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；		
26	饮水机（六头）	1、出水方式：6 龙头、一开 5 温，采用一卡通出水，无人取水 120 秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用 304 不锈钢材质，100%烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L； 5、过滤配置：采用 RO 反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1 级； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm（正负 10%）实际尺寸根据现场定制； 7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；	台	1
27	饮水机（六头）	1、出水方式：6 龙头、一开 5 温，采用一卡通出水，无人取水 120 秒后自动关水； 2、适用电源：AC380V；50Hz，额定功率：≥6000W，具有节能认证证书； 3、温开水安全要求：采用热交换器技术，热交换器内外管采用 304 不锈钢材质，100%烧开再降温，确保安全、节能省电； 4、加热水胆容量≥35L； 5、过滤配置：采用 RO 反渗透过滤，净水流量≥2.1L/min，额定总净水量≥12000L，水效等级≥1 级； 6、产品参考尺寸：1800mm×420×1500mm	台	1

		（正负 10%）实际尺寸根据现场定制； 7、水槽配带过滤装置，带手提的防溅板，拦截各类小体积杂物； 8、材质：整机外壳采用不锈钢材质，机身四周采用圆弧设计，防止不小心碰撞受伤。 9、智能控制：带有定时开关机功能、故障报警、滤芯更换提醒等功能；		
28	电动窗帘	优质电机，上下管：铝合金圆管，面料：聚酯纤维阳光面料，具体尺寸根据现场需求定制	项	1
2、技术社区设备				
小学部				
1	长颈角磨机	研磨砂轮直径为 50mm，内孔 10mm，电压：220-240V，功率：100W，转速：15,000rpm，长 270mm，重量：约 550 克	套	1
2	微型超级曲线锯	电压：220-240V,最大功率：80W,行程往复频率：2000~4500 转/每分钟,机身长度：230mm,重量：约 700g	套	2
3	微型热风枪	电压：220 - 240V。,功率：500W。2 档温度：(1)350 °C；（2）550 °C。出风量：约 180 升/分钟	把	2
4	笔形砂光机	额定电压：12 - 18V 直流电源。摆动频率：8,000 次/分钟(每冲程 2.5mm)。机身长度：160mm。重量：约 130g。	套	2
5	全套 10 支装钨钢木工铣刀	内含直径 3.2mm-4.3mm-6.5mm 的直槽铣刀，直径 6.4mm 圆弧形铣刀，直径 6.5mmV 形槽铣刀，6.5/2.5mm 复合雕刻铣刀，3.2mm 圆角铣刀，6.4mm 梯形铣刀，5.0mm 带角圆角铣刀，倒角铣刀 45°	盒	1
6	直排气钉枪	直钉枪 1 个、30mm 直排钉 1200 个、气管 20 米、气管接头 1 个、润滑油 1 瓶、枪针 1 个、六角扳手 2 个	把	1
7	超声波切割刀	打印支撑剥离	套	1
8	3D 打印材料烘干机	烘干材料	台	2
9	雕刻刀套装	修光平刀 10mm、圆刀 10mm、斜刀 15mm、打胚平刀 10mm、圆刀 10mm、三角刀 7mm	套	10
10	数显游标卡尺	1、尺身采用不锈钢 4Cr13 材质且进行热处理，磨光处理 2、三种测量功能：外径、内径、深度 3、带 MM/INCH 公英制换算，任意点清零 4、液晶屏幕显示，读数更方便	把	10

		5、测量范围：0-150mm 6、分度值：0.02mm 7、精度：±0.03mm		
11	椴木板	600*420*5mm	张	40
初中部				
1	CNC 加工中心	工作台： 工作台尺寸 1000×500mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 允许最大荷重 600kg T 形槽尺寸 5-18-100mm 加工范围左右最大行程-X 轴 800mm 前后最大行程-Y 轴 600mm 上下最大行程-Z 轴 600mm 主轴端面至工作台面距离 最大 670mm，最小 120mm 主轴中心到 Z 轴导轨面距离 663mm 主轴锥孔 (7:24) BT40-150 转数范围 10000r/min 主轴电机功率 11kW 进给快速移动 X 轴 32m/min Y 轴 32 Z 轴 32 进给速度 1-10000mm/min	台	1
2	小型数控铣床	技术参数： 定位精度 0.03mm 重复定位精度 0.02mm 最大钻孔直径 13mm 最大铣削直径 16mm 工作台尺寸 380mm*90mm X/Y/Z 行程 210mm/95mm/200mm T 型槽：数量-宽度 3-12 mm 主轴端面至工作台距离 70-270mm 主轴中心至立柱面距离 167mm 主轴锥度 MT3 丝杆 高精度滚珠丝杆 电子手轮 4 轴三档电子手轮 主轴转速范围 100-2500 转/分钟（选配高速电主轴可达 24000 转/分钟）	台	1

		快速移动速度 5000mm/min（选配伺服电机可达 8000-10000mm/min） 主轴电机功率 350W（选配高速电主轴可达 2.4KW） 使用电压 220V/50Hz 机床参考尺寸 845mm*580mm*850mm 包装参考尺寸 950mm*680mm*950mm		
3	小型数控车床	技术参数： 定位精度 0.03mm 重复定位精度 0.02mm X 轴行程 70 mm Z 轴行程 160 mm 工作台有效尺寸 130mm*85mm 进给速度 1100mm / min 加工螺纹 带主轴编码器，（0.15~2mm 公英制均可） 主轴转速 100-2000 转/分钟±10% 最大回转直径 140mm 主轴通孔直径 10mm 主轴锥度 MT#2 尾座锥度 MT#1 最大夹持直径 70mm 电子手轮 4 轴三档电子手轮 刀架 手动刀架 主轴电机功率 150W 使用电源 AC220V/50Hz 净重/毛重 约 50/60kg 外型参考尺寸 750*450*450mm 包装参考尺寸 850*470*470mm	台	1
4	金属带锯	电机功率 550 W 锯削尺寸 ◎Ø125mm /130*125mm 锯条线速度 38-80m/min 转速级数 无级调速 Variable 电机转速 2000~4200rpm 可转角度 0°~60° 锯条参考尺寸 1435×12.7×0.65mm 毛净重 约 26/24kg 包装参考尺寸 720×380×450mm	台	1
5	切割机	空载转速：3610～3990r/min 锯片直径：337.25～372.75mm 锯片中心孔直径：24.13~26.67mm	台	1
6	小型台钻	电机类型：220V/50HZ 钻孔深度：50mm 电机功率：450W	台	1

		工作台尺寸：165X165mm 主轴转速：1450rpm 工作台角度：左右 0-45° 360° 回转 皮带调速：五档 600-2650rpm 机器参考尺寸：395×167×575mm 夹持范围：1.5-13mm 包装参考尺寸：455×340×230mm 主轴行程：50mm 净重/毛重：约 17/18KG		
7	桌面砂轮机	砂轮外径：150mm 砂轮片转速：3000min 额定电压：220V 额定功率：350w 砂轮尺寸：150×20×20mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	台	1
8	CNC 雕刻机	优质方管钢材，多级横梁架焊接，五面铣加工而成床身 1.工作行程 1300×2500×200mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 2. 主轴 4.5kw 风冷主轴 3. 5.5kw 变频器 优质方管钢材，多级横梁架焊接，五面铣加工而成床身 龙门高度 200mm 台面：真空吸附+水槽+压轮 主轴转速：0-24000rpm/min 驱动器：858 伺服驱动器 三轴独立驱动器，独立散热，系统控制运算跟进快速、定位精度准确 电机：858 伺服电机 水泵：150W 扬程 3.5 米	台	1
9	激光雕刻机	1. 激光器：二氧化碳激光器≥100W 2. 激光器类型：封离式 CO2 激光器， 3. 波长 10.108～11.172μm 4. 冷却方式：循环水冷系统 5.激光头水平：小于 0.3MM	台	1
10	烟尘净化器	安装尺寸 460×510×890mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制），进风口 2×75mm，功率 350W，运转音量 50dBa，净化风量 550m³/h，风机风压 3200PA，风机转数 7800 转，净化除烟率 99.9%过滤系统初效过滤 + HEPA 高效过滤 + 气体过滤。	台	1
11	金工钻铣床	传动齿轮材质：金属齿轮 最大钻孔直径：Φ45mm	台	1

		最大铣削直径：Φ80mm 最大端面铣削直径：Φ32 mm		
12	金工车床	两顶尖距离：665～735mm 床身最大回转直径：266～294mm 小托板行程：57～63mm 中托板行程：133～147mm 主轴内孔锥度：MT4，尾架套筒锥度：MT2	台	1
13	双速超级曲线锯机	1.额定电压：230V； 2.电机功率：205W 强力无刷双速电机； 3.锯片往复速：900 或 1400 次/分钟； 4.工作台：400x250mm，可-5°～50°倾斜；	台	2
14	细齿锯条 41 齿（12 支）130×0.75×0.36mm	41 齿（12 支）130×0.75×0.36mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	套	8
15	粗齿锯条 14 齿（12 支）130×1.5×0.48mm	14 齿（12 支） 参考尺寸：130×1.5×0.48mm	套	8
16	中齿锯条 17 齿（12 支）130×1.2×0.38mm	17 齿（12 支） 参考尺寸：130×1.2×0.38mm	套	8
17	粗齿带插销曲线锯条 10 齿（12 支组）	10 齿 （12 支组）	套	8
18	细齿带插销曲线锯条 18 齿（12 支组）	18 齿 （12 支组）	套	8
19	带锯机	1.额定电压：230V； 2.额定功率：85W； 3.带锯速度：180-330m/min； 4.喉深：150mm； 5.工作台参考尺寸：200×200mm 可倾斜 45°； 6.间隙宽度：150mm； 7.切割高度：80mm；	台	2
20	带锯导轮	28×20×20mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	套	4

21	粗齿带锯条宽 3.5mm（14 齿）	宽 3.5mm（14 齿）	套	20
22	双金属带锯条	10-14 齿/25mm	套	4
23	台式盘锯机	1.电压：230V； 2.功率：200W； 3.工作转速：7000rpm； 4.切割角度：可调整倾斜角度 45°；	台	2
24	铬钒钢锯片 85mm 80 齿	85×0.5×10mm 80 齿（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	套	4
25	钨钢齿圆锯片 80mm 36 齿	80×1.6×10mm 36 齿（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	套	4
26	金刚石锯片 85mm	85×0.7×10mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	套	4
27	钻铣床	1.电压：230V； 2.功率 140W； 3.频率：50/60Hz； 4.主轴转速：支持六档转速 280-550-870-1200-1500-2200rpm； 5.摇杆进给行程：30mm；	个	1
28	集屑盘	尺寸：700×420×40mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	个	1
29	工业用电钻夹头	最大夹持直径 10mm	套	1
30	分度盘	配有两个分度盘（40 和 48 齿），标准区分为 2-3-4-5-6-8-10-12-16-20-24-40-48	个	1
31	自定心三爪夹头	最大夹持直径 75mm	个	1
32	5 件套筒夹头组	含 2.4-3-3.2-4-5mm	套	1
33	工作虎钳	宽度 60mm,夹持范围 42mm	个	1
34	小型阶梯夹组	最厚夹持 35mm	组	1
35	平行垫块组	含有 8×10mm.15mm， 20mm,25mm,30mm,35mm,40mm 各两件	组	1
36	带柄铣刀组直径 2-3-4-5mm	铣刀直径 2-3-4-5mm	组	2
37	带柄铣刀组直径 6-7-8-10mm	铣刀直径 6-7-8-10mm	组	2

38	铣床机头	1 刻度＝0.05mm	个	1
39	台式钻床	额定电压：230V； 额定功率：250W； 主轴转速：12000r/min； 最大钻孔直径：6mm 立柱直径：50mm 主轴最大行程：65mm 主轴中心至立柱：140mm 表面距离主轴端至底座台面最大距离：250mm 主轴锥度：B10 2000/5000/ 底座尺寸：390×260mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	台	2
40	X-Y 十字工作台	一圈=2mm 一刻度=0.05mm	个	2
41	虎钳固定块	M6	个	2
42	精密手虎钳	钳口宽 100mm,开口 75mm	个	2
43	小型阶梯夹组	最厚夹持 35mm	个	2
44	钻头组	柄径： 0.3-0.5-0.8-1.0-1.2-1.5-2.0-2.5-3.0-3.2mm	组	4
45	固定柄麻花钻头组	柄径：1.5-2.0-2.5-3.0-3.5-4.0mm	套	4
46	6 件套筒夹组	2.35-3.0-3.2-4.0-5.0-6.0mm	个	4
47	7mm 钻头	Φ7mm	个	4
48	10mm 钻头	Φ10mm	个	4
49	6mm 钻头	Φ5mm	个	4
50	精密车床	1.电压：230V； 2.功率：140W； 3.工作频率：50/60Hz； 4.心间距：250mm； 5.主轴旋转距离：70mm；	个	1
51	集屑盘	使用厚度为 1.5mm 的钢板制成，粉末涂层。尺寸：550×230×175mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	个	1
52	工业用电钻夹头	最大夹持尺寸 10mm	个	1
53	快速换车刀架	体积：40×40×40mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	个	1

54	快速换车刀架	体积：22×35×53mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	个	1
55	自定心三爪夹头	最大夹持直径 75mm	个	1
56	四爪单动夹头	最大夹持直径 80mm	个	1
57	精密筒夹组	含 2-2.5-3-4-5-6-8-10mm	个	2
58	5 件套含钴高速钢车刀组	粗切，切断刀、V 槽刀，左刀和右刀 8×8×80mm	个	2
59	3 件套含钴高速钢车刀组	外螺纹刀，内螺纹刀，普通螺纹刀 8×8×80mm	个	2
60	中心钻头组	60°，钻头尺寸 2-2.5-3.15mm	套	2
61	微型木工车床	1.电压：230V； 2.额定功率：100W； 3.电压频率：50/60HZ；	个	2
62	高速钢木工车刀组	串珠刀，凿刀（3.0mm,6.4mm 两种规格），切断刀，刮刀	套	2
63	三爪定心卡盘	正爪 1.5mm-32,反爪 12-65mm	个	2
64	单动四爪卡盘	正爪 1.5-35mm，反爪 14-67mm	个	2
65	中心钻夹头	夹持范围最大 5.0mm	个	2
66	台式厚度刨机	1.电压：230V； 2.额定功率：200W； 3.额定频率：50/60Hz；	台	1
67	平刨备用刨刀片	长度：约 82mm，2 片	套	4
68	微型木工修边机	1.额定电压：230V； 2.额定功率：100W； 3.电压频率：50/60Hz；	台	1
69	全套 10 支装钨钢木工铣刀	内含直径 3.2mm-4.3mm-6.5mm 的直槽铣刀，直径 6.4mm 圆弧形铣刀，直径 6.5mmV 形槽铣刀，6.5/2.5mm 复合雕刻铣刀，3.2mm 圆角铣刀，6.4mm 梯形铣刀，5.0mm 带角圆角铣刀，倒角铣刀 45°	套	4
70	台式平面刨床	1.额定电压：230V； 2.功率：200W； 3.工作台参考尺寸：400×80mm；	台	1
71	压刨备用刨刀片	长度：约 82mm，2 片	套	4

72	台式切断机	1.额定电压：220-240V； 2.额定功率：200W； 3.工作频率：50/60Hz；	台	1
73	带网树脂砂轮切断片 80×1.0×10mm	80×1.0×10mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	个	4
74	钨钢齿圆锯片 80mm 36 齿	80mm 36 齿	个	4
75	钨钢齿圆锯片 80mm 24 齿	80mm 24 齿	个	4
76	DIY 工具组套	包含：1.精密台钳；2.通用夹持器；3.笔形砂光机（12v）；4.精密钻铣机（12v）；5.手持曲线锯（12v）；6.工具夹持器；7.12v 直流电源变压器；8.电子游标卡尺；9.延长软轴；10.打磨头；11.切断片；12.砂轮组片（2 红 2 绿）；13.钻头；14.口罩；15.手持曲线锯配件（锯条 2 根，扳手 1 支，保护盖 1 个）；16.护目镜；17.内六角扳手；18.镊子；19.1m 卷尺；20.环保木工胶；21.笔型砂光机配件（头柄 8 支，砂纸 1 套）；22.拉杆式工具箱。	套	2
77	微型三角散打机	研磨区域 65 x 65 x 65 mm，功率：80W，电压：220-240 V，电子式控制速度：5000-12000rpm，重量：约 550g，长度 230mm	台	2
78	自粘式三角砂光纸 #80 25 片装	80 目	套	4
79	自粘式三角砂光纸 #150 25 片装	150 目	套	4
80	自粘式三角砂光纸 #240 25 片装	240 目	套	4
81	用于三角砂光机的嵌入式锯片 宽度 8mm	8mm	个	4
82	用于三角砂光机的嵌入	14mm	个	4

	式锯片 宽度 14mm			
83	台式砂光机	1.额定电压：230V； 2.额定功率：200W； 3.盘面速度：250-750rpm；	台	2
84	自粘式砂光盘面替换部件 (Ø 250mm)	Ø 250mm	套	4
85	自粘圆盘树脂金刚砂纸 250mm #80（5 片）	250mm #80（5 片）	套	8
86	自粘圆盘树脂金刚砂纸 250mm #150（5 片）	250mm #150（5 片）	套	8
87	自粘圆盘树脂金刚砂纸 250mm #240（5 片）	250mm #240（5 片）	套	8
88	自粘圆盘树脂金刚砂纸 250mm #320（5 片）	250mm #320（5 片）	套	8
89	专业钻磨机	转速：5,000 - 22,000 rpm,电压：220-240 V,功率 100W,长度：230mm	个	2
90	手持电动工具的保护装置	手持机型专业防护罩	套	2
91	钨钒钢铣刀组	锥形 2.3/球形 2.3/盘形 3.1/柱形 2.3/圆锥形 2.3	套	4
92	延长软轴	双球型轴承，铣制握柄，附带有 MICROMOT 钢制筒夹组。 高灵活性扭转（当进行高转速加工时不会过热）。 长度为 100cm。 最高可支持转速 25，000rpm。 包括 6 件钢制筒夹 （1.0 - 1.5 - 2.0 - 2.4 - 3.0 和 3.2mm）。	个	4
93	钨钢针子弹头形锉刀	8x12mm	个	4
94	抛光附件	用于抛光金属、玻璃、贵金属、瓷器和塑料。 包括 3 件羊毛抛光头柄（圆柱、锥形和轮	套	4

		形)，3件硅胶抛光头柄(子弹形、圆柱形和碟形)，棉质抛光轮，皮质抛光轮和毛毡抛光轮。带有 2.35×44mm 柄杆。		
95	微型热熔胶枪	额定电压：220-240V。 PTC温度控制器，将温度精确地控制在200°C	个	48
96	工具小车	参考尺寸(无把手无脚轮):670×460×650mm， 参考尺寸:770×460×780mm， 上层抽屉参考尺寸:380×580×75mm， 下层抽屉参考尺寸:380×580×155mm， 净重:约54KG	个	2
97	紧凑型车间用吸尘器	用于清理加工屑，可与电动设备联动使用，配过滤纸袋。	个	2
98	备用百褶过滤环	灰尘过滤	个	10
99	微型冲压机	可对软金属板、塑料板冲孔、折角、压入、压出、铆接、压印、塑型、挤压的功能	个	1
100	精密台钳	夹钳口：75mm，最大夹持宽度：70mm，可夹持于最大厚度60mm的桌面，重量:约1.6KG	个	16
101	工业吸尘器	尺寸：直径约50cm，高约90cm（±5mm） 电源线：4米 软管：约5米	台	1
102	除尘气泵	功率：750W 电压：220V 风量：140m2/h 最大风压：23KPa 最大负压：20KPa 风管口径：50mm	个	4
103	金工钻头	1/2/3/4/5/6/7/8/9/10mm	套	8
104	CNC专用气泵	60L，2200W	个	2
105	充电电钻	电压：18v 空载转速：1档0-460r/min 2档0-1800r/min 最大扭矩：50N 电池容量：2.0ah	个	12
106	充电角磨机	电压：18v 空载转速：11000r/min 主轴螺纹：M10 切割片直径：100mm 电池容量：4.0ah	个	4
107	充电电锤	最大钻孔直径：20mm 电压：18v 转速：0-1800次/分钟 锤击率：0-5100次/分钟	个	1
108	角磨机	电压：220v 功率：660w 空载转速：11000r/min	个	1

		锯片直径：100mm 主轴直径：M10		
109	电钻	电压：220v 功率：600w 空载转速：0-2600r/min 最大钻孔直径：钢材 13mm 铝材 13mm 木材 30mm 最大夹持直径：13mm	个	2
110	电圆锯	电压：220v 功率：1400w 空载转速：6200r/min 锯片直径/孔径：185mm/20mm 切割能力：90°-64mm 45°-45mm	个	1
111	热风枪	电压：220v 功率：1600 第一档：300℃ 空气流量：240 升/分钟 第二档：500℃空气流量：450 升/分钟	个	2
112	抛光机	电压：220v 功率：950w 空载转速：600-2100r/min 主轴螺纹 M14/M16 底盘直径：165mm 最大配件直径：180mm	个	1
113	万用宝	电压：220v 功率：300w 空载速率：8000-20000 次/分钟 摆动角度：2.8 度	个	2
114	吊装电源	全自动收缩式卷管器， 三芯绕线盘，12 米	个	8
115	工具小车	885×455×960mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制），不锈钢分隔台，7 层抽屉，有侧抽	台	2
116	CNC 工具车	尺寸：1490×700×480mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制），含工具挂板、挂钩、挂盒，含 BT40 锁刀座、1-13mm 钻头盒、4-32mm 铣刀盒	台	1
117	木工桌	根据尺寸定制、含钢木桌一个、滑柜 2 个、实木椅子 6 把，设备防滑垫	张	4
118	储物柜	参考尺寸：70×39.5×80cm，海洋板	个	4
119	工具墙	定制，配套工具挂件	套	4
120	展架	总长度约 10 米，宽度约 30cm，共 3 层	套	1
121	储物笼	定制，参数及规格：100×80×84cm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	个	1
122	钳工工作台	钢架台（承重 400kg/㎡） 1、台面：20mm 厚刨花板外包 1.0mm 不锈钢板（不锈钢色），上面铺厚度 5mm 橡胶垫（黑色）。 2、钢架：40×60 方钢，酸洗磷化，环氧树脂喷塑（灰色），参考尺寸：1600×1200×750mm	组	2

123	钳工工作台	钢架台（承重 400kg/㎡） 1、台面：20mm 厚刨花板外包 1.0mm 不锈钢板（不锈钢色），上面铺厚度 5mm 橡胶垫（黑色）。 2、钢架：40×60 方钢，酸洗磷化，环氧树脂喷塑（灰色），参考尺寸：1400×600×750mm	组	1
124	置物架	参考尺寸：180cmx60cmx200cm，四层主架，不锈钢材质	个	2
125	弓锯	总长参考尺寸：305mm， 锯长参考尺寸：170mm， 喉深参考尺寸：105mm， 手柄长参考尺寸：90mm， 配 5 根原装锯条	把	48
126	板锯	刃长参考尺寸：225mm 刃厚参考尺寸：0.6mm 切槽宽度参考尺寸：0.9mm±0.05mm 锯齿间距参考尺寸：1.75mm 重量：约 125g	把	8
127	夹背锯	全长参考尺寸：52.5cm 锯面长参考尺寸：25.5cm 手柄长参考尺寸：24cm 齿间距参考尺寸：1mm	把	8
128	双刃锯	双面精细木工锯，细齿用于横切，粗齿用于纵切， 全长参考尺寸：59.5cm 锯面长参考尺寸：23.5cm 手柄长:参考尺寸：29.5cm 齿间距参考尺寸：粗:2.1mm 细:1mm	把	8
129	开榫锯	用途：木材超精细切割 开榫 平榫头 等 锯片长度：参考尺寸 150mm 锯片宽度：参考尺寸 35mm 锯片厚度：参考尺寸 0.4mm 齿距：参考尺寸 1.2mm 锯路：参考尺寸 0.4mm	把	8
130	雕凿套装	每套含 6mm、8mm、10mm、12mm、16mm、20mm 木工凿 6 件套 1 套，60CR-V 铬钒合金钢整体锻造，刃口火热处理，锋利耐用刀头可反复打磨，硬度高耐力高;水曲柳实木手柄，手握舒适，耐敲力强，不打滑；盒装 8 件套木工雕花凿 1 套，全长 16cm，65 锰钢材质锻打，刃口淬火精磨，手柄采用榉木硬木手柄，柄长约 98mm，刀头包含平口刀、小弧圆口刀、大弧圆口刀、弯角刀、小弯圆弧刀，	套	2

		直小圆弧刀，V 型刀，斜口刀等。亦可配套迷你木工车床作为车刀使用。		
131	羊角锤	16oz	个	3
132	内六角扳手套装	加长尺寸，球头助力，6 件套 1.5-10mm	套	12
133	外六角扳手套装	平口棘轮双用，12 件套，6-24mm	套	4
134	活动扳手	10 寸，开口 28mm，全长 250mm	把	8
135	木工锤	小号桦木木工锤，全长参考尺寸：320mm，锤头参考尺寸：100×57×46mm	把	4
136	橡胶锤	参考尺寸：全长 280mm，锤高 82mm，锤头直径 28mm	把	4
137	老虎钳	合金钢，参考尺寸：220mm×61mm	个	6
138	尖嘴钳	合金钢，参考尺寸：175mm×50mm	个	6
139	强力剪刀	镀钛，剪刀长:参考尺寸 222mm 刀刃长:参考尺寸 87mm	把	6
140	美工刀	大号美工刀，包胶手柄，SK-5 黑刃刀片，配刀片 200 片	把	12
141	十字螺丝刀	材质 S2 6×100mm	个	12
142	一字螺丝刀	材质 S2 6×100mm	个	12
143	直尺	30cm	把	9
144	直尺	50cm	把	9
145	卷尺	10M	个	8
146	软尺	量程：30M	个	1
147	游标卡尺	量程：0-150mm，分度值 / 测量精度：0.02mm，示值误差：≤±0.02mm，测量方式：内外径、深度、台阶多功能测量，尺身材质：高碳钢 / 不锈钢，防滑握柄设计，刻度清晰耐磨，整体结构稳固，	把	9
148	45 度角度尺	长度 180mm	把	6
149	活动角度尺	全长 200mm，量程 10cm	把	6
150	数显角度尺	测量范围:0-360°，读数:0.05°，精度误差:±0.4，电源:1 颗 3V CR2032 纽扣电池，不锈钢刀尺宽度:27mm，厚度:1.2mm 公英制双刻线	把	2
151	直角尺	30×14.5×4cm	把	6

152	木工划线器	参考尺寸：250×110×63mm	个	2
153	墨斗	8 米，尼龙线，带 100ml 墨水	个	2
154	铅笔	HB-六角杆,50 根	套	12
155	橡皮	白色，参考尺寸：42×17mm，30 块	套	24
156	圆规	4 件套，164×50mm，带 20 根 HB 笔芯	套	9.00
157	切割板	A2 灰色，双面可用	张	12
158	A 夹	4 寸	个	12
159	A 夹	6 寸	个	12
160	F 夹	6 寸	个	8
161	F 夹	12 寸	个	8
162	F 夹	24 寸	个	8
163	重型 G 夹	4 寸	个	8
164	木工板夹	12 寸	个	4
165	木工板夹	24 寸	个	4
166	木工板夹	36 寸	个	4
167	直角夹	有效夹持 73mm	个	8
168	绑带夹	4 米长绑带	个	12
169	橡胶圈	12cm（对折长度）	根	1000
170	洗眼液	防酸碱，防细微粉尘，含水 99.1%，含氯化钠 0.9%，每瓶 1000ml，共 2 瓶	套	1
171	防护眼镜	镜片材质：高强度聚碳酸酯材质，抗冲击、耐磨损 防护性能：防飞沫、防粉尘、防化学飞溅、防紫外线，可防高强度颗粒物冲击 镜片特性：防雾涂层设计，透光率高，视野清晰无畸变 镜框设计：一体式全包覆结构，贴合面部轮廓，密封防护；镜腿可调节，佩戴不压耳。	个	24
172	激光护目镜	防护波段:10600nm(10640nm) 高吸光度，高透光率，视野清晰，二氧化碳激光器推荐	个	4
173	防割手套	防护等级：高性能防割，达专业防割等级，抵御尖锐金属、玻璃、刀片等切割伤害 材质构成：高强聚乙烯纤维 + 弹性纤维混	副	24

		纺，掌心聚氨酯浸胶涂层 功能特性：耐磨防滑、透气不闷手、贴合手部曲线、灵活度高，不影响精细操作 穿戴设计：无缝针织内里，弹力袖口，不易滑落，长时间佩戴舒适无束缚		
174	过滤式防护口罩	无纺布一次性防护口罩	个	1000
175	万用表	自动量程 数据保持 显示位数：4000 字 交流电压:1000v 交流毫伏:400mv 直流电压：1000v 直流毫伏：400mv 交直流微安：4000uA 交直流毫安：400mA 交直流安培：10A 电阻：40MΩ	个	4
176	剥线钳	规格：6”材质：65Mn 合金钢	个	12
177	台虎钳	铸铁钳身，虎口宽度 100mm、张开范围 75mm、ΦA100mm、ΦD100mm，重量 5kg	个	8
178	什锦锉套装	参考尺寸：5×180×10mm 套装含圆锉、扁锉、半圆锉、三角锉、方锉、椭圆锉等多种常用锉型	套	12
179	锉刀套装	铬钒钢 CR-V、长度：240mm，扁头、三角、圆、、半圆适用于不锈钢、铁等金属材料的加工	套	12
180	钳工锤 100g	100g	把	4
181	羊角锤	16oz	把	4
182	机用平口钳	高质量铸铁 6 寸	个	2
183	组合螺丝刀	32 件 6.3mm 系列旋具	个	4
184	快速扳手	铬钒钢锻造，8mm、9mm、10mm、11mm、12mm、13mm、14mm、15mm、16mm、17mm、18mm、19mm、	个	4
185	机油壶	镀锌板、直径 80mm	个	2
186	润滑油	工业油、300ml、用于任何电子精密仪器	个	2
187	卡尺 150	150MM	个	4
188	百分表	0-10mm	个	1
189	磁力表座	万向磁力座	个	1
190	量块	38 块	个	2
191	开孔器	可装在普通手电钻 充电钻 台钻	个	1
192	铁皮剪	10 寸铁皮剪	个	1
193	水平尺 600	铝合金 600	个	1

194	水平尺 1000	铝合金 1000	个	1
195	防滑耐磨手套	尼龙丁晴橡胶	套	50
196	木工钻头套装	5/6/8/10mm	套	4
197	批头套装	内含十字、一字、内六角、外六角批头共 35 件套	套	2
198	砂纸打磨架	18.5×9mm,附送砂纸 80#、120#、240#各 10 张	个	12
199	毛刷	羊毛刷 4 寸	个	24
200	白方巾	25×25cm	张	24
201	双面胶	30mm×50 米	个	4
202	海绵双面胶	30mm 款，2mm 厚	个	4
203	美纹纸	50mm×50 米	个	4
204	透明胶带	50mm×33 米	个	4
205	10 寸专业级安全精密台锯	1、主机尺寸：1117x755x863mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 2、电机功率：3 hp，2.2KW，单相，220V，13A，50Hz 3、铸铁工作台尺寸：508x685mm，1117x685mm（含一对副台板）（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 4、铸铁副台板尺寸：304x685mm 5、延伸台板：1019x685mm 6、锯片：原装镀钛合金锯片 40 齿，中心孔直径 15.875mm 7、锯片直径：254mm 8、吸尘口直径：100mm 9、劈刀板/分料机厚度：2mm 10、净毛重：约 204/229kg	台	1
206	16”平刨-螺旋刀	1、高精度数控铣削研磨铸铁工作台面，光滑平整细腻。 2、桥式保护板，高度、宽窄可自由调节，确保始终覆盖刀轴，增加操作安全性。 3、加长铝型材靠山，提供稳定支撑。倾斜角度可调，最大 45 度。 4、一体式机身结构，牢固平稳，提升加工精度。 5、手柄式刨削厚度调节杆，使用方便调节精准快速。	台	1

		6、两旋槽静音螺旋刀轴，大幅降低设备噪音，有效提升刨削平整度。 7、电机功率：3.0KW/4.0KW		
207	25″数控压刨-螺旋刀	1、电机可提供 8mm 最大剥削量 2、前部控制面板提供全面数字化操作确保加工精准度 3、 数显面板精准调节刨削量，精度可达0.1mm 4、机身后部配有总电源开关与急停按钮提供额外安全保障 5、控制面板配有单位转换功能可切换英制与公制单位 6、 进料速度无极可调确保最佳操作体验 7、重型铸铁工作台可承载大型木料，支撑牢固平稳 8、 四立柱式工作台升降支撑结构，确保批量化生产精准可靠 9、顶部机箱盖板可完全开启，方便更换刀轴刀片 10、盖板内配有微动开关，防止盖板开启时设备以外启动 11、盖板顶部配有毛毡护垫 12、150mm 集尘口可以匹配大功率集尘器 13、进料速度：4-16m/min（无级调速） 14、刀轴转速：0-5500rpm 15、刀轴直径：参考尺寸 120mm 16、刨削厚度：5-300mm 17、工作台尺寸：1050x630mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 18、电机功率：5.5KW 19、电压：380V/50Hz 20、净毛重：约 666/724kgs	台	1
208	10”豪华木工带锯	1、可对木料进行横切，纵切，开料，曲线切割 2、具备锯条快速涨紧功能，可以快速涨紧或松弛锯条 3、锯导为免工具调节，可以不借助工具完成调节 4、配有带安全钥匙的机械开关，增加设备安全性 5、有可以连接集尘器的接口 6、高低可调靠山系统，应对不同切割需求 7、动平衡校准铸铁锯轮 8、电机输出功率：1/2HP（0.375kw）	台	2

209	14″专业级细木工带锯	1、可对木料进行横切，纵切，开料，曲线切割。 2、具备锯条快速涨紧功能，可以快速涨紧或松弛锯条。 3、锯导为免工具调节，可以不借助工具完成调节。 4、配有电子安全锁、脚踏刹车、下锯导保护罩，大大增加设备安全性。 5、多处微动开关，增加设备安全性。 6、一体落地式机身结构。 7、有可以连接集尘器的接口。 8、快调靠山系统，可以快速校准靠山挡板。 9、动平衡校准铸铁锯轮。 10、电机功率：3.0HP 11、电压/赫兹/电流：220V/50Hz/12A 12、电机转速：0-2800RPM 13、锯条长度：3607mm 14、锯条宽度范围：6.35-25mm 15、锯条转速：0-1310m/min 16、最大切割高度：356mm 17、喉口宽度：346mm 18、工作台尺寸：546x400mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	台	1
210	18″豪华带锯	1、可对木料进行横切，纵切，开料，曲线切割。 2、具备锯条快速涨紧功能，可以快速涨紧或松弛锯条。 3、锯导为免工具调节，可以不借助工具完成调节。 4、脚踏刹车，可以快速刹停锯条。 5、多处微动开关，增加设备安全性。 6、上下都配有锯条保护罩。 7、有可以连接集尘器的双接口。 8、电机:3000w 9、锯条转速 50Hz:400/840m/min 10、锯条转速 60Hz:480/1000m/min 11、喉径:435mm 切割高度:330mm 12、锯条长度:3710mm 13、尺寸:19mm*6（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 14、齿工作台参考尺寸:630x480mm 15、净重/毛重:约 170/175kg 16、包装参考尺寸:1650x900x630mm 17、机器尺寸:高 1590x 长 700x 宽 550mm（参	台	1

		考尺寸，具体尺寸根据现场定制）		
211	17″无极调速台钻	1、可对木材进行钻孔，钻孔深度可调。 2、高品质感应电机提供出色钻孔能力 3、无级调速，数显转速 4、电压：220V，频率:50/60Hz 额定输入功率:800W 5、夹持能力:1.5-13mm 空载转速:2500r/min 工作行程:60mm	台	1
212	落地方榫机	1、可对木料开方孔，快捷制作榫孔 2、1.5HP 强劲 TEFC 电机 3、带可调挡块的燕尾型柱式导轨 4、可加工木板宽度 30-600mm 5、可加工木板厚度 15-32mm 6、大开榫深度 12.7mm 7、小开榫深度 10mm 8、净/毛重约 14.3/15.3kg	台	1
213	6″x10″砂盘砂带组合机	1、可对木材或其他材质进行平面打磨与异型曲面打磨。 2、内置吸尘口设计。 3、整体铸铁机身。 4、同步带动力传输，寿命更长。 5、砂带压铸铝滚筒设计。 6、压铸铝工作台。 7、内置防尘开关总成，保护电气件使用寿命。 8、砂带可调整至垂直状态操作。 9、角度靠尺方便不同角度打磨 10、电机功率：3/4HP 11、电压/赫兹/电流：220V/50Hz/4.0A 12、砂带参考规格：152x1220mm 13、砂盘参考尺寸：254mm 14、砂盘转速：1400rpm 15、砂带转速：0-517m/min 16、砂盘工作台尺寸：356x200mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 17、砂盘工作台偏转：0-45° 18、砂带倾斜角度：0-90°	台	2

214	12”砂盘机	1、强劲动力确保打磨效率 2、铸铁工作台，可 45 度调节 3、铸铁机身，牢固稳定减少振动 4、安全防护罩，确保使用安全 5、手动刹车，可快速使砂盘停转，提高安全性 6、空载转速:1450Rpm 7、排尘口直径:8.38-31.4mm 8、工作台转角:0~45 度 9、产品包装尺寸:570*510*470mm 10、电机:220V、50Hz、750W 11、砂盘直径:0 305mm 12、工作台尺寸:440*156mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	台	2
215	4-1/2”砂柱机	450W 全铜电机 空载转速:2000r/min 主轴震动:58 次/分 震动行程:16mm 砂圈直径:13/19/26/38/51/76mm	台	2
216	重型木工车床	主轴转速：100-4300RPM 切削直径：参考尺寸 100MM 加工长度：参考尺寸 600MM 螺纹直径：参考尺寸 M33x3.5mm 花盘直径：参考尺寸 100MM 刀座架长度参考尺寸 300MM 木箱包装尺寸 1330x490x580（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 净重/毛重约 93/110KG;58/76KG	台	1
217	舍弃式车刀套装	1、配有多个刀柄，可快速更换不同的刀片。 2、刀片用钝后可快速更换，无需磨刀。 3、刀把配有防滑胶垫，增加握感与稳定性。 4、刀柄材质 M35 高速钢。 5、刀片材质碳化钨。	套	1
218	4.0 寸卡盘豪华套装	常规圆爪 卡盘 大圆爪 阶梯卡爪 小高爪	套	1
219	8 寸低速水冷磨刀机	1、可对工具的刀口进行打磨，使其保持锋利或修整形状。 2、可对工具进行抛光，防止生锈保持最佳状态。 3、不同规格夹具可以夹持各种工具，方便进行打磨抛光。 4、尺寸:200X32X40MM（参考尺寸，具体尺	台	1

		寸根据现场定制）砂轮转速:定速 90 转 5、电压:220V 功率:350W		
220	22”无级调速拉花锯	1、可调节角度工作台，工作台可倾斜 45°，满足不同角度的切割需求，并配有特定角度限位功能，当调至特定角度时会有声音反馈。 2、电机功率：180W 3、电压：220V/50Hz 4、锯切速度：500-1550 冲程/分钟 5、锯条长度：130mm 6、最大切高：50mm 7、冲程行程：20mm 8、喉深：560mm	台	2
221	立铣工作站	1、开槽、倒棱角、开边槽或造型 - 利用该铣机一切都可实现。凭借 1/10 mm 精度的铣削深度调节装置和 MMC 电子控制装置，能与材料优质兼容匹配地进行作业和温度监视，确保高精度。快速制动装置可以在几秒钟内停下铣机，提供卓越的安全性。 2、非常精确、所有表面的导向柱在两侧夹紧，底板抗扭曲。 3、安装时间短，无需工具即可更换仿形环，利用棘轮原理铣刀更换非常简单。 4、功率：1.4KW	台	1
222	精密斜切锯	用于精确标记的双轨激光，以毫米精度调整锯片角度的便捷式微调和切割深度高达 120 mm 的集成式特殊斜切位置。 额定电压:220V 额定频率:50Hz 额定输入功率:1200W 空载转速:6000r/min 锯片直径:0255mm 净重:约 11kg 最大幅度切割:45°	套	1
223	小型空气净化器	1、输出功率：1/4HP 2、电压/赫兹/电流：220V/50Hz/1.5A 3、整机参考尺寸：502x425x254mm	台	8
224	袋式集尘器	1、100mm 双分支集尘口，可供两台设备同时使用。 2、安全带锁拨动开关。 3、输出功率：1.5HP 4、电压/赫兹/电流：220V/50Hz/5.2A 5、电机转速：2800RPM	台	1

		6、叶轮直径：254mm 7、整机尺寸：1945x940x560mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）		
225	联动集尘桶	1、电机功率：1.5HP 2、电压/赫兹/电流：220V/50Hz/16A 3、联动开关类型：万能插孔 4、联动最大负荷功率：2.2KW 5、整机尺寸：直径380mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	台	8
226	中央集尘器	1、输出功率：3.0KW 2、电压：380V/50Hz 3、常规真空度：1108Pa 4、电机转速：0-2430RPM 5、噪音等级：65-75dB 6、过滤效率：99%，5微米	台	1
227	中央集尘管道系统	1、镀锌金属直管：Φ200mm（翻边）Φ150mm（翻边） 2、镀锌金属90°弯头：Φ200mm（翻边），Φ150mm（翻边） 3、镀锌金属：200-150mm异径三通（翻边） 4、镀锌金属变径：Φ150mm-100mm 5、气动阀门，口径150mm，配套气管与设备、集尘主机联动机构	套	1
228	空气压缩机	1、智能启停，实时电压，无油免维护 2、双纯铜电机，高转速，上气快 3、加强四缸压缩，加大气量 4、加粗四气管进气效率加倍 5、内置空气滤芯，有效防止灰尘进入，降低噪音 6、功率：1.68kw×2 7、电压：220V 8、压力：0.8Mpa 9、排气量：0.2-0.4m³/min 10、气管容量：75-90L 11、转速：0-2850rpm 12、重量：约47kg 13、尺寸：820x380x665mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制）	台	1
229	智能权限控制器	1、权限控制器可单独控制每台电动设备，使用设备前必须先解锁控制器 2、可快接任意10A-16A设备，防水防尘快接口，适配各种插头类型 3、醒目急停按钮，即按即停即松即断 4、快拆式盒体机构，可以开合180度，单	套	5

		手即可操作 5、自定义定时系统，最长定时 10 分钟，任意调节运行时间 6、近距离无线通讯信号传输，精准高效避免误触 7、电压：220V 8、最大定时时长：10 分钟 9、定时单元尺寸：62x50x73mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 10、复归时间：0.2 秒 11、工作温度温度：-10℃~+55℃ 12、工作湿度：45~85%RH 13、主板参考尺寸：78x37x15mm		
230	CNC 三轴雕刻机	1、配有 2.2kw 水冷换刀主轴，可自动换刀并配有 100mm 集尘口可搭配集尘器实现无尘加工。 2、配有自动对刀仪，快速自动对刀。 3、2.2kw 高品质变频器，精准调节主轴转速适应不同加工需要，无级调速丝滑变频提高加工精度，减少电量消耗更加节能环保，有效降低工作噪音与振动，具备过载保护，软启动功能，保护电机与电器元件。 4、配置五种钻头，每种类型的钻头都有特定的用途，方便应对不同加工需要。 5、采用滚珠丝杠传动，均由电机驱动。精密 N 级直线导轨，精度小于 0.02mm，中间预压设计，增加防尘设计，使其保持高精度平稳运行。 6、采用高品质步进电机驱动。 7、床身钢性机械结构，所有经过应力消除并做退火处理，以保持机器结构的稳定性，确保不变形，从而保持机器的精度床身采用 CNC 数控机床加工而成，机座五面同时生产加工，从而确保机身几何形状的公差标准。 8、真空吸附台面，便捷快速固定工件，方便镂空加工。	台	1
231	曲线锯（锂电）	额定电压：18V 抬刀功能：4 挡抬刀 电池容量：2.0AH 切割角度：0-45° 额定频率：50Hz 空载转速：0-2900r/min 适用于各种材料的直/曲线切割	个	1
232	角磨机	1、自动变速技术，可在使用时自动调节速	个	2

		度和扭矩 2、5档调速，适用于更多场景 3、无碳刷技术，适合重型应用，提供更佳性能表现 4、电子制动提高安全性 5、大扳机二次安全开关 6、进气网格栅防尘罩 7、电压：18V 8、最大输出功率：660W 9、砂轮直径：100mm		
233	电动起子（锂电）	1、配有正反转功能，无级变速。 2、内置工作灯，电子自动刹车功能。 3、机械式双速结构，转矩调整档：21。 4、符合人体工程学舒适软胶手柄， 5、无刷电机，减少热量产生，提高工作效率。 6、电压：18v 7、能力：13mm 钢材，38mm 木材 8、转速：高速 0-2000，低速 0-500rpm	个	4
234	批头套装	1、塑料盒包装，配有独立收纳位置 2、批头柄径尺寸：1/4“ 3、50mm 批头： PH1/2/3,PZ1/2/3,T15/20/25/30,SL5.5 4、25mm 批头： PH1/2/3,PZ1/2/3,T15/20/25/30 5、60mm 套筒×1 6、50mm 套筒：6/8/10/13mm	套	4
235	钻头组合套装	1、高品质塑料盒包装，内部分层设计，每款工具都有独立的收纳位置。 2、镀钛麻花钻×16，石工钻头×7，木工钻头×7 3、扁钻×3，螺丝批头 100mm×16，螺丝批头 50mm×42 4、螺丝批头 25mm×66、 5、套筒夹头托架 6、套筒扳手×10 7、深度规×4 8、六角扳手 2.5mm，倒角器，孔锯×5 9、孔锯轴，水平仪，卷尺，测径仪 10、美工刀，手电筒，套筒×8 11、棘轮螺丝刀，尖嘴钳，钢丝钳 12、活动扳手，300mm 可弯批头	套	4
236	电动扳手（锂电）	1、无刷电机，高扭矩力，正反转功能。 2、无级变速，按压越深转速越快。	个	4

		3、转速：0-3200/0-2600/0-1800/0-1000		
237	套筒套装	14 件套筒套装 套筒尺寸： 10/11/12/13/14/16/17/19/21/22/24/27/30/32mm 套筒高度：81mm 套筒转换头：1/2 方头	套	4
238	电圆锯（锂电）	1、自动变速功能 2、过载保护功能 3、工具过热保护功能 4、转速：5000rpm	个	1
239	锂电修边机	1、可更换式塑料底板保护雕刻机底座并能够在作业表面平滑移动。 2、五档速度，方便调节，使用时随心所欲。 3、转钮式深度调节利于准确切削深度卡扣设计牢固使操作更稳固。 4、电池配有保护系统，可自动切断电源以延长工具和电池的使用寿命。 5、电压：18V 6、夹筒尺寸：6mm	套	1
240	铣刀套装	1、22 件铣刀套装 2、铣刀柄径：1/4 英寸 3、铣刀类型：修边刀×2，双刃刀×5，单刃刀×3，V 型刀×2，圆底刀×2，直角刀×1，斜角刀×1，圆角刀×4，燕尾刀×1，面板槽刀×1	套	1
241	手持铣机	1、开槽、倒棱角、开边槽或造型 - 利用该铣机一切都可实现。凭借 1/10 mm 精度的铣削深度调节装置和 MMC 电子控制装置，能与材料优质兼容匹配地进行作业和温度监视，确保高精度。快速制动装置可以在几秒钟内停下铣机，提供卓越的安全性。 2、非常精确、所有表面的导向柱在两侧夹紧，底板抗扭曲。 3、安装时间短，无需工具即可更换仿形环，利用棘轮原理铣刀更换非常简单。	台	1
242	铣刀套装	1、铣刀盒包含十把铣刀，用于重要和常见的应用。 2、在铣刀套件中各铣刀安全地存放在透明的铣刀库中，摆放有序，一目了然。 3、平铣刀 HW\D12.7/NL25 KL, 4、木榫钻头 HW D5 x 30 Z, 5、键槽铣刀 HW D10/20，带钻头切削刃,	套	1

		6、键槽铣刀 HW D18/30，带钻头切削刃， 7、倒圆铣刀 HW D16.7/R2 KL， 8、倒圆铣刀 HW D25.5 R6.3 KL， 9、倒圆铣刀 HW D31.7/R9.5 KL， 10、倒角铣刀 HW D36/45Grad KL， 11、盘槽铣刀 HW D40 x 4， 12、燕尾榫铣刀 HW D13,8/ 15°		
243	木榫连接制作母板系统	1、利用简单和省时的方式实现手工制作的卓越效果。 2、半藏式和开放式燕尾榫连接、狭槽接和配合精确的榫连接等传统形状配合连接均能达到异乎寻常的高精度。 3、7种模板，无论燕尾榫还是狭槽接，利用 7 种模板都快速而简便地加工 – 同时工作宽度高达 650 mm。 4、工件厚度：6 – 29mm 5、最大工件宽度：600mm	套	1
244	多米诺木榫开槽机	1、限位系统，采用多米诺木榫开槽机进行作业时，不需要进行费时的思考或划线，可以很方便地通过限位棘齿进行快速而准确的定位。 2、长孔原理，只需通过一个准确的长孔将第一块木榫定位，则其余木榫均可以通过更宽的长孔易如反掌地调整好 – 这样木榫连接就能轻松对齐。连接非常稳定，从第一块木榫起就能防止扭转。 3、铣削高度和角度调节，高效省时地调节铣削高度和角度：以便进行准确的斜角铣切和不同材料厚度的加工。利用棘轮档。位和铣削角无级调节 4、在铣切深度重复时，可节省时间，借助锁定杆锁选择您所需要的铣切深度。可以选择 12 mm、15 mm、20 mm、25 mm 和 28 mm。 5、功率：420W 6、空载转速：25500(min- ¹) 7、铣削深度挡板：12，15，20，25，28mm 8、最大铣削深度：28mm 9、多米诺键槽铣刀直径：4，5，6，8，10mm 10、铣削高度调整：5 – 30mm 11、斜角铣切：0-90° 12、集尘接口直径：27mm	套	1
245	移动式真空集尘器套装	1、专门用于 AGW >1 mg/m³ 的粉尘。 2、大容量，扁平过滤器和光滑的容器内部结构保证集尘过滤袋可以自由展开。	台	4

		3、简洁柔软，光滑、弹性，格外坚固。 4、可扩展，视要求而定，可以给集尘器装备附加模块。 5、功率：350-1200W 6、最大气流量：3900L/min 7、最大真空度：24000Pa 8、绝缘橡胶电线长度：7.5m 9、最大容器/集尘过滤袋容量：26/24L 10、参考尺寸：630 x 365 x 540mm 11、设备插座最大连接负荷：2400W 12、重量：约 13.9kg		
246	电动圆形偏心振动磨机	1、运转安静稳定。 2、出色的人体工程学设计。 3、无级转速调整、可靠的磨垫止动。 4、功率：310W 5、偏心运动速度：4000 - 10000(min^{-1}) 6、研磨冲程：3mm 7、可替换磨垫直径：150mm 8、集尘接口直径：27mm 9、用途：平坦表面精磨、超细磨；弧形表面精磨，超细磨。	个	4
247	平面磨床	1、人体工程学设计机身贴合人手，防滑式手柄。 2、低振动低噪音，前置便捷开关。 3、配有集尘口，可连接集尘器。 4、输入功率：200w 5、垫子参考尺寸：112x102mm 6、砂纸尺寸：114x140mm 7、轨道转速：14000opm 8、参考尺寸：131x112x141mm 9、净重：约 1.1kg	个	4
248	热熔胶枪	1、优质 PTC 热敏原件 2、外壳材质：耐高温高压工程塑料 3、防漏电、内置保险丝 4、优质铜枪嘴，内有钢珠防流涎，不漏胶不倒流 5、电压：220V/50Hz 6、功率：60W 7、预热时间：1-2 分钟 8、线长：1.3m 9、重量：约 0.317kg	个	2
249	热风枪	1、温度范围：50-450℃/90-600℃ 2、功率：2000W 3、风量：1 档，300L/min；2 档 500L/min	个	2

		4、重量：约 650g		
250	电磨雕刻机	1、专业设计，长时间使用不发烫 2、双重绝缘设计，避免机器热量传导影响操作 3、轻巧拨盘方便调速 4、360°软胶手柄，人体工程设计，操作更舒适 5、转速：10000-32000RPM 6、速度：可调速（6 档） 7、手柄：防滑手柄 8、重量：约 0.55kg 9、夹头直径：约 3.2mm 10、配件数量：32	套	2
251	雕刻刀套装	1、1050 高碳钢材质，持久锋利 2、手柄材质：丁酸 3、装配工艺：穿心装配	套	4
252	细工凿（平）	1、符合人体工程学设计的椭圆形手柄，握持更舒适牢固 2、凿柄尾部配有锁紧铁箍可承受木槌敲击 3、两用设计，既可作刻刀又可作凿子 4、功能：凿榫眼，找平，可敲击使用 5、类型：平凿 6、凿刃材质：白纸二号钢 7、工艺：贴钢 8、硬度：HRC64±1 9、凿口宽度：约 6mm 10、刃长：约 42mm 11、柄长：约 78mm 12、手柄直径：约 19mm 13、总长：约 178mm	个	4
253	细工凿（平）	1、符合人体工程学设计的椭圆形手柄，握持更舒适牢固 2、凿柄尾部配有锁紧铁箍可承受木槌敲击 3、两用设计，既可作刻刀又可作凿子 4、功能：凿榫眼，找平，可敲击使用 5、类型：平凿 6、凿刃材质：白纸二号钢 7、工艺：贴钢 8、硬度：HRC64±1 9、凿口宽度：约 9mm 10、刃长：约 42mm 11、柄长：约 78mm 12、手柄直径：约 19mm 13、总长：约 178mm	个	4

254	细工凿（平）	1、符合人体工程学设计的椭圆形手柄，握持更舒适牢固 2、凿柄尾部配有锁紧铁箍可承受木槌敲击 3、两用设计，既可作刻刀又可作凿子 4、功能：凿榫眼，找平，可敲击使用 5、类型：平凿 6、凿刃材质：白纸二号钢 7、工艺：贴钢 8、硬度：HRC64±1 9、凿口宽度：约 12mm 10、刃长：约 42mm 11、柄长：约 78mm 12、手柄直径：约 19mm 13、总长：约 178mm	个	4
255	细工凿（平）	1、符合人体工程学设计的椭圆形手柄，握持更舒适牢固 2、凿柄尾部配有锁紧铁箍可承受木槌敲击 3、两用设计，既可作刻刀又可作凿子 4、功能：凿榫眼，找平，可敲击使用 5、类型：平凿 6、凿刃材质：白纸二号钢 7、工艺：贴钢 8、硬度：HRC64±1 9、凿口宽度：约 15mm 10、刃长：约 42mm 11、柄长：约 78mm 12、手柄直径：约 19mm 13、总长：约 178mm	个	4
256	细工凿（平）	1、符合人体工程学设计的椭圆形手柄，握持更舒适牢固 2、凿柄尾部配有锁紧铁箍可承受木槌敲击 3、两用设计，既可作刻刀又可作凿子 4、功能：凿榫眼，找平，可敲击使用 5、类型：平凿 6、凿刃材质：白纸二号钢 7、工艺：贴钢 8、硬度：HRC64±1 9、凿口宽度：约 24mm 10、刃长：约 42mm 11、柄长：约 78mm 12、手柄直径：约 19mm 13、总长：约 178mm	个	4
257	细工凿（丸）	1、符合人体工程学设计的椭圆形手柄，握持更舒适牢固	个	4

		2、凿柄尾部配有锁紧铁箍可承受木槌敲击 3、两用设计，既可作刻刀又可作凿子 4、功能：凿榫眼，找平，可敲击使用 5、类型：丸凿 6、凿刃材质：白纸二号钢 7、工艺：贴钢 8、硬度：HRC64±1 9、凿口宽度：约 9mm 10、刃长：约 42mm 12、柄长：约 78mm 13、手柄直径：约 19mm 14、总长：约 178mm		
258	细工凿（丸）	1、符合人体工程学设计的椭圆形手柄，握持更舒适牢固 2、凿柄尾部配有锁紧铁箍可承受木槌敲击 3、两用设计，既可作刻刀又可作凿子 4、功能：凿榫眼，找平，可敲击使用 5、类型：丸凿 6、凿刃材质：白纸二号钢 7、工艺：贴钢 8、硬度：HRC64±1 9、凿口宽度：15mm 10、刃长：约 42mm 12、柄长：约 78mm 13、手柄直径：约 19mm 14、总长：约 178mm	个	4
259	细工凿（丸曲）	1、符合人体工程学设计的椭圆形手柄，握持更舒适牢固 2、凿柄尾部配有锁紧铁箍可承受木槌敲击 3、两用设计，既可作刻刀又可作凿子 4、功能：凿榫眼，找平，可敲击使用 5、类型：丸曲 6、凿刃材质：白纸二号钢 7、工艺：贴钢 8、硬度：HRC64±1 9、凿口宽度：9mm 10、刃长：约 42mm 12、柄长：约 78mm 13、手柄直径：约 19mm 14、总长：约 178mm	个	4
260	细工凿（丸曲）	1、符合人体工程学设计的椭圆形手柄，握持更舒适牢固 2、凿柄尾部配有锁紧铁箍可承受木槌敲击 3、两用设计，既可作刻刀又可作凿子	个	4

		4、功能：凿榫眼，找平，可敲击使用 5、类型：丸曲 6、凿刃材质：白纸二号钢 7、工艺：贴钢 8、硬度：HRC64±1 9、凿口宽度：15mm 10、刃长：约 42mm 12、柄长：约 78mm 13、手柄直径：约 19mm 14、总长：约 178mm		
261	木工凿套装	1、凿子截面设计，最大程度减少与木材的摩擦。 2、改进后的侧面研磨工艺可以减少凿子与木材的接触，非常适合燕尾榫的制作。 3、人体工程学设计宽大圆形手柄。 4、凿刃材质：铬锰钢 5、硬度：热处理洛氏硬度 59 6、凿柄材质：染色角木手柄，配有黄铜锁紧箍 7、凿柄参考尺寸：134x31mm 8、凿刃类型：斜边凿 9、凿刃宽度：6/10/12/16/20/26mm 10、凿刃长度:120/124/126/130/134/140mm 11、包装：实木包装，每把凿子均有独立存放位置。	套	4
262	燕尾凿木工凿套装	1、适用于手工清理燕尾榫的细节处。 2、三角形截面，可以轻松进入大多数燕尾榫的边角处。 3、凿刀背面有少许凹痕可以减少与木材的摩擦。 4、凿刃材质：铬锰钢，洛氏硬度 59 5、手柄材质：染黑槭木，表面蜡处理 6、刃宽：6/13/19mm 7、刃长：约 130mm 8、总长：约 268mm	套	4
263	重型榫眼凿	1、精密数控切割加工，凿刃坚硬并具备出色韧性。 2、可以加工出干净整齐的榫眼。 3、凿刃材质：铬锰弹簧钢 4、凿柄材质：染色的槭木和镀铬的钢管 5、凿子总长：约 300mm 6、凿身长度：约 145mm 7、刃口角度：25 度 8、刃口宽度：4/5/6/8/10/12/14/16mm	套	4

		9、凿刃厚度：最薄处 9.3mm，最厚处 12.3mm		
264	手持曲线锯套装	1、适用场景：木材、塑料、橡胶、亚克力锯切 2、锯条可 360°旋转轻松切割任意曲线 3、高速钢锯条，持久锋利 4、高强度钢框架，稳定耐用，支撑强劲 5、符合人体工程学设计防滑手柄，握持更牢固，久握不疲劳 6、参考尺寸：300x280mm 7、锯条长度：约 160mm 8、喉深：约 160mm 9、锯条齿数：20TPI	个	28
265	双刃锯	1、适用场景：木材、塑料、橡胶、亚克力锯切 2、双面刃齿设计，适合多重锯切需要 3、符合人体工程学设计防滑手柄，握持更牢固，久握不疲劳 4、锯片长度：约 250mm 5、刃齿类型：粗切 8TPI，细切 18TPI 6、锯刃厚度：约 0.5mm 7、锯路宽度：约 0.75mm 8、特殊防锈涂层，经久耐用免维护 9、刃材：SK5 优质钢材	个	10
266	9.5 寸夹背锯	1、对锯背进行包裹处理，加强锯片的背部力量，增加锯切稳定性 2、超薄锯刃可以进行精细木工操作 3、切口特点，平滑、干净利索 4、功能：适用于专业木工的精密锯切加工，以及各种精细木作的制造。 5、处理方式：脉冲式高周波热处理 6、锯片长：约 240mm 7、齿间距 ：约 1.2mm 8、锯片厚：约 0.30mm 9、锯路宽：约 0.45mm 10、特殊防锈涂层，经久耐用免维护 11、刃材：SK5 优质钢材	个	10
267	平切锯	1、超薄锯片，锯路小 2、不扳齿不会损坏周围表面，高韧性可弯曲平切 3、方便在较小位置与平面位置切割，犹如刨削效果。 4、功能：用于给榫头、木销齐头，不伤及木材表面。 6、处理方式：特殊防锈涂层，经久耐用免	个	10

		维护 7、锯片长： 约 125mm 8、齿间距 ：1.0/1.4mm 9、锯片厚：约 0.4mm 10、锯路宽：约 0.4mm		
268	日式拉刨	1、适用于小细节的加工 2、刀片青纸 2 号贴钢处理，锋利耐用 3、刨身使用青冈木，厚重耐用顺滑 4、刨身尺寸：150×55×45mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 5、刃宽：约 35mm， 6、刨削角度：30 度、 7、刃倾角：25 度， 8、刨总重：约 280 克	个	2
269	日式拉刨	1、适用于小细节的加工 2、刀片青纸 2 号贴钢处理，锋利耐用 3、刨身使用青冈木，厚重耐用顺滑 4、刨身尺寸：180×55×45mm，（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 5、刃宽：约 35mm， 6、刨削角度：30 度、 7、刃倾角：25 度， 8、刨总重：约 320 克	个	2
270	中式推刨	1、主体材质：菠萝格红木 2、刃材材质：轴承钢 3、尺寸：长 180mmx 宽 60mmx 高 45mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 4、刃长：约 90mm 5、刃宽：约 44mm 6、重量：约 690g	个	2
271	中式推刨	1、主体材质：菠萝格红木 2、刃材材质：轴承钢 3、尺寸：长 280mmx 宽 60mmx 高 45mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 4、刃长：约 90mm 5、刃宽：约 44mm 6、重量：约 900g	个	2
272	中式推刨	1、主体材质：菠萝格红木 2、刃材材质：轴承钢 3、尺寸：长 350mmx 宽 60mmx 高 45mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 4、刃长：约 90mm 5、刃宽：约 44mm 6、重量：约 1130g	个	2

273	欧式推刨	1、高速钢刨刃，韧性好，强度大 2、定位螺丝可牢固固定刨刀片 3、刨刀类型：1 号 4、刨刀尺寸：50.8x3mm（参考尺寸，具体尺寸根据现场定制） 5、长度：约 254mm 6、重量：约 1.94kg	个	2
274	低角度刨	1、专业级 01 刨刀，具有极高的硬度并持久保持锋利 2、刨刀厚度 3mm，经久耐用，刨削锋利顺滑 3、刨身采用球墨铸铁并做应力消除处理 4、精密机加工，高精度底座	个	2
275	平底鸟刨	1、高速钢刨刀 2、可横向或垂直调整 3、可用于切斜边与平整 4、长度：约 250mm 5、刨口宽度：约 54mm 6、毛重：约 0.42kg	个	2
276	木工锤	1、材质：榉木 2、总长：约 285mm 3、锤头总长：约 98mm 4、锤头直径：约 68mm 5、重量：约 278g	个	4
277	两用锤	1、锤头采用聚氨酯材料制造，软性半透明 2、塑胶柄，牢固耐用 3、有效降低回震及反弹 4、无敲击火花，可用于防爆作业 5、锤头直径：约 40mm 6、锤头宽度：约 100mm 7、总长度：约 310mm	个	4
278	圆头锤	1、锤头采用优质碳钢锻造而成 2、纤维手柄能够吸收冲击和震动 3、带花纹橡胶护套，握持稳定舒适 4、重量：约 16oz 5、长度：约 370mm 6、宽度：约 125mm	个	4
279	羊角锤	1、锤头采用优质碳钢锻造 2、经过热处理，表面抛光 3、双色手柄带胶套，使用舒适 4、重量：约 16oz 5、长度：约 325mm 6、宽度：约 140mm	个	4
280	麻花钻套装	1、采用优质 HSS 高速钢锻造；	套	10

		2、全磨制工艺加工，锋利度高寿命长 3、表面镀钛，美观防锈 4、配置：1，1.5，2，2.5，3，3.5，4，4.5，5，5.5，6，6.5，7，7.5，8，8.5，9，9.5，10，10.5，11，11.5，12，12.5，13mm		
281	钢丝钳	1、钳体采用优质钢材锻造，表面抛光处理 2、刃口高频淬火处理，剪切锋利 3、PVC 双色手柄，握持舒适 4、长度：约 200mm	个	10
282	斜口钳	1、钳体采用优质钢材锻造，表面抛光处理 2、刃口高频淬火处理，剪切锋利 3、PVC 双色手柄，握持舒适 4、长度：约 150mm	个	10
283	弯嘴钳	1、钳体优质钢材经锻造处理，表面电镀，美观坚固耐用 2、TPR 套柄，握持舒适 3、长度：约 150mm	个	10
284	尖嘴钳	1、钳体采用优质钢材锻造，表面抛光处理 2、刃口高频淬火处理，剪切锋利 3、PVC 双色手柄，握持舒适 4、长度：约 150mm	个	10
285	美工刀	1、刀身采用优质工程塑料 ABS，握持舒适 2、刀片采用优质 SK4 材料，表面发黑处理，锋利耐用 3、刀壳采用双齿结构设计，推钮舒适顺畅 4、长度：约 160mm 5、刃宽：约 18mm	个	28
286	模型雕刻刀	1、刀片长度：65mm 2、刀片规格：23 号/10 号/2 号/19 号/7 号/21 号 3、2 把铝合金柄雕刻刀，滚花手柄，本色氧化 4、蓝色包装盒透明盖板，内置塑料内衬 5、净重：约 153g	套	10
287	铲刀	1、可伸缩刀片带有 4 档设计，使用更安全方便 2、手柄符合人体工程学设计，可做延伸使用 3、刀片规格：42mm 4、刀片材质：高碳钢 T10 优质材质 5、刀柄最大伸缩长度：80mm	个	10
288	剪子	1、刀片采用不锈钢材料 2、手柄握持舒适 3、长度：约 215mm	个	14

		4、宽度：约 85mm		
289	一字螺丝刀	1、批杆采用优质铬钒钢材质 2、批头发黑处理，带强磁 3、手柄符合人体工程学设计，握持舒适 4、刀头参考尺寸：3x75mm 5、总长度：约 160mm 6、直径：3mm	个	14
290	十字螺丝刀	1、批杆采用优质铬钒钢材质 2、批头发黑处理，带强磁 3、手柄符合人体工程学设计，握持舒适 4、刀头参考尺寸：PH0x75mm 5、总长度：约 160mm 6、直径：3mm	个	14
291	6 件套精密螺丝批组套	1、批杆采用优质铬钒钢材质 2、手柄符合人体工程学设计，握持舒适 3、一字：5/64″，3/32″，1/8″ 4、十字：PH000，PH00，PH0	套	10
292	木锉三件套	1、双面设计，可以平锉也可圆锉 2、符合人体工程学设计防滑手柄，握持更牢固，久握不疲劳 3、CR-W 铬钒钢材质，经久耐用 4、锉刀长度：100mm 5、锉刀宽度：12/19/25mm	套	10
293	木工锉扁平锉	1、锉齿等级：粗齿 2、锉刀表面特殊热处理，坚固耐用 3、PP+TPR 手柄，握持舒适 4、参考长度：315mm 5、类型：扁平锉	个	10
294	木工锉半圆锉	1、特殊设计锉齿，速度快，适合各种作业需求 2、双材料手柄，握持舒适 3、适合雕刻家使用 4、参考长度：315mm 5、类型：半圆锉	个	10
295	木工锉圆锉	1、特殊设计锉齿，速度快，适合各种作业需求 2、双材料手柄，握持舒适 3、适合雕刻家使用 4、参考长度：315mm 5、类型：圆锉	个	10
296	6 件套什锦锉套装	1、目数：150 目 2、锉体材质：GCr15 材料镀铬电镀金刚砂 3、类型：平扁锉，半圆锉，圆锉，四方锉，三角锉，尖扁锉	套	14

		4、单锉参考尺寸：5x180mm		
297	锯锉	1、两面可用，一面细齿一面粗齿 2、加工长度：225mm 3、手柄长度：120mm 4、适合小面积短时间使用	个	2
298	锯锉	1、两面可用，一面细齿一面粗齿 2、加工长度：275mm 3、手柄长度：120mm 4、适合大面积长时间使用	个	2
299	直尺	1、尺身采用优质不锈钢材料 2、全公制刻度，背面附有公英制换算表 3、刻度清晰，线纹耐磨	个	14
300	直尺	1、尺身采用优质不锈钢材料 2、全公制刻度，背面附有公英制换算表 3、刻度清晰，线纹耐磨	个	14
301	直尺	1、尺身采用优质不锈钢材料 2、全公制刻度，背面附有公英制换算表 3、刻度清晰，线纹耐磨	个	10
302	钢角尺	1、采用优质不锈钢材料 2、双面公制刻度，铝合金底座 3、参考长度：200mm	个	14
303	钢角尺	1、采用优质不锈钢材料 2、双面公制刻度，铝合金底座 3、长度：200/300mm	个	10
304	不锈钢拐尺	1、尺身采用优质不锈钢材料 2、双面全公制刻度 3、刻度清晰，线纹耐磨 4、参考规格：150x300mm	个	10
305	不锈钢拐尺	1、尺身采用优质不锈钢材料 2、双面全公制刻度 3、刻度清晰，线纹耐磨 4、参考规格：250x500mm	个	10
306	三角尺	1、材质：优质不锈钢 2、刻度：双面公制刻度 3、底座：铝合金底座 4、长度：约 150mm	个	10
307	三角尺	1、材质：优质不锈钢 2、刻度：双面公制刻度 3、底座：铝合金底座 4、长度：约 200mm	个	10
308	数显游标卡尺	1、尺身采用不锈钢 4Cr13 材质且进行热处理，磨光处理 2、三种测量功能：外径、内径、深度 3、带 MM/INCH 公英制换算，任意点清零	个	10

		4、液晶屏幕显示，读数更方便 5、测量范围：0-150mm 6、分度值：0.02mm 7、精度：±0.03mm		
309	铝合金尺座组合角尺	1、活动柄采用高强度 ABS 材料，抗冲击 2、可移动铜质画线器 3、抗冲击水泡 4、尺身采用不锈钢制造，1/8″,1/16″,1/32″及公制刻度 5、长度：约 300mm	个	4
310	木柄铜头活动角尺	1、硬木手柄，结实耐用 2、尺身采用不锈钢制造 3、1/8″,1/16″,1/32″及公制刻度 4、长度：9”	个	14
311	划针	1、用于木材、钢板精密划线作业 2、手柄采用优质合金钢材质，针头采用硬质合金材质 3、类型：笔式 4、长度：约 150mm	个	10
312	弹簧划线规	1、用于精密画圆，量取尺寸及等分线段等精密作业。 2、规脚采用弹簧连接处理，带速调螺母，方便操作。 3、测量尺寸：150mm	个	6
313	弹簧划线规	1、用于精密画圆，量取尺寸及等分线段等精密作业。 2、规脚采用弹簧连接处理，带速调螺母，方便操作。 3、测量尺寸：150/200mm	个	6
314	卷尺	1、双色包胶，手感舒适 2、双制动按钮 3、尼龙覆膜尺带，字体清晰，方便读数 4、高性能尺簧，尺带伸缩自如 5、强力皮带扣 6、参考规格：3mx16mm	个	10
315	卷尺	1、双色包胶，手感舒适 2、双制动按钮 3、尼龙覆膜尺带，字体清晰，方便读数 4、高性能尺簧，尺带伸缩自如 5、强力皮带扣 6、参考规格：5mx19mm	个	10
316	水平尺	1、特大，波状手孔设计，便于携带和使用测量表面 2、表面电镀处理，持久耐用	个	2

		3、V 型槽边缘适合导管或管道作业 4、底座上的磁石可以吸在金属表面 5、双模压橡胶盖帽，保护力更强 6、表面经过打磨，精准度提高 7、水泡个头大，刻度易读 8、采用优质铝合金框架		
317	45°、90°角度规	1、45°、90°的角度可以两面同时确认，一笔画出所需角度线条，轻松完成作业标记 2、配有中囤，可以画出更多标记 3、加宽型台，稳定性更好 4、可薄板刻画，标记测量 5、材质：铝 6、参考尺寸：170x63x73mm 7、测量角度：45°&90°	个	2
318	双面切割垫（小）	1、加厚材质，弯曲不变形 2、五层材质，白色夹心 3、双面多功能标尺网格线 4、材质：PVC 5、厚度：约 3mm 6、参考尺寸：220x300mm	个	20
319	双面切割垫（中）	1、加厚材质，弯曲不变形 2、五层材质，白色夹心 3、双面多功能标尺网格线 4、材质：PVC 5、厚度：约 3mm 6、参考尺寸：300x450mm	个	15
320	双面切割垫（大）	1、加厚材质，弯曲不变形 2、五层材质，白色夹心 3、双面多功能标尺网格线 4、材质：PVC 5、厚度：约 3mm 6、参考尺寸：450x600mm	个	10
321	铜制划线器	1、可调划线工具，可以精准在工件上刻画尺寸，在标记合页和榫槽时特别好用 2、尺杆 304 不锈钢研磨抛光，顺滑防锈 3、6061 高强度铝合金，喷砂后光亮氧化 4、H62 黄铜，磁力抛光	个	6
322	粗磨石（中）	1、功能：用于手工打磨木工凿，使其保持锋利。 2、长：约 207mm 宽：约 66mm 高：约 34mm 3、净重：约 860g 4、目数：800 5、材质：天然磨石	个	2
323	粗磨石（中）	1、功能：用于手工打磨木工凿，使其保持	个	2

		锋利。 2、长：约 207mm 宽：约 66mm 高：约 34mm 3、净重：约 860g 4、目数：1000 5、材质：天然磨石		
324	细磨石	1、采用特殊材料制作而成，质量经久不变，可大幅提高工作效率 2、长：约 176mm 宽：约 52mm 高：约 15mm 3、净重：约 460g 4、目数：6000	个	2
325	雕刻刀砥石	1、采用特殊材料制作而成，质量经久不变，可大幅提高工作效率 2、长：约 176mm 宽：约 52mm 高：约 15mm 3、目数：4000	个	2
326	定角磨刀器	1、适用于研磨凿子、刨刀、雕刻刀、扁铲等 2、角度可自由调节，研磨时准确贴合刃刃 3、材质：6061 铝合金，不锈钢 4、刃具夹持范围：0-52mm 5、磨石夹持范围：80x182-235mm 6、重量：约 1.5kg	个	1
327	斜孔辅助器	1、适用于各种板材拼接中的斜孔制作，使拼接更加简单美观，可批量制作斜孔 2、打孔器材质：CR12 模具钢，真空热处理 55-60 度 3、开孔尺寸：9mm 4、快速夹调节装置，合金铝喷砂，304 不锈钢固定调节块 5、夹头 PA6 材质	个	4
328	砂纸打磨架	1、适用于砂纸捆绑打磨 2、特质软握手柄，手感舒适 3、材质：塑料、铝合金 4、结构：底板、夹子、握把、握杆 5、参考尺寸：180x85x65mm 6、重量：约 170g	个	20
329	鼠标手刨打磨板	1、整体防水设计 2、砂纸干湿两用 3、砂纸尺寸：5 寸 4、适合砂纸类型：植绒自粘	个	20
330	4 人位木工操作台/桦木	1、实木拼装而成的稳固桌面，可以在上面进行木工作业。 2、桌面上有预先开好的孔洞，可以用来固定工件。 3、桌面四周有固定工件用的台钳，可以自	个	6

		出调节台钳开口大小。 4、桌面中间有下凹储物空间，可以放置工具。 5、≥1440mmx≥宽 1370mmx≥高 815mm		
331	12″可调木工夹	1、木质平行夹夹持牢固，与其它夹具相比，具有夹持面积大、夹紧力度强的优点。夹体间的角度可根据具体工件来调节。夹体可轻松夹持不规则工件，不会磨损工件表面 2、夹体材质为风干硬枫木，精挑细选平直纹理，防止刮伤工件表面 3、丝杆和螺母材质为冷拉钢，带特制双向螺纹，经机加工，具有操作迅速、夹持牢固、经久耐用的特点 4、夹体长度：12″ 5、最大开口尺寸：8″ 6、喉深：6″ 7、夹紧力：150-200kg	个	6
332	6″中型 F 夹	1、夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。 2、辅助固定工件，防止工件晃动。 3、此款中型快速夹使用便捷，是工具爱好者和专业人士使用的理想工具。 4、流线型手柄握持舒适，快速释放柄可迅速夹紧工件。可迅速转换活动夹头，使之具有扩张功能。 5、拼接功能，可将两个快速夹组合在一起，得到一把新的快速夹，夹头开口尺寸大于单把开口尺寸的两倍。 6、转换后有扩张功能。 7、夹头带护套，手柄握持舒适，带快速释放柄。 8、最大开口尺寸：6″ 9、工作负载：约 140kg 10、喉深：3-1/3″	个	6
333	12″重型 F 夹	1、夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。 2、辅助固定工件，防止工件晃动。 3、重型快速夹使用便捷，夹持力强，固定牢固。 4、流线型手柄握持舒适，快速释放柄可迅速夹紧工件。可迅速转换活动夹头，使之具有扩张功能。 5、拼接功能，可将两个快速夹组合在一起，得到一把新的快速夹，夹头开口尺寸大于单	个	6

		把开口尺寸的两倍。 6、转换后有扩张功能。 7、夹头带护套，手柄握持舒适，带快速释放柄。 8、最大开口尺寸：12″ 9、工作负载：约 272kg 10、喉深：3-5/8″		
334	18″重型 F 夹	1、夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。 2、辅助固定工件，防止工件晃动。 3、重型快速夹使用便捷，夹持力强，固定牢固。 4、流线型手柄握持舒适，快速释放柄可迅速夹紧工件。可迅速转换活动夹头，使之具有扩张功能。 5、拼接功能，可将两个快速夹组合在一起，得到一把新的快速夹，夹头开口尺寸大于单把开口尺寸的两倍。 6、转换后有扩张功能。 7、 夹头带护套，手柄握持舒适，带快速释放柄。 8、最大开口尺寸：18″ 9、工作负载：约 272kg 10、喉深：3-5/8″	个	6
335	24″重型 F 夹	1、夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。 2、辅助固定工件，防止工件晃动。 3、重型快速夹使用便捷，夹持力强，固定牢固。 4、流线型手柄握持舒适，快速释放柄可迅速夹紧工件。可迅速转换活动夹头，使之具有扩张功能。 5、拼接功能，可将两个快速夹组合在一起，得到一把新的快速夹，夹头开口尺寸大于单把开口尺寸的两倍。 6、转换后有扩张功能。 7、夹头带护套，手柄握持舒适，带快速释放柄。 8、最大开口尺寸：24″ 9、工作负载：约 272kg 10、喉深：3-5/8″	个	6
336	6″重型美式铁 F 夹	1、夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。 2、辅助固定工件，防止工件晃动。	个	8

		3、冷拉钢丝杆，带特制平滑梯形螺纹 4、球墨铸铁夹体表面橙色喷塑，防锈醒目 5、多锁片设计——3 片锁片经过加硬和电镀处理，并带弹簧自锁，方便调节 6、最大开口尺寸：6″ 7、工作负载：约 450kg 8、喉深：3″ 9、尺杆：1″x5/16″		
337	12″重型美式 铁 F 夹	1、夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。 2、辅助固定工件，防止工件晃动。 3、冷拉钢丝杆，带特制平滑梯形螺纹 4、球墨铸铁夹体表面橙色喷塑，防锈醒目 5、多锁片设计——3 片锁片经过加硬和电镀处理，并带弹簧自锁，方便调节 6、最大开口尺寸：12″ 7、工作负载：约 450kg 8、喉深：约 3″ 9、尺杆：1″x5/16″	个	8
338	18″重型美式 铁 F 夹	1、夹持木料工件，帮助胶水凝固确保拼接牢固。 2、辅助固定工件，防止工件晃动。 3、冷拉钢丝杆，带特制平滑梯形螺纹 4、球墨铸铁夹体表面橙色喷塑，防锈醒目 5、多锁片设计——3 片锁片经过加硬和电镀处理，并带弹簧自锁，方便调节 6、最大开口尺寸：18″ 7、工作负载：约 450kg 8、喉深：约 3″ 9、尺杆：1″x5/16″	个	4
339	8″铝合金棘轮 F 夹	1、此款夹具材质轻盈、操作快捷，适用于频繁夹紧和松开的作业 2、手动快速释放按钮，可快速松开 3、工字型尺杆设计，夹紧力更强。操作快捷，夹持力可达 270KG 4、最大开口尺寸：8″ 5、工作负载：约 270kg	个	12
340	24″平行夹	1、适用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角、压力均匀的作业场合中。夹体保持平行，能确保工件为直角，避免造成工件表面变形。 2、适用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角的作业场合中 3、夹体保持平行，以保证工件直角，避免	个	4

		造成工件表面变形 4、尾端带平衡装置，活动夹头移动顺畅，有扩张功能 最大开口尺寸：24″ 工作负载：约 450kg 喉深：3-7/8″ 尺杆：1-3/16″x3/8″		
341	36″平行夹	1、适用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角、压力均匀的作业场合中。夹体保持平行，能确保工件为直角，避免造成工件表面变形。 2、适用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角的作业场合中 3、夹体保持平行，以保证工件直角，避免造成工件表面变形 4、尾端带平衡装置，活动夹头移动顺畅，有扩张功能 最大开口尺寸：36″ 工作负载：约 450kg 喉深：3-7/8″ 尺杆：1-3/16″x3/8″	个	4
342	48″平行夹	1、适用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角、压力均匀的作业场合中。夹体保持平行，能确保工件为直角，避免造成工件表面变形。 2、适用于组装平面面板、箱子、橱柜、框架、板式门或其它要求直角的作业场合中 3、夹体保持平行，以保证工件直角，避免造成工件表面变形 4、尾端带平衡装置，活动夹头移动顺畅，有扩张功能 最大开口尺寸：48″ 工作负载：450kg 喉深：3-7/8″ 尺杆：1-3/16″x3/8″	个	6
343	3/4″管钳	1、可安装在任意长度的 3/4” 两端带螺纹钢管上，打造量身定做的长度。 2、无需工具即可安装，钢管长度决定夹持范围。 3、多锁片设计，可沿钢管任意部位夹持，高脚可悬挂。 4、配套钢管外径：3/4″ 5、工作负载：450kg 6、喉深：2-1/8″	个	6

		7、腿高：2-1/2″		
344	可调塑料弹簧夹	1、开合迅速，方便易用。 2、加强弹簧配合专利机构，可在 1 到 50 磅之间调节夹紧力。 3、轻质塑料夹体手感舒适、经久耐用。 4、夹子头部的护套转动灵活，能够轻松夹持不规则形状的工件并保护工件表面。 5、材质：ABS 工程塑料 6、开口尺寸：2″ 7、喉深：2-1/8″ 8、最大夹持力：22.5kg	个	12
345	G 字夹	1、丝杆为机制螺纹，进出顺滑，并经过发黑防锈处理。夹体表面橙色喷塑，颜色醒目并提供持久保护。 2、表面橙色喷塑 最大开口尺寸：2″ 工作负载：约 180kg	个	12
346	G 字夹	1、丝杆为机制螺纹，进出顺滑，并经过发黑防锈处理。夹体表面橙色喷塑，颜色醒目并提供持久保护。 2、表面橙色喷塑 3、最大开口尺寸：4″ 4、工作负载：约 360kg	个	12
347	台面固定夹	1、可多方位夹紧，将工件固定在台面上 2、球磨铸铁材质，经久耐用，夹持稳固 3、适合各种台面，使用简单	个	6
348	台面固定夹	1、可多方位夹紧，将工件固定在台面上 2、球磨铸铁材质，经久耐用，夹持稳固 3、适合各种台面，使用简单	个	6
349	布带夹	1、可对不规则工件进行捆扎绑定，例如圆形、多边形或正方形物体。 2、护角为注塑材质，可避免工件表面损伤。 3、护角参考尺寸：25.4x25.4mm 4、绑带参考尺寸：380x25.4mm 5、工作负载：约 450kg	个	8
350	胶水	1、可快速粘合固定木材等材料。 2、快速凝胶，减少等待时间。 3、人性化瓶身设计使用方便。 4、密封瓶帽可以防止胶水变干。 5、容量：≥450ml	个	40
351	胶水伴侣	1、上胶滚轮用于大面积涂抹胶水，比如拼板； 2、尖嘴注胶口用于小部位精确注胶； 3、半圆形注胶口用于饼干榫等部位注胶。	套	20

		4、容量：约 240ml		
352	木蜡油	1、健康环保无毒无味，耐高温耐低温。 2、2 小时内凉透干爽。 3、能渗入木材表面微波毛孔，使木材能够自然呼吸，保持木质弹性与韧性。 4、使用温度：-65℃至 105℃ 5、规格：2.5L 6、使用方式：涂刷、喷涂、擦涂	个	2
353	除锈剂	1、功能：润滑、清洁、防锈、解锈、除湿、电导 2、容量：200ml	个	2
354	干性润滑剂	1、含有 PTFE 成分、无味耐高温、强力润滑。 2、耐酸碱可充当脱模剂。 3、一体化设计智能喷头、可进行大面积和精准喷射。 4、金属罐体不易变形和泄露。 5、材质：聚四氟乙烯 6、规格：420ml	个	2
355	砂纸套装	1、参考尺寸：230x280mm 2、类型：干湿两用 3、材质：碳化硅水纸（软皮纸） 4、目数：240/320/400/600/800/1000/2000/3000/5000/7000，共 10 种目数 5、数量：每种目数 50 张，共计 500 张	套	2
356	工作手套（全指）	1、材质：鹿皮，3D 无缝织造 HPPE 手套芯 2、工艺：3D 立体剪裁，手背局部双层防护，柔软透气 3、屏幕操作：支持 4、防割等级：美标 3 级，耐磨等级：欧标 2 级，抗撕拉数：4 级 5、内置：8mm 记忆海绵	副	20
357	工作手套（半指）	1、材质：人造革+4mm 记忆橡胶，莱卡拼接网眼 2、功能：防割，耐磨，抗撕拉，透气 3、快脱设计，手掌硅胶涂层	副	20
358	防割手套	1、细密编制，透气安全 2、手腕收口弹性设计，防止脱落 3、具有弹性佩戴舒适 4、防割耐磨，保护双手安全 5、防割等级：5 级 6、尺码：L	副	28
359	日常工作手套	1、涤纶无缝针织，舒适透气 2、高弹力，更加贴合	副	28

		3、手指指尖加强皱纹设计，更加防滑。		
360	高强度护目镜	1、防冲击、防刮擦，防颗粒物，防泼溅，防起雾，阻隔 99%紫外线。 2、佩戴舒适稳固，适合所有脸型。 3、提高加工作业时的安全性。	个	28
361	面部防护罩	1、防冲击，防金属飞溅，防化学液体飞溅，防木屑铁屑，化工喷涂。 2、可承受高速粒子不断冲击。 3、耐酸碱腐蚀。 4、高温隔热。 5、可 180°上下翻转 6、抗冲击速度：30-45m/s 7、面屏厚度：1.5-2mm	个	2
362	降噪防护耳塞	1、高降噪泡沫耳塞，轻盈柔软亲肤长时间佩戴无不适 2、聚酯发泡材质，有效降噪，柔软泡沫低耳道压力 3、子弹型设计，佩戴舒适防止刮伤耳道 4、独立包装 5、降噪等级：27-37dB	副	28
363	降噪防护耳罩	1、高强度降噪，压力适中，双层隔音，佩戴舒适，长度可调 2、耳罩杯罩可 360°自由旋转，适合各种脸型 3、头箍采用三档伸缩调节设计，更加人性化舒适 4、杯罩边缘采用柔软 PU 皮包裹，内衬采用高密度隔音海绵，隔音效果强劲 5、杯罩材质 ABS 工程塑料 6、降噪值：SNR34dB，NRR27dB 7、重量：约 300g	个	28
364	工业防尘口罩	类型：头戴式欧式杯型口罩 防护等级 KN95，对 0.3 微米以上的颗粒物过滤效率达到 95%以上。 面料亲肤柔软，佩戴舒适不过敏，适合任何肌肤人群使用 鼻梁采用铝片设计确保长时间使用不生锈，定型效果好，口罩上方内侧贴有海绵条 高密度聚酯液态硅胶超大呼吸设计，有效排出呼吸时产生的湿气热气，大大降低呼吸阻力	盒	20
365	工作围裙	1、采用纳米科技布材质，兼具真皮般纹理和色泽、耐磨抗拉性和布艺的环保透气性，防水、防污、防油、防粘毛、防酸碱。	个	28

		2、日常免洗，轻擦即可完成清洁 3、交叉背带款式，佩戴方便舒适适合各种体型人群 4、颜色：黄棕色 5、尺码：均码，适合身高 1.55-1.85m，体重 40-90 公斤 6、参考尺寸：600x800x23mm		
366	设备操作台	1、定制性收纳底柜，尺寸依据现场空间定制。宽度：600mm，高度：750mm。 2、材质为颗粒板，厚度：18mm，表面木纹贴皮，无异味符合环保标准。 3、主体结构：上部中间为可抽拉抽屉，滑轨顺滑使用寿命长，抽屉门板配有拉手方便使用。下部位对开门柜体，内部隔层≥1 层，柜门配优质铰链确保开合顺畅精准，并配有拉手方便开合使用。	个	4
367	夹具与手工具展示收纳墙	1、工具墙背板尺寸：根据墙面大小定制，最小尺寸要求≥11000mm（长）×1500mm（高），以确保足够的工具存放空间。 2、工具墙背板材料：采用桦木多层板，厚度≥15mm，以确保背板的坚固耐用。 3、表面处理：UV 环保漆。 4、木工 45 度工具条挂架 材料：桦木多层板，厚度≥18mm，面层≥1mm，确保挂架的承重能力和稳定性。	套	1
368	置物架（博古架）	1、专业墙面展示架，结构合理规定牢固便于展示。 2、材质：铁框架+多层隔板 3、参考尺寸：1600x250x2400mm 4、配置多层隔断，空间布局合理，利用率高。 5、内置 5 个大木盒，4 个小木盒	个	2
369	储物柜	参考尺寸：70×39.5×80cm，海洋板	个	5
370	置物架	参考尺寸：180cmx60cmx200cm；四层主架，不锈钢材质	个	2
371	吊装电源	全自动收缩式卷管器， 三芯绕线盘，12 米	个	6
372	储物笼	定制，参数及参考规格：100×80×84cm	个	2
373	清式五踩平身科	清代官式建筑斗拱，主要用于柱间（非柱头、非转角），起承托挑檐、装饰与抗震作用。 1、材质：黄金胡桃、红花梨 2、斗口尺寸：20mm 3、参考整体尺寸：400×260×310mm 4、带实木展示柜参考尺寸：400×400×	件	1

		1100mm		
374	清式五踩柱头科	清式五踩柱头科，是位于柱头正上方、直接承托梁架的主力承重斗拱，为清式官式建筑中核心受力构件 1、材质：黄金胡桃、红花梨 2、斗口尺寸：20mm 3、参考整体尺寸：460×260×310mm 4、带实木展示柜参考尺寸：400×400×1100mm	件	1
375	清式五踩平转角科	清式五踩转角科，是位于建筑转角（角柱）、45° 双向出挑的斗拱，兼具承重、挑角、装饰、抗震四大核心功能。 1、材质：黄金胡桃、红花梨 2、斗口尺寸：20mm 3、参考整体尺寸：430×430×310mm 4、带实木展示柜参考尺寸：400×400×1100mm	件	1
376	筷子大师	套装包含 筷子大师基座组件 红色杠杆用于制作尖头为 5mm 直径的筷子 绿色杠杆用于制作尖头为 2mm 直径的筷子 横切滑台—配有长度限位 横切锯片 配有深度限位装置的迷你多功能短刨 磨刀导向器 十双筷子木料 十个帆布筷子袋 食用级矿物油 磨刨刀砂纸 操作说明书 筷子木料尺寸 7mm x 7mm x 270mm 筷子样式 八边型尖头，尖头直径包含 2mm 和 5mm 两种尺寸 尾部为方尖头	套	10
377	大尺寸高速3D打印机	机器部分： 1、打印机采用 FDM 快速成型技术。 3、热端需模块儿化设计，卡扣固定，无需拆卸螺丝便可轻松更换。 4、机器打印尺寸需达到 300×300×605mm×（单喷头打印时）；255×300×605mm（双喷头打印时）。 5、打印机需支持中文操作界面，且可选择	台	4

		英语、法语、俄语、日语等 5 种以上语言。 6、打印机需支持触摸操作，且触摸屏尺寸在 7 英寸或以上。 7、打印机需具备 1G 或以上内存，16G 或以上闪存。		
378	桌面双头 3D 打印机	机器部分： 1、打印机采用 FDM 快速成型技术。 2、打印机需配备电动升降喷头。 3、热端需模块化设计，卡扣固定，无需拆卸螺丝便可轻松更换。 4、机器打印尺寸需达到 300×300×300mm×（单喷头打印时），255×300×300mm（双喷头打印时）。	台	8
379	打印机推车	用于抬升设备高度，为常用工具、耗材提供收纳空间，底部有轮组方便移动。	个	8
380	桌面高速 3D 打印机	支持 Wi-Fi 连接和以太网接口（RJ45），百兆速度全双工，支持 PLA，PETG，TPU，PVA，ABS，ASA，PC，PA，PET 等耗材类型，最高可控腔温:60℃，有颗粒物过滤功能，硬化钢喷嘴，喷嘴最高温度：300℃，弹性打印钢板，内置激光雷达，内置摄像头（1920×1080 像素），工具头最大移动速度：500mm/s，工具头最大移动加速度：20000mm/s²。	台	8
381	吊装电源	1、参考尺寸：300×150×150mm。 2、内置过热保护器，过载自动断电，最大功率应满足 5kw。 3、碳钢主体，碳钢底座可固定在楼板，底座高低可调。	个	4
382	热熔胶棒	7x100mm	个	120
383	备用微尘过滤纸袋	直径（120～150）mm×高度（300～350）mm（误差±5%） 卡口式/束口式（可选），接口直径（30～50）mm 材质：高强度原木浆滤纸	个	2
384	金属材料	材质：铜、铝等； 型号：铜板\铜棒 H59、铜板\铜棒 H62，铝板\铝棒 6061、铝板\铝棒 7075、5 系铝块等；	批	1
385	椴木板	参考尺寸：222×183×3mm	张	200
386	椴木板	参考尺寸：300×300×3mm	张	100
387	椴木板	参考尺寸：444×226×3mm	张	100

388	椴木板	参考尺寸：900×450×3mm	张	100
389	椴木板	参考尺寸：300×300×5mm	张	60
390	桐木板	参考尺寸：500×55×5mm	张	60
391	桐木板	参考尺寸：1000×55×2mm	张	60
392	桐木板	参考尺寸：1000×55×3mm	张	60
393	桐木板	参考尺寸：1000×100×2mm	张	60
394	桐木板	参考尺寸：1000×100×3mm	张	60
395	桐木板	参考尺寸：500×100×3mm	张	60
396	松木板	参考尺寸：1000×200×5mm	张	50
397	松木板	参考尺寸：1000×200×10mm	张	50
398	松木条	参考尺寸：10×10×300mm	张	50
399	松木条	参考尺寸：15×15×300mm	张	50
400	松木条	参考尺寸：20×20×300mm	张	50
401	圆木棒	92cm×Φ5	根	40
402	圆木棒	92cm×Φ8	根	40
403	圆木棒	92cm×Φ10	根	40
404	圆木棒	92cm×Φ20	根	40
405	圆木棒	92cm×Φ30	根	40
406	亚克力板	60×60mm 厚 5mm	张	40
407	亚克力板	60×60mm 厚 2mm	张	40
408	亚克力板	60×60mm 厚 3mm	张	40
409	木工螺丝	M3x40mm	盒	2
410	木工螺丝	M3x50mm	盒	2
411	木工螺丝	M3x60mm	盒	2
412	砂纸套装	60 目，80 目，100 目，120 目，150 目，180 目，220 目，240 目，280 目，320 目，360 目，400 目，500 目，600 目，800 目各 2 张	套	50
413	百叶窗玻璃墙	立柱为铝合金材质，玻璃为 5+5 中空玻璃（带百叶窗），断桥铝平开玻璃门	面	1

414	热熔胶棒	1、参考规格：11x200mm 2、包装：20PCS	套	50
415	替换砂纸	1、严选砂粒，静电植砂工艺 2、采用涂层磨料，不易堵塞 3、植绒自粘，方便使用 4、尺寸：5 寸（125mm） 5、目数：240 目 6、包装：100 张/盒	盒	10
416	替换砂纸	1、严选砂粒，静电植砂工艺 2、采用涂层磨料，不易堵塞 3、植绒自粘，方便使用 4、尺寸：5 寸（125mm） 5、目数：400 目 6、包装：100 张/盒	盒	10
417	替换砂纸	1、严选砂粒，静电植砂工艺 2、采用涂层磨料，不易堵塞 3、植绒自粘，方便使用 4、尺寸：5 寸（125mm） 5、目数：600 目 6、包装：100 张/盒	盒	10
418	夹层木工板	1、材质：椴木 2、参考尺寸：450x600mm 3、厚度：2/4/6/8/10mm 各一张 4、特性：耐磨、耐腐蚀、不易开裂、不易变形 5、适用场景：模型制作、糖化烙画、DIY 手工	套	10
419	樟木净料	1、材质：樟木 2、环保等级：A 级 3、加工方式：手工切割打磨 4、参考尺寸：1500x300x20mm	张	30
420	松木净料板材	1、材质：松木 2、工艺：直拼 3、参考尺寸：1200x400/500mm 4、厚度：20mm 5、环保等级：E0	张	50
421	玻璃墙	立柱为铝合金材质，玻璃为 5+5 中空玻璃，断桥铝平开玻璃门	面	1
422	3D 打印机 PLA 丝材	PLA 玉米淀粉合成耗材，1.75mm 白色 10 卷、红色 10 卷、黑色 10 卷、黄色 5 卷、橙色 5 卷、蓝色 5 卷、灰色 5 卷	圈	50
423	3D 打印机 ABS 丝材	低气味 3D 耗材高韧性耐热 1kg1.75mm，1kg，1.75mm，黑色 4 卷，白色 4 卷，红色 2 卷	圈	10
424	光敏树脂打	1、成型尺寸：222×122×230mm（Z 轴行程	台	1

	印机	230mm，支持大尺寸模型）； 2、光学系统：8K 分辨率 LCD 屏，60 分区光学校准，层厚误差≤1 微米； 3、运动控制：C5 级 Z 轴模组（±2 微米误差），动态运动算法 3.0（速度提升 33%）； 4、屏幕技术：琥珀屏复合定制（566:1 对比度，阻隔杂散光）； 5、传感器：力学残渣检测（0.2mm 精度），自动支撑生成		
425	3D 打印机树脂耗材	光敏树脂	套	2
426	超声波切割刀	打印支撑剥离	套	1
427	3D 打印材料烘干机	烘干材料	台	2
428	防化手套	丁晴绿色，L 码	副	4
429	3D 打印后处理套件	含剪钳、镊子、刮刀以及锉刀	套	2
430	水砂纸套装	120#150#180#240#320#400#600#800#1000#1200#1500#2000#各三张	套	10
431	无纺布	6 寸，100 片	套	2
432	油性快干胶水	1、多功能油性原胶，强度高，快速固化； 2、适用于多种材质：金属、塑料、ABS、亚克力、陶瓷、玻璃、玉石、木材、橡胶等； 3、安全无毒无异味； 4、5 秒快粘，即粘即用； 5、容量：50g	瓶	10
433	3d 模型上色套装	3d 打印模型上色工具	套	4
434	3d 打印材料架	参考尺寸：700×400×1500mm，5 层	个	1
435	电线	100 米 0.3 平方 10 米 0.5 平方	套	10
436	12V 电机	12v4800mAh	个	216
437	电机法兰	外径 57 铝合金材质	个	216
438	电池充电器	12V 电池	套	36
439	降压模块	12 转 8.4V	个	36
440	单片机	舵机开源控制板	个	36
441	舵机支架	扭矩 60KG	台	216

442	舵机延长线	0.5 米	套	14
443	电机桥	10A	个	36
444	销轴	直径 6 毫米	套	32
445	松木条	参考尺寸：1000×25×25mm	根	400
446	平台松木板	参考尺寸：600×400×20mm	块	200
447	抽屉轨道把手	轨道 10 寸，把手 90 毫米长	套	20
448	螺丝 M5	M5（长 20-80 毫米）	套	20
449	螺丝 M3	M3（长 20-80 毫米）	套	20
450	自攻钉	长 15 毫米	套	15
451	防滑胶垫	直径 9 毫米	套	15
452	发光二级管	直径 8 毫米	套	10
453	望远镜套装	直径 70 毫米镜片	套	50
454	手机拍摄支架	可调节	个	50
455	巴德膜	直径 70 毫米	个	50
456	螺丝合页	古铜色 M2	套	600
457	消光布	厚度 0.4 毫米	米	20
458	螺丝	M6	个	60
459	椴木板	450×450×5mm	片	200
460	焊锡丝	50 克直径 1 毫米、99.3%无铅锡丝	盒	10

第三部分 商务要求

一、交付期限及交付地点：

交付期限：合同签订后 30 个日历日内完成交货、安装、调试，交付使用。

交付地点：北京市朝阳区，采购人指定地点。

二、售后服务

1、在设备使用过程中采购人根据实际需要提出的完善需求，中标人应免费提供技术支持、培训、技术服务及售后服务以支持所有设备高质量的运行。

2、中标人应有充足的零配件，以保证采购人不会因缺乏零件而阻碍设备运行；特殊情况，可提供相近型号设备进行暂时替补使用。

3、响应时效：质保期内，供应商需提供 7×24 小时售后服务热线及在线客服支持，对故障报修的响应时间如下：紧急故障：30 分钟内响应，2 小时内派技术人员到场，4 小时内解决问题.

4、安装完成后，供应商需确保各项功能正常运行；同时，需为学校使用人员（教师、管理员等）提供至少 2 次现场培训，内容包括设备操作、日常维护、简单故障排除等，培训后需组织考核，确保操作人员掌握基本技能。

5、投标人应提供在保修期的维修保养计划书、售后服务专业队伍的联系人、资质、人员配备、联系地址、电话等详细资料。

6、软件部分中标人提供长期售后服务。当中标人系统应用软件版本升级时，应及时通知采购人，并在质量保证期内免费对系统进行软件升级。

三、质保期限：自验收合格之日起不少于 1 年。

四、包装和运输：

包装和运输（如适用，须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123 号））。

五、付款方式

第一次付款：在本合同生效且财政拨款到位后乙方向甲方开具发票，甲方在收到等额发票后，向乙方支付相当于合同总价款 50%的预付款；

第二次付款：乙方供货完毕且经甲方或其指定的第三方验收合格后且财政拨款到位后乙方向甲方开具发票，甲方在收到等额发票后，向乙方支付至合同总价款的 30%；

第三次付款：乙方供货验收合格后且经第三方咨询公司结算审计完成后，乙方向甲方开具发票，甲方在收到等额发票后，依据审计结论支付合同总价的 20%。

鉴于本项目的资金属于财政资金，具体付款将按北京市朝阳区财政局的有关规定及相关资金的实际到账金额和时间进行办理。招标人支付以招标人实际收到财政拨款金额和时间为准，中标人应于每次收款前，向招标人开具等额有效的发票，否则，招标人有权拒绝支付或者延期支付，且不承担违约责任。满足合同约定支付条件后，招标人应自收到发票后 15 日内将资金支付给中标人。

第三部分 技术要求

一、验收标准：

满足采购人项目进度要求，严格执行约定的服务内容、服务数量、交付时间和地点的规定，符合国家相关标准、行业标准；质量、技术规格要合格；充分满足和提供本项目的相关技术和服务。

1、中标人须提供相关证明资料，如产品出厂检测报告或原产地证明等；

2、验收完成后，中标人必须如数提供完整的软硬件设备配置、操作、使用、测试、控制和维护手册（中文一套）。

二、安装调试要求

1、安装调试

安装必须符合国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范；必须调试至正常使用。

2、特别工具

如需要，中标人须提供用于设备安装与配置的介质（光盘、磁盘或其他）。

三、需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范包括但不限于以下：

采购需求-技术要求有明确要求执行标准为符合 GB 国家强制标准的，供应商所投产品需严格执行；满足相关国家标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范。

四、★投标人应对以下内容书面承诺并加盖公章：

1、所供产品如为《强制性产品认证目录》中的产品均需具备 CCC 认证，满足国家相关要求。在项目验收时，可出具所需认证证书。

2、如采购货物技术规格有明确要求执行标准为符合GB国家强制标准的，供应商所投产品需严格执行。

第六章 拟签订的合同文本

（本章节所提供的文本为合同草案，具体签订合同以双方协商为准）

政府采购货物买卖合同

项目名称：_____

合同编号：_____

甲　　方：_____

乙　　方：_____

签订时间：_____

使 用 说 明

1.本合同标准文本适用于购买现成货物的采购项目，不包括需要供应商定制开发、创新研发的货物采购项目。

2.本合同标准文本为政府采购货物买卖合同编制提供参考，可以结合采购项目具体情况，对文本作必要的调整修订后使用。

3.本合同标准文本各条款中，如涉及填写多家供应商、制造商，多种采购标的、分包主要内容等信息的，可根据采购项目具体情况添加信息项。

第一节 政府采购合同协议书

甲方（全称）：_____（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）

乙方1（全称）：_____（供应商）

乙方2（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

乙方3（全称）：_____（联合体成员供应商或其他合同主体）（如有）

依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国政府采购法》等有关的法律法规，以及本采购项目的招标/谈判文件等采购文件、乙方的《投标（响应）文件》及《中标（成交）通知书》，甲乙双方同意签订本合同。具体情况及要求如下：

1. 项目信息

（1）采购项目名称：_____

采购项目编号：_____

（2）采购计划编号：_____

（3）项目内容：

采购标的及数量（台/套/个/架/组等）：_____ ____

品牌：_____ 规格型号：_____

采购标的的技术要求、商务要求具体见附件。

①涉及信息类产品，请填写该产品关键部件的品牌、型号：

标的名称：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

关键部件：_____ 品牌：_____ 型号：_____

（注：关键部件是指财政部会同有关部门发布的政府采购需求标准规定的需要通过国家有关部门指定的测评机构开展的安全可靠测评的软硬件，如CPU芯片、操作系统、数据库等。）

②涉及车辆采购，请填写是否属于新能源汽车：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____ 数量：____ 金额：_____

☐否

(4) 政府采购组织形式：☐政府集中采购 ☐部门集中采购 ☐分散采购

(5) 政府采购方式：☐公开招标 ☐邀请招标 ☐竞争性谈判 ☐竞争性磋商

☐询价 ☐单一来源 ☐框架协议 ☐其他：_____

（注：在框架协议采购的第二阶段，可选择使用该合同文本）

（6）中标（成交）采购标的制造商是否为中小企业：☐是　☐否

本合同是否为专门面向中小企业的采购合同（中小企业预留合同）：☐是　☐否

若本项目不专门面向中小企业采购，是否给予小微企业评审优惠：☐是　☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为残疾人福利性单位：☐是　☐否

中标（成交）采购标的制造商是否为监狱企业：☐是　☐否

（7）合同是否分包：☐是　☐否

分包主要内容：_____

分包供应商/制造商名称（如供应商和制造商不同，请分别填写）：

_____

分包供应商/制造商类型（如果供应商和制造商不同，只填写制造商类型）：

☐大型企业　☐中型企业　☐小微型企业

☐残疾人福利性单位　☐监狱企业　☐其他

（8）中标（成交）供应商是否为外商投资企业：☐是　☐否

外商投资企业类型：☐全部由外国投资者投资　☐部分由外国投资者投资

（9）是否涉及进口产品：

☐是，《政府采购品目分类目录》底级品目名称：_____　金额：_____

国别：_____　品牌：_____　规格型号：_____

☐否

（10）是否涉及节能产品：

☐是，《节能产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购　☐优先采购

☐否

是否涉及环境标志产品：

☐是，《环境标志产品政府采购品目清单》的底级品目名称：_____

☐强制采购　☐优先采购

☐否

是否涉及绿色产品：

☐是，绿色产品政府采购相关政策确定的底级品目名称：_____

☐强制采购　☐优先采购

☐否

（11）涉及商品包装和快递包装的，是否参考《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》明确产品及相关快递服务的具体包装要求：

☐是　☐否　☐不涉及

2. 合同金额

（1）合同金额小写：_____

大写：_____

分包金额（如有）小写：_____

大写：_____

（注：固定单价合同应填写单价和最高限价）

（2）合同定价方式（采用组合定价方式的，可以勾选多项）：

□固定总价 □固定单价 □固定费率 □成本补偿 □绩效激励 □其他_____

（3）付款方式（按项目实际勾选填写）：

□全额付款：_____（应明确一次性支付合同款项的条件）_____

■分期付款：

第一次付款：在本合同生效且财政拨款到位后乙方向甲方开具发票，甲方在收到等额发票后____日内向乙方支付相当于合同总价款50%的预付款；

第二次付款：乙方供货完毕且经甲方或其指定的第三方验收合格后且财政拨款到位后乙方向甲方开具发票，甲方在收到等额发票后____日内向乙方支付至合同总价款的30%；

第三次付款：乙方供货验收合格后且经第三方咨询公司结算审计完成后，乙方向甲方开具发票，甲方在收到等额发票后____日内，依据审计结论支付合同总价的20%。

□成本补偿：_____（应明确按照成本补偿方式的支付方式和支付条件）_____

□绩效激励：_____（应明确按照绩效激励方式的支付方式和支付条件）_____

3. 合同履行

（1）起始日期：____年___月___日，完成日期：____年___月___日。

（2）履约地点：_____

（3）履约担保：是否收取履约保证金：□是 □否

收取履约保证金形式：_____

收取履约保证金金额：_____

履约担保期限：_____

（4）分期履行要求：_____

（5）风险处置措施和替代方案：_____

4. 合同验收

（1）验收组织方式：□自行组织 □委托第三方组织

验收主体：_____

是否邀请本项目的其他供应商参加验收：□是 □否

是否邀请专家参加验收：□是 □否

是否邀请服务对象参加验收：□是 □否

是否邀请第三方检测机构参加验收：□是 □否

是否进行抽查检测：□是，抽查比例：_____ □否

是否存在破坏性检测：□是，（应明确对被破坏的检测产品的处理方式）

□否

验收组织的其他事项：_____

（2）履约验收时间：（计划于何时验收/供应商提出验收申请之日起　日内组织验收）

（3）履约验收方式：□一次性验收

□分期/分项验收：（应明确分期/分项验收的工作安排）

（4）履约验收程序：_____

（5）履约验收的内容：（应当包括每一项技术和商务要求的履约情况，特别是落实政府采购扶持中小企业，支持绿色发展和乡村振兴等政策情况）

（6）履约验收标准：_____

（7）是否以采购活动中供应商提供的样品作为参考：□是　□否

（8）履约验收其他事项：（产权过户登记等）

5. 组成合同的文件

本协议书与下列文件一起构成合同文件，如下述文件之间有任何抵触、矛盾或歧义，应按以下顺序解释：

（1）政府采购合同协议书及其变更、补充协议

（2）政府采购合同专用条款

（3）政府采购合同通用条款

（4）中标（成交）通知书

（5）投标（响应）文件

（6）采购文件

（7）有关技术文件，图纸

（8）国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件

6. 合同生效

本合同自_____生效。

7. 合同份数

本合同一式____份，甲方执____份，乙方执____份，均具有同等法律效力。

合同订立时间：_____年_____月_____日

合同订立地点：_____

附件：具体标的及其技术要求和商务要求、联合协议、分包意向协议等。

甲方（采购人、受采购人委托签订合同的单位或采购文件约定的合同甲方）		乙方（供应商）	
单位名称（公章或合同章）		单位名称（公章或合同章）	
法定代表人或其委托代理人（签章）		法定代表人或其委托代理人（签章）	
		拥有者性别	
住　所		住　所	
联 系 人		联 系 人	
联系电话		联系电话	
通信地址		通信地址	
邮政编码		邮政编码	
电子邮箱		电子邮箱	
统一社会信用代码		统一社会信用代码	
		开户名称	
		开户银行	
		银行账号	
注：涉及联合体或其他合同主体的信息应按上表格式加列。			

第二节 政府采购合同通用条款

1. 定义

1.1 合同当事人

（1）采购人（以下称甲方）是指使用财政性资金，通过政府采购方式向供应商购买货物及其相关服务的国家机关、事业单位、团体组织。

（2）供应商（以下称乙方）是指参加政府采购活动并且中标（成交），向采购人提供合同约定的货物及其相关服务的法人、非法人组织或者自然人。

（3）其他合同主体是指除采购人和供应商以外，依法参与合同缔结或履行，享有权利、承担义务的合同当事人。

1.2 本合同下列术语应解释为：

（1）“合同”系指合同当事人意思表示达成一致的任何协议，包括签署的政府采购合同协议书及其变更、补充协议，政府采购合同专用条款，政府采购合同通用条款，中标（成交）通知书，投标（响应）文件，采购文件，有关技术文件和图纸，以及国家法律、行政法规和规章制度规定或合同约定的作为合同组成部分的其他文件。

（2）“合同价款”系指根据本合同规定乙方在全面履行合同义务后甲方应支付给乙方的价款。

（3）“货物”系指乙方根据本合同规定须向甲方提供的各种形态和种类的物品，包括原材料、设备、产品（包括软件）及相关的其备品备件、工具、手册及其他技术资料和材料等。

（4）“相关服务”系指根据合同规定，乙方应提供的与货物有关的技术、管理和其他服务，包括但不限于：管理和质量保证、运输、保险、检验、现场准备、安装、集成、调试、培训、维修、废弃处置、技术支持等以及合同中规定乙方应承担的其他义务。

（5）“分包”系指中标（成交）供应商按采购文件、投标（响应）文件的规定，根据分包意向协议，将中标（成交）项目中的部分履约内容，分给具有相应资质条件的供应商履行合同的行为。

（6）“联合体”系指由两个以上的自然人、法人或者非法人组织组成，以一个供应商的身份共同参加政府采购的主体。联合体各方应在签订合同协议书前向甲方提交联合协议，且明确牵头人及各成员单位的工作分工、权利、义务、责任，联合体各方应共同与甲方签订合同，就合同约定的事项对甲方承担连带责任。联合体具体要求见**【政府采购合同专用条款】**。

（7）其他术语解释，见**【政府采购合同专用条款】**。

2. 合同标的及金额

2.1 合同标的及金额应与中标（成交）结果一致。乙方为履行本合同而发生的所有费用均应包含在合同价款中，甲方不再另行支付其他任何费用。

3. 履行合同的时间、地点和方式

3.1 乙方应当在约定的时间、地点，按照约定方式履行合同。

4. 甲方的权利和义务

4.1 签署合同后，甲方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。甲方有权对乙方的履约行为进行检查，并及时确认乙方提交的事项。甲方应当配合乙方完成相关项目实施工作。

4.2 甲方有权要求乙方按时提交各阶段有关安排计划，并有权定期核对乙方提供货物数量、规格、质量等内容。甲方有权督促乙方工作并要求乙方更换不符合要求的货物。

4.3 甲方有权要求乙方对缺陷部分予以修复，并按合同约定享有货物保修及其他合同约定的权利。

4.4 甲方应当按照合同约定及时对交付的货物进行验收，未在**【政府采购合同专用条款】**约定的期限内对乙方履约提出任何异议或者向乙方作出任何说明的，视为验收通过。

4.5 甲方应当根据合同约定及时向乙方支付合同价款，不得以内部人员变更、履行内部付款流程等为由，拒绝或迟延支付。

4.6 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由甲方承担的其他义务和责任。

5. 乙方的权利和义务

5.1 签署合同后，乙方应确定项目负责人（或项目联系人），负责与本合同有关的事务。

5.2 乙方应按照合同要求履约，充分合理安排，确保提供的货物及相关服务符合合同有关要求。接受项目行业管理部门及政府有关部门的指导，配合甲方的履约检查及验收，并负责项目实施过程中的所有协调工作。

5.3 乙方有权根据合同约定向甲方收取合同价款。

5.4 国家法律法规规定及**【政府采购合同专用条款】**约定应由乙方承担的其他义务和责任。

6. 合同履行

6.1 甲乙双方应当按照**【政府采购合同专用条款】**约定顺序履行合同义务；如果没有先后顺序的，应当同时履行。

6.2 甲乙双方按照合同约定顺序履行合同义务时，应当先履行一方未履行的，后履行一方有权拒绝其履行请求。先履行一方履行不符合约定的，后履行一方有权拒绝其相应的履行请求。

7. 货物包装、运输、保险和交付要求

7.1 本合同涉及商品包装、快递包装的，除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，包装应适应远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸等要求，确保货物安全无损地运抵**【政府采购合同专用条款】**约定的指定现场。

7.2 除**【政府采购合同专用条款】**另有约定外，乙方负责办理将货物运抵本合同规定的交货地点，并装卸、交付至甲方的一切运输事项，相关费用应包含在合同价款中。

7.3 货物保险要求按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

7.4 除采购活动对商品包装、快递包装达成具体约定外，乙方提供产品及相关快递服务涉及到具体包装要求的，应不低于《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》标准，并作为履约验收的内容，必要时甲方可以要求乙方在履约验收环节出具检

测报告。

7.5 乙方在运输到达之前应提前通知甲方，并提示货物运输装卸的注意事项，甲方配合乙方做好货物的接收工作。

7.6 如因包装、运输问题导致货物损毁、丢失或者品质下降，甲方有权要求降价、换货、拒收部分或整批货物，由此产生的费用和损失，均由乙方承担。

8. 质量标准和保证

8.1 质量标准

（1）本合同下提供的货物应符合合同（包括合同附件）约定的品牌、规格型号、技术性能、配置、质量、数量等要求。质量要求不明确的，按照强制性国家标准履行；没有强制性国家标准的，按照推荐性国家标准履行；没有推荐性国家标准的，按照行业标准履行；没有国家标准、行业标准的，按照通常标准或者符合合同目的的特定标准履行。

（2）采用中华人民共和国法定计量单位。

（3）乙方所提供的货物应符合国家有关安全、环保、卫生的规定。

（4）乙方应向甲方提交所提供货物的技术文件，包括相应的中文技术文件，如：产品目录、图纸、操作手册、使用说明、维护手册或服务指南等。上述文件应包装好随货物一同发运。

8.2 保证

（1）乙方应保证提供的货物完全符合合同规定的质量、规格和性能要求。乙方应保证货物在正确安装、正常使用和保养条件下，在其使用寿命期内具备合同约定的性能。存在质量保证期的，货物最终交付验收合格后在**【政府采购合同专用条款】**规定或乙方书面承诺（两者以较长的为准）的质量保证期内，本保证保持有效。

（2）在质量保证期内所发现的缺陷，甲方应尽快以书面形式通知乙方。

（3）乙方收到通知后，应在**【政府采购合同专用条款】**规定的响应时间内以合理的速度免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

（4）在质量保证期内，如果货物的质量或规格与合同不符，或证实货物是有缺陷的，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方可以根据本合同第 15.1 条规定以书面形式追究乙方的违约责任。

（5）乙方在约定的时间内未能弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，但其风险和费用将由乙方承担，甲方根据合同约定对乙方行使的其他权利不受影响。

9. 权利瑕疵担保

9.1 乙方保证对其出售的货物享有合法的权利。

9.2 乙方保证在交付的货物上不存在抵押权等担保物权。

9.3 如甲方使用上述货物构成对第三人侵权的，则由乙方承担全部责任。

10. 知识产权保护

10.1 乙方对其所销售的货物应当享有知识产权或经权利人合法授权，保证没有侵犯任何第三人的知识产权等权利。因违反前述约定对第三人构成侵权的，应当由乙方向第三人承担法律责任；

甲方依法向第三人赔偿后，有权向乙方追偿。甲方有其他损失的，乙方应当赔偿。

11. 保密义务

11.1 甲、乙双方对采购和合同履行过程中所获悉的国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，均有保密义务且不受合同有效期所限，直至该信息成为公开信息。泄露、不正当地使用国家秘密、工作秘密、商业秘密或者其他应当保密的信息，应当承担相应责任。其他应当保密的信息由双方在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

12. 合同价款支付

12.1 合同价款支付按照国库集中支付制度及财政管理相关规定执行。

12.2 对于满足合同约定支付条件的，甲方原则上应当自收到发票后10个工作日内将资金支付到合同约定的**乙方**账户，不得以机构变动、人员更替、政策调整等为由迟延付款，不得将采购文件和合同中未规定的义务作为向乙方付款的条件。具体合同价款支付时间在**【政府采购合同专用条款】**中约定。

13. 履约保证金

13.1 乙方应当以支票、汇票、本票或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式提交。

13.2 如果乙方出现**【政府采购合同专用条款】**约定情形的，履约保证金不予退还；如果乙方未能按合同约定全面履行义务，甲方有权从履约保证金中取得补偿或赔偿，且不影响甲方要求乙方承担合同约定的超过履约保证金的违约责任的权利。

13.3 甲方在项目通过验收后按照**【政府采购合同专用条款】**规定的时间内将履约保证金退还乙方；逾期退还的，乙方可要求甲方支付违约金，违约金按照**【政府采购合同专用条款】**规定支付。

14. 售后服务

14.1 除项目不涉及或采购活动中明确约定无须承担外，乙方还应提供下列服务：

（1）货物的现场移动、安装、调试、启动监督及技术支持；

（2）提供货物组装和维修所需的专用工具和辅助材料；

（3）在**【政府采购合同专用条款】**约定的期限内对所有的货物实施运行监督、维修，但前提条件是该服务并不能免除乙方在质量保证期内所承担的义务；

（4）在制造商所在地或指定现场就货物的安装、启动、运营、维护、废弃处置等对甲方操作人员进行培训；

（5）依照法律、行政法规的规定或者按照**【政府采购合同专用条款】**约定，货物在有效使用年限届满后应予回收的，乙方负有自行或者委托第三人对货物予以回收的义务；

（6）**【政府采购合同专用条款】**规定由乙方提供的其他服务。

14.2 乙方提供的售后服务的费用已包含在合同价款中，甲方不再另行支付。

15. 违约责任

15.1 质量瑕疵的违约责任

乙方提供的产品不符合合同约定的质量标准或存在产品质量缺陷，甲方有权要求乙方根据

【政府采购合同专用条款】要求及时修理、重作、更换，并承担由此给甲方造成的损失。

15.2 迟延交货的违约责任

（1）乙方应按照本合同规定的时间、地点交货和提供相关服务。在履行合同过程中，如果乙方遇到可能影响按时交货和提供服务的情形时，应及时以书面形式将迟延的事实、可能迟延的期限和理由通知甲方。甲方在收到乙方通知后，应尽快对情况进行评价，并确定是否同意延长交货时间或延期提供服务。

（2）如果乙方没有按照合同规定的时间交货和提供相关服务，甲方有权从货款中扣除误期赔偿费而不影响合同项下的其他补救方法，赔偿费按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。如果涉及公共利益，且赔偿金额无法弥补公共利益损失，甲方可要求继续履行或者采取其他补救措施。

15.3 迟延支付的违约责任

甲方存在迟延支付乙方合同款项的，应当承担**【政府采购合同专用条款】**规定的逾期付款利息。

15.4 其他违约责任根据项目实际需要按**【政府采购合同专用条款】**规定执行。

16. 合同变更、中止与终止

16.1 合同的变更

政府采购合同履行中，在不改变合同其他条款的前提下，甲方可以在合同价款10%的范围内追加与合同标的相同的货物，并就此与乙方协商一致后签订补充协议。

16.2 合同的中止

（1）合同履行过程中因供应商就采购文件、采购过程或结果提起投诉的，甲方认为有必要的，可以中止合同的履行。

（2）合同履行过程中，如果乙方出现以下情形之一的：1. 经营状况严重恶化；2. 转移财产、抽逃资金，以逃避债务；3. 丧失商业信誉；4. 有丧失或者可能丧失履约能力的其他情形，乙方有义务及时告知甲方。甲方有权以书面形式通知乙方中止合同并要求乙方在合理期限内消除相关情形或者提供适当担保。乙方提供适当担保的，合同继续履行；乙方在合理期限内未恢复履约能力且未提供适当担保的，视为拒绝继续履约，甲方有权解除合同并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（3）乙方分立、合并或者变更住所的，应当及时以书面形式告知甲方。乙方没有及时告知甲方，致使合同履行发生困难的，甲方可以中止合同履行并要求乙方承担由此给甲方造成的损失。

（4）甲方不得以行政区划调整、政府换届、机构或者职能调整以及相关责任人更替为由中止合同。

16.3 合同的终止

（1）合同因有效期限届满而终止；

（2）乙方未按合同约定履行，构成根本性违约的，甲方有权终止合同，并追究乙方的违约责任。

16.4 涉及国家利益、社会公共利益的情形

政府采购合同继续履行将损害国家利益和社会公共利益的，双方当事人应当变更、中止或者终止合同。有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

17. 合同分包

17.1 乙方不得将合同转包给其他供应商。涉及合同分包的，乙方应根据采购文件和投标（响应）文件规定进行合同分包。

17.2 乙方执行政府采购政策向中小企业依法分包的，乙方应当按采购文件和投标（响应）文件签订分包意向协议，分包意向协议属于本合同组成部分。

18. 不可抗力

18.1 不可抗力是指合同双方不能预见、不能避免且不能克服的客观情况。

18.2 任何一方对由于不可抗力造成的部分或全部不能履行合同不承担违约责任。但迟延履行后发生不可抗力的，不能免除责任。

18.3 遇有不可抗力的一方，应及时将事件情况以书面形式告知另一方，并在事件发生后及时向另一方提交合同不能履行或部分不能履行或需要延期履行的详细报告，以及证明不可抗力发生及其持续时间的证据。

19. 解决争议的方法

19.1 因本合同及合同有关事项发生的争议，由甲乙双方友好协商解决。协商不成时，可以向有关组织申请调解。合同一方或双方不愿调解或调解不成的，可以通过仲裁或诉讼的方式解决争议。

19.2 选择仲裁的，应在**【政府采购合同专用条款】**中明确仲裁机构及仲裁地；通过诉讼方式解决的，可以在**【政府采购合同专用条款】**中进一步约定选择与争议有实际联系的地点的人民法院管辖，但管辖法院的约定不得违反级别管辖和专属管辖的规定。

19.3 如甲乙双方有争议的事项不影响合同其他部分的履行，在争议解决期间，合同其他部分应当继续履行。

20. 政府采购政策

20.1 本合同应当按照规定执行政府采购政策。

20.2 本合同依法执行政府采购政策的方式和内容，属于合同履约验收的范围。甲乙双方未按规定要求执行政府采购政策造成损失的，有过错的一方应当承担赔偿责任，双方都有过错的，各自承担相应的责任。

20.3 对于为落实中小企业支持政策，通过采购项目整体预留、设置采购包专门预留、要求以联合体形式参加或者合同分包等措施签订的采购合同，应当明确标注本合同为中小企业预留合同。其中，要求以联合体形式参加采购活动或者合同分包的，须将联合协议或者分包意向协议作为采购合同的组成部分。

21. 法律适用

21.1 本合同的订立、生效、解释、履行及与本合同有关的争议解决，均适用法律、行政法规。

21.2 本合同条款与法律、行政法规的强制性规定不一致的，双方当事人应按照法律、行政法规的强制性规定修改本合同的相关条款。

22. 通知

22.1 本合同任何一方向对方发出的通知、信件、数据电文等，应当发送至本合同第一部分《政府采购合同协议书》所约定的通讯地址、联系人、联系电话或电子邮箱。

22.2 一方当事人变更名称、住所、联系人、联系电话或电子邮箱等信息的，应当在变更后3日内及时书面通知对方，对方实际收到变更通知前的送达仍为有效送达。

22.3 本合同一方给另一方的通知均应采用书面形式，传真或快递送到本合同中规定的对方的地址和办理签收手续。

22.4 通知以送达之日或通知书中规定的生效之日起生效，两者中以较迟之日为准。

第八章　合同未尽事项

23.1 合同未尽事项见**【政府采购合同专用条款】**。

23.2 合同附件与合同正文具有同等的法律效力。

第三节 政府采购合同专用条款

第二节 第 1.2（6）项	联合体具体要求	
第二节 第 1.2（7）项	其他术语解释	
第二节 第 4.4 款	履约验收中甲方提出异议或作出说明的期限	
第二节 第 4.6 款	约定甲方承担的其他义务和责任	
第二节 第 5.4 款	约定乙方承担的其他义务和责任	
第二节 第 6.1 款	履行合同义务的顺序	
第二节 第 7.1 款	包装特殊要求	
	指定现场	
第二节 第 7.2 款	运输特殊要求	
第二节 第 7.3 款	保险要求	
第二节 第 8.2（1）项	质量保证期	
第二节 第 8.2（3）项	货物质量缺陷响应时间	
第二节 第11.1款	其他应当保密的信息	
第二节 第 12.2 款	合同价款支付时间	
第二节 第 13.2 款	履约保证金不予退还的情形	
第二节 第 13.3 款	履约保证金退还时间及逾期退还的违约金	
第二节 第 14.1（3）项	运行监督、维修期限	

第二节 第14.1（5）项	货物回收的约定	
第二节 第14.1（6）项	乙方提供的其他服务	
第二节 第15.1款	修理、重作、更换相关具体规定	
第二节 第15.2（2）项	迟延交货赔偿费	
第二节 第15.3款	逾期付款利息	
第二节 第15.4款	其他违约责任	
第二节 第19.2款	解决争议的方法	因本合同及合同有关事项发生的争议，按下列第___种方式解决： （1）向_____仲裁委员会申请仲裁，仲裁地点为_____； （2）向_____人民法院起诉。
第二节 第23.1款	其他专用条款	

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。

2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。

3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投标文件

（资格证明文件）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书（实质性格式）

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

（一） 具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；

（二） 具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；

（三） 有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；

（四） 参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；

（五） 我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；

（六） 我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；

（七） 与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
…		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业政策证明文件

说明：

(1)如本项目(包)不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团) 出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

(2)如本项目(包) 专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

(3)如本项目(包) 预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团)出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

(4)如本项目(包)预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局(含新疆生产建设兵团) 出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

(5)中小企业声明函填写注意事项

1)《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2)对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3)对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

(6)温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知(工信部联企业〔2011〕300号)》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309 号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

2-1-1 中小企业声明函及残疾人福利性单位声明函格式

中小企业声明函(货物)格式

本公司(联合体)郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财库〔2020〕46号)的规定，本公司(联合体)参加(单位名称)的(项目名称)采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业)的具体情况如下：

1.(标的名称)，属于(采购文件中明确的所属行业)行业；制造商为(企业名称)，从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元[1]，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

2.(标的名称)，属于(采购文件中明确的所属行业)行业；制造商为(企业名称)，从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于(中型企业、小型企业、微型企业)；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称(盖章)：_____

日期：_____

[1] 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位**（请进行勾选）：**

□**不属于符合条件的残疾人福利性单位。**

□**属于符合条件的残疾人福利性单位，**且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

2-1-2 拟分包情况说明及分包意向协议（**本项目不适用**）

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中___包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	占该采购包合同金额的比例（%）
1		□中型企业 □小微企业 □其他				
2		□中型企业 □小微企业 □其他				
…						
合计：						

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

分包意向协议（实质性格式）

甲方（投标人）：_____

乙方（拟分包单位）：_____

甲方承诺，一旦在_____（采购项目名称）（项目编号/包号为：_____）招标采购项目中获得采购合同，将按照下述约定将合同项下部分内容分包给乙方：

1.分包内容：_____。

2.分包金额：_____，该金额占该采购包合同总金额的比例为___%。

乙方承诺将在上述情况下与甲方签订分包合同。

本协议自各方盖章之日起生效，如甲方未在该项目（采购包）中标，本协议自动终止。

甲方（盖章）：_____　　乙方（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

注：

本协议仅在投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时必须提供，否则**投标无效**；且投标人须与所有拟分包单位分别签订《分包意向协议》，每单位签订一份，并在投标文件中提交全部协议原件的电子件，否则**投标无效**。

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求

3-1 联合协议（如有）（实质性格式）

联合协议

_____、_____及_____就“_____（项目名称）”____包招标项目的投标事宜，经各方充分协商一致，达成如下协议：

一、 由_____牵头，_____、_____参加，组成联合体共同进行招标项目的投标工作。

二、 联合体中标后，联合体各方共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、 联合体各方均同意由牵头人代表其他联合体成员单位按招标文件要求出具《授权委托书》。

四、 牵头人为项目的总负责单位；组织各参加方进行项目实施工作。

五、 _____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。

六、 _____负责_____，具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。

七、 _____负责_____（如有），具体工作范围、内容以投标文件及合同为准。

八、 本项目联合协议合同总额为_____元，联合体各成员按照如下比例分摊（按联合体成员分别列明）：

（1）_____为□大型企业□中型企业、□小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、□其他，合同金额为_____元；

（2）_____为□大型企业□中型企业、□小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、□其他，合同金额为_____元；

（…）_____为□大型企业□中型企业、□小微企业（包含监狱企业、残疾人福利性单位）、□其他，合同金额为_____元。

九、 以联合体形式参加政府采购活动的，联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。

十、 其他约定（如有）：_____。

本协议自各方盖章后生效，采购合同履行完毕后自动失效。如未中标，本协议自动终止。

联合体牵头人名称：_____ 联合体成员名称：_____

盖章：_____ 盖章：_____

联合体成员名称：_____

盖章：_____

日期：____年____月_____日

注：

1. 如本项目(包) 接受供应商以联合体形式参加采购活动，且供应商以联合体形式参与时，须提供《联合协议》，否则投标无效。

2. 联合体各方成员须在本协议上共同盖章。

3-2 其他特定资格要求

3.2.1 单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系的不同供应商，不得参加同一合同项下的政府采购活动。**（提供承诺加盖公章，格式自拟。）**

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投标文件

（商务技术文件）

项目名称：

项目编号/包号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致：（采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号/包号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起_____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：_____年_____月_____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、递交、撤回、修改_____（项目名称）响应文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至响应有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章或印鉴）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：_____年_____月_____日

法定代表人及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

1.若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人(单位负责人)处的签署人可为单位负责人。

2.若投标文件中签字之处均为法定代表人(单位负责人)本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人(单位负责人)身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人(单位负责人)身份证明》。

3.供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。

4.供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人(单位负责人)及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证双面电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致：（采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名：____性别：____年龄：____职务：____

系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

日期：____年_____月_____日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

包号	投标人名称	投标报价（元）	
		大写	小写
02			

注：1.本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一信用代码	制造商规模	制造商所属性别	外商投资类型	品牌	规格、型号	单价（元）	数量	合价（元）
1												
2												
3												
4												
…												
总价（元）												

说明：制造商规模请填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，中小企业的定义见第二章《投标人须知》。

制造商所属性别请填写“男”或“女”，指制造商持股份额男性女性占比大的性别。

外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

注：1.本表应按包分别填写。

2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。

3.上述各项的详细规格（如有），可另页描述。

4.制造商规模列应填写“大型”、“中型”、“小型”、“微型”或“其他”，且不应与《中小企业声明函》或《拟分包情况说明》中内容矛盾。制造商所属性别请填写“男”或“女”，指制造商持股份额男性女性占比大的性别。外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况（应进行选择，未选择投标无效）： □无偏离（如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。） □有偏离（如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一列明，否则投标无效；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

注：

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作投标人已对之理解和响应，此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效。**
2. “偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

7 本国产品标准证明文件（如适用）

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1.（产品名称1）[1]，生产厂为（厂名）[2]，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（产品名称1）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2.（产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

……

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：　　年　　月　　日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为_____%。

公司（单位）名称（盖章）：

日期：　　年　　月　　日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

7 中小企业声明函

说明：

1）中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。

3)对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

4)温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知(工信部联企业〔 2011 〕 300 号)》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309 号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

中小企业声明函(货物)格式

本公司(联合体)郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》(财 库〔 2020 〕 46 号)的规定，本公司(联合体) 参加(单位名称) 的(项目名称) 采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业(含联合体 中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业) 的具体情况如下：

1.(标的名称) ，属于 (采购文件中明确的所属行业) 行业；制造商为 (企业名 称) ，从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元[1]，属于 (中型企业、小型企业、微型企业)；

2.(标的名称) ，属于 (采购文件中明确的所属行业) 行业；制造商为 (企业名 称)，从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于 (中型企业、小型企业、微型企业)；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不 存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称(盖章)：_____

日期：_____

[1] 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部民政部中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位**（请进行选择）：**

□**不属于符合条件的残疾人福利性单位。**

□**属于符合条件的残疾人福利性单位，**且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日期：

8 拟分包情况说明（**本项目不适用**）

拟分包情况说明

致：（采购人或采购代理机构）

我单位参加贵单位组织采购的项目编号为_____的_____项目（填写采购项目名称）中___包（填写包号）的投标。拟签订分包合同的单位情况如下表所示，我单位承诺一旦在该项目中获得采购合同将按下表所列情况进行分包，同时承诺分包承担主体不再次分包。

序号	分包承担主体名称	分包承担主体类型（选择）	资质等级	拟分包合同内容	拟分包合同金额（人民币元）	**占合同金额的比例(%)**
1		□中型企业 □小微企业 □其他				
2		□中型企业 □小微企业 □其他				
…						
				合计：		

注：

1. 如本项目(包)允许分包，且投标人拟进行分包时，必须提供；如未提供，或提供了但未填写分包承担主体名称、拟分包合同内容、拟分包合同金额，**投标无效**。

2. 如本招标文件《投标人须知资料表》载明本项目分包承担主体应具备的相应资质条件，则投标人须在本表中列明分包承担主体的资质等级，并后附资质证书电子件，否则**投标无效**。

3. 投标人“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时请仔细阅读资格证明文件格式2-1 中说明，并建议按要求在资格证明文件中提供相关全部文件；投标人非“为落实政府采购政策”而向中小企业分包时，建议在本册提供。

投标人名称（盖章）：_____

日期：_____年_____月_____日

9 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

9-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1.供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。

2.供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。

3.外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

9-2 其他资料（方案等）