

7. 本国产品标准证明文件（如有）

7.1. 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （自动打汤机（ESD-211A））1，生产厂为（佛山市伊立浦智能装备有限公司）
2，厂址为（佛山市南海区狮山镇松岗松夏工业园工业大道西9号（办公楼）一层（住所申报））。（自动打汤机（ESD-211A））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）3。（自动打汤机（ESD-211A））的（关键组件）4在中国境内生产。（自动打汤机（ESD-211A））的（关键工序）5在中国境内完成。

2. （自动打饭机（ERD-1BLZ-W）），生产厂为（佛山市伊立浦智能装备有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇松岗松夏工业园工业大道西9号（办公楼）一层（住所申报））。（自动打饭机（ERD-1BLZ-W））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（自动打饭机（ERD-1BLZ-W））的（关键组件）在中国境内生产。（自动打饭机（ERD-1BLZ-W））的（关键工序）在中国境内完成。

3. （自动升降车（ERD-1BLZ）），生产厂为（佛山市伊立浦智能装备有限公司），厂址为（佛山市南海区狮山镇松岗松夏工业园工业大道西9号（办公楼）一层（住所申报））。（自动升降车（ERD-1BLZ））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（自动升降车（ERD-1BLZ））的（关键组件）在中国境内生产。（自动升降车（ERD-1BLZ））的（关键工序）在中国境内完成。

4. （智慧餐厅系统（智慧餐厅系统 V1.0）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（智慧餐厅系统（智慧餐厅系统 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智慧餐厅系统（智慧餐厅系统 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（智慧餐厅系统（智慧餐厅系统 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

5. （营养健康系统（营养健康系统 V1.0）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（营养健康系统（营养健康系统 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（营养

健康系统（营养健康系统 V1.0）的（关键组件）在中国境内生产。（营养健康系统（营养健康系统 V1.0）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （自动出盘机（Li-CP80）），生产厂为（成都捷德科技有限公司），厂址为（成都市武侯区金履二路 518 号 1 栋 2 单元 5 楼 14 号）。（自动出盘机（Li-CP80））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（自动出盘机（Li-CP80））的（关键组件）在中国境内生产。（自动出盘机（Li-CP80））的（关键工序）在中国境内完成。

7. （密胺餐盘（6014B）），生产厂为（南京德美密胺制品有限公司），厂址为（南京市鼓楼区建宁路 16 号 J06-08）。（密胺餐盘（6014B））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（密胺餐盘（6014B））的（关键组件）在中国境内生产。（密胺餐盘（6014B））的（关键工序）在中国境内完成。

8. （智能称重餐台设备（FC-CZCT100）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1）。（智能称重餐台设备（FC-CZCT100））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智能称重餐台设备（FC-CZCT100））的（关键组件）在中国境内生产。（智能称重餐台设备（FC-CZCT100））的（关键工序）在中国境内完成。

9. （价格营养查询终端（DC-A43ZN）），生产厂为（广东鼎橙智能科技有限公司），厂址为（广东省佛山市顺德区北滘镇西海村二支工业大道 3 号海创大族机器人智造中心 17 栋 802 之二（住所申报））。（价格营养查询终端（DC-A43ZN））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（价格营养查询终端（DC-A43ZN））的（关键组件）在中国境内生产。（价格营养查询终端（DC-A43ZN））的（关键工序）在中国境内完成。

10. （餐线二次开发（定制）），生产厂为（北京智械未来科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 6 号楼 2 层 203F 室）。（餐线二次开发（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（餐线二次开发（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（餐线二次开发（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

11. （大数据展示终端（55G60L）），生产厂为（TCL 王牌电器（惠州）有限公司），厂址为（广东省惠州市仲恺高新技术产业开发区惠风四路 78 号（TCL 液晶产业园））。（大数据展示终端（55G60L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（大数据展示终端（55G60L））的（关键组件）在中国境内生产。（大数据展示终端（55G60L））的（关键工序）在中国境内完成。

12. （大数据多媒体编解码器（FC-ADR100）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（大数据多媒体编解码器（FC-ADR100））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（大数据多媒体编解码器（FC-ADR100））的（关键组件）在中国境内生产。（大数据多媒体编解码器（FC-ADR100））的（关键工序）在中国境内完成。

13. （智能晨检仪（FC-S01）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（智能晨检仪（FC-S01））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智能晨检仪（FC-S01））的（关键组件）在中国境内生产。（智能晨检仪（FC-S01））的（关键工序）在中国境内完成。

14. （晨检系统（后厨晨检系统 V1.0）），生产厂为（北京智械未来科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街10号院6号楼2层203F室）。（晨检系统（后厨晨检系统 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（晨检系统（后厨晨检系统 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（晨检系统（后厨晨检系统 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

15. （智能留样柜1（FC-RS107）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（智能留样柜1（FC-RS107））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智能留样柜1（FC-RS107））的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样柜1（FC-RS107））的（关键工序）在中国境内完成。

16. （留样管理系统（智能留样柜软件 V1.0）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（留样管理系统（智能留样柜软件 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（留样管理系统（智能留样柜软件 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（留样管理系统（智能留样柜软件 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

17. （智能留样柜2（FC-RS114）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（智能留样柜2（FC-RS114））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智能留样柜2（FC-RS114））的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样柜2（FC-RS114））的（关键工序）在中国境内完成。

18. （留样管理系统（智能留样柜软件 V1.0）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1）。（留样管理系统（智能留样柜软件 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（留样管理系统（智能留样柜软件 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（留样管理系统（智能留样柜软件 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

19. （智能农残检测仪（YT-G600P）），生产厂为（山东云唐智能科技有限公司），厂址为（山东省潍坊市光电产业园）。（智能农残检测仪（YT-G600P））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智能农残检测仪（YT-G600P））的（关键组件）在中国境内生产。（智能农残检测仪（YT-G600P））的（关键工序）在中国境内完成。

20. （农残检测系统（农残检测系统 V1.0）），生产厂为（北京智械未来科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 6 号楼 2 层 203F 室）。（农残检测系统（农残检测系统 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（农残检测系统（农残检测系统 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（农残检测系统（农残检测系统 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

21. （菜品中心温度检测仪（FC-HK800）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1）。（菜品中心温度检测仪（FC-HK800））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（菜品中心温度检测仪（FC-HK800））的（关键组件）在中国境内生产。（菜品中心温度检测仪（FC-HK800））的（关键工序）在中国境内完成。

22. （温度监测设备（RS-WD-N01-6-5L）），生产厂为（山东仁科测控技术有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 8 号楼 1-1001A）。（温度监测设备（RS-WD-N01-6-5L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（温度监测设备（RS-WD-N01-6-5L））的（关键组件）在中国境内生产。（温度监测设备（RS-WD-N01-6-5L））的（关键工序）在中国境内完成。

23. （冰箱冻库温度监测（RS-WD-N01-6-5L）），生产厂为（山东仁科测控技术有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 8 号楼 1-1001A）。（冰箱冻库温度监测（RS-WD-N01-6-5L））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（冰箱冻库温度监测（RS-WD-N01-6-5L））的（关键组件）在中国境内生产。（冰箱冻库温度监测（RS-WD-N01-6-5L））的（关键工序）在中国境内完成。

24. （仓库水侵探测模块（RS-SJ-N01R01-2）），生产厂为（山东仁科测控技术有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 8 号楼 1-1001A）。（仓库水侵探测模块（RS-SJ-N01R01-2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（仓库水侵探测模块（RS-SJ-N01R01-2））的（关键组件）在中国境内生产。（仓库水侵探测模块（RS-SJ-N01R01-2））的（关键工序）在中国境内完成。

25. （温度湿度传感器（RS-WS-N01-6-0）），生产厂为（山东仁科测控技术有限公司），厂址为（中国（山东）自由贸易试验区济南片区舜华路 2000 号舜泰广场 8 号楼 1-1001A）。（温度湿度传感器（RS-WS-N01-6-0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（温度湿度传感器（RS-WS-N01-6-0））的（关键组件）在中国境内生产。（温度湿度传感器（RS-WS-N01-6-0））的（关键工序）在中国境内完成。

26. （挡鼠门磁传感器（EYK-MC-R4）），生产厂为（深圳市优易控软件有限公司），厂址为（天津红桥区西于庄街道光荣道虹都中心 2 号楼 2116）。（挡鼠门磁传感器（EYK-MC-R4））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（挡鼠门磁传感器（EYK-MC-R4））的（关键组件）在中国境内生产。（挡鼠门磁传感器（EYK-MC-R4））的（关键工序）在中国境内完成。

27. （紫外线灯控制器（FC-ZWX100）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1）。（紫外线灯控制器（FC-ZWX100））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（紫外线灯控制器（FC-ZWX100））的（关键组件）在中国境内生产。（紫外线灯控制器（FC-ZWX100））的（关键工序）在中国境内完成。

28. （智慧云秤（WFX-150）），生产厂为（厦门顶尖电子有限公司），厂址为（厦门火炬高新区火炬园光厦楼北幢第四层西侧）。（智慧云秤（WFX-150））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智慧云秤（WFX-150））的（关键组件）在中国境内生产。（智慧云秤（WFX-150））的（关键工序）在中国境内完成。

29. （智能称系统（味来进销存管理系统 V1.0）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1）。（智能称系统（味来进销存管理系统 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智能称系统（味来进销存管理系统 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（智能称系统（味来进销存管理系统 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

30.（条码扫码枪（FC-SM100）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（条码扫码枪（FC-SM100））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（条码扫码枪（FC-SM100））的（关键组件）在中国境内生产。（条码扫码枪（FC-SM100））的（关键工序）在中国境内完成。

31.（盘点PDA（V2S）），生产厂为（广州橙跑信息科技有限公司），厂址为（广州市黄埔区光谱西路69号创意中心516房）。（盘点PDA（V2S））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（盘点PDA（V2S））的（关键组件）在中国境内生产。（盘点PDA（V2S））的（关键工序）在中国境内完成。

32.（无线AP（YLAP530G）），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路396号南楼2-7层、北楼3-11层）。（无线AP（YLAP530G））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（无线AP（YLAP530G））的（关键组件）在中国境内生产。（无线AP（YLAP530G））的（关键工序）在中国境内完成。

33.（无线物联主机（FC-LORA100）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（无线物联主机（FC-LORA100））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（无线物联主机（FC-LORA100））的（关键组件）在中国境内生产。（无线物联主机（FC-LORA100））的（关键工序）在中国境内完成。

34.（24路POE网络交换机（YLS220P-24G2F）），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路396号南楼2-7层、北楼3-11层）。（24路POE网络交换机（YLS220P-24G2F））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（24路POE网络交换机（YLS220P-24G2F））的（关键组件）在中国境内生产。（24路POE网络交换机（YLS220P-24G2F））的（关键工序）在中国境内完成。

35.（48路POE网络交换机（TL-SG1452P）），生产厂为（普联技术有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道聚才路396号南楼2-7层、北楼3-11层）。（48路POE网络交换机（TL-SG1452P））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（48路POE网络交换机（TL-SG1452P））的（关键组件）在中国境内生产。（48路POE网络交换机（TL-SG1452P））的（关键工序）在中国境内完成。

36.（视频时空分割器（FC-videoFG）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路4号31栋702室之1）。（视频时空分割器

(FC-videoFG)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(视频时空分割器(FC-videoFG))的(关键组件)在中国境内生产。(视频时空分割器(FC-videoFG))的(关键工序)在中国境内完成。

37. (云视频推流器(XSWTVS-400M40CH/F)), 生产厂为(武汉市迅思维科技有限公司), 厂址为(武汉市东湖开发区武汉大学科技园内创业楼二楼 2013 号)。(云视频推流器(XSWTVS-400M40CH/F))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(云视频推流器(XSWTVS-400M40CH/F))的(关键组件)在中国境内生产。(云视频推流器(XSWTVS-400M40CH/F))的(关键工序)在中国境内完成。

38. (物联网监测主机(ZQWL-GW1FFONM)), 生产厂为(深圳智嵌物联网电子科技有限公司), 厂址为(深圳市宝安区新桥街道新桥社区新和大道 6-18 号 1305)。(物联网监测主机(ZQWL-GW1FFONM))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(物联网监测主机(ZQWL-GW1FFONM))的(关键组件)在中国境内生产。(物联网监测主机(ZQWL-GW1FFONM))的(关键工序)在中国境内完成。

39. (AI 监管分析盒子(FC-AI080)), 生产厂为(广东味来世纪科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1)。(AI 监管分析盒子(FC-AI080))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(AI 监管分析盒子(FC-AI080))的(关键组件)在中国境内生产。(AI 监管分析盒子(FC-AI080))的(关键工序)在中国境内完成。

40. (大数据驾驶舱系统(智慧大数据分析系统 V1.0)), 生产厂为(广东味来世纪科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1)。(大数据驾驶舱系统(智慧大数据分析系统 V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(大数据驾驶舱系统(智慧大数据分析系统 V1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(大数据驾驶舱系统(智慧大数据分析系统 V1.0))的(关键工序)在中国境内完成。

41. (智慧环境系统(智慧环境系统 V1.0)), 生产厂为(广东味来世纪科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1)。(智慧环境系统(智慧环境系统 V1.0))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(智慧环境系统(智慧环境系统 V1.0))的(关键组件)在中国境内生产。(智慧环境系统(智慧环境系统 V1.0))的(关键工序)在中国境内完成。

42. （进销存系统（味来进销存管理系统 V1.0）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1）。（进销存系统（味来进销存管理系统 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（进销存系统（味来进销存管理系统 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（进销存系统（味来进销存管理系统 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

43. （智慧安全管理系统（安全食堂系统 V1.0）），生产厂为（广东味来世纪科技有限公司），厂址为（广东省东莞市松山湖园区科技十路 4 号 31 栋 702 室之 1）。（智慧安全管理系统（安全食堂系统 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智慧安全管理系统（安全食堂系统 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（智慧安全管理系统（安全食堂系统 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

44. （食品质保期预警系统（食品质保期预警系统 V1.0）），生产厂为（北京智械未来科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 6 号楼 2 层 203F 室）。（食品质保期预警系统（食品质保期预警系统 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（食品质保期预警系统（食品质保期预警系统 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（食品质保期预警系统（食品质保期预警系统 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

45. （AI 监管分析系统（AI 名厨亮灶系统 V1.0）），生产厂为（北京智械未来科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 6 号楼 2 层 203F 室）。（AI 监管分析系统（AI 名厨亮灶系统 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（AI 监管分析系统（AI 名厨亮灶系统 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（AI 监管分析系统（AI 名厨亮灶系统 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

46. （智慧膳食软件基础平台（智慧膳食软件基础平台 V1.0）），生产厂为（北京智械未来科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 6 号楼 2 层 203F 室）。（智慧膳食软件基础平台（智慧膳食软件基础平台 V1.0））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（智慧膳食软件基础平台（智慧膳食软件基础平台 V1.0））的（关键组件）在中国境内生产。（智慧膳食软件基础平台（智慧膳食软件基础平台 V1.0））的（关键工序）在中国境内完成。

47. （总体二次开发（定制）），生产厂为（北京智械未来科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区科谷一街 10 号院 6 号楼 2 层 203F 室）。（总体二次开

发（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（总体二次开发（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（总体二次开发（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

48. （400 万红外变焦半球网络摄像机（IPC-L354-FW@PAEKZ-V1）），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（400 万红外变焦半球网络摄像机（IPC-L354-FW@PAEKZ-V1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（400 万红外变焦半球网络摄像机（IPC-L354-FW@PAEKZ-V1））的（关键组件）在中国境内生产。（400 万红外变焦半球网络摄像机（IPC-L354-FW@PAEKZ-V1））的（关键工序）在中国境内完成。

49. （3 寸半球壁装支架（TR-WM03-B-IN-V2）），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（3 寸半球壁装支架（TR-WM03-B-IN-V2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（3 寸半球壁装支架（TR-WM03-B-IN-V2））的（关键组件）在中国境内生产。（3 寸半球壁装支架（TR-WM03-B-IN-V2））的（关键工序）在中国境内完成。

50. （400 万双光智能抓拍筒型网络摄像机（IPC-E244-FW@PAEKZ80-E-VD2）），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（400 万双光智能抓拍筒型网络摄像机（IPC-E244-FW@PAEKZ80-E-VD2））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（400 万双光智能抓拍筒型网络摄像机（IPC-E244-FW@PAEKZ80-E-VD2））的（关键组件）在中国境内生产。（400 万双光智能抓拍筒型网络摄像机（IPC-E244-FW@PAEKZ80-E-VD2））的（关键工序）在中国境内完成。

51. （6 寸筒机壁装支架（TR-WM06-C-IN）），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（6 寸筒机壁装支架（TR-WM06-C-IN））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（6 寸筒机壁装支架（TR-WM06-C-IN））的（关键组件）在中国境内生产。（6 寸筒机壁装支架（TR-WM06-C-IN））的（关键工序）在中国境内完成。

52. （视频管理服务软件-IPSAN 接入许可-1 台授权（LIS-Video Manager 3.0-SAN-1）），生产厂为（浙江宇视科技有限公司），厂址为（中国（浙江）自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号）。（视频管理服务软件-IPSAN 接入许可-1 台授权（LIS-Video Manager 3.0-SAN-1））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规

定比例)(视频管理服务软件-IPSAN 接入许可-1 台授权(LIS-Video Manager 3.0-SAN-1))
的(关键组件)在中国境内生产。(视频管理服务软件-IPSAN 接入许可-1 台授权
(LIS-Video Manager 3.0-SAN-1))的(关键工序)在中国境内完成。

53. (24 盘位网络存储设备(VX1824-V3)), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司),
厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(24
盘位网络存储设备(VX1824-V3))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(24
盘位网络存储设备(VX1824-V3))的(关键组件)在中国境内生产。(24 盘位网络存
储设备(VX1824-V3))的(关键工序)在中国境内完成。

54. (10TB 企业级 SATA 硬盘(NI-HD010TE-A-S-N)), 生产厂为(浙江宇视科技
有限公司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369
号)。(10TB 企业级 SATA 硬盘(NI-HD010TE-A-S-N))的中国境内生产的组件成本占
比 $\geq$ (规定比例)(10TB 企业级 SATA 硬盘(NI-HD010TE-A-S-N))的(关键组件)在
中国境内生产。(10TB 企业级 SATA 硬盘(NI-HD010TE-A-S-N))的(关键工序)在中
国境内完成。

55. (交流电源模块(PWR-550A-AC-NB)), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司),
厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(交
流电源模块(PWR-550A-AC-NB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(交
流电源模块(PWR-550A-AC-NB))的(关键组件)在中国境内生产。(交流电源模块
(PWR-550A-AC-NB))的(关键工序)在中国境内完成。

56. (电池模块(BAT-LA5800-NB)), 生产厂为(浙江宇视科技有限公司), 厂
址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。(电池
模块(BAT-LA5800-NB))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)(电池模块
(BAT-LA5800-NB))的(关键组件)在中国境内生产。(电池模块(BAT-LA5800-NB))
的(关键工序)在中国境内完成。

57. (128 路超级智能分析器(IA57128@PI)), 生产厂为(浙江宇视科技有限公
司), 厂址为(中国(浙江)自由贸易试验区杭州市滨江区西兴街道协同路 369 号)。
(128 路超级智能分析器(IA57128@PI))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比
例)(128 路超级智能分析器(IA57128@PI))的(关键组件)在中国境内生产。(128
路超级智能分析器(IA57128@PI))的(关键工序)在中国境内完成。

58. （网线（R165）），生产厂为（天创一舟（北京）科技有限公司），厂址为（北京市海淀区清河嘉园东区甲1号楼11层1111）。（网线（R165））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（网线（R165））的（关键组件）在中国境内生产。（网线（R165））的（关键工序）在中国境内完成。

59. （配线架（WAN-26）），生产厂为（深圳山泽基业科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B栋3608）。（配线架（WAN-26））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（配线架（WAN-26））的（关键组件）在中国境内生产。（配线架（WAN-26））的（关键工序）在中国境内完成。

60. （理线器（TWAN-48）），生产厂为（深圳山泽基业科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B栋3608）。（理线器（TWAN-48））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（理线器（TWAN-48））的（关键组件）在中国境内生产。（理线器（TWAN-48））的（关键工序）在中国境内完成。

61. （电线（BV4平方）），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1）。（电线（BV4平方））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（电线（BV4平方））的（关键组件）在中国境内生产。（电线（BV4平方））的（关键工序）在中国境内完成。

62. （空气开关（NBE7）），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路1）。（空气开关（NBE7））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（空气开关（NBE7））的（关键组件）在中国境内生产。（空气开关（NBE7））的（关键工序）在中国境内完成。

63. （PDU 机柜插板（DEP-K7XS16）），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇柳青路1号（德力西大厦））。（PDU 机柜插板（DEP-K7XS16））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（PDU 机柜插板（DEP-K7XS16））的（关键组件）在中国境内生产。（PDU 机柜插板（DEP-K7XS16））的（关键工序）在中国境内完成。

64. （普通插排（CD98J-E）），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇柳青路1号（德力西大厦））。（普通插排（CD98J-E））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（普通插排（CD98J-E））的（关键组件）在中国境内生产。（普通插排（CD98J-E））的（关键工序）在中国境内完成。

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（普通插排（CD98J-E））的（关键组件）在中国境内生产。（普通插排（CD98J-E））的（关键工序）在中国境内完成。

65. （HDMI 高清线（QT15）），生产厂为（深圳山泽基业科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B 栋 3608）。（HDMI 高清线（QT15））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（HDMI 高清线（QT15））的（关键组件）在中国境内生产。（HDMI 高清线（QT15））的（关键工序）在中国境内完成。

66. （PVC 管材（DN20）），生产厂为（联塑科技发展(武汉)有限公司），厂址为（武汉市东西湖区吴家山台商投资区新城十一路 1 号）。（PVC 管材（DN20））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（PVC 管材（DN20））的（关键组件）在中国境内生产。（PVC 管材（DN20））的（关键工序）在中国境内完成。

67. （水晶头（WL-6100）），生产厂为（深圳山泽基业科技有限公司），厂址为（深圳市龙华区民治街道北站社区龙华区数字创新中心（鸿荣源北站中心）B 栋 3608）。（水晶头（WL-6100））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（水晶头（WL-6100））的（关键组件）在中国境内生产。（水晶头（WL-6100））的（关键工序）在中国境内完成。

68. （绝缘胶布（10yd）），生产厂为（德力西集团有限公司），厂址为（浙江省乐清市柳市镇柳青路 1 号（德力西大厦））。（绝缘胶布（10yd））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（绝缘胶布（10yd））的（关键组件）在中国境内生产。（绝缘胶布（10yd））的（关键工序）在中国境内完成。

69. （86 型通用暗装底盒（NEH1-00100D W）），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 ）。 （86 型通用暗装底盒（NEH1-00100D W））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（86 型通用暗装底盒（NEH1-00100D W））的（关键组件）在中国境内生产。（86 型通用暗装底盒（NEH1-00100D W））的（关键工序）在中国境内完成。

70. （插座面板（NEW7-M11100）），生产厂为（浙江正泰电器股份有限公司），厂址为（浙江省温州市乐清市北白象镇正泰工业园区正泰路 1 ）。 （插座面板（NEW7-M11100））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（插座面板（NEW7-M11100））的（关键组件）在中国境内生产。（插座面板（NEW7-M11100））的（关键工序）在中国境内完成。

71. （餐台改造（定制）），生产厂为（北京瀚文鹏坤科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703）。（餐台改造（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（餐台改造（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（餐台改造（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

72. （系统集成（定制）），生产厂为（北京瀚文鹏坤科技有限公司），厂址为（北京市北京经济技术开发区荣华北路2号院9号楼17层1703）。（系统集成（定制））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）（系统集成（定制））的（关键组件）在中国境内生产。（系统集成（定制））的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京瀚文鹏坤科技有限公司

日期：2026年7月23日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。