

7本国产品标准证明文件

7-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （二十层触摸屏万能蒸烤箱、970*800*1820mm、RC-ZKX）¹，生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司）²，厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（二十层触摸屏万能蒸烤箱、970*800*1820mm、RC-ZKX）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（二十层触摸屏万能蒸烤箱、970*800*1820mm、RC-ZKX）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（二十层触摸屏万能蒸烤箱、970*800*1820mm、RC-ZKX）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （智能炒菜机、1530*1160*1480mm、RC-GT800），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（智能炒菜机、1530*1160*1480mm、RC-GT800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（智能炒菜机、1530*1160*1480mm、RC-GT800）的（关键组件）在中国境内生产。（智能炒菜机、1530*1160*1480mm、RC-GT800）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （爬楼机、250KG、CT25），生产厂为（中山小神童创新科技有限公司），厂址为（中山市翠亨新区和济街1号翠亨科技智汇城1号楼第九层）。（爬楼机、250KG、CT25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（爬楼机、250KG、CT25）的（关键组件）在中国境内生产。（爬楼机、250KG、CT25）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2），生产厂为（山东滨博亿阳电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县曹王镇王海一村187号）。（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛、635*780*740mm、YXD60-A2）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （节能环保燃气大锅灶、1300*1400*800mm、SDGT53-A），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南）。

（节能环保燃气大锅灶、1300*1400*800mm、SDGT53-A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（节能环保燃气大锅灶、1300*1400*800mm、SDGT53-A）的（关键组件）在中国境内生产。（节能环保燃气大锅灶、1300*1400*800mm、SDGT53-A）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （节能环保燃气单头单尾炒灶、1200*900*800mm、SZCT50-B），生产厂为（山东博锐德厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村南）。（节能环保燃气单头单尾炒灶、1200*900*800mm、SZCT50-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（节能环保燃气单头单尾炒灶、1200*900*800mm、SZCT50-B）的（关键组件）在中国境内生产。（节能环保燃气单头单尾炒灶、1200*900*800mm、SZCT50-B）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （电台式麻辣烫炉、600*600*380mm、RC-TZM），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（电台式麻辣烫炉、600*600*380mm、RC-TZM）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电台式麻辣烫炉、600*600*380mm、RC-TZM）的（关键组件）在中国境内生产。（电台式麻辣烫炉、600*600*380mm、RC-TZM）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （不锈钢四门高身碗柜、1200*500*1800mm、GSWD），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（不锈钢四门高身碗柜、1200*500*1800mm、GSWD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢四门高身碗柜、1200*500*1800mm、GSWD）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢四门高身碗柜、1200*500*1800mm、GSWD）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （蒸汽炉、290*385*110mm、ZQL-A06），生产厂为（中山市鸿辉电器有限公司），厂址为（中山市东风镇民乐社区东阜路199号D座6楼之二）。（蒸汽炉、290*385*110mm、ZQL-A06）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（蒸汽炉、290*385*110mm、ZQL-A06）的（关键组件）在中国境内生产。（蒸汽炉、290*385*110mm、ZQL-A06）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （紫外线消毒灯、1050*96*53mm、D-30），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（紫外线消

毒灯、1050*96*53mm、D-30的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。
（紫外线消毒灯、1050*96*53mm、D-30）的（关键组件）在中国境内生产。（紫
外线消毒灯、1050*96*53mm、D-30）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （长龙式洗碗机（带烘干）、4800*900*1870mm、DMG-P490H2），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路6号）。（长龙式洗碗机（带烘干）、4800*900*1870mm、DMG-P490H2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长龙式洗碗机（带烘干）、4800*900*1870mm、DMG-P490H2）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机（带烘干）、4800*900*1870mm、DMG-P490H2）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （软水机、与洗碗机匹配、HD-RS2），生产厂为（北京新清航环保科技有限公司），厂址为（北京市房山区怡和北路5号院14号楼4层406）。（软水机、与洗碗机匹配、HD-RS2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软水机、与洗碗机匹配、HD-RS2）的（关键组件）在中国境内生产。（软水机、与洗碗机匹配、HD-RS2）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （分配器、与洗碗机匹配、DD-02），生产厂为（上海达涤环保科技有限公司），厂址为（上海市金山工业区亭卫公路6495弄168号5幢1楼332室）。（分配器、与洗碗机匹配、DD-02）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（分配器、与洗碗机匹配、DD-02）的（关键组件）在中国境内生产。（分配器、与洗碗机匹配、DD-02）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （高压花洒、单温、GGR-HS102），生产厂为（开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路28号之三（信息申报、一址多照））。（高压花洒、单温、GGR-HS102）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高压花洒、单温、GGR-HS102）的（关键组件）在中国境内生产。（高压花洒、单温、GGR-HS102）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （双星浸泡池、1800*800*800mm、JBC-TX-B），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（双星浸泡池、1800*800*800mm、JBC-TX-B）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星浸泡池、1800*800*800mm、JBC-TX-B）的（关键组件）在

中国境内生产。（双星浸泡池、1800*800*800mm、JBC-TX-B）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （盆台龙头、冷热型、C-XP402），生产厂为（开平古阁尔金属制品有限公司），厂址为（开平市月山镇城东路 28 号之二（信息申报、一址多照））。（盆台龙头、冷热型、C-XP402）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（盆台龙头、冷热型、C-XP402）的（关键组件）在中国境内生产。（盆台龙头、冷热型、C-XP402）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （洁碟台、1800*800*800mm、JDC），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洁碟台、1800*800*800mm、JDC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洁碟台、1800*800*800mm、JDC）的（关键组件）在中国境内生产。（洁碟台、1800*800*800mm、JDC）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （洗碗机集气罩、5000*1000mm、JQZ），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（洗碗机集气罩、5000*1000mm、JQZ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗碗机集气罩、5000*1000mm、JQZ）的（关键组件）在中国境内生产。（洗碗机集气罩、5000*1000mm、JQZ）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （烟罩油网板、500*500mm、YW），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩油网板、500*500mm、YW）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩油网板、500*500mm、YW）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩油网板、500*500mm、YW）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （烟罩装饰板、L=1000mm、ZSB），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=1000mm、ZSB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩装饰板、L=1000mm、ZSB）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=1000mm、ZSB）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （不锈钢排烟罩、5000*1600mm、PYZ），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（不锈



钢排烟罩、5000*1600mm、PYZ的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。
（不锈钢排烟罩、5000*1600mm、PYZ）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、5000*1600mm、PYZ）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （烟罩油网板、500*500mm、YW），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩油网板、500*500mm、YW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩油网板、500*500mm、YW）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩油网板、500*500mm、YW）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （烟罩装饰板、L=1000mm、ZSB），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（烟罩装饰板、L=1000mm、ZSB）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（烟罩装饰板、L=1000mm、ZSB）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、L=1000mm、ZSB）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （洗碗机排风柜、3KW、BWF-12"），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（洗碗机排风柜、3KW、BWF-12"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洗碗机排风柜、3KW、BWF-12"）的（关键组件）在中国境内生产。（洗碗机排风柜、3KW、BWF-12"）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （风柜进口消音器、与风柜匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风柜进口消音器、与风柜匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风柜进口消音器、与风柜匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜进口消音器、与风柜匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （风柜出口消音器、与风柜匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风柜出口消音器、与风柜匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风柜出口消音器、与风柜匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜出口消音器、与风柜匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

27. (风机柜减震器、与风柜匹配、定制)，生产厂为(河北亦辰减震器制造有限公司)，厂址为(河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西)。(风机柜减震器、与风柜匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机柜减震器、与风柜匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机柜减震器、与风柜匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (风柜槽钢底座、与风柜匹配、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(风柜槽钢底座、与风柜匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜槽钢底座、与风柜匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜槽钢底座、与风柜匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (排风管道、与风柜匹配、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(排风管道、与风柜匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排风管道、与风柜匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排风管道、与风柜匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (弯头、变径、三通、与管道匹配、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(弯头、变径、三通、与管道匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弯头、变径、三通、与管道匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(弯头、变径、三通、与管道匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (法兰、与管道匹配、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(法兰、与管道匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰、与管道匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰、与管道匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (吊杆、8#、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(吊杆、8#、定制)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊杆、8#、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊杆、8#、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（软连接、与风柜匹配、定制），生产厂为（河间市中亚保温材料有限公司），厂址为（河间市米各庄镇小操鲁村）。（软连接、与风柜匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软连接、与风柜匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风柜匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（150℃防火阀、与管道匹配、定制），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（150℃防火阀、与管道匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（150℃防火阀、与管道匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（150℃防火阀、与管道匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35.（管道出口防护网、与管道匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路99号2层01-22011）。（管道出口防护网、与管道匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管道出口防护网、与管道匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（管道出口防护网、与管道匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

36.（低空排放油烟风柜、7.5KW、BWF-18"），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（低空排放油烟风柜、7.5KW、BWF-18"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（低空排放油烟风柜、7.5KW、BWF-18"）的（关键组件）在中国境内生产。（低空排放油烟风柜、7.5KW、BWF-18"）的（关键工序）在中国境内完成。

37.（▲高效双极UV油烟净化器、风量：30000m³/h、BW-JD型），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路136号5号厂房）。（▲高效双极UV油烟净化器、风量：30000m³/h、BW-JD型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（▲高效双极UV油烟净化器、风量：30000m³/h、BW-JD型）的（关键组件）在中国境内生产。（▲高效双极UV油烟净化器、风量：30000m³/h、BW-JD型）的（关键工序）在中国境内完成。

38. (消音房、与风柜匹配、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(消音房、与风柜匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音房、与风柜匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(消音房、与风柜匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (风柜进口消音器、与风柜匹配、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(风柜进口消音器、与风柜匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜进口消音器、与风柜匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜进口消音器、与风柜匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (风柜出口消音器、与风柜匹配、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(风柜出口消音器、与风柜匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜出口消音器、与风柜匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜出口消音器、与风柜匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (风柜减震器、与风柜匹配、定制)，生产厂为(河北亦辰减震器制造有限公司)，厂址为(河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西)。(风柜减震器、与风柜匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜减震器、与风柜匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜减震器、与风柜匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (风柜槽钢底座、与风柜匹配、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(风柜槽钢底座、与风柜匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风柜槽钢底座、与风柜匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风柜槽钢底座、与风柜匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (净化器槽钢底座、与净化器匹配、定制)，生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司)，厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(净化器槽钢底座、与净化器匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净化器槽钢底座、与净化器匹配、定制)的(关键组件)在中国境内

生产。（净化器槽钢底座、与净化器匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （排烟管道、与风柜匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（排烟管道、与风柜匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（排烟管道、与风柜匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道、与风柜匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （弯头、变径、三通、与管道匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯头、变径、三通、与管道匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（弯头、变径、三通、与管道匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（弯头、变径、三通、与管道匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （法兰、与管道匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（法兰、与管道匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（法兰、与管道匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、与管道匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （吊杆、8#、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（吊杆、8#、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（吊杆、8#、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（吊杆、8#、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （软连接、与风柜匹配、定制），生产厂为（河间市中亚保温材料有限公司），厂址为（河间市米各庄镇小操鲁村）。（软连接、与风柜匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（软连接、与风柜匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、与风柜匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （150℃防火阀、与管道匹配、定制），生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（150℃防火阀、

与管道匹配、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（150℃防火阀、与管道匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（150℃防火阀、与管道匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （管道出口防护网、与管道匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（管道出口防护网、与管道匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（管道出口防护网、与管道匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（管道出口防护网、与管道匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （环保检测管道、与净化器匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（环保检测管道、与净化器匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（环保检测管道、与净化器匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（环保检测管道、与净化器匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （油烟在线监测仪、与净化器匹配、YOLIDER-ZX 型），生产厂为（优丽德（北京）环保科技有限公司），厂址为（北京市顺义区空港街道香沁园小区 6 号楼 1 层 117）。（油烟在线监测仪、与净化器匹配、YOLIDER-ZX 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（油烟在线监测仪、与净化器匹配、YOLIDER-ZX 型）的（关键组件）在中国境内生产。（油烟在线监测仪、与净化器匹配、YOLIDER-ZX 型）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （预留环保检测口、与净化器匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（预留环保检测口、与净化器匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（预留环保检测口、与净化器匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（预留环保检测口、与净化器匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （静音送风机组、2.2KW、BWF-10"），生产厂为（苏州北沃环保设备有限公司），厂址为（苏州市相城区太平街道金泰路 136 号 5 号厂房）。（静音送风机组、2.2KW、BWF-10"）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（静音送风机组、2.2KW、BWF-10"）的（关键组件）在中国境内生产。（静音送风机组、2.2KW、BWF-10"）的（关键工序）在中国境内完成。

音送风机组、2.2KW、BWF-10”）的（关键组件）在中国境内生产。（静音送风机组、2.2KW、BWF-10”）的（关键工序）在中国境内完成。

55.（风机进口消音器、与风机匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风机进口消音器、与风机匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机进口消音器、与风机匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机进口消音器、与风机匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56.（风机出口消音器、与风机匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风机出口消音器、与风机匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机出口消音器、与风机匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口消音器、与风机匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

57.（风机减震器、与风机匹配、定制），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（风机减震器、与风机匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机减震器、与风机匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器、与风机匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

58.（风机槽钢底座、与风机匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（风机槽钢底座、与风机匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风机槽钢底座、与风机匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机槽钢底座、与风机匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

59.（送风管道、与风机匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（送风管道、与风机匹配、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（送风管道、与风机匹配、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风管道、与风机匹配、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

60.（弯头、变径、三通、与管道匹配、定制），生产厂为（北京京龙兴厨房设备有限公司），厂址为（北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011）。（弯

头、变径、三通、与管道匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(弯头、变径、三通、与管道匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(弯头、变径、三通、与管道匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (法兰、与管道匹配、定制), 生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司), 厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(法兰、与管道匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰、与管道匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰、与管道匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (吊杆、8#、定制), 生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司), 厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(吊杆、8#、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊杆、8#、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊杆、8#、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (软连接、与风机匹配、定制), 生产厂为(河间市中亚保温材料有限公司), 厂址为(河间市米各庄镇小操鲁村)。(软连接、与风机匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接、与风机匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接、与风机匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (不锈钢送风防雨百叶、与管道匹配、定制), 生产厂为(北京京龙兴厨房设备有限公司), 厂址为(北京市通州区水仙西路 99 号 2 层 01-22011)。(不锈钢送风防雨百叶、与管道匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(不锈钢送风防雨百叶、与管道匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢送风防雨百叶、与管道匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (送风 70℃ 防火阀、与管道匹配、定制), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(送风 70℃ 防火阀、与管道匹配、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(送风 70℃ 防火阀、与管道匹配、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(送风 70℃ 防火阀、与管道匹配、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

66. （风口及连接管、350*350mm、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（风口及连接管、350*350mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风口及连接管、350*350mm、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风口及连接管、350*350mm、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京京龙兴厨房设备有限公司

日期：2026年07月20日



- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。



7-2 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京京龙兴厨房设备有限公司

日期：2026年07月20日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

