7 本国产品标准证明文件

7-1 关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （保鲜工作柜、TG0.4F）[1]，生产厂为（广州佰优电器有限公司）[2]，厂址为（广州市番禺区大龙街市新路新水坑段 22 号之二）。（保鲜工作柜、TG0.4F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）[3]。（保鲜工作柜、TG0.4F）的（关键组件）[4]在中国境内生产。（保鲜工作柜、TG0.4F）的（关键工序）[5]在中国境内完成。

2. （四门双温雪柜、QD1.0F），生产厂为（广州佰优电器有限公司），厂址为（广州市番禺区大龙街市新路新水坑段 22 号之二）。（四门双温雪柜、QD1.0F）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四门双温雪柜、QD1.0F）的（关键组件）在中国境内生产。（四门双温雪柜、QD1.0F）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （风淋室、KC-FLS），生产厂为（山东省滨州市中凯商用设备有限责任公司），厂址为（博兴县兴福镇工业园）。（风淋室、KC-FLS）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风淋室、KC-FLS）的（关键组件）在中国境内生产。（风淋室、KC-FLS）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （软连接、定制），生产厂为（河北翀举保温材料有限公司），厂址为（河北省沧州市河间市米各庄镇朱庄村村委会西 400 米 ）。（软连接、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（软连接、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（软连接、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT55-100F 及注水龙头型号：TG-R00A），生产厂为（山东万丰厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路东 8 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT55-100F 及注水龙头型号：TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT55-100F 及注水龙头型号：TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头大锅灶及注水龙头、SDGT55-100F 及注水龙头型号：TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT40/80-WFBZ01 及注水龙头型号：TG-R00A），生产厂为（山东万丰厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路东 8 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT40/80-WFBZ01 及注水龙头型号：TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT40/80-WFBZ01 及注水龙头型号：TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头单尾小炒灶及注水龙头、SZCT40/80-WFBZ01 及注水龙头型号：TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT17/34-ATZD2 及注水龙头型号：TG-R00A），生产厂为（山东万丰厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路东 8 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT17/34-ATZD2 及注水龙头型号：TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT17/34-ATZD2 及注水龙头型号：TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头低汤灶及注水龙头、SPTT17/34-ATZD2 及注水龙头型号：TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT40/80-WFBZ02 及注水龙头型号：TG-R00A），生产厂为（山东万丰厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇万事达路东 8 号及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙、SZCT40/80-WFBZ02 及注水龙头型号：TG-R00A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双头双尾炒炉及注水龙头、SZCT40/80-WFBZ02 及注水龙头型号：TG-R00A）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双头双尾炒炉及注水龙、SZCT40/80-WFBZ02 及注水龙头型号：TG-R00A）的（关键工序）在中国境内完成。

9. （燃气可倾式摇摆汤锅、SDGT53-GLR-2），生产厂为（山东国龙食品机械有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村）。（燃气可倾式摇摆汤锅、SDGT53-GLR-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气可倾式摇摆汤锅、SDGT53-GLR-2）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气可倾式摇摆汤锅、SDGT53-GLR-2）的（关键工序）在中国境内完成。

10. （智能豆浆煮磨一体机、HY500B-N50），生产厂为（中山市禾元电器有限公司），厂址为（中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房二第二层之一）。（智能豆浆煮磨一体机、HY500B-N50）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能豆浆煮磨一体机、

HY500B-N50）的（关键组件）在中国境内生产。（智能豆浆煮磨一体机、HY500B-N50）的（关键工序）在中国境内完成。

11. （单门醒发箱、WFF-18LC），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱、WFF-18LC）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单门醒发箱、WFF-18LC）的（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱、WFF-18LC）的（关键工序）在中国境内完成。

12. （三层六盘烤箱、WFC-306DJ），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（三层六盘烤箱、WFC-306DJ）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三层六盘烤箱、WFC-306DJ）的（关键组件）在中国境内生产。（三层六盘烤箱、WFC-306DJ）的（关键工序）在中国境内完成。

13. （高效净化器装置、HQD-JYJ-FH-30），生产厂为（北京华清大地环保科技发展有限公司），厂址为（北京市丰台区海鹰路 8 号院 3 号楼 12 层 1220）。（高效净化器装置、HQD-JYJ-FH-30）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、HQD-JYJ-FH-30）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、HQD-JYJ-FH-30）的（关键工序）在中国境内完成。

14. （高效净化器装置、HQD-JYJ-FH-36），生产厂为（北京华清大地环保科技发展有限公司），厂址为（北京市丰台区海鹰路 8 号院 3 号楼 12 层 1220）。（高效净化器装置、HQD-JYJ-FH-36）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（高效净化器装置、HQD-JYJ-FH-36）的（关键组件）在中国境内生产。（高效净化器装置、HQD-JYJ-FH-36）的（关键工序）在中国境内完成。

15. （烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF），生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号（2）幢）。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩灭火系统、CMJS26-2-HF）的（关键工序）在中国境内完成。

16. （立式电炸炉、HQ-DZG-9），生产厂为（山东汇泉厨业有限公司），厂址为（山东省博兴县兴福镇汇泉路 788 号）。（立式电炸炉、HQ-DZG-9）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（立式电炸炉、HQ-DZG-9）的（关键组件）在中国境内生产。（立式电炸炉、HQ-DZG-9）的（关键工序）在中国境内完成。

17. （多功能搅拌机、B30M），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（多功能搅拌机、B30M）的中国境内生产的组

件成本占比≥（规定比例）。（多功能搅拌机、B30M）的（关键组件）在中国境内生产。（多功能搅拌机、B30M）的（关键工序）在中国境内完成。

18. （双动双速和面机、H80），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（双动双速和面机、H80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双动双速和面机、H80）的（关键组件）在中国境内生产。（双动双速和面机、H80）的（关键工序）在中国境内完成。

19. （压面机、MT-125），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（压面机、MT-125）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（压面机、MT-125）的（关键组件）在中国境内生产。（压面机、MT-125）的（关键工序）在中国境内完成。

20. （燃气双门蒸箱、SZXT45-ST），生产厂为（山东金浩德厨业有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇赵马村村东）。（燃气双门蒸箱、SZXT45-ST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（燃气双门蒸箱、SZXT45-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（燃气双门蒸箱、SZXT45-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

21. （风机专用控制箱、JXF），生产厂为（北京东易晶森科技有限公司），厂址为（北京市房山区卓秀北街 10 号院 3 号楼 16 层 1614）。（风机专用控制箱、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机专用控制箱、JXF）的（关键组件）在中国境内生产。（风机专用控制箱、JXF）的（关键工序）在中国境内完成。

22. （防火阀、PFHF），生产厂为（山东邦先环境科技有限公司），厂址为（山东省德州市武城县鲁权屯镇金光大道与腾龙大街交叉口西行 400 米）。（防火阀、PFHF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（防火阀、PFHF）的（关键组件）在中国境内生产。（防火阀、PFHF）的（关键工序）在中国境内完成。

23. （感应龙头、LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头、LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

24. （餐具储藏库、RTP30000-A 型），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（餐具储藏库、RTP30000-A 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具储藏库、RTP30000-A 型）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具储藏库、RTP30000-A 型）的（关键工序）在中国境内完成。

25. （挂墙式刀具消毒柜、YGP40-M5A），生产厂为（山东美时电器有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇兴四村曹纯路南）。（挂墙式刀具消毒柜、YGP40-M5A）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙式刀具消毒柜、YGP40-M5A）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙式刀具消毒柜、YGP40-M5A）的（关键工序）在中国境内完成。

26. （炒菜机器人、1CGZC0002），生产厂为（深圳国创名厨商用设备制造有限公司），厂址为（深圳市福田区福保街道福保社区市花路 13 号万利工业园三期东厂房三层 312 室）。（炒菜机器人、1CGZC0002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炒菜机器人、1CGZC0002）的（关键组件）在中国境内生产。（炒菜机器人、1CGZC0002）的（关键工序）在中国境内完成。

27. （推入式二十盘万能蒸烤箱、CHJ-201EB），生产厂为（南京新骥厨具设备发展有限公司），厂址为（江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路 335 号）。（推入式二十盘万能蒸烤箱、CHJ-201EB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（推入式二十盘万能蒸烤箱、CHJ-201EB）的（关键组件）在中国境内生产。（推入式二十盘万能蒸烤箱、CHJ-201EB）的（关键工序）在中国境内完成。

28. （热风循环消毒柜、RTD810LF-2），生产厂为（广东帅盾科技有限公司），厂址为（广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号）。（热风循环消毒柜、RTD810LF-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（热风循环消毒柜、RTD810LF-2）的（关键组件）在中国境内生产。（热风循环消毒柜、RTD810LF-2）的（关键工序）在中国境内完成。

29. （电饼铛、YXD-58LB），生产厂为（滨州星辉食品设备有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨镇相公北工业区）。（电饼铛、YXD-58LB）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（电饼铛、YXD-58LB）的（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛、YXD-58LB）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （设备吊运费、定制），生产厂为（北京市新利兴酒店用品有限公司），厂址为（北京市丰台区永外大红门西马场甲 14 号 2 幢三层 6309 号）。（设备吊运费、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（设备吊运费、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（设备吊运费、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （加压排风机组、6000m³/h、MKFJ-T15），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（加压排风机组、6000m³/h、MKFJ-T15）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排风机组、6000m³/h、

MKFJ-T15）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排风机组、6000m³/h、MKFJ-T15）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （加压排风机组、40000m³/h、MKFJ-T25），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（加压排风机组、40000m³/h、MKFJ-T25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排风机组、40000m³/h、MKFJ-T25）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排风机组、40000m³/h、MKFJ-T25）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （加压排油烟机组、30000m³/h、MKFJ-T22），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（加压排油烟机组、30000m³/h、MKFJ-T22）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（加压排油烟机组、30000m³/h、MKFJ-T22）的（关键组件）在中国境内生产。（加压排油烟机组、30000m³/h、MKFJ-T22）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （新风机组、24000m³/h、MKFJ-20），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（新风机组、24000m³/h、MKFJ-20）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、24000m³/h、MKFJ-20）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、24000m³/h、MKFJ-20）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （新风机组、32000m³/h、MKFJ-25），生产厂为（东莞市麦凯环保科技有限公司），厂址为（广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号）。（新风机组、32000m³/h、MKFJ-25）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机组、32000m³/h、MKFJ-25）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机组、32000m³/h、MKFJ-25）的（关键工序）在中国境内完成。

36. （挂墙热水器、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（挂墙热水器、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（挂墙热水器、WYDRRA-80）的（关键组件）在中国境内生产。（挂墙热水器、WYDRRA-80）的（关键工序）在中国境内完成。

37. （风机减震器、ZD），生产厂为（河北亦辰减震器制造有限公司），厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村西）。（风机减震器、ZD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机减震器、ZD）的（关键组件）在中国境内生产。（风机减震器、ZD）的（关键工序）在中国境内完成。

38. （不锈钢排烟罩、8350*1750*550、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（不锈钢排烟罩、8350*1750*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、8350*1750*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、8350*1750*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

39. （不锈钢排烟罩、5050*1750*550、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（不锈钢排烟罩、5050*1750*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、5050*1750*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、5050*1750*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

40. （不锈钢排烟罩、14300*1750*550、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（不锈钢排烟罩、14300*1750*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、14300*1750*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、14300*1750*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

41. （不锈钢排烟罩、6900*1750*550、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（不锈钢排烟罩、6900*1750*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、6900*1750*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、6900*1750*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

42. （不锈钢排烟罩、10000*1750*550、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（不锈钢排烟罩、10000*1750*550、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢排烟罩、10000*1750*550、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢排烟罩、10000*1750*550、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

43. （不锈钢拼板、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（不锈钢拼板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（不锈钢拼板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（不锈钢拼板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44. （餐具回收柜、GZG-1500），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（餐具回收柜、GZG-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（餐具回收柜、GZG-1500）的（关键组件）在中国境内生产。（餐具回收柜、GZG-1500）的（关键工序）在中国境内完成。

45. （残食柜连车、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（残食柜连车、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（残食柜连车、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（残食柜连车、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

46. （单孔残食台、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（单孔残食台、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单孔残食台、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（单孔残食台、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

47. （单通工作柜、1800*760*800、GZG-1800），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（单通工作柜、GZG-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、GZG-1800）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、GZG-1800）的（关键工序）在中国境内完成。

48. （单通工作柜、1760*700*800、GZG-1800），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（单通工作柜、GZG-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、GZG-1800）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、GZG-1800）的（关键工序）在中国境内完成。

49. （单通工作柜、1500*760*800+150、GZG-1500），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（单通工作柜、1500*760*800+150、GZG-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、1500*760*800+150、GZG-1500）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、1500*760*800+150、GZG-1500）的（关键工序）在中国境内完成。

50. （单通工作柜、800*760*800+150、GZG-1000），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（单通工作柜、800*760*800+150、GZG-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单通工作柜、800*760*800+150、GZG-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（单通工作柜、800*760*800+150、GZG-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

51. （法兰、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（法兰、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（法兰、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（法兰、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

52. （风柜底座、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（风柜底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风柜底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风柜底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

53. （风机出口防护网、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（风机出口防护网、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（风机出口防护网、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（风机出口防护网、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

54. （感应洗手池、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（感应洗手池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应洗手池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（感应洗手池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

55. （集气罩、4500*1200*500、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（集气罩、4500*1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集气罩、4500*1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩、4500*1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

56. （集气罩、3500*1200*500、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（集气罩、3500*1200*500、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（集气罩、3500*1200*500、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（集气罩、3500*1200*500、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

57. （进出口消音管、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（进出口消音管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（进出口消音管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（进出口消音管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

58. （净化器底座、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（净化器底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（净化器底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（净化器底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

59. （炉拼台、350*1200*800+450、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（炉拼台、350*1200*800+450、定制）的中国境内生产的组件

成本占比≥（规定比例）。（炉拼台、350*1200*800+450、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、350*1200*800+450、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （炉拼台、400*1200*800+450、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（炉拼台、400*1200*800+450、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（炉拼台、400*1200*800+450、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台、400*1200*800+450、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （面粉车、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（面粉车、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（面粉车、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（面粉车、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （木面工作台、1800*760*800、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（木面工作台、1800*760*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（木面工作台、1800*760*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（木面工作台、1800*760*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （木面工作台、1500*760*800、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（木面工作台、1500*760*800、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（木面工作台、1500*760*800、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（木面工作台、1500*760*800、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （排风机底座、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（排风机底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（排风机底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（排风机底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （双层工作台、GZT-1800），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（双层工作台、GZT-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双层工作台、GZT-1800）的（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台、GZT-1800）的（关键工序）在中国境内完成。

66. （双通工作柜、1500*760*800、GZG-1500），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（双通工作柜、1500*760*800、GZG-1500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作柜、1500*760*800、GZG-1500）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作柜、1500*760*800、GZG-1500）的（关键工序）在中国境内完成。

67. （双通工作柜、1800*760*800、GZG-1800），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（双通工作柜、1800*760*800、GZG-1800）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双通工作柜、1800*760*800、GZG-1800）的（关键组件）在中国境内生产。（双通工作柜、1800*760*800、GZG-1800）的（关键工序）在中国境内完成。

68. （四格保温售卖柜、KY-BF-1570），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（四格保温售卖柜、KY-BF-1570）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（四格保温售卖柜、KY-BF-1570）的（关键组件）在中国境内生产。（四格保温售卖柜、KY-BF-1570）的（关键工序）在中国境内完成。

69. （送风百叶及连接管、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（送风百叶及连接管、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（送风百叶及连接管、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（送风百叶及连接管、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

70. （通风管道、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（通风管道、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（通风管道、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（通风管道、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

71. （洗手池、500*760*800+150、SC-500），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（洗手池、500*760*800+150、SC-500）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池、500*760*800+150、SC-500）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、500*760*800+150、SC-500）的（关键工序）在中国境内完成。

72. （洗手池、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（洗手池、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（洗手池、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

73. （新风机底座、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（新风机底座、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（新风机底座、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（新风机底座、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

74. （烟罩装饰板、定制），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（烟罩装饰板、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（烟

罩装饰板、定制）的（关键组件）在中国境内生产。（烟罩装饰板、定制）的（关键工序）在中国境内完成。

75. （掩门工作柜、GZG-1000），生产厂为（山东科宇厨业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西）。（掩门工作柜、GZG-1000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（掩门工作柜、GZG-1000）的（关键组件）在中国境内生产。（掩门工作柜、GZG-1000）的（关键工序）在中国境内完成。

76. （侧单星盆台及双温龙头、1500*760*800、SC-1500 及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（侧单星盆台及双温龙头、1500*760*800、SC-1500 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（侧单星盆台及双温龙头、1500*760*800、SC-1500 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（侧单星盆台及双温龙头、1500*760*800、SC-1500 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

77. （侧单星盆台及双温龙头、1800*760*800、SC-1800 及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（侧单星盆台及双温龙头、1800*760*800、SC-1800 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（侧单星盆台及双温龙头、1800*760*800、SC-1800 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（侧单星盆台及双温龙头、1800*760*800、SC-1800 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

78. （单星盆台及双温龙头、1000*760*800、SC-1000 及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800、SC-1000 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800、SC-1000 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1000*760*800、SC-1000 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

79. （单星盆台及双温龙头、1200*800*800、SC-1200 及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（单星盆台及双温龙头、

1200*800*800、SC-1200 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（单星盆台及双温龙头、1200*800*800、SC-1200 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（单星盆台及双温龙头、1200*800*800、SC-1200 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

80. （柜式洗手池及感应龙头、500*760*800+150、SC-500 及感应龙头型号：LQ-GY28），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（柜式洗手池及感应龙头、500*760*800+150、SC-500 及感应龙头型号：LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柜式洗手池及感应龙头、500*760*800+150、SC-500 及感应龙头型号：LQ-GY28）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式洗手池及感应龙头、500*760*800+150、SC-500 及感应龙头型号：LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

81. （柜式洗手池及双温龙头、3000*600*800+150、SC-1500 及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（柜式洗手池及双温龙头、3000*600*800+150、SC-1500 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（柜式洗手池及双温龙头、3000*600*800+150、SC-1500 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（柜式洗手池及双温龙头、3000*600*800+150、SC-1500 及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

82. （浸泡池及双温龙头、1500*800*800、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（浸泡池及双温龙头、1500*800*800、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（浸泡池及双温龙头、1500*800*800、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（浸泡池及双温龙头、1500*800*800、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （三星盆柜及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（三星盆柜及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥

（规定比例）。（三星盆柜及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆柜及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（三星盆台及双温龙头、1800*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （双星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（双星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（双星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键组件）在中国境内生产。（双星盆台及双温龙头、1500*760*800+150、定制及双温龙头型号：TOAP-XP401）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （洗手池及感应龙头、500*760*800+150、SC-500 及感应龙头型号:LQ-GY28），生产厂为（山东科宇厨业有限公司及鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（博兴县兴福镇西及鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗手池及感应龙头、500*760*800+150、SC-500 及感应龙头型号:LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（洗手池及感应龙头、500*760*800+150、SC-500 及感应龙头型号:LQ-GY28）的

（关键组件）在中国境内生产。（洗手池及感应龙头、500*760*800+150、SC-500 及感应龙头型号:LQ-GY28）的（关键工序）在中国境内完成。

88. （长龙式洗碗机、4450*1012*2173、HR-1ERD-1W），生产厂为（阿派斯商用设备(上海)有限公司），厂址为（上海市奉贤区柘林镇信诺路 12 号 1 车间）。（长龙式洗碗机、4450*1012*2173、HR-1ERD-1W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长龙式洗碗机、4450*1012*2173、HR-1ERD-1W）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机、4450*1012*2173、HR-1ERD-1W）的（关键工序）在中国境内完成。

89. （长龙式洗碗机、3750*925*2110、CT-1ED-T2W），生产厂为（阿派斯商用设备(上海)有限公司），厂址为（上海市奉贤区柘林镇信诺路 12 号 1 车间）。（长龙式洗碗机、3750*925*2110、CT-1ED-T2W）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（长龙式洗碗机、3750*925*2110、CT-1ED-T2W）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙式洗碗机、3750*925*2110、CT-1ED-T2W）的（关键工序）在中国境内完成。

90. （隔油池、XLCYGYQ 型），生产厂为（深圳市曦力环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区坂田街道坂田社区坂雪岗大道 3014 号华南科技园 A 栋三层 309-310）。（隔油池、XLCYGYQ 型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（隔油池、XLCYGYQ 型）的（关键组件）在中国境内生产。（隔油池、XLCYGYQ 型））的（关键工序）在中国境内完成。

91. （智能留样雪柜、SG600K6F-ST），生产厂为（河北星联餐饮设备有限公司），厂址为（河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西）。（智能留样雪柜、SG600K6F-ST）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（智能留样雪柜、SG600K6F-ST）的（关键组件）在中国境内生产。（智能留样雪柜、SG600K6F-ST）的（关键工序）在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京市新利兴酒店用品有限公司

日期：2026 年 06 月 26 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

7-2 产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京市新利兴酒店用品有限公司

日期：2026 年 06 月 26 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。

2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。

3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。