

7. 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函



本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （洗碗机：TA-A3000）¹，生产厂为（厦门申颖科技股份有限公司）²，厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区同龙二路942号425-112）。（洗碗机：TA-A3000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（洗碗机：TA-A3000）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（洗碗机：TA-A3000）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （单星污碟台（与洗碗机配套）：XYX-WDT-1），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米）。（单星污碟台（与洗碗机配套）：XYX-WDT-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（单星污碟台（与洗碗机配套）：XYX-WDT-1）的（关键组件）在中国境内生产。（单星污碟台（与洗碗机配套）：XYX-WDT-1）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （洁碟台（与洗碗机配套）：XYX-JDT），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米）。（洁碟台（与洗碗机配套）：XYX-JDT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（洁碟台（与洗碗机配套）：XYX-JDT）的（关键组件）在中国境内生产。（洁碟台（与洗碗机配套）：XYX-JDT）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （长龙洗碗机：TK-D2160C），生产厂为（厦门申颖科技股份有限公司），厂址为（厦门火炬高新区（翔安）产业区同龙二路942号425-112）。（长龙洗碗机：TK-D2160C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（长龙洗碗机：TK-D2160C）的（关键组件）在中国境内生产。（长龙洗碗机：TK-D2160C）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （出口转轴工作台（与长龙洗碗机配套）：XYX-GZT-1），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南

100 米)。 (出口转轴工作台 (与长龙洗碗机配套): XYX-GZT-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (出口转轴工作台 (与长龙洗碗机配套): XYX-GZT-1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (出口转轴工作台 (与长龙洗碗机配套): XYX-GZT-1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

6. (大单星水池 (与长龙洗碗机配套): XYX-DXSC-1), 生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (大单星水池 (与长龙洗碗机配套): XYX-DXSC-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (大单星水池 (与长龙洗碗机配套): XYX-DXSC-1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (大单星水池 (与长龙洗碗机配套): XYX-DXSC-1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

7. (双门消毒柜: RTD810LF-2), 生产厂为 (广东帅盾科技有限公司), 厂址为 (广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号)。 (双门消毒柜: RTD810LF-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (双门消毒柜: RTD810LF-2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (双门消毒柜: RTD810LF-2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

8. (消毒柜配套消毒筐: 定制), 生产厂为 (广东帅盾科技有限公司), 厂址为 (广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号)。 (消毒柜配套消毒筐: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (消毒柜配套消毒筐: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (消毒柜配套消毒筐: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

9. (软水机: HD-RS1), 生产厂为 (北京新清航环保科技有限公司), 厂址为 (北京市房山区怡和北路 5 号院 14 号楼 4 层 406)。 (软水机: HD-RS1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (软水机: HD-RS1) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (软水机: HD-RS1) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

10. (智慧万能蒸烤箱: OD-101EB), 生产厂为 (南京新骥厨具设备发展有限公司), 厂址为 (江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路 335 号)。 (智慧万能蒸烤箱: OD-101EB) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智慧万能蒸烤箱: OD-101EB) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智慧万能蒸烤箱: OD-101EB) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

11. (万能蒸烤箱配套特氟龙烤盘：定制)，生产厂为(南京新骥厨具设备发展有限公司)，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路 335 号)。(万能蒸烤箱配套特氟龙烤盘：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万能蒸烤箱配套特氟龙烤盘：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(万能蒸烤箱配套特氟龙烤盘：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (智能餐盘机：Li-CP80/90 系列)，生产厂为(厦门走云网络科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 52 号 401 室之十二)。(智能餐盘机：Li-CP80/90 系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能餐盘机：Li-CP80/90 系列)的(关键组件)在中国境内生产。(智能餐盘机：Li-CP80/90 系列)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (智能食品留样柜：JHSA-LY06)，生产厂为(徐州云果智能科技有限公司)，厂址为(徐州市鼓楼区淮海东路 51#-15 层 A 室)。(智能食品留样柜：JHSA-LY06)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能食品留样柜：JHSA-LY06)的(关键组件)在中国境内生产。(智能食品留样柜：JHSA-LY06)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (智能晨检仪：ZY-CJY02)，生产厂为(厦门走云网络科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 52 号 401 室之十二)。(智能晨检仪：ZY-CJY02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能晨检仪：ZY-CJY02)的(关键组件)在中国境内生产。(智能晨检仪：ZY-CJY02)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (智能溯源电子秤：C-F150)，生产厂为(厦门走云网络科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 52 号 401 室之十二)。(智能溯源电子秤：C-F150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能溯源电子秤：C-F150)的(关键组件)在中国境内生产。(智能溯源电子秤：C-F150)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (AI 异常行为分析器：ZY-BY-002)，生产厂为(成都捷德科技有限公司)，厂址为(成都市武侯区金履二路 518 号 1 栋 2 单元 5 楼 14 号)。(AI 异常行为分析器：ZY-BY-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(AI 异常行为分析器: ZY-BY-002)的(关键组件)在中国境内生产。(AI 异常行为分析器: ZY-BY-002)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (实施费: 配套), 生产厂为(厦门走云网络科技有限公司), 厂址为(厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 52 号 401 室之十二)。(实施费: 配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实施费: 配套)的(关键组件)在中国境内生产。(实施费: 配套)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (电动载物爬楼机: CR170D), 生产厂为(中山小神童创新科技有限公司), 厂址为(中山市翠亨新区和济街 1 号翠亨科技智汇城 1 号楼第九层)。(电动载物爬楼机: CR170D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电动载物爬楼机: CR170D)的(关键组件)在中国境内生产。(电动载物爬楼机: CR170D)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (洗碗机排气罩: 定制), 生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(洗碗机排气罩: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(洗碗机排气罩: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(洗碗机排气罩: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (排风机: 2.2kw), 生产厂为(天福风机股份有限公司), 厂址为(浙江省台州市路桥区峰江街道园区中路 55 号)。(排风机: 2.2kw)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排风机: 2.2kw)的(关键组件)在中国境内生产。(排风机: 2.2kw)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (排气管道: 定制), 生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(排气管道: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排气管道: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排气管道: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (法兰: 定制), 生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(法兰: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(法兰: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (调节阀：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(调节阀：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调节阀：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(调节阀：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (减震器：80KG)，生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司)，厂址为(天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508)。(减震器：80KG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器：80KG)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器：80KG)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (消音接口：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(消音接口：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音接口：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(消音接口：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (消音出口：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(消音出口：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消音出口：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(消音出口：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (撞击流排烟罩：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(撞击流排烟罩：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(撞击流排烟罩：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(撞击流排烟罩：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (排烟新风：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(排烟新风：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排烟新风：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排烟新风：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (排烟灭火系统：CMJS20-2-HF-E)，生产厂为(宁波环峰消防技术有限公司)，厂址为(浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号 (2) 幢)。(排烟灭火系统：CMJS20-2-HF-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（排烟灭火系统：CMJS20-2-HF-E）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟灭火系统：CMJS20-2-HF-E）的（关键工序）在中国境内完成。

30. （温感报警器：YGJK-03-XAD），生产厂为（河北安盾消防设备有限公司），厂址为（河北省沧州市南皮县刘八里乡刘秀才村村东）。（温感报警器：YGJK-03-XAD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（温感报警器：YGJK-03-XAD）的（关键组件）在中国境内生产。（温感报警器：YGJK-03-XAD）的（关键工序）在中国境内完成。

31. （油温监控器：YGJK-03-XAD），生产厂为（河北安盾消防设备有限公司），厂址为（河北省沧州市南皮县刘八里乡刘秀才村村东）。（油温监控器：YGJK-03-XAD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油温监控器：YGJK-03-XAD）的（关键组件）在中国境内生产。（油温监控器：YGJK-03-XAD）的（关键工序）在中国境内完成。

32. （撞击流烟罩控制柜：定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（撞击流烟罩控制柜：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（撞击流烟罩控制柜：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（撞击流烟罩控制柜：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

33. （撞击流烟罩不锈钢立面板：定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（撞击流烟罩不锈钢立面板：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（撞击流烟罩不锈钢立面板：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（撞击流烟罩不锈钢立面板：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

34. （撞击流烟罩水泵控制箱：定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（撞击流烟罩水泵控制箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（撞击流烟罩水泵控制箱：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（撞击流烟罩水泵控制箱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

35. （撞击流烟罩主管道连接（撞击流烟罩）：定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100

米)。 (撞击流烟罩主管道连接(撞击流烟罩):定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (撞击流烟罩主管道连接(撞击流烟罩):定制)的 (关键组件)在中国境内生产。 (撞击流烟罩主管道连接(撞击流烟罩):定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

36. (撞击流烟罩控液箱:定制), 生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (撞击流烟罩控液箱:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (撞击流烟罩控液箱:定制)的 (关键组件)在中国境内生产。 (撞击流烟罩控液箱:定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

37. (风柜(中压低噪音):15KW), 生产厂为 (东莞市麦凯环保科技有限公司), 厂址为 (广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号)。 (风柜(中压低噪音):15KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风柜(中压低噪音):15KW)的 (关键组件)在中国境内生产。 (风柜(中压低噪音):15KW)的 (关键工序)在中国境内完成。

38. (低空排放油烟净化器:BS-216J-36K), 生产厂为 (江门市科蓝环保设备有限公司), 厂址为 (鹤山市雅瑶镇鸿兴道 7 号之一、之二)。 (低空排放油烟净化器:BS-216J-36K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (低空排放油烟净化器:BS-216J-36K)的 (关键组件)在中国境内生产。 (低空排放油烟净化器:BS-216J-36K)的 (关键工序)在中国境内完成。

39. (变径连接器:定制), 生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (变径连接器:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (变径连接器:定制)的 (关键组件)在中国境内生产。 (变径连接器:定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

40. (风机底座:定制), 生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (风机底座:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风机底座:定制)的 (关键组件)在中国境内生产。 (风机底座:定制)的 (关键工序)在中国境内完成。

41. (风机机架：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(风机机架：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机机架：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机机架：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (减震器：300KG)，生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司)，厂址为(天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508)。(减震器：300KG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器：300KG)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器：300KG)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (排油烟管道：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(排油烟管道：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排油烟管道：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排油烟管道：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (管道转向器：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(管道转向器：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管道转向器：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(管道转向器：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (排油烟系统控制柜：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(排油烟系统控制柜：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排油烟系统控制柜：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排油烟系统控制柜：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (电源控制线路：TXF 额定电压(Un))，生产厂为(淄博西德电气成套设备有限公司)，厂址为(山东省淄博市临淄区朱台镇房家村南侧)。(电源控制线路：TXF 额定电压(Un))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源控制线路：TXF 额定电压(Un))的(关键组件)在中国境内生产。(电源控制线路：TXF 额定电压(Un))的(关键工序)在中国境内完成。

47. (防火阀：FHF WSDc-FK-800×600)，生产厂为(德州丰硕空调设备有限公司)，厂址为(山东省德州市武城县鲁权屯镇宏海路与腾鸿大街交汇处往东600米路北)。(防火阀：FHF WSDc-FK-800×600)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防火阀：FHF WSDc-FK-800×600)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀：FHF WSDc-FK-800×600)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (出口消音弯头：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(出口消音弯头：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(出口消音弯头：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(出口消音弯头：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (进出风口消音器：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(进出风口消音器：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(进出风口消音器：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出风口消音器：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (消音管道：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(消音管道：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(消音管道：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(消音管道：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (风机消音房：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(风机消音房：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风机消音房：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机消音房：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (法兰：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(法兰：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(法兰：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (软连接：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(软连接：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (辅料：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(辅料：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅料：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅料：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (风口：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(风口：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风口：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风口：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (防水百叶：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(防水百叶：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水百叶：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防水百叶：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (撞击流排烟罩：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(撞击流排烟罩：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(撞击流排烟罩：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(撞击流排烟罩：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (排烟新风：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(排烟新风：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排烟新风：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排烟新风：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (排烟灭火系统：CMJS20-2-HF-E)，生产厂为(宁波环峰消防技术有限公司)，厂址为(浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号 (2) 幢)。(排烟灭火系统：CMJS20-2-HF-E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（排烟灭火系统：CMJS20-2-HF-E）的（关键组件）在中国境内生产。（排烟灭火系统：CMJS20-2-HF-E）的（关键工序）在中国境内完成。

60. （温感报警器：YGJK-03-XAD），生产厂为（河北安盾消防设备有限公司），厂址为（河北省沧州市南皮县刘八里乡刘秀才村村东）。（温感报警器：YGJK-03-XAD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（温感报警器：YGJK-03-XAD）的（关键组件）在中国境内生产。（温感报警器：YGJK-03-XAD）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （油温监控器：YGJK-03-XAD），生产厂为（河北安盾消防设备有限公司），厂址为（河北省沧州市南皮县刘八里乡刘秀才村村东）。（油温监控器：YGJK-03-XAD）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（油温监控器：YGJK-03-XAD）的（关键组件）在中国境内生产。（油温监控器：YGJK-03-XAD）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （撞击流烟罩控制柜：定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（撞击流烟罩控制柜：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（撞击流烟罩控制柜：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（撞击流烟罩控制柜：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （撞击流烟罩不锈钢立面板：定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（撞击流烟罩不锈钢立面板：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（撞击流烟罩不锈钢立面板：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（撞击流烟罩不锈钢立面板：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （撞击流烟罩水泵控制箱：定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米）。（撞击流烟罩水泵控制箱：定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（撞击流烟罩水泵控制箱：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（撞击流烟罩水泵控制箱：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （撞击流烟罩主管道连接（撞击流烟罩）：定制），生产厂为（北京鑫友通源厨房设备有限公司），厂址为（北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100

米)。 (撞击流烟罩主管道连接 (撞击流烟罩)：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (撞击流烟罩主管道连接 (撞击流烟罩)：定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (撞击流烟罩主管道连接 (撞击流烟罩)：定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

66. (撞击流烟罩控液箱：定制)，生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (撞击流烟罩控液箱：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (撞击流烟罩控液箱：定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (撞击流烟罩控液箱：定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

67. (风柜 (中压低噪音)：15KW)，生产厂为 (东莞市麦凯环保科技有限公司)，厂址为 (广东省东莞市石排镇向西工业二路北 7 号)。 (风柜 (中压低噪音)：15KW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风柜 (中压低噪音)：15KW) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风柜 (中压低噪音)：15KW) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

68. (低空排放油烟净化器：BS-216J-36K)，生产厂为 (江门市科蓝环保设备有限公司)，厂址为 (鹤山市雅瑶镇鸿兴道 7 号之一、之二)。 (低空排放油烟净化器：BS-216J-36K) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (低空排放油烟净化器：BS-216J-36K) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (低空排放油烟净化器：BS-216J-36K) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

69. (变径连接器：定制)，生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (变径连接器：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (变径连接器：定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (变径连接器：定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

70. (风机底座：定制)，生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (风机底座：定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (风机底座：定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (风机底座：定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

71. (风机机架：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(风机机架：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风机机架：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机机架：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (减震器：300KG)，生产厂为(天津市兄弟减震器科技有限公司)，厂址为(天津市东丽区蓝庭轩 3 号楼 1 门-508)。(减震器：300KG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(减震器：300KG)的(关键组件)在中国境内生产。(减震器：300KG)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (排油烟管道：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(排油烟管道：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排油烟管道：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排油烟管道：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (管道转向器：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(管道转向器：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(管道转向器：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(管道转向器：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (排油烟系统控制柜：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(排油烟系统控制柜：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(排油烟系统控制柜：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(排油烟系统控制柜：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (电源控制线路：TXF 额定电压(Un))，生产厂为(淄博西德电气成套设备有限公司)，厂址为(山东省淄博市临淄区朱台镇房家村南侧)。(电源控制线路：TXF 额定电压(Un))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源控制线路：TXF 额定电压(Un))的(关键组件)在中国境内生产。(电源控制线路：TXF 额定电压(Un))的(关键工序)在中国境内完成。

77. (防火阀：FHF WSDc-FK-800×600)，生产厂为(德州丰硕空调设备有限公司)，厂址为(山东省德州市武城县鲁权屯镇宏海路与腾鸿大街交汇处往东600米路北)。(防火阀：FHF WSDc-FK-800×600)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(防火阀：FHF WSDc-FK-800×600)的(关键组件)在中国境内生产。(防火阀：FHF WSDc-FK-800×600)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (出口消音弯头：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(出口消音弯头：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(出口消音弯头：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(出口消音弯头：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (进出风口消音器：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(进出风口消音器：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(进出风口消音器：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(进出风口消音器：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (消音管道：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(消音管道：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(消音管道：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(消音管道：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (风机消音房：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(风机消音房：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(风机消音房：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风机消音房：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (法兰：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南100米)。(法兰：定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(法兰：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(法兰：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (软连接：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(软连接：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(软连接：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(软连接：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (辅料：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(辅料：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅料：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅料：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (风口：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(风口：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风口：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风口：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (防水百叶：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(防水百叶：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(防水百叶：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(防水百叶：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (智慧万能蒸烤箱：OD-101EB)，生产厂为(南京新骥厨具设备发展有限公司)，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路 335 号)。(智慧万能蒸烤箱：OD-101EB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧万能蒸烤箱：OD-101EB)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧万能蒸烤箱：OD-101EB)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (万能蒸烤箱配套特氟龙烤盘：定制)，生产厂为(南京新骥厨具设备发展有限公司)，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路 335 号)。(万能蒸烤箱配套特氟龙烤盘：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(万能蒸烤箱配套特氟龙烤盘：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(万能蒸烤箱配套特氟龙烤盘：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (智能餐盘机：Li-CP80/90 系列)，生产厂为(厦门走云网络科技有限公司)，厂址为(厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 52 号 401 室之十二)。(智能餐盘机：Li-CP80/90 系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比

例)。 (智能餐盘机: Li-CP80/90 系列) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能餐盘机: Li-CP80/90 系列) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

90. (智能食品留样柜: JHSA-LY06), 生产厂为 (徐州云果智能科技有限公司), 厂址为 (徐州市鼓楼区淮海东路 51#-15 层 A 室)。 (智能食品留样柜: JHSA-LY06) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能食品留样柜: JHSA-LY06) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能食品留样柜: JHSA-LY06) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

91. (智能晨检仪: ZY-CJY02), 生产厂为 (厦门走云网络科技有限公司), 厂址为 (厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 52 号 401 室之十二)。 (智能晨检仪: ZY-CJY02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能晨检仪: ZY-CJY02) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能晨检仪: ZY-CJY02) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

92. (智能溯源电子秤: C-F150), 生产厂为 (厦门走云网络科技有限公司), 厂址为 (厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 52 号 401 室之十二)。 (智能溯源电子秤: C-F150) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能溯源电子秤: C-F150) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智能溯源电子秤: C-F150) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

93. (AI 异常行为分析器: ZY-BY-002), 生产厂为 (成都捷德科技有限公司), 厂址为 (成都市武侯区金履二路 518 号 1 栋 2 单元 5 楼 14 号)。 (AI 异常行为分析器: ZY-BY-002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (AI 异常行为分析器: ZY-BY-002) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (AI 异常行为分析器: ZY-BY-002) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

94. (实施费: 配套), 生产厂为 (厦门走云网络科技有限公司), 厂址为 (厦门火炬高新区软件园三期诚毅北大街 52 号 401 室之十二)。 (实施费: 配套) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (实施费: 配套) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (实施费: 配套) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

95. (燃气智能摇摆汤锅: SDGT40-ZBJJ-2), 生产厂为 (淄博京九食品机械有限公司博兴分公司), 厂址为 (山东省滨州市博兴县兴福镇西毛村 200 号)。 (燃气智能摇摆汤锅: SDGT40-ZBJJ-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。 (燃气智能摇摆汤锅: SDGT40-ZBJJ-2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (燃气智能摇摆汤锅: SDGT40-ZBJJ-2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

96. (燃气智能炒菜机: SCCT70-D700), 生产厂为 (潍坊市翔源食品机械有限公司), 厂址为 (山东省潍坊市临朐县东城街道青崖头工业园 318 号)。 (燃气智能炒菜机: SCCT70-D700) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (燃气智能炒菜机: SCCT70-D700) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (燃气智能炒菜机: SCCT70-D700) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

97. (燃气智能炒菜机: SCCT70-D700), 生产厂为 (潍坊市翔源食品机械有限公司), 厂址为 (山东省潍坊市临朐县东城街道青崖头工业园 318 号)。 (燃气智能炒菜机: SCCT70-D700) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (燃气智能炒菜机: SCCT70-D700) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (燃气智能炒菜机: SCCT70-D700) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98. (排气罩: 定制), 生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (排气罩: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排气罩: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排气罩: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

99. (不锈钢装饰立板: 定制), 生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (不锈钢装饰立板: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (不锈钢装饰立板: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (不锈钢装饰立板: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

100. (排风机: 2.2kw), 生产厂为 (天福风机股份有限公司), 厂址为 (浙江省台州市路桥区峰江街道园区中路 55 号)。 (排风机: 2.2kw) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排风机: 2.2kw) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排风机: 2.2kw) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

101. (排气管道: 定制), 生产厂为 (北京鑫友通源厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。 (排气管道: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (排气管道: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (排气管道: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

102. (风口：定制)，生产厂为(北京鑫友通源厨房设备有限公司)，厂址为(北京市大兴区黄村镇霍村村委会西南 100 米)。(风口：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(风口：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(风口：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (智能燃气蒸饭车：SZXT16/32-R24)，生产厂为(滨州市美厨厨业有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(智能燃气蒸饭车：SZXT16/32-R24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能燃气蒸饭车：SZXT16/32-R24)的(关键组件)在中国境内生产。(智能燃气蒸饭车：SZXT16/32-R24)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (智能燃气蒸饭车：SZXT16-R12)，生产厂为(滨州市美厨厨业有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县湖滨工业园东外环路中段)。(智能燃气蒸饭车：SZXT16-R12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能燃气蒸饭车：SZXT16-R12)的(关键组件)在中国境内生产。(智能燃气蒸饭车：SZXT16-R12)的(关键工序)在中国境内完成。

105. (双门消毒柜：RTD810LF-2)，生产厂为(广东帅盾科技有限公司)，厂址为(广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号)。(双门消毒柜：RTD810LF-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双门消毒柜：RTD810LF-2)的(关键组件)在中国境内生产。(双门消毒柜：RTD810LF-2)的(关键工序)在中国境内完成。

106. (消毒柜配套消毒筐：定制)，生产厂为(广东帅盾科技有限公司)，厂址为(广东省东莞市高埗镇江城东路 13 号)。(消毒柜配套消毒筐：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(消毒柜配套消毒筐：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(消毒柜配套消毒筐：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

107. (双温四门高身柜：Q1.0K4)，生产厂为(河北星联餐饮设备有限公司)，厂址为(河北省邯郸市成安县商城镇成峰公路北、经四路西)。(双温四门高身柜：Q1.0K4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双温四门高身柜：Q1.0K4)的(关键组件)在中国境内生产。(双温四门高身柜：Q1.0K4)的(关键工序)在中国境内完成。

108. (燃气大锅灶：SDGT45-B)，生产厂为(山东京创智造厨业科技有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇城李村南首)。(燃气大锅灶：SDGT45-B)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(燃气大锅灶：SDGT45-B)的(关键组件)在中国境内生产。(燃气大锅灶：SDGT45-B)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京鑫发通源厨房设备有限公司

日期：2026 年 8 月 19 日

- 注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100%。

公司（单位）名称（盖章）：北京鑫友通源厨房设备有限公司

日期：2026 年 8 月 19 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。