

7、本国产品标准证明文件

7-1、关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （感应水池、500*400*800+150mm、TMC-GYXSC(G)（配感应水龙头品牌：君畅、型号：JC-8300+JC-02））¹，生产厂为（北京天牧宸酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）经海六路1号院9号楼10层1002）。（感应水池、500*400*800+150mm、TMC-GYXSC(G)（配感应水龙头品牌：君畅、型号：JC-8300+JC-02））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（感应水池、500*400*800+150mm、TMC-GYXSC(G)（配感应水龙头品牌：君畅、型号：JC-8300+JC-02））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感应水池、500*400*800+150mm、TMC-GYXSC(G)（配感应水龙头品牌：君畅、型号：JC-8300+JC-02））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （单星水池、1000*760*800+150mm、定制 TMC-DXS(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））¹，生产厂为（北京天牧宸酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）经海六路1号院9号楼10层1002）。（单星水池、1000*760*800+150mm、定制 TMC-DXS(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（单星水池、1000*760*800+150mm、定制 TMC-DXS(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单星水池、1000*760*800+150mm、定制 TMC-DXS(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （热水器、80L、WYDRRA-80）¹，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）²，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（热水器、80L、WYDRRA-80）的中国境内生产的组

件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （土豆去皮机、1240*760*1000mm、JG-1000）¹，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）²，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（土豆去皮机、1240*760*1000mm、JG-1000）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（土豆去皮机、1240*760*1000mm、JG-1000）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（土豆去皮机、1240*760*1000mm、JG-1000）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （多功能切菜机、1160×500×1250mm、JG-801）¹，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）²，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（多功能切菜机、1160×500×1250mm、JG-801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多功能切菜机、1160×500×1250mm、JG-801）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多功能切菜机、1160×500×1250mm、JG-801）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （绞切两用机、三规格/725*440*870mm、QJR400C）¹，生产厂为（山东银鹰炊事机械有限公司）²，厂址为（山东省济南市章丘区刁镇刁西村）。（绞切两用机、三规格/725*440*870mm、QJR400C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（绞切两用机、三规格/725*440*870mm、QJR400C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（绞切两用机、三规格/725*440*870mm、QJR400C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （挂墙式消毒柜、400×600×120mm、ZGP26）¹，生产厂为（山东聚历商用厨具有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村南铁路路口西）。（挂墙式消毒柜、400×600×120mm、ZGP26）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（挂墙式消毒柜、400×600×120mm、ZGP26）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（挂墙式消毒柜、400×600×120mm、ZGP26）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （洗地龙头、10 米、JC-115-10）¹，生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司）²，厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路 83 号之一）。（洗地龙头、10 米、JC-115-10）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（洗地龙头、10米、JC-115-10）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（洗地龙头、10米、JC-115-10）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

9. （四门高身冷柜、1200*760*1950mm/风冷、KCD1.0L4W）¹，生产厂为（中山贝诺制冷设备有限公司）²，厂址为（中山市小榄镇东升社区万福路32号A4幢第1卡）。（四门高身冷柜、1200*760*1950mm/风冷、KCD1.0L4W）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（四门高身冷柜、1200*760*1950mm/风冷、KCD1.0L4W）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（四门高身冷柜、1200*760*1950mm/风冷、KCD1.0L4W）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

10. （●电磁单头大锅灶（核心产品）、1200*1300*800+400mm、DC1000-1（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））¹，生产厂为（广东科越智能厨房设备有限公司）²，厂址为（河源市源城区龙岭工业园龙岭一路6号（厂房））。（●电磁单头大锅灶（核心产品）、1200*1300*800+400mm、DC1000-1（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（●电磁单头大锅灶（核心产品）、1200*1300*800+400mm、DC1000-1（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（●电磁单头大锅灶（核心产品）、1200*1300*800+400mm、DC1000-1（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

11. （电磁单头单尾炒炉、1100*1100*800+400mm、XC400-15（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））¹，生产厂为（广东科越智能厨房设备有限公司）²，厂址为（河源市源城区龙岭工业园龙岭一路6号（厂房））。（电磁单头单尾炒炉、1100*1100*800+400mm、XC400-15（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电磁单头单尾炒炉、1100*1100*800+400mm、XC400-15（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电磁单头单尾炒炉、1100*1100*800+400mm、XC400-15（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

12. （双门电蒸箱（竖盘）、1000*750*1600mm、ZGJL-24-J）¹，生产厂为（山东聚历商用厨具有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村南铁路路口西）。（双门电蒸箱（竖盘）、1000*750*1600mm、ZGJL-24-J）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（双门电蒸箱（竖盘）、1000*750*1600mm、ZGJL-24-J）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双门电蒸箱（竖盘）、1000*750*1600mm、ZGJL-24-J）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

13. （电磁双头低汤灶、1300*750*500+700mm、BTS500-15（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））¹，生产厂为（广东科越智能厨房设备有限公司）²，厂址为（河源市源城区龙岭工业园龙岭一路6号（厂房））。（电磁双头低汤灶、1300*750*500+700mm、BTS500-15（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电磁双头低汤灶、1300*750*500+700mm、BTS500-15（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电磁双头低汤灶、1300*750*500+700mm、BTS500-15（配龙头品牌：君畅、型号：JC-1008））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

14. （电饼铛、45 型/640*830*820mm、YXD-45J）¹，生产厂为（北京市华美炊事机械有限责任公司文安县分公司）²，厂址为（河北省廊坊市文安县苏桥镇民主村）。（电饼铛、45 型/640*830*820mm、YXD-45J）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（电饼铛、45 型/640*830*820mm、YXD-45J）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电饼铛、45 型/640*830*820mm、YXD-45J）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

15. （压面机、60 型/1150*620*1380 mm、MT-60）¹，生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司）²，厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（压面机、60 型/1150*620*1380 mm、MT-60）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（压面机、60 型/1150*620*1380 mm、MT-60）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（压面机、60 型/1150*620*1380 mm、MT-60）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

16. （搅拌机、40L/620*640*1070mm、SC-40L）¹，生产厂为（江苏三麦食品机械有限公司）²，厂址为（射阳经济开发区西区阳光大道 188 号）。（搅拌机、40L/620*640*1070mm、

SC-40L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(搅拌机、40L/620*640*1070mm、SC-40L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(搅拌机、40L/620*640*1070mm、SC-40L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (和面机、50 型/1150*680*1050mm、HWH-50)¹, 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司)², 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(和面机、50 型/1150*680*1050mm、HWH-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(和面机、50 型/1150*680*1050mm、HWH-50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(和面机、50 型/1150*680*1050mm、HWH-50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (双星水池、1500*760*800+150mm、定制 TMC-SXSC(G) (配双柄双温龙头品牌: 君畅、型号: JC-1003-12))¹, 生产厂为(北京天牧宸酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)经海六路 1 号院 9 号楼 10 层 1002)。(双星水池、1500*760*800+150mm、定制 TMC-SXSC(G) (配双柄双温龙头品牌: 君畅、型号: JC-1003-12))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双星水池、1500*760*800+150mm、定制 TMC-SXSC(G) (配双柄双温龙头品牌: 君畅、型号: JC-1003-12))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双星水池、1500*760*800+150mm、定制 TMC-SXSC(G) (配双柄双温龙头品牌: 君畅、型号: JC-1003-12))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (洗地龙头、10 米、JC-115-10)¹, 生产厂为(广州市君畅金属塑胶制品有限公司)², 厂址为(广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路 83 号之一)。(洗地龙头、10 米、JC-115-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洗地龙头、10 米、JC-115-10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洗地龙头、10 米、JC-115-10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (四门高身冷柜、1200*760*1950mm/风冷、KCD1.0L4W)¹, 生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司)², 厂址为(中山市小榄镇东升社区万福路 32 号 A4 幢第 1 卡)。(四门高身冷柜、1200*760*1950mm/风冷、KCD1.0L4W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四门高身冷柜、1200*760*1950mm/风冷、KCD1.0L4W)的(关键组件)⁴在中

国境内生产。（四门高身冷柜、1200*760*1950mm/风冷、KCD1.0L4W）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

21. （灭火系统、双瓶、CMJS18-2）¹，生产厂为（广东中创消防设备有限公司）²，厂址为（佛山市南海区狮山镇松岗塘联管理区北社“后背岗”（厂房二）3楼自编28号（住所申报））。（灭火系统、双瓶、CMJS18-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（灭火系统、双瓶、CMJS18-2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（灭火系统、双瓶、CMJS18-2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

22. （启动控制箱、与风机配套、JXF）¹，生产厂为（淄博西德电气成套设备有限公司）²，厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇房家村南侧）。（启动控制箱、与风机配套、JXF）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（启动控制箱、与风机配套、JXF）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（启动控制箱、与风机配套、JXF）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

23. （不锈钢烟罩、15540*1800*500mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（不锈钢烟罩、15540*1800*500mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢烟罩、15540*1800*500mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢烟罩、15540*1800*500mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

24. （不锈钢装饰板、15540*500mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（不锈钢装饰板、15540*500mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢装饰板、15540*500mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢装饰板、15540*500mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

25. （前端滤网、500*500*20mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（前端滤网、500*500*20mm、定制）

的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（前端滤网、500*500*20mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（前端滤网、500*500*20mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

26. （封墙钢、15540*2000mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（封墙钢、15540*2000mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（封墙钢、15540*2000mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（封墙钢、15540*2000mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

27. （消毒库、3000*5880*2600mm、ARXDK-40）¹，生产厂为（河北安然通用设备有限公司）²，厂址为（河北省唐山市玉田县陈家铺镇农产品加工园区玉石公路东侧）。（消毒库、3000*5880*2600mm、ARXDK-40）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消毒库、3000*5880*2600mm、ARXDK-40）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消毒库、3000*5880*2600mm、ARXDK-40）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

28. （长龙式洗碗机、4200*855*1900mm、GC-3550D）¹，生产厂为（山东格蓝科思清洗科技有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇工业园（兴二村））。（长龙式洗碗机、4200*855*1900mm、GC-3550D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（长龙式洗碗机、4200*855*1900mm、GC-3550D）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（长龙式洗碗机、4200*855*1900mm、GC-3550D）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

29. （单星水池、1000*760*800+150mm、定制 TMC-DXS(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））¹，生产厂为（北京天牧宸酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）经海六路1号院9号楼10层1002）。（单星水池、1000*760*800+150mm、定制 TMC-DXS(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（单星水池、1000*760*800+150mm、定制 TMC-DXS(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））的（关键组件）⁴在

中国境内生产。（单星水池、1000*760*800+150mm、定制 TMC-DXS(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

30. （热水器、80L、WYDRRA-80）¹，生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司）²，厂址为（中山市黄圃镇盛业南路3号）。（热水器、80L、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（热水器、80L、WYDRRA-80）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

31. （集气罩、4500*1200mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（集气罩、4500*1200mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（集气罩、4500*1200mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（集气罩、4500*1200mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

32. （启动控制箱、与风机配套、JXF）¹，生产厂为（淄博西德电气成套设备有限公司）²，厂址为（山东省淄博市临淄区朱台镇房家村南侧）。（启动控制箱、与风机配套、JXF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（启动控制箱、与风机配套、JXF）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（启动控制箱、与风机配套、JXF）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

33. （洗地龙头、10米、JC-115-10）¹，生产厂为（广州市君畅金属塑胶制品有限公司）²，厂址为（广州市从化区鳌头镇龙潭村琶江路83号之一）。（洗地龙头、10米、JC-115-10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（洗地龙头、10米、JC-115-10）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（洗地龙头、10米、JC-115-10）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

34. （开水器带底座、12KW、XC-F-12）¹，生产厂为（山东香厨厨业有限公司）²，厂址为（山东省滨州市博兴县湖滨镇七甲村东）。（开水器带底座、12KW、XC-F-12）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（开水器带底座、12KW、XC-F-12）的（关键

组件)⁴在中国境内生产。(开水器带底座、12KW、XC-F-12)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (留样冰箱、1200*760*2000mm/风冷、KC1.0L4W)¹, 生产厂为(中山贝诺制冷设备有限公司)², 厂址为(中山市小榄镇东升社区万福路 32 号 A4 幢第 1 卡)。(留样冰箱、1200*760*2000mm/风冷、KC1.0L4W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(留样冰箱、1200*760*2000mm/风冷、KC1.0L4W)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(留样冰箱、1200*760*2000mm/风冷、KC1.0L4W)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (三星水池、1500*500*800+150mm、定制 TMC-SXSC(G) (配双柄双温龙头品牌: 君畅、型号: JC-1003-12))¹, 生产厂为(北京天牧宸酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)经海六路1号院9号楼10层1002)。(三星水池、1500*500*800+150mm、定制 TMC-SXSC(G) (配双柄双温龙头品牌: 君畅、型号: JC-1003-12))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三星水池、1500*500*800+150mm、定制 TMC-SXSC(G) (配双柄双温龙头品牌: 君畅、型号: JC-1003-12))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三星水池、1500*500*800+150mm、定制 TMC-SXSC(G) (配双柄双温龙头品牌: 君畅、型号: JC-1003-12))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (热水器、80L、WYDRRA-80)¹, 生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司)², 厂址为(中山市黄圃镇盛业南路 3 号)。(热水器、80L、WYDRRA-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(热水器、80L、WYDRRA-80)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热水器、80L、WYDRRA-80)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (排烟风机、18.5kw、HTFC-25A)¹, 生产厂为(浙江四合风机有限公司)², 厂址为(浙江省台州市温岭市城南镇白溪工业区)。(排烟风机、18.5kw、HTFC-25A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排烟风机、18.5kw、HTFC-25A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排烟风机、18.5kw、HTFC-25A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. （油烟净化器、30000 风量、WEK-30）¹，生产厂为（北京威尔克环保厨房设备有限公司）²，厂址为（北京市丰台区卢沟桥东关 5 号院 2102）。（油烟净化器、30000 风量、WEK-30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油烟净化器、30000 风量、WEK-30）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油烟净化器、30000 风量、WEK-30）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

40. （排烟管道、1000*800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（排烟管道、1000*800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（排烟管道、1000*800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（排烟管道、1000*800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

41. （排烟管道、800*800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（排烟管道、800*800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（排烟管道、800*800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（排烟管道、800*800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

42. （弯头、与管道配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（弯头、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（弯头、与管道配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弯头、与管道配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

43. （防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）¹，生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司）²，厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防火阀、与管道配套、FHF WSDc-K）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

44. （调节阀、与管道配套、定制）¹，生产厂为（苏州德粤通风机机电设备有限公司）²，厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路7号）。（调节阀、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（调节阀、与管道配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（调节阀、与管道配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

45. （消音弯头、与管道配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（消音弯头、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音弯头、与管道配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音弯头、与管道配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

46. （净化器变径、与净化器配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（净化器变径、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（净化器变径、与净化器配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（净化器变径、与净化器配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

47. （净化器底座、与净化器配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（净化器底座、与净化器配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（净化器底座、与净化器配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

48. （软连接、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

49. （消音管道、与管道配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（消音管道、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音管道、与管道配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音管道、与管道配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

50. （减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG)）¹，生产厂为（泊头佑冀管道零件有限公司）²，厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村）。（减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

51. （风机支架、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（风机支架、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（风机支架、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风机支架、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

52. （消音房、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（消音房、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音房、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音房、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

53. （出风口、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（出风口、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（出风口、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（出风口、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

54. (雨帽、定制、定制)¹, 生产厂为(北京千禧久隆酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区金盏乡马各庄村)。(雨帽、定制、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(雨帽、定制、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(雨帽、定制、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

55. (新风风机、15KW、HTFC-22A)¹, 生产厂为(浙江四合风机有限公司)², 厂址为(浙江省台州市温岭市城南镇白溪工业区)。(新风风机、15KW、HTFC-22A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(新风风机、15KW、HTFC-22A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(新风风机、15KW、HTFC-22A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG))¹, 生产厂为(泊头佑冀管道零件有限公司)², 厂址为(河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村)。(减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (送风管道、700*700mm、定制)¹, 生产厂为(北京千禧久隆酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区金盏乡马各庄村)。(送风管道、700*700mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(送风管道、700*700mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(送风管道、700*700mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (送风弯头、与管道配套、定制)¹, 生产厂为(北京千禧久隆酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区金盏乡马各庄村)。(送风弯头、与管道配套、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(送风弯头、与管道配套、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(送风弯头、与管道配套、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

59. (消音弯头、与管道配套、定制)¹, 生产厂为(北京千禧久隆酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区金盏乡马各庄村)。(消音弯头、与管道配套、定制)的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音弯头、与管道配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音弯头、与管道配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

60. （消音管道、与管道配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（消音管道、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音管道、与管道配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音管道、与管道配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

61. （软连接、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

62. （风机支架、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（风机支架、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（风机支架、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风机支架、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

63. （消音房、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（消音房、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音房、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音房、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

64. （出风口、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（出风口、与风机配套、定制）的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（出风口、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（出风口、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

65. （孔网、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（孔网、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（孔网、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（孔网、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. （排风风机、5.5KW、HTFC-18A）¹，生产厂为（浙江四合风机有限公司）²，厂址为（浙江省台州市温岭市城南镇白溪工业区）。（排风风机、5.5KW、HTFC-18A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（排风风机、5.5KW、HTFC-18A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（排风风机、5.5KW、HTFC-18A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. （减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG)）¹，生产厂为（泊头佑冀管道零件有限公司）²，厂址为（河北省沧州市泊头市四营乡大卢屯村）。（减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG)）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG)）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（减震器、承载 300-400KG、DZ-7(320KG)）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

68. （送风管道、600*500mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（送风管道、600*500mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（送风管道、600*500mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（送风管道、600*500mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

69. （送风弯头、与管道配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（送风弯头、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（送风弯头、与管道配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（送风弯头、与管道配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

70. （消音弯头、与管道配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（消音弯头、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音弯头、与管道配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音弯头、与管道配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

71. （消音管道、与管道配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（消音管道、与管道配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音管道、与管道配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音管道、与管道配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

72. （软连接、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（软连接、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（软连接、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（软连接、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

73. （风机支架、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（风机支架、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（风机支架、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（风机支架、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

74. （消音房、与风机配套、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（消音房、与风机配套、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（消音房、与风机配套、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（消音房、与风机配套、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

75. (出风口、与风机配套、定制)¹, 生产厂为(北京千禧久隆酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区金盏乡马各庄村)。(出风口、与风机配套、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(出风口、与风机配套、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(出风口、与风机配套、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (孔网、与风机配套、定制)¹, 生产厂为(北京千禧久隆酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区金盏乡马各庄村)。(孔网、与风机配套、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(孔网、与风机配套、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(孔网、与风机配套、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (四层平板货架、1160*460*1800mm、定制)¹, 生产厂为(北京千禧久隆酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区金盏乡马各庄村)。(四层平板货架、1160*460*1800mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四层平板货架、1160*460*1800mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四层平板货架、1160*460*1800mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN)¹, 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)², 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (更衣柜、900*400*1800mm、定制)¹, 生产厂为(北京千禧久隆酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区金盏乡马各庄村)。(更衣柜、900*400*1800mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(更衣柜、900*400*1800mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(更衣柜、900*400*1800mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. （冷藏库、1850*3400*2600mm、定制）¹，生产厂为（深圳市北狐设备制冷有限公司）²，厂址为（深圳市北狐设备制冷有限公司）。（冷藏库、1850*3400*2600mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（冷藏库、1850*3400*2600mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冷藏库、1850*3400*2600mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

81. （冷库门、800*1800mm、定制）¹，生产厂为（深圳市北狐设备制冷有限公司）²，厂址为（深圳市北狐设备制冷有限公司）。（冷库门、800*1800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（冷库门、800*1800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冷库门、800*1800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

82. （冷库压缩机、与冷冻库配套、YM36B1G）¹，生产厂为（浙江凯迪制冷设备有限公司）²，厂址为（浙江省嵊州市甘霖工业园A区）。（冷库压缩机、与冷冻库配套、YM36B1G）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（冷库压缩机、与冷冻库配套、YM36B1G）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冷库压缩机、与冷冻库配套、YM36B1G）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

83. （冷库蒸发器、与冷冻库配套、BFT DD-22）¹，生产厂为（浙江凯迪制冷设备有限公司）²，厂址为（浙江省嵊州市甘霖工业园A区）。（冷库蒸发器、与冷冻库配套、BFT DD-22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（冷库蒸发器、与冷冻库配套、BFT DD-22）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（冷库蒸发器、与冷冻库配套、BFT DD-22）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

84. （防滑板、1850*3400mm、定制）¹，生产厂为（深圳市北狐设备制冷有限公司）²，厂址为（深圳市北狐设备制冷有限公司）。（防滑板、1850*3400mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（防滑板、1850*3400mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防滑板、1850*3400mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

85. (四层平板货架、1160*460*1800mm、定制)¹, 生产厂为(北京千禧久隆酒店设备有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区金盏乡马各庄村)。(四层平板货架、1160*460*1800mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四层平板货架、1160*460*1800mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四层平板货架、1160*460*1800mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. (冷冻库、1750*3400*2600mm、定制)¹, 生产厂为(深圳市北狐设备制冷有限公司)², 厂址为(深圳市北狐设备制冷有限公司)。(冷冻库、1750*3400*2600mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冷冻库、1750*3400*2600mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷冻库、1750*3400*2600mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (冷库门、800*1800mm、定制)¹, 生产厂为(深圳市北狐设备制冷有限公司)², 厂址为(深圳市北狐设备制冷有限公司)。(冷库门、800*1800mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冷库门、800*1800mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷库门、800*1800mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (冷库压缩机、与冷冻库配套、YM50B1G)¹, 生产厂为(浙江凯迪制冷设备有限公司)², 厂址为(浙江省嵊州市甘霖工业园A区)。(冷库压缩机、与冷冻库配套、YM50B1G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冷库压缩机、与冷冻库配套、YM50B1G)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷库压缩机、与冷冻库配套、YM50B1G)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (冷库蒸发器、与冷冻库配套、BFT DD-30)¹, 生产厂为(浙江凯迪制冷设备有限公司)², 厂址为(浙江省嵊州市甘霖工业园A区)。(冷库蒸发器、与冷冻库配套、BFT DD-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冷库蒸发器、与冷冻库配套、BFT DD-30)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷库蒸发器、与冷冻库配套、BFT DD-30)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. （防滑板、1750*3400mm、定制）¹，生产厂为（深圳市北狐设备制冷有限公司）²，厂址为（深圳市北狐设备制冷有限公司）。（防滑板、1750*3400mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（防滑板、1750*3400mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防滑板、1750*3400mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

91. （四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

92. （米面架、1200*500*300mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（米面架、1200*500*300mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（米面架、1200*500*300mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（米面架、1200*500*300mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

93. （平板车、900*650mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（平板车、900*650mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（平板车、900*650mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（平板车、900*650mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

94. （四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

95. （杀鱼台、1500*760*800mm、定制 TMC-DXSYT(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））¹，生产厂为（北京天牧宸酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）经海六路1号院9号楼10层1002）。（杀鱼台、1500*760*800mm、定制 TMC-DXSYT(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（杀鱼台、1500*760*800mm、定制 TMC-DXSYT(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（杀鱼台、1500*760*800mm、定制 TMC-DXSYT(G)（配双柄双温龙头品牌：君畅、型号：JC-1003-12））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

96. （双层工作台、1800*760*800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（双层工作台、1800*760*800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（双层工作台、1800*760*800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

97. （炉拼台、300*1300*800+400mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（炉拼台、300*1300*800+400mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（炉拼台、300*1300*800+400mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（炉拼台、300*1300*800+400mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

98. （木案工作台、1800*760*800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（木案工作台、1800*760*800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木案工作台、1800*760*800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木案工作台、1800*760*800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

99. （面粉车、500*500*600mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（面粉车、500*500*600mm、定制）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（面粉车、500*500*600mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（面粉车、500*500*600mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

100. （单通工作柜、1800*760*800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（单通工作柜、1800*760*800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（单通工作柜、1800*760*800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单通工作柜、1800*760*800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

101. （四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（四层平板货架、1160*460*1800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

102. （单孔残食台、1000*760*800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（单孔残食台、1000*760*800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（单孔残食台、1000*760*800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单孔残食台、1000*760*800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

103. （紫外线消毒灯、40W、D-30 型）¹，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）²，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（紫外线消毒灯、40W、D-30 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（紫外线消毒灯、40W、D-30 型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（紫外线消毒灯、40W、D-30 型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

104. （活动双层工作台、1500*760*800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（活动双层工作台、1500*760*800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（活动双层工作台、1500*760*800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（活动双层工作台、1500*760*800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

105. （灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN）¹，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）²，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

106. （紫外线消毒灯、40W、D-30型）¹，生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司）²，厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路329号）。（紫外线消毒灯、40W、D-30型）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（紫外线消毒灯、40W、D-30型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（紫外线消毒灯、40W、D-30型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

107. （单通工作柜、1800*700*800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（单通工作柜、1800*700*800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（单通工作柜、1800*700*800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（单通工作柜、1800*700*800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

108. （双层工作台、1800*760*800mm、定制）¹，生产厂为（北京千禧久隆酒店设备有限公司）²，厂址为（北京市朝阳区金盏乡马各庄村）。（双层工作台、1800*760*800mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（双层工作台、1800*760*800mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（双层工作台、1800*760*800mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

109. (灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN)¹, 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)², 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灭蝇灯、30W/500*200*340mm、DF-30BN)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

110. (榨水车、双缸、定制)¹, 生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)², 厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。(榨水车、双缸、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(榨水车、双缸、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(榨水车、双缸、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

111. (面刀、带齿、定制)¹, 生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)², 厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。(面刀、带齿、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(面刀、带齿、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(面刀、带齿、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

112. (冰箱温度计、21*11*113mm、定制)¹, 生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)², 厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。(冰箱温度计、21*11*113mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冰箱温度计、21*11*113mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冰箱温度计、21*11*113mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

113. (擦丝器、大号、定制)¹, 生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)², 厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。(擦丝器、大号、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(擦丝器、大号、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(擦丝器、大号、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

114. (不锈钢份数盆、325*265*150mm 1/2、定制)¹, 生产厂为(潮州市嘉合不锈钢有限公司)², 厂址为(潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号)。(不锈钢份数

盆、325*265*150mm 1/2、定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢份数盆、325*265*150mm 1/2、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢份数盆、325*265*150mm 1/2、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

115. （不锈钢米饭屉、600*400*50mm、定制）¹，生产厂为（潮州市嘉合不锈钢有限公司）²，厂址为（潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路1号）。（不锈钢米饭屉、600*400*50mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢米饭屉、600*400*50mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢米饭屉、600*400*50mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

116. （筷子笼、直径100*130mm、定制）¹，生产厂为（潮州市嘉合不锈钢有限公司）²，厂址为（潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路1号）。（筷子笼、直径100*130mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（筷子笼、直径100*130mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（筷子笼、直径100*130mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

117. （菜品温度计、规格：19cm、定制）¹，生产厂为（广州云天竹木厨具有限公司）²，厂址为（广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号）。（菜品温度计、规格：19cm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（菜品温度计、规格：19cm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（菜品温度计、规格：19cm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

118. （灭火毯、2000*1000mm、定制）¹，生产厂为（济南坦安新材料科技有限公司）²，厂址为（山东省济南市长清区平安街道武清路878号）。（灭火毯、2000*1000mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（灭火毯、2000*1000mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（灭火毯、2000*1000mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

119. (地刷、长把、定制)¹, 生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)², 厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。(地刷、长把、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地刷、长把、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地刷、长把、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

120. (油石、800 目、定制)¹, 生产厂为(浙江鹰联工贸有限公司)², 厂址为(武义县茆道镇内白鹰达路 8 号)。(油石、800 目、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油石、800 目、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油石、800 目、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

121. (油鼓、直径 230mm、定制)¹, 生产厂为(潮州市嘉合不锈钢有限公司)², 厂址为(潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号)。(油鼓、直径 230mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油鼓、直径 230mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油鼓、直径 230mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

122. (砍刀、中号 2 号、定制)¹, 生产厂为(浙江鹰联工贸有限公司)², 厂址为(武义县茆道镇内白鹰达路 8 号)。(砍刀、中号 2 号、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(砍刀、中号 2 号、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(砍刀、中号 2 号、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

123. (削皮刀、大号 1 号、定制)¹, 生产厂为(浙江鹰联工贸有限公司)², 厂址为(武义县茆道镇内白鹰达路 8 号)。(削皮刀、大号 1 号、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(削皮刀、大号 1 号、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(削皮刀、大号 1 号、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

124. (剪刀、双把 2 号、定制)¹, 生产厂为(浙江鹰联工贸有限公司)², 厂址为(武义县茆道镇内白鹰达路 8 号)。(剪刀、双把 2 号、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(剪刀、双把 2 号、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(剪刀、双把 2 号、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

125. （大盆、直径 400*250mm、定制）¹，生产厂为（潮州市嘉合不锈钢有限公司）²，厂址为（潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号）。（大盆、直径 400*250mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大盆、直径 400*250mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大盆、直径 400*250mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

126. （大盆、直径 500*200mm、定制）¹，生产厂为（潮州市嘉合不锈钢有限公司）²，厂址为（潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号）。（大盆、直径 500*200mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大盆、直径 500*200mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大盆、直径 500*200mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

127. （大盆、直径 600*200mm、定制）¹，生产厂为（潮州市嘉合不锈钢有限公司）²，厂址为（潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号）。（大盆、直径 600*200mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大盆、直径 600*200mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大盆、直径 600*200mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

128. （锅铲、长把大号、定制）¹，生产厂为（佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂）²，厂址为（佛山市三水区西南街道南岸珠元岗东环山沟西六号之二（住所申报））。（锅铲、长把大号、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（锅铲、长把大号、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（锅铲、长把大号、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

129. （水瓢、直径 200mm 长把、定制）¹，生产厂为（佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂）²，厂址为（佛山市三水区西南街道南岸珠元岗东环山沟西六号之二（住所申报））。（水瓢、直径 200mm 长把、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水瓢、直径 200mm 长把、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水瓢、直径 200mm 长把、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

130. （塑料菜板、600*400*25mm、定制）¹，生产厂为（武义晶灿家居用品有限公司）²，厂址为（浙江省金华市武义县王宅镇四八店村（原红星茶厂内第2幢）（自主申报））。（塑料菜板、600*400*25mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（塑料菜板、600*400*25mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料菜板、600*400*25mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

131. （蛋糕模具、中号、定制）¹，生产厂为（广州云天竹木厨具有限公司）²，厂址为（广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号）。（蛋糕模具、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（蛋糕模具、中号、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛋糕模具、中号、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

132. （不锈钢米饭铲、大号、定制）¹，生产厂为（佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂）²，厂址为（佛山市三水区西南街道南岸珠光岗东环山沟西六号之二（住所申报））。（不锈钢米饭铲、大号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（不锈钢米饭铲、大号、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢米饭铲、大号、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

133. （毛刷、中号、定制）¹，生产厂为（广州云天竹木厨具有限公司）²，厂址为（广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号）。（毛刷、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（毛刷、中号、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（毛刷、中号、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

134. （走锤、大号、定制）¹，生产厂为（广州云天竹木厨具有限公司）²，厂址为（广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号）。（走锤、大号、定制）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（走锤、大号、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（走锤、大号、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

135. （食品夹、300*50mm、定制）¹，生产厂为（广州云天竹木厨具有限公司）²，厂址为（广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路11号）。（食品夹、300*50mm、定制）的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (食品夹、300*50mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (食品夹、300*50mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

136. (擀面杖、长度 300mm、定制)¹，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)²，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。 (擀面杖、长度 300mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (擀面杖、长度 300mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (擀面杖、长度 300mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

137. (擀面杖、长度 600mm、定制)¹，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)²，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。 (擀面杖、长度 600mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (擀面杖、长度 600mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (擀面杖、长度 600mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

138. (托盘大号、600*400*30mm、定制)¹，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)²，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。 (托盘大号、600*400*30mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (托盘大号、600*400*30mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (托盘大号、600*400*30mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

139. (油刷子、中号、定制)¹，生产厂为(广州云天竹木厨具有限公司)²，厂址为(广州市番禺区洛浦街沙溪村工业村建设路 11 号)。 (油刷子、中号、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。 (油刷子、中号、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。 (油刷子、中号、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (汤桶架、定制、定制)¹，生产厂为(潮州市潮安区金石镇卓悦不锈钢制品厂)²，厂址为(潮州市潮安区金石镇潘厝村前山金贾路旁)。 (汤桶架、定制、定制)的中国

境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（汤桶架、定制、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（汤桶架、定制、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

141. （打菜勺、中号、定制）¹，生产厂为（佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂）²，厂址为（佛山市三水区西南街道南岸珠元岗东环山沟西六号之二（住所申报））。（打菜勺、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（打菜勺、中号、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打菜勺、中号、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

142. （打饭勺、中号、定制）¹，生产厂为（佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂）²，厂址为（佛山市三水区西南街道南岸珠元岗东环山沟西六号之二（住所申报））。（打饭勺、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（打饭勺、中号、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打饭勺、中号、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

143. （打汤勺、中号、定制）¹，生产厂为（佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂）²，厂址为（佛山市三水区西南街道南岸珠元岗东环山沟西六号之二（住所申报））。（打汤勺、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（打汤勺、中号、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打汤勺、中号、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

144. （汤桶、直径 500*500mm、定制）¹，生产厂为（潮州市潮安区金石镇卓悦不锈钢制品厂）²，厂址为（潮州市潮安区金石镇潘厝村前山金贾路旁）。（汤桶、直径 500*500mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（汤桶、直径 500*500mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（汤桶、直径 500*500mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

145. （汤桶、直径 400*400mm、定制）¹，生产厂为（潮州市潮安区金石镇卓悦不锈钢制品厂）²，厂址为（潮州市潮安区金石镇潘厝村前山金贾路旁）。（汤桶、直径 400*400mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（汤桶、直径 400*400mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（汤桶、直径 400*400mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

定制的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（汤桶、直径 400*400mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（汤桶、直径 400*400mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

146. （不锈钢长方盘、600*400*40mm、定制）¹，生产厂为（潮州市嘉合不锈钢有限公司）²，厂址为（潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号）。（不锈钢长方盘、600*400*40mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢长方盘、600*400*40mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢长方盘、600*400*40mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

147. （炒锅、直径 600mm、定制）¹，生产厂为（佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂）²，厂址为（佛山市三水区西南街道南岸珠元岗东环山沟西六号之二（住所申报））。（炒锅、直径 600mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（炒锅、直径 600mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（炒锅、直径 600mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

148. （塑料菜墩、直径 400*100mm、定制）¹，生产厂为（武义晶灿家居用品有限公司）²，厂址为（浙江省金华市武义县王宅镇四八店村（原红星茶厂内第 2 幢）（自主申报））。（塑料菜墩、直径 400*100mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（塑料菜墩、直径 400*100mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（塑料菜墩、直径 400*100mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

149. （垃圾桶、直径 500*500mm、定制）¹，生产厂为（盐城欧维塑业有限公司）²，厂址为（盐城市盐都区潘黄街道鹿鸣路 988 号金航财富大厦 A-13（E））。（垃圾桶、直径 500*500mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（垃圾桶、直径 500*500mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（垃圾桶、直径 500*500mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

150. （脚踏垃圾桶、中号、定制）¹，生产厂为（盐城欧维塑业有限公司）²，厂址为（盐城市盐都区潘黄街道鹿鸣路 988 号金航财富大厦 A-13（E））。（脚踏垃圾桶、中号、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（脚踏垃圾桶、中号、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（脚踏垃圾桶、中号、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

151. （蛋糕刀、带齿、定制）¹，生产厂为（盐城欧维塑业有限公司）²，厂址为（盐城市盐都区潘黄街道鹿鸣路 988 号金航财富大厦 A-13（E））。（蛋糕刀、带齿、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛋糕刀、带齿、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛋糕刀、带齿、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

152. （油抄子、直径 220mm、定制）¹，生产厂为（佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂）²，厂址为（佛山市三水区西南街道南岸珠元岗东环山沟西六号之二（住所申报））。（油抄子、直径 220mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油抄子、直径 220mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油抄子、直径 220mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

153. （打菜勺、直径 100mm、定制）¹，生产厂为（佛山市三水区西南街卢润五金厨具厂）²，厂址为（佛山市三水区西南街道南岸珠元岗东环山沟西六号之二（住所申报））。（打菜勺、直径 100mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（打菜勺、直径 100mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（打菜勺、直径 100mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

154. （净菜筐、500*600*450mm、定制）¹，生产厂为（永康市众燃工贸有限公司）²，厂址为（浙江省金华市永康市城西新区梅岭路 28 号）。（净菜筐、500*600*450mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（净菜筐、500*600*450mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（净菜筐、500*600*450mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

155. （水果筐、500*600*450mm、定制）¹，生产厂为（永康市众燃工贸有限公司）²，厂址为（浙江省金华市永康市城西新区梅岭路 28 号）。（水果筐、500*600*450mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水果筐、500*600*450mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水果筐、500*600*450mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

156. （毛菜筐、500*600*450mm、定制）¹，生产厂为（永康市众燃工贸有限公司）²，厂址为（浙江省金华市永康市城西新区梅岭路 28 号）。（毛菜筐、500*600*450mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（毛菜筐、500*600*450mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（毛菜筐、500*600*450mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

157. （方筛、500*400*300mm、定制）¹，生产厂为（永康市众燃工贸有限公司）²，厂址为（浙江省金华市永康市城西新区梅岭路 28 号）。（方筛、500*400*300mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（方筛、500*400*300mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方筛、500*400*300mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

158. （鸡蛋筐、500*600*450mm、定制）¹，生产厂为（永康市众燃工贸有限公司）²，厂址为（浙江省金华市永康市城西新区梅岭路 28 号）。（鸡蛋筐、500*600*450mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（鸡蛋筐、500*600*450mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（鸡蛋筐、500*600*450mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

159. （保鲜盒、500*400*230mm、定制）¹，生产厂为（永康市众燃工贸有限公司）²，厂址为（浙江省金华市永康市城西新区梅岭路 28 号）。（保鲜盒、500*400*230mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（保鲜盒、500*400*230mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（保鲜盒、500*400*230mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

160. (大白箱、500*400*400mm、定制)¹, 生产厂为(永康市众燃工贸有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市城西新区梅岭路 28 号)。(大白箱、500*400*400mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大白箱、500*400*400mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大白箱、500*400*400mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

161. (留样盒、直径 160mm、定制)¹, 生产厂为(永康市众燃工贸有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市城西新区梅岭路 28 号)。(留样盒、直径 160mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(留样盒、直径 160mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(留样盒、直径 160mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

162. (菜刀、中号 2 号、定制)¹, 生产厂为(浙江鹰联工贸有限公司)², 厂址为(武义县茭道镇内白鹰达路 8 号)。(菜刀、中号 2 号、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(菜刀、中号 2 号、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(菜刀、中号 2 号、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

163. (保温桶、直径 500*400mm、定制)¹, 生产厂为(潮州市嘉合不锈钢有限公司)², 厂址为(潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号)。(保温桶、直径 500*400mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保温桶、直径 500*400mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保温桶、直径 500*400mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

164. (快餐盘、直径 180mm、定制)¹, 生产厂为(潮州市嘉合不锈钢有限公司)², 厂址为(潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号)。(快餐盘、直径 180mm、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(快餐盘、直径 180mm、定制)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(快餐盘、直径 180mm、定制)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

165. （不锈钢小碗、直径 120mm、定制）¹，生产厂为（潮州市嘉合不锈钢有限公司）²，厂址为（潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号）。（不锈钢小碗、直径 120mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢小碗、直径 120mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢小碗、直径 120mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

166. （不锈钢餐勺、小号圆头、定制）¹，生产厂为（潮州市嘉合不锈钢有限公司）²，厂址为（潮州市潮安区江东镇独树村第七街学校路 1 号）。（不锈钢餐勺、小号圆头、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（不锈钢餐勺、小号圆头、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（不锈钢餐勺、小号圆头、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

167. （密胺筷子、长度 270mm、定制）¹，生产厂为（北京京东华泰仿瓷制品有限公司廊坊分公司）²，厂址为（河北省廊坊市文安县大围河回族满族乡安里村村南）。（密胺筷子、长度 270mm、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（密胺筷子、长度 270mm、定制）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（密胺筷子、长度 270mm、定制）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京千禧久隆酒店设备有限公司

日期：2026 年 08 月 07 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。