



7、 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （立式教学钢琴，型号：XU-120A）¹，生产厂为（北京星海钢琴集团有限公司）²，厂址为（北京市北京经济技术开发区（通州）科创东五街8号）。（立式教学钢琴，型号：XU-120A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（立式教学钢琴，型号：XU-120A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（立式教学钢琴，型号：XU-120A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （舞蹈镜）¹，生产厂为（北京中凯博锐体育用品有限公司）²，厂址为（北京市昌平区发展路8号院3号楼6层603）。（舞蹈镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（舞蹈镜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（舞蹈镜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

3. （把杆）¹，生产厂为（北京中凯博锐体育用品有限公司）²，厂址为（北京市昌平区发展路8号院3号楼6层603）。（把杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（把杆）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（把杆）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

4. （把杆）¹，生产厂为（北京中凯博锐体育用品有限公司）²，厂址为（北京市昌平区发展路8号院3号楼6层603）。（把杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（把杆）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（把杆）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

5. （练功凳）¹，生产厂为（北京金三惠科技有限公司）²，厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（练功凳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（练功凳）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（练功凳）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

6. （压腿凳）¹，生产厂为（北京金三惠科技有限公司）²，厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（压腿凳）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（压腿凳）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（压腿凳）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

7. （压腿砖）¹，生产厂为（北京金三惠科技有限公司）²，厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（压腿砖）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（压腿砖）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（压腿砖）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

8. （舞蹈垫）¹，生产厂为（北京金三惠科技有限公司）²，厂址为（北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522（15））。（舞蹈垫）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$



(规定比例)³。(舞蹈垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(舞蹈垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

9. (瑜伽垫)¹, 生产厂为(北京金三惠科技有限公司)², 厂址为(北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15))。(瑜伽垫)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(瑜伽垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瑜伽垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

10. (舞蹈练功球)¹, 生产厂为(北京金三惠科技有限公司)², 厂址为(北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15))。(舞蹈练功球)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(舞蹈练功球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(舞蹈练功球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

11. (舞蹈拉力带, 型号: JSH-LLD0905)¹, 生产厂为(北京金三惠科技有限公司)², 厂址为(北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15))。(舞蹈拉力带, 型号: JSH-LLD0905)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(舞蹈拉力带, 型号: JSH-LLD0905)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(舞蹈拉力带, 型号: JSH-LLD0905)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

12. (舞蹈手花)¹, 生产厂为(北京金三惠科技有限公司)², 厂址为(北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15))。(舞蹈手花)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(舞蹈手花)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(舞蹈手花)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

13. (舞蹈垫收纳车, 型号: SN-03001)¹, 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司)², 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路605号)。(舞蹈垫收纳车, 型号: SN-03001)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(舞蹈垫收纳车, 型号: SN-03001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(舞蹈垫收纳车, 型号: SN-03001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

14. (可坐储物柜(带收纳))¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(可坐储物柜(带收纳))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(可坐储物柜(带收纳))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可坐储物柜(带收纳))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

15. (可坐储物柜(带收纳))¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(可坐储物柜(带收纳))的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(可坐储物柜(带收纳))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可坐储物柜(带收纳))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

16. (舞蹈鞋柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(舞蹈鞋柜)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(舞蹈鞋柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(舞蹈鞋柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

17. (身高体重测试仪, 型号: LK-T1016)¹, 生产厂为(江苏领康电子科技发展有限公司)², 厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(身高体重测试仪, 型号: LK-T1016)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(身高体重测试仪, 型号: LK-T1016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(身高体重测试仪, 型号: LK-T1016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

18. (肺活量测试仪, 型号: LK-T2016)¹, 生产厂为(江苏领康电子科技发展有限公司)², 厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(肺活量测试仪, 型号:



LK-T2016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肺活量测试仪,型号:LK-T2016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肺活量测试仪,型号:LK-T2016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

19. (坐位体前屈测试仪,型号:LK-T5016)¹,生产厂为(江苏领康电子科技有限公司)²,厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(坐位体前屈测试仪,型号:LK-T5016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(坐位体前屈测试仪,型号:LK-T5016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(坐位体前屈测试仪,型号:LK-T5016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

20. (仰卧起坐测试仪,型号:LK-T5026)¹,生产厂为(江苏领康电子科技有限公司)²,厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(仰卧起坐测试仪,型号:LK-T5026)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仰卧起坐测试仪,型号:LK-T5026)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仰卧起坐测试仪,型号:LK-T5026)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

21. (五十米跑测试仪(4人)带起跑犯规,型号:LK-T6026)¹,生产厂为(江苏领康电子科技有限公司)²,厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(五十米跑测试仪(4人)带起跑犯规,型号:LK-T6026)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(五十米跑测试仪(4人)带起跑犯规,型号:LK-T6026)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五十米跑测试仪(4人)带起跑犯规,型号:LK-T6026)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

22. (立定跳远测试仪,型号:LK-T6016)¹,生产厂为(江苏领康电子科技有限公司)²,厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(立定跳远测试仪,型号:LK-T6016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立定跳远测试仪,型号:LK-T6016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立定跳远测试仪,型号:LK-T6016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

23. (引体向上测试仪,型号:LK-T5056)¹,生产厂为(江苏领康电子科技有限公司)²,厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(引体向上测试仪,型号:LK-T5056)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(引体向上测试仪,型号:LK-T5056)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(引体向上测试仪,型号:LK-T5056)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

24. (中长跑测试仪(40人测)带无线发令器,型号:LK-T3016)¹,生产厂为(江苏领康电子科技有限公司)²,厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(中长跑测试仪(40人测)带无线发令器,型号:LK-T3016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中长跑测试仪(40人测)带无线发令器,型号:LK-T3016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中长跑测试仪(40人测)带无线发令器,型号:LK-T3016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

25. (跳绳测试仪(10人测),型号:LK-T6036)¹,生产厂为(江苏领康电子科技有限公司)²,厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(跳绳测试仪(10人测),型号:LK-T6036)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(跳绳测试仪(10人测),型号:LK-T6036)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(跳绳测试仪(10人测),型号:LK-T6036)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

26. (实心球测距仪,型号:LK-T5066)¹,生产厂为(江苏领康电子科技有限公司)²,厂址为(武进高新技术开发区武进大道西路86号)。(实心球测距仪,型号:LK-T5066)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实心球测距仪,型号:



LK-T5066)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实心球测距仪,型号:LK-T5066)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

27. (货架)¹,生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)²,厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

28. (货架)¹,生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)²,厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

29. (伸缩看台,型号:SY-HKT-M2)¹,生产厂为(山东水韵家具制造有限公司)²,厂址为(山东省聊城市莘县大王寨镇西王庄村村东)。(伸缩看台,型号:SY-HKT-M2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(伸缩看台,型号:SY-HKT-M2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(伸缩看台,型号:SY-HKT-M2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

30. (踏步,型号:SY-HKT-M2/TB)¹,生产厂为(山东水韵家具制造有限公司)²,厂址为(山东省聊城市莘县大王寨镇西王庄村村东)。(踏步,型号:SY-HKT-M2/TB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(踏步,型号:SY-HKT-M2/TB)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(踏步,型号:SY-HKT-M2/TB)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

31. (电动悬空篮球架,型号:DXJ-1B)¹,生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)²,厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(电动悬空篮球架,型号:DXJ-1B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动悬空篮球架,型号:DXJ-1B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动悬空篮球架,型号:DXJ-1B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

32. (壁挂篮球架,型号:XGJ-2B)¹,生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)²,厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(壁挂篮球架,型号:XGJ-2B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(壁挂篮球架,型号:XGJ-2B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(壁挂篮球架,型号:XGJ-2B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

33. (排球网,型号:PQW-1)¹,生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)²,厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(排球网,型号:PQW-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排球网,型号:PQW-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排球网,型号:PQW-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

34. (移动式羽毛球柱,型号:ZYJ-1B)¹,生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)²,厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(移动式羽毛球柱,型号:ZYJ-1B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动式羽毛球柱,型号:ZYJ-1B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动式羽毛球柱,型号:ZYJ-1B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

35. (配重拆卸式排球柱,型号:PPZ-1A)¹,生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)²,厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(配重拆卸式排球柱,型号:PPZ-1A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(配重拆卸式排球柱,型号:PPZ-1A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(配重拆卸式排球柱,型号:PPZ-1A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

36. (双柱10m铝合金升降机,型号:GTJZ10)¹,生产厂为(济南天麒液压机械有限公司)²,厂址为(山东省济南市济阳区济北街道安康街39号立德产业园1号厂房F



区)。(双柱 10m 铝合金升降机, 型号: GTJZ10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双柱 10m 铝合金升降机, 型号: GTJZ10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双柱 10m 铝合金升降机, 型号: GTJZ10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

37. (室内羽毛球地胶, 型号: Y-23155)¹, 生产厂为(河北英利奥体育用品有限公司)², 厂址为(石家庄高新区天山大街 266 号方大科技园 10-409)。(室内羽毛球地胶, 型号: Y-23155)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(室内羽毛球地胶, 型号: Y-23155)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(室内羽毛球地胶, 型号: Y-23155)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

38. (场地收卷器)¹, 生产厂为(河北英利奥体育用品有限公司)², 厂址为(石家庄高新区天山大街 266 号方大科技园 10-409)。(场地收卷器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(场地收卷器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(场地收卷器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

39. (物理记分牌, 型号: KS-SCBJF05)¹, 生产厂为(上海凯哲信息科技有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J10689 室)。(物理记分牌, 型号: KS-SCBJF05)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物理记分牌, 型号: KS-SCBJF05)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物理记分牌, 型号: KS-SCBJF05)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

40. (篮球比赛计时记分设备, 型号: 75303)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(篮球比赛计时记分设备, 型号: 75303)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(篮球比赛计时记分设备, 型号: 75303)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(篮球比赛计时记分设备, 型号: 75303)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

41. (单面 24S 显示牌, 型号: ZJS-3A)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(单面 24S 显示牌, 型号: ZJS-3A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单面 24S 显示牌, 型号: ZJS-3A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单面 24S 显示牌, 型号: ZJS-3A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

42. (裁判器(主控制器))¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(裁判器(主控制器))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(裁判器(主控制器))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(裁判器(主控制器))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

43. (三面犯规显示屏, 型号: XSP-1)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(三面犯规显示屏, 型号: XSP-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三面犯规显示屏, 型号: XSP-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三面犯规显示屏, 型号: XSP-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

44. (进攻指示器, 型号: LFX-1)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(进攻指示器, 型号: LFX-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(进攻指示器, 型号: LFX-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(进攻指示器, 型号: LFX-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

45. (讯响器, 型号: XXQ-1)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(讯响器, 型号: XXQ-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(讯响器, 型号: XXQ-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。



(讯响器, 型号: XXQ-1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

46. (折叠乒乓球台, 型号: T2024)¹, 生产厂为 (上海红双喜股份有限公司)², 厂址为 (上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(折叠乒乓球台, 型号: T2024) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(折叠乒乓球台, 型号: T2024) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(折叠乒乓球台, 型号: T2024) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

47. (乒乓球围挡, 型号: S6-01)¹, 生产厂为 (上海红双喜股份有限公司)², 厂址为 (上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(乒乓球围挡, 型号: S6-01) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乒乓球围挡, 型号: S6-01) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(乒乓球围挡, 型号: S6-01) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

48. (哑铃组合, 型号: K713-1)¹, 生产厂为 (厦门康乐佳运动器材有限公司)², 厂址为 (厦门市同安区同明路 53 号 (1#厂房))。(哑铃组合, 型号: K713-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(哑铃组合, 型号: K713-1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(哑铃组合, 型号: K713-1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

49. (综合训练器四人站, 型号: ZW05)¹, 生产厂为 (山东汇祥健身器材有限公司)², 厂址为 (淄博市博山区西外环路 302 号)。(综合训练器四人站, 型号: ZW05) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(综合训练器四人站, 型号: ZW05) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(综合训练器四人站, 型号: ZW05) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

50. (移动教学音响, 型号: BD-H0587)¹, 生产厂为 (广东天谱科技集团有限公司)², 厂址为 (清远市清城区横荷街道高新技术产业开发区创兴六路 19 号广东天谱电器有限公司 1 号厂房 1-6 层)。(移动教学音响, 型号: BD-H0587) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动教学音响, 型号: BD-H0587) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(移动教学音响, 型号: BD-H0587) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

51. (货架)¹, 生产厂为 (廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为 (香河县钱旺乡义井村)。(货架) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(货架) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

52. (诊查床, 型号: YB-05G)¹, 生产厂为 (江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为 (江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(诊查床, 型号: YB-05G) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(诊查床, 型号: YB-05G) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(诊查床, 型号: YB-05G) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

53. (移动屏风)¹, 生产厂为 (香河春浩家具有限公司)², 厂址为 (河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(移动屏风) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动屏风) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(移动屏风) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

54. (小型快速血糖测量仪, 型号: 580)¹, 生产厂为 (江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)², 厂址为 (江苏省丹阳市开发区百胜路 11570180010)。(小型快速血糖测量仪, 型号: 580) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小型快速血糖测量仪, 型号: 580) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(小型快速血糖测量仪, 型号: 580) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

55. (红外线测温仪, 型号: HK-302)¹, 生产厂为 (江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为 (江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(红外线测温



仪, 型号: HK-302) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(红外线测温仪, 型号: HK-302) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(红外线测温仪, 型号: HK-302) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

56. (轮椅, 型号: H062)¹, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路1号)。(轮椅, 型号: H062) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(轮椅, 型号: H062) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(轮椅, 型号: H062) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

57. (医用药品柜, 型号: YPG180)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(医用药品柜, 型号: YPG180) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用药品柜, 型号: YPG180) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用药品柜, 型号: YPG180) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

58. (医用冷藏柜, 型号: YY-198)¹, 生产厂为(沈阳市医疗设备厂)², 厂址为(沈阳市沈河区东新路12-35号)。(医用冷藏柜, 型号: YY-198) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用冷藏柜, 型号: YY-198) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用冷藏柜, 型号: YY-198) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

59. (电冰箱, 型号: BCD-309WMC0)¹, 生产厂为(海尔智家股份有限公司)², 厂址为(青岛市崂山区海尔工业园内)。(电冰箱, 型号: BCD-309WMC0) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电冰箱, 型号: BCD-309WMC0) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电冰箱, 型号: BCD-309WMC0) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

60. (微波炉, 型号: M1-230E)¹, 生产厂为(广东美的生活电器制造有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三乐路19号)。(微波炉, 型号: M1-230E) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微波炉, 型号: M1-230E) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微波炉, 型号: M1-230E) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

61. (医用器械车)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(医用器械车) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用器械车) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用器械车) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

62. (医用垃圾箱)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(医用垃圾箱) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用垃圾箱) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用垃圾箱) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

63. (身高体重计, 型号: TCS-200)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(身高体重计, 型号: TCS-200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(身高体重计, 型号: TCS-200) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(身高体重计, 型号: TCS-200) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

64. (电子肺活量计, 型号: HM2000-FH)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(电子肺活量计, 型号: HM2000-FH) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子肺活量计, 型号: HM2000-FH) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子肺活量计, 型号: HM2000-FH) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

65. (紫外线灭菌车, 型号: SJC-II)¹, 生产厂为(北京海淀空后高温复合材料厂)², 厂址为(北京市海淀区苏家坨镇柳林村河南三区1号)。(紫外线灭菌车, 型号: SJC-II)



的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（紫外线灭菌车，型号：SJC-II）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（紫外线灭菌车，型号：SJC-II）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

66. （落地蛇形灯，型号：HMF-I）¹，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）²，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（落地蛇形灯，型号：HMF-I）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（落地蛇形灯，型号：HMF-I）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（落地蛇形灯，型号：HMF-I）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

67. （氧气瓶，型号：JXX-SC10）¹，生产厂为（北京金新兴医疗器械厂）²，厂址为（北京市房山区琉璃河镇路村）。（氧气瓶，型号：JXX-SC10）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（氧气瓶，型号：JXX-SC10）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（氧气瓶，型号：JXX-SC10）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

68. （理疗设备，型号：TDP-L-Y9C）¹，生产厂为（重庆市国人医疗器械有限公司）²，厂址为（重庆市北碚区蔡家岗镇凤栖路6号19幢6号）。（理疗设备，型号：TDP-L-Y9C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（理疗设备，型号：TDP-L-Y9C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（理疗设备，型号：TDP-L-Y9C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

69. （握力计，型号：HM2000-WL）¹，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）²，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（握力计，型号：HM2000-WL）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（握力计，型号：HM2000-WL）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（握力计，型号：HM2000-WL）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

70. （综合急救箱）¹，生产厂为（北京金新兴医疗器械厂）²，厂址为（北京市房山区琉璃河镇路村）。（综合急救箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（综合急救箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（综合急救箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

71. （污物箱）¹，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）²，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（污物箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（污物箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（污物箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

72. （器械缸）¹，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）²，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（器械缸）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（器械缸）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（器械缸）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

73. （方盘）¹，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）²，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（方盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（方盘）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（方盘）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

74. （带盖方盘）¹，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）²，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（带盖方盘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（带盖方盘）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（带盖方盘）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

75. （高压消毒锅，型号：LHS-8C）¹，生产厂为（宁波凌宏医疗器械科技有限公司）



², 厂址为(浙江省宁波市镇海区澥浦镇汇源路 171 号)。(高压消毒锅, 型号: LHS-8C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高压消毒锅, 型号: LHS-8C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高压消毒锅, 型号: LHS-8C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

76. (医用镊子)¹, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂)², 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(医用镊子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用镊子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用镊子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

77. (医用剪刀)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(医用剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(医用剪刀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(医用剪刀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

78. (血压计, 型号: S69AR)¹, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号)。(血压计, 型号: S69AR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血压计, 型号: S69AR)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血压计, 型号: S69AR)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

79. (听诊器)¹, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号)。(听诊器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(听诊器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(听诊器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

80. (叩诊锤, 型号: MDF555P)¹, 生产厂为(上海麦迪芬医疗保健器材有限公司)², 厂址为(上海市松江区九亭镇涑寅路 1898 号 6 幢三楼、2 幢一楼)。(叩诊锤, 型号: MDF555P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(叩诊锤, 型号: MDF555P)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(叩诊锤, 型号: MDF555P)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

81. (串镜片, 型号: 30 型)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(串镜片, 型号: 30 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(串镜片, 型号: 30 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(串镜片, 型号: 30 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

82. (音叉, 型号: J22001)¹, 生产厂为(芜湖易太新科教学仪器厂)², 厂址为(安徽省芜湖市芜湖县六郎镇中心村)。(音叉, 型号: J22001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(音叉, 型号: J22001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(音叉, 型号: J22001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

83. (冲眼壶)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(冲眼壶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冲眼壶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冲眼壶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

84. (受水器)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(受水器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(受水器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(受水器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

85. (小夹板)¹, 生产厂为(衡水程康医疗器械有限公司)², 厂址为(衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村)。(小夹板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小



夹板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小夹板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

86. (贮槽)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(贮槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(贮槽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(贮槽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

87. (异物针)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(异物针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(异物针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(异物针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

88. (卫生箱)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(卫生箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(卫生箱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卫生箱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

89. (胸围尺)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(胸围尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胸围尺)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胸围尺)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

90. (对数灯光视力表)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(对数灯光视力表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(对数灯光视力表)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(对数灯光视力表)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

91. (照度计, 型号: LX1010BS)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(照度计, 型号: LX1010BS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(照度计, 型号: LX1010BS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(照度计, 型号: LX1010BS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

92. (辨色图谱)¹, 生产厂为(人民卫生出版社有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区潘家园南里 19 号楼)。(辨色图谱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(辨色图谱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(辨色图谱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

93. (教学卫生测量尺)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(教学卫生测量尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教学卫生测量尺)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教学卫生测量尺)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

94. (放大镜, 型号: J2052)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(放大镜, 型号: J2052)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(放大镜, 型号: J2052)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜, 型号: J2052)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

95. (计算器, 型号: 837ES)¹, 生产厂为(得力集团有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(计算器, 型号: 837ES)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计算器, 型号: 837ES)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计算器, 型号: 837ES)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

96. (担架)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市



陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(担架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(担架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(担架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

97. (饮水机, 型号: YR1002S-X)¹, 生产厂为(广东美的生活电器制造有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号)。(饮水机, 型号: YR1002S-X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(饮水机, 型号: YR1002S-X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(饮水机, 型号: YR1002S-X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

98. (制氧机, 型号: 8F-3ZW)¹, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号)。(制氧机, 型号: 8F-3ZW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(制氧机, 型号: 8F-3ZW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(制氧机, 型号: 8F-3ZW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

99. (便携式心电图机, 型号: HB1003)¹, 生产厂为(珠海市宏邦医疗科技有限公司)², 厂址为(珠海市高新区鼎兴路 178 号 5 栋 701)。(便携式心电图机, 型号: HB1003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(便携式心电图机, 型号: HB1003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(便携式心电图机, 型号: HB1003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

100. (双拐, 型号: HMF-09)¹, 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(双拐, 型号: HMF-09)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双拐, 型号: HMF-09)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双拐, 型号: HMF-09)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

101. (RFID 电子标签, 型号: LD-20)¹, 生产厂为(北京龙典电子设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区西兴路 3 号院 3 号楼 1 至 5 层 101 内 3 层 302 室)。(RFID 电子标签, 型号: LD-20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(RFID 电子标签, 型号: LD-20)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(RFID 电子标签, 型号: LD-20)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

102. (RFID 高频层架标签)¹, 生产厂为(北京龙典电子设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区西兴路 3 号院 3 号楼 1 至 5 层 101 内 3 层 302 室)。(RFID 高频层架标签)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(RFID 高频层架标签)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(RFID 高频层架标签)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

103. (读者证)¹, 生产厂为(北京龙典电子设备有限公司)², 厂址为(北京市顺义区西兴路 3 号院 3 号楼 1 至 5 层 101 内 3 层 302 室)。(读者证)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(读者证)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(读者证)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

104. (图书编目)¹, 生产厂为(厦门印天电子科技有限公司)², 厂址为(厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层)。(图书编目)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(图书编目)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(图书编目)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

105. (标签数据加工)¹, 生产厂为(厦门印天电子科技有限公司)², 厂址为(厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层)。(标签数据加工)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(标签数据加工)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(标签数据加工)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

106. (层架标签数据加工)¹, 生产厂为(厦门印天电子科技有限公司)², 厂址



为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（层架标签数据加工）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（层架标签数据加工）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（层架标签数据加工）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

107. （升降式移动还书箱，型号：ST07-06A）¹，生产厂为（厦门印天电子科技有限公司）²，厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（升降式移动还书箱，型号：ST07-06A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（升降式移动还书箱，型号：ST07-06A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（升降式移动还书箱，型号：ST07-06A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

108. （图书馆安全门（双通道），型号：ST04-04E（双通道））¹，生产厂为（厦门印天电子科技有限公司）²，厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（图书馆安全门（双通道），型号：ST04-04E（双通道））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（图书馆安全门（双通道），型号：ST04-04E（双通道））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（图书馆安全门（双通道），型号：ST04-04E（双通道））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

109. （图书馆安全门（单通道），型号：ST04-04E）¹，生产厂为（厦门印天电子科技有限公司）²，厂址为（厦门市集美区后溪镇新坂路 21 号印天工业园厂房第 2 层）。（图书馆安全门（单通道），型号：ST04-04E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（图书馆安全门（单通道），型号：ST04-04E）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（图书馆安全门（单通道），型号：ST04-04E）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

110. （自助图书杀菌机，型号：LD-801）¹，生产厂为（北京龙典电子设备有限公司）²，厂址为（北京市顺义区西兴路 3 号院 3 号楼 1 至 5 层 101 内 3 层 302 室）。（自助图书杀菌机，型号：LD-801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（自助图书杀菌机，型号：LD-801）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自助图书杀菌机，型号：LD-801）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

111. （RFID 智能书架（双面六层带侧面屏），型号：TG-ZSJD601）¹，生产厂为（北京泰格瑞德科技有限公司）²，厂址为（北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 5 层 506 室）。（RFID 智能书架（双面六层带侧面屏），型号：TG-ZSJD601）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（RFID 智能书架（双面六层带侧面屏），型号：TG-ZSJD601）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（RFID 智能书架（双面六层带侧面屏），型号：TG-ZSJD601）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

112. （RFID 智能书架（双面六层不带侧面屏），型号：TG-ZSJD602）¹，生产厂为（北京泰格瑞德科技有限公司）²，厂址为（北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 5 层 506 室）。（RFID 智能书架（双面六层不带侧面屏），型号：TG-ZSJD602）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（RFID 智能书架（双面六层不带侧面屏），型号：TG-ZSJD602）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（RFID 智能书架（双面六层不带侧面屏），型号：TG-ZSJD602）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

113. （货架）¹，生产厂为（廊坊英朗家具有限公司）²，厂址为（香河县钱旺乡义井村）。（货架）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（货架）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（货架）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

114. （定制工作台）¹，生产厂为（香河春悦家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号）。（定制工作台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（定制工作台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（定制工作台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

115. (立式教学钢琴, 型号: XU-120A)¹, 生产厂为(北京星海钢琴集团有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)科创东五街8号)。(立式教学钢琴, 型号: XU-120A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立式教学钢琴, 型号: XU-120A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立式教学钢琴, 型号: XU-120A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

116. (合唱台)¹, 生产厂为(河北金石锐联设备制造有限公司)², 厂址为(河北省沧州市泊头市四营乡孟付郜村)。(合唱台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(合唱台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(合唱台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

117. (音乐扶手椅)¹, 生产厂为(佛山市南海区世纪隆马五金制品有限公司)², 厂址为(佛山市南海区九江镇下东南华双涌口至西海水闸一带梅鑫文厂房自编A)。(音乐扶手椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(音乐扶手椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(音乐扶手椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

118. (乐器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(乐器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乐器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乐器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

119. (初中音乐教学挂图, 型号: JSH-GT02)¹, 生产厂为(北京金三惠科技有限公司)², 厂址为(北京市密云区滨河路178号院1号楼5层522(15))。(初中音乐教学挂图, 型号: JSH-GT02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(初中音乐教学挂图, 型号: JSH-GT02)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(初中音乐教学挂图, 型号: JSH-GT02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

120. (初中音乐教学欣赏曲库, 型号: 25 盘/套)¹, 生产厂为(电化教育电子音像出版社有限责任公司)², 厂址为(北京市西城区复兴门内大街160号)。(初中音乐教学欣赏曲库, 型号: 25 盘/套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(初中音乐教学欣赏曲库, 型号: 25 盘/套)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(初中音乐教学欣赏曲库, 型号: 25 盘/套)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

121. (立式教学钢琴, 型号: XU-120A)¹, 生产厂为(北京星海钢琴集团有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)科创东五街8号)。(立式教学钢琴, 型号: XU-120A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立式教学钢琴, 型号: XU-120A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立式教学钢琴, 型号: XU-120A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

122. (合唱台)¹, 生产厂为(河北金石锐联设备制造有限公司)², 厂址为(河北省沧州市泊头市四营乡孟付郜村)。(合唱台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(合唱台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(合唱台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

123. (音乐扶手椅)¹, 生产厂为(佛山市南海区世纪隆马五金制品有限公司)², 厂址为(佛山市南海区九江镇下东南华双涌口至西海水闸一带梅鑫文厂房自编A)。(音乐扶手椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(音乐扶手椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(音乐扶手椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

124. (乐器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(乐器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乐器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乐器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

125. (计算机桌(含3面挡板))¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址



为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号）。（计算机桌（含 3 面挡板））的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（计算机桌（含 3 面挡板））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（计算机桌（含 3 面挡板））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

126. （学生椅）¹，生产厂为（上海诗敏教学设备有限公司）²，厂址为（上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室）。（学生椅）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（学生椅）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生椅）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

127. （教室讲台）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号）。（教室讲台）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（教室讲台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教室讲台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

128. （计算机桌）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号）。（计算机桌）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（计算机桌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（计算机桌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

129. （学生椅）¹，生产厂为（上海诗敏教学设备有限公司）²，厂址为（上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室）。（学生椅）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（学生椅）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生椅）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

130. （教室讲台）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号）。（教室讲台）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（教室讲台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教室讲台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

131. （乐器货架）¹，生产厂为（廊坊英朗家具有限公司）²，厂址为（香河县钱旺乡义井村）。（乐器货架）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（乐器货架）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（乐器货架）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

132. （教师桌）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号）。（教师桌）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（教师桌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师桌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

133. （学生活动桌）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号）。（学生活动桌）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（学生活动桌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生活动桌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

134. （学生椅）¹，生产厂为（上海诗敏教学设备有限公司）²，厂址为（上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室）。（学生椅）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（学生椅）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生椅）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

135. （矮柜 1）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号）。（矮柜 1）的（中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³）。（矮柜 1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（矮柜 1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

136. （矮柜 2）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊



市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(矮柜 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(矮柜 2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(矮柜 2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

137. (脑波反馈训练设备, 型号: HW3100101)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室)。(脑波反馈训练设备, 型号: HW3100101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脑波反馈训练设备, 型号: HW3100101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脑波反馈训练设备, 型号: HW3100101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

138. (储物柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(储物柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(储物柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(储物柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

139. (反馈型音乐放松椅, 型号: HW3010201)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室)。(反馈型音乐放松椅, 型号: HW3010201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(反馈型音乐放松椅, 型号: HW3010201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(反馈型音乐放松椅, 型号: HW3010201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

140. (个体辅导桌椅)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(个体辅导桌椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(个体辅导桌椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(个体辅导桌椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

141. (收纳架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(收纳架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(收纳架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(收纳架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

142. (多宝阁展示架)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(多宝阁展示架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多宝阁展示架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多宝阁展示架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

143. (积极品质挂图)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室)。(积极品质挂图)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(积极品质挂图)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(积极品质挂图)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

144. (心理情景剧成套设备, 型号: HW2020101)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室)。(心理情景剧成套设备, 型号: HW2020101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理情景剧成套设备, 型号: HW2020101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理情景剧成套设备, 型号: HW2020101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

145. (团体拓展训练箱, 型号: HW1020101)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街 2 号天成科技大厦 B 座 3 层 3005 室)。(团体拓展训练箱, 型号: HW1020101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(团体拓展训练箱, 型号: HW1020101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(团体拓展训练箱, 型号: HW1020101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

146. (团体心理辅导箱, 型号: HW1010201)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公

司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(团体心理辅导箱, 型号: HW1010201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(团体心理辅导箱, 型号: HW1010201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(团体心理辅导箱, 型号: HW1010201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

147. (心理咨询沙发)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(心理咨询沙发)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心理咨询沙发)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心理咨询沙发)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

148. (收纳架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(收纳架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(收纳架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(收纳架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

149. (学生椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路399号5幢二层213室)。(学生椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

150. (学生桌)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(学生桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

151. (教师工作台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(教师工作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师工作台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师工作台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

152. (阅读椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路399号5幢二层213室)。(阅读椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阅读椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅读椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

153. (观摩桌)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(观摩桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(观摩桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(观摩桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

154. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

155. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

156. (中央台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(中央台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中央台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中央台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

157. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县



钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

158. (学生实验台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(学生实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

159. (实验凳)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(实验凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

160. (教师演示讲台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(教师演示讲台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示讲台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示讲台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

161. (实验椅)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(实验椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

162. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

163. (吊柜)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(吊柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吊柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

164. (实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

165. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

166. (教师演示电源)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(教师演示电源)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示电源)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示电源)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

167. (顶装智能控制平台)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(顶装智能控制平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(顶装智能控制平台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶装智能控制平台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

168. (远程控制模块)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(远程控制模块)的中国境内生产的



组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（远程控制模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（远程控制模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

169. （温湿度监视模块）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（温湿度监视模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（温湿度监视模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温湿度监视模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

170. （顶部多模块电源供应装置）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（顶部多模块电源供应装置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（顶部多模块电源供应装置）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（顶部多模块电源供应装置）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

171. （模块储藏装置）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（模块储藏装置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（模块储藏装置）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（模块储藏装置）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

172. （电源供应模块）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（电源供应模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电源供应模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电源供应模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

173. （学生端调节终端）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（学生端调节终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生端调节终端）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生端调节终端）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

174. （电源集成伸缩线束）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（电源集成伸缩线束）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电源集成伸缩线束）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电源集成伸缩线束）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

175. （智能升降系统）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（智能升降系统）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（智能升降系统）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（智能升降系统）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

176. （实验室点位拆除恢复）¹，生产厂为（北京蝴蝶行实验室家具有限公司）²，厂址为（北京市顺义区北务镇中小园路 3 号）。（实验室点位拆除恢复）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（实验室点位拆除恢复）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实验室点位拆除恢复）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

177. （线材，型号：60227 IEC 01(BV) 450V 2.5mm²；60227 IEC 05(BV) 300V 1mm²）¹，生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）²，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路 238 号）。（线材，型号：60227 IEC 01(BV) 450V 2.5mm²；60227 IEC 05(BV) 300V 1mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（线材，型号：60227 IEC 01(BV) 450V 2.5mm²；60227 IEC 05(BV) 300V 1mm²）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（线材，型号：60227 IEC 01(BV) 450V 2.5mm²；60227 IEC 05(BV) 300V 1mm²）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

178. （学生实验台）¹，生产厂为（北京蝴蝶行实验室家具有限公司）²，厂址为



(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(学生实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

179. (实验凳)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(实验凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

180. (教师演示讲台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(教师演示讲台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示讲台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示讲台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

181. (实验椅)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(实验椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

182. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

183. (吊柜)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(吊柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吊柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

184. (实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

185. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

186. (教师演示电源)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(教师演示电源)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示电源)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示电源)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

187. (顶装智能控制平台)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(顶装智能控制平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(顶装智能控制平台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶装智能控制平台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

188. (远程控制模块)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(远程控制模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(远程控制模块)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(远程控制模块)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

189. (温湿度监视模块)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(温湿度监视模块)的中国境内生



产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（温湿度监视模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温湿度监视模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

190. （顶部多模块电源供应装置）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（顶部多模块电源供应装置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（顶部多模块电源供应装置）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（顶部多模块电源供应装置）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

191. （模块储藏装置）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（模块储藏装置）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（模块储藏装置）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（模块储藏装置）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

192. （电源供应模块）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（电源供应模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电源供应模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电源供应模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

193. （学生端调节终端）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（学生端调节终端）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生端调节终端）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生端调节终端）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

194. （电源集成伸缩线束）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（电源集成伸缩线束）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电源集成伸缩线束）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电源集成伸缩线束）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

195. （智能升降模块）¹，生产厂为（上海领峰实业有限公司）²，厂址为（上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室）。（智能升降模块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（智能升降模块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（智能升降模块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

196. （实验室点位拆除恢复）¹，生产厂为（北京蝴蝶行实验室家具有限公司）²，厂址为（北京市顺义区北务镇中小园路 3 号）。（实验室点位拆除恢复）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（实验室点位拆除恢复）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实验室点位拆除恢复）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

197. （线材，型号：60227 IEC 01(BV) 450V 2.5mm²；60227 IEC 05(BV) 300V 1mm²）¹，生产厂为（上海起帆电缆股份有限公司）²，厂址为（上海市金山区张堰镇振康路 238 号）。（线材，型号：60227 IEC 01(BV) 450V 2.5mm²；60227 IEC 05(BV) 300V 1mm²）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（线材，型号：60227 IEC 01(BV) 450V 2.5mm²；60227 IEC 05(BV) 300V 1mm²）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（线材，型号：60227 IEC 01(BV) 450V 2.5mm²；60227 IEC 05(BV) 300V 1mm²）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

198. （学生实验台）¹，生产厂为（北京蝴蝶行实验室家具有限公司）²，厂址为（北京市顺义区北务镇中小园路 3 号）。（学生实验台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生实验台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生实验台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

199. （实验凳）¹，生产厂为（温州米烨科教有限公司）²，厂址为（浙江省温州



市永嘉县桥下镇连村)。(实验凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

200. (教师演示讲台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(教师演示讲台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示讲台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示讲台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

201. (实验椅)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(实验椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

202. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

203. (吊柜)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(吊柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吊柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

204. (实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

205. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

206. (教师演示电源)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(教师演示电源)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示电源)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示电源)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

207. (顶装智能控制平台)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(顶装智能控制平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(顶装智能控制平台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶装智能控制平台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

208. (远程控制模块)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(远程控制模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(远程控制模块)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(远程控制模块)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

209. (温湿度监视)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(温湿度监视)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温湿度监视)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温湿度监视)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

210. (顶部多模块电源供应装置)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(顶部多模块电源供应装



置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(顶部多模块电源供应装置)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(顶部多模块电源供应装置)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

211. (模块储藏装置)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(模块储藏装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(模块储藏装置)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(模块储藏装置)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

212. (电源供应模块)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(电源供应模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电源供应模块)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电源供应模块)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

213. (学生端调节终端)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(学生端调节终端)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生端调节终端)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生端调节终端)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

214. (电源集成伸缩线束)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(电源集成伸缩线束)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电源集成伸缩线束)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电源集成伸缩线束)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

215. (智能升降模块)¹, 生产厂为(上海领峰实业有限公司)², 厂址为(上海市金山区亭林镇松育路 181 号 2 幢 10418 室)。(智能升降模块)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(智能升降模块)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(智能升降模块)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

216. (实验室点位拆除恢复)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(实验室点位拆除恢复)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验室点位拆除恢复)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验室点位拆除恢复)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

217. (线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

218. (教师演示台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(教师演示台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

219. (教师椅)¹, 生产厂为(佛山市南海区世纪隆马五金制品有限公司)², 厂址为(佛山市南海区九江镇下东南华双涌口至西海水闸一带梅鑫文厂房自编 A)。(教师椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

220. (学生美术桌)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省



廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(学生美术桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生美术桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生美术桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

221. (学生凳)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(学生凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

222. (美工柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(美工柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(美工柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(美工柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

223. (边台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

224. (水池柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(水池柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水池柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水池柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

225. (水池柜配件, 型号: P32377-548/1B-Z (水龙头))¹, 生产厂为(九牧厨卫股份有限公司)², 厂址为(福建省南安经济开发区九牧工业园)。(水池柜配件, 型号: P32377-548/1B-Z (水龙头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水池柜配件, 型号: P32377-548/1B-Z (水龙头))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水池柜配件, 型号: P32377-548/1B-Z (水龙头))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

226. (挂镜线)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(挂镜线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(挂镜线)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(挂镜线)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

227. (磁吸板)¹, 生产厂为(北京华美兴业科技有限公司)², 厂址为(北京市东城区永定门外大街 64 号 20 号楼 3 层 308 室)。(磁吸板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁吸板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁吸板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

228. (水彩工具, 型号: HJ-6397)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路 3 号院 2 号楼 3 层 308)。(水彩工具, 型号: HJ-6397)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水彩工具, 型号: HJ-6397)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水彩工具, 型号: HJ-6397)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

229. (静物, 型号: HJ-2704)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路 3 号院 2 号楼 3 层 308)。(静物, 型号: HJ-2704)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(静物, 型号: HJ-2704)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(静物, 型号: HJ-2704)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

230. (衬布, 型号: HJ-5014)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路 3 号院 2 号楼 3 层 308)。(衬布, 型号: HJ-5014)的



中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（衬布，型号：HJ-5014）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（衬布，型号：HJ-5014）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

231. （写生灯，型号：HJ-8633）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308）。（写生灯，型号：HJ-8633）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（写生灯，型号：HJ-8633）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（写生灯，型号：HJ-8633）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

232. （油画笔，型号：HJ-2601）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308）。（油画笔，型号：HJ-2601）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油画笔，型号：HJ-2601）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油画笔，型号：HJ-2601）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

233. （油画刀，型号：HJ-1106）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308）。（油画刀，型号：HJ-1106）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油画刀，型号：HJ-1106）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油画刀，型号：HJ-1106）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

234. （油画框，型号：HJ-7091）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308）。（油画框，型号：HJ-7091）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油画框，型号：HJ-7091）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油画框，型号：HJ-7091）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

235. （直角画框，型号：HJ-4594）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308）。（直角画框，型号：HJ-4594）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（直角画框，型号：HJ-4594）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（直角画框，型号：HJ-4594）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

236. （油画板，型号：HJ-2004）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308）。（油画板，型号：HJ-2004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油画板，型号：HJ-2004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油画板，型号：HJ-2004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

237. （油画调色板，型号：HJ-2003）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308）。（油画调色板，型号：HJ-2003）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油画调色板，型号：HJ-2003）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油画调色板，型号：HJ-2003）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

238. （油画写生画箱，型号：HJ-9428）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308）。（油画写生画箱，型号：HJ-9428）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（油画写生画箱，型号：HJ-9428）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（油画写生画箱，型号：HJ-9428）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

239. （几何形体，型号：HJ-3332）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308）。（几何形体，型号：HJ-3332）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（几何形体，型号：HJ-3332）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（几何形体，型号：HJ-3332）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



公司)²,厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(几何形体,型号:HJ-3332)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(几何形体,型号:HJ-3332)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(几何形体,型号:HJ-3332)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

240. (画板,型号:HJ-1429)¹,生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)²,厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(画板,型号:HJ-1429)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(画板,型号:HJ-1429)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(画板,型号:HJ-1429)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

241. (写生凳,型号:HJ-2253)¹,生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)²,厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(写生凳,型号:HJ-2253)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(写生凳,型号:HJ-2253)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(写生凳,型号:HJ-2253)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

242. (折叠写生台,型号:HJ-6341)¹,生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)²,厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(折叠写生台,型号:HJ-6341)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(折叠写生台,型号:HJ-6341)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(折叠写生台,型号:HJ-6341)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

243. (纸张整理夹,型号:HJ-8712)¹,生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)²,厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(纸张整理夹,型号:HJ-8712)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纸张整理夹,型号:HJ-8712)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纸张整理夹,型号:HJ-8712)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

244. (丙烯颜料,型号:500ml)¹,生产厂为(上海马利画材有限公司)²,厂址为(上海市金山区枫泾镇万枫公路2497弄98号)。(丙烯颜料,型号:500ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(丙烯颜料,型号:500ml)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(丙烯颜料,型号:500ml)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

245. (民间美术欣赏及写生样本,型号:HJ-9519)¹,生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)²,厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(民间美术欣赏及写生样本,型号:HJ-9519)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(民间美术欣赏及写生样本,型号:HJ-9519)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(民间美术欣赏及写生样本,型号:HJ-9519)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

246. (塑封机,型号:GD-3206)¹,生产厂为(江苏金典高科数码有限公司)²,厂址为(武进区遥观镇杨元路18号)。(塑封机,型号:GD-3206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑封机,型号:GD-3206)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑封机,型号:GD-3206)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

247. (钉枪,型号:DL238004)¹,生产厂为(得力集团有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(钉枪,型号:DL238004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钉枪,型号:DL238004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钉枪,型号:DL238004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

248. (货架)¹,生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)²,厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



249. (学生课桌椅, 型号: YL-K08)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(学生课桌椅, 型号: YL-K08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生课桌椅, 型号: YL-K08)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生课桌椅, 型号: YL-K08)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

250. (货架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

251. (移动教师演示台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(移动教师演示台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动教师演示台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动教师演示台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

252. (梯形组合桌)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(梯形组合桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(梯形组合桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(梯形组合桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

253. (学生椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室)。(学生椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

254. (矮柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(矮柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(矮柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(矮柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

255. (储物柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(储物柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(储物柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(储物柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

256. (储物柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(储物柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(储物柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(储物柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

257. (定制书架)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(定制书架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(定制书架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(定制书架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

258. (教师演示台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(教师演示台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

259. (教师椅)¹, 生产厂为(佛山市南海区世纪隆五金制品有限公司)², 厂址为(佛山市南海区九江镇下东南华双涌口至西海水闸一带梅鑫文厂房自编 A)。(教师椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

260. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)



³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

261. (吊柜)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(吊柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。

³。(吊柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

262. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。

³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

263. (水池柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(水池柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水池柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水池柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

264. (水池柜配件, 型号: P32377-548/1B-Z (水龙头))¹, 生产厂为(九牧厨卫股份有限公司)², 厂址为(福建省南安经济开发区九牧工业园)。(水池柜配件, 型号: P32377-548/1B-Z (水龙头))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水池柜配件, 型号: P32377-548/1B-Z (水龙头))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水池柜配件, 型号: P32377-548/1B-Z (水龙头))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

265. (挂镜线)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(挂镜线)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(挂镜线)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(挂镜线)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

266. (磁吸板)¹, 生产厂为(北京华美兴业科技有限公司)², 厂址为(北京市东城区永定门外大街64号20号楼3层308室)。(磁吸板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁吸板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁吸板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

267. (水彩工具, 型号: HJ-6397)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(水彩工具, 型号: HJ-6397)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水彩工具, 型号: HJ-6397)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水彩工具, 型号: HJ-6397)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

268. (静物, 型号: HJ-2704)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(静物, 型号: HJ-2704)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(静物, 型号: HJ-2704)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(静物, 型号: HJ-2704)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

269. (衬布, 型号: HJ-5014)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(衬布, 型号: HJ-5014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(衬布, 型号: HJ-5014)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(衬布, 型号: HJ-5014)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

270. (写生灯, 型号: HJ-8633)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(写生灯, 型号: HJ-8633)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(写生灯, 型号: HJ-8633)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(写生灯, 型号: HJ-8633)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

271. (油画笔, 型号: HJ-2601)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)



司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(油画笔, 型号: HJ-2601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油画笔, 型号: HJ-2601)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油画笔, 型号: HJ-2601)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

272. (油画刀, 型号: HJ-1106)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(油画刀, 型号: HJ-1106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油画刀, 型号: HJ-1106)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油画刀, 型号: HJ-1106)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

273. (油画框, 型号: HJ-7091)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(油画框, 型号: HJ-7091)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油画框, 型号: HJ-7091)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油画框, 型号: HJ-7091)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

274. (直角画框, 型号: HJ-4594)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(直角画框, 型号: HJ-4594)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(直角画框, 型号: HJ-4594)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(直角画框, 型号: HJ-4594)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

275. (油画板, 型号: HJ-2004)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(油画板, 型号: HJ-2004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油画板, 型号: HJ-2004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油画板, 型号: HJ-2004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

276. (油画调色板, 型号: HJ-2003)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(油画调色板, 型号: HJ-2003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油画调色板, 型号: HJ-2003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油画调色板, 型号: HJ-2003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

277. (油画写生画箱, 型号: HJ-9428)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(油画写生画箱, 型号: HJ-9428)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(油画写生画箱, 型号: HJ-9428)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(油画写生画箱, 型号: HJ-9428)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

278. (几何形体, 型号: HJ-3332)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(几何形体, 型号: HJ-3332)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(几何形体, 型号: HJ-3332)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(几何形体, 型号: HJ-3332)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

279. (画板, 型号: HJ-1429)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(画板, 型号: HJ-1429)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(画板, 型号: HJ-1429)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(画板, 型号: HJ-1429)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



280. (写生凳, 型号: HJ-2253)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(写生凳, 型号: HJ-2253)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(写生凳, 型号: HJ-2253)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(写生凳, 型号: HJ-2253)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

281. (折叠写生台, 型号: HJ-6341)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(折叠写生台, 型号: HJ-6341)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(折叠写生台, 型号: HJ-6341)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(折叠写生台, 型号: HJ-6341)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

282. (纸张整理夹, 型号: HJ-8712)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(纸张整理夹, 型号: HJ-8712)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纸张整理夹, 型号: HJ-8712)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纸张整理夹, 型号: HJ-8712)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

283. (丙烯颜料, 型号: 500ml)¹, 生产厂为(上海马利画材有限公司)², 厂址为(上海市金山区枫泾镇万枫公路2497弄98号)。(丙烯颜料, 型号: 500ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(丙烯颜料, 型号: 500ml)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(丙烯颜料, 型号: 500ml)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

284. (民间美术欣赏及写生样本, 型号: HJ-9519)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(民间美术欣赏及写生样本, 型号: HJ-9519)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(民间美术欣赏及写生样本, 型号: HJ-9519)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(民间美术欣赏及写生样本, 型号: HJ-9519)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

285. (塑封机, 型号: GD-3206)¹, 生产厂为(江苏金典高科数码有限公司)², 厂址为(武进区遥观镇杨元路18号)。(塑封机, 型号: GD-3206)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑封机, 型号: GD-3206)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑封机, 型号: GD-3206)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

286. (钉枪, 型号: DL238004)¹, 生产厂为(得力集团有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(钉枪, 型号: DL238004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钉枪, 型号: DL238004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钉枪, 型号: DL238004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

287. (缝纫机, 型号: S-7250)¹, 生产厂为(兄弟机械(西安)有限公司)², 厂址为(西安市高新区上林苑三路40号)。(缝纫机, 型号: S-7250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(缝纫机, 型号: S-7250)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(缝纫机, 型号: S-7250)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

288. (货架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

289. (学生桌)¹, 生产厂为(香河春悦家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(学生桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



290. (学生凳)¹, 生产厂为(温州米烁科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(学生凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

291. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

292. (演示台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP2)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号 (1、2 幢))。(演示台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

293. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

294. (双人净化工作台, 型号: DXB-CJT-161)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(双人净化工作台, 型号: DXB-CJT-161)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双人净化工作台, 型号: DXB-CJT-161)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双人净化工作台, 型号: DXB-CJT-161)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

295. (接种器具灭菌器, 型号: DXB-JZQ-320)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(接种器具灭菌器, 型号: DXB-JZQ-320)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(接种器具灭菌器, 型号: DXB-JZQ-320)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(接种器具灭菌器, 型号: DXB-JZQ-320)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

296. (立式高压蒸汽灭菌器, 型号: ZY-50SR)¹, 生产厂为(浙江新丰医疗器械有限公司)², 厂址为(浙江省绍兴市上虞区道墟街道屯南工业区)。(立式高压蒸汽灭菌器, 型号: ZY-50SR)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立式高压蒸汽灭菌器, 型号: ZY-50SR)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立式高压蒸汽灭菌器, 型号: ZY-50SR)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

297. (电热鼓风干燥箱, 型号: DXB-GZX-136)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(电热鼓风干燥箱, 型号: DXB-GZX-136)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电热鼓风干燥箱, 型号: DXB-GZX-136)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电热鼓风干燥箱, 型号: DXB-GZX-136)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

298. (紫外线灭菌车, 型号: SJC-II)¹, 生产厂为(北京海淀空后高温复合材料厂)², 厂址为(北京市海淀区苏家坨镇柳林村河南 1 号)。(紫外线灭菌车, 型号: SJC-II)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(紫外线灭菌车, 型号: SJC-II)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(紫外线灭菌车, 型号: SJC-II)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

299. (恒温磁力搅拌器, 型号: DXB-JBQ-03L)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。



(恒温磁力搅拌器, 型号: DXB-JBQ-03L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(恒温磁力搅拌器, 型号: DXB-JBQ-03L) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(恒温磁力搅拌器, 型号: DXB-JBQ-03L) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

300. (超声波清洗器, 型号: DXB-QXQ-30L)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(超声波清洗器, 型号: DXB-QXQ-30L) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超声波清洗器, 型号: DXB-QXQ-30L) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超声波清洗器, 型号: DXB-QXQ-30L) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

301. (台式酸度计, 型号: DXB-SDJ-T3C)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(台式酸度计, 型号: DXB-SDJ-T3C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(台式酸度计, 型号: DXB-SDJ-T3C) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(台式酸度计, 型号: DXB-SDJ-T3C) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

302. (环境测量仪-光照度, 型号: DXB-HCY-Z32)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(环境测量仪-光照度, 型号: DXB-HCY-Z32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(环境测量仪-光照度, 型号: DXB-HCY-Z32) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(环境测量仪-光照度, 型号: DXB-HCY-Z32) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

303. (环境测量仪-温湿度, 型号: DXB-HCY-W50)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(环境测量仪-温湿度, 型号: DXB-HCY-W50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(环境测量仪-温湿度, 型号: DXB-HCY-W50) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(环境测量仪-温湿度, 型号: DXB-HCY-W50) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

304. (多功能水质测量仪, 型号: DXB-SDJ-701)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(多功能水质测量仪, 型号: DXB-SDJ-701) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多功能水质测量仪, 型号: DXB-SDJ-701) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多功能水质测量仪, 型号: DXB-SDJ-701) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

305. (光照培养箱, 型号: DXB-PYX-G12)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(光照培养箱, 型号: DXB-PYX-G12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光照培养箱, 型号: DXB-PYX-G12) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光照培养箱, 型号: DXB-PYX-G12) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

306. (光照培养架, 型号: DXB-PYJ-403)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(光照培养架, 型号: DXB-PYJ-403) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光照培养架, 型号: DXB-PYJ-403) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光照培养架, 型号: DXB-PYJ-403) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

307. (电热恒温培养箱, 型号: DXB-PYX-W12)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(电热恒温培养箱, 型号: DXB-PYX-W12) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电热恒温培养箱, 型号: DXB-PYX-W12) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电热恒温培养箱, 型号: DXB-PYX-W12) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

308. (纯水机, 型号: DXB-CSJ-10L)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(纯水机, 型号: DXB-CSJ-10L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纯水机, 型号: DXB-CSJ-10L)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纯水机, 型号: DXB-CSJ-10L)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

309. (电子天平, 型号: DXB-DZC-602)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(电子天平, 型号: DXB-DZC-602)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子天平, 型号: DXB-DZC-602)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子天平, 型号: DXB-DZC-602)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

310. (全温振荡器, 型号: DXB-ZDQ-01K)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(全温振荡器, 型号: DXB-ZDQ-01K)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全温振荡器, 型号: DXB-ZDQ-01K)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全温振荡器, 型号: DXB-ZDQ-01K)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

311. (组培耗材包)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(组培耗材包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(组培耗材包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(组培耗材包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

312. (微生物耗材包)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(微生物耗材包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微生物耗材包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微生物耗材包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

313. (组培工具包)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(组培工具包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(组培工具包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(组培工具包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

314. (微生物工具包)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(微生物工具包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微生物工具包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微生物工具包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

315. (组培教学试剂包)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(组培教学试剂包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(组培教学试剂包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(组培教学试剂包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

316. (微生物教学试剂包)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(微生物教学试剂包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微生物教学试剂包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微生物教学试剂包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

317. (无菌种苗包)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(无菌种苗包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(无菌种苗包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(无菌种苗包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



318. (实验操作培训)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(实验操作培训)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验操作培训)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验操作培训)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

319. (电冰箱, 型号: BCD-309WMC0)¹, 生产厂为(海尔智家股份有限公司)², 厂址为(青岛市崂山区海尔工业园内)。(电冰箱, 型号: BCD-309WMC0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电冰箱, 型号: BCD-309WMC0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电冰箱, 型号: BCD-309WMC0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

320. (电磁炉, 型号: MC-E35C20)¹, 生产厂为(广东美的生活电器制造有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号)。(电磁炉, 型号: MC-E35C20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电磁炉, 型号: MC-E35C20)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁炉, 型号: MC-E35C20)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

321. (微波炉, 型号: M1-230E)¹, 生产厂为(广东美的生活电器制造有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号)。(微波炉, 型号: M1-230E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微波炉, 型号: M1-230E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微波炉, 型号: M1-230E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

322. (实验室点位拆除恢复)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(实验室点位拆除恢复)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验室点位拆除恢复)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验室点位拆除恢复)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

323. (线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

324. (给排水安装)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(给排水安装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(给排水安装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(给排水安装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

325. (学生全钢实验台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(学生全钢实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生全钢实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生全钢实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

326. (学生凳)¹, 生产厂为(温州米拜科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(学生凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

327. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

328. (学生电源分机, 型号: G04Z256AS)¹, 生产厂为(宁波公牛电器有限公司)², 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

329. (教师全钢实验台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(教师全钢实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师全钢实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师全钢实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

330. (实验椅)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(实验椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

331. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

332. (实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

333. (万向排风罩, 型号: KP8-2D)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(万向排风罩, 型号: KP8-2D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(万向排风罩, 型号: KP8-2D)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(万向排风罩, 型号: KP8-2D)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

334. (排风罩连接配件)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(排风罩连接配件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排风罩连接配件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风罩连接配件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

335. (风机, 型号: 5.5KW)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(风机, 型号: 5.5KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机, 型号: 5.5KW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机, 型号: 5.5KW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

336. (风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4mm²)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4mm²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4mm²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4mm²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

337. (风机变频控制系统)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(风机变频控制系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机变频控制系统)的(关键组件)⁴在中国境内生



产。(风机变频控制系统)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

338. (管道消音器)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(管道消音器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(管道消音器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(管道消音器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

339. (机组减震)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(机组减震)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机组减震)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机组减震)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

340. (实验室点位拆除恢复)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(实验室点位拆除恢复)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验室点位拆除恢复)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验室点位拆除恢复)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

341. (线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路238号)。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

342. (给排水安装)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(给排水安装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(给排水安装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(给排水安装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

343. (学生全钢实验台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(学生全钢实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生全钢实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生全钢实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

344. (学生凳)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(学生凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

345. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

346. (学生电源分机, 型号: G04Z256AS)¹, 生产厂为(宁波公牛电器有限公司)², 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区3)。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

347. (教师全钢实验台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(教师全钢实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师全钢实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教



师全钢实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

348. (实验椅)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(实验椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

349. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

350. (实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

351. (实验室点位拆除恢复)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(实验室点位拆除恢复)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验室点位拆除恢复)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验室点位拆除恢复)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

352. (线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

353. (给排水安装)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(给排水安装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(给排水安装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(给排水安装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

354. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

355. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

356. (吊柜)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(吊柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(吊柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

357. (演示台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP2)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(演示台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



内完成。

358. (电冰箱, 型号: BCD-309WMC0)¹, 生产厂为(海尔智家股份有限公司)², 厂址为(青岛市崂山区海尔工业园内)。(电冰箱, 型号: BCD-309WMC0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电冰箱, 型号: BCD-309WMC0)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电冰箱, 型号: BCD-309WMC0)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

359. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

360. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

361. (反馈型音乐放松椅, 型号: HW3010201)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(反馈型音乐放松椅, 型号: HW3010201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(反馈型音乐放松椅, 型号: HW3010201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(反馈型音乐放松椅, 型号: HW3010201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

362. (沙发双人)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(沙发双人)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙发双人)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙发双人)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

363. (沙盘游戏成套设备, 型号: HW2010201)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(沙盘游戏成套设备, 型号: HW2010201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙盘游戏成套设备, 型号: HW2010201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙盘游戏成套设备, 型号: HW2010201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

364. (沙发双人)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(沙发双人)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙发双人)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙发双人)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

365. (合理宣泄人, 型号: HW3020101)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(合理宣泄人, 型号: HW3020101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(合理宣泄人, 型号: HW3020101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(合理宣泄人, 型号: HW3020101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

366. (呐喊宣泄训练设备, 型号: HW3080102)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(呐喊宣泄训练设备, 型号: HW3080102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(呐喊宣泄训练设备, 型号: HW3080102)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(呐喊宣泄训练设备, 型号: HW3080102)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

367. (墙垫)¹, 生产厂为(北京成均科技有限公司)², 厂址为(北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室)。(墙垫)的中国境内生产的组件



成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（墙垫）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（墙垫）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

368. （积极品质挂图）¹，生产厂为（北京成均科技有限公司）²，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（积极品质挂图）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（积极品质挂图）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（积极品质挂图）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

369. （心理情景剧成套设备，型号：HW2020101）¹，生产厂为（北京成均科技有限公司）²，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（心理情景剧成套设备，型号：HW2020101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（心理情景剧成套设备，型号：HW2020101）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（心理情景剧成套设备，型号：HW2020101）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

370. （团体拓展训练箱，型号：HW1020101）¹，生产厂为（北京成均科技有限公司）²，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（团体拓展训练箱，型号：HW1020101）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（团体拓展训练箱，型号：HW1020101）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（团体拓展训练箱，型号：HW1020101）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

371. （团体心理辅导箱，型号：HW1010201）¹，生产厂为（北京成均科技有限公司）²，厂址为（北京市西城区德胜门外新风街2号天成科技大厦B座3层3005室）。（团体心理辅导箱，型号：HW1010201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（团体心理辅导箱，型号：HW1010201）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（团体心理辅导箱，型号：HW1010201）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

372. （移动教师演示台）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号）。（移动教师演示台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（移动教师演示台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（移动教师演示台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

373. （组合桌）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号）。（组合桌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（组合桌）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（组合桌）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

374. （学生椅）¹，生产厂为（上海诗敏教学设备有限公司）²，厂址为（上海市闵行区景联路399号5幢二层213室）。（学生椅）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生椅）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生椅）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

375. （矮柜）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号）。（矮柜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（矮柜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（矮柜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

376. （移动教师演示台）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号）。（移动教师演示台）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（移动教师演示台）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（移动教师演示台）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

377. （组合桌）¹，生产厂为（香河春恺家具有限公司）²，厂址为（河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号）。（组合桌）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规



定比例)³。(组合桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(组合桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

378. (学生椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室)。(学生椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

379. (矮柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(矮柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(矮柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(矮柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

380. (学生课桌椅, 型号: YL-K08)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(学生课桌椅, 型号: YL-K08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生课桌椅, 型号: YL-K08)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生课桌椅, 型号: YL-K08)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

381. (学生全钢实验台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(学生全钢实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生全钢实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生全钢实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

382. (学生凳)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(学生凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

383. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(全钢仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

384. (学生电源分机, 型号: G04Z256AS)¹, 生产厂为(宁波公牛电器有限公司)², 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

385. (教师全钢实验台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(教师全钢实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师全钢实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师全钢实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

386. (实验椅)¹, 生产厂为(温州米烨科教有限公司)², 厂址为(浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(实验椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

387. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

388. (实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号 (1、2 幢))。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规



定比例)³。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

389. (万向排风罩, 型号: KP8-2D)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(万向排风罩, 型号: KP8-2D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(万向排风罩, 型号: KP8-2D)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(万向排风罩, 型号: KP8-2D)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

390. (排风罩连接配件)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(排风罩连接配件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排风罩连接配件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风罩连接配件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

391. (风机, 型号: 5.5KW)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(风机, 型号: 5.5KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机, 型号: 5.5KW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机, 型号: 5.5KW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

392. (风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4m m²)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4m m²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4m m²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4m m²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

393. (风机变频控制系统)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(风机变频控制系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机变频控制系统)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机变频控制系统)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

394. (管道消音器)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(管道消音器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(管道消音器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(管道消音器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

395. (机组减震)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(机组减震)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机组减震)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机组减震)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

396. (实验室点位拆除恢复)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(实验室点位拆除恢复)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验室点位拆除恢复)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验室点位拆除恢复)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

397. (线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路 238 号)。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线



材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

398. (给排水安装)¹, 生产厂为 (北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为 (北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(给排水安装) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(给排水安装) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(给排水安装) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

399. (学生全钢实验台)¹, 生产厂为 (北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为 (北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(学生全钢实验台) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生全钢实验台) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(学生全钢实验台) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

400. (学生凳)¹, 生产厂为 (温州米焯科教有限公司)², 厂址为 (浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(学生凳) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生凳) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(学生凳) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

401. (全钢仪器柜)¹, 生产厂为 (廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为 (香河县钱旺乡义井村)。(全钢仪器柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(全钢仪器柜) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(全钢仪器柜) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

402. (学生电源分机, 型号: G04Z256AS)¹, 生产厂为 (宁波公牛电器有限公司)², 厂址为 (浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(学生电源分机, 型号: G04Z256AS) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

403. (教师全钢实验台)¹, 生产厂为 (北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为 (北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(教师全钢实验台) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师全钢实验台) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(教师全钢实验台) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

404. (实验椅)¹, 生产厂为 (温州米焯科教有限公司)², 厂址为 (浙江省温州市永嘉县桥下镇连村)。(实验椅) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验椅) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(实验椅) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

405. (边台)¹, 生产厂为 (北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为 (北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(边台) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

406. (实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)¹, 生产厂为 (浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为 (浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号 (1、2 幢))。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

407. (万向排风罩, 型号: KP8-2D)¹, 生产厂为 (浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为 (浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号 (1、2 幢))。(万向排风罩, 型号: KP8-2D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(万向排风罩, 型号: KP8-2D) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(万向排风罩, 型号: KP8-2D) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



408. (排风罩连接配件)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(排风罩连接配件)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排风罩连接配件)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排风罩连接配件)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

409. (风机, 型号: 5.5KW)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(风机, 型号: 5.5KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机, 型号: 5.5KW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机, 型号: 5.5KW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

410. (风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4m m²)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路238号)。(风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4m m²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4m m²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机专用线, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 4m m²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

411. (风机变频控制系统)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(风机变频控制系统)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风机变频控制系统)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风机变频控制系统)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

412. (管道消音器)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(管道消音器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(管道消音器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(管道消音器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

413. (机组减震)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(机组减震)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机组减震)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机组减震)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

414. (实验室点位拆除恢复)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(实验室点位拆除恢复)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验室点位拆除恢复)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验室点位拆除恢复)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

415. (线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)¹, 生产厂为(上海起帆电缆股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区张堰镇振康路238号)。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线材, 型号: 60227 IEC 01(BV) 450V 2.5m m²; 60227 IEC 05(BV) 300V 1m m²)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

416. (给排水安装)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(给排水安装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(给排水安装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(给排水安装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

417. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)



³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

418. (吊柜)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(吊柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)

³。(吊柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(吊柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

419. (PP 仪器柜)¹, 生产厂为(无锡铭安安全设备有限公司)², 厂址为(无锡市惠山区长安街道春惠路568-7)。(PP 仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(PP 仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PP 仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

420. (实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)¹, 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司)², 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村8888号(1、2幢))。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验台水槽、水嘴, 型号: 水嘴 KA1/水槽 KP3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

421. (易燃品、毒害品储存柜, 型号: LY-DPG02)¹, 生产厂为(上海联盈实验室装备集团有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区陈桥路1887号1幢2层2171室)。(易燃品、毒害品储存柜, 型号: LY-DPG02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(易燃品、毒害品储存柜, 型号: LY-DPG02)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(易燃品、毒害品储存柜, 型号: LY-DPG02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

422. (防遗撒托盘(适配易燃毒害品柜))¹, 生产厂为(上海联盈实验室装备集团有限公司)², 厂址为(上海市奉贤区陈桥路1887号1幢2层2171室)。(防遗撒托盘(适配易燃毒害品柜))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防遗撒托盘(适配易燃毒害品柜))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防遗撒托盘(适配易燃毒害品柜))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

423. (通风管)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(通风管)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(通风管)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通风管)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

424. (手动风量调节阀)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路3号)。(手动风量调节阀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手动风量调节阀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手动风量调节阀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

425. (沙箱)¹, 生产厂为(上海文举消防器材有限公司)², 厂址为(上海市松江区洞泾镇西张泾路26号1幢第一层)。(沙箱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沙箱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沙箱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

426. (灭火毯)¹, 生产厂为(上海文举消防器材有限公司)², 厂址为(上海市松江区洞泾镇西张泾路26号1幢第一层)。(灭火毯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(灭火毯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灭火毯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

427. (简易急救箱, 型号: J82010)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(简易急救箱, 型号: J82010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(简易急救箱, 型号: J82010)的(关



键组件)⁴在中国境内生产。(简易急救箱, 型号: J82010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

428. (防静电装置, 型号: BEST-PSA)¹, 生产厂为(深圳市百斯特仪器有限公司)², 厂址为(深圳市龙华区大浪街道上横朗社区上横朗新工业区2栋1020)。(防静电装置, 型号: BEST-PSA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防静电装置, 型号: BEST-PSA)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防静电装置, 型号: BEST-PSA)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

429. (气体探测器, 型号: GQ-DX101)¹, 生产厂为(河南省保时安科技股份有限公司)², 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区金盏街16号亿达科技新城第10幢1层101号)。(气体探测器, 型号: GQ-DX101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气体探测器, 型号: GQ-DX101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体探测器, 型号: GQ-DX101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

430. (气体检测报警控制器, 型号: BH-KZ101(主型))¹, 生产厂为(河南省保时安科技股份有限公司)², 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区金盏街16号亿达科技新城第10幢1层101号)。(气体检测报警控制器, 型号: BH-KZ101(主型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气体检测报警控制器, 型号: BH-KZ101(主型))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体检测报警控制器, 型号: BH-KZ101(主型))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

431. (多种可燃气体检测报警器, 型号: GTYQ-DX101(主型))¹, 生产厂为(河南省保时安科技股份有限公司)², 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区金盏街16号亿达科技新城第10幢1层101号)。(多种可燃气体检测报警器, 型号: GTYQ-DX101(主型))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多种可燃气体检测报警器, 型号: GTYQ-DX101(主型))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多种可燃气体检测报警器, 型号: GTYQ-DX101(主型))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

432. (多种有害气体检测报警器, 型号: GTQ-DX401)¹, 生产厂为(河南省保时安科技股份有限公司)², 厂址为(河南省郑州市高新技术产业开发区金盏街16号亿达科技新城第10幢1层101号)。(多种有害气体检测报警器, 型号: GTQ-DX401)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多种有害气体检测报警器, 型号: GTQ-DX401)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多种有害气体检测报警器, 型号: GTQ-DX401)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

433. (PP仪器柜)¹, 生产厂为(无锡铭安安全设备有限公司)², 厂址为(无锡市惠山区长安街道春惠路568-7)。(PP仪器柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(PP仪器柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(PP仪器柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

434. (学生课桌椅, 型号: YL-K08)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(学生课桌椅, 型号: YL-K08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生课桌椅, 型号: YL-K08)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生课桌椅, 型号: YL-K08)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

435. (移动讲台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(移动讲台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动讲台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动讲台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

436. (组合移动阶梯)¹, 生产厂为(北京西科盛世通酒店会展设备制造有限公



司)², 厂址为(北京市顺义区天竺空港工业区 B 区安庆大街)。(组合移动阶梯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(组合移动阶梯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(组合移动阶梯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

437. (护栏)¹, 生产厂为(北京西科盛世通酒店会展设备制造有限公司)², 厂址为(北京市顺义区天竺空港工业区 B 区安庆大街)。(护栏)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(护栏)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(护栏)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

438. (阅读椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室)。(阅读椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阅读椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅读椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

439. (观摩桌)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(观摩桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(观摩桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(观摩桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

440. (学生操作台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(学生操作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生操作台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生操作台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

441. (水晶垫)¹, 生产厂为(北京市昊辰永兴科贸有限公司)², 厂址为(北京市丰台区警备东路 6 号二区综合楼南段 4071)。(水晶垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水晶垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水晶垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

442. (学生实验凳)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(学生实验凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生实验凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生实验凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

443. (货架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

444. (操作边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(操作边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(操作边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(操作边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

445. (激光雕刻机, 型号: L10001)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路 202 号保利上城一期 6 栋 1910)。(激光雕刻机, 型号: L10001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(激光雕刻机, 型号: L10001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(激光雕刻机, 型号: L10001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

446. (教师演示台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(教师演示台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



447. (学生实验台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(学生实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

448. (学生凳)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(学生凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

449. (定制货架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(定制货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(定制货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(定制货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

450. (静电地板)¹, 生产厂为(北京京徽昶通商贸有限公司)², 厂址为(北京市通州区工业开发区云杉路 387 号)。(静电地板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(静电地板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(静电地板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

451. (机器人对战平台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(机器人对战平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机器人对战平台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机器人对战平台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

452. (学生椅)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(学生椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

453. (货架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

454. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

455. (边台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(边台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(边台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(边台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

456. (教师演示台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(教师演示台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师演示台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师演示台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

457. (学生实验台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(学生实验台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生实验台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生实验台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

458. (学生凳)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(学生凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



在中国境内完成。

459. (定制货架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(定制货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(定制货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(定制货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

460. (静电地板)¹, 生产厂为(北京京徽昶通商贸有限公司)², 厂址为(北京市通州区工业开发区云杉路 387 号)。(静电地板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(静电地板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(静电地板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

461. (高精度小型车床, 型号: CT6125)¹, 生产厂为(毗铁机械有限公司)², 厂址为(安徽省池州市贵池区秀山. 通达广场 B 区 B5003)。(高精度小型车床, 型号: CT6125)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高精度小型车床, 型号: CT6125)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高精度小型车床, 型号: CT6125)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

462. (桌面小型铣床, 型号: 18X)¹, 生产厂为(毗铁机械有限公司)², 厂址为(安徽省池州市贵池区秀山. 通达广场 B 区 B5003)。(桌面小型铣床, 型号: 18X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(桌面小型铣床, 型号: 18X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(桌面小型铣床, 型号: 18X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

463. (大功率无尘台锯套装)¹, 生产厂为(安德利集团有限公司)², 厂址为(浙江省乐清经济开发区纬七路 208 号)。(大功率无尘台锯套装)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大功率无尘台锯套装)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大功率无尘台锯套装)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

464. (多材料斜切锯)¹, 生产厂为(安德利集团有限公司)², 厂址为(浙江省乐清经济开发区纬七路 208 号)。(多材料斜切锯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多材料斜切锯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多材料斜切锯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

465. (带锯机)¹, 生产厂为(上海同琛实业有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区临港新片区云汉路 979 号 2 楼)。(带锯机)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(带锯机)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(带锯机)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

466. (砂带机, 型号: LX-SM46)¹, 生产厂为(金华市脉拓工具有限公司)², 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇中街村(金华市新邦保温材料厂内 2 幢))。(砂带机, 型号: LX-SM46)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(砂带机, 型号: LX-SM46)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(砂带机, 型号: LX-SM46)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

467. (精密台钻)¹, 生产厂为(永康市臻美家居用品有限公司)², 厂址为(浙江省金华市永康市东城街道名园北大道 117 号 6 楼)。(精密台钻)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(精密台钻)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(精密台钻)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

468. (数控车刀)¹, 生产厂为(毗铁机械有限公司)², 厂址为(安徽省池州市贵池区秀山. 通达广场 B 区 B5003)。(数控车刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数控车刀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数控车刀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



469. (铣床压块, 型号: M10)¹, 生产厂为(吡铁机械有限公司)², 厂址为(安徽省池州市贵池区秀山. 通达广场 B 区 B5003)。(铣床压块, 型号: M10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铣床压块, 型号: M10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铣床压块, 型号: M10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

470. (倾斜式平口钳)¹, 生产厂为(吡铁机械有限公司)², 厂址为(安徽省池州市贵池区秀山. 通达广场 B 区 B5003)。(倾斜式平口钳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(倾斜式平口钳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(倾斜式平口钳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

471. (高速钢铣刀)¹, 生产厂为(吡铁机械有限公司)², 厂址为(安徽省池州市贵池区秀山. 通达广场 B 区 B5003)。(高速钢铣刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高速钢铣刀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高速钢铣刀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

472. (车床活顶尖, 型号: MT2)¹, 生产厂为(吡铁机械有限公司)², 厂址为(安徽省池州市贵池区秀山. 通达广场 B 区 B5003)。(车床活顶尖, 型号: MT2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(车床活顶尖, 型号: MT2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(车床活顶尖, 型号: MT2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

473. (分度头, 型号: BS100)¹, 生产厂为(吡铁机械有限公司)², 厂址为(安徽省池州市贵池区秀山. 通达广场 B 区 B5003)。(分度头, 型号: BS100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分度头, 型号: BS100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分度头, 型号: BS100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

474. (游标卡尺, 型号: DL91150)¹, 生产厂为(宁波得力工具有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(游标卡尺, 型号: DL91150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(游标卡尺, 型号: DL91150)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(游标卡尺, 型号: DL91150)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

475. (美工刀, 型号: 2034)¹, 生产厂为(宁波得力工具有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(美工刀, 型号: 2034)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(美工刀, 型号: 2034)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(美工刀, 型号: 2034)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

476. (美工刀, 型号: 2047)¹, 生产厂为(宁波得力工具有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(美工刀, 型号: 2047)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(美工刀, 型号: 2047)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(美工刀, 型号: 2047)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

477. (美工刀刀片, 型号: 2015)¹, 生产厂为(宁波得力工具有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(美工刀刀片, 型号: 2015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(美工刀刀片, 型号: 2015)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(美工刀刀片, 型号: 2015)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

478. (美工刀刀片, 型号: 2011)¹, 生产厂为(宁波得力工具有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(美工刀刀片, 型号: 2011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(美工刀刀片,



型号: 2011) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(美工刀刀片, 型号: 2011) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

479. (钢板尺, 型号: DL8030)¹, 生产厂为 (宁波得力工具有限公司)², 厂址为 (浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(钢板尺, 型号: DL8030) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢板尺, 型号: DL8030) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(钢板尺, 型号: DL8030) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

480. (钢板尺, 型号: DL8050)¹, 生产厂为 (宁波得力工具有限公司)², 厂址为 (浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(钢板尺, 型号: DL8050) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢板尺, 型号: DL8050) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(钢板尺, 型号: DL8050) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

481. (钢板尺, 型号: DL8100)¹, 生产厂为 (宁波得力工具有限公司)², 厂址为 (浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(钢板尺, 型号: DL8100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢板尺, 型号: DL8100) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(钢板尺, 型号: DL8100) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

482. (尖嘴钳, 型号: 70101A)¹, 生产厂为 (世达工具 (上海) 有限公司)², 厂址为 (中国 (上海) 自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位)。(尖嘴钳, 型号: 70101A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(尖嘴钳, 型号: 70101A) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(尖嘴钳, 型号: 70101A) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

483. (偏口钳, 型号: 70202A)¹, 生产厂为 (世达工具 (上海) 有限公司)², 厂址为 (中国 (上海) 自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位)。(偏口钳, 型号: 70202A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(偏口钳, 型号: 70202A) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(偏口钳, 型号: 70202A) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

484. (钢丝钳, 型号: 70303A)¹, 生产厂为 (世达工具 (上海) 有限公司)², 厂址为 (中国 (上海) 自由贸易试验区富特北路 399 号 3 号楼五层 508 部位)。(钢丝钳, 型号: 70303A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢丝钳, 型号: 70303A) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(钢丝钳, 型号: 70303A) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

485. (舵机)¹, 生产厂为 (杭州众灵科技有限公司)², 厂址为 (浙江省杭州市滨江区浦沿街云杉郡景中心 2 幢 1613 室)。(舵机) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(舵机) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(舵机) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

486. (3/32 橡筋)¹, 生产厂为 (杭州众灵科技有限公司)², 厂址为 (浙江省杭州市滨江区浦沿街云杉郡景中心 2 幢 1613 室)。(3/32 橡筋) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(3/32 橡筋) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(3/32 橡筋) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

487. (模型机械控制器)¹, 生产厂为 (杭州众灵科技有限公司)², 厂址为 (浙江省杭州市滨江区浦沿街云杉郡景中心 2 幢 1613 室)。(模型机械控制器) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(模型机械控制器) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(模型机械控制器) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

内生产。(模型机械控制器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

488. (热火头)¹, 生产厂为(杭州众灵科技有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区浦沿街云杉郡景中心 2 幢 1613 室)。(热火头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(热火头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热火头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

489. (小型对战平台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(小型对战平台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小型对战平台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小型对战平台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

490. (学生椅)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(学生椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

491. (货架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

492. (学生操作台)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(学生操作台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生操作台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生操作台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

493. (定制货架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(定制货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(定制货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(定制货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

494. (双面高书架)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(双面高书架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双面高书架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面高书架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

495. (双面矮书架 1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(双面矮书架 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双面矮书架 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面矮书架 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

496. (阅览桌 1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(阅览桌 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阅览桌 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅览桌 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

497. (阅览椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路 399 号 5 幢 2 层 213 室)。(阅览椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阅览椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅览椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

498. (弧形沙发)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(弧形沙发)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弧形沙发)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弧形沙发)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



499. (可移动软包凳)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(可移动软包凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可移动软包凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可移动软包凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

500. (阅览桌 2)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(阅览桌 2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阅览桌 2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅览桌 2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

501. (双面书架 1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(双面书架 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双面书架 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面书架 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

502. (咨询台)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(咨询台)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(咨询台)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(咨询台)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

503. (双面书架 1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(双面书架 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双面书架 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面书架 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

504. (阅览桌)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(阅览桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阅览桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅览桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

505. (配套阅览椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室)。(配套阅览椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(配套阅览椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(配套阅览椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

506. (休闲圆桌 1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(休闲圆桌 1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(休闲圆桌 1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(休闲圆桌 1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

507. (休闲椅)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(休闲椅)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(休闲椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(休闲椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

508. (靠墙矮柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(靠墙矮柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(靠墙矮柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(靠墙矮柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

509. (靠墙矮柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(靠墙矮柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(靠墙矮柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(靠墙矮柜)的(关键



工序)⁵在中国境内完成。

510. (靠墙矮柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(靠墙矮柜)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(靠墙矮柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(靠墙矮柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

511. (可移动软包凳)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(可移动软包凳)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(可移动软包凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可移动软包凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

512. (圆形阅读书架)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(圆形阅读书架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(圆形阅读书架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆形阅读书架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

513. (双面书架)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(双面书架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(双面书架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面书架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

514. (阅览椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室)。(阅览椅)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(阅览椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅览椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

515. (双面书架)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(双面书架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(双面书架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双面书架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

516. (单面书架)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(单面书架)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(单面书架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单面书架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

517. (阅览桌)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(阅览桌)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(阅览桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅览桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

518. (阅览椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室)。(阅览椅)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(阅览椅)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅览椅)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

519. (靠墙阅览桌)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(靠墙阅览桌)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(靠墙阅览桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(靠墙阅览桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

520. (弧形沙发)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(弧形沙发)的中国境内生产的组件成本占比≥



(规定比例)³。(弧形沙发)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弧形沙发)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

521. (休闲圆桌1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(休闲圆桌1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(休闲圆桌1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(休闲圆桌1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

522. (可移动软包凳)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(可移动软包凳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(可移动软包凳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(可移动软包凳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

523. (一层、靠窗阅览桌1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(一层、靠窗阅览桌1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一层、靠窗阅览桌1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一层、靠窗阅览桌1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

524. (一层、靠窗阅览桌2)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(一层、靠窗阅览桌2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一层、靠窗阅览桌2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一层、靠窗阅览桌2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

525. (二层、靠窗阅览桌1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(二层、靠窗阅览桌1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(二层、靠窗阅览桌1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二层、靠窗阅览桌1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

526. (二层、靠窗阅览桌2)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(二层、靠窗阅览桌2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(二层、靠窗阅览桌2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二层、靠窗阅览桌2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

527. (三层、靠窗阅览桌1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(三层、靠窗阅览桌1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三层、靠窗阅览桌1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三层、靠窗阅览桌1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

528. (三层、靠窗阅览桌2)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(三层、靠窗阅览桌2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三层、靠窗阅览桌2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三层、靠窗阅览桌2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

529. (三层、靠窗阅览桌3)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(三层、靠窗阅览桌3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三层、靠窗阅览桌3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三层、靠窗阅览桌3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

530. (四层、靠窗阅览桌1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村147号)。(四层、靠窗阅览桌1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四层、靠窗阅览桌1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四层、靠窗阅览桌1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

531. (四层、靠窗阅览桌2)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为



(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(四层、靠窗阅览桌 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四层、靠窗阅览桌 2) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四层、靠窗阅览桌 2) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

532. (四层、靠窗阅览桌 3)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(四层、靠窗阅览桌 3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四层、靠窗阅览桌 3) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四层、靠窗阅览桌 3) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

533. (五层、靠窗阅览桌 1)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(五层、靠窗阅览桌 1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(五层、靠窗阅览桌 1) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五层、靠窗阅览桌 1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

534. (五层、靠窗阅览桌 2)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(五层、靠窗阅览桌 2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(五层、靠窗阅览桌 2) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五层、靠窗阅览桌 2) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

535. (五层、靠窗阅览桌 3)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(五层、靠窗阅览桌 3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(五层、靠窗阅览桌 3) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五层、靠窗阅览桌 3) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

536. (阅览椅)¹, 生产厂为(上海诗敏教学设备有限公司)², 厂址为(上海市闵行区景联路 399 号 5 幢二层 213 室)。(阅览椅) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阅览椅) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阅览椅) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

537. (办公工位)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(办公工位) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(办公工位) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(办公工位) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

538. (公共域置物柜)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(公共域置物柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(公共域置物柜) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(公共域置物柜) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

539. (公共域置物柜)¹, 生产厂为(北京蝴蝶行实验室家具有限公司)², 厂址为(北京市顺义区北务镇中小园路 3 号)。(公共域置物柜) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(公共域置物柜) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(公共域置物柜) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

540. (中梯)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(中梯) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中梯) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中梯) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

541. (换鞋凳)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(换鞋凳) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(换鞋凳) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(换鞋凳) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

542. (折叠桌)¹, 生产厂为(北京西科盛世通酒店会展设备制造有限公司)²,



厂址为(北京市顺义区天竺空港工业区B区安庆大街)。(折叠桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(折叠桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(折叠桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

543. (器材柜)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(器材柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(器材柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(器材柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

544. (储物柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(储物柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(储物柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(储物柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

545. (货架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(货架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(货架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(货架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

546. (矮柜)¹, 生产厂为(香河春恺家具有限公司)², 厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(矮柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(矮柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(矮柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

547. (毛毡墙)¹, 生产厂为(北京华美兴业科技有限公司)², 厂址为(北京市东城区永定门外大街 64 号 20 号楼 3 层 308 室)。(毛毡墙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(毛毡墙)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛毡墙)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

548. (演示直尺, 型号: S101)¹, 生产厂为(浙江金丝猴文具有限公司)², 厂址为(武义县城东升东路 588 号)。(演示直尺, 型号: S101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示直尺, 型号: S101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示直尺, 型号: S101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

549. (直尺, 型号: 00722058)¹, 生产厂为(永康市世雅曙光工量具厂)², 厂址为(浙江省金华市永康市古山镇工业功能分区凤翔路 5 号 (自主申报))。(直尺, 型号: 00722058)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(直尺, 型号: 00722058)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(直尺, 型号: 00722058)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

550. (布卷尺, 型号: GWF-3009)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(布卷尺, 型号: GWF-3009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(布卷尺, 型号: GWF-3009)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(布卷尺, 型号: GWF-3009)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

551. (单杠杆天平, 型号: JYT-L-1)¹, 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)², 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(单杠杆天平, 型号: JYT-L-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单杠杆天平, 型号: JYT-L-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单杠杆天平, 型号: JYT-L-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

552. (案秤, 型号: J1018)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(案秤, 型号: J1018)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(案秤, 型号: J1018)的(关键组件)⁴在中国境内生产。



(案秤, 型号: J1018) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

553. (电能表, 型号: J0405 型)¹, 生产厂为 (温州市华中仪表有限公司)², 厂址为 (浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号)。(电能表, 型号: J0405 型) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电能表, 型号: J0405 型) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电能表, 型号: J0405 型) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

554. (投影电流表, 型号: J0420)¹, 生产厂为 (杭州电表厂)², 厂址为 (浙江省杭州市建德市梅城镇北门街 56 号)。(投影电流表, 型号: J0420) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(投影电流表, 型号: J0420) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(投影电流表, 型号: J0420) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

555. (投影电压表, 型号: J0421)¹, 生产厂为 (杭州电表厂)², 厂址为 (浙江省杭州市建德市梅城镇北门街 56 号)。(投影电压表, 型号: J0421) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(投影电压表, 型号: J0421) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(投影电压表, 型号: J0421) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

556. (投影检流计, 型号: J0422)¹, 生产厂为 (杭州电表厂)², 厂址为 (浙江省杭州市建德市梅城镇北门街 56 号)。(投影检流计, 型号: J0422) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(投影检流计, 型号: J0422) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(投影检流计, 型号: J0422) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

557. (手摇抽气机, 型号: J1013)¹, 生产厂为 (余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为 (余姚市凤鸣路 77 号)。(手摇抽气机, 型号: J1013) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手摇抽气机, 型号: J1013) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(手摇抽气机, 型号: J1013) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

558. (旋片式真空泵)¹, 生产厂为 (温岭市挺威真空设备有限公司)², 厂址为 (浙江省台州市温岭市东部新区二十六街 20 号 (2 号厂房三楼西区))。(旋片式真空泵) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(旋片式真空泵) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(旋片式真空泵) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

559. (两用气筒, 型号: J02013)¹, 生产厂为 (余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为 (余姚市凤鸣路 77 号)。(两用气筒, 型号: J02013) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(两用气筒, 型号: J02013) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(两用气筒, 型号: J02013) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

560. (湿度计, 型号: TH602F)¹, 生产厂为 (广东美德时仪器仪表有限公司)², 厂址为 (广州市荔湾区花地大道南 66 号 305 房 (仅限办公))。(湿度计, 型号: TH602F) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(湿度计, 型号: TH602F) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(湿度计, 型号: TH602F) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

561. (空盒气压计, 型号: J16008)¹, 生产厂为 (山东杏坛科教设备股份有限公司)², 厂址为 (济宁市兖州区新兖镇天福工业园)。(空盒气压计, 型号: J16008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(空盒气压计, 型号: J16008) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(空盒气压计, 型号: J16008) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

562. (透明盛液筒, 型号: J02115)¹, 生产厂为 (武邑县博瑞教学设备供应站)², 厂址为 (武邑县京大路南侧)。(透明盛液筒, 型号: J02115) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(透明盛液筒, 型号: J02115) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(透明盛液筒, 型号: J02115) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

563. (抽气盘, 型号: J02016)¹, 生产厂为 (嘉兴市南湖摄影仪器有限公司)²,



厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道嘉凯路 131 号 2 号楼北侧 2 楼)。(抽气盘, 型号: J02016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抽气盘, 型号: J02016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抽气盘, 型号: J02016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

564. (听诊器)¹, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路 1 号)。(听诊器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(听诊器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(听诊器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

565. (充电器, 型号: J02440)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(充电器, 型号: J02440)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(充电器, 型号: J02440)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(充电器, 型号: J02440)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

566. (演示温度计, 型号: J0302)¹, 生产厂为(武邑县博瑞教学设备供应站)², 厂址为(武邑县京大路南侧)。(演示温度计, 型号: J0302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示温度计, 型号: J0302)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示温度计, 型号: J0302)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

567. (热敏温度计, 型号: J13005)¹, 生产厂为(佛山市三水西南教学仪器厂)², 厂址为(佛山市三水工业园区西南园 C 区 26-3 号之二厂房)。(热敏温度计, 型号: J13005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(热敏温度计, 型号: J13005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热敏温度计, 型号: J13005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

568. (圆筒测力计, 型号: J14006)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(圆筒测力计, 型号: J14006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆筒测力计, 型号: J14006)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆筒测力计, 型号: J14006)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

569. (圆筒测力计, 型号: J14005)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(圆筒测力计, 型号: J14005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆筒测力计, 型号: J14005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆筒测力计, 型号: J14005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

570. (圆盘测力计, 型号: J14010)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(圆盘测力计, 型号: J14010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆盘测力计, 型号: J14010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆盘测力计, 型号: J14010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

571. (帕斯卡球, 型号: J21011)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(帕斯卡球, 型号: J21011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(帕斯卡球, 型号: J21011)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(帕斯卡球, 型号: J21011)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

572. (液压机模型, 型号: J31005)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(液压机模型, 型号: J31005)



的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（液压机模型，型号：J31005）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液压机模型，型号：J31005）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

573. （液体内部压强实验器，型号：30307101701 改进型）¹，生产厂为（武邑县博瑞教学设备供应站）²，厂址为（武邑县京大路南侧）。（液体内部压强实验器，型号：30307101701 改进型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（液体内部压强实验器，型号：30307101701 改进型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（液体内部压强实验器，型号：30307101701 改进型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

574. （微小压强计，型号：J2114 型）¹，生产厂为（北京研实中发科技有限公司）²，厂址为（北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室）。（微小压强计，型号：J2114 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（微小压强计，型号：J2114 型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微小压强计，型号：J2114 型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

575. （马德堡半球，型号：J21019）¹，生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（马德堡半球，型号：J21019）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（马德堡半球，型号：J21019）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（马德堡半球，型号：J21019）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

576. （离心水泵模型，型号：J31004）¹，生产厂为（余姚市神马教仪成套有限公司）²，厂址为（余姚市凤鸣路 77 号）。（离心水泵模型，型号：J31004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（离心水泵模型，型号：J31004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（离心水泵模型，型号：J31004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

577. （阿基米德定律演示器）¹，生产厂为（北京研实中发科技有限公司）²，厂址为（北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室）。（阿基米德定律演示器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（阿基米德定律演示器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（阿基米德定律演示器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

578. （杠杆，型号：J04019）¹，生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（杠杆，型号：J04019）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（杠杆，型号：J04019）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（杠杆，型号：J04019）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

579. （轮轴模型，型号：J2120）¹，生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（轮轴模型，型号：J2120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（轮轴模型，型号：J2120）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（轮轴模型，型号：J2120）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

580. （演示滑轮组，型号：J21031）¹，生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（演示滑轮组，型号：J21031）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（演示滑轮组，型号：J21031）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（演示滑轮组，型号：J21031）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

581. （滑轮组，型号：J21032）¹，生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号）。（滑轮组，型号：J21032）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（滑轮组，型号：J21032）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滑轮组，型号：J21032）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



⁴在中国境内生产。(滑轮组, 型号: J21032) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

582. (连通器, 型号: J2140)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(连通器, 型号: J2140) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(连通器, 型号: J2140) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(连通器, 型号: J2140) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

583. (液体对器壁压强演示器, 型号: YSZF-YTDCBYQ)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(液体对器壁压强演示器, 型号: YSZF-YTDCBYQ) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(液体对器壁压强演示器, 型号: YSZF-YTDCBYQ) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(液体对器壁压强演示器, 型号: YSZF-YTDCBYQ) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

584. (浮力原理演示器, 型号: J2165)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(浮力原理演示器, 型号: J2165) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(浮力原理演示器, 型号: J2165) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(浮力原理演示器, 型号: J2165) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

585. (轴承模型, 型号: MS145)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(轴承模型, 型号: MS145) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(轴承模型, 型号: MS145) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(轴承模型, 型号: MS145) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

586. (水轮机模型, 型号: J31006)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(水轮机模型, 型号: J31006) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(水轮机模型, 型号: J31006) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(水轮机模型, 型号: J31006) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

587. (压力和压强演示器, 型号: J21021)¹, 生产厂为(武邑县博瑞教学设备供应站)², 厂址为(武邑县京大路南侧)。(压力和压强演示器, 型号: J21021) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(压力和压强演示器, 型号: J21021) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(压力和压强演示器, 型号: J21021) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

588. (潜水艇浮沉演示器, 型号: J04073)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(潜水艇浮沉演示器, 型号: J04073) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(潜水艇浮沉演示器, 型号: J04073) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(潜水艇浮沉演示器, 型号: J04073) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

589. (摩擦力演示器, 型号: J2175)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(摩擦力演示器, 型号: J2175) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(摩擦力演示器, 型号: J2175) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(摩擦力演示器, 型号: J2175) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

590. (初中力学演示板, 型号: J2178)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(初中力学演示板, 型号: J2178) 的中国境内生产的组件成本占比 ≥ (规定比例)³。(初中力学演示板, 型号: J2178) 的 (关键



组件)⁴在中国境内生产。(初中力学演示板, 型号: J2178)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

591. (抽水机模型)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(抽水机模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(抽水机模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(抽水机模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

592. (物体浮沉条件演示器, 型号: J2184)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(物体浮沉条件演示器, 型号: J2184)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物体浮沉条件演示器, 型号: J2184)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物体浮沉条件演示器, 型号: J2184)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

593. (液体压强与深度关系实验器, 型号: J2185)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(液体压强与深度关系实验器, 型号: J2185)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液体压强与深度关系实验器, 型号: J2185)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液体压强与深度关系实验器, 型号: J2185)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

594. (阿基米德原理实验器)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(阿基米德原理实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阿基米德原理实验器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阿基米德原理实验器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

595. (阿基米德原理及其应用实验器, 型号: J21008)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号)。(阿基米德原理及其应用实验器, 型号: J21008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阿基米德原理及其应用实验器, 型号: J21008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阿基米德原理及其应用实验器, 型号: J21008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

596. (气体浮力演示器, 型号: J21018)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(气体浮力演示器, 型号: J21018)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气体浮力演示器, 型号: J21018)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体浮力演示器, 型号: J21018)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

597. (流体压强和流速的关系演示器, 型号: J21002)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路11号院3幢1至5层101内2层202室)。(流体压强和流速的关系演示器, 型号: J21002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(流体压强和流速的关系演示器, 型号: J21002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(流体压强和流速的关系演示器, 型号: J21002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

598. (飞机升力原理演示器, 型号: J21017)¹, 生产厂为(嘉兴市仪器配件有限责任公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区环城南路120号)。(飞机升力原理演示器, 型号: J21017)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(飞机升力原理演示器, 型号: J21017)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(飞机升力原理演示器, 型号: J21017)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

599. (声传播演示器, 型号: J22007)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限



公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(声传播演示器, 型号: J22007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(声传播演示器, 型号: J22007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(声传播演示器, 型号: J22007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

600. (超声应用演示器, 型号: J22008)¹, 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(超声应用演示器, 型号: J22008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(超声应用演示器, 型号: J22008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超声应用演示器, 型号: J22008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

601. (声速测量仪, 型号: J22009)¹, 生产厂为(佛山市三水西南教学仪器厂)², 厂址为(佛山市三水工业园区西南园 C 区 26-3 号之二厂房)。(声速测量仪, 型号: J22009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(声速测量仪, 型号: J22009)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(声速测量仪, 型号: J22009)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

602. (量热器, 型号: J22201)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(量热器, 型号: J22201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量热器, 型号: J22201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量热器, 型号: J22201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

603. (机械能热能互变演示器, 型号: J2254)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(机械能热能互变演示器, 型号: J2254)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机械能热能互变演示器, 型号: J2254)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械能热能互变演示器, 型号: J2254)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

604. (汽油机模型, 型号: QX-QYJ-01)¹, 生产厂为(天津启星动力科技有限公司)², 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(汽油机模型, 型号: QX-QYJ-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(汽油机模型, 型号: QX-QYJ-01)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(汽油机模型, 型号: QX-QYJ-01)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

605. (金属线膨胀演示器, 型号: J2258)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(金属线膨胀演示器, 型号: J2258)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属线膨胀演示器, 型号: J2258)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属线膨胀演示器, 型号: J2258)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

606. (固体缩力演示器, 型号: J2259)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(固体缩力演示器, 型号: J2259)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(固体缩力演示器, 型号: J2259)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(固体缩力演示器, 型号: J2259)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

607. (热传导演示器, 型号: J2260)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(热传导演示器, 型号: J2260)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(热传导演示器, 型号: J2260)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热传导演示器, 型号: J2260)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

608. (海波的熔解凝固实验器, 型号: J07262)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪



成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(海波的熔解凝固实验器, 型号: J07262)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(海波的熔解凝固实验器, 型号: J07262)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(海波的熔解凝固实验器, 型号: J07262)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

609. (液体对流演示器, 型号: J2264)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(液体对流演示器, 型号: J2264)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液体对流演示器, 型号: J2264)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液体对流演示器, 型号: J2264)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

610. (双金属片, 型号: J2265)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(双金属片, 型号: J2265)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双金属片, 型号: J2265)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双金属片, 型号: J2265)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

611. (大气压系列实验器, 型号: J2274)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(大气压系列实验器, 型号: J2274)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大气压系列实验器, 型号: J2274)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大气压系列实验器, 型号: J2274)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

612. (气体做功内能减少演示器, 型号: J22210)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(气体做功内能减少演示器, 型号: J22210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气体做功内能减少演示器, 型号: J22210)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体做功内能减少演示器, 型号: J22210)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

613. (碘升华凝华管, 型号: J02125)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(碘升华凝华管, 型号: J02125)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碘升华凝华管, 型号: J02125)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碘升华凝华管, 型号: J02125)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

614. (演示电阻箱, 型号: J2360)¹, 生产厂为(靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为(靖江市生祠镇工业园区内)。(演示电阻箱, 型号: J2360)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示电阻箱, 型号: J2360)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示电阻箱, 型号: J2360)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

615. (演示线路实验板, 型号: J2368)¹, 生产厂为(靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为(靖江市生祠镇工业园区内)。(演示线路实验板, 型号: J2368)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示线路实验板, 型号: J2368)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示线路实验板, 型号: J2368)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

616. (学生线路实验板, 型号: J23032)¹, 生产厂为(靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为(靖江市生祠镇工业园区内)。(学生线路实验板, 型号: J23032)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生线路实验板, 型号: J23032)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生线路实验板, 型号: J23032)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

617. (焦耳定律演示器)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为



(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(焦耳定律演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(焦耳定律演示器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(焦耳定律演示器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

618. (焦耳定律实验器, 型号: J2353)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(焦耳定律实验器, 型号: J2353)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(焦耳定律实验器, 型号: J2353)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(焦耳定律实验器, 型号: J2353)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

619. (保险丝作用演示器, 型号: D-BX-DY-B-5 型)¹, 生产厂为(三门峡百事达科教设备有限公司)², 厂址为(河南省三门峡市湖滨区上阳南路中裕燃气办公楼四楼 001 室)。(保险丝作用演示器, 型号: D-BX-DY-B-5 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(保险丝作用演示器, 型号: D-BX-DY-B-5 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(保险丝作用演示器, 型号: D-BX-DY-B-5 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

620. (电子门铃, 型号: J23039)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(电子门铃, 型号: J23039)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子门铃, 型号: J23039)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子门铃, 型号: J23039)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

621. (电铃, 型号: J2412)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(电铃, 型号: J2412)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电铃, 型号: J2412)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电铃, 型号: J2412)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

622. (演示电磁继电器, 型号: J24014)¹, 生产厂为(靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为(靖江市生祠镇工业园区内)。(演示电磁继电器, 型号: J24014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示电磁继电器, 型号: J24014)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示电磁继电器, 型号: J24014)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

623. (电磁继电器, 型号: J2414)¹, 生产厂为(靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为(靖江市生祠镇工业园区内)。(电磁继电器, 型号: J2414)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电磁继电器, 型号: J2414)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁继电器, 型号: J2414)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

624. (左右手定则演示器, 型号: J2415)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(左右手定则演示器, 型号: J2415)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(左右手定则演示器, 型号: J2415)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(左右手定则演示器, 型号: J2415)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

625. (手摇交直流发电机, 型号: J24019)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(手摇交直流发电机, 型号: J24019)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手摇交直流发电机, 型号: J24019)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手摇交直流发电机, 型号: J24019)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

626. (小型电动机实验器, 型号: J24018)¹, 生产厂为(靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为(靖江市生祠镇工业园区内)。(小型电动机实验器, 型号:



J24018)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小型电动机实验器,型号:J24018)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小型电动机实验器,型号:J24018)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

627. (电磁铁实验器)¹,生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号)。(电磁铁实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电磁铁实验器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁铁实验器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

628. (电话原理模型,型号:30807013801)¹,生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)²,厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(电话原理模型,型号:30807013801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电话原理模型,型号:30807013801)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电话原理模型,型号:30807013801)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

629. (立体磁感线演示器)¹,生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号)。(立体磁感线演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立体磁感线演示器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立体磁感线演示器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

630. (磁感线演示板)¹,生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号)。(磁感线演示板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁感线演示板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁感线演示板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

631. (能的转化演示器,型号:J2481)¹,生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)²,厂址为(余姚市凤鸣路77号)。(能的转化演示器,型号:J2481)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(能的转化演示器,型号:J2481)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(能的转化演示器,型号:J2481)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

632. (能的转化实验器,型号:24026)¹,生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号)。(能的转化实验器,型号:24026)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(能的转化实验器,型号:24026)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(能的转化实验器,型号:24026)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

633. (磁悬浮演示器)¹,生产厂为(青华科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(磁悬浮演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁悬浮演示器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁悬浮演示器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

634. (门电路演示器,型号:J2484)¹,生产厂为(嘉兴市仪器配件有限责任公司)²,厂址为(浙江省嘉兴市南湖区环城南路120号)。(门电路演示器,型号:J2484)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(门电路演示器,型号:J2484)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(门电路演示器,型号:J2484)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

635. (门电路实验器,型号:J24055)¹,生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)²,厂址为(北京市房山区城关街道顾八路1区1号-R942)。(门电路实验器,型号:J24055)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(门电路实验器,型号:J24055)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(门电路实验器,型号:J24055)的(关键



工序)⁵在中国境内完成。

636. (光具盘, 型号: J25001)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(光具盘, 型号: J25001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光具盘, 型号: J25001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光具盘, 型号: J25001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

637. (凹面镜, 型号: J25002)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(凹面镜, 型号: J25002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(凹面镜, 型号: J25002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(凹面镜, 型号: J25002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

638. (凸面镜, 型号: J25003)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(凸面镜, 型号: J25003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(凸面镜, 型号: J25003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(凸面镜, 型号: J25003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

639. (玻璃砖, 型号: J25004)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(玻璃砖, 型号: J25004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃砖, 型号: J25004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃砖, 型号: J25004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

640. (光具座, 型号: J25005)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(光具座, 型号: J25005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光具座, 型号: J25005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光具座, 型号: J25005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

641. (光具组, 型号: J25006)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(光具组, 型号: J25006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光具组, 型号: J25006)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光具组, 型号: J25006)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

642. (白光的色散与合成演示器, 型号: J25008)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(白光的色散与合成演示器, 型号: J25008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(白光的色散与合成演示器, 型号: J25008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(白光的色散与合成演示器, 型号: J25008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

643. (光的三原色合成实验器, 型号: J25013)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(光的三原色合成实验器, 型号: J25013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光的三原色合成实验器, 型号: J25013)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光的三原色合成实验器, 型号: J25013)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

644. (平面镜成像实验器, 型号: J25010)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(平面镜成像实验器, 型号: J25010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平面镜成像实验器, 型号: J25010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平面镜成像实验器, 型号: J25010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

645. (半导体激光光源, 型号: J20141)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(半导体激光光源, 型号: J20141)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(半导体激光光源, 型号: J20141)



的（关键组件）⁴在中国境内生产。（半导体激光光源，型号：J20141）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

646. （酒精喷灯，型号：J02075）¹，生产厂为（洛阳金澜教学仪器设备有限公司）²，厂址为（河南省洛阳市偃师市槐新街道办城西工业区3组）。（酒精喷灯，型号：J02075）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（酒精喷灯，型号：J02075）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酒精喷灯，型号：J02075）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

647. （测量密度全套）¹，生产厂为（青华科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（测量密度全套）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（测量密度全套）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（测量密度全套）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

648. （弹簧测力计，型号：J00701）¹，生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号）。（弹簧测力计，型号：J00701）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（弹簧测力计，型号：J00701）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弹簧测力计，型号：J00701）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

649. （温度计，型号：J13002）¹，生产厂为（河北创合仪表有限公司）²，厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡豆村）。（温度计，型号：J13002）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（温度计，型号：J13002）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温度计，型号：J13002）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

650. （条形盒测力计，型号：J00701）¹，生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号）。（条形盒测力计，型号：J00701）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（条形盒测力计，型号：J00701）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（条形盒测力计，型号：J00701）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

651. （二力平衡演示器，型号：SHQ608）¹，生产厂为（北京神宏桥教学仪器有限公司）²，厂址为（北京市房山区城关街道顾八路1区1号-R942）。（二力平衡演示器，型号：SHQ608）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（二力平衡演示器，型号：SHQ608）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（二力平衡演示器，型号：SHQ608）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

652. （惯性演示器，型号：J2148）¹，生产厂为（宁波明森科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号）。（惯性演示器，型号：J2148）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（惯性演示器，型号：J2148）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（惯性演示器，型号：J2148）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

653. （机械能转化演示器，型号：J24026）¹，生产厂为（青华科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（机械能转化演示器，型号：J24026）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（机械能转化演示器，型号：J24026）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（机械能转化演示器，型号：J24026）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

654. （放大镜，型号：J2052）¹，生产厂为（靖江市季光教仪设备有限公司）²，厂址为（靖江市季市镇季市北路40号）。（放大镜，型号：J2052）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（放大镜，型号：J2052）的（关键组件）⁴在中国境内生



产。(放大镜, 型号: J2052)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

655. (玻璃砖, 型号: J25004)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(玻璃砖, 型号: J25004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃砖, 型号: J25004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃砖, 型号: J25004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

656. (升降台, 型号: J02310)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(升降台, 型号: J02310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(升降台, 型号: J02310)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(升降台, 型号: J02310)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

657. (磁吸式电学演示箱, 型号: J10904)¹, 生产厂为(保定市心慧教育技术装备有限公司)², 厂址为(保定市七一东路民营科技园区)。(磁吸式电学演示箱, 型号: J10904)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁吸式电学演示箱, 型号: J10904)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁吸式电学演示箱, 型号: J10904)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

658. (激光笔)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-R942)。(激光笔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(激光笔)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(激光笔)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

659. (曲线运动方向演示器)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(曲线运动方向演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(曲线运动方向演示器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(曲线运动方向演示器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

660. (曲线运动条件演示器, 型号: 30307111100)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(曲线运动条件演示器, 型号: 30307111100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(曲线运动条件演示器, 型号: 30307111100)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(曲线运动条件演示器, 型号: 30307111100)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

661. (托盘天平, 型号: JPT-1)¹, 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)², 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(托盘天平, 型号: JPT-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(托盘天平, 型号: JPT-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托盘天平, 型号: JPT-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

662. (演示电流电压表, 型号: J0402)¹, 生产厂为(温州市华中仪表有限公司)², 厂址为(浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号)。(演示电流电压表, 型号: J0402)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示电流电压表, 型号: J0402)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示电流电压表, 型号: J0402)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

663. (电动钻孔器)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电动钻孔器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动钻孔器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动钻孔器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



664. (仪器车, 型号: J02020)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(仪器车, 型号: J02020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仪器车, 型号: J02020)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仪器车, 型号: J02020)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

665. (方座支架, 型号: J1102)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(方座支架, 型号: J1102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方座支架, 型号: J1102)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方座支架, 型号: J1102)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

666. (万能夹, 型号: J02335)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(万能夹, 型号: J02335)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(万能夹, 型号: J02335)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(万能夹, 型号: J02335)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

667. (滴定夹, 型号: J02336)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(滴定夹, 型号: J02336)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滴定夹, 型号: J02336)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滴定夹, 型号: J02336)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

668. (三脚架, 型号: J02305)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(三脚架, 型号: J02305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三脚架, 型号: J02305)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三脚架, 型号: J02305)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

669. (试管架, 型号: 461)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(试管架, 型号: 461)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管架, 型号: 461)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管架, 型号: 461)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

670. (漏斗架, 型号: J02307)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(漏斗架, 型号: J02307)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(漏斗架, 型号: J02307)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(漏斗架, 型号: J02307)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

671. (初中教学电源, 型号: DY-XJ-WY-12/2 型)¹, 生产厂为(三门峡百事达科教设备有限公司)², 厂址为(河南省三门峡市湖滨区上阳南路中裕燃气办公楼四楼 001 室)。(初中教学电源, 型号: DY-XJ-WY-12/2 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(初中教学电源, 型号: DY-XJ-WY-12/2 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(初中教学电源, 型号: DY-XJ-WY-12/2 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

672. (水电解器, 型号: J26002)¹, 生产厂为(嘉兴市南湖摄影仪器有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道嘉凯路 131 号 2 号楼北侧 2 楼)。(水电解器, 型号: J26002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水电解器, 型号: J26002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水电解器, 型号: J26002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



⁵在中国境内完成。

673. (烘干箱, 型号: 101-1DB)¹, 生产厂为(天津市泰斯特仪器有限公司)², 厂址为(天津市静海区杨成庄乡北洋工业园)。(烘干箱, 型号: 101-1DB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烘干箱, 型号: 101-1DB)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烘干箱, 型号: 101-1DB)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

674. (电加热器, 型号: DL-1)¹, 生产厂为(江苏金怡仪器科技有限公司)², 厂址为(常州市金坛区金宜公路6公里处北侧)。(电加热器, 型号: DL-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电加热器, 型号: DL-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电加热器, 型号: DL-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

675. (酒精喷灯, 型号: J02075)¹, 生产厂为(洛阳金澜教学仪器设备有限公司)², 厂址为(河南省洛阳市偃师市槐新街道办城西工业区3组)。(酒精喷灯, 型号: J02075)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酒精喷灯, 型号: J02075)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酒精喷灯, 型号: J02075)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

676. (蒸馏水器, 型号: DZ-5LIII)¹, 生产厂为(天津市泰斯特仪器有限公司)², 厂址为(天津市静海区杨成庄乡北洋工业园)。(蒸馏水器, 型号: DZ-5LIII)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸馏水器, 型号: DZ-5LIII)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸馏水器, 型号: DZ-5LIII)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

677. (试管瓶子干燥器, 型号: J02083)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(试管瓶子干燥器, 型号: J02083)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管瓶子干燥器, 型号: J02083)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管瓶子干燥器, 型号: J02083)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

678. (试管瓶子清洗器)¹, 生产厂为(嘉兴市仪器配件有限责任公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区环城南路120号)。(试管瓶子清洗器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管瓶子清洗器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管瓶子清洗器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

679. (塑料水槽, 型号: J2617)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(塑料水槽, 型号: J2617)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(塑料水槽, 型号: J2617)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(塑料水槽, 型号: J2617)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

680. (大托盘, 型号: J10701)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(大托盘, 型号: J10701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大托盘, 型号: J10701)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大托盘, 型号: J10701)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

681. (小托盘, 型号: J10702)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(小托盘, 型号: J10702)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小托盘, 型号: J10702)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小托盘, 型号: J10702)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

682. (贮气装置)¹, 生产厂为(嘉兴市仪器配件有限责任公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区环城南路120号)。(贮气装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(贮气装置)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(贮气装置)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



⁵在中国境内完成。

683. (碘升华凝华管, 型号: J02125)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(碘升华凝华管, 型号: J02125)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碘升华凝华管, 型号: J02125)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碘升华凝华管, 型号: J02125)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

684. (瓷井穴板)¹, 生产厂为(唐山金盾理化瓷厂)², 厂址为(唐山路南区唐柏路 7 号)。(瓷井穴板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(瓷井穴板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(瓷井穴板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

685. (溶液导电演示器, 型号: J26010)¹, 生产厂为(嘉兴市南湖摄影仪器有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道嘉凯路 131 号 2 号楼北侧 2 楼)。(溶液导电演示器, 型号: J26010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(溶液导电演示器, 型号: J26010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(溶液导电演示器, 型号: J26010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

686. (分子间隔演示仪, 型号: J26009)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(分子间隔演示仪, 型号: J26009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分子间隔演示仪, 型号: J26009)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分子间隔演示仪, 型号: J26009)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

687. (护目镜)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(护目镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(护目镜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(护目镜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

688. (防护面罩, 型号: J82005)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(防护面罩, 型号: J82005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防护面罩, 型号: J82005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防护面罩, 型号: J82005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

689. (防毒口罩)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(防毒口罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防毒口罩)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防毒口罩)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

690. (耐酸手套, 型号: 37-176)¹, 生产厂为(常州安思尔安全防护用品有限公司)², 厂址为(江苏省常州市武进区牛塘镇漕溪路 9 号 5 幢 501 号)。(耐酸手套, 型号: 37-176)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(耐酸手套, 型号: 37-176)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(耐酸手套, 型号: 37-176)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

691. (简易急救箱, 型号: J82010)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(简易急救箱, 型号: J82010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(简易急救箱, 型号: J82010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(简易急救箱, 型号: J82010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

692. (实验防护屏, 型号: J82011)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)



², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(实验防护屏, 型号: J82011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验防护屏, 型号: J82011)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验防护屏, 型号: J82011)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

693. (炼铁高炉模型, 型号: J32001)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(炼铁高炉模型, 型号: J32001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(炼铁高炉模型, 型号: J32001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(炼铁高炉模型, 型号: J32001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

694. (金属矿物、金属及合金标本, 型号: J42001)¹, 生产厂为(武汉市老牌地质科学教仪有限公司)², 厂址为(武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内)。(金属矿物、金属及合金标本, 型号: J42001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属矿物、金属及合金标本, 型号: J42001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属矿物、金属及合金标本, 型号: J42001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

695. (合成有机高分子材料标本, 型号: J42003)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(合成有机高分子材料标本, 型号: J42003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(合成有机高分子材料标本, 型号: J42003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(合成有机高分子材料标本, 型号: J42003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

696. (晶体标本)¹, 生产厂为(武汉市老牌地质科学教仪有限公司)², 厂址为(武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内)。(晶体标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(晶体标本)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(晶体标本)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

697. (元素周期表, 型号: J52041)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(元素周期表, 型号: J52041)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(元素周期表, 型号: J52041)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(元素周期表, 型号: J52041)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

698. (金刚石晶体结构模型, 型号: J32004)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(金刚石晶体结构模型, 型号: J32004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金刚石晶体结构模型, 型号: J32004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金刚石晶体结构模型, 型号: J32004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

699. (石墨晶体结构模型, 型号: J32005)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(石墨晶体结构模型, 型号: J32005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(石墨晶体结构模型, 型号: J32005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石墨晶体结构模型, 型号: J32005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

700. (碳~60 结构模型, 型号: J3120)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(碳~60 结构模型, 型号: J3120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(碳~60 结构模型, 型号: J3120)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(碳~60 结构模型, 型号: J3120)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



701. (二氧化氮球, 型号: J26031)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(二氧化氮球, 型号: J26031)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(二氧化氮球, 型号: J26031)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二氧化氮球, 型号: J26031)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

702. (玻璃仪器)¹, 生产厂为(南京鑫玉化玻仪器有限公司)², 厂址为(南京市栖霞区尧化街道尧佳路 98 号二楼)。(玻璃仪器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃仪器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃仪器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

703. (电子天平, 型号: LAC124C)¹, 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)², 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平, 型号: LAC124C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子天平, 型号: LAC124C)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子天平, 型号: LAC124C)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

704. (托盘天平, 型号: JPT-5)¹, 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)², 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(托盘天平, 型号: JPT-5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(托盘天平, 型号: JPT-5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托盘天平, 型号: JPT-5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

705. (托盘天平, 型号: JPT-2)¹, 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)², 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(托盘天平, 型号: JPT-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(托盘天平, 型号: JPT-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托盘天平, 型号: JPT-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

706. (电子停表, 型号: DM1-010)¹, 生产厂为(上海星钻秒表有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区宜山路 290 号)。(电子停表, 型号: DM1-010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子停表, 型号: DM1-010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子停表, 型号: DM1-010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

707. (展翅板, 型号: J81110)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(展翅板, 型号: J81110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(展翅板, 型号: J81110)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(展翅板, 型号: J81110)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

708. (小托盘, 型号: J10702)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(小托盘, 型号: J10702)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小托盘, 型号: J10702)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小托盘, 型号: J10702)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

709. (大托盘, 型号: J10701)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(大托盘, 型号: J10701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大托盘, 型号: J10701)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大托盘, 型号: J10701)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

710. (离心沉淀器, 型号: J02071)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(离心沉淀器, 型号: J02071)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(离心沉淀器, 型号: J02071)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离心沉淀器, 型号: J02071)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

711. (电动离心机, 型号: 802)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)²,



厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电动离心机, 型号: 802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动离心机, 型号: 802)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动离心机, 型号: 802)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

712. (打孔器)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(打孔器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打孔器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打孔器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

713. (电动钻孔器)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电动钻孔器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动钻孔器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动钻孔器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

714. (方座支架, 型号: J1102)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(方座支架, 型号: J1102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方座支架, 型号: J1102)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方座支架, 型号: J1102)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

715. (试管架, 型号: J03008)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(试管架, 型号: J03008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管架, 型号: J03008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管架, 型号: J03008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

716. (干湿球温度计)¹, 生产厂为(北京宏海永昌仪表技术开发中心)², 厂址为(北京市通州区鑫隅三街 11 号院 13 号楼 1 层 101-325)。(干湿球温度计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干湿球温度计)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干湿球温度计)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

717. (移液器, 型号: DXB-PIP 系列)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(移液器, 型号: DXB-PIP 系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移液器, 型号: DXB-PIP 系列)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液器, 型号: DXB-PIP 系列)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

718. (解剖镜, 型号: XSJ-I-20X)¹, 生产厂为(江西苏凤光学仪器有限公司)², 厂址为(江西省上饶经济技术开发区聚远路 26 号 6 号厂房 2-1)。(解剖镜, 型号: XSJ-I-20X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(解剖镜, 型号: XSJ-I-20X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(解剖镜, 型号: XSJ-I-20X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

719. (放大镜, 型号: J2052)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(放大镜, 型号: J2052)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(放大镜, 型号: J2052)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放大镜, 型号: J2052)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

720. (解剖器, 型号: J35008)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(解剖器, 型号: J35008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(解剖器, 型



号：J35008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(解剖器，型号：J35008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

721. (解剖盘，型号：J27003)¹，生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)²，厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号B12-205、208、214号)。(解剖盘，型号：J27003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(解剖盘，型号：J27003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(解剖盘，型号：J27003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

722. (骨剪，型号：J2711)¹，生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)²，厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(骨剪，型号：J2711)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(骨剪，型号：J2711)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(骨剪，型号：J2711)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

723. (接种箱，型号：J27005)¹，生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)²，厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(接种箱，型号：J27005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(接种箱，型号：J27005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(接种箱，型号：J27005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

724. (植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器，型号：J27008)¹，生产厂为(青华科教仪器有限公司)²，厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器，型号：J27008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器，型号：J27008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(植物光合作用、呼吸作用、蒸腾作用演示器，型号：J27008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

725. (徒手切片器，型号：J27009)¹，生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)²，厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路83号)。(徒手切片器，型号：J27009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(徒手切片器，型号：J27009)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(徒手切片器，型号：J27009)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

726. (孵化器，型号：J27010)¹，生产厂为(青华科教仪器有限公司)²，厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(孵化器，型号：J27010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(孵化器，型号：J27010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(孵化器，型号：J27010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

727. (磁力加热搅拌器，型号：86-2)¹，生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)²，厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(磁力加热搅拌器，型号：86-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁力加热搅拌器，型号：86-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁力加热搅拌器，型号：86-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

728. (恒温水浴锅，型号：SYG-A1-2)¹，生产厂为(天津市泰斯特仪器有限公司)²，厂址为(天津市静海区杨成庄乡北洋工业园)。(恒温水浴锅，型号：SYG-A1-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(恒温水浴锅，型号：SYG-A1-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(恒温水浴锅，型号：SYG-A1-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

729. (超低温冷冻储存箱，型号：DXB-CDW-325)¹，生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)²，厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园2栋)。(超低温冷冻储存箱，型号：DXB-CDW-325)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定



比例)³。(超低温冷冻储存箱, 型号: DXB-CDW-325)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超低温冷冻储存箱, 型号: DXB-CDW-325)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

730. (烘干箱, 型号: 101-1DB)¹, 生产厂为(天津市泰斯特仪器有限公司)², 厂址为(天津市静海区杨成庄乡北洋工业园)。(烘干箱, 型号: 101-1DB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烘干箱, 型号: 101-1DB)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烘干箱, 型号: 101-1DB)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

731. (血压计)¹, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路1号)。(血压计)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血压计)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血压计)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

732. (听诊器)¹, 生产厂为(江苏鱼跃医疗设备股份有限公司)², 厂址为(江苏省丹阳市开发区百胜路1号)。(听诊器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(听诊器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(听诊器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

733. (生物显微演示装置, 型号: MC-D200U(E))¹, 生产厂为(江西苏凤光学仪器有限公司)², 厂址为(江西省上饶经济技术开发区聚远路26号6号厂房2-1)。(生物显微演示装置, 型号: MC-D200U(E))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物显微演示装置, 型号: MC-D200U(E))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物显微演示装置, 型号: MC-D200U(E))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

734. (计数器, 型号: 130)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(计数器, 型号: 130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计数器, 型号: 130)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计数器, 型号: 130)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

735. (双目生物显微镜, 型号: XSP-50)¹, 生产厂为(江西苏凤光学仪器有限公司)², 厂址为(江西省上饶经济技术开发区聚远路26号6号厂房2-1)。(双目生物显微镜, 型号: XSP-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双目生物显微镜, 型号: XSP-50)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双目生物显微镜, 型号: XSP-50)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

736. (酸奶机, 型号: SNJ-B10K1)¹, 生产厂为(小熊电器股份有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区勒流街道富裕村委会富安集约工业区5-2-1号地)。(酸奶机, 型号: SNJ-B10K1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酸奶机, 型号: SNJ-B10K1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酸奶机, 型号: SNJ-B10K1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

737. (蒸锅, 型号: SZ26B5)¹, 生产厂为(浙江苏泊尔不锈钢制品股份有限公司)², 厂址为(浙江省玉环市大麦屿街道兴港路71号)。(蒸锅, 型号: SZ26B5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸锅, 型号: SZ26B5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸锅, 型号: SZ26B5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

738. (青霉装片, 型号: J43301)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(青霉装片, 型号: J43301)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(青霉装片, 型号: J43301)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(青霉装片, 型号: J43301)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

739. (放线菌装片, 型号: J43302)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(放线菌装片, 型号: J43302)的中国



境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（放线菌装片，型号：J43302）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（放线菌装片，型号：J43302）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

740. （衣藻装片，型号：J43303）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（衣藻装片，型号：J43303）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（衣藻装片，型号：J43303）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（衣藻装片，型号：J43303）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

741. （蛙卵裂期切片，型号：0010）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（蛙卵裂期切片，型号：0010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛙卵裂期切片，型号：0010）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛙卵裂期切片，型号：0010）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

742. （蛙囊胚期切片，型号：0011）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（蛙囊胚期切片，型号：0011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛙囊胚期切片，型号：0011）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛙囊胚期切片，型号：0011）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

743. （蛙原肠胚期切片，型号：0012）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（蛙原肠胚期切片，型号：0012）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛙原肠胚期切片，型号：0012）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛙原肠胚期切片，型号：0012）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

744. （唾腺染色体切片，型号：J4224）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（唾腺染色体切片，型号：J4224）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（唾腺染色体切片，型号：J4224）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（唾腺染色体切片，型号：J4224）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

745. （水绵接合生殖装片，型号：J43306）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（水绵接合生殖装片，型号：J43306）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水绵接合生殖装片，型号：J43306）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水绵接合生殖装片，型号：J43306）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

746. （蛙卵细胞切片，型号：J43451）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（蛙卵细胞切片，型号：J43451）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛙卵细胞切片，型号：J43451）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛙卵细胞切片，型号：J43451）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

747. （蛙卵二细胞切片，型号：0015）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（蛙卵二细胞切片，型号：0015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛙卵二细胞切片，型号：0015）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛙卵二细胞切片，型号：0015）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

748. （蛙早期原肠胚期切片，型号：0016）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有



限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(蛙早期原肠胚期切片, 型号: 0016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蛙早期原肠胚期切片, 型号: 0016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蛙早期原肠胚期切片, 型号: 0016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

749. (花粉萌发装片, 型号: J43216)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(花粉萌发装片, 型号: J43216)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(花粉萌发装片, 型号: J43216)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(花粉萌发装片, 型号: J43216)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

750. (百合子房切片, 型号: J43217)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(百合子房切片, 型号: J43217)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(百合子房切片, 型号: J43217)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(百合子房切片, 型号: J43217)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

751. (百合花药切片, 型号: J43218)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(百合花药切片, 型号: J43218)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(百合花药切片, 型号: J43218)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(百合花药切片, 型号: J43218)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

752. (地衣切片, 型号: J43212)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(地衣切片, 型号: J43212)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地衣切片, 型号: J43212)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地衣切片, 型号: J43212)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

753. (细菌三型涂片, 型号: J43304)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(细菌三型涂片, 型号: J43304)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细菌三型涂片, 型号: J43304)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细菌三型涂片, 型号: J43304)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

754. (酵母菌装片, 型号: J43305)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(酵母菌装片, 型号: J43305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酵母菌装片, 型号: J43305)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酵母菌装片, 型号: J43305)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

755. (水螅纵切, 型号: J43401)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(水螅纵切, 型号: J43401)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水螅纵切, 型号: J43401)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水螅纵切, 型号: J43401)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

756. (蚯蚓横切, 型号: J43402)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(蚯蚓横切, 型号: J43402)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蚯蚓横切, 型号: J43402)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蚯蚓横切, 型号: J43402)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

757. (松叶横切切片, 型号: J43210)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(松叶横切切片, 型号: J43210)



的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（松叶横切切片，型号：J43210）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（松叶横切切片，型号：J43210）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

758. （胞间连丝切片，型号：J43211）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（胞间连丝切片，型号：J43211）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（胞间连丝切片，型号：J43211）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（胞间连丝切片，型号：J43211）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

759. （藓精子器切片，型号：J4232）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（藓精子器切片，型号：J4232）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（藓精子器切片，型号：J4232）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（藓精子器切片，型号：J4232）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

760. （藓颈卵器切片，型号：J4233）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（藓颈卵器切片，型号：J4233）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（藓颈卵器切片，型号：J4233）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（藓颈卵器切片，型号：J4233）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

761. （藓原丝体装片，型号：J4234）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（藓原丝体装片，型号：J4234）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（藓原丝体装片，型号：J4234）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（藓原丝体装片，型号：J4234）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

762. （蕨叶切片，型号：J43213）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（蕨叶切片，型号：J43213）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蕨叶切片，型号：J43213）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蕨叶切片，型号：J43213）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

763. （蕨原叶体装片，型号：J43214）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（蕨原叶体装片，型号：J43214）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蕨原叶体装片，型号：J43214）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蕨原叶体装片，型号：J43214）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

764. （蕨原叶体幼孢子体装片，型号：J43215）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（蕨原叶体幼孢子体装片，型号：J43215）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蕨原叶体幼孢子体装片，型号：J43215）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蕨原叶体幼孢子体装片，型号：J43215）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

765. （人皮过毛囊切片，型号：J43503）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（人皮过毛囊切片，型号：J43503）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（人皮过毛囊切片，型号：J43503）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（人皮过毛囊切片，型号：J43503）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

766. （迎春叶横切，型号：J43221）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）



², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(迎春叶横切, 型号: J43221)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(迎春叶横切, 型号: J43221)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(迎春叶横切, 型号: J43221)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

767. (单层扁平上皮, 型号: J43501)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(单层扁平上皮, 型号: J43501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(单层扁平上皮, 型号: J43501)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(单层扁平上皮, 型号: J43501)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

768. (复层扁平上皮, 型号: J43502)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(复层扁平上皮, 型号: J43502)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(复层扁平上皮, 型号: J43502)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(复层扁平上皮, 型号: J43502)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

769. (人皮过汗腺切片, 型号: J43504)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(人皮过汗腺切片, 型号: J43504)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人皮过汗腺切片, 型号: J43504)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人皮过汗腺切片, 型号: J43504)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

770. (致密结缔组织(腱纵切), 型号: J43505)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(致密结缔组织(腱纵切), 型号: J43505)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(致密结缔组织(腱纵切), 型号: J43505)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(致密结缔组织(腱纵切), 型号: J43505)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

771. (疏松结缔组织装片, 型号: J43506)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(疏松结缔组织装片, 型号: J43506)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(疏松结缔组织装片, 型号: J43506)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(疏松结缔组织装片, 型号: J43506)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

772. (人血涂片, 型号: J43507)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(人血涂片, 型号: J43507)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人血涂片, 型号: J43507)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人血涂片, 型号: J43507)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

773. (骨骼肌纵横切, 型号: J43508)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(骨骼肌纵横切, 型号: J43508)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(骨骼肌纵横切, 型号: J43508)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(骨骼肌纵横切, 型号: J43508)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

774. (平滑肌分离装片, 型号: J43509)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(平滑肌分离装片, 型号: J43509)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平滑肌分离装片, 型号: J43509)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平滑肌分离装片, 型号: J43509)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

775. （心肌切片，型号：J43510）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（心肌切片，型号：J43510）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（心肌切片，型号：J43510）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（心肌切片，型号：J43510）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

776. (运动神经元装片, 型号: J43511)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(运动神经元装片, 型号: J43511)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(运动神经元装片, 型号: J43511)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动神经元装片, 型号: J43511)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

777. （脊髓横切，型号：J43512）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（脊髓横切，型号：J43512）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（脊髓横切，型号：J43512）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（脊髓横切，型号：J43512）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

778. (运动神经末梢装片, 型号: J43513)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(运动神经末梢装片, 型号: J43513)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(运动神经末梢装片, 型号: J43513)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动神经末梢装片, 型号: J43513)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

779. (胃壁切片, 型号: J43514)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(胃壁切片, 型号: J43514)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(胃壁切片, 型号: J43514)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(胃壁切片, 型号: J43514)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

780. (肾脏纵切, 型号: J43515)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(肾脏纵切, 型号: J43515)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肾脏纵切, 型号: J43515)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肾脏纵切, 型号: J43515)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

781. (动静脉血管横切, 型号: J43516)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(动静脉血管横切, 型号: J43516)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动静脉血管横切, 型号: J43516)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动静脉血管横切, 型号: J43516)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

782. （芥菜幼胚切片，型号：J43219）生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（芥菜幼胚切片，型号：J43219）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（芥菜幼胚切片，型号：J43219）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（芥菜幼胚切片，型号：J43219）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

783. (团藻装片, 型号: J43308)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(团藻装片, 型号: J43308)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(团藻装片, 型号: J43308)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(团藻装片, 型号: J43308)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

784. (蝗虫精巢减数分裂切片, 型号: J43414)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(蝗虫精巢减数分裂切片, 型号: J43414)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蝗虫精巢减数分裂



切片, 型号: J43414) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蝗虫精巢减数分裂切片, 型号: J43414) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

785. (芥菜老胚切片, 型号: J43220)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(芥菜老胚切片, 型号: J43220) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(芥菜老胚切片, 型号: J43220) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(芥菜老胚切片, 型号: J43220) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

786. (小肠切片, 型号: J43517)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(小肠切片, 型号: J43517) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小肠切片, 型号: J43517) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小肠切片, 型号: J43517) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

787. (纤毛上皮切片, 型号: J4268)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(纤毛上皮切片, 型号: J4268) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纤毛上皮切片, 型号: J4268) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纤毛上皮切片, 型号: J4268) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

788. (肺血管注射切片, 型号: J43518)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(肺血管注射切片, 型号: J43518) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肺血管注射切片, 型号: J43518) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肺血管注射切片, 型号: J43518) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

789. (肾血管注射切片, 型号: J43519)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(肾血管注射切片, 型号: J43519) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肾血管注射切片, 型号: J43519) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肾血管注射切片, 型号: J43519) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

790. (精巢切片, 型号: J43520)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(精巢切片, 型号: J43520) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(精巢切片, 型号: J43520) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(精巢切片, 型号: J43520) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

791. (卵巢切片, 型号: J43521)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(卵巢切片, 型号: J43521) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(卵巢切片, 型号: J43521) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(卵巢切片, 型号: J43521) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

792. (精虫涂片, 型号: J43522)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(精虫涂片, 型号: J43522) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(精虫涂片, 型号: J43522) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(精虫涂片, 型号: J43522) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

793. (伞蕈切片, 型号: J43310)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(伞蕈切片, 型号: J43310) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(伞蕈切片, 型号: J43310) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(伞蕈切片, 型号: J43310) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

794. (玉米种子纵切, 型号: J43222)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)



司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(玉米种子纵切, 型号: J43222)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玉米种子纵切, 型号: J43222)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玉米种子纵切, 型号: J43222)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

795. (菜豆种子纵切, 型号: 0005)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(菜豆种子纵切, 型号: 0005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(菜豆种子纵切, 型号: 0005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(菜豆种子纵切, 型号: 0005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

796. (血吸虫雌雄合抱装片, 型号: J43407)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(血吸虫雌雄合抱装片, 型号: J43407)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血吸虫雌雄合抱装片, 型号: J43407)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血吸虫雌雄合抱装片, 型号: J43407)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

797. (绦虫成熟节片装片, 型号: J4314)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(绦虫成熟节片装片, 型号: J4314)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绦虫成熟节片装片, 型号: J4314)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(绦虫成熟节片装片, 型号: J4314)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

798. (蛔虫雌、雄横切片, 型号: J4320)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(蛔虫雌、雄横切片, 型号: J4320)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蛔虫雌、雄横切片, 型号: J4320)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蛔虫雌、雄横切片, 型号: J4320)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

799. (蜜蜂第三对胸足装片, 型号: J4322)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(蜜蜂第三对胸足装片, 型号: J4322)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蜜蜂第三对胸足装片, 型号: J4322)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜜蜂第三对胸足装片, 型号: J4322)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

800. (血吸虫雄虫装片, 型号: J43408)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(血吸虫雄虫装片, 型号: J43408)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血吸虫雄虫装片, 型号: J43408)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血吸虫雄虫装片, 型号: J43408)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

801. (血吸虫雌虫装片, 型号: J43409)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(血吸虫雌虫装片, 型号: J43409)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(血吸虫雌虫装片, 型号: J43409)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(血吸虫雌虫装片, 型号: J43409)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

802. (蜜蜂口器装片, 型号: J4323)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(蜜蜂口器装片, 型号: J4323)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蜜蜂口器装片, 型号: J4323)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蜜蜂口器装片, 型号: J4323)的(关键工序)⁵在中国境内



完成。

803. (苍蝇口器装片, 型号: J4324)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(苍蝇口器装片, 型号: J4324)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(苍蝇口器装片, 型号: J4324)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(苍蝇口器装片, 型号: J4324)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

804. (蝴蝶口器装片, 型号: J4325)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(蝴蝶口器装片, 型号: J4325)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蝴蝶口器装片, 型号: J4325)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蝴蝶口器装片, 型号: J4325)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

805. (家蚊(雌)口器装片, 型号: 43410)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(家蚊(雌)口器装片, 型号: 43410)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(家蚊(雌)口器装片, 型号: 43410)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(家蚊(雌)口器装片, 型号: 43410)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

806. (蝗虫口器装片, 型号: J4328)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(蝗虫口器装片, 型号: J4328)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蝗虫口器装片, 型号: J4328)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蝗虫口器装片, 型号: J4328)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

807. (水螅带芽整体装片, 型号: J43411)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(水螅带芽整体装片, 型号: J43411)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水螅带芽整体装片, 型号: J43411)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水螅带芽整体装片, 型号: J43411)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

808. (洋葱鳞片叶表皮装片, 型号: J43251)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(洋葱鳞片叶表皮装片, 型号: J43251)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洋葱鳞片叶表皮装片, 型号: J43251)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洋葱鳞片叶表皮装片, 型号: J43251)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

809. (水绵装片, 型号: J43307)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(水绵装片, 型号: J43307)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水绵装片, 型号: J43307)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水绵装片, 型号: J43307)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

810. (口腔上皮细胞装片, 型号: J43551)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(口腔上皮细胞装片, 型号: J43551)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(口腔上皮细胞装片, 型号: J43551)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(口腔上皮细胞装片, 型号: J43551)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

811. (字母“e”装片, 型号: J43601)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(字母“e”装片, 型号: J43601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(字母“e”装片, 型号: J43601)

的（关键组件）⁴在中国境内生产。（字母“e”装片，型号：J43601）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

812. （蛔虫卵装片，型号：J43524）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（蛔虫卵装片，型号：J43524）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（蛔虫卵装片，型号：J43524）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（蛔虫卵装片，型号：J43524）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

813. （黑根霉装片，型号：J43311）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（黑根霉装片，型号：J43311）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（黑根霉装片，型号：J43311）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黑根霉装片，型号：J43311）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

814. （正常人染色体装片，型号：J43603）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（正常人染色体装片，型号：J43603）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（正常人染色体装片，型号：J43603）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（正常人染色体装片，型号：J43603）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

815. （青春期教育挂图）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（青春期教育挂图）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（青春期教育挂图）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（青春期教育挂图）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

816. （切片盒）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（切片盒）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（切片盒）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（切片盒）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

817. （黄鹌鸟标本）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（黄鹌鸟标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（黄鹌鸟标本）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（黄鹌鸟标本）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

818. （家鸽骨骼标本，型号：J43109）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（家鸽骨骼标本，型号：J43109）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（家鸽骨骼标本，型号：J43109）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（家鸽骨骼标本，型号：J43109）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

819. （狼鲭鱼化石标本模型）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（狼鲭鱼化石标本模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（狼鲭鱼化石标本模型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（狼鲭鱼化石标本模型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

820. （鸵鸟蛋壳标本）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（鸵鸟蛋壳标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（鸵鸟蛋壳标本）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（鸵鸟蛋壳标本）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

821. （武昌鱼标本或模型）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址



为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(武昌鱼标本或模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(武昌鱼标本或模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(武昌鱼标本或模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

822. (鹌鹑蛋壳标本)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(鹌鹑蛋壳标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(鹌鹑蛋壳标本)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(鹌鹑蛋壳标本)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

823. (大鹅毛的正羽)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(大鹅毛的正羽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大鹅毛的正羽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大鹅毛的正羽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

824. (骨骼及肌运动模型, 型号: 0106)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(骨骼及肌运动模型, 型号: 0106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(骨骼及肌运动模型, 型号: 0106)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(骨骼及肌运动模型, 型号: 0106)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

825. (关节模型, 型号: 304092024)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(关节模型, 型号: 304092024)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(关节模型, 型号: 304092024)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(关节模型, 型号: 304092024)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

826. (泡菜缸子)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(泡菜缸子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(泡菜缸子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(泡菜缸子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

827. (蒸锅, 型号: SZ26B5)¹, 生产厂为(浙江苏泊尔不锈钢制品股份有限公司)², 厂址为(浙江省玉环市大麦屿街道兴港路71号)。(蒸锅, 型号: SZ26B5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蒸锅, 型号: SZ26B5)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蒸锅, 型号: SZ26B5)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

828. (酵素瓶子)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园2栋)。(酵素瓶子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酵素瓶子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酵素瓶子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

829. (病毒图谱)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(病毒图谱)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(病毒图谱)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(病毒图谱)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

830. (微量可调移液器, 型号: DXB-YYQ 系列)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园2栋)。(微量可调移液器, 型号: DXB-YYQ 系列)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微量可调移液器, 型号: DXB-YYQ 系列)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微量可调移液器, 型号: DXB-YYQ 系列)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

831. (移液器架, 型号: DXB-YYJ-005)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)

公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(移液器架, 型号: DXB-YYJ-005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移液器架, 型号: DXB-YYJ-005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液器架, 型号: DXB-YYJ-005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

832. (计算器, 型号: FX-991CN X)¹, 生产厂为(卡西欧电子科技(中山)有限公司)², 厂址为(广东省中山市火炬开发区科技大道西)。(计算器, 型号: FX-991CN X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计算器, 型号: FX-991CN X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(计算器, 型号: FX-991CN X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

833. (三角板, 型号: S111)¹, 生产厂为(浙江金丝猴文具有限公司)², 厂址为(武义县城东升东路 588 号)。(三角板, 型号: S111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角板, 型号: S111)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三角板, 型号: S111)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

834. (圆规, 型号: S010)¹, 生产厂为(浙江金丝猴文具有限公司)², 厂址为(武义县城东升东路 588 号)。(圆规, 型号: S010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆规, 型号: S010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆规, 型号: S010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

835. (量角器, 型号: S106)¹, 生产厂为(浙江金丝猴文具有限公司)², 厂址为(武义县城东升东路 588 号)。(量角器, 型号: S106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(量角器, 型号: S106)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(量角器, 型号: S106)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

836. (坐标黑板, 型号: J20005)¹, 生产厂为(浙江博林仪器有限公司)², 厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(坐标黑板, 型号: J20005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(坐标黑板, 型号: J20005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(坐标黑板, 型号: J20005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

837. (探索勾股定理的材料, 型号: 20006)¹, 生产厂为(浙江博林仪器有限公司)², 厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(探索勾股定理的材料, 型号: 20006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(探索勾股定理的材料, 型号: 20006)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(探索勾股定理的材料, 型号: 20006)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

838. (探索几何形体展开操作材料, 型号: 20009)¹, 生产厂为(浙江博林仪器有限公司)², 厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(探索几何形体展开操作材料, 型号: 20009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(探索几何形体展开操作材料, 型号: 20009)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(探索几何形体展开操作材料, 型号: 20009)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

839. (探索旋转形几何形体的形成操作材料, 型号: 20011)¹, 生产厂为(浙江博林仪器有限公司)², 厂址为(浙江省衢州市龙游县东华街道城南工业开发区)。(探索旋转形几何形体的形成操作材料, 型号: 20011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(探索旋转形几何形体的形成操作材料, 型号: 20011)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(探索旋转形几何形体的形成操作材料, 型号: 20011)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

840. (七巧板)¹, 生产厂为(北京十益科技发展有限公司)², 厂址为(北京市



门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 4209 号（集群注册）。（七巧板）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（七巧板）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（七巧板）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

841. （伤脑筋十二块）¹，生产厂为（北京十益科技发展有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 4209 号（集群注册））。（伤脑筋十二块）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（伤脑筋十二块）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（伤脑筋十二块）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

842. （大号笼中之鼠）¹，生产厂为（北京十益科技发展有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 4209 号（集群注册））。（大号笼中之鼠）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大号笼中之鼠）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大号笼中之鼠）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

843. （疯狂的绳索）¹，生产厂为（北京十益科技发展有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 4209 号（集群注册））。（疯狂的绳索）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（疯狂的绳索）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（疯狂的绳索）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

844. （变形鲁班锁）¹，生产厂为（北京十益科技发展有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 4209 号（集群注册））。（变形鲁班锁）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（变形鲁班锁）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（变形鲁班锁）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

845. （模块化几何模型搭建套装）¹，生产厂为（北京十益科技发展有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 4209 号（集群注册））。（模块化几何模型搭建套装）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（模块化几何模型搭建套装）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（模块化几何模型搭建套装）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

846. （音标磁性教具）¹，生产厂为（北京十益科技发展有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 4209 号（集群注册））。（音标磁性教具）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（音标磁性教具）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（音标磁性教具）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

847. （字母）¹，生产厂为（北京十益科技发展有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区中门寺街 69 号 43 幢 4209 号（集群注册））。（字母）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（字母）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（字母）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

848. （绘图工具，型号：HJ-6521）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路 3 号院 2 号楼 3 层 308）。（绘图工具，型号：HJ-6521）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（绘图工具，型号：HJ-6521）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（绘图工具，型号：HJ-6521）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

849. （国画工具，型号：HJ-2567）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路 3 号院 2 号楼 3 层 308）。（国画工具，型号：HJ-2567）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（国画工具，型号：HJ-2567）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（国画工具，型号：HJ-2567）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

850. （木制关节人，型号：HJ-1578）¹，生产厂为（新华教（北京）仪器设备有限公司）²，厂址为（北京市大兴区宏福路 3 号院 2 号楼 3 层 308）。（木制关节人，型号：HJ-1578）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木制关节人，型号：HJ-1578）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木制关节人，型号：HJ-1578）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(木制关节人, 型号: HJ-1578)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木制关节人, 型号: HJ-1578)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木制关节人, 型号: HJ-1578)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

851. (石膏像, 型号: HJ-5012/9)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(石膏像, 型号: HJ-5012/9)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(石膏像, 型号: HJ-5012/9)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石膏像, 型号: HJ-5012/9)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

852. (几何形体, 型号: HJ-3332)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(几何形体, 型号: HJ-3332)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(几何形体, 型号: HJ-3332)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(几何形体, 型号: HJ-3332)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

853. (木工工具, 型号: G1002)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910)。(木工工具, 型号: G1002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木工工具, 型号: G1002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木工工具, 型号: G1002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

854. (金工工具, 型号: G1001)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910)。(金工工具, 型号: G1001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金工工具, 型号: G1001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金工工具, 型号: G1001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

855. (车床, 型号: OSF-L20)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街36号(天缘公寓A座2503室))。(车床, 型号: OSF-L20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(车床, 型号: OSF-L20)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(车床, 型号: OSF-L20)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

856. (台钻, 型号: ZY1007)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910)。(台钻, 型号: ZY1007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(台钻, 型号: ZY1007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(台钻, 型号: ZY1007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

857. (砂轮机, 型号: OSF-A10)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街36号(天缘公寓A座2503室))。(砂轮机, 型号: OSF-A10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(砂轮机, 型号: OSF-A10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(砂轮机, 型号: OSF-A10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

858. (砂带机, 型号: OSF-A20)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街36号(天缘公寓A座2503室))。(砂带机, 型号: OSF-A20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(砂带机, 型号: OSF-A20)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(砂带机, 型号: OSF-A20)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



859. (电子制作工具, 型号: G1003)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路 202 号保利上城一期 6 栋 1910)。(电子制作工具, 型号: G1003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子制作工具, 型号: G1003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子制作工具, 型号: G1003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

860. (电脑平缝机, 型号: S-7250)¹, 生产厂为(兄弟机械(西安)有限公司)², 厂址为(西安市高新区上林苑三路 40 号)。(电脑平缝机, 型号: S-7250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电脑平缝机, 型号: S-7250)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电脑平缝机, 型号: S-7250)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

861. (包缝机, 型号: N21)¹, 生产厂为(兄弟机械(西安)有限公司)², 厂址为(西安市高新区上林苑三路 40 号)。(包缝机, 型号: N21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(包缝机, 型号: N21)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(包缝机, 型号: N21)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

862. (缝纫机维修工具, 型号: HJ-0021)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路 3 号院 2 号楼 3 层 308)。(缝纫机维修工具, 型号: HJ-0021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(缝纫机维修工具, 型号: HJ-0021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(缝纫机维修工具, 型号: HJ-0021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

863. (裁剪工具, 型号: HJ-0036)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路 3 号院 2 号楼 3 层 308)。(裁剪工具, 型号: HJ-0036)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(裁剪工具, 型号: HJ-0036)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(裁剪工具, 型号: HJ-0036)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

864. (人体模特, 型号: HJ-0010)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路 3 号院 2 号楼 3 层 308)。(人体模特, 型号: HJ-0010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人体模特, 型号: HJ-0010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人体模特, 型号: HJ-0010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

865. (线锯床, 型号: OSF-S10)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(线锯床, 型号: OSF-S10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线锯床, 型号: OSF-S10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线锯床, 型号: OSF-S10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

866. (线锯条)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(线锯条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(线锯条)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(线锯条)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

867. (木工车床, 型号: OSF-L10)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(木工车床, 型号: OSF-L10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木工车床, 型号: OSF-L10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木工车床, 型号: OSF-L10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

868. (带锯, 型号: OSF-S20)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂



址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(带锯, 型号: OSF-S20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(带锯, 型号: OSF-S20)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(带锯, 型号: OSF-S20)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

869. (带锯条)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(带锯条)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(带锯条)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(带锯条)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

870. (锯床, 型号: UJS-001)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(锯床, 型号: UJS-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锯床, 型号: UJS-001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锯床, 型号: UJS-001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

871. (磨床, 型号: USD-003)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(磨床, 型号: USD-003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磨床, 型号: USD-003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磨床, 型号: USD-003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

872. (带集屑槽锯床, 型号: UJS-001A)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(带集屑槽锯床, 型号: UJS-001A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(带集屑槽锯床, 型号: UJS-001A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(带集屑槽锯床, 型号: UJS-001A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

873. (立式钻床, 型号: UDR-002)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(立式钻床, 型号: UDR-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立式钻床, 型号: UDR-002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立式钻床, 型号: UDR-002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

874. (木车床, 型号: UWT-004)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(木车床, 型号: UWT-004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木车床, 型号: UWT-004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木车床, 型号: UWT-004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

875. (金属车床, 型号: ULT-005)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(金属车床, 型号: ULT-005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属车床, 型号: ULT-005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属车床, 型号: ULT-005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

876. (大木车床, 型号: BWT-008)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(大木车床, 型号: BWT-008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大木车床, 型号: BWT-008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大木车床, 型号: BWT-008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

877. (圆盘锯, 型号: MCS-009)¹, 生产厂为(北京崇宝欧美科贸有限公司)², 厂址为(北京市西城区广安门南街 36 号(天缘公寓 A 座 2503 室))。(圆盘锯, 型号: MCS-009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆盘锯, 型号: MCS-009)



的（关键组件）⁴在中国境内生产。（圆盘锯，型号：MCS-009）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

878. （可调圆盘锯床，型号：MCS-009R）¹，生产厂为（北京崇宝欧美科贸有限公司）²，厂址为（北京市西城区广安门南街36号（天缘公寓A座2503室））。（可调圆盘锯床，型号：MCS-009R）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（可调圆盘锯床，型号：MCS-009R）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可调圆盘锯床，型号：MCS-009R）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

879. （切割机（云石机），型号：GDC145）¹，生产厂为（博世电动工具（中国）有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号）。（切割机（云石机），型号：GDC145）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（切割机（云石机），型号：GDC145）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（切割机（云石机），型号：GDC145）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

880. （角磨机，型号：GWS700）¹，生产厂为（博世电动工具（中国）有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号）。（角磨机，型号：GWS700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（角磨机，型号：GWS700）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（角磨机，型号：GWS700）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

881. （羊角锤）¹，生产厂为（烟台市绿林工具有限公司）²，厂址为（中国（山东）自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路2号）。（羊角锤）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（羊角锤）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（羊角锤）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

882. （木工锯，型号：400型）¹，生产厂为（佛山市南海木井方工具制造有限公司）²，厂址为（广东省佛山市南海区里水镇和顺和桂工业园二期顺福东路5号）。（木工锯，型号：400型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木工锯，型号：400型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木工锯，型号：400型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

883. （手摇钻）¹，生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司）²，厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东300米路北）。（手摇钻）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手摇钻）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手摇钻）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

884. （木工凿子）¹，生产厂为（临沂市河东区美科工具有限公司）²，厂址为（山东省临沂市经济开发区香港路与广安路交汇向东300米路北）。（木工凿子）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木工凿子）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木工凿子）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

885. （手推刨）¹，生产厂为（佛山市南海木井方工具制造有限公司）²，厂址为（广东省佛山市南海区里水镇和顺和桂工业园二期顺福东路5号）。（手推刨）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手推刨）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手推刨）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

886. （平锉，型号：22-350-28）¹，生产厂为（史丹利五金工具（上海）有限公司）²，厂址为（中国（上海）自由贸易试验区富特西一路473号423室）。（平锉，型号：22-350-28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（平锉，型号：22-350-28）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（平锉，型号：22-350-28）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

887. （半圆锉，型号：22-362-28）¹，生产厂为（史丹利五金工具（上海）有限



公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区富特西一路473号423室)。(半圆锉, 型号: 22-362-28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(半圆锉, 型号: 22-362-28)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(半圆锉, 型号: 22-362-28)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

888. (整形锉, 型号: 22-322-23)¹, 生产厂为(史丹利五金工具(上海)有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区富特西一路473号423室)。(整形锉, 型号: 22-322-23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(整形锉, 型号: 22-322-23)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(整形锉, 型号: 22-322-23)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

889. (钢丝钳, 型号: 70303A)¹, 生产厂为(世达工具(上海)有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区富特北路399号3号楼五层508部位)。(钢丝钳, 型号: 70303A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢丝钳, 型号: 70303A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢丝钳, 型号: 70303A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

890. (钳工锤)¹, 生产厂为(烟台市绿林工具有限公司)², 厂址为(中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路2号)。(钳工锤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钳工锤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钳工锤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

891. (活扳手)¹, 生产厂为(烟台市绿林工具有限公司)², 厂址为(中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路2号)。(活扳手)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(活扳手)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(活扳手)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

892. (钢锯架, 型号: DL6008)¹, 生产厂为(宁波得力工具有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路128号办公楼2层(自主申报))。(钢锯架, 型号: DL6008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢锯架, 型号: DL6008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢锯架, 型号: DL6008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

893. (拉铆枪, 型号: 034363)¹, 生产厂为(烟台市绿林工具有限公司)², 厂址为(中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路2号)。(拉铆枪, 型号: 034363)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(拉铆枪, 型号: 034363)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(拉铆枪, 型号: 034363)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

894. (内六方扳手, 型号: LA158107)¹, 生产厂为(上海鑫购实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区恒永路285号3幢1层A区)。(内六方扳手, 型号: LA158107)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(内六方扳手, 型号: LA158107)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(内六方扳手, 型号: LA158107)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

895. (铁皮剪刀)¹, 生产厂为(烟台市绿林工具有限公司)², 厂址为(中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路2号)。(铁皮剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁皮剪刀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁皮剪刀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

896. (丝锥板牙, 型号: 50453)¹, 生产厂为(世达工具(上海)有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区富特北路399号3号楼五层508部位)。(丝锥板



牙, 型号: 50453) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(丝锥板牙, 型号: 50453) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(丝锥板牙, 型号: 50453) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

897. (游标卡尺)¹, 生产厂为 (桂林广陆数字测控有限公司)², 厂址为 (桂林高铁经济产业园长丰路 27 号)。(游标卡尺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(游标卡尺) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(游标卡尺) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

898. (万能角度尺)¹, 生产厂为 (桂林广陆数字测控有限公司)², 厂址为 (桂林高铁经济产业园长丰路 27 号)。(万能角度尺) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(万能角度尺) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(万能角度尺) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

899. (尖嘴钳)¹, 生产厂为 (烟台市绿林工具有限公司)², 厂址为 (中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号)。(尖嘴钳) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(尖嘴钳) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(尖嘴钳) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

900. (偏口钳)¹, 生产厂为 (烟台市绿林工具有限公司)², 厂址为 (中国 (山东) 自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号)。(偏口钳) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(偏口钳) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(偏口钳) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

901. (剥线钳, 型号: LA815026)¹, 生产厂为 (上海鑫购实业有限公司)², 厂址为 (上海市嘉定区恒永路 285 号 3 幢 1 层 A 区)。(剥线钳, 型号: LA815026) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(剥线钳, 型号: LA815026) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(剥线钳, 型号: LA815026) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

902. (绘图板, 型号: A3)¹, 生产厂为 (上海九洋文具有限公司)², 厂址为 (上海市嘉定区菊园新区环城路 2222 号 1 幢 J2309 室)。(绘图板, 型号: A3) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绘图板, 型号: A3) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(绘图板, 型号: A3) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

903. (丁字尺, 型号: 88100)¹, 生产厂为 (浙江金丝猴文具有限公司)², 厂址为 (武义县城东升东路 588 号)。(丁字尺, 型号: 88100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(丁字尺, 型号: 88100) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(丁字尺, 型号: 88100) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

904. (圆规, 型号: 8601)¹, 生产厂为 (宁波得力工具有限公司)², 厂址为 (浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(圆规, 型号: 8601) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆规, 型号: 8601) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(圆规, 型号: 8601) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

905. (三角板, 型号: 6435)¹, 生产厂为 (宁波得力工具有限公司)², 厂址为 (浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层 (自主申报))。(三角板, 型号: 6435) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三角板, 型号: 6435) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(三角板, 型号: 6435) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

906. (高单杠, 型号: PDG-1)¹, 生产厂为 (江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为 (张家港市南丰镇海丰路)。(高单杠, 型号: PDG-1) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高单杠, 型号: PDG-1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。



(高单杠, 型号: PDG-1) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

907. (低单杠, 型号: PDG-3)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(低单杠, 型号: PDG-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(低单杠, 型号: PDG-3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(低单杠, 型号: PDG-3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

908. (双杠, 型号: TSG-2)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(双杠, 型号: TSG-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双杠, 型号: TSG-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双杠, 型号: TSG-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

909. (跳箱, 型号: TX-2)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(跳箱, 型号: TX-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(跳箱, 型号: TX-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(跳箱, 型号: TX-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

910. (跳高架, 型号: TGJ-2)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(跳高架, 型号: TGJ-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(跳高架, 型号: TGJ-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(跳高架, 型号: TGJ-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

911. (跳高海绵垫, 型号: HMB-3)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(跳高海绵垫, 型号: HMB-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(跳高海绵垫, 型号: HMB-3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(跳高海绵垫, 型号: HMB-3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

912. (跳高横竿, 型号: HG-1)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(跳高横竿, 型号: HG-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(跳高横竿, 型号: HG-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(跳高横竿, 型号: HG-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

913. (排球架, 型号: PPZ-5A)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(排球架, 型号: PPZ-5A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排球架, 型号: PPZ-5A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排球架, 型号: PPZ-5A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

914. (排球网, 型号: PQW-1)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(排球网, 型号: PQW-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排球网, 型号: PQW-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排球网, 型号: PQW-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

915. (五人制足球门, 型号: ZQM-3A)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(五人制足球门, 型号: ZQM-3A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(五人制足球门, 型号: ZQM-3A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(五人制足球门, 型号: ZQM-3A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

916. (室外篮球架, 型号: GDJ-1AB)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(室外篮球架, 型号: GDJ-1AB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(室外篮球架, 型号: GDJ-1AB)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(室外篮球架, 型号: GDJ-1AB)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

917. (山羊)¹, 生产厂为(河北华洋体育用品有限公司)², 厂址为(定州经济开发区大奇连工业园龙泉街)。(山羊)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(山羊)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(山羊)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

918. (大体操垫, 型号: L-D1020)¹, 生产厂为(河北康静体育用品有限公司)², 厂址为(定州市庞村镇西只东村 28 号)。(大体操垫, 型号: L-D1020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大体操垫, 型号: L-D1020)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大体操垫, 型号: L-D1020)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

919. (小体操垫, 型号: L-D1260)¹, 生产厂为(河北康静体育用品有限公司)², 厂址为(定州市庞村镇西只东村 28 号)。(小体操垫, 型号: L-D1260)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小体操垫, 型号: L-D1260)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小体操垫, 型号: L-D1260)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

920. (短跳绳, 型号: YD-101)¹, 生产厂为(上海跃动文化科技有限公司)², 厂址为(上海市杨浦区恒仁路 350 号 1 幢 110-7 室)。(短跳绳, 型号: YD-101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(短跳绳, 型号: YD-101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(短跳绳, 型号: YD-101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

921. (长跳绳)¹, 生产厂为(太仓新塘绳厂)², 厂址为(浏河镇新塘新谊东路 39 号)。(长跳绳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(长跳绳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(长跳绳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

922. (实心球)¹, 生产厂为(天津南华利体育用品有限公司)², 厂址为(天津经济技术开发区洞庭二街 2 4 号)。(实心球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实心球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实心球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

923. (海绵包, 型号: HMB-3)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(海绵包, 型号: HMB-3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(海绵包, 型号: HMB-3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(海绵包, 型号: HMB-3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

924. (标志杆, 型号: SN303)¹, 生产厂为(青岛新新体育用品有限公司)², 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号)。(标志杆, 型号: SN303)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(标志杆, 型号: SN303)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(标志杆, 型号: SN303)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

925. (篮球, 型号: 044-P)¹, 生产厂为(北京力方力合体育发展有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 1 号院 10 号楼 1 层 105-1 室)。(篮球, 型号: 044-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(篮球, 型号: 044-P)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(篮球, 型号: 044-P)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

926. (篮球, 型号: 340-C1)¹, 生产厂为(北京力方力合体育发展有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 1 号院 10 号楼 1 层 105-1 室)。(篮球, 型号: 340-C1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(篮球, 型号: 340-C1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(篮球, 型号: 340-C1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

927. (足球, 型号: SB515-26)¹, 生产厂为(青岛新新体育用品有限公司)², 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号)。(足球, 型号: SB515-26)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(足球, 型号: SB515-26)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(足球, 型号: SB515-26)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

⁴在中国境内生产。(足球, 型号: SB515-26)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

928. (排球, 型号: 4025-34)¹, 生产厂为(青岛新新体育用品有限公司)², 厂址为(山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路 37 号)。(排球, 型号: 4025-34)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(排球, 型号: 4025-34)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(排球, 型号: 4025-34)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

929. (拔河绳)¹, 生产厂为(晋江浩仕达体育用品有限公司)², 厂址为(福建省晋江市深沪镇华山村大厝 200 号 3 号楼 1 楼)。(拔河绳)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(拔河绳)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(拔河绳)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

930. (划线器, 型号: HXC-1)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(划线器, 型号: HXC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(划线器, 型号: HXC-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(划线器, 型号: HXC-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

931. (发令枪, 型号: 6 发)¹, 生产厂为(重庆市巴南区夺金体育器材厂)², 厂址为(重庆市巴南区南泉街道鹿角街上)。(发令枪, 型号: 6 发)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(发令枪, 型号: 6 发)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(发令枪, 型号: 6 发)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

932. (秒表, 型号: PC3860)¹, 生产厂为(深圳市惠波工贸有限公司)², 厂址为(深圳市龙华新区大浪办事处浪口社区华兴路富隆特工业园 8 栋二层东南分隔体)。(秒表, 型号: PC3860)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(秒表, 型号: PC3860)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(秒表, 型号: PC3860)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

933. (皮尺, 型号: GW-5015-1)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(皮尺, 型号: GW-5015-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(皮尺, 型号: GW-5015-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(皮尺, 型号: GW-5015-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

934. (木尺)¹, 生产厂为(北京强力源体育用品有限公司)², 厂址为(北京市东城区西革新里 60 号 4 层 4-5-15 号)。(木尺)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木尺)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木尺)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

935. (篮球架, 型号: YDJ-2B)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(篮球架, 型号: YDJ-2B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(篮球架, 型号: YDJ-2B)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(篮球架, 型号: YDJ-2B)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

936. (乒乓球台, 型号: OT8181)¹, 生产厂为(上海红双喜股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(乒乓球台, 型号: OT8181)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乒乓球台, 型号: OT8181)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乒乓球台, 型号: OT8181)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

937. (乒乓球拍, 型号: H3006)¹, 生产厂为(上海红双喜股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(乒乓球拍, 型号: H3006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乒乓球拍, 型号: H3006)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乒乓球拍, 型号: H3006)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

938. (羽毛球拍, 型号: YF682)¹, 生产厂为(上海红双喜股份有限公司)², 厂



址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(羽毛球拍, 型号: YF682)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羽毛球拍, 型号: YF682)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羽毛球拍, 型号: YF682)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

939. (乒乓球, 型号: D40+)¹, 生产厂为(上海红双喜股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(乒乓球, 型号: D40+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乒乓球, 型号: D40+)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乒乓球, 型号: D40+)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

940. (羽毛球, 型号: 402)¹, 生产厂为(上海红双喜股份有限公司)², 厂址为(上海市金山区新街路 4022 号 56 室)。(羽毛球, 型号: 402)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(羽毛球, 型号: 402)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(羽毛球, 型号: 402)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

941. (铅球)¹, 生产厂为(北京强力源体育用品有限公司)², 厂址为(北京市东城区西革新里 60 号 4 层 4-5-15 号)。(铅球)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铅球)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铅球)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

942. (器材架)¹, 生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)², 厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(器材架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(器材架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(器材架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

943. (球车, 型号: QTC-1)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(球车, 型号: QTC-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(球车, 型号: QTC-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(球车, 型号: QTC-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

944. (移动羽毛球架, 型号: ZYZ-1A)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(移动羽毛球架, 型号: ZYZ-1A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移动羽毛球架, 型号: ZYZ-1A)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移动羽毛球架, 型号: ZYZ-1A)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

945. (毽球, 型号: XJ2008)¹, 生产厂为(太仓新塘绳厂)², 厂址为(浏河镇新塘新谊东路 39 号)。(毽球, 型号: XJ2008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(毽球, 型号: XJ2008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毽球, 型号: XJ2008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

946. (软式排球, 型号: 2360)¹, 生产厂为(天津南华利生体育用品有限公司)², 厂址为(天津经济技术开发区洞庭二街 24 号)。(软式排球, 型号: 2360)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软式排球, 型号: 2360)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软式排球, 型号: 2360)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

947. (敏捷梯, 型号: AP-41020)¹, 生产厂为(广州市奥匹体育器材有限公司)², 厂址为(广州市荔湾区南岸路 44 号南岸仓库一楼 119 号铺)。(敏捷梯, 型号: AP-41020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(敏捷梯, 型号: AP-41020)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(敏捷梯, 型号: AP-41020)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

948. (标志桶)¹, 生产厂为(金华市麦卡体育用品有限公司)², 厂址为(浙江省金华市金东区孝顺镇广顺南街 1559 号浙中吉成国际智享美谷产业园 8 栋 5 单元 401 (自主申报))。(标志桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(标志桶)



的（关键组件）⁴在中国境内生产。（标志桶）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

949. （标志碟，型号：SA311）¹，生产厂为（青岛新新体育用品有限公司）²，厂址为（山东省青岛市莱西市姜山镇阳明路37号）。（标志碟，型号：SA311）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（标志碟，型号：SA311）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（标志碟，型号：SA311）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

950. （篮球框网，型号：5789）¹，生产厂为（山东捷威教学设备有限公司）²，厂址为（山东省临沂市兰山区兰山街道大山路与宏大路交汇中国体育用品城5号楼三楼096）。（篮球框网，型号：5789）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（篮球框网，型号：5789）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（篮球框网，型号：5789）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

951. （排球考试车）¹，生产厂为（北京强力源体育用品有限公司）²，厂址为（北京市东城区西革新里60号4层4-5-15号）。（排球考试车）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（排球考试车）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（排球考试车）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

952. （断开式栏杆）¹，生产厂为（北京强力源体育用品有限公司）²，厂址为（北京市东城区西革新里60号4层4-5-15号）。（断开式栏杆）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（断开式栏杆）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（断开式栏杆）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

953. （体能软式跳箱）¹，生产厂为（北京强力源体育用品有限公司）²，厂址为（北京市东城区西革新里60号4层4-5-15号）。（体能软式跳箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（体能软式跳箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（体能软式跳箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

954. （弹力带）¹，生产厂为（北京强力源体育用品有限公司）²，厂址为（北京市东城区西革新里60号4层4-5-15号）。（弹力带）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（弹力带）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（弹力带）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

955. （摸高器）¹，生产厂为（北京强力源体育用品有限公司）²，厂址为（北京市东城区西革新里60号4层4-5-15号）。（摸高器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（摸高器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（摸高器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

956. （可移动网球网）¹，生产厂为（晋江浩仕达体育用品有限公司）²，厂址为（福建省晋江市深沪镇华山村大厝200号3号楼1楼）。（可移动网球网）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（可移动网球网）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（可移动网球网）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

957. （短式网球，型号：mini）¹，生产厂为（浙江天龙网球股份有限公司）²，厂址为（浙江省温州市龙湾区状元街道富强路59号）。（短式网球，型号：mini）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（短式网球，型号：mini）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（短式网球，型号：mini）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

958. （网球车，型号：T113-180）¹，生产厂为（浙江天龙网球股份有限公司）²，厂址为（浙江省温州市龙湾区状元街道富强路59号）。（网球车，型号：T113-180）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（网球车，型号：T113-180）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（网球车，型号：T113-180）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



959. (短式网球拍, 型号: 2551-23)¹, 生产厂为(浙江天龙网球股份有限公司)², 厂址为(浙江省温州市龙湾区状元街道富强路 59 号)。(短式网球拍, 型号: 2551-23)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(短式网球拍, 型号: 2551-23)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(短式网球拍, 型号: 2551-23)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

960. (网球拍, 型号: MARK VI)¹, 生产厂为(浙江天龙网球股份有限公司)², 厂址为(浙江省温州市龙湾区状元街道富强路 59 号)。(网球拍, 型号: MARK VI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(网球拍, 型号: MARK VI)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(网球拍, 型号: MARK VI)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

961. (网球, 型号: TB70)¹, 生产厂为(北京力方力合体育发展有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 1 号院 10 号楼 1 层 105-1 室)。(网球, 型号: TB70)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(网球, 型号: TB70)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(网球, 型号: TB70)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

962. (架式钢卷尺, 型号: JGW-1008-1)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(架式钢卷尺, 型号: JGW-1008-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(架式钢卷尺, 型号: JGW-1008-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(架式钢卷尺, 型号: JGW-1008-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

963. (架式纤维尺, 型号: JGWF-10027)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(架式纤维尺, 型号: JGWF-10027)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(架式纤维尺, 型号: JGWF-10027)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(架式纤维尺, 型号: JGWF-10027)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

964. (口哨, 型号: LPBL906)¹, 生产厂为(北京力方力合体育发展有限公司)², 厂址为(北京市北京经济技术开发区荣华南路 1 号院 10 号楼 1 层 105-1 室)。(口哨, 型号: LPBL906)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(口哨, 型号: LPBL906)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(口哨, 型号: LPBL906)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

965. (平衡垫)¹, 生产厂为(义乌申沃科技有限公司)², 厂址为(浙江省金华市义乌市上溪镇金塘路 726 号 3 楼 302 室(自主申报))。(平衡垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平衡垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平衡垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

966. (肋木架, 型号: PLM-1)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(肋木架, 型号: PLM-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(肋木架, 型号: PLM-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(肋木架, 型号: PLM-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

967. (平行梯, 型号: PPT-1)¹, 生产厂为(江苏金陵体育器材股份有限公司)², 厂址为(张家港市南丰镇海丰路)。(平行梯, 型号: PPT-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平行梯, 型号: PPT-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(平行梯, 型号: PPT-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

968. (摸高架)¹, 生产厂为(河北华洋体育用品有限公司)², 厂址为(定州经济开发区大奇连工业园龙泉街)。(摸高架)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比



例)³。(摸高架)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(摸高架)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

969. (田径裁判旗)¹, 生产厂为(广州市奥匹体育器材有限公司)², 厂址为(广州市荔湾区南岸路44号南岸一仓仓库一楼119号铺)。(田径裁判旗)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(田径裁判旗)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(田径裁判旗)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

970. (声现象, 型号: SCCE-P-J-001)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路351号E101)。(声现象, 型号: SCCE-P-J-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(声现象, 型号: SCCE-P-J-001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(声现象, 型号: SCCE-P-J-001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

971. (物态变化, 型号: SCCE-P-J-002)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路351号E101)。(物态变化, 型号: SCCE-P-J-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(物态变化, 型号: SCCE-P-J-002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(物态变化, 型号: SCCE-P-J-002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

972. (光现象, 型号: SCCE-P-J-003)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路351号E101)。(光现象, 型号: SCCE-P-J-003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光现象, 型号: SCCE-P-J-003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光现象, 型号: SCCE-P-J-003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

973. (透镜及其应用, 型号: SCCE-P-J-004)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路351号E101)。(透镜及其应用, 型号: SCCE-P-J-004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(透镜及其应用, 型号: SCCE-P-J-004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(透镜及其应用, 型号: SCCE-P-J-004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

974. (光学轨道, 型号: CDA-P-J-001)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路351号E101)。(光学轨道, 型号: CDA-P-J-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光学轨道, 型号: CDA-P-J-001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光学轨道, 型号: CDA-P-J-001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

975. (运动·力·机械能, 型号: SCCE-P-J-005)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路351号E101)。(运动·力·机械能, 型号: SCCE-P-J-005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(运动·力·机械能, 型号: SCCE-P-J-005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(运动·力·机械能, 型号: SCCE-P-J-005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

976. (斜面木板, 型号: CDA-P-J-002)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路351号E101)。(斜面木板, 型号: CDA-P-J-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(斜面木板, 型号: CDA-P-J-002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(斜面木板, 型号: CDA-P-J-002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

977. (质量与密度, 型号: SCCE-P-J-006)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路351号E101)。(质量与密



度, 型号: SCCE-P-J-006) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(质量与密度, 型号: SCCE-P-J-006) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(质量与密度, 型号: SCCE-P-J-006) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

978. (压强·浮力, 型号: SCCE-P-J-007)¹, 生产厂为 (广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为 (广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(压强·浮力, 型号: SCCE-P-J-007) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(压强·浮力, 型号: SCCE-P-J-007) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(压强·浮力, 型号: SCCE-P-J-007) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

979. (流体压强与流速, 型号: SCCE-P-J-008)¹, 生产厂为 (广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为 (广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(流体压强与流速, 型号: SCCE-P-J-008) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(流体压强与流速, 型号: SCCE-P-J-008) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(流体压强与流速, 型号: SCCE-P-J-008) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

980. (空气动力学轨道, 型号: CDA-P-J-003)¹, 生产厂为 (广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为 (广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(空气动力学轨道, 型号: CDA-P-J-003) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(空气动力学轨道, 型号: CDA-P-J-003) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(空气动力学轨道, 型号: CDA-P-J-003) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

981. (机械·功, 型号: SCCE-P-J-009)¹, 生产厂为 (广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为 (广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(机械·功, 型号: SCCE-P-J-009) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机械·功, 型号: SCCE-P-J-009) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(机械·功, 型号: SCCE-P-J-009) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

982. (内能及其应用, 型号: SCCE-P-J-010)¹, 生产厂为 (广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为 (广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(内能及其应用, 型号: SCCE-P-J-010) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(内能及其应用, 型号: SCCE-P-J-010) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(内能及其应用, 型号: SCCE-P-J-010) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

983. (电荷, 型号: SCCE-P-J-011)¹, 生产厂为 (广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为 (广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(电荷, 型号: SCCE-P-J-011) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电荷, 型号: SCCE-P-J-011) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电荷, 型号: SCCE-P-J-011) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

984. (电路, 型号: SCCE-P-J-012)¹, 生产厂为 (广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为 (广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(电路, 型号: SCCE-P-J-012) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电路, 型号: SCCE-P-J-012) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电路, 型号: SCCE-P-J-012) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

985. (电与磁, 型号: SCCE-P-J-013)¹, 生产厂为 (广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为 (广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(电与磁, 型号: SCCE-P-J-013) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电与磁, 型号: SCCE-P-J-013) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电与磁, 型号: SCCE-P-J-013) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



986. (太阳能及其应用, 型号: SCCE-P-J-014)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(太阳能及其应用, 型号: SCCE-P-J-014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(太阳能及其应用, 型号: SCCE-P-J-014)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(太阳能及其应用, 型号: SCCE-P-J-014)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

987. (风能及其应用, 型号: SCCE-P-J-015)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(风能及其应用, 型号: SCCE-P-J-015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(风能及其应用, 型号: SCCE-P-J-015)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(风能及其应用, 型号: SCCE-P-J-015)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

988. (氢能及其应用, 型号: SCCE-P-J-016)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(氢能及其应用, 型号: SCCE-P-J-016)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氢能及其应用, 型号: SCCE-P-J-016)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氢能及其应用, 型号: SCCE-P-J-016)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

989. (电阻定律实验器)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(电阻定律实验器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电阻定律实验器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电阻定律实验器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

990. (圆形水槽)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(圆形水槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(圆形水槽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(圆形水槽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

991. (实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-10-B-1)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-10-B-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-10-B-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-10-B-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

992. (实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-8-B-1)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-8-B-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-8-B-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-8-B-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

993. (走进化学世界, 型号: SCCE-C-J-001)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(走进化学世界, 型号: SCCE-C-J-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(走进化学世界, 型号: SCCE-C-J-001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(走进化学世界, 型号: SCCE-C-J-001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

994. (空气·氧气, 型号: SCCE-C-J-002)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(空气·氧气, 型号: SCCE-C-J-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(空气·氧气, 型号: SCCE-C-J-002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(空气·氧气, 型号: SCCE-C-J-002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



995. （自然界的水，型号：SCCE-C-J-003）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（自然界的水，型号：SCCE-C-J-003）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（自然界的水，型号：SCCE-C-J-003）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（自然界的水，型号：SCCE-C-J-003）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

996. （结构与变化，型号：SCCE-C-J-004）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（结构与变化，型号：SCCE-C-J-004）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（结构与变化，型号：SCCE-C-J-004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（结构与变化，型号：SCCE-C-J-004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

997. （碳和碳的氧化物，型号：SCCE-C-J-005）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（碳和碳的氧化物，型号：SCCE-C-J-005）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（碳和碳的氧化物，型号：SCCE-C-J-005）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（碳和碳的氧化物，型号：SCCE-C-J-005）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

998. （燃料及其应用，型号：SCCE-C-J-006）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（燃料及其应用，型号：SCCE-C-J-006）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（燃料及其应用，型号：SCCE-C-J-006）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（燃料及其应用，型号：SCCE-C-J-006）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

999. （金属与材料，型号：SCCE-C-J-007）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（金属与材料，型号：SCCE-C-J-007）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（金属与材料，型号：SCCE-C-J-007）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（金属与材料，型号：SCCE-C-J-007）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1000. （溶液，型号：SCCE-C-J-008）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（溶液，型号：SCCE-C-J-008）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（溶液，型号：SCCE-C-J-008）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（溶液，型号：SCCE-C-J-008）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1001. （化学创新实验，型号：SCCE-C-J-010）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（化学创新实验，型号：SCCE-C-J-010）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（化学创新实验，型号：SCCE-C-J-010）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（化学创新实验，型号：SCCE-C-J-010）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1002. （酸和碱，型号：SCCE-C-J-020）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（酸和碱，型号：SCCE-C-J-020）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（酸和碱，型号：SCCE-C-J-020）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酸和碱，型号：SCCE-C-J-020）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1003. （盐·化肥，型号：SCCE-C-J-021）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（盐·化肥，型号：SCCE-C-J-021）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（盐·化肥，



型号: SCCE-C-J-021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(盐·化肥, 型号: SCCE-C-J-021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1004. (“走进化学世界”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“走进化学世界”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“走进化学世界”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“走进化学世界”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1005. (“空气·氧气”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“空气·氧气”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“空气·氧气”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“空气·氧气”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1006. (“自然界的水”实验用品)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“自然界的水”实验用品)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“自然界的水”实验用品)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“自然界的水”实验用品)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1007. (“结构与变化”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“结构与变化”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“结构与变化”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“结构与变化”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1008. (“碳和碳的氧化物”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“碳和碳的氧化物”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“碳和碳的氧化物”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“碳和碳的氧化物”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1009. (“燃料及其应用”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“燃料及其应用”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“燃料及其应用”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“燃料及其应用”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1010. (“金属与材料”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“金属与材料”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“金属与材料”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“金属与材料”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1011. (“溶液”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“溶液”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“溶液”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“溶液”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1012. (“酸和碱”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“酸和碱”实验用品包)



的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（“酸和碱”实验用品包）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（“酸和碱”实验用品包）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1013. （“盐·化肥”实验用品包）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（“盐·化肥”实验用品包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（“盐·化肥”实验用品包）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（“盐·化肥”实验用品包）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1014. （“化学创新实验”实验用品包）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（“化学创新实验”实验用品包）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（“化学创新实验”实验用品包）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（“化学创新实验”实验用品包）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1015. （水槽）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（水槽）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水槽）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水槽）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1016. （电解装置（I 型））¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（电解装置（I 型））的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电解装置（I 型））的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电解装置（I 型））的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1017. （聚四氟乙烯活塞滴定管）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（聚四氟乙烯活塞滴定管）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（聚四氟乙烯活塞滴定管）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（聚四氟乙烯活塞滴定管）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1018. （滴定管夹）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（滴定管夹）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（滴定管夹）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（滴定管夹）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1019. （磁力搅拌器）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（磁力搅拌器）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁力搅拌器）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁力搅拌器）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1020. （实验箱柜式移动车，型号：EBMC-10-B-1）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（实验箱柜式移动车，型号：EBMC-10-B-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（实验箱柜式移动车，型号：EBMC-10-B-1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实验箱柜式移动车，型号：EBMC-10-B-1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1021. （实验箱柜式移动车，型号：EBMC-8-B-1）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设备有限公司）²，厂址为（广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101）。（实验箱柜式移动车，型号：EBMC-8-B-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（实验箱柜式移动车，型号：EBMC-8-B-1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（实验箱柜式移动车，型号：EBMC-8-B-1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1022. （显微镜与细胞，型号：SCCE-B-J-001）¹，生产厂为（广东莱博仕教育设



备有限公司)²，厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(显微镜与细胞，型号：SCCE-B-J-001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(显微镜与细胞，型号：SCCE-B-J-001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(显微镜与细胞，型号：SCCE-B-J-001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1023. (植物及其生命活动，型号：SCCE-B-J-002)¹，生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²，厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(植物及其生命活动，型号：SCCE-B-J-002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(植物及其生命活动，型号：SCCE-B-J-002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(植物及其生命活动，型号：SCCE-B-J-002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1024. (动物及其生命活动，型号：SCCE-B-J-003)¹，生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²，厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(动物及其生命活动，型号：SCCE-B-J-003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动物及其生命活动，型号：SCCE-B-J-003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动物及其生命活动，型号：SCCE-B-J-003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1025. (人及其生命活动，型号：SCCE-B-J-004)¹，生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²，厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(人及其生命活动，型号：SCCE-B-J-004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人及其生命活动，型号：SCCE-B-J-004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人及其生命活动，型号：SCCE-B-J-004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1026. (微生物的结构与功能，型号：SCCE-B-J-005)¹，生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²，厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(微生物的结构与功能，型号：SCCE-B-J-005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微生物的结构与功能，型号：SCCE-B-J-005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微生物的结构与功能，型号：SCCE-B-J-005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1027. (生物与环境，型号：SCCE-B-J-006)¹，生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²，厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(生物与环境，型号：SCCE-B-J-006)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物与环境，型号：SCCE-B-J-006)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物与环境，型号：SCCE-B-J-006)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1028. (生殖遗传与进化，型号：SCCE-B-J-007)¹，生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²，厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(生殖遗传与进化，型号：SCCE-B-J-007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生殖遗传与进化，型号：SCCE-B-J-007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生殖遗传与进化，型号：SCCE-B-J-007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1029. (健康地生活，型号：SCCE-B-J-008)¹，生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²，厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(健康地生活，型号：SCCE-B-J-008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(健康地生活，型号：SCCE-B-J-008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(健康地生活，型号：SCCE-B-J-008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1030. (动植物标本，型号：SCCE-B-J-009)¹，生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²，厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(动植物标本，型号：SCCE-B-J-009)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动植物标本，型号：SCCE-B-J-009)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动植物标本，型号：



SCCE-B-J-009)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1031. (人体结构模型, 型号: SCCE-B-J-010)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(人体结构模型, 型号: SCCE-B-J-010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(人体结构模型, 型号: SCCE-B-J-010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(人体结构模型, 型号: SCCE-B-J-010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1032. (“显微镜与细胞”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“显微镜与细胞”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“显微镜与细胞”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“显微镜与细胞”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1033. (“植物及其生命活动”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“植物及其生命活动”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“植物及其生命活动”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“植物及其生命活动”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1034. (“动物及其生命活动”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“动物及其生命活动”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“动物及其生命活动”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“动物及其生命活动”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1035. (“人及其生命活动”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“人及其生命活动”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“人及其生命活动”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“人及其生命活动”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1036. (“微生物的结构与功能”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“微生物的结构与功能”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“微生物的结构与功能”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“微生物的结构与功能”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1037. (“生物与环境”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“生物与环境”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“生物与环境”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“生物与环境”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1038. (“生殖遗传与进化”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“生殖遗传与进化”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“生殖遗传与进化”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“生殖遗传与进化”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1039. (“健康地生活”实验用品包)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(“健康地生活”实验用品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“健康地生活”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“健康地生活”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



品包)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(“健康地生活”实验用品包)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(“健康地生活”实验用品包)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1040. (光合作用和呼吸作用实验仪)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(光合作用和呼吸作用实验仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光合作用和呼吸作用实验仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光合作用和呼吸作用实验仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1041. (植物观察器)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(植物观察器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(植物观察器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(植物观察器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1042. (心脏结构模型)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(心脏结构模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(心脏结构模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(心脏结构模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1043. (眼结构模型)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(眼结构模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(眼结构模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(眼结构模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1044. (耳结构模型)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(耳结构模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(耳结构模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(耳结构模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1045. (颅骨神经结构模型)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(颅骨神经结构模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(颅骨神经结构模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(颅骨神经结构模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1046. (生物活动盘)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(生物活动盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物活动盘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物活动盘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1047. (生物活动盘盖)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(生物活动盘盖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物活动盘盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物活动盘盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1048. (生物活动盘盖)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(生物活动盘盖)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(生物活动盘盖)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(生物活动盘盖)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1049. (呼吸运动模型)¹,生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)²,厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(呼吸运动模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(呼吸运动模型)的(关键组件)⁴在中国境内生



产。(呼吸运动模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1050. (家鸽的标本)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(家鸽的标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(家鸽的标本)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(家鸽的标本)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1051. (家鸽的骨骼标本)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(家鸽的骨骼标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(家鸽的骨骼标本)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(家鸽的骨骼标本)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1052. (家兔骨骼标本)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(家兔骨骼标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(家兔骨骼标本)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(家兔骨骼标本)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1053. (小鼠迷宫)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(小鼠迷宫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小鼠迷宫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小鼠迷宫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1054. (解剖盘)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(解剖盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(解剖盘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(解剖盘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1055. (实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-10-B-1)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-10-B-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-10-B-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-10-B-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1056. (实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-8-B-1)¹, 生产厂为(广东莱博仕教育设备有限公司)², 厂址为(广州市南沙区榄核镇榄核居委蔡新路 351 号 E101)。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-8-B-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-8-B-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验箱柜式移动车, 型号: EBMC-8-B-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1057. (教师用数码生物显微镜, 型号: BA210)¹, 生产厂为(麦克奥迪实业集团有限公司)², 厂址为(厦门市火炬高新区(翔安)产业区舩山南路 810 号)。(教师用数码生物显微镜, 型号: BA210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(教师用数码生物显微镜, 型号: BA210)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(教师用数码生物显微镜, 型号: BA210)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1058. (学生用数码生物显微镜(含平板), 型号: M150(平板: NDL2-W09))¹, 生产厂为(麦克奥迪实业集团有限公司/ (平板: 莱博仕终端股份有限公司))², 厂址为(厦门市火炬高新区(翔安)产业区舩山南路 810 号/深圳市福田区香蜜湖街道东海社区红荔西路 8089 号深业中城 6 号楼 A 单元 3401)。(学生用数码生物显微镜(含平板), 型号: M150(平板: NDL2-W09))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生用数码生物显微镜(含平板), 型号: M150(平板: NDL2-W09))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生用数码生物显微镜(含平板), 型号: M150(平板: NDL2-W09))



的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1059. （互动软件，型号：Net4.0）¹，生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司）²，厂址为（厦门市火炬高新区（翔安）产业区舩山南路810号）。（互动软件，型号：Net4.0）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（互动软件，型号：Net4.0）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（互动软件，型号：Net4.0）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1060. （分析软件，型号：Image Plus 3.1）¹，生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司）²，厂址为（厦门市火炬高新区（翔安）产业区舩山南路810号）。（分析软件，型号：Image Plus 3.1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（分析软件，型号：Image Plus 3.1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（分析软件，型号：Image Plus 3.1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1061. （数字切片，型号：DSA）¹，生产厂为（麦克奥迪实业集团有限公司）²，厂址为（厦门市火炬高新区（翔安）产业区舩山南路810号）。（数字切片，型号：DSA）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数字切片，型号：DSA）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数字切片，型号：DSA）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1062. （转换设备，型号：eKitEngine AP362E）¹，生产厂为（华为技术有限公司）²，厂址为（深圳市龙岗区坂田华为总部办公楼）。（转换设备，型号：eKitEngine AP362E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（转换设备，型号：eKitEngine AP362E）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（转换设备，型号：eKitEngine AP362E）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1063. （数据采集器，型号：LW-D801）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1）。（数据采集器，型号：LW-D801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（数据采集器，型号：LW-D801）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（数据采集器，型号：LW-D801）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1064. （传感器数据显示模块，型号：LW-A804）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1）。（传感器数据显示模块，型号：LW-A804）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（传感器数据显示模块，型号：LW-A804）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（传感器数据显示模块，型号：LW-A804）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1065. （传感器转接模块，型号：LW-A810）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1）。（传感器转接模块，型号：LW-A810）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（传感器转接模块，型号：LW-A810）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（传感器转接模块，型号：LW-A810）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1066. （附件，型号：LW-A807）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1）。（附件，型号：LW-A807）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（附件，型号：LW-A807）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（附件，型号：LW-A807）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1067. （铝合金箱，型号：LW-A808）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1）。（铝合金箱，型号：LW-A808）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铝合金箱，型号：LW-A808）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（铝合金箱，型号：LW-A808）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。



箱, 型号: LW-A808) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1068. (DISlab 软件包, 型号: LW-S801)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(DISlab 软件包, 型号: LW-S801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(DISlab 软件包, 型号: LW-S801) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(DISlab 软件包, 型号: LW-S801) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1069. (温度传感器, 型号: LW-T803)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(温度传感器, 型号: LW-T803) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度传感器, 型号: LW-T803) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(温度传感器, 型号: LW-T803) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1070. (三合一温度传感器, 型号: LW-T807)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(三合一温度传感器, 型号: LW-T807) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三合一温度传感器, 型号: LW-T807) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(三合一温度传感器, 型号: LW-T807) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1071. (磁感应强度传感器, 型号: LW-E861)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(磁感应强度传感器, 型号: LW-E861) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁感应强度传感器, 型号: LW-E861) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(磁感应强度传感器, 型号: LW-E861) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1072. (多量程电流传感器, 型号: LW-E803)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多量程电流传感器, 型号: LW-E803) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多量程电流传感器, 型号: LW-E803) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(多量程电流传感器, 型号: LW-E803) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1073. (多量程电压传感器, 型号: LW-E844)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多量程电压传感器, 型号: LW-E844) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多量程电压传感器, 型号: LW-E844) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(多量程电压传感器, 型号: LW-E844) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1074. (微电流传感器, 型号: LW-E823)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(微电流传感器, 型号: LW-E823) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微电流传感器, 型号: LW-E823) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(微电流传感器, 型号: LW-E823) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1075. (分体式位移传感器, 型号: LW-F831)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(分体式位移传感器, 型号: LW-F831) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分体式位移传感器, 型号: LW-F831) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(分体式位移传感器, 型号: LW-F831) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1076. (一体式位移传感器, 型号: LW-F832)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科



科技股份有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(一体式位移传感器, 型号: LW-F832)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(一体式位移传感器, 型号: LW-F832)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一体式位移传感器, 型号: LW-F832)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1077. (光电门传感器, 型号: LW-F851)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(光电门传感器, 型号: LW-F851)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光电门传感器, 型号: LW-F851)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光电门传感器, 型号: LW-F851)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1078. (力传感器, 型号: LW-F801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(力传感器, 型号: LW-F801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(力传感器, 型号: LW-F801)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(力传感器, 型号: LW-F801)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1079. (声波/声级传感器, 型号: LW-Y806)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(声波/声级传感器, 型号: LW-Y806)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(声波/声级传感器, 型号: LW-Y806)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(声波/声级传感器, 型号: LW-Y806)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1080. (静电计, 型号: LW-E846)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(静电计, 型号: LW-E846)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(静电计, 型号: LW-E846)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(静电计, 型号: LW-E846)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1081. (相对压强传感器, 型号: LW-T823)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(相对压强传感器, 型号: LW-T823)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(相对压强传感器, 型号: LW-T823)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(相对压强传感器, 型号: LW-T823)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1082. (远红外加热器, 型号: LW-5311)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(远红外加热器, 型号: LW-5311)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(远红外加热器, 型号: LW-5311)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(远红外加热器, 型号: LW-5311)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1083. (玻璃导电实验器, 型号: LW-6328)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(玻璃导电实验器, 型号: LW-6328)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃导电实验器, 型号: LW-6328)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃导电实验器, 型号: LW-6328)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1084. (多用力学轨道, 型号: LW-Q730)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(多用力学轨道, 型号: LW-Q730)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多用力学轨道, 型号: LW-Q730)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多用力学轨道,



型号：LW-Q730)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1085. (摩擦力实验器，型号：LW-6341)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(摩擦力实验器，型号：LW-6341)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(摩擦力实验器，型号：LW-6341)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(摩擦力实验器，型号：LW-6341)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1086. (二力平衡实验器，型号：LW-Q725)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(二力平衡实验器，型号：LW-Q725)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(二力平衡实验器，型号：LW-Q725)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二力平衡实验器，型号：LW-Q725)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1087. (液体内部压强实验器，型号：LW-Q880)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(液体内部压强实验器，型号：LW-Q880)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液体内部压强实验器，型号：LW-Q880)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液体内部压强实验器，型号：LW-Q880)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1088. (流体压强实验器，型号：LW-Q733)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(流体压强实验器，型号：LW-Q733)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(流体压强实验器，型号：LW-Q733)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(流体压强实验器，型号：LW-Q733)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1089. (马德堡实验器，型号：LW-Q878)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(马德堡实验器，型号：LW-Q878)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(马德堡实验器，型号：LW-Q878)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(马德堡实验器，型号：LW-Q878)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1090. (浮力定律实验器，型号：LW-6327)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(浮力定律实验器，型号：LW-6327)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(浮力定律实验器，型号：LW-6327)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(浮力定律实验器，型号：LW-6327)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1091. (真空铃实验器，型号：LW-Q876)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(真空铃实验器，型号：LW-Q876)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(真空铃实验器，型号：LW-Q876)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(真空铃实验器，型号：LW-Q876)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1092. (音频信号发生器，型号：LW-Q709)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(音频信号发生器，型号：LW-Q709)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(音频信号发生器，型号：LW-Q709)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(音频信号发生器，型号：LW-Q709)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1093. (匀强磁场螺线管，型号：LW-5308)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13



一1)。(匀强磁场螺线管, 型号: LW-5308)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(匀强磁场螺线管, 型号: LW-5308)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(匀强磁场螺线管, 型号: LW-5308)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1094. (电磁铁实验器, 型号: LW-Q727)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁铁实验器, 型号: LW-Q727)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电磁铁实验器, 型号: LW-Q727)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁铁实验器, 型号: LW-Q727)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1095. (摩擦做功实验器, 型号: LW-6340)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(摩擦做功实验器, 型号: LW-6340)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(摩擦做功实验器, 型号: LW-6340)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(摩擦做功实验器, 型号: LW-6340)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1096. (热辐射实验器, 型号: LW-6330)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(热辐射实验器, 型号: LW-6330)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(热辐射实验器, 型号: LW-6330)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(热辐射实验器, 型号: LW-6330)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1097. (机械能守恒实验器, 型号: LW-Q740)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(机械能守恒实验器, 型号: LW-Q740)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(机械能守恒实验器, 型号: LW-Q740)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(机械能守恒实验器, 型号: LW-Q740)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1098. (方块电路(教师端), 型号: LW-SI822)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(方块电路(教师端), 型号: LW-SI822)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方块电路(教师端), 型号: LW-SI822)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方块电路(教师端), 型号: LW-SI822)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1099. (焦耳定律实验器, 型号: LW-Q726)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(焦耳定律实验器, 型号: LW-Q726)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(焦耳定律实验器, 型号: LW-Q726)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(焦耳定律实验器, 型号: LW-Q726)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1100. (电磁波传播实验器, 型号: LW-Q745)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(电磁波传播实验器, 型号: LW-Q745)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电磁波传播实验器, 型号: LW-Q745)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁波传播实验器, 型号: LW-Q745)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1101. (沉与浮实验器, 型号: LW-XQ801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(沉与浮实验器, 型号: LW-XQ801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沉与浮实验器, 型号: LW-XQ801)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沉与浮实验器, 型号: LW-XQ801)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



1102. (多向转接头, 型号: LW-5310)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多向转接头, 型号: LW-5310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多向转接头, 型号: LW-5310)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多向转接头, 型号: LW-5310)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1103. (数据采集器, 型号: LW-D801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(数据采集器, 型号: LW-D801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数据采集器, 型号: LW-D801)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数据采集器, 型号: LW-D801)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1104. (传感器数据显示模块, 型号: LW-A804)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1105. (附件, 型号: LW-A807)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(附件, 型号: LW-A807)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(附件, 型号: LW-A807)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(附件, 型号: LW-A807)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1106. (铝合金箱, 型号: LW-A808)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铝合金箱, 型号: LW-A808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝合金箱, 型号: LW-A808)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝合金箱, 型号: LW-A808)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1107. (温度传感器, 型号: LW-T803)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(温度传感器, 型号: LW-T803)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度传感器, 型号: LW-T803)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温度传感器, 型号: LW-T803)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1108. (磁感应强度传感器, 型号: LW-E861)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(磁感应强度传感器, 型号: LW-E861)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁感应强度传感器, 型号: LW-E861)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁感应强度传感器, 型号: LW-E861)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1109. (多量程电流传感器, 型号: LW-E803)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多量程电流传感器, 型号: LW-E803)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多量程电流传感器, 型号: LW-E803)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多量程电流传感器, 型号: LW-E803)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1110. (多量程电压传感器, 型号: LW-E844)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多量程电压传感器, 型号: LW-E844)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多量程电压传感器, 型号: LW-E844)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多量程电压传感器, 型号: LW-E844)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



比例)³。(多量程电压传感器, 型号: LW-E844)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多量程电压传感器, 型号: LW-E844)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1111. (微电流传感器, 型号: LW-E823)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(微电流传感器, 型号: LW-E823)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微电流传感器, 型号: LW-E823)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微电流传感器, 型号: LW-E823)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1112. (分体式位移传感器, 型号: LW-F831)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(分体式位移传感器, 型号: LW-F831)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分体式位移传感器, 型号: LW-F831)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分体式位移传感器, 型号: LW-F831)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1113. (光电门传感器, 型号: LW-F851)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(光电门传感器, 型号: LW-F851)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光电门传感器, 型号: LW-F851)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光电门传感器, 型号: LW-F851)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1114. (力传感器, 型号: LW-F801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(力传感器, 型号: LW-F801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(力传感器, 型号: LW-F801)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(力传感器, 型号: LW-F801)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1115. (多用力学轨道, 型号: LW-Q730)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多用力学轨道, 型号: LW-Q730)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多用力学轨道, 型号: LW-Q730)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多用力学轨道, 型号: LW-Q730)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1116. (摩擦力实验器, 型号: LW-6341)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(摩擦力实验器, 型号: LW-6341)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(摩擦力实验器, 型号: LW-6341)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(摩擦力实验器, 型号: LW-6341)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1117. (液体内部压强实验器, 型号: LW-Q880)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(液体内部压强实验器, 型号: LW-Q880)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液体内部压强实验器, 型号: LW-Q880)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液体内部压强实验器, 型号: LW-Q880)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1118. (浮力定律实验器, 型号: LW-6327)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(浮力定律实验器, 型号: LW-6327)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(浮力定律实验器, 型号: LW-6327)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(浮力定律实验器, 型号: LW-6327)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1119. (匀强磁场螺线管, 型号: LW-5308)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技



股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(匀强磁场螺线管，型号：LW-5308)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(匀强磁场螺线管，型号：LW-5308)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(匀强磁场螺线管，型号：LW-5308)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1120. (电磁铁实验器，型号：LW-Q727)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(电磁铁实验器，型号：LW-Q727)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电磁铁实验器，型号：LW-Q727)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁铁实验器，型号：LW-Q727)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1121. (二力平衡实验器，型号：LW-Q725)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(二力平衡实验器，型号：LW-Q725)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(二力平衡实验器，型号：LW-Q725)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二力平衡实验器，型号：LW-Q725)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1122. (焦耳定律实验器，型号：LW-Q726)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(焦耳定律实验器，型号：LW-Q726)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(焦耳定律实验器，型号：LW-Q726)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(焦耳定律实验器，型号：LW-Q726)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1123. (多向转接头，型号：LW-5310)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(多向转接头，型号：LW-5310)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(多向转接头，型号：LW-5310)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多向转接头，型号：LW-5310)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1124. (数据采集器，型号：LW-D801)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(数据采集器，型号：LW-D801)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(数据采集器，型号：LW-D801)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数据采集器，型号：LW-D801)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1125. (传感器数据显示模块，型号：LW-A804)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(传感器数据显示模块，型号：LW-A804)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(传感器数据显示模块，型号：LW-A804)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(传感器数据显示模块，型号：LW-A804)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1126. (传感器转接模块，型号：LW-A810)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(传感器转接模块，型号：LW-A810)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(传感器转接模块，型号：LW-A810)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(传感器转接模块，型号：LW-A810)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1127. (附件，型号：LW-A807)¹，生产厂为(山东远大朗威教育科技股份有限公司)²，厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13—1)。(附件，型号：LW-A807)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(附件，型号：LW-A807)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(附件，型号：LW-A807)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



内完成。

1128. (铝合金箱, 型号: LW-A808)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1129. (DISlab 软件包, 型号: LW-S801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(DISlab 软件包, 型号: LW-S801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(DISlab 软件包, 型号: LW-S801) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(DISlab 软件包, 型号: LW-S801) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1130. (氧气传感器, 型号: LW-B801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氧气传感器, 型号: LW-B801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氧气传感器, 型号: LW-B801) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氧气传感器, 型号: LW-B801) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1131. (氧气传感器(高精度), 型号: LW-B805)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氧气传感器(高精度), 型号: LW-B805) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氧气传感器(高精度), 型号: LW-B805) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氧气传感器(高精度), 型号: LW-B805) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1132. (相对压强传感器, 型号: LW-T823)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(相对压强传感器, 型号: LW-T823) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(相对压强传感器, 型号: LW-T823) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(相对压强传感器, 型号: LW-T823) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1133. (温度传感器, 型号: LW-T803)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(温度传感器, 型号: LW-T803) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度传感器, 型号: LW-T803) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温度传感器, 型号: LW-T803) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1134. (pH 传感器, 型号: LW-C801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(pH 传感器, 型号: LW-C801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(pH 传感器, 型号: LW-C801) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(pH 传感器, 型号: LW-C801) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1135. (二氧化碳传感器, 型号: LW-B804)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(二氧化碳传感器, 型号: LW-B804) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(二氧化碳传感器, 型号: LW-B804) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(二氧化碳传感器, 型号: LW-B804) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1136. (氢气传感器, 型号: LW-C806)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。



(氢气传感器, 型号: LW-C806) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氢气传感器, 型号: LW-C806) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氢气传感器, 型号: LW-C806) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1137. (化学反应速率实验器, 型号: LW-Q882)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(化学反应速率实验器, 型号: LW-Q882) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(化学反应速率实验器, 型号: LW-Q882) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(化学反应速率实验器, 型号: LW-Q882) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1138. (远红外加热器, 型号: LW-5311)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(远红外加热器, 型号: LW-5311) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(远红外加热器, 型号: LW-5311) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(远红外加热器, 型号: LW-5311) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1139. (磁力搅拌器, 型号: LW-Q889)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(磁力搅拌器, 型号: LW-Q889) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁力搅拌器, 型号: LW-Q889) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁力搅拌器, 型号: LW-Q889) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1140. (多向转接头, 型号: LW-5310)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多向转接头, 型号: LW-5310) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多向转接头, 型号: LW-5310) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多向转接头, 型号: LW-5310) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1141. (多用途生化传感器支架, 型号: LW-Q731)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多用途生化传感器支架, 型号: LW-Q731) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多用途生化传感器支架, 型号: LW-Q731) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多用途生化传感器支架, 型号: LW-Q731) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1142. (密封实验套件, 型号: LW-A819)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(密封实验套件, 型号: LW-A819) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(密封实验套件, 型号: LW-A819) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(密封实验套件, 型号: LW-A819) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1143. (数据采集器, 型号: LW-D801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(数据采集器, 型号: LW-D801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数据采集器, 型号: LW-D801) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数据采集器, 型号: LW-D801) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1144. (传感器数据显示模块, 型号: LW-A804)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。



(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1145. (附件, 型号: LW-A807)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(附件, 型号: LW-A807)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(附件, 型号: LW-A807)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(附件, 型号: LW-A807)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1146. (铝合金箱, 型号: LW-A808)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铝合金箱, 型号: LW-A808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝合金箱, 型号: LW-A808)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝合金箱, 型号: LW-A808)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1147. (氧气传感器, 型号: LW-B801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氧气传感器, 型号: LW-B801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氧气传感器, 型号: LW-B801)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氧气传感器, 型号: LW-B801)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1148. (温度传感器, 型号: LW-T803)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(温度传感器, 型号: LW-T803)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度传感器, 型号: LW-T803)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(温度传感器, 型号: LW-T803)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1149. (pH 传感器, 型号: LW-C801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(pH 传感器, 型号: LW-C801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(pH 传感器, 型号: LW-C801)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(pH 传感器, 型号: LW-C801)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1150. (氢气传感器, 型号: LW-C806)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氢气传感器, 型号: LW-C806)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氢气传感器, 型号: LW-C806)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氢气传感器, 型号: LW-C806)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1151. (相对压强传感器, 型号: LW-T823)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(相对压强传感器, 型号: LW-T823)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(相对压强传感器, 型号: LW-T823)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(相对压强传感器, 型号: LW-T823)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1152. (磁力搅拌器, 型号: LW-Q889)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(磁力搅拌器, 型号: LW-Q889)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁力搅拌器, 型号: LW-Q889)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁力搅拌器, 型号: LW-Q889)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1153. (多向转接头, 型号: LW-5310)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。



(多向转接头, 型号: LW-5310) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多向转接头, 型号: LW-5310) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多向转接头, 型号: LW-5310) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1154. (多用途生化传感器支架, 型号: LW-Q731)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(多用途生化传感器支架, 型号: LW-Q731) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多用途生化传感器支架, 型号: LW-Q731) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多用途生化传感器支架, 型号: LW-Q731) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1155. (化学反应速率实验器, 型号: LW-Q882)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(化学反应速率实验器, 型号: LW-Q882) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(化学反应速率实验器, 型号: LW-Q882) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(化学反应速率实验器, 型号: LW-Q882) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1156. (密封实验套件, 型号: LW-A819)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(密封实验套件, 型号: LW-A819) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(密封实验套件, 型号: LW-A819) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(密封实验套件, 型号: LW-A819) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1157. (数据采集器, 型号: LW-D801)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(数据采集器, 型号: LW-D801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数据采集器, 型号: LW-D801) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数据采集器, 型号: LW-D801) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1158. (传感器数据显示模块, 型号: LW-A804)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1159. (传感器转接模块, 型号: LW-A810)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(传感器转接模块, 型号: LW-A810) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(传感器转接模块, 型号: LW-A810) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(传感器转接模块, 型号: LW-A810) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1160. (附件, 型号: LW-A807)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(附件, 型号: LW-A807) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(附件, 型号: LW-A807) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(附件, 型号: LW-A807) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1161. (铝合金箱, 型号: LW-A808)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。



的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1162. （DISlab 软件包，型号：LW-S801）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（DISlab 软件包，型号：LW-S801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（DISlab 软件包，型号：LW-S801）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（DISlab 软件包，型号：LW-S801）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1163. （相对湿度传感器，型号：LW-B807）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（相对湿度传感器，型号：LW-B807）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（相对湿度传感器，型号：LW-B807）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（相对湿度传感器，型号：LW-B807）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1164. （温度传感器，型号：LW-T803）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（温度传感器，型号：LW-T803）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（温度传感器，型号：LW-T803）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（温度传感器，型号：LW-T803）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1165. （氧气传感器，型号：LW-B805）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（氧气传感器，型号：LW-B805）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（氧气传感器，型号：LW-B805）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（氧气传感器，型号：LW-B805）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1166. （二氧化碳传感器，型号：LW-B804）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（二氧化碳传感器，型号：LW-B804）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（二氧化碳传感器，型号：LW-B804）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（二氧化碳传感器，型号：LW-B804）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1167. （溶解氧传感器，型号：LW-B831）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（溶解氧传感器，型号：LW-B831）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（溶解氧传感器，型号：LW-B831）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（溶解氧传感器，型号：LW-B831）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1168. （相对压强传感器，型号：LW-T823）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（相对压强传感器，型号：LW-T823）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（相对压强传感器，型号：LW-T823）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（相对压强传感器，型号：LW-T823）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1169. （pH 传感器，型号：LW-C801）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1）。（pH 传感器，型号：LW-C801）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（pH 传感器，型号：LW-C801）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（pH 传感器，型号：LW-C801）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1170. （双量程光照度传感器，型号：LW-L802）¹，生产厂为（山东远大朗威教育科技股份有限公司）²，厂址为（山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼



13-1)。(双量程光照度传感器,型号:LW-L802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(双量程光照度传感器,型号:LW-L802)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(双量程光照度传感器,型号:LW-L802)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1171. (气液相密封实验器,型号:LW-Q749)¹,生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)²,厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。(气液相密封实验器,型号:LW-Q749)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气液相密封实验器,型号:LW-Q749)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气液相密封实验器,型号:LW-Q749)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1172. (袖珍生化密封实验器,型号:LW-Q716)¹,生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)²,厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。(袖珍生化密封实验器,型号:LW-Q716)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(袖珍生化密封实验器,型号:LW-Q716)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(袖珍生化密封实验器,型号:LW-Q716)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1173. (磁力搅拌器,型号:LW-Q889)¹,生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)²,厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。(磁力搅拌器,型号:LW-Q889)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁力搅拌器,型号:LW-Q889)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁力搅拌器,型号:LW-Q889)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1174. (多向转接头,型号:LW-5310)¹,生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)²,厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。(多向转接头,型号:LW-5310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多向转接头,型号:LW-5310)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多向转接头,型号:LW-5310)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1175. (多用途生化传感器支架,型号:LW-Q731)¹,生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)²,厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。(多用途生化传感器支架,型号:LW-Q731)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多用途生化传感器支架,型号:LW-Q731)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多用途生化传感器支架,型号:LW-Q731)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1176. (密封实验套件,型号:LW-A819)¹,生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)²,厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。(密封实验套件,型号:LW-A819)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(密封实验套件,型号:LW-A819)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(密封实验套件,型号:LW-A819)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1177. (数据采集器,型号:LW-D801)¹,生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)²,厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。(数据采集器,型号:LW-D801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数据采集器,型号:LW-D801)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数据采集器,型号:LW-D801)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1178. (传感器数据显示模块,型号:LW-A804)¹,生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)²,厂址为(山东省济南市高新区新泺大街1299号鑫盛大厦2号楼13-1)。(传感器数据显示模块,型号:LW-A804)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(传感器数据显示模块,型号:LW-A804)的(关键组件)⁴在中国境内生产。



(传感器数据显示模块, 型号: LW-A804) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1179. (传感器转接模块, 型号: LW-A810)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(传感器转接模块, 型号: LW-A810) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(传感器转接模块, 型号: LW-A810) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(传感器转接模块, 型号: LW-A810) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1180. (附件, 型号: LW-A807)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(附件, 型号: LW-A807) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(附件, 型号: LW-A807) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(附件, 型号: LW-A807) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1181. (铝合金箱, 型号: LW-A808)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(铝合金箱, 型号: LW-A808) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1182. (相对湿度传感器, 型号: LW-B807)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(相对湿度传感器, 型号: LW-B807) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(相对湿度传感器, 型号: LW-B807) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(相对湿度传感器, 型号: LW-B807) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1183. (温度传感器, 型号: LW-T803)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(温度传感器, 型号: LW-T803) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(温度传感器, 型号: LW-T803) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(温度传感器, 型号: LW-T803) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1184. (氧气传感器, 型号: LW-B805)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(氧气传感器, 型号: LW-B805) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氧气传感器, 型号: LW-B805) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(氧气传感器, 型号: LW-B805) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1185. (二氧化碳传感器, 型号: LW-B804)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(二氧化碳传感器, 型号: LW-B804) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(二氧化碳传感器, 型号: LW-B804) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(二氧化碳传感器, 型号: LW-B804) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1186. (溶解氧传感器, 型号: LW-B831)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(溶解氧传感器, 型号: LW-B831) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(溶解氧传感器, 型号: LW-B831) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(溶解氧传感器, 型号: LW-B831) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1187. (气液相密封实验器, 型号: LW-Q749)¹, 生产厂为 (山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为 (山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13



—1)。(气液相密封实验器, 型号: LW-Q749)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气液相密封实验器, 型号: LW-Q749)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气液相密封实验器, 型号: LW-Q749)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1188. (磁力搅拌器, 型号: LW-Q889)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(磁力搅拌器, 型号: LW-Q889)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁力搅拌器, 型号: LW-Q889)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁力搅拌器, 型号: LW-Q889)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1189. (密封实验套件, 型号: LW-A819)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(密封实验套件, 型号: LW-A819)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(密封实验套件, 型号: LW-A819)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(密封实验套件, 型号: LW-A819)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1190. (袖珍生化密封实验器, 型号: LW-Q716)¹, 生产厂为(山东远大朗威教育科技有限公司)², 厂址为(山东省济南市高新区新泺大街 1299 号鑫盛大厦 2 号楼 13-1)。(袖珍生化密封实验器, 型号: LW-Q716)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(袖珍生化密封实验器, 型号: LW-Q716)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(袖珍生化密封实验器, 型号: LW-Q716)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1191. (水准器, 型号: J02022)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(水准器, 型号: J02022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水准器, 型号: J02022)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水准器, 型号: J02022)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1192. (仪器车, 型号: J02020)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(仪器车, 型号: J02020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仪器车, 型号: J02020)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仪器车, 型号: J02020)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1193. (升降台, 型号: J02310)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(升降台, 型号: J02310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(升降台, 型号: J02310)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(升降台, 型号: J02310)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1194. (充磁器, 型号: J02412)¹, 生产厂为(嘉兴市仪器配件有限责任公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区环城南路 120 号)。(充磁器, 型号: J02412)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(充磁器, 型号: J02412)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(充磁器, 型号: J02412)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1195. (帕斯卡球, 型号: J21011)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(帕斯卡球, 型号: J21011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(帕斯卡球, 型号: J21011)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(帕斯卡球, 型号: J21011)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1196. (滚摆, 型号: J21033)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(滚摆, 型号: J21033)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滚摆, 型号: J21033)的(关键组件)⁴在



中国境内生产。（滚摆，型号：J21033）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1197. （手摇离心转台，型号：J21038）¹，生产厂为（余姚市神马教仪成套有限公司）²，厂址为（余姚市凤鸣路 77 号）。（手摇离心转台，型号：J21038）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手摇离心转台，型号：J21038）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手摇离心转台，型号：J21038）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1198. （惯性演示器，型号：30307100401）¹，生产厂为（江苏乐百仕教育科技有限公司）²，厂址为（南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室）。（惯性演示器，型号：30307100401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（惯性演示器，型号：30307100401）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（惯性演示器，型号：30307100401）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1199. （摩擦力演示器，型号：J2175）¹，生产厂为（北京研实中发科技有限公司）²，厂址为（北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室）。（摩擦力演示器，型号：J2175）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（摩擦力演示器，型号：J2175）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（摩擦力演示器，型号：J2175）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1200. （微小形变演示器，型号：30307102901）¹，生产厂为（江苏乐百仕教育科技有限公司）²，厂址为（南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室）。（微小形变演示器，型号：30307102901）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（微小形变演示器，型号：30307102901）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微小形变演示器，型号：30307102901）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1201. （护目镜）¹，生产厂为（青华科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（护目镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（护目镜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（护目镜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1202. （空气压缩引火仪，型号：30307204201）¹，生产厂为（江苏乐百仕教育科技有限公司）²，厂址为（南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室）。（空气压缩引火仪，型号：30307204201）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（空气压缩引火仪，型号：30307204201）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（空气压缩引火仪，型号：30307204201）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1203. （玻棒，型号：J2301）¹，生产厂为（青华科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（玻棒，型号：J2301）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（玻棒，型号：J2301）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（玻棒，型号：J2301）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1204. （胶棒，型号：J2302）¹，生产厂为（青华科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（胶棒，型号：J2302）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（胶棒，型号：J2302）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（胶棒，型号：J2302）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1205. （感应起电机，型号：30307301401）¹，生产厂为（江苏乐百仕教育科技有限公司）²，厂址为（南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室）。（感应起电机，型号：30307301401）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（感应起电机，型号：30307301401）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（感应起电机，型号：30307301401）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1206. （滑动变阻器，型号：J2355）¹，生产厂为（靖江市思中教学仪器设备有限



公司)², 厂址为(靖江市生祠镇工业园区内)。(滑动变阻器, 型号: J2355)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(滑动变阻器, 型号: J2355)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(滑动变阻器, 型号: J2355)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1207. (三棱镜, 型号: J25007)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(三棱镜, 型号: J25007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(三棱镜, 型号: J25007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(三棱镜, 型号: J25007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1208. (台虎钳, 型号: 4 寸)¹, 生产厂为(宁波长城精工实业有限公司)², 厂址为(浙江省余姚市阳明科技工业园区江丰路 1 号)。(台虎钳, 型号: 4 寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(台虎钳, 型号: 4 寸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(台虎钳, 型号: 4 寸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1209. (通电导体与磁场作用演示器, 型号: X31855)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-R942)。(通电导体与磁场作用演示器, 型号: X31855)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(通电导体与磁场作用演示器, 型号: X31855)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(通电导体与磁场作用演示器, 型号: X31855)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1210. (微电流放大表)¹, 生产厂为(温州市华中仪表有限公司)², 厂址为(浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号)。(微电流放大表)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微电流放大表)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微电流放大表)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1211. (演示轨道小车)¹, 生产厂为(靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为(靖江市生祠镇工业园区内)。(演示轨道小车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示轨道小车)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示轨道小车)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1212. (演示数字测力计, 型号: J14014)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-R942)。(演示数字测力计, 型号: J14014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示数字测力计, 型号: J14014)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示数字测力计, 型号: J14014)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1213. (学生数字测力计, 型号: J14015)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-R942)。(学生数字测力计, 型号: J14015)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生数字测力计, 型号: J14015)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生数字测力计, 型号: J14015)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1214. (伽利略理想斜面演示器, 型号: 30307105901)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(伽利略理想斜面演示器, 型号: 30307105901)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(伽利略理想斜面演示器, 型号: 30307105901)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(伽利略理想斜面演示器, 型号: 30307105901)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1215. (低频信号发生器, 型号: J24022-1)¹, 生产厂为(佛山市三水西南教学仪器厂)², 厂址为(佛山市三水工业园区西南园 C 区 26-3 号之二厂房)。(低频信号发生器, 型号: J24022-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(低频信号



发生器, 型号: J24022-1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(低频信号发生器, 型号: J24022-1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1216. (照度计, 型号: LX1010BS)¹, 生产厂为 (江苏和美电子科技有限公司)², 厂址为 (江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(照度计, 型号: LX1010BS) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(照度计, 型号: LX1010BS) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(照度计, 型号: LX1010BS) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1217. (电珠(小灯泡))¹, 生产厂为 (靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为 (靖江市生祠镇工业园区内)。(电珠(小灯泡)) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电珠(小灯泡)) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(电珠(小灯泡)) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1218. (发光二极管)¹, 生产厂为 (靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为 (靖江市生祠镇工业园区内)。(发光二极管) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(发光二极管) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(发光二极管) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1219. (导线)¹, 生产厂为 (靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为 (靖江市生祠镇工业园区内)。(导线) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(导线) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(导线) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1220. (演示测力计, 型号: 30205000104)¹, 生产厂为 (江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为 (南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(演示测力计, 型号: 30205000104) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示测力计, 型号: 30205000104) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(演示测力计, 型号: 30205000104) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1221. (毛钱管(牛顿管), 型号: YSZF-NDGY)¹, 生产厂为 (北京研实中发科技有限公司)², 厂址为 (北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(毛钱管(牛顿管), 型号: YSZF-NDGY) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(毛钱管(牛顿管), 型号: YSZF-NDGY) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(毛钱管(牛顿管), 型号: YSZF-NDGY) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1222. (牛顿第二定律演示仪)¹, 生产厂为 (北京研实中发科技有限公司)², 厂址为 (北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(牛顿第二定律演示仪) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(牛顿第二定律演示仪) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(牛顿第二定律演示仪) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1223. (反冲运动演示器, 型号: J2167)¹, 生产厂为 (嘉兴市南湖摄影仪器有限公司)², 厂址为 (浙江省嘉兴市秀洲区高照街道嘉凯路 131 号 2 号楼北侧 2 楼)。(反冲运动演示器, 型号: J2167) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(反冲运动演示器, 型号: J2167) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(反冲运动演示器, 型号: J2167) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

1224. (平抛竖落仪, 型号: J21065)¹, 生产厂为 (靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为 (靖江市生祠镇工业园区内)。(平抛竖落仪, 型号: J21065) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(平抛竖落仪, 型号: J21065) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。(平抛竖落仪, 型号: J21065) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。



1225. (离心机械模型, 型号: QX-LXJX-01)¹, 生产厂为(天津启星动力科技有限公司)², 厂址为(天津市西青区杨柳青镇柳口路 98 号 B 区 7 号楼 3 门 401)。(离心机械模型, 型号: QX-LXJX-01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(离心机械模型, 型号: QX-LXJX-01)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离心机械模型, 型号: QX-LXJX-01)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1226. (范氏起电机, 型号: J23007)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-R942)。(范氏起电机, 型号: J23007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(范氏起电机, 型号: J23007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(范氏起电机, 型号: J23007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1227. (球形导体, 型号: 30307301010)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(球形导体, 型号: 30307301010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(球形导体, 型号: 30307301010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(球形导体, 型号: 30307301010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1228. (移电球(验电球))¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(移电球(验电球))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移电球(验电球))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移电球(验电球))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1229. (验电羽)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(验电羽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(验电羽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(验电羽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1230. (验电幡)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(验电幡)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(验电幡)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(验电幡)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1231. (强磁挂钩)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(强磁挂钩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(强磁挂钩)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(强磁挂钩)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1232. (强磁滑轮)¹, 生产厂为(北京研实中发科技有限公司)², 厂址为(北京市顺义区腾仁路 11 号院 3 幢 1 至 5 层 101 内 2 层 202 室)。(强磁滑轮)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(强磁滑轮)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(强磁滑轮)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1233. (液体表面张力演示器, 型号: MS909)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(液体表面张力演示器, 型号: MS909)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(液体表面张力演示器, 型号: MS909)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(液体表面张力演示器, 型号: MS909)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1234. (毛细现象演示器, 型号: 30307206110)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(毛细现象演示器, 型号: 30307206110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比



例)³。(毛细现象演示器, 型号: 30307206110)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(毛细现象演示器, 型号: 30307206110)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1235. (伽尔顿板(道尔顿板), 型号: 30307206201)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(伽尔顿板(道尔顿板), 型号: 30307206201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(伽尔顿板(道尔顿板), 型号: 30307206201)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(伽尔顿板(道尔顿板), 型号: 30307206201)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1236. (波意耳定律演示器, 型号: 30307206410)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(波意耳定律演示器, 型号: 30307206410)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(波意耳定律演示器, 型号: 30307206410)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(波意耳定律演示器, 型号: 30307206410)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1237. (盖·吕萨克定律演示器, 型号: 30307206610)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(盖·吕萨克定律演示器, 型号: 30307206610)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(盖·吕萨克定律演示器, 型号: 30307206610)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(盖·吕萨克定律演示器, 型号: 30307206610)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1238. (演示电桥, 型号: J23062)¹, 生产厂为(佛山市三水西南教学仪器厂)², 厂址为(佛山市三水工业园区西南园 C 区 26-3 号之二厂房)。(演示电桥, 型号: J23062)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示电桥, 型号: J23062)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示电桥, 型号: J23062)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1239. (纵波演示器, 型号: J22005)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-R942)。(纵波演示器, 型号: J22005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纵波演示器, 型号: J22005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纵波演示器, 型号: J22005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1240. (多普勒效应演示器, 型号: 30307113210)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(多普勒效应演示器, 型号: 30307113210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(多普勒效应演示器, 型号: 30307113210)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(多普勒效应演示器, 型号: 30307113210)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1241. (发波水槽)¹, 生产厂为(宁波明森科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市海曙区鄞江镇四明东路 83 号)。(发波水槽)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(发波水槽)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(发波水槽)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1242. (纵横波演示器, 型号: J22012)¹, 生产厂为(靖江市思中教学仪器设备有限公司)², 厂址为(靖江市生祠镇工业园区内)。(纵横波演示器, 型号: J22012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(纵横波演示器, 型号: J22012)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(纵横波演示器, 型号: J22012)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



1243. (弹簧振子, 型号: 30307202005)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(弹簧振子, 型号: 30307202005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(弹簧振子, 型号: 30307202005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(弹簧振子, 型号: 30307202005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1244. (简谐振动投影演示器, 型号: 30307202210)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(简谐振动投影演示器, 型号: 30307202210)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(简谐振动投影演示器, 型号: 30307202210)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(简谐振动投影演示器, 型号: 30307202210)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1245. (傅科摆, 型号: EXL-FKB 型)¹, 生产厂为(长春市长城教学仪器有限公司)², 厂址为(二道区乐群街一条 40 号)。(傅科摆, 型号: EXL-FKB 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(傅科摆, 型号: EXL-FKB 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(傅科摆, 型号: EXL-FKB 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1246. (光纤应用演示器, 型号: 30307503300)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(光纤应用演示器, 型号: 30307503300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光纤应用演示器, 型号: 30307503300)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光纤应用演示器, 型号: 30307503300)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1247. (光的偏振观察器, 型号: J25023)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(光的偏振观察器, 型号: J25023)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光的偏振观察器, 型号: J25023)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光的偏振观察器, 型号: J25023)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1248. (棱镜分光镜, 型号: J25106)¹, 生产厂为(靖江市季光教仪设备有限公司)², 厂址为(靖江市季市镇季市北路 40 号)。(棱镜分光镜, 型号: J25106)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(棱镜分光镜, 型号: J25106)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(棱镜分光镜, 型号: J25106)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1249. (动量传递演示器(碰撞球), 型号: 30307108901)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路 98 号海峡城海峡云科技园 02 栋 209 室)。(动量传递演示器(碰撞球), 型号: 30307108901)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动量传递演示器(碰撞球), 型号: 30307108901)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动量传递演示器(碰撞球), 型号: 30307108901)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1250. (阴极射线管, 型号: J24021)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号-R942)。(阴极射线管, 型号: J24021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阴极射线管, 型号: J24021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阴极射线管, 型号: J24021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1251. (阴极射线管, 型号: J24021)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)



司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路1区1号-R942)。(阴极射线管, 型号: J24021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(阴极射线管, 型号: J24021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(阴极射线管, 型号: J24021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1252. (低气压放电管组, 型号: J24057)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路1区1号-R942)。(低气压放电管组, 型号: J24057)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(低气压放电管组, 型号: J24057)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(低气压放电管组, 型号: J24057)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1253. (光谱管组, 型号: 30307504810)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路98号海峡城海峡云科技园02栋209室)。(光谱管组, 型号: 30307504810)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光谱管组, 型号: 30307504810)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光谱管组, 型号: 30307504810)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1254. (光电效应演示器, 型号: 30307505002)¹, 生产厂为(江苏乐百仕教育科技有限公司)², 厂址为(南京市建邺区双闸路98号海峡城海峡云科技园02栋209室)。(光电效应演示器, 型号: 30307505002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(光电效应演示器, 型号: 30307505002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(光电效应演示器, 型号: 30307505002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1255. (演示电流电压表, 型号: J0402)¹, 生产厂为(温州市华中仪表有限公司)², 厂址为(浙江省温州经济技术开发区雁荡东路135号)。(演示电流电压表, 型号: J0402)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(演示电流电压表, 型号: J0402)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(演示电流电压表, 型号: J0402)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1256. (数字多用电表, 型号: UT58E)¹, 生产厂为(优利德科技(中国)股份有限公司)², 厂址为(广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号)。(数字多用电表, 型号: UT58E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数字多用电表, 型号: UT58E)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数字多用电表, 型号: UT58E)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1257. (仪器车, 型号: J02020)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(仪器车, 型号: J02020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仪器车, 型号: J02020)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仪器车, 型号: J02020)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1258. (方座支架, 型号: J1102)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号B12-205、208、214号)。(方座支架, 型号: J1102)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(方座支架, 型号: J1102)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(方座支架, 型号: J1102)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1259. (漏斗架, 型号: J02307)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号B12-205、208、214号)。(漏斗架, 型号: J02307)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(漏斗架, 型号: J02307)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(漏斗架, 型号: J02307)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



1260. (水电解器, 型号: J26002)¹, 生产厂为(嘉兴市南湖摄影仪器有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道嘉凯路 131 号 2 号楼北侧 2 楼)。(水电解器, 型号: J26002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水电解器, 型号: J26002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水电解器, 型号: J26002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1261. (干燥箱(烘干箱), 型号: WHL-45D)¹, 生产厂为(天津市泰斯特仪器有限公司)², 厂址为(天津市静海区杨成庄乡北洋工业园)。(干燥箱(烘干箱), 型号: WHL-45D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干燥箱(烘干箱), 型号: WHL-45D)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干燥箱(烘干箱), 型号: WHL-45D)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1262. (试管瓶子干燥器, 型号: J02083)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(试管瓶子干燥器, 型号: J02083)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管瓶子干燥器, 型号: J02083)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管瓶子干燥器, 型号: J02083)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1263. (透明水槽(圆形或方形), 型号: J2617)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(透明水槽(圆形或方形), 型号: J2617)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(透明水槽(圆形或方形), 型号: J2617)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(透明水槽(圆形或方形), 型号: J2617)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1264. (大托盘, 型号: J10701)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(大托盘, 型号: J10701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大托盘, 型号: J10701)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大托盘, 型号: J10701)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1265. (小托盘, 型号: J10702)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(小托盘, 型号: J10702)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小托盘, 型号: J10702)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小托盘, 型号: J10702)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1266. (水银温度计, 型号: J13002)¹, 生产厂为(河北创合仪表有限公司)², 厂址为(河北省衡水市武强县豆村乡豆村)。(水银温度计, 型号: J13002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水银温度计, 型号: J13002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水银温度计, 型号: J13002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1267. (数字测温计, 型号: J13007)¹, 生产厂为(佛山市三水西南教学仪器厂)², 厂址为(佛山市三水工业园区西南园 C 区 26-3 号之二厂房)。(数字测温计, 型号: J13007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(数字测温计, 型号: J13007)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(数字测温计, 型号: J13007)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1268. (护目镜)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(护目镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(护目镜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(护目镜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1269. (防护面罩, 型号: J82005)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号一 2151 室)。(防护面罩, 型号: J82005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防护面罩, 型号: J82005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防护面罩, 型号: J82005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



J82005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防护面罩,型号:J82005)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防护面罩,型号:J82005)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1270. (防毒口罩)¹,生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)²,厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路456号—2151室)。(防毒口罩)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防毒口罩)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防毒口罩)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1271. (乳胶手套,型号:37-176)¹,生产厂为(常州安思尔安全防护用品有限公司)²,厂址为(江苏省常州市武进区牛塘镇漕溪路9号5幢501号)。(乳胶手套,型号:37-176)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(乳胶手套,型号:37-176)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(乳胶手套,型号:37-176)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1272. (简易急救箱,型号:J82010)¹,生产厂为(青华科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(简易急救箱,型号:J82010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(简易急救箱,型号:J82010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(简易急救箱,型号:J82010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1273. (实验防护屏,型号:J82011)¹,生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)²,厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路456号—2151室)。(实验防护屏,型号:J82011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(实验防护屏,型号:J82011)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验防护屏,型号:J82011)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1274. (炼铁高炉模型,型号:J32001)¹,生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)²,厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路456号—2151室)。(炼铁高炉模型,型号:J32001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(炼铁高炉模型,型号:J32001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(炼铁高炉模型,型号:J32001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1275. (金属矿物、金属及合金标本)¹,生产厂为(青华科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(金属矿物、金属及合金标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金属矿物、金属及合金标本)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金属矿物、金属及合金标本)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1276. (合成高分子材料标本,型号:J42003-1)¹,生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)²,厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(合成高分子材料标本,型号:J42003-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(合成高分子材料标本,型号:J42003-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(合成高分子材料标本,型号:J42003-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1277. (晶体标本)¹,生产厂为(武汉市老梅地质科学教仪有限公司)²,厂址为(武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内)。(晶体标本)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(晶体标本)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(晶体标本)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1278. (灭火毯)¹,生产厂为(上海文举消防器材有限公司)²,厂址为(上海市松江区洞泾镇西张泾路26号1幢第一层)。(灭火毯)的中国境内生产的组件成本占比



≥(规定比例)³。(灭火毯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灭火毯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1279. (工作服)¹, 生产厂为(项城市辉豪服装有限公司)², 厂址为(项城市环城路南富民路口西)。(工作服)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(工作服)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(工作服)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1280. (一次性乳胶手套, 型号: K88)¹, 生产厂为(英科医疗科技股份有限公司)², 厂址为(淄博市临淄区齐鲁化学工业园清田路 18 号)。(一次性乳胶手套, 型号: K88)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(一次性乳胶手套, 型号: K88)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(一次性乳胶手套, 型号: K88)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1281. (废液分类回收桶)¹, 生产厂为(上海龙程塑料制品有限公司)², 厂址为(上海市金山区吕巷镇建乐路 691 弄 10 号)。(废液分类回收桶)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(废液分类回收桶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(废液分类回收桶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1282. (电动离心机, 型号: 802)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电动离心机, 型号: 802)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电动离心机, 型号: 802)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动离心机, 型号: 802)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1283. (电加热器, 型号: DL-1)¹, 生产厂为(江苏金怡仪器科技有限公司)², 厂址为(常州市金坛区金宜公路 6 公里处北侧)。(电加热器, 型号: DL-1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(电加热器, 型号: DL-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电加热器, 型号: DL-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1284. (列管式烘干器, 型号: J02083)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(列管式烘干器, 型号: J02083)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(列管式烘干器, 型号: J02083)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(列管式烘干器, 型号: J02083)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1285. (高中学生电源, 型号: BSD-DY-12/1.5 型)¹, 生产厂为(三门峡百事达科教设备有限公司)², 厂址为(河南省三门峡市湖滨区上阳南路中裕燃气办公楼四楼 001 室)。(高中学生电源, 型号: BSD-DY-12/1.5 型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(高中学生电源, 型号: BSD-DY-12/1.5 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高中学生电源, 型号: BSD-DY-12/1.5 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1286. (实验用品提篮)¹, 生产厂为(北京神宏桥教学仪器有限公司)², 厂址为(北京市房山区城关街道顾八路 1 区 1 号 R942)。(实验用品提篮)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(实验用品提篮)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(实验用品提篮)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1287. (托盘天平, 型号: JPT-1)¹, 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)², 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(托盘天平, 型号: JPT-1)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(托盘天平, 型号: JPT-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(托盘天平, 型号: JPT-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1288. (托盘天平, 型号: JPT-5)¹, 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)², 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(托盘天平, 型号: JPT-5)的中国境内生产的



组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（托盘天平，型号：JPT-5）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（托盘天平，型号：JPT-5）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1289. （电子天平，型号：LAC124C）¹，生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司）²，厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（电子天平，型号：LAC124C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子天平，型号：LAC124C）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子天平，型号：LAC124C）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1290. （电子天平，型号：LP202M）¹，生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司）²，厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（电子天平，型号：LP202M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子天平，型号：LP202M）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子天平，型号：LP202M）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1291. （电子天平，型号：DT1000M）¹，生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司）²，厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（电子天平，型号：DT1000M）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子天平，型号：DT1000M）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子天平，型号：DT1000M）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1292. （红液温度计，型号：J13001）¹，生产厂为（河北创合仪表有限公司）²，厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡豆村）。（红液温度计，型号：J13001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（红液温度计，型号：J13001）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红液温度计，型号：J13001）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1293. （多用电表，型号：MF-500 型）¹，生产厂为（温州市华中仪表有限公司）²，厂址为（浙江省温州经济技术开发区雁荡东路 135 号）。（多用电表，型号：MF-500 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多用电表，型号：MF-500 型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多用电表，型号：MF-500 型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1294. （酸度计，型号：PH-107）¹，生产厂为（嘉兴市远航环保教育仪器有限公司）²，厂址为（浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房）。（酸度计，型号：PH-107）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（酸度计，型号：PH-107）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（酸度计，型号：PH-107）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1295. （试管架，型号：097）¹，生产厂为（天津天之丽科教仪器制造有限公司）²，厂址为（天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号）。（试管架，型号：097）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（试管架，型号：097）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管架，型号：097）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1296. （多用滴管架，型号：J02306）¹，生产厂为（天津天之丽科教仪器制造有限公司）²，厂址为（天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号）。（多用滴管架，型号：J02306）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（多用滴管架，型号：J02306）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（多用滴管架，型号：J02306）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1297. （圆水槽，型号：J02129）¹，生产厂为（青华科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号）。（圆水槽，型号：J02129）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（圆水槽，型号：J02129）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（圆水槽，型号：J02129）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1298. （烧杯夹，型号：J02343）¹，生产厂为（天津天之丽科教仪器制造有限公司）²，厂址为（天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号）。（烧杯夹，型号：J02343）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（烧杯夹，型号：J02343）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（烧杯夹，型号：J02343）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(烧杯夹, 型号: J02343)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(烧杯夹, 型号: J02343)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(烧杯夹, 型号: J02343)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1299. (镊子, 型号: DS3001)¹, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂)², 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(镊子, 型号: DS3001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镊子, 型号: DS3001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镊子, 型号: DS3001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1300. (贮气装置)¹, 生产厂为(南京釜玉化玻仪器有限公司)², 厂址为(南京市栖霞区尧化街道尧佳路 98 号二楼)。(贮气装置)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(贮气装置)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(贮气装置)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1301. (磁力加热搅拌器, 型号: 86-2)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(磁力加热搅拌器, 型号: 86-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁力加热搅拌器, 型号: 86-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁力加热搅拌器, 型号: 86-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1302. (蓝石蕊试纸)¹, 生产厂为(上海三爱思试剂有限公司)², 厂址为(杨浦区军工路 2588 号)。(蓝石蕊试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蓝石蕊试纸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蓝石蕊试纸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1303. (红石蕊试纸)¹, 生产厂为(上海三爱思试剂有限公司)², 厂址为(杨浦区军工路 2588 号)。(红石蕊试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(红石蕊试纸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(红石蕊试纸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1304. (定性滤纸)¹, 生产厂为(杭州双圈滤纸有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市富阳区银湖街道富闲路 610 号第 8 层)。(定性滤纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(定性滤纸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(定性滤纸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1305. (分子结构模型, 型号: J32003)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(分子结构模型, 型号: J32003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分子结构模型, 型号: J32003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分子结构模型, 型号: J32003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1306. (元素周期表, 型号: J52041)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(元素周期表, 型号: J52041)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(元素周期表, 型号: J52041)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(元素周期表, 型号: J52041)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1307. (原油常见馏分标本, 型号: J42002)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(原油常见馏分标本, 型号: J42002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(原油常见馏分标本, 型号: J42002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原油常见馏分标本, 型号: J42002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



型号：J42002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1308. (合成有机高分子材料标本，型号：J42003)¹，生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)²，厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(合成有机高分子材料标本，型号：J42003)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(合成有机高分子材料标本，型号：J42003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(合成有机高分子材料标本，型号：J42003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1309. (原电池实验器，型号：J26003)¹，生产厂为(青华科教仪器有限公司)²，厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(原电池实验器，型号：J26003)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(原电池实验器，型号：J26003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(原电池实验器，型号：J26003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1310. (微型溶液导电实验器，型号：J26011)¹，生产厂为(青华科教仪器有限公司)²，厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(微型溶液导电实验器，型号：J26011)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(微型溶液导电实验器，型号：J26011)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微型溶液导电实验器，型号：J26011)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1311. (水银温度计，型号：J13003)¹，生产厂为(河北创合仪表有限公司)²，厂址为(河北省衡水市武强县豆村乡豆村)。(水银温度计，型号：J13003)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(水银温度计，型号：J13003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水银温度计，型号：J13003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1312. (高中教师电源，型号：DY-GJ-WY-24/2型)¹，生产厂为(三门峡百事达科教设备有限公司)²，厂址为(河南省三门峡市湖滨区上阳南路中裕燃气办公楼四楼001室)。(高中教师电源，型号：DY-GJ-WY-24/2型)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(高中教师电源，型号：DY-GJ-WY-24/2型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高中教师电源，型号：DY-GJ-WY-24/2型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1313. (超声波清洗器，型号：KQ-400DE)¹，生产厂为(昆山市超声仪器有限公司)²，厂址为(昆山市淀山湖镇)。(超声波清洗器，型号：KQ-400DE)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(超声波清洗器，型号：KQ-400DE)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(超声波清洗器，型号：KQ-400DE)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1314. (注射器)¹，生产厂为(金坛市五星医疗器械有限公司)²，厂址为(常州市金坛区后阳集镇沿河西路16号)。(注射器)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(注射器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(注射器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1315. (灵敏电流计，型号：J0409)¹，生产厂为(杭州电表厂)²，厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇北门街56号)。(灵敏电流计，型号：J0409)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(灵敏电流计，型号：J0409)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灵敏电流计，型号：J0409)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1316. (氢燃料电池演示器，型号：J26020)¹，生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)²，厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路456号—2151室)。(氢燃料电池演示器，型号：J26020)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(氢燃料电池演示器，型号：J26020)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氢燃料电池演示器，型号：J26020)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



1317. (放电反应实验仪, 型号: J26035)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(放电反应实验仪, 型号: J26035)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(放电反应实验仪, 型号: J26035)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(放电反应实验仪, 型号: J26035)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1318. (气体摩尔体积模型, 型号: J3130)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(气体摩尔体积模型, 型号: J3130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气体摩尔体积模型, 型号: J3130)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气体摩尔体积模型, 型号: J3130)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1319. (恒温水浴锅, 型号: SYG-A1-2)¹, 生产厂为(天津市泰斯特仪器有限公司)², 厂址为(天津市静海区杨成庄乡北洋工业园)。(恒温水浴锅, 型号: SYG-A1-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(恒温水浴锅, 型号: SYG-A1-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(恒温水浴锅, 型号: SYG-A1-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1320. (分子结构模型, 型号: J32003-1)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(分子结构模型, 型号: J32003-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(分子结构模型, 型号: J32003-1)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(分子结构模型, 型号: J32003-1)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1321. (注射器)¹, 生产厂为(南京奎玉化玻仪器有限公司)², 厂址为(南京市栖霞区尧化街道尧佳路 98 号二楼)。(注射器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(注射器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(注射器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1322. (电冰箱, 型号: BCD-251WGHC3E7AS)¹, 生产厂为(海尔智家股份有限公司)², 厂址为(青岛市崂山区海尔工业园内)。(电冰箱, 型号: BCD-251WGHC3E7AS)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电冰箱, 型号: BCD-251WGHC3E7AS)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电冰箱, 型号: BCD-251WGHC3E7AS)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1323. (电热套, 型号: 98-I-CN 250ml)¹, 生产厂为(天津市泰斯特仪器有限公司)², 厂址为(天津市静海区杨成庄乡北洋工业园)。(电热套, 型号: 98-I-CN 250ml)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电热套, 型号: 98-I-CN 250ml)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电热套, 型号: 98-I-CN 250ml)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1324. (移液管架, 型号: 3014)¹, 生产厂为(天津美之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(移液管架, 型号: 3014)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(移液管架, 型号: 3014)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(移液管架, 型号: 3014)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1325. (注射器)¹, 生产厂为(南京奎玉化玻仪器有限公司)², 厂址为(南京市栖霞区尧化街道尧佳路 98 号二楼)。(注射器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(注射器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(注射器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1326. (喷雾器, 型号: JL-1L-02)¹, 生产厂为(台州市金乐塑业有限公司)², 厂址为(浙江省台州市椒江区下陈街道桥上王村 78 号)。(喷雾器, 型号: JL-1L-02)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(喷雾器, 型号: JL-1L-02)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(喷雾器, 型号: JL-1L-02)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1327. (离子交换柱, 型号: J26025)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(离子交换柱, 型号: J26025)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(离子交换柱, 型号: J26025)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(离子交换柱, 型号: J26025)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1328. (氨合成塔模型, 型号: J32036)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(氨合成塔模型, 型号: J32036)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氨合成塔模型, 型号: J32036)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氨合成塔模型, 型号: J32036)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1329. (炼钢转炉模型, 型号: J32040)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(炼钢转炉模型, 型号: J32040)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(炼钢转炉模型, 型号: J32040)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(炼钢转炉模型, 型号: J32040)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1330. (沸腾焙烧炉模型, 型号: J32031)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(沸腾焙烧炉模型, 型号: J32031)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(沸腾焙烧炉模型, 型号: J32031)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(沸腾焙烧炉模型, 型号: J32031)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1331. (硫酸接触室模型, 型号: J32034)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(硫酸接触室模型, 型号: J32034)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(硫酸接触室模型, 型号: J32034)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(硫酸接触室模型, 型号: J32034)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1332. (氢燃料电池实验器, 型号: J26021)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(氢燃料电池实验器, 型号: J26021)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(氢燃料电池实验器, 型号: J26021)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(氢燃料电池实验器, 型号: J26021)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1333. (直流电流表, 型号: J0407)¹, 生产厂为(杭州电表厂)², 厂址为(浙江省杭州市建德市梅城镇北门街 56 号)。(直流电流表, 型号: J0407)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(直流电流表, 型号: J0407)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(直流电流表, 型号: J0407)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1334. (中和热测定仪, 型号: J26013)¹, 生产厂为(杭州现代教学仪器有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区文新街道古墩路 456 号—2151 室)。(中和热测定仪, 型号: J26013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中和热测定仪, 型号: J26013)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中和热测定仪, 型号: J26013)的

(关键工序)⁵在中国境内完成。

1335. (电子停表, 型号: DM1-010)¹, 生产厂为(上海星钻秒表有限公司)², 厂址为(上海市徐汇区宜山路 290 号)。(电子停表, 型号: DM1-010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子停表, 型号: DM1-010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子停表, 型号: DM1-010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1336. (电磁炉, 型号: MC-E35C20)¹, 生产厂为(广东美的生活电器制造有限公司)², 厂址为(佛山市顺德区北滘镇三乐路 19 号)。(电磁炉, 型号: MC-E35C20)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电磁炉, 型号: MC-E35C20)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电磁炉, 型号: MC-E35C20)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1337. (玻璃仪器)¹, 生产厂为(南京鑫玉化玻仪器有限公司)², 厂址为(南京市栖霞区尧化街道尧佳路 98 号二楼)。(玻璃仪器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃仪器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃仪器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1338. (电子天平, 型号: LP102M)¹, 生产厂为(常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司)², 厂址为(常熟市虞山镇梦兰村)。(电子天平, 型号: LP102M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电子天平, 型号: LP102M)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电子天平, 型号: LP102M)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1339. (大托盘, 型号: J10701)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(大托盘, 型号: J10701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大托盘, 型号: J10701)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大托盘, 型号: J10701)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1340. (小托盘, 型号: J10702)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(小托盘, 型号: J10702)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小托盘, 型号: J10702)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小托盘, 型号: J10702)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1341. (枝剪, 型号: J8253)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(枝剪, 型号: J8253)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(枝剪, 型号: J8253)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(枝剪, 型号: J8253)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1342. (打孔器, 型号: 339 型)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(打孔器, 型号: 339 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打孔器, 型号: 339 型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打孔器, 型号: 339 型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1343. (打孔器夹板, 型号: J02003)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(打孔器夹板, 型号: J02003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打孔器夹板, 型号: J02003)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打孔器夹板, 型号: J02003)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1344. (打孔器刮刀, 型号: J02004)¹, 生产厂为(余姚市神马教仪成套有限公司)², 厂址为(余姚市凤鸣路 77 号)。(打孔器刮刀, 型号: J02004)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打孔器刮刀, 型号: J02004)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打孔器刮刀, 型号: J02004)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1345. (测电笔, 型号: LA823063)¹, 生产厂为(上海鑫购实业有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区恒永路 285 号 3 幢 1 层 A 区)。(测电笔, 型号: LA823063)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(测电笔, 型号: LA823063)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(测电笔, 型号: LA823063)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1346. (仪器车, 型号: J02020)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(仪器车, 型号: J02020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(仪器车, 型号: J02020)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(仪器车, 型号: J02020)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1347. (试管架, 型号: J03008)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路 3699 号 B12-205、208、214 号)。(试管架, 型号: J03008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(试管架, 型号: J03008)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(试管架, 型号: J03008)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1348. (干湿球温度计, 型号: TAL-2)¹, 生产厂为(北京宏海永昌仪表技术开发中心)², 厂址为(北京市通州区鑫隅三街 11 号院 13 号楼 1 层 101-325)。(干湿球温度计, 型号: TAL-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(干湿球温度计, 型号: TAL-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(干湿球温度计, 型号: TAL-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1349. (研磨过滤器, 型号: DXB-YMQ-025)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(研磨过滤器, 型号: DXB-YMQ-025)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(研磨过滤器, 型号: DXB-YMQ-025)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(研磨过滤器, 型号: DXB-YMQ-025)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1350. (恒温水浴锅, 型号: SYG-A1-2)¹, 生产厂为(天津市泰斯特仪器有限公司)², 厂址为(天津市静海区杨成庄乡北洋工业园)。(恒温水浴锅, 型号: SYG-A1-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(恒温水浴锅, 型号: SYG-A1-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(恒温水浴锅, 型号: SYG-A1-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1351. (简易急救箱, 型号: J82010)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(简易急救箱, 型号: J82010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(简易急救箱, 型号: J82010)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(简易急救箱, 型号: J82010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1352. (灭火毯)¹, 生产厂为(上海文举消防器材有限公司)², 厂址为(上海市松江区洞泾镇西张泾路 26 号 1 幢第一层)。(灭火毯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(灭火毯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(灭火毯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1353. (喷壶)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(喷壶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(喷壶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(喷壶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1354. (计数器, 型号: 130)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(计数器, 型号: 130)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(计数器, 型号: 130)的(关键组件)⁴



在中国境内生产。(计数器, 型号: 130) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

1355. (始祖鸟化石及复原模型, 型号: J33301)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(始祖鸟化石及复原模型, 型号: J33301) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(始祖鸟化石及复原模型, 型号: J33301) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(始祖鸟化石及复原模型, 型号: J33301) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

1356. (细胞膜结构模型, 型号: J33303)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路 15 号)。(细胞膜结构模型, 型号: J33303) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细胞膜结构模型, 型号: J33303) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(细胞膜结构模型, 型号: J33303) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

1357. (青霉装片, 型号: 43301)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(青霉装片, 型号: 43301) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(青霉装片, 型号: 43301) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(青霉装片, 型号: 43301) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

1358. (放线菌装片, 型号: J43302)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(放线菌装片, 型号: J43302) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(放线菌装片, 型号: J43302) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(放线菌装片, 型号: J43302) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

1359. (衣藻装片, 型号: 43303)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(衣藻装片, 型号: 43303) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(衣藻装片, 型号: 43303) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(衣藻装片, 型号: 43303) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

1360. (细菌三型涂片, 型号: J43304)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(细菌三型涂片, 型号: J43304) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(细菌三型涂片, 型号: J43304) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(细菌三型涂片, 型号: J43304) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

1361. (酵母菌装片, 型号: J43305)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(酵母菌装片, 型号: J43305) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(酵母菌装片, 型号: J43305) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(酵母菌装片, 型号: J43305) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

1362. (黑根霉装片, 型号: J43311)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(黑根霉装片, 型号: J43311) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(黑根霉装片, 型号: J43311) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(黑根霉装片, 型号: J43311) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。

1363. (正常人染色体装片, 型号: J43603)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(正常人染色体装片, 型号: J43603) 的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)³。(正常人染色体装片, 型号: J43603) 的 (关键组件)⁴在中国境内生产。(正常人染色体装片, 型号: J43603) 的 (关键工序)⁵在中国境内完成。



键工序)⁵在中国境内完成。

1364. (高中生物教学挂图)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(高中生物教学挂图)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高中生物教学挂图)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高中生物教学挂图)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1365. (培养皿)¹, 生产厂为(南京鑫玉化玻仪器有限公司)², 厂址为(南京市栖霞区尧化街道尧佳路98号二楼)。(培养皿)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(培养皿)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(培养皿)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1366. (封口膜)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园2栋)。(封口膜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(封口膜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(封口膜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1367. (工作服)¹, 生产厂为(项城市辉豪服装有限公司)², 厂址为(项城市环城路南富民路口西)。(工作服)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(工作服)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(工作服)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1368. (称量纸)¹, 生产厂为(常德比克曼生物科技有限公司)², 厂址为(湖南省常德市临澧县经济开发区新材料产业园东区标准化厂房1#栋一层)。(称量纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(称量纸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(称量纸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1369. (广范试纸)¹, 生产厂为(上海三爱思试剂有限公司)², 厂址为(杨浦区军工路2588号)。(广范试纸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(广范试纸)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(广范试纸)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1370. (玻璃板)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(玻璃板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1371. (黑纸片)¹, 生产厂为(青华科教仪器有限公司)², 厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(黑纸片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(黑纸片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黑纸片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1372. (载玻片, 型号: 7101)¹, 生产厂为(盐城市飞舟玻璃有限公司)², 厂址为(盐城市盐都区潘黄街道办事处东升居委会前进公司5幢102室(B))。(载玻片, 型号: 7101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(载玻片, 型号: 7101)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(载玻片, 型号: 7101)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1373. (盖玻片)¹, 生产厂为(盐城市飞舟玻璃有限公司)², 厂址为(盐城市盐都区潘黄街道办事处东升居委会前进公司5幢102室(B))。(盖玻片)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(盖玻片)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(盖玻片)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1374. (试管夹, 型号: J02346)¹, 生产厂为(天津天之丽科教仪器制造有限公司)², 厂址为(天津市东丽区金钟街道金钟公路3699号B12-205、208、214号)。(试



管夹，型号：J02346）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（试管夹，型号：J02346）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（试管夹，型号：J02346）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1375. （病毒图谱）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（病毒图谱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（病毒图谱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（病毒图谱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1376. （细菌图谱）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（细菌图谱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（细菌图谱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（细菌图谱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1377. （动物图谱）¹，生产厂为（北京同思佳创信息技术有限公司）²，厂址为（北京市石景山区实兴大街30号院8号楼11层1207）。（动物图谱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（动物图谱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（动物图谱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1378. （植物图谱）¹，生产厂为（北京同思佳创信息技术有限公司）²，厂址为（北京市石景山区实兴大街30号院8号楼11层1207）。（植物图谱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（植物图谱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（植物图谱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1379. （学生用双目生物显微镜，型号：XSP-50）¹，生产厂为（江西苏凤光学仪器有限公司）²，厂址为（江西省上饶经济技术开发区聚远路26号6号厂房2-1）。（学生用双目生物显微镜，型号：XSP-50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（学生用双目生物显微镜，型号：XSP-50）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（学生用双目生物显微镜，型号：XSP-50）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1380. （榨汁机，型号：JYL-C022E）¹，生产厂为（九阳股份有限公司）²，厂址为（济南市槐荫区美里路999号）。（榨汁机，型号：JYL-C022E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（榨汁机，型号：JYL-C022E）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（榨汁机，型号：JYL-C022E）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1381. （微波炉，型号：M1-230E）¹，生产厂为（广东美的生活电器制造有限公司）²，厂址为（佛山市顺德区北滘镇三乐路19号）。（微波炉，型号：M1-230E）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（微波炉，型号：M1-230E）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（微波炉，型号：M1-230E）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1382. （电子天平，型号：LP203）¹，生产厂为（常熟市梦兰百灵天平仪器有限公司）²，厂址为（常熟市虞山镇梦兰村）。（电子天平，型号：LP203）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子天平，型号：LP203）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子天平，型号：LP203）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1383. （手术剪，型号：J21070）¹，生产厂为（上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂）²，厂址为（上海市虹口区粤秀路351号）。（手术剪，型号：J21070）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手术剪，型号：J21070）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手术剪，型号：J21070）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1384. （手术刀柄，型号：J11010）¹，生产厂为（上海医疗器械（集团）有限公司手术器械厂）²，厂址为（上海市虹口区粤秀路351号）。（手术刀柄，型号：J11010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手术刀柄，型号：J11010）的（关



键组件)⁴在中国境内生产。(手术刀柄, 型号: J11010)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1385. (手术刀片, 型号: 10#)¹, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂)², 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(手术刀片, 型号: 10#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手术刀片, 型号: 10#)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手术刀片, 型号: 10#)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1386. (镊子, 型号: DS3001)¹, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂)², 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(镊子, 型号: DS3001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镊子, 型号: DS3001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镊子, 型号: DS3001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1387. (镊子)¹, 生产厂为(北京北玻博美玻璃有限公司)², 厂址为(北京市朝阳区南磨房路 37 号 1701-1703 室(华腾北塘集中办公区 177333 号))。(镊子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镊子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镊子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1388. (解剖针)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(解剖针)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(解剖针)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(解剖针)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1389. (骨剪, 型号: J2711)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(骨剪, 型号: J2711)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(骨剪, 型号: J2711)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(骨剪, 型号: J2711)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1390. (大肠杆菌涂片, 型号: J43312)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(大肠杆菌涂片, 型号: J43312)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大肠杆菌涂片, 型号: J43312)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大肠杆菌涂片, 型号: J43312)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1391. (电动钻孔器)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电动钻孔器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动钻孔器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动钻孔器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1392. (立体显微镜, 型号: XT-III-40X)¹, 生产厂为(江西苏凤光学仪器有限公司)², 厂址为(江西省上饶经济技术开发区聚远路 26 号 6 号厂房 2-1)。(立体显微镜, 型号: XT-III-40X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(立体显微镜, 型号: XT-III-40X)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(立体显微镜, 型号: XT-III-40X)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1393. (电动离心机, 型号: 802)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电动离心机, 型号: 802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动离心机, 型号: 802)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动离心机, 型号: 802)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1394. (酸度计, 型号: PH-107)¹, 生产厂为(嘉兴市远航环保教育仪器有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市秀洲区高照街道康和路 500 号 B3 厂房)。(酸度计, 型号:



PH-107)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(酸度计,型号:PH-107)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(酸度计,型号:PH-107)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1395. (细胞膜流动镶嵌模型组件,型号:J33304)¹,生产厂为(青华科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(细胞膜流动镶嵌模型组件,型号:J33304)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细胞膜流动镶嵌模型组件,型号:J33304)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细胞膜流动镶嵌模型组件,型号:J33304)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1396. (减数分裂中染色体变化模型组件,型号:J33305)¹,生产厂为(青华科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(减数分裂中染色体变化模型组件,型号:J33305)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(减数分裂中染色体变化模型组件,型号:J33305)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(减数分裂中染色体变化模型组件,型号:J33305)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1397. (DNA结构模型,型号:J33306)¹,生产厂为(青华科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(DNA结构模型,型号:J33306)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(DNA结构模型,型号:J33306)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(DNA结构模型,型号:J33306)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1398. (DNA双螺旋结构模型组件,型号:J33307)¹,生产厂为(青华科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(DNA双螺旋结构模型组件,型号:J33307)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(DNA双螺旋结构模型组件,型号:J33307)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(DNA双螺旋结构模型组件,型号:J33307)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1399. (植物细胞亚显微结构模型,型号:QH3216-2)¹,生产厂为(青华科教仪器有限公司)²,厂址为(浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号)。(植物细胞亚显微结构模型,型号:QH3216-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(植物细胞亚显微结构模型,型号:QH3216-2)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(植物细胞亚显微结构模型,型号:QH3216-2)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1400. (动物细胞亚显微结构模型)¹,生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)²,厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(动物细胞亚显微结构模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动物细胞亚显微结构模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动物细胞亚显微结构模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1401. (细胞器结构模型,型号:J3224)¹,生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)²,厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(细胞器结构模型,型号:J3224)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(细胞器结构模型,型号:J3224)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(细胞器结构模型,型号:J3224)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1402. (验证基因分离规律玉米标本,型号:J43110)¹,生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)²,厂址为(新乡市红旗区工业园道清路8号)。(验证基因分离规律玉米标本,型号:J43110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(验证基因分离规律玉米标本,型号:J43110)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(验证基因分离规律玉米标本,型号:J43110)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



1403. (验证基因自由组合规律玉米标本, 型号: J43111)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(验证基因自由组合规律玉米标本, 型号: J43111) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(验证基因自由组合规律玉米标本, 型号: J43111) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(验证基因自由组合规律玉米标本, 型号: J43111) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1404. (验证基因连锁与互换规律玉米标本, 型号: J43112)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(验证基因连锁与互换规律玉米标本, 型号: J43112) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(验证基因连锁与互换规律玉米标本, 型号: J43112) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(验证基因连锁与互换规律玉米标本, 型号: J43112) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1405. (植物细胞有丝分裂, 型号: J43209)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(植物细胞有丝分裂, 型号: J43209) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(植物细胞有丝分裂, 型号: J43209) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(植物细胞有丝分裂, 型号: J43209) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1406. (黑藻叶装片, 型号: J43224)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(黑藻叶装片, 型号: J43224) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(黑藻叶装片, 型号: J43224) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(黑藻叶装片, 型号: J43224) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1407. (动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片), 型号: J43403)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片), 型号: J43403) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片), 型号: J43403) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(动物细胞有丝分裂(马蛔虫受精卵切片), 型号: J43403) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1408. (草履虫分裂生殖装片, 型号: J43405)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(草履虫分裂生殖装片, 型号: J43405) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(草履虫分裂生殖装片, 型号: J43405) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(草履虫分裂生殖装片, 型号: J43405) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1409. (蝗虫精巢减数分裂切片, 型号: J43414)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(蝗虫精巢减数分裂切片, 型号: J43414) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蝗虫精巢减数分裂切片, 型号: J43414) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蝗虫精巢减数分裂切片, 型号: J43414) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1410. (蛙血涂片, 型号: J43415)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(蛙血涂片, 型号: J43415) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(蛙血涂片, 型号: J43415) 的(关键组件)⁴在中国境内生产。(蛙血涂片, 型号: J43415) 的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1411. (表皮细胞装片, 型号: J43416)¹, 生产厂为(河南雨林教育工程有限公司)², 厂址为(新乡市红旗区工业园道清路 8 号)。(表皮细胞装片, 型号: J43416)



的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（表皮细胞装片，型号：J43416）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（表皮细胞装片，型号：J43416）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1412. （胰腺切片(示胰岛)，型号：J43525）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（胰腺切片(示胰岛)，型号：J43525）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（胰腺切片(示胰岛)，型号：J43525）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（胰腺切片(示胰岛)，型号：J43525）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1413. （DNA和RAN在细胞中的分布，型号：J43604）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（DNA和RAN在细胞中的分布，型号：J43604）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（DNA和RAN在细胞中的分布，型号：J43604）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（DNA和RAN在细胞中的分布，型号：J43604）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1414. （线粒体切片，型号：J43605）¹，生产厂为（河南雨林教育工程有限公司）²，厂址为（新乡市红旗区工业园道清路8号）。（线粒体切片，型号：J43605）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（线粒体切片，型号：J43605）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（线粒体切片，型号：J43605）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1415. （磁力加热搅拌器，型号：86-2）¹，生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司）²，厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧）。（磁力加热搅拌器，型号：86-2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（磁力加热搅拌器，型号：86-2）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（磁力加热搅拌器，型号：86-2）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1416. （全自动滚筒洗衣机，型号：XQG100-608H）¹，生产厂为（青岛海尔洗衣机有限公司）²，厂址为（山东省青岛市崂山区海尔路1号衣联生态创新中心）。（全自动滚筒洗衣机，型号：XQG100-608H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动滚筒洗衣机，型号：XQG100-608H）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动滚筒洗衣机，型号：XQG100-608H）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1417. （水银温度计，型号：J13002）¹，生产厂为（河北创合仪表有限公司）²，厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡豆村）。（水银温度计，型号：J13002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（水银温度计，型号：J13002）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（水银温度计，型号：J13002）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1418. （红液温度计，型号：J13001）¹，生产厂为（河北创合仪表有限公司）²，厂址为（河北省衡水市武强县豆村乡豆村）。（红液温度计，型号：J13001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（红液温度计，型号：J13001）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（红液温度计，型号：J13001）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1419. （护目镜）¹，生产厂为（青华科教仪器有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市宁海县桃源街道妙峰路15号）。（护目镜）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（护目镜）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（护目镜）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1420. （软尺）¹，生产厂为（江苏和美电子科技有限公司）²，厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼）。（软尺）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（软尺）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（软尺）的（关



键工序)⁵在中国境内完成。

1421. (诱虫器)¹, 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)², 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(诱虫器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(诱虫器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(诱虫器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1422. (浮游生物采集网, 型号: 25#)¹, 生产厂为(河南泰恒塑业有限公司)², 厂址为(河南省新乡市长垣市孟岗镇埵南村 74 号)。(浮游生物采集网, 型号: 25#)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(浮游生物采集网, 型号: 25#)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(浮游生物采集网, 型号: 25#)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1423. (眼用手术剪, 型号: Y00030)¹, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂)², 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(眼用手术剪, 型号: Y00030)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(眼用手术剪, 型号: Y00030)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(眼用手术剪, 型号: Y00030)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1424. (眼科镊, 型号: JD1050)¹, 生产厂为(上海医疗器械(集团)有限公司手术器械厂)², 厂址为(上海市虹口区粤秀路 351 号)。(眼科镊, 型号: JD1050)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(眼科镊, 型号: JD1050)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(眼科镊, 型号: JD1050)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1425. (垂直电泳槽, 型号: DXB-DYC-C75)¹, 生产厂为(武汉单细胞教育科技有限公司)², 厂址为(湖北省武汉市东西湖区柏泉街道东柏路华旭朗工业园 2 栋)。(垂直电泳槽, 型号: DXB-DYC-C75)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(垂直电泳槽, 型号: DXB-DYC-C75)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(垂直电泳槽, 型号: DXB-DYC-C75)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1426. (磁力笔)¹, 生产厂为(杭州富沃克生物科技有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区转塘街道凤凰创意大厦 3 号楼西楼 205 室-2)。(磁力笔)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(磁力笔)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(磁力笔)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1427. (玻璃仪器)¹, 生产厂为(南京奎玉化玻仪器有限公司)², 厂址为(南京市栖霞区尧化街道尧佳路 98 号二楼)。(玻璃仪器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(玻璃仪器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(玻璃仪器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1428. (地质罗盘)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地质罗盘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地质罗盘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地质罗盘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1429. (地球内部构造模型)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地球内部构造模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地球内部构造模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地球内部构造模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1430. (板块构造及地表形态模型)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(板块构造及地表形态模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(板块构造及地表形态模型)的(关键组件)⁴在中

国境内生产。（板块构造及地表形态模型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1431. （褶皱构造及其地貌演变模型）¹，生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司）²，厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（褶皱构造及其地貌演变模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（褶皱构造及其地貌演变模型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（褶皱构造及其地貌演变模型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1432. （断裂构造及地垒地堑发育模型）¹，生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司）²，厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（断裂构造及地垒地堑发育模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（断裂构造及地垒地堑发育模型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（断裂构造及地垒地堑发育模型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1433. （中国政区拼接及组合模型）¹，生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司）²，厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（中国政区拼接及组合模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（中国政区拼接及组合模型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（中国政区拼接及组合模型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1434. （三球仪）¹，生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司）²，厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（三球仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（三球仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（三球仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1435. （高中地理挂图）¹，生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司）²，厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（高中地理挂图）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（高中地理挂图）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（高中地理挂图）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1436. （平面政区地球仪）¹，生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司）²，厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（平面政区地球仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（平面政区地球仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（平面政区地球仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1437. （经纬度模型）¹，生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司）²，厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（经纬度模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（经纬度模型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（经纬度模型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1438. （等高线地形图判读模型）¹，生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司）²，厂址为（太仓市娄东街道宇航路12号）。（等高线地形图判读模型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（等高线地形图判读模型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（等高线地形图判读模型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1439. （岩石矿物标本）¹，生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司）²，厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（岩石矿物标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（岩石矿物标本）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（岩石矿物标本）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1440. （土壤标本）¹，生产厂为（武汉市老牌地质科学教仪有限公司）²，厂址为（武汉市江夏区纸坊街古驿道夜市摊对面院内）。（土壤标本）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（土壤标本）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（土壤标本）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1441. （中国地形模型）¹，生产厂为（苏州育龙科教设备有限公司）²，厂址为（太



仓市娄东街道宇航路 12 号)。(中国地形模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(中国地形模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(中国地形模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1442. (洋流演示仪)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(洋流演示仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(洋流演示仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(洋流演示仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1443. (地壳变动演示器)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地壳变动演示器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地壳变动演示器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地壳变动演示器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1444. (大气环流演示模型)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(大气环流演示模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大气环流演示模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大气环流演示模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1445. (户外指南针, 型号: JG-45ZX)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(户外指南针, 型号: JG-45ZX)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(户外指南针, 型号: JG-45ZX)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(户外指南针, 型号: JG-45ZX)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1446. (地球运行仪)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(地球运行仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地球运行仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地球运行仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1447. (冷锋演示模型)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(冷锋演示模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(冷锋演示模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(冷锋演示模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1448. (暖锋演示模型)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(暖锋演示模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(暖锋演示模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(暖锋演示模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1449. (气旋活动演示模型)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(气旋活动演示模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(气旋活动演示模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(气旋活动演示模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1450. (反气旋活动演示模型)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(反气旋活动演示模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(反气旋活动演示模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(反气旋活动演示模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1451. (太阳高度测量器)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路 12 号)。(太阳高度测量器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(太阳高度测量器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(太阳高度测



量器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1452. (水循环演示模型)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(水循环演示模型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(水循环演示模型)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(水循环演示模型)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1453. (透明天球仪)¹, 生产厂为(苏州育龙科教设备有限公司)², 厂址为(太仓市娄东街道宇航路12号)。(透明天球仪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(透明天球仪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(透明天球仪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1454. (小型编织机, 型号: HJ-2511)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(小型编织机, 型号: HJ-2511)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小型编织机, 型号: HJ-2511)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小型编织机, 型号: HJ-2511)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1455. (国画工具, 型号: HJ-2567)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(国画工具, 型号: HJ-2567)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(国画工具, 型号: HJ-2567)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(国画工具, 型号: HJ-2567)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1456. (折叠画架, 型号: HJ-9270)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(折叠画架, 型号: HJ-9270)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(折叠画架, 型号: HJ-9270)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(折叠画架, 型号: HJ-9270)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1457. (陶瓷样本, 型号: HJ-4077)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(陶瓷样本, 型号: HJ-4077)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(陶瓷样本, 型号: HJ-4077)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(陶瓷样本, 型号: HJ-4077)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1458. (民间美术样本, 型号: HJ-4386)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(民间美术样本, 型号: HJ-4386)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(民间美术样本, 型号: HJ-4386)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(民间美术样本, 型号: HJ-4386)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1459. (镜框, 型号: HJ-7285)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(镜框, 型号: HJ-7285)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镜框, 型号: HJ-7285)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镜框, 型号: HJ-7285)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1460. (石膏像, 型号: HJ-5012/10)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(石膏像, 型号: HJ-5012/10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(石膏像, 型号: HJ-5012/10)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石膏像, 型号: HJ-5012/10)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



1461. (静物, 型号: HJ-2704)¹, 生产厂为(新华教(北京)仪器设备有限公司)², 厂址为(北京市大兴区宏福路3号院2号楼3层308)。(静物, 型号: HJ-2704)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(静物, 型号: HJ-2704)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(静物, 型号: HJ-2704)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1462. (拷贝台, 型号: LED-A3)¹, 生产厂为(济南樱木动漫器材有限公司)², 厂址为(山东省济南市市中区白马山街道韩家庄103号)。(拷贝台, 型号: LED-A3)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(拷贝台, 型号: LED-A3)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(拷贝台, 型号: LED-A3)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1463. (钢锉, 型号: ZY001)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910)。(钢锉, 型号: ZY001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢锉, 型号: ZY001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢锉, 型号: ZY001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1464. (整形锉, 型号: ZY002)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910)。(整形锉, 型号: ZY002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(整形锉, 型号: ZY002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(整形锉, 型号: ZY002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1465. (剪刀)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910)。(剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(剪刀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(剪刀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1466. (钢手锯, 型号: 15-166-22)¹, 生产厂为(史丹利五金工具(上海)有限公司)², 厂址为(中国(上海)自由贸易试验区富特西一路473号423室)。(钢手锯, 型号: 15-166-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钢手锯, 型号: 15-166-22)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钢手锯, 型号: 15-166-22)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1467. (金工工具, 型号: G1001)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910)。(金工工具, 型号: G1001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金工工具, 型号: G1001)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金工工具, 型号: G1001)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1468. (木工工具, 型号: G1002)¹, 生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)², 厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路202号保利上城一期6栋1910)。(木工工具, 型号: G1002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(木工工具, 型号: G1002)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(木工工具, 型号: G1002)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1469. (金工锤)¹, 生产厂为(杰特熙(上海)工具设备有限公司)², 厂址为(上海市嘉定区南翔镇胜辛南路500号2幢3层)。(金工锤)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(金工锤)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(金工锤)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1470. (木工框锯, 型号: 400型)¹, 生产厂为(佛山市南海木井方工具制造有限公司)², 厂址为(广东省佛山市南海区里水镇和顺和桂工业园二期顺福东路5号)。(木



工框锯，型号：400 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木工框锯，型号：400 型）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木工框锯，型号：400 型）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1471. （手电钻，型号：ZY028）¹，生产厂为（深圳市洲宇智能技术有限公司）²，厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路 202 号保利上城一期 6 栋 1910）。（手电钻，型号：ZY028）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（手电钻，型号：ZY028）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（手电钻，型号：ZY028）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1472. （电动曲线锯，型号：GST750）¹，生产厂为（博世电动工具(中国)有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路 567 号）。（电动曲线锯，型号：GST750）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电动曲线锯，型号：GST750）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电动曲线锯，型号：GST750）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1473. （砂轮机，型号：MD3015）¹，生产厂为（常州市允实机电有限公司）²，厂址为（常州市天宁区郑陆镇和平村委钱家头 109 号）。（砂轮机，型号：MD3015）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（砂轮机，型号：MD3015）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（砂轮机，型号：MD3015）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1474. （木工台锯，型号：ZY031）¹，生产厂为（深圳市洲宇智能技术有限公司）²，厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路 202 号保利上城一期 6 栋 1910）。（木工台锯，型号：ZY031）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（木工台锯，型号：ZY031）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（木工台锯，型号：ZY031）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1475. （砂带机，型号：OSF-A20）¹，生产厂为（北京崇宝欧美科贸有限公司）²，厂址为（北京市西城区广安门南街 36 号（天缘公寓 A 座 2503 室））。（砂带机，型号：OSF-A20）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（砂带机，型号：OSF-A20）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（砂带机，型号：OSF-A20）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1476. （结构承重试验仪）¹，生产厂为（深圳市洲宇智能技术有限公司）²，厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路 202 号保利上城一期 6 栋 1910）。（结构承重试验仪）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（结构承重试验仪）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（结构承重试验仪）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1477. （电子技术实验箱）¹，生产厂为（深圳市洲宇智能技术有限公司）²，厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路 202 号保利上城一期 6 栋 1910）。（电子技术实验箱）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子技术实验箱）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子技术实验箱）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1478. （电子技术工具，型号：G1004）¹，生产厂为（深圳市洲宇智能技术有限公司）²，厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路 202 号保利上城一期 6 栋 1910）。（电子技术工具，型号：G1004）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电子技术工具，型号：G1004）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电子技术工具，型号：G1004）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1479. （恒温电焊台，型号：DEL8586D）¹，生产厂为（深圳市洲宇智能技术有限公司）²，厂址为（深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路 202 号保利上城一期 6 栋 1910）。（恒温电焊台，型号：DEL8586D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（恒



温电焊台，型号：DEL8586D)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(恒温电焊台，型号：DEL8586D)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1480. (激光切割机，型号：E1309M)¹，生产厂为(北京正天恒业数控技术有限公司)²，厂址为(北京市昌平区沙河镇昌平路 97 号 6 幢 6021 (昌平示范园))。(激光切割机，型号：E1309M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(激光切割机，型号：E1309M)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(激光切割机，型号：E1309M)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1481. (带锯机，型号：ZY1012)¹，生产厂为(深圳市洲宇智能技术有限公司)²，厂址为(深圳市龙岗区龙城街道吉祥社区怡翠路 202 号保利上城一期 6 栋 1910)。(带锯机，型号：ZY1012)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(带锯机，型号：ZY1012)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(带锯机，型号：ZY1012)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1482. (学生课桌椅，型号：YL-K08)¹，生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)²，厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(学生课桌椅，型号：YL-K08)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(学生课桌椅，型号：YL-K08)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(学生课桌椅，型号：YL-K08)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1483. (书包柜)¹，生产厂为(廊坊英朗家具有限公司)²，厂址为(香河县钱旺乡义井村)。(书包柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(书包柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(书包柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1484. (讲桌)¹，生产厂为(香河春恺家具有限公司)²，厂址为(河北省廊坊市香河县五百户镇前马坊村 147 号)。(讲桌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(讲桌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(讲桌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1485. (软扎板)¹，生产厂为(北京华美兴业科技有限公司)²，厂址为(北京市东城区永定门外大街 64 号 20 号楼 3 层 308 室)。(软扎板)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(软扎板)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(软扎板)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1486. (窗帘+手动轨道)¹，生产厂为(绍兴卓爵纺织品有限公司)²，厂址为(浙江省绍兴市柯桥区钱清街道江南村 66 号 2 幢四楼 101 室)。(窗帘+手动轨道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(窗帘+手动轨道)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(窗帘+手动轨道)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1487. (窗帘+电动轨道)¹，生产厂为(绍兴卓爵纺织品有限公司)²，厂址为(浙江省绍兴市柯桥区钱清街道江南村 66 号 2 幢四楼 101 室)。(窗帘+电动轨道)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(窗帘+电动轨道)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(窗帘+电动轨道)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1488. (除湿器，型号：DK-150)¹，生产厂为(广东多乐信电器有限公司)²，厂址为(佛山市南海区狮山镇罗村朗沙大道 19 号 H4 栋 1 楼)。(除湿器，型号：DK-150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(除湿器，型号：DK-150)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(除湿器，型号：DK-150)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1489. (防护设备)¹，生产厂为(靖江市飞狐警用器材制造有限公司)²，厂址为(靖江市季市镇廉尚村利群路 8 号)。(防护设备)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防护设备)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防护设备)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



1490. (防爆柜)¹, 生产厂为(赞皇华盛消防器材厂)², 厂址为(赞皇县邢郭乡五马山工业区1号路)。(防爆柜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(防爆柜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(防爆柜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1491. (高人字梯)¹, 生产厂为(浙江奥鹏工贸有限公司)², 厂址为(浙江省金华市武义县经济开发区百花山工业区)。(高人字梯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高人字梯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高人字梯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1492. (矮人字梯)¹, 生产厂为(浙江奥鹏工贸有限公司)², 厂址为(浙江省金华市武义县经济开发区百花山工业区)。(矮人字梯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(矮人字梯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(矮人字梯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1493. (维修工具)¹, 生产厂为(博世电动工具(中国)有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号)。(维修工具)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(维修工具)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(维修工具)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1494. (下水管道疏通机, 型号: GQ-80)¹, 生产厂为(与之畅宸(滑县)商贸有限公司)², 厂址为(河南省安阳市滑县高平镇孟高路东段路北1号)。(下水管道疏通机, 型号: GQ-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(下水管道疏通机, 型号: GQ-80)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(下水管道疏通机, 型号: GQ-80)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1495. (潜水泵, 型号: WQD15-15-1.5KW)¹, 生产厂为(上海人民水泵厂有限公司)², 厂址为(上海市宝山区丰翔路1525号4幢)。(潜水泵, 型号: WQD15-15-1.5KW)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(潜水泵, 型号: WQD15-15-1.5KW)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(潜水泵, 型号: WQD15-15-1.5KW)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1496. (柴油机抽水泵, 型号: YC50HBE)¹, 生产厂为(广西瑞纳东机械有限公司)², 厂址为(玉林市玉州区玉柴工业园区1783号广西玉柴动力股份有限公司综合办公楼一楼)。(柴油机抽水泵, 型号: YC50HBE)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(柴油机抽水泵, 型号: YC50HBE)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(柴油机抽水泵, 型号: YC50HBE)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1497. (电动抽水泵, 型号: DB)¹, 生产厂为(台州韩科机电有限公司)², 厂址为(浙江省台州市温岭市大溪镇中溪村(原高田村(温岭市大溪镇高田村经济合作社内))。(电动抽水泵, 型号: DB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动抽水泵, 型号: DB)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动抽水泵, 型号: DB)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1498. (电锤, 型号: GBH220)¹, 生产厂为(博世电动工具(中国)有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号)。(电锤, 型号: GBH220)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电锤, 型号: GBH220)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电锤, 型号: GBH220)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1499. (钳形电流表, 型号: ut201+)¹, 生产厂为(优利德科技(中国)股份有限公司)², 厂址为(广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号)。(钳形电流表, 型号: ut201+)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(钳形电流表, 型号: ut201+)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(钳形电流表, 型号: ut201+)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1500. （角磨机，型号：GWS700）¹，生产厂为（博世电动工具（中国）有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路 567 号）。（角磨机，型号：GWS700）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（角磨机，型号：GWS700）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（角磨机，型号：GWS700）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1501. （拉铆枪，型号：034363）¹，生产厂为（烟台市绿林工具有限公司）²，厂址为（中国（山东）自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号）。（拉铆枪，型号：034363）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（拉铆枪，型号：034363）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（拉铆枪，型号：034363）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1502. （胶枪，型号：DL390420）¹，生产厂为（宁波得力工具有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层（自主申报））。（胶枪，型号：DL390420）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（胶枪，型号：DL390420）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（胶枪，型号：DL390420）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1503. （钢锯弓，型号：DL6008）¹，生产厂为（宁波得力工具有限公司）²，厂址为（浙江省宁波市宁海县黄坛镇车站西路 128 号办公楼 2 层（自主申报））。（钢锯弓，型号：DL6008）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（钢锯弓，型号：DL6008）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（钢锯弓，型号：DL6008）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1504. （切割机，型号：GDC145）¹，生产厂为（博世电动工具（中国）有限公司）²，厂址为（浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路 567 号）。（切割机，型号：GDC145）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（切割机，型号：GDC145）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（切割机，型号：GDC145）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1505. （电焊机，型号：ARC250CT）¹，生产厂为（深圳市瑞凌实业股份有限公司）²，厂址为（深圳市宝安区新安街道兴东社区 67 区隆昌路 8 号飞扬科技创新园 B 栋 501（4-5 楼））。（电焊机，型号：ARC250CT）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电焊机，型号：ARC250CT）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电焊机，型号：ARC250CT）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1506. （卫生间分类垃圾桶）¹，生产厂为（邯郸德航塑业有限公司）²，厂址为（河北省鸡泽经济开发区新兴园区韶泽路与毛遂大街交叉口东南角（德航机械制造有限公司院内））。（卫生间分类垃圾桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（卫生间分类垃圾桶）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（卫生间分类垃圾桶）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1507. （卫生纸篓）¹，生产厂为（邯郸德航塑业有限公司）²，厂址为（河北省鸡泽经济开发区新兴园区韶泽路与毛遂大街交叉口东南角（德航机械制造有限公司院内））。（卫生纸篓）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（卫生纸篓）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（卫生纸篓）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1508. （大号厨余垃圾桶）¹，生产厂为（邯郸德航塑业有限公司）²，厂址为（河北省鸡泽经济开发区新兴园区韶泽路与毛遂大街交叉口东南角（德航机械制造有限公司院内））。（大号厨余垃圾桶）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（大号厨余垃圾桶）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（大号厨余垃圾桶）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



1509. (大号分类垃圾桶)¹, 生产厂为(邯郸德航塑业有限公司)², 厂址为(河北省鸡泽经济开发区新兴园区韶泽路与毛遂大街交叉口东南角(德航机械制造有限公司院内))。(大号分类垃圾桶)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大号分类垃圾桶)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大号分类垃圾桶)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1510. (垃圾分类垃圾桶(室外固定))¹, 生产厂为(湖南省绿恩城市家具有限公司)², 厂址为(中国(湖南)自由贸易试验区长沙片区人民东路二段169号先进储能节能创意示范产业园15#、16#栋1510)。(垃圾分类垃圾桶(室外固定))的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(垃圾分类垃圾桶(室外固定))的(关键组件)⁴在中国境内生产。(垃圾分类垃圾桶(室外固定))的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1511. (激光尺, 型号: GLM 4000)¹, 生产厂为(博世电动工具(中国)有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号)。(激光尺, 型号: GLM 4000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(激光尺, 型号: GLM 4000)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(激光尺, 型号: GLM 4000)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1512. (绿化剪刀)¹, 生产厂为(烟台市绿林工具有限公司)², 厂址为(中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路2号)。(绿化剪刀)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绿化剪刀)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(绿化剪刀)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1513. (锂电割草机, 型号: LMF412)¹, 生产厂为(格力博(江苏)股份有限公司)², 厂址为(常州市钟楼经济开发区星港路65-1号)。(锂电割草机, 型号: LMF412)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(锂电割草机, 型号: LMF412)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(锂电割草机, 型号: LMF412)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1514. (绿化手工锯)¹, 生产厂为(杭州德力西集团有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市西湖区转塘街道转塘科技区块8号1-4幢)。(绿化手工锯)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(绿化手工锯)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(绿化手工锯)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1515. (手枪钻, 型号: GSB120)¹, 生产厂为(博世电动工具(中国)有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号)。(手枪钻, 型号: GSB120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(手枪钻, 型号: GSB120)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(手枪钻, 型号: GSB120)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1516. (电动螺丝刀, 型号: GDR120-LI)¹, 生产厂为(博世电动工具(中国)有限公司)², 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河街道滨康路567号)。(电动螺丝刀, 型号: GDR120-LI)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(电动螺丝刀, 型号: GDR120-LI)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(电动螺丝刀, 型号: GDR120-LI)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1517. (大厅地垫)¹, 生产厂为(聊城龙宇装饰材料有限公司)², 厂址为(山东省聊城市东昌府区嘉明工业园嘉和路33号院内远香斋魏氏熏鸡有限公司西临南1号车间)。(大厅地垫)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(大厅地垫)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(大厅地垫)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1518. (吹风机, 型号: YM800R)¹, 生产厂为(广东白云清洁集团有限公司)², 厂址为(广州市白云区神山大道西路363号办公楼五楼)。(吹风机, 型号: YM800R)的



中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（吹风机，型号：YM800R）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（吹风机，型号：YM800R）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1519. （全自动滚筒洗衣机，型号：XQG100-608H）¹，生产厂为（青岛海尔洗衣机有限公司）²，厂址为（山东省青岛市崂山区海尔路1号衣联生态创新中心）。（全自动滚筒洗衣机，型号：XQG100-608H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（全自动滚筒洗衣机，型号：XQG100-608H）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（全自动滚筒洗衣机，型号：XQG100-608H）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1520. （测温仪，型号：DT-8806H）¹，生产厂为（深圳市华盛昌科技实业股份有限公司）²，厂址为（深圳市南山区西丽街道阳光社区松白路1002号百旺信工业园19栋101-501，21栋）。（测温仪，型号：DT-8806H）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（测温仪，型号：DT-8806H）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（测温仪，型号：DT-8806H）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1521. （测光仪，型号：Ut381A）¹，生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司）²，厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号）。（测光仪，型号：Ut381A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（测光仪，型号：Ut381A）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（测光仪，型号：Ut381A）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1522. （分贝仪，型号：ut351）¹，生产厂为（优利德科技（中国）股份有限公司）²，厂址为（广东省东莞市松山湖园区工业北一路6号）。（分贝仪，型号：ut351）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（分贝仪，型号：ut351）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（分贝仪，型号：ut351）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1523. （电工防护工具）¹，生产厂为（北京捷力特科技有限公司）²，厂址为（北京市通州区北大化村116号院1号楼三层C019）。（电工防护工具）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（电工防护工具）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（电工防护工具）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1524. （防汛物资）¹，生产厂为（北京四季安消防设备有限公司）²，厂址为（北京市门头沟区雁翅镇高芹路1号院YC-0806）。（防汛物资）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（防汛物资）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（防汛物资）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1525. （门帘）¹，生产厂为（北京可卉鑫特商贸中心）²，厂址为（北京市石景山区双峪路35号爱玛裕家居购物广场B区三层B855号）。（门帘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（门帘）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（门帘）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1526. （门帘）¹，生产厂为（北京可卉鑫特商贸中心）²，厂址为（北京市石景山区双峪路35号爱玛裕家居购物广场B区三层B855号）。（门帘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（门帘）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（门帘）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1527. （门帘）¹，生产厂为（北京可卉鑫特商贸中心）²，厂址为（北京市石景山区双峪路35号爱玛裕家居购物广场B区三层B855号）。（门帘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（门帘）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（门帘）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

1528. （门帘）¹，生产厂为（北京可卉鑫特商贸中心）²，厂址为（北京市石景山区双峪路35号爱玛裕家居购物广场B区三层B855号）。（门帘）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（门帘）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（门帘）的（关键工序）⁵在中国境内完成。



键工序)⁵在中国境内完成。

1529. (门帘)¹, 生产厂为(北京可卉鑫特商贸中心)², 厂址为(北京市石景山区双峪路 35 号爱玛裕家居购物广场 B 区三层 B855 号)。(门帘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(门帘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(门帘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1530. (门帘)¹, 生产厂为(北京可卉鑫特商贸中心)², 厂址为(北京市石景山区双峪路 35 号爱玛裕家居购物广场 B 区三层 B855 号)。(门帘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(门帘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(门帘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1531. (门帘)¹, 生产厂为(北京可卉鑫特商贸中心)², 厂址为(北京市石景山区双峪路 35 号爱玛裕家居购物广场 B 区三层 B855 号)。(门帘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(门帘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(门帘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1532. (门帘)¹, 生产厂为(北京可卉鑫特商贸中心)², 厂址为(北京市石景山区双峪路 35 号爱玛裕家居购物广场 B 区三层 B855 号)。(门帘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(门帘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(门帘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1533. (厕所门帘)¹, 生产厂为(北京可卉鑫特商贸中心)², 厂址为(北京市石景山区双峪路 35 号爱玛裕家居购物广场 B 区三层 B855 号)。(厕所门帘)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(厕所门帘)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(厕所门帘)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1534. (盘纸盒, 型号: PL-151065)¹, 生产厂为(深圳市瑞沃智能科技有限公司)², 厂址为(深圳市福田区沙头街道天安社区深南大道 6015 号本元大厦 18A06)。(盘纸盒, 型号: PL-151065)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(盘纸盒, 型号: PL-151065)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(盘纸盒, 型号: PL-151065)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1535. (厨宝, 型号: ES11U)¹, 生产厂为(青岛经济技术开发区海尔热水器有限公司)², 厂址为(山东省青岛市黄岛区海尔工业园)。(厨宝, 型号: ES11U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(厨宝, 型号: ES11U)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(厨宝, 型号: ES11U)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1536. (扫边机, 型号: STF402)¹, 生产厂为(格力博(江苏)股份有限公司)², 厂址为(常州市钟楼经济开发区星港路 65-1 号)。(扫边机, 型号: STF402)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(扫边机, 型号: STF402)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(扫边机, 型号: STF402)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1537. (草耙)¹, 生产厂为(缙云县旺州贸易有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市缙云县五云街道永宁星座 1414 室)。(草耙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(草耙)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(草耙)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1538. (高枝剪)¹, 生产厂为(烟台市绿林工具有限公司)², 厂址为(中国(山东)自由贸易试验区烟台片区广州路与深圳大街交叉口韶关路 2 号)。(高枝剪)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高枝剪)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高枝剪)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1539. (高枝油锯, 型号: PSJ301)¹, 生产厂为(格力博(江苏)股份有限公司)



², 厂址为(常州市钟楼经济开发区星港路 65-1 号)。(高枝油锯, 型号: PSJ301)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(高枝油锯, 型号: PSJ301)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(高枝油锯, 型号: PSJ301)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1540. (斧子)¹, 生产厂为(缙云县九州贸易有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市缙云县五云街道永宁星座 1414 室)。(斧子)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(斧子)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(斧子)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1541. (打药机, 型号: 3WZ-160T)¹, 生产厂为(北京东景美林园林机械有限公司)², 厂址为(北京市门头沟区石龙经济开发区永安路 20 号 3 幢 B1-2533 室)。(打药机, 型号: 3WZ-160T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(打药机, 型号: 3WZ-160T)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(打药机, 型号: 3WZ-160T)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1542. (铁锹)¹, 生产厂为(缙云县九州贸易有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市缙云县五云街道永宁星座 1414 室)。(铁锹)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(铁锹)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(铁锹)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1543. (土耙)¹, 生产厂为(缙云县九州贸易有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市缙云县五云街道永宁星座 1414 室)。(土耙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(土耙)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(土耙)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1544. (四齿耙)¹, 生产厂为(缙云县九州贸易有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市缙云县五云街道永宁星座 1414 室)。(四齿耙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(四齿耙)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(四齿耙)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1545. (两用锄耙)¹, 生产厂为(缙云县九州贸易有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市缙云县五云街道永宁星座 1414 室)。(两用锄耙)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(两用锄耙)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(两用锄耙)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1546. (小铲)¹, 生产厂为(缙云县九州贸易有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市缙云县五云街道永宁星座 1414 室)。(小铲)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(小铲)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(小铲)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1547. (镐锄)¹, 生产厂为(缙云县九州贸易有限公司)², 厂址为(浙江省丽水市缙云县五云街道永宁星座 1414 室)。(镐锄)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(镐锄)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(镐锄)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1548. (脚踏三轮车)¹, 生产厂为(平乡县乾元三轮车厂)², 厂址为(河北省邢台市平乡县中华路街道办事处霍洪村松芬路南段西侧 129 号)。(脚踏三轮车)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(脚踏三轮车)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(脚踏三轮车)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1549. (微型消防站)¹, 生产厂为(赞皇华盛消防器材厂)², 厂址为(赞皇县邢郭乡五马山工业区 1 号路)。(微型消防站)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(微型消防站)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(微型消防站)的(关键工序)⁵在中国境内完成。



⁵在中国境内完成。

1550. (减速带)¹, 生产厂为(北京易路畅通交通工程有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(减速带)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(减速带)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(减速带)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1551. (减速带半圆头)¹, 生产厂为(北京易路畅通交通工程有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(减速带半圆头)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(减速带半圆头)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(减速带半圆头)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1552. (室内广角镜)¹, 生产厂为(北京易路畅通交通工程有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(室内广角镜)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(室内广角镜)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(室内广角镜)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1553. (橡胶护角)¹, 生产厂为(北京易路畅通交通工程有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(橡胶护角)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(橡胶护角)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(橡胶护角)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1554. (地下车库指示牌)¹, 生产厂为(北京易路畅通交通工程有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(地下车库指示牌)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(地下车库指示牌)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(地下车库指示牌)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1555. (车位定位器)¹, 生产厂为(北京易路畅通交通工程有限公司)², 厂址为(北京市怀柔区雁栖经济开发区雁栖大街 13 号 3 层)。(车位定位器)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(车位定位器)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(车位定位器)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

1556. (石英钟, 型号: Q9726)¹, 生产厂为(广州市星宝行贸易有限公司)², 厂址为(广州市黄埔区埔南路 38 号 1 号楼 401 室)。(石英钟, 型号: Q9726)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)³。(石英钟, 型号: Q9726)的(关键组件)⁴在中国境内生产。(石英钟, 型号: Q9726)的(关键工序)⁵在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京国研世纪科技发展有限公司

日期: 2026年08月03日

注: 1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。



3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。
6. 请务必填写此表，以免影响报价得分。
7. 如全部产品均为同一厂家生产或同一品牌，产品名称处填写“全部产品”即可。





产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 100 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京国研世纪科技发展有限公司

日期：2026年 08 月 03 日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。