

北大附中新馨学校

北大附中新馨学校 2026 年食堂硬件提升项目



项目名称：北大附中新馨学校 2026 年食堂硬件提升项目

项目编号：0610-2641NH021358

采 购 人：北大附中新馨学校

采购代理机构：北京国际招标有限公司



目 录

第一章	投标邀请	1
第二章	投标人须知	5
第三章	资格审查	21
第四章	评标程序、评标方法和评标标准	25
第五章	采购需求	36
第六章	拟签订的合同文本	36
第七章	投标文件格式	93

注：采购文件条款中以 “■” 形式标记的内容适用于本项目，以 “□” 形式标记的内容不适用于本项目。

第一章 投标邀请

一、项目基本情况

- 1.项目编号：0610-2641NH021358
- 2.项目名称：北大附中新馨学校 2026 年食堂硬件提升项目
- 3.项目预算金额：673.58535 万元、项目最高限价（如有）：____万元
- 4.采购需求：

序号	标的名称	采购包预算金额 (万元)	数量	简要技术需求或 服务要求
1	北大附中新馨学校 2026 年食堂硬件提升项目	673.58535	1 项	详见第五章。

- 5.合同履行期限：接到甲方通知后，卖方组织检测，25 日历天内完成供货。
- 6.本项目是否接受联合体投标：☐是 ☒否。

二、申请人的资格要求（须同时满足）

- 1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；
- 2.落实政府采购政策需满足的资格要求：
 - 2.1 中小企业政策

☐本项目不专门面向中小企业预留采购份额。

☒本项目专门面向 ☒中小 ☐小微企业 采购。即：提供的货物全部由符合政策要求的中小/小微企业制造、服务全部由符合政策要求的中小/小微企业承接。

☐本项目预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购。对于预留份额，提供的货物由符合政策要求的中小企业制造、服务由符合政策要求的中小企业承接。预留份额通过以下措施进行：/。

- 2.2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）：/。

3. 本项目的特定资格要求：

- 3.1 本项目是否属于政府购买服务：

☒否

☐是，公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织，不得作为承接主体；

- 3.2 其他特定资格要求：/。

三、获取招标文件

1. 时间：2026 年 7 月 21 日至 2026 年 7 月 28 日，每天上午 9:00 至 11:30，下午 13:00 至 17:00（北京时间，法定节假日除外）。

2. 地点：北京市政府采购电子交易平台

3. 方式：供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台（<http://zbcg-bjzc.zhongcy.com/bjczj-portal-site/index.html#/home>）获取电子版招标文件。

4. 售价：0 元。

四、提交投标文件截止时间、开标时间和地点

投标截止时间、开标时间：2026 年 8 月 11 日 13 点 30 分（北京时间）。

地点：北京市政府采购电子交易平台。

五、公告期限

自本公告发布之日起 5 个工作日。

六、其他补充事宜

1. 本项目需要落实的政府采购政策：

（1）落实《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46 号）

（2）落实《财政部、司法部关于政府采购支持监狱企业发展有关问题的通知》（财库【2014】68 号）

（3）落实《三部门联合发布关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141 号）规定

（4）《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125 号）

（5）《关于中国环境标志产品政府采购实施的意见》（财库[2006]90 号）、《国务院办公厅关于建立政府强制采购节能产品制度的通知》（国办发【2007】51 号）

（6）《关于印发环境标志产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕18 号）

（7）《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》（财库〔2019〕19 号）。

2. 本项目采用全流程电子化采购方式，请供应商认真学习北京市政府采购电子交易平台发布的相关操作手册（供应商可在交易平台下载相关手册），办理 CA 数字证书或电子营业执照、进行北京市政府采购电子交易平台注册绑定，并认真核实 CA 数字证书或电子营业执照情况确认是否符合本项目电子化采购流程要求。

CA 数字证书服务热线 010-58511086

电子营业执照服务热线 400-699-7000

技术支持服务热线 010-86483801

2.1 办理 CA 数字证书或电子营业执照

供应商登录北京市政府采购电子交易平台查阅 “用户指南” — “操作指南” — “市场主体 CA 办理操作流程指引” / “电子营业执照使用指南”，按照程序要求办理。

2.2 注册

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南” — “操作指南” — “市场主体注册入库操作流程指引”进行自助注册绑定。

2.3 驱动、客户端下载

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南” — “工具下载” — “招标采购系统文件驱动安装包”下载相关驱动。

供应商登录北京市政府采购电子交易平台“用户指南” — “工具下载” — “投标文件编制工具”下载相关客户端。

2.4 获取电子招标文件

供应商使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京市政府采购电子交易平台获取电子招标文件。

供应商如计划参与多个采购包的投标，应在登录北京市政府采购电子交易平台后，在【我的项目】栏目依次选择对应采购包，进入项目工作台招标/采购文件环节分别按采购包下载招标文件电子版。未在规定时间内按上述操作获取文件的采购包，供应商无法提交相应包的电子投标文件。

2.5 编制电子投标文件

供应商应使用电子投标客户端编制电子投标文件并进行线上投标，供应商电子投标文件需要加密并加盖电子签章，如无法按照要求在电子投标文件中加盖电子签章和加密，请及时通过技术支持服务热线联系技术人员。

2.6 提交电子投标文件

供应商应于投标截止时间前在北京政府采购电子交易平台提交电子投标文件，上传电子投标文件过程中请保持与互联网的连接畅通。

2.7 电子开标

供应商在开标地点使用 CA 数字证书或电子营业执照登录北京政府采购电子交易平台进行电子开标。

七、对本次招标提出询问，请按以下方式联系。

1.采购人信息

名 称：北大附中新馨学校

地 址：北京市海淀区建材城西路 16 号院

联系方式：崔老师 010-56902113

2.采购代理机构信息

名 称：北京国际招标有限公司

地 址：北京市东城区朝阳门北小街 71 号

联系方式：010-84045683（业务）；010-84045694（发票及退保证金）

3.项目联系方式

项目联系人：梁东煜、黎鸿健、石宇翔、祝锡赞

电 话：010-84045683（业务）；010-84045694（发票及退保证金）

第二章 投标人须知

投标人须知资料表

本表是对投标人须知的具体补充和修改，如有矛盾，均以本资料表为准。

条款号	条目	内容						
2.2	项目属性	项目属性： ☐ 服务 ☒ 货物						
2.3	科研仪器设备	是否属于科研仪器设备采购项目： ☐ 是 ☒ 否						
2.4	核心产品	☐ 关于核心产品本项目__包不适用。 ☐ 本项目__包为单一产品采购项目。 ☒ 本项目_1_包为非单一产品采购项目，核心产品为：电单头大锅灶。						
3.1	现场考察	☒ 不组织 ☐ 组织，考察时间：__年__月__日__点__分 考察地点：_____。						
	开标前答疑会	☒ 不召开 ☐ 召开，召开时间：__年__月__日__点__分 召开地点：_____。						
4.1	样品	投标样品递交： ☒ 不需要 ☐ 需要，具体要求如下： (1) 样品制作的标准和要求：_____； (2) 是否需要随样品提交相关检测报告： ☐ 不需要 ☐ 需要 (3) 样品递交要求：_____； (4) 未中标人样品退还：_____； (5) 中标人样品保管、封存及退还：_____； (6) 其他要求（如有）：_____。						
5.3.5	标的所属行业	本项目采购标的对应的中小企业划分标准所属行业： <table><tr><td>序号</td><td>标的名称</td><td>中小企业划分标准所属行业</td></tr><tr><td>1</td><td>北大附中新馨学校 2026 年食堂硬件提升项目</td><td>工业</td></tr></table>	序号	标的名称	中小企业划分标准所属行业	1	北大附中新馨学校 2026 年食堂硬件提升项目	工业
序号	标的名称	中小企业划分标准所属行业						
1	北大附中新馨学校 2026 年食堂硬件提升项目	工业						
11.2	投标报价	投标报价的特殊规定： ☒ 无 ☐ 有，具体情形：_____。						

条款号	条目	内容
12.1	投标保证金	投标保证金金额： 人民币拾万元整 ； （1）可接受银行保函、支票、汇票、本票、电汇等非现金方式 （2）投标担保函方式 （3）投标人未按照招标文件要求提交投标保证金的，投标无效。 投标保证金收受人信息： 开户名（全称）：北京国际招标有限公司 开户银行：华夏银行北京建国门支行 账 号：10265000000524102 汇款备注：如采用电汇方式，应备注项目编号（2641NH021358）
12.8.2		投标保证金可以不予退还的其他情形： ☒ 无 ☐ 有，具体情形：_____。
13.1	投标有效期	自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。
18.2	解密时间	解密时间： 30 分钟
22.1	确定中标人	中标候选人并列的，采购人是否委托评标委员会确定中标人： ☒ 否 ☐ 是 中标候选人并列的，按照以下方式确定中标人： ☒ 得分且投标报价均相同的，以技术部分得分高者为中标人 ☐ 随机抽取
25.5	分包	本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包： ☒ 不允许 ☐ 允许，具体要求： （1）可以分包履行的具体内容：_____； （2）允许分包的金额或者比例：_____； （3）其他要求：_____。
25.6	政采贷	为更大力度激发市场活力和社会创造力，增强发展动力，按照《北京市全面优化营商环境助力企业高质量发展实施方案》（京政办发〔2023〕8号）部署，进一步加强政府采购合同线上融资“一站式”服务（以下简称“政采贷”），北京市财政局、中国人民银行营业管理部联合发布《关于推进政府采购合同线上融资有关工作的通知》（京财采购〔2023〕637号）。有需求的供应商，可按上述通知要求办理“政采贷”。
26.1.1	询问	询问提出形式：书面提交。
26.3	联系方式	接收询问和质疑的联系方式 联系部门： <u>北京国际招标有限公司</u> ； 联系电话： <u>010-84045683</u> ； 通讯地址： <u>北京市东城区朝阳门北小街 71 号</u> 。
27	代理费	收费对象： ☐ 采购人 ☒ 中标人 收费标准：按照下表中差额定率累进法计算；

条款号	条目	内容			
		服务费率类型\中标金额（万元）	货物招标	服务招标	工程招标
		100 以下	1.5%	1.5%	1.0%
		100-500	1.1%	0.8%	0.7%
		500-1000	0.8%	0.45%	0.55%
		1000-5000	0.5%	0.25%	0.35%
		5000-10000	0.25%	0.1%	0.2%
		10000-50000	0.05%	0.05%	0.05%
		50000-100000	0.035%	0.035%	0.035%
		100000-500000	0.008%	0.008%	0.008%
		注：1、按本表费率计算的收费为招标代理全过程的收费基准价格，单独提供编制招标文件（有标底的含标底）服务的，可按规定标准的 30%计收。 2、招标代理服务收费按差额定率累进法计算。例如：某工程招标代理中标金额为 6000 万元，计算招标代理费额如下： 100 万元*1%=1 万元，（500-100）*0.7%=2.8 万元 （1000-500）*0.55%=2.75 万元，（5000-1000）*0.35%=14 万元（6000-5000）*0.2%=2 万元 合计收费=1+2.8+2.75+14+2=22.55 万元 缴纳时间：领取中标通知书时一次性支付。			

投标人须知

一 说 明

- 1 采购人、采购代理机构、投标人、联合体
 - 1.1 采购人、采购代理机构：指依法进行政府采购的国家机关、事业单位、团体组织，及其委托的采购代理机构。本项目采购人、采购代理机构见第一章《投标邀请》。
 - 1.2 投标人（也称“供应商”、“申请人”）：指向采购人提供货物、工程或者服务的法人、其他组织或者自然人。
 - 1.3 联合体：指两个以上的自然人、法人或者其他组织组成一个联合体，以一个供应商的身份共同参加政府采购。
- 2 资金来源、项目属性、科研仪器设备采购、核心产品
 - 2.1 资金来源为财政性资金和/或本项目采购中无法与财政性资金分割的非财政性资金。
 - 2.2 项目属性见《投标人须知资料表》。
 - 2.3 是否属于科研仪器设备采购见《投标人须知资料表》。
 - 2.4 核心产品见《投标人须知资料表》。
- 3 现场考察、开标前答疑会
 - 3.1 若《投标人须知资料表》中规定了组织现场考察、召开开标前答疑会，则投标人应按要求在规定的的时间和地点参加。
 - 3.2 由于未参加现场考察或开标前答疑会而导致对项目实际情况不了解，影响投标文件编制、投标报价准确性、综合因素响应不全面等问题的，由投标人自行承担不利评审后果。
- 4 样品
 - 4.1 本项目是否要求投标人提供样品，以及样品制作的标准和要求、是否需要随样品提交相关检测报告、样品的递交与退还等要求见《投标人须知资料表》。
 - 4.2 样品的评审方法以及评审标准等内容见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。
- 5 政府采购政策（包括但不限于下列具体政策要求）
 - 5.1 采购本国货物、工程和服务

5.1.1 政府采购应当采购本国货物、工程和服务。但有《中华人民共和国政府采购法》第十条规定情形的除外。

5.1.2 本项目如接受非本国货物、工程、服务参与投标，则具体要求见第五章《采购需求》。

5.1.3 进口产品指通过中国海关报关验放进入中国境内且产自关境外的产品，包括已经进入中国境内的进口产品。关于进口产品的相关规定依据《政府采购进口产品管理办法》（财库〔2007〕119号文）、《关于政府采购进口产品管理有关问题的通知》（财办库〔2008〕248号文）。

5.2 本国产品

本项目按照《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）和《关于贯彻落实<国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知>的意见》（财库〔2025〕30号）有关要求，落实本国产品标准。

5.3 中小企业、监狱企业及残疾人福利性单位

5.3.1 中小企业定义：

5.3.1.1 中小企业是指在中华人民共和国境内依法设立，依据国务院批准的中小企业划分标准确定的中型企业、小型企业和微型企业，但与大企业的负责人为同一人，或者与大企业存在直接控股、管理关系的除外。符合中小企业划分标准的个体工商户，在政府采购活动中视同中小企业。关于中小企业的判定依据《中华人民共和国中小企业促进法》、《关于进一步加大政府采购支持中小企业力度的通知》（财库〔2022〕19号）、《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）、《关于印发中小企业划型标准规定的通知》（工信部联企业〔2011〕300号）、《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

5.3.1.2 供应商提供的货物、工程或者服务符合下列情形的，享受中小企业扶持政策：

(1) 在货物采购项目中，货物由中小企业制造，即货物由中小企业生产且使用该中小企业商号或者注册商标；

(2) 在工程采购项目中，工程由中小企业承建，即工程施工单位为中小企业；

(3) 在服务采购项目中，服务由中小企业承接，即提供服务的人员为中小企业依照《中华人民共和国劳动合同法》订立劳动合同的从业人员。

5.3.1.3 在货物采购项目中，供应商提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受中小企业扶持政策。

5.3.1.4 以联合体形式参加政府采购活动，联合体各方均为中小企业的，联合体视同中小企业。其中，联合体各方均为小微企业的，联合体视同小微企业。

5.3.2 在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等政府采购促进中小企业发展的政府采购政策。监狱企业定义：是指由司法部认定的为罪犯、戒毒人员提供生产项目和劳动对象，且全部产权属于司法部监狱管理局、戒毒管理局、直属煤矿管理局，各省、自治区、直辖市监狱管理局、戒毒管理局，各地（设区的市）监狱、强制隔离戒毒所、戒毒康复所，以及新疆生产建设兵团监狱管理局、戒毒管理局的企业。

5.3.3 在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受预留份额、评审中价格扣除等促进中小企业发展的政府采购政策。残疾人福利性单位定义：享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位应当同时满足以下条件：

5.3.3.1 安置的残疾人占本单位在职职工人数的比例不低于 25%（含 25%），并且安置的残疾人人数不少于 10 人（含 10 人）；

5.3.3.2 依法与安置的每位残疾人签订了一年以上（含一年）的劳动合同或服务协议；

5.3.3.3 为安置的每位残疾人按月足额缴纳了基本养老保险、基本医疗保险、失业保险、工伤保险和生育保险等社会保险费；

- 5.3.3.4 通过银行等金融机构向安置的每位残疾人，按月支付了不低于单位所在区县适用的经省级人民政府批准的月最低工资标准的工资；
- 5.3.3.5 提供本单位制造的货物、承担的工程或者服务（以下简称产品），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）；
- 5.3.3.6 前款所称残疾人是指法定劳动年龄内，持有《中华人民共和国残疾人证》或者《中华人民共和国残疾军人证（1 至 8 级）》的自然人，包括具有劳动条件和劳动意愿的精神残疾人。在职职工人数是指与残疾人福利性单位建立劳动关系并依法签订劳动合同或服务协议的雇员人数。
- 5.3.4 本项目是否专门面向中小企业预留采购份额见第一章《投标邀请》。
- 5.3.5 采购标的对应的中小企业划分标准所属行业见《投标人须知资料表》。
- 5.3.6 小微企业价格评审优惠的政策调整 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。
- 5.4 政府采购节能产品、环境标志产品
 - 5.4.1 政府采购节能产品、环境标志产品实施品目清单管理。财政部、发展改革委、生态环境部等部门根据产品节能环保性能、技术水平和市场成熟程度等因素，确定实施政府优先采购和强制采购的产品类别及所依据的相关标准规范，以品目清单的形式发布并适时调整。依据品目清单和认证证书实施政府优先采购和强制采购。
 - 5.4.2 采购人拟采购的产品属于品目清单范围的，采购人及其委托的采购代理机构依据国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，对获得证书的产品实施政府优先采购或强制采购。关于政府采购节能产品、环境标志产品的相关规定依据《关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》（财库〔2019〕9 号）。
 - 5.4.3 如本项目采购产品属于实施政府强制采购品目清单范围的节能产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期

之内的节能产品认证证书，否则**投标无效**；

- 5.4.4 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》（如涉及）。

5.5 正版软件

- 5.5.1 各级政府部门在购置计算机办公设备时，必须采购预装正版操作系统软件的计算机产品，相关规定依据《国家版权局、信息产业部、财政部、国务院机关事务管理局关于政府部门购置计算机办公设备必须采购已预装正版操作系统软件产品的通知》（国权联〔2006〕1号）、《国务院办公厅关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（国办发〔2010〕47号）、《财政部关于进一步做好政府机关使用正版软件工作的通知》（财预〔2010〕536号）。

5.6 网络安全专用产品

- 5.6.1 根据《关于调整网络安全专用产品安全管理有关事项的公告》（2023年第1号），所提供产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求。

5.7 推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）

- 5.7.1 为全面推进本市挥发性有机物（VOCs）治理，贯彻落实挥发性有机物污染治理专项行动有关要求，相关规定依据《北京市财政局北京市生态环境局关于政府采购推广使用低挥发性有机化合物（VOCs）有关事项的通知》（京财采购〔2020〕2381号）。本项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品的，属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的VOCs含量限制标准（具体标准见第五章《采购需求》），否则**投标无效**；属于推荐性标准的，优先采购，具体见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

5.8 采购需求标准

- 5.8.1 商品包装、快递包装政府采购需求标准（试行）

为助力打好污染防治攻坚战，推广使用绿色包装，根据财政部关于印

发《商品包装政府采购需求标准（试行）》、《快递包装政府采购需求标准（试行）》的通知（财办库〔2020〕123号），本项目如涉及商品包装和快递包装的，则其具体要求见第五章《采购需求》。

5.8.2 其他政府采购需求标准

为贯彻落实《深化政府采购制度改革方案》有关要求，推动政府采购需求标准建设，财政部门会同有关部门制定发布的其他政府采购需求标准，本项目如涉及，则具体要求见第五章《采购需求》。

6 投标费用

- 6.1 投标人应自行承担所有与准备和参加投标有关的费用，无论投标的结果如何，采购人或采购代理机构在任何情况下均无承担这些费用的义务和责任。

二 招标文件

7 招标文件构成

- 7.1 招标文件包括以下部分：

- 第一章 投标邀请
- 第二章 投标人须知
- 第三章 资格审查
- 第四章 评标程序、评标方法和评标标准
- 第五章 采购需求
- 第六章 拟签订的合同文本
- 第七章 投标文件格式

- 7.2 投标人应认真阅读招标文件的全部内容。投标人应按照招标文件要求提交投标文件并保证所提供的全部资料的真实性，并对招标文件做出实质性响应，否则**投标无效**。

8 对招标文件的澄清或修改

- 8.1 采购人或采购代理机构对已发出的招标文件进行必要澄清或者修改的，将在原公告发布媒体上发布更正公告，并以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人。
- 8.2 上述书面通知，按照获取招标文件的潜在投标人提供的联系方式发出，因提供的信息有误导致通知延迟或无法通知的，采购人或采购代理机构不承担责

任。

- 8.3 澄清或者修改的内容为招标文件的组成部分，并对所有获取招标文件的潜在投标人具有约束力。澄清或者修改的内容可能影响投标文件编制的，将在投标截止时间至少 15 日前，以书面形式通知所有获取招标文件的潜在投标人；不足 15 日的，将顺延提交投标文件的截止时间和开标时间。

三 投标文件的编制

9 投标范围、投标文件中计量单位的使用及投标语言

- 9.1 本项目如划分采购包，投标人可以对本项目的其中一个采购包进行投标，也可同时对多个采购包进行投标。投标人应当对所投采购包对应第五章《采购需求》所列的全部内容进行投标，不得将一个采购包中的内容拆分投标，否则其对该采购包的投标将被认定为**无效投标**。
- 9.2 除招标文件有特殊要求外，本项目投标所使用的计量单位，应采用中华人民共和国法定计量单位。
- 9.3 除专用术语外，投标文件及来往函电均应使用中文书写。必要时专用术语应附有中文解释。投标人提交的支持资料和已印制的文献可以用外文，但相应内容应附有中文翻译本，在解释投标文件时以中文翻译本为准。未附中文翻译本或翻译本中文内容明显与外文内容不一致的，其不利后果由投标人自行承担。

10 投标文件构成

- 10.1 投标人应当按照招标文件的要求编制投标文件。投标文件应由《资格证明文件》、《商务技术文件》两部分构成。投标文件的部分格式要求，见第七章《投标文件格式》。
- 10.2 对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 10.3 第四章《评标程序、评标方法和评标标准》中涉及的证明文件。
- 10.4 对照第五章《采购需求》，说明所提供货物和服务已对第五章《采购需求》

做出了响应，或申明与第五章《采购需求》的偏差和例外。如第五章《采购需求》中要求提供证明文件的，投标人应当按具体要求提供证明文件。

10.5 投标人认为应附的其他材料。

11 投标报价

11.1 所有投标均以人民币为计价货币。

11.2 投标人的报价应包括为完成本项目所发生的一切费用和税费，采购人将不再支付报价以外的任何费用。投标人的报价应包括但不限于下列内容，《投标人须知资料表》中有特殊规定的，从其规定。

11.2.1 投标货物及标准附件、备品备件、专用工具等的出厂价（包括已在中国国内的进口货物完税后的仓库交货价、展室交货价或货架交货价）和运至最终目的地的运输费和保险费，安装调试、检验、技术服务、培训、质量保证、售后服务、税费等；

11.2.2 按照招标文件要求完成本项目的全部相关费用。

11.3 采购人不得向供应商索要或者接受其给予的赠品、回扣或者与采购无关的其他商品、服务。

11.4 投标人不能提供任何有选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外），否则其**投标无效**。

12 投标保证金

12.1 投标人应按《投标人须知资料表》中规定的金额及要求交纳投标保证金。投标人自愿超额缴纳投标保证金的，投标文件不做无效处理。

12.2 交纳投标保证金可采用的形式：政府采购法律法规接受的支票、汇票、本票、网上银行支付或者金融机构、担保机构出具的保函等非现金形式。

12.3 投标保证金到账（保函提交）截止时间同投标截止时间。以支票、汇票、本票、网上银行支付等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前到账；以金融机构、担保机构出具的纸质保函等形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前将原件提交至采购代理机构；以电子保函形式提交投标保证金的，应在投标截止时间前通过北京市政府采购电子交易平台完成电子保函在线办理。未按上述要求缴纳投标保证金的，其**投标无效**。

12.4 投标人除需在投标文件中提供“投标保证金凭证/交款单据电子件”，还需在投标截止时间前，通过电子交易平台上传“投标保证金凭证/交款单据电子

件”。

12.5 投标保证金有效期同投标有效期。

12.6 投标人为联合体的，可以由联合体中的一方或者多方共同交纳投标保证金，其交纳的投标保证金对联合体各方均具有约束力。

12.7 采购人、采购代理机构将及时退还投标人的投标保证金，采用银行保函、担保机构担保函等形式递交的投标保证金，经投标人同意后采购人、采购代理机构可以不再退还，但因投标人自身原因导致无法及时退还的除外：

12.7.1 投标人在投标截止时间前撤回已提交的投标文件的，自收到投标人书面撤回通知之日起 5 个工作日内退还已收取的投标保证金；

12.7.2 中标人的投标保证金，自采购合同签订之日起 5 个工作日内退还中标人；

12.7.3 未中标投标人的投标保证金，自中标通知书发出之日起 5 个工作日内退还未中标人；

12.7.4 终止招标项目已经收取投标保证金的，自终止采购活动后 5 个工作日内退还已收取的投标保证金及其在银行产生的孳息。

12.8 有下列情形之一的，采购人或采购代理机构可以不予退还投标保证金：

12.8.1 投标有效期内投标人撤销投标文件的；

12.8.2 《投标人须知资料表》中规定的其他情形。

13 投标有效期

13.1 投标文件应在本招标文件《投标人须知资料表》中规定的投标有效期内保持有效，投标有效期少于招标文件规定期限的，其**投标无效**。

14 投标文件的签署、盖章

14.1 招标文件要求签字的内容（如授权委托书等），可以使用电子签章或使用原件的电子件（电子件指扫描件、照片等形式电子文件）；要求第三方出具的盖章件原件（如联合协议、分包意向协议、制造商授权书等），投标文件中应使用原件的电子件。

14.2 招标文件要求盖章的内容，一般通过投标文件编制工具加盖电子签章。

四 投标文件的提交

15 投标文件的提交

- 15.1 本项目使用北京市政府采购电子交易平台。投标人根据招标文件及电子交易平台供应商操作手册要求编制、生成并提交电子投标文件。
 - 15.2 采购人及采购代理机构拒绝接受通过电子交易平台以外任何形式提交的投标文件，投标保证金除外。
- 16 投标截止时间
- 16.1 投标人应在招标文件要求提交投标文件截止时间前，将电子投标文件提交至电子交易平台。
- 17 投标文件的修改与撤回
- 17.1 投标截止时间前，投标人可以通过电子交易平台对所提交的投标文件进行补充、修改或者撤回。投标保证金的补充、修改或者撤回无需通过电子交易平台，但应就其补充、修改或者撤回通知采购人或采购代理机构。
 - 17.2 投标人对投标文件的补充、修改的内容应当按照招标文件要求签署、盖章，作为投标文件的组成部分。

五 开标、资格审查及评标

18 开标

- 18.1 采购人或采购代理机构将按招标文件的规定，在投标截止时间的同一时间和招标文件预先确定的地点组织开标。
- 18.2 本项目开标使用北京市政府采购电子交易平台。投标人应在《投标人须知资料表》规定的时间内对投标文件进行解密，因非系统原因导致的解密失败，视为**投标无效**。
- 18.3 开标过程将使用电子交易平台宣布投标人名称、投标价格和招标文件规定的需要宣布的其他内容并进行记录，并由参加开标的各投标人确认。投标人未在规定时间内提出疑义或确认一览表的，视同认可开标结果。
- 18.4 投标人对开标过程和开标记录有疑义，以及认为采购人、采购代理机构相关工作人员有需要回避的情形的，应当场提出询问或者回避申请。采购人、采购代理机构对投标人提出的询问或者回避申请将及时处理。
- 18.5 投标人不足 3 家的，不予开标。

19 资格审查

- 19.1 见第三章《资格审查》。

20 评标委员会

- 20.1 评标委员会根据政府采购有关规定和本次采购项目的特点进行组建，并负责具体评标事务，独立履行职责。
- 20.2 评审专家须符合《财政部关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》（财库〔2016〕125号）的规定。依法自行选定评审专家的，采购人和采购代理机构将查询有关信用记录，对具有行贿、受贿、欺诈等不良信用记录的人员，拒绝其参与政府采购活动。

21 评标程序、评标方法和评标标准

- 21.1 见第四章《评标程序、评标方法和评标标准》。

六 确定中标

22 确定中标人

- 22.1 采购人将在评标报告确定的中标候选人名单中按顺序确定中标人，中标候选人并列的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照招标文件规定的方式确定中标人；招标文件未规定的，采取随机抽取的方式确定。采购人是否委托评标委员会直接确定中标人，见《投标人须知资料表》。中标候选人并列的，按照《投标人须知资料表》要求确定中标人。

23 中标公告与中标通知书

- 23.1 采购人或采购代理机构自中标人确定之日起2个工作日内，在北京市政府采购网公告中标结果，同时向中标人发出中标通知书，中标公告期限为1个工作日。
- 23.2 中标通知书对采购人和中标供应商均具有法律效力。中标通知书发出后，采购人改变中标结果的，或者中标供应商放弃中标项目的，应当依法承担法律责任。

24 废标

- 24.1 在招标采购中，出现下列情形之一的，应予废标：
 - 24.1.1 符合专业条件的供应商或者对招标文件作实质响应的供应商不足三家的；
 - 24.1.2 出现影响采购公正的违法、违规行为的；
 - 24.1.3 投标人的报价均超过了采购预算，采购人不能支付的；

24.1.4 因重大变故，采购任务取消的。

24.2 废标后，采购人将废标理由书面通知所有投标人。

25 签订合同

25.1 中标人、采购人应当自中标通知书发出之日起 30 日内，按照招标文件和中标人投标文件的规定签订书面合同。所签订的合同不得对招标文件确定的事项和中标人投标文件作实质性修改。

25.2 中标人拒绝与采购人签订合同的，采购人可以按照评标报告推荐的中标候选人名单排序，确定下一候选人为中标人，也可以重新开展政府采购活动。

25.3 联合体中标的，联合体各方应当共同与采购人签订合同，就采购合同约定的事项向采购人承担连带责任。

25.4 政府采购合同不能转包。

25.5 采购人允许采用分包方式履行合同的，中标人可以依法在中标后将中标项目的非主体、非关键性工作采取分包方式履行合同。本项目的非主体、非关键性工作是否允许分包，见《投标人须知资料表》。政府采购合同分包履行的，应当在投标文件中载明分包承担主体，分包承担主体应当具备相应资质条件且不得再次分包，否则**投标无效**。中标人就采购项目和分包项目向采购人负责，分包供应商就分包项目承担责任。

25.6 “政采贷”融资指引：详见《投标人须知资料表》。

26 询问与质疑

26.1 询问

26.1.1 投标人对政府采购活动事项有疑问的，可依法向采购人或采购代理机构提出询问，提出形式见《投标人须知资料表》。

26.1.2 采购人或采购代理机构对供应商依法提出的询问，在 3 个工作日内作出答复，但答复的内容不得涉及商业秘密。

26.2 质疑

26.2.1 投标人认为采购文件、采购过程、中标结果使自己的权益受到损害的，可以在知道或者应知其权益受到损害之日起 7 个工作日内，以书面形式向采购人、采购代理机构提出质疑。采购人、采购代理机构在收到质疑函后 7 个工作日内作出答复。

26.2.2 质疑函须使用财政部制定的范本文件。投标人为自然人的，质疑函应

当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，质疑函应当由法定代表人、主要负责人，或者其授权代表签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.3 投标人委托代理人进行质疑的，应当随质疑函同时提交投标人签署的授权委托书。授权委托书应当载明代理人的姓名或者名称、代理事项、具体权限、期限和相关事项。投标人为自然人的，应当由本人签字；投标人为法人或者其他组织的，应当由法定代表人、主要负责人签字或者盖章，并加盖公章。

26.2.4 投标人应在法定质疑期内一次性提出针对同一采购程序环节的质疑，法定质疑期内针对同一采购程序环节再次提出的质疑，采购人、采购代理机构有权不予答复。

26.3 接收询问和质疑的联系部门、联系电话和通讯地址见《投标人须知资料表》。

27 代理费

27.1 收费对象、收费标准及缴纳时间见《投标人须知资料表》。由中标人支付的，中标人须一次性向采购代理机构缴纳代理费，投标报价应包含代理费用。

第三章 资格审查

一、资格审查程序

- 1 开标结束后，采购人或采购代理机构将根据《资格审查要求》中的规定，对投标人进行资格审查，并形成资格审查结果。
- 2 《资格审查要求》中对格式有要求的，除招标文件另有规定外，均为“实质性格式”文件。
- 3 投标人《资格证明文件》有任何一项不符合《资格审查要求》的，资格审查不合格，其**投标无效**。
- 4 资格审查合格的投标人不足 3 家的，不进行评标。

二、资格审查要求

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1	满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定	具体规定见第一章《投标邀请》	
1-1	营业执照等证明文件	投标人为企业（包括合伙企业）的，应提供有效的“营业执照”； 投标人为事业单位的，应提供有效的“事业单位法人证书”； 投标人是非企业机构的，应提供有效的“执业许可证”、“登记证书”等证明文件； 投标人是个体工商户的，应提供有效的“个体工商户营业执照”； 投标人是自然人的，应提供有效的自然人身份证明。 分支机构参加投标的，应提供该分支机构或其所属法人/其他组织的相应证明文件；同时还应提供其所属法人/其他组织出具的授权其参与本项目的授权书（格式自拟，须加盖其所属法人/其他组织的公章）；对于银行、保险、石油石化、电力、电信等行业的分支机构，可以提供上述授权，也可以提供其所属法人/其他组织的有关文件或制度等能够证明授权其独立开展业务的证明材料。	提供证明文件的电子件或电子证照
1-2	投标人资格声明书	提供了符合招标文件要求的《投标人资格声明书》。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
1-3	投标人信用记录	查询渠道: 信用中国网站和中国政府采购网 (www.creditchina.gov.cn、www.ccgp.gov.cn) ; 截止时点: 投标截止时间以后、资格审查阶段采购人或采购代理机构的实际查询时间; 信用信息查询记录和证据留存具体方式: 查询结果网页打印页作为查询记录和证据, 与其他采购文件一并保存; 信用信息的使用原则: 经认定的被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单的投标人, 其投标无效。联合体形式投标的, 联合体成员存在不良信用记录, 视同联合体存在不良信用记录。	无须投标人提供, 由采购人或采购代理机构查询。
1-4	法律、行政法规规定的其他条件	法律、行政法规规定的其他条件	/
2	落实政府采购政策需满足的资格要求	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1	中小企业政策证明文件	具体要求见第一章《投标邀请》	
2-1-1	中小企业证明文件 (本项目不适用)	当本项目 (包) 涉及预留份额专门面向中小企业采购, 此时建议在《资格证明文件》中提供。 1、投标人单独投标的, 应提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局 (含新疆生产建设兵团) 出具的属于监狱企业的证明文件。 2、如招标文件要求以联合体形式参加或者要求合同分包的, 且投标人为联合体或拟进行合同分包的, 则联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业具体情况须在《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局 (含新疆生产建设兵团) 出具的属于监狱企业的证明文件中如实填报, 且满足招标文件关于预留份额的要求。	格式见《投标文件格式》

序号	审查因素	审查内容	格式要求
2-1-2	拟分包情况说明及分包意向协议 (本项目不适用)	如本项目(包)要求通过分包措施预留部分采购份额面向中小企业采购、且投标人因落实政府采购政策拟进行分包的, 必须提供; 否则无须提供。 对于预留份额专门面向中小企业采购的项目(包), 组成联合体或者接受分包合同的中小企业与联合体内其他企业、分包企业之间不得存在直接控股、管理关系。	格式见《投标文件格式》
2-2	其它落实政府采购政策的资格要求	如有, 见第一章《投标邀请》	提供证明文件的电子件或电子证照
3	本项目的特定资格要求	如有, 见第一章《投标邀请》	
3-1	本项目对于联合体的要求(本项目不适用)	1、如本项目接受联合体投标, 且投标人为联合体时必须提供《联合协议》, 明确各方拟承担的工作和责任, 并指定联合体牵头人, 授权其代表所有联合体成员负责本项目投标和合同实施阶段的牵头、协调工作。该联合协议应当作为投标文件的组成部分, 与投标文件其他内容同时递交。 2、联合体各成员单位均须提供本表中序号1-1、1-2的证明文件。联合体各成员单位均应满足本表3-2项规定。 3、本表序号3-3项规定的其他特定资格要求中的每一小项要求, 联合体各方中至少应当有一方符合本表中其他资格要求并提供证明文件。 4、联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的, 应当按照资质等级较低的供应商确定资质等级。 5、以联合体形式参加政府采购活动的, 联合体各方不得再单独参加或者与其他供应商另外组成联合体参加同一合同项下的政府采购活动。 6、若联合体中任一成员单位中途退出, 则该联合体的投标无效。 7、本项目不接受联合体投标时, 投标人不得为联合体。	提供《联合协议》原件的电子件 格式见《投标文件格式》
3-2	政府购买服务承接主体的要求 (本项目不适用)	如本项目属于政府购买服务, 投标人不属于公益一类事业单位、使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织。	格式见《投标文件格式》“1-2 投标人资格声明书”

序号	审查因素	审查内容	格式要求
3-3	其他特定资格要求	如有，见第一章《投标邀请》 注：如联合体中有同类资质的供应商按照联合体分工承担相同工作的，均应当提供资质证书电子件或电子证照。	提供证明文件的电子件或电子证照
4	投标保证金	按照招标文件的规定提交投标保证金。	
5	获取招标文件	在规定期限内通过北京市政府采购电子交易平台获取所参与包的招标文件。 注：如本项目接受联合体，且供应商为联合体时，联合体中任一成员获取文件即视为满足要求。	

第四章 评标程序、评标方法和评标标准

一、评标程序、评标方法

1 投标文件的符合性审查

- 1.1 评标委员会对资格审查合格的投标人的投标文件进行符合性审查，以确定其是否满足招标文件的实质性要求。
- 1.2 评标委员会根据《符合性审查要求》中规定的审查因素和审查内容，对投标人的投标文件是否实质上响应招标文件进行符合性审查，并形成符合性审查评审结果。投标人《商务技术文件》有任何一项不符合《符合性审查要求》要求的，**投标无效**。

符合性审查要求

序号	审查因素	审查内容
1	授权委托书	按招标文件要求提供授权委托书；
2	投标完整性	未将一个采购包中的内容拆分投标；
3	投标报价	投标报价未超过招标文件中规定的项目/采购包预算金额或者项目/采购包最高限价；
4	报价唯一性	投标文件未出现可选择性或可调整的报价（招标文件另有规定的除外）；
5	投标有效期	投标文件中承诺的投标有效期满足招标文件中载明的投标有效期的；
6	实质性格式	标记为“实质性格式”的文件均按招标文件要求提供且签署、盖章的；
7	★号条款响应	投标文件满足招标文件第五章《采购需求》中★号条款要求的；
8	拟分包情况说明（如有）	如本项目（包）非因“落实政府采购政策”亦允许分包，且供应商拟进行分包时，必须提供；否则无须提供；
9	分包其他要求（如有）	分包履行的内容、金额或者比例未超出《投标人须知资料表》中的规定； 分包承担主体具备《投标人须知资料表》载明的资质条件且提供了资质证书电子件（如有）；
10	报价的修正（如有）	不涉及报价修正，或投标文件报价出现前后不一致时，投标人对修正后的报价予以确认；（如有）
11	进口产品（如有）	招标文件不接受进口产品投标的内容时，投标人所投产品不含进口产品；

12	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的	国家有关部门对投标人的投标产品有强制性规定或要求的（如相应技术、安全、节能和环保等），投标人的投标产品应符合相应规定或要求，并提供证明文件电子件： 1）采购的产品若属于《节能产品政府采购品目清单》范围中政府强制采购产品，则投标人所报产品必须获得国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书； 2）所投产品属于列入《网络关键设备和网络安全专用产品目录》的网络安全专用产品时，应当按照《信息安全技术网络安全专用产品安全技术要求》等相关国家标准的强制性要求，由具备资格的机构安全认证合格或者安全检测符合要求；（如该产品已经获得公安部颁发的计算机信息系统安全专用产品销售许可证，且在有效期内，亦视为符合要求） 3）项目中涉及涂料、胶黏剂、油墨、清洗剂等挥发性有机物产品，且属于强制性标准的，供应商应执行符合本市和国家的 VOCs 含量限制标准。
13	公平竞争	投标人遵循公平竞争的原则，不存在恶意串通，妨碍其他投标人的竞争行为，不存在损害采购人或者其他投标人的合法权益情形的；
14	串通投标	不存在《政府采购货物和服务招标投标管理办法》视为投标人串通投标的情形：（一）不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；（二）不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；（三）不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；（四）不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；（五）不同投标人的投标文件相互混装；（六）不同投标人的投标保证金从同一单位或者个人的账户转出；
15	附加条件	投标文件未含有采购人不能接受的附加条件的；
16	其他无效情形	投标人、投标文件不存在不符合法律、法规和招标文件规定的其他无效情形。

2 投标文件有关事项的澄清或者说明

2.1 评标过程中，评标委员会将以书面形式要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容，作出必要的澄清、说明或者补正。投标人的澄清、说明或者补正应当采用书面形式，并加盖公章，或者由法定代表人（若投标人为事业单位或其他组织或分支机构，可为单位负责人）或其授权的代表签字。投标人的澄清、说明或者补正不得超出投标文件的范围或者改变投标文件的实质性内容。澄清文件将作为投标文件内容的一部分。

2.2 异常低价处理

2.2.1 政府采购评审中出现下列情形之一的，评审委员会应当启动异常低价投标（响应）审查程序：

（1）投标（响应）报价低于全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 全部通过符合性审查供应商投标（响应）报价平均值 $\times 50\%$ ；

（2）投标（响应）报价低于通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 50%的，即投标（响应）报价 $<$ 通过符合性审查的次低报价供应商投标（响应）报价 $\times 50\%$ ；

（3）投标（响应）报价低于采购项目最高限价 45%的，即投标（响应）报价 $<$ 采购项目最高限价 $\times 45\%$ ；未设定最高限价的采购项目，以采购项目预算金额作为最高限价；

（4）评审委员会基于专业判断，认为供应商报价过低，有可能影响产品质量或者不能诚信履约的其他情形。

2.2.2 评审委员会启动异常低价投标（响应）审查后，属于前述第

（1）项至第（4）项情形的，应当要求相关供应商在评审现场合理的时间内对投标（响应）价格作出解释，提供项目具体成本测算等与报价合理性相关的书面说明及必要的证明材料，包括但不限于原材料成本、人工成本、制造费用等，给予相关供应商的合理时间一般不少于 30 分钟。其中，属于第（3）项情形，供应商已随投标（响应）文件一并提交相关书面说明及必要的证明材料的，在评审现场可不再重复提交。

- 2.2.3 评审委员会依据专业经验，参考同类项目中标（成交）价格、类似产品市场价格水平、行业人工费用标准、国家有关部门指导行业协会发布的行业平均成本等情况，对报价合理性进行判断。投标（响应）供应商不能提供书面说明、证明材料，或者提供的书面说明、证明材料不能证明其报价合理性的，评审委员会应当将其作为**无效投标（响应）**处理。
- 2.2.4 上述投标（响应）报价指按照本章 2.4 修正后的报价。
- 2.3 投标报价须包含招标文件全部内容，如分项报价表有缺漏视为已含在其他各项报价中，将不对投标总价进行调整。评标委员会有权要求投标人在评标现场合理的时间内对此进行书面确认，投标人不确认的，视为将一个采购包中的内容拆分投标，其**投标无效**。
- 2.4 投标文件报价出现前后不一致的，按照下列规定修正：
- 2.4.1 招标文件对于报价修正是否另有规定：
- ☐有，具体规定为：/。
- ☒无，按下述 2.4.2-2.4.7 项规定修正。
- 2.4.2 单独递交的开标一览表（报价表）与投标文件中开标一览表（报价表）内容不一致的，以单独递交的开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.3 投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中相应内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；
- 2.4.4 大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；
- 2.4.5 单价金额小数点或者百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；
- 2.4.6 总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准。
- 2.4.7 同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正。
- 2.4.8 修正后的报价经投标人书面确认后产生约束力，投标人不确认的，其**投标无效**。
- 2.5 支持中小企业政府采购政策的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.3 条规定情形的，可以享受中小企业扶持政策，用扣除后的价格

参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.5.1 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，对小微企业报价给予 10% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.2 对于未预留份额专门面向中小企业采购的采购项目，以及预留份额项目中的非预留部分采购包，且接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30% 以上的联合体或者大中型企业的报价给予 3% 的扣除，用扣除后的价格参加评审。

2.5.3 组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。

2.5.4 价格扣除比例对小型企业和微型企业同等对待，不作区分。

2.5.5 中小企业参加政府采购活动，应当按照招标文件给定的格式出具《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。

2.5.6 监狱企业提供了由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件的，视同小微企业。

2.5.7 残疾人福利性单位按招标文件要求提供了《残疾人福利性单位声明函》的，视同小微企业。

2.5.8 若投标人同时属于小型或微型企业、监狱企业、残疾人福利性单位中的两种及以上，将不重复享受小微企业价格扣减的优惠政策。

2.6 支持本国产品政府采购的价格调整：只有符合第二章《投标人须知》5.2 条规定情形的，可以享受本国产品支持政策，用扣除后的价格参加评审；否则，评标时价格不予扣除。

2.6.1 本项目既有本国产品又有非本国产品参与竞争的，依法对本

国产品给予价格评审优惠，对本国产品的报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.2 当采购项目或者采购包中含有多种产品，供应商为该采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到 80% 以上时，依法对该供应商提供的全部产品给予价格评审优惠，即对该供应商提供的全部产品的总报价给予 20% 的价格扣除，用扣除后的价格参与评审。

2.6.3 供应商提供本国产品参加政府采购活动的，应当按照招标文件给定的格式出具《关于符合本国产品标准的声明函》或提供财政部会同有关部门规定的有关证明文件，否则视为非本国产品。

3 投标文件的比较和评价

3.1 评标委员会将按照招标文件中规定的评标方法和标准，对符合性审查合格的投标文件进行商务和技术评估，综合比较与评价；未通过符合性审查的投标文件不得进入比较与评价。

3.2 评标方法和评标标准

3.2.1 本项目采用的评标方法为：

☒ 综合评分法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为中标候选人的评标方法，见《评标标准》，招标文件中没有规定的评标标准不得作为评审的依据。

☐ 最低评标价法，指投标文件满足招标文件全部实质性要求，且投标报价最低的投标人为中标候选人的评标方法。

3.2.2 采用最低评标价法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）的不同投标人参加同一合同项下投标的，以其中通过资格审查、符合性审查且报价最低的参加评标；报价相同的，由采购人或者采购人委托评标委员会按照下述方法确定一个参加评标的投标人，其他**投标无效**。

☐ 随机抽取

■其他方式，具体要求：/

3.2.3 非政府强制采购的节能产品或环境标志产品，依据品目清单和认证证书实施政府优先采购。优先采购的具体规定（如涉及）/。

4 确定中标候选人名单

4.1 采用综合评分法时，提供相同品牌产品（单一产品或核心产品品牌相同）且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格；评审得分相同的，评标委员会按照下述规定确定一个投标人获得中标人推荐资格，其他同品牌投标人不作为中标候选人。

☐随机抽取

■其他方式，具体要求：得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。

4.2 采用综合评分法时，评标结果按评审后得分由高到低顺序排列。得分相同的，按投标报价由低到高顺序排列。得分且投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求，且按照评审因素的量化指标评审得分最高的投标人为排名第一的中标候选人。评分分值计算保留小数点后两位，第三位四舍五入。

4.3 采用最低评标价法时，评标结果按本章 2.4、2.5 调整后的投标报价由低到高顺序排列。投标报价相同的并列。投标文件满足招标文件全部实质性要求且投标报价最低的投标人为排名第一的中标候选人。

4.4 评标委员会要对评分汇总情况进行复核，特别是对排名第一的、报价最低的、投标或投标文件被认定为无效的情形进行重点复核。

4.5 评标委员会将根据各投标人的评标排序，依次推荐本项目（各采购包）的中标候选人，起草并签署评标报告。本项目（各采购包）评标委员会共（各）推荐 3 名中标候选人。

5 报告违法行为

5.1 评标委员会在评标过程中发现投标人有行贿、提供虚假材料或者串通

等违法行为时，应当及时向财政部门报告。

二、评标标准

序号	评审条款	评审项	评审细则
1	价格 (30 分)		满足招标文件要求且投标价格最低的投标报价为评标基准价，其价格分为满分。 其他投标人的价格分统一按照下列公式计算： 投标报价得分 = (评标基准价 / 投标报价) × 30 此处投标报价指经过报价修正，及因落实政府采购政策进行价格调整后的报价
2	类似业绩 (3 分)		评委根据投标人 2023 年 07 月至本项目开标之日类似项目业绩进行评审(以完整合同为评审依据)，每提供一个有效业绩得 1 分，最多得 3 分。
2	技术 (67)	技术指标响应 (15 分)	技术指标及要求完全满足招标文件的得 15 分。▲号项负偏离，每有一项不满足扣 2 分；其他一般技术指标项负偏离，每有一项不满足扣 1 分，扣完为止。
		项目进度计划 (15 分)	项目进度计划(即从合同签订之日起至完成全部交付)： 计划完整量化可控，完全针对本项目需求，各阶段时间节点清晰；各阶段进度保障措施全面得当、各阶段人员分工安排明确，完全符合且能够保障本项目交货期:15 分； 计划能够针对本项目需求，各阶段时间节点明确；各阶段均具备进度保障措施，具备对人员的分工安排，能够保障本项目交货期:8 分； 计划有欠缺，各阶段时间节点模糊；进度保障措施和各阶段人员分工安排不明确，不能够保障本项目交货期:2 分； 项目进度计划完全不合理或未提出具体计划的:0 分。
		供货方案 (15 分)	对供应商的供货措施及配送方案进行综合评价： 充分结合项目特征，提出具有针对性的具体配送方案。 能够完全保障项目供货要求，货物交接环节科学严谨；

		且针对供货过程中各潜在风险点有可行的操作建议和解决方案:15 分; 能够结合项目特征,提出有一定针对性的具体配送方案。能够保障项目供货要求,货物交接环节有欠缺;针对供货过程中部分风险点有可行的操作建议和解决方案:9 分; 不能充分结合项目特征,仅提出通用的配送方案。货物交接环节有较大欠缺:2 分; 供货方案不合理或未提供:0 分。
	售后服务 (10 分)	售后服务方案的针对性、完整性评审: 能够结合使用特征,提出详细的售后方案;负责人明确:10 分; 能够结合部分使用特征,提出具有一定针对性的售后方案;负责人明确:6 分; 不能基本结合使用特征,方案有遗漏;负责人不明确:2 分; 未提供具体售后服务方案的:0 分。
	培训方案 (10 分)	提供的培训方案内容完整、详实可行、重点清晰,具有针对性且完全符合采购需求,得 10 分; 提供的方案内容有欠缺,能够满足采购需求,得 6 分; 供应商提供的方案有欠缺,不能满足采购需求,得 2 分; 未提供具体售后服务方案的:0 分。
	节能产品、环保产品 (2 分)	(1) 投标产品中每有一项品目清单范围内属于优先采购节能产品的(须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品认证证书复印件)加 1 分,最多加 1 分,否则不加分。 (2) 投标产品中每有一项品目清单范围内属于优先采购环境标志产品的(须提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的环境标志产品认证证书复印件)加 1 分,最多加 1 分,否则不加分。

			注：以上复印件均需加盖本单位公章；属于政府强制采购节能产品的不加分。
--	--	--	------------------------------------

第五章 采购需求

以下条款中打“▲”号的条款为重要技术指标，作为评分的参考依据。

标●项为本次招标中的核心产品。

一、技术规格要求

序号	名称	参考规格	单位	数量	技术参数
1	感应水池	500*400*800+150mm	台	2	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38\text{mm}$ * $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 ≥ 25 *厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
2	风淋间	1000*1200*2000mm	台	1	1. 材质说明：箱体框架材质：不锈钢拉丝板；底板材质及厚度：防腐方管底架，铺设不锈钢底板；门框材质及厚度：30*60 方管标厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢方管；合页材质：3 副/扇，不锈钢加强合页；视窗材料：钢化玻璃；门控制形式：手动开门，自动关门；门机及闭门器：闭门器，数量 2 只，开门方向形式：平开门； 2. 净化效率：过滤效率： $\geq 99.99\%$ ；喷嘴材质：304 不锈钢，两侧分布；高效过滤器数量：1 只； 3. 控制方式：吹淋方式：红外感应自动吹淋，吹淋时间到，自动停止；控制系统：微电脑集成控制电路系统，即插即用；显示屏数量：1 块显示屏；显示状态：风机，照明，吹淋。系统人性化功能：自动解锁，照明延时温馨提示功能；电子互锁：A 门打开。B 门锁闭，吹淋中 A，B 门都无法打开。
3	单星水池	1000*760*800+150mm	台	3	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38\text{mm}$ * $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈

					钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 $\geq 25 \times \geq 1.2$ mm 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
4	热水器	80L	台	3	自动补水，安全可靠 $\geq 3\text{kw}/220\text{V}$ ，容积 $\geq 80\text{L}$ ，包括设备安装管件及辅料。
5	土豆去皮机	产量： $\geq 400\text{KG}/\text{小时}$	台	1	用途：本机主要将茎类物料的清洗、去皮、抛光，如：土豆、胡萝卜、甜菜、山药. 果品类等物料的清洗. 去皮。工作原理：物料通过毛刷转动，物料表面与毛刷磨擦，从而达到物料要清洗、去皮、抛光的效果，清洗、去皮、抛光要选择毛刷的粗细。 产量： $\geq 400\text{KG}/\text{HR}$ 小时 电源：380V 功率： $\geq 1.5\text{KW}$ 毛刷数量： ≥ 7 根
6	多功能切菜机	产量：300—1000KG/HR	台	2	1. 成品形状：片、丝、丁、段、馅； 2. 产量：300—1000KG/小时、电源：220V 单相 功率： $\geq 1.5\text{KW}$ ； 3. 马力： $\geq 1\text{HP}$ (切根菜部)+ $\geq 1/2\text{HP}$ (切叶菜部)+ $\geq 1/4\text{HP}$ (输送带)； 4. 随机含 304 不锈钢大双刀 1 组（切叶菜部）、切丁刀盘 1 组、切片刀盘 1 个、切丝刀盘 1 个（切根茎部）； 5. 可将根茎类蔬菜：如马铃薯、蕃薯、各种瓜类、竹笋、洋葱以及叶菜类蔬菜：如芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜等蔬果类切成丁、片、丝条状； 6. 双头型切菜机, 两头可同时工作。可通过更换刀盘或双调频调节输送带与斩刀速度, 切出各种规格的片、丝、丁。
7	洗菜机	1800*850*800mm	台	2	1. 304 的不锈钢结构； 2. 微电脑控制； 3. 不使用清洁消毒剂，不产生二次污染（对人体有害物质）；杀灭细菌、病毒等有害微生物和降解农药、激素；对肉类中瘦肉精、激素残留物进行去除。 4. 220V， $\geq 1.5\text{kW}$ 。

8	洗地龙头	10 米	台	1	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面； 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体； 3. ≥ 10 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹； 6. 产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》要求。
9	菜馅机	770*710*950mm	台	1	1. 外壳采用 304 不锈钢制造； 2. 生产能力： $\geq 300\text{Kg/h}$ ；切刀转速： $\geq 1400\text{r/min}$ ；料盘转速： $\geq 28\text{r/min}$ ； 3. 功率： $\geq 1.5\text{KW}$ 电压：220V。
10	刀具砧板消毒柜	1200*600*1950 mm	台	1	1. 额定电压/频率：220V/50HZ； 2. 额定功率： $\leq 4400\text{W}$ ； 3. 容积： $\geq 720\text{L}$ ； 4. 整体发泡，不锈钢门板、全无磁箱体，可调重力脚； 5. 工作时间和工作温度可调，超温保护； 6. 高温+热风循环消毒方式，不锈钢发热管，消毒室内温度恒定。
11	单星水池	1000*760*800+150mm	台	2	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 ≥ 38 *厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 ≥ 25 *厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
12	热水器	80L	台	2	自动补水，省时节能, 安全可靠 $\geq 3\text{kw}/220\text{V}$ ，容积 $\geq 80\text{L}$ ，包括设备安装管件及辅料。
13	刀具砧板消毒柜	1200*600*1950 mm	台	1	1. 额定电压/频率：220V/50HZ； 2. 额定功率： $\geq 4400\text{W}$ ； 3. 容积： $\geq 720\text{L}$ ； 4. 整体发泡，不锈钢门板、全无磁箱体，可调重力脚；

					5. 工作时间和工作温度可调，超温保护； 6. 高温+热风循环消毒方式，不锈钢发热管，消毒室内温度恒定。
14	洗地龙头	10 米	台	1	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面； 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体； 3. ≥ 10 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹； 6. 产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》要求。
15	洗肉机	1800*850*800	台	1	1. 304 的不锈钢结构； 2. 微电脑控制； 3. 不使用清洁消毒剂，不产生二次污染（对人体有害物质）；杀灭细菌、病毒等有害微生物和降解农药、激素；对肉类中瘦肉精、激素残留物进行去除。 4. 220V， $\geq 1.5\text{kW}$ 。
16	绞切两用机	630*700*900mm	台	2	1. 电压：220V 功率 $\geq 2.6\text{kW}$ ； 2. 工作效率：绞肉产量： $\geq 350\text{kg/h}$ 切片产量： $\geq 600\text{kg/h}$ ； 3. 刀组有效切割长度 $\geq 170\text{mm}$ ； 4. 产品配备紧急停止按钮（紧急情况下可一键停机）等安全装置保障安全。
17	双门电蒸箱	2*12KW	台	4	1. 采用 304#不锈钢制作，面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ；侧板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 2. 采用全铜搭桥设计机芯，能抵抗高强度电流、机芯内部过高过低温度状态，具有故障自动诊断功能。数字驱动，全封闭式具有防水、防潮、防虫、防油烟功能； 3. 采用不少于八档火力调节，人机工效学设计，合金材质火力调节把手搭配硅胶防滑垫，档位清晰控感好，适应厨师使用习惯，可直接用膝盖控制； 4. 采用变频防水风机，抽风、送风相

					结合，超静音风机配合流线型线圈盘散热风道，散热充分，热风对流风道设计，散热快； 5. 采用齿形线盘组件，均匀不偏火加热盘且具有防干烧，无盲区快速加热； 6. 采用 LED 数字显示屏，全中文直观显示档位、用电量、中文故障提示等功能； 7. 配自动补水及缺水预警功能，配置 24 个标准蒸饭盘；双温双控；功率/电压： $\geq 2 \times 12\text{KW}/380\text{V}$ 。
18	电饼铛	双温双控	台	5	1. 铸管铝铛，双温双控； 2. 不锈钢外壳； 3. 温度范围：室温-300℃； 4. 限制温度：350℃ $\pm$ 20℃超温保护； 5. 功率：380V/ $\leq 5\text{KW}$ ； 6. 外形参考尺寸：640*830*820mm。
19	单星水池	1000*760*800+150mm	台	1	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38\text{mm}$ * $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 ≥ 25 * $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
20	洗地龙头	10 米	台	1	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面； 2. 固定侧支架钢板厚度 $\geq 5\text{mm}$ ，黄铜进水主体； 3. ≥ 10 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹； 6. 产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》要求。
21	压面机	工作效率： 60kg/h	台	2	1. 工作效率： $\geq 60\text{kg/h}$ 2. 电压：380V 3. 功率： $\geq 1.5\text{KW}$ 4. 配一把粗刀、一把细刀、不锈钢全

					包底座 5. 切面时调好面辊间隙 (0.5~1.2mm)，装好切面刀，根据需要的面条宽度，调整刀距，面带自动导入面辊之间。
22	搅拌机	40L	台	2	1. 电压;220V 功率≥1.8KW 2. 料桶容积: ≥40L 最大和面量: 12kg (面水比例 1:0.6 以上) 搅拌转速: 72/120/350(r/min) (三挡调速) 3. 搅拌桶, 搅拌勾均由不锈钢制作, 配备搅拌勾、搅拌球、扇形搅拌器具有打奶油、打蛋、拌馅等功能。 4. 产品搅拌桶处设有安全连锁机构 (打开防护网可自动断电停机)、配备过载保护装置 (保护电机) 及紧急停止按钮 (紧急情况下可一键停机) 等安全装置保障安全。
23	和面机	50L	台	2	1. 电压: 380V 2. 料桶容积: ≥50L 最大和面量: 20kg (面水比例 1:0.6 以上) 搅拌转速: 130/200(r/min) 料桶速度: 13/20 (r/min) 3. 搅拌桶, 搅拌勾均由不锈钢制作。 4. 产品搅拌桶处设有安全连锁机构 (打开防护网可自动断电停机)、配备过载保护装置 (保护电机) 及紧急停止按钮 (紧急情况下可一键停机) 等安全装置保障安全。
24	感应水池	500*400*800+150mm	台	1	1. 采用 304 不锈钢结构; 2. 台面采用 ≥1.5mm 厚不锈钢板制作, 采用 ≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强; 3. 水池采用 ≥1.2mm 厚不锈钢板; 4. 脚通采用直径 38*≥1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 25*≥1.2mm 不锈钢圆管; 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。

25	四门 高身 冷柜	1220*760*1950 mm	台	2	1. 容积：≥900L； 2. 电压：220V； 3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜； 4. 微电脑智能控制； 5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用； 6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡； 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗； 8. 温度可调范围：0℃～10℃/-5℃～18℃； 9. 环无烷无氟环保≥50mm 厚高密度发泡保温层。
26	灭火 系统	双瓶	组	1	1. 灭火装置具备自动和手动两种操作模式； 2. 灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统； 3. 系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成； 4. 灭火装置箱体内应配有水流控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）； 5. 灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能； 6. 灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，灭火剂有效期不少于 3 年； 7. 连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得

					使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）； 8. 所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装； 9. 烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动； 10. 连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15(4 分) SUS304 的不锈钢管，且壁厚不低于 2.0mm。连接喷嘴的药剂支管路应采用 DN10(3 分) SUS304 的不锈钢管，且壁厚不低于 1.5mm。不锈钢弯头、直接等管道配件均为 SUS304 不锈钢材质。
27	双星水池	1200*760*800+150	台	1	1. 采用 304# 不锈钢结构； 2. 台面采用 ≥ 1.5 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38\text{mm}$ $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5. 支管采用直径 $\geq 25\text{mm}$ $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
28	启动控制箱	与风机配套	套	1	与风机功率、电压和启动方式匹配。
29	不锈钢烟罩	13800*1500*1000mm	m ²	20.7	罩体采用 304# 厚 1.0 不锈钢板，全部不锈钢结构，罩体必须焊接组装成一体。油槽接口不得漏油，配备接油盒及烟罩防雾灯。
30	不锈钢装饰板	13800*1000mm	米	13.8	装饰板采用 304# 厚 1.0mm 不锈钢板，由岗位送风管底前端垂直封至房间吊顶面。
31	前端滤网	500*500*20	块	27	采用 304# $\geq 1.0\text{mm}$ 厚不锈钢。不锈钢油网有效阻断油烟在最前端，使烟罩、管道的存油量减少 95%；在 768℃ 高温下有效阻断火源。
32	封墙钢	13800*2000mm	m ²	27.6	304# $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢材质，开槽与墙体紧密贴合，清洁方便。

33	电磁可倾式汤锅	300L	台	2	1. 材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，实厚 1.25mm，侧板 304, 实厚 1.0mm。 2. 功率/电压：≥30KW/ 380V 3. 容量：≥300L 4. 要求汤锅可 90 度翻转，便于食物取出。 ▲5. 产品整机依据 QB/T4499-2023 《商用电磁灶》标准，保持约 70%额定容积的水量，每天的持续工作时间不应低于 8h，电磁灶在标准测试状态与最大功率调节档位下工作，工作累计时间不少于 1000 小时。试验后，电磁灶应符合 GB4706.52 第 10 章和第 13 章的要求，并能正常工作；提供具有 CMA 和 CNAS 资质的机构出具的检测报告；
34	●电单头大锅灶（核心产品）	1200*1300*800+400mm	台	8	380v/≥30kw 1. 机芯稳定性高，适应各种复杂的厨房环境。 2. PPS 耐高温齿形线盘组件，搭配高效聚能稀土磁条，发热低、损耗小、不偏火、不烧线盘。 3. 全封闭机芯，喇叭形散热风道设计，散热速度快。电子器件与风道完全隔离，避免油烟、水汽侵蚀电路。 4. 八档火力调节，人机工效学设计，合金材质火力调节把手搭配硅胶防滑垫，档位清晰控感好，适应厨师使用习惯，可直接用膝盖控制。 ▲5、商用电磁炉（控制机芯） GB/T2423.34-2024《环境试验第2部分：试验方法试验 Z/AD 温度/湿度组合循环试验》标准，进行温度/湿度组合循环试验时间不小于 600h，试验后外观无异常现象且能正常工作，提供国家或具有资质的第三方机构出具的检测报告。
35	电磁双头单尾炒炉	1800*1100*800+400mm	台	1	配直径 500mm 双耳炒锅 1 个，材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，板材符合食品安全标准。功率/电压：2*15KW/380V。带排水阀设计，方便排水。要求显示屏显示用电量，节能看得见。要求实时显示当前输出功率，方便厨师掌控火力。耐用方便的 8 档

				磁控旋组火力调节器。 ▲商用电磁炉（开关控制模块）依据 GB/T 2423.3-2016《环境试验第2部分：试验方法 试验 Cab:恒定湿热试验》标准；试验时间不小于 700 h；试验后外观正常(无生锈，无变形)；提供国家或具有资质的第三方机构出具的检测报告。
36	电磁双头低汤灶	1300*750*500+700mm	台	1 1. 材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，板材符合食品安全标准。 2. 功率/电压：2*15KW/380V 3. 机芯稳定性高，适应各种复杂的厨房环境。 4. PPS 耐高温齿形线盘组件，搭配高效聚能稀土磁条, 发热低、损耗小、不偏火、不烧线盘。 5. 全封闭机芯，喇叭形散热风道设计，散热速度快。电子器件与风道完全隔离, 避免油烟、水汽侵蚀电路。 6. 八档火力调节, 人机工效学设计，合金材质火力调节把手搭配硅胶防滑垫, 档位清晰控感好, 适应厨师使用习惯, 可直接用膝盖控制。
37	灭火系统	双瓶	组	2 1. 灭火装置具备自动和手动两种操作模式； 2. 灭火装置需与消防水（或者自来水）管路相连，系统启动后，自控机械水流阀等灭火剂喷洒完全后，再自动喷水，配有水流过滤系统； 3. 系统装置包括：控制箱（纯机械式带声光报警系统）、不锈钢管路、喷嘴、探测器、易熔连接片、金属拉索、滑轮三通、滑轮弯头等组成。其中控制箱由自动释放机构、驱动用高压氮气瓶、水流控制阀、液体药剂罐以及连接软管、单向阀、减压阀等构成； 4. 灭火装置箱体内存有水控制阀，灭火装置启动方式和水流控制阀启动方式，要求为纯机械式启动，（不能使用电磁阀，避免因电路故障造成装置无法运转的可能性）； 5. 灭火装置需配置远程控制模块，能同时兼容消控中心信号反馈、系统声

					光报警、切断燃气电磁阀、关闭排风风机等功能； 6. 灭火药剂需无毒，无污染，无腐蚀性，灭火剂有效期不少于 3 年； 7. 连接喷嘴的安装管路全部使用 SUS304 不锈钢管，全部使用螺纹套丝连接，可长久使用，无需更换。不得使用卡压的连接方式（避免因长时间高温高热的工作环境产生管路变形、裂缝泄漏等情况产生）； 8. 所有管路安装都必须用专用支架固定，不能紧贴烟罩表面安装； 9. 烟罩内所有管道连接处，锁紧件或密封件不得使用塑料或橡胶制品，避免受高温长时间使用后腐化或松动； 10. 连接主箱至烟罩的主药剂管路应采用 DN15(4 分) SUS304 的不锈钢管，且壁厚不低于 2.0mm。连接喷嘴的药剂支管路应采用 DN103 分 SUS304 的不锈钢管，且壁厚不低于 1.5mm。不锈钢弯头、直接等管道配件均为 SUS304 不锈钢材质。
38	单星水池	1000*760*800+150mm	台	1	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38 \times \geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 $\geq 25 \times \geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
39	洗地龙头	10 米	台	1	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. ≥ 10 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹； 6. 产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》要求。

40	启动控制箱	与风机配套	套	1	与风机功率、电压和启动方式匹配。
41	不锈钢烟罩	9800*2100*1000mm	m ²	20.6	罩体采用 304#厚≥1.0 不锈钢板，全部不锈钢结构，罩体必须焊接组装成一体。油槽接口不得漏油，配备接油盒及烟罩防雾灯。
42	不锈钢装饰板	9800*1000mm	米	9.8	装饰板采用 304#厚≥1.0mm 不锈钢板，由岗位送风管底前端垂直封至房间吊顶面。
43	前端滤网	500*500*20mm	块	19	采用 304#≥1.0mm 厚不锈钢。不锈钢油网有效阻断油烟在最前端，使烟罩、管道的存油量减少 95%；在 768℃ 高温下有效阻断火源。
44	封墙钢	9800*2000mm	m ²	19.6	304#≥1.2mm 厚不锈钢材质，开槽与墙体紧密贴合，清洁方便。
45	不锈钢烟罩	14500*1500*1000mm	m ²	21.8	罩体采用 304#厚≥1.0 不锈钢板，全部不锈钢结构，罩体必须焊接组装成一体。油槽接口不得漏油，配备接油盒及烟罩防雾灯。
46	不锈钢装饰板	14500*1000mm	米	14.5	装饰板采用 304#厚≥1.0mm 不锈钢板，由岗位送风管底前端垂直封至房间吊顶面。
47	前端滤网	500*500*20mm	块	29	采用 304#≥1.0mm 厚不锈钢。不锈钢油网有效阻断油烟在最前端，使烟罩、管道的存油量减少 95%；在 768℃ 高温下有效阻断火源。
48	封墙钢	14500*2000mm	m ²	29	304#≥1.2mm 厚不锈钢材质，开槽与墙体紧密贴合，清洁方便。
49	消毒库	11630*3800*2600mm	m ³	115	1. 库体内外壁采用 304 不锈钢板制作厚≥1.0mm、库体为 150mm 厚专用保温阻燃耐高温板经复合压制而成， 2. 门双面 304 不锈钢，钢板厚：≥1.0mm，夹层中间 80*40mm 方钢为主架，有硅酸铝隔热棉，密闭、耐高温 300 度不变形，设有防止关闭开关，带透视窗。1800*800MM 3. 地板加铺≥3.0mm 厚防滑不锈钢板，防止湿滑，库内配防水、防潮灯。 4. 配耐高温照明灯≥3 套（耐高温 200 度） 5. 警示灯（耐高温 200 度） 6. 四周墙边防撞管。

50	感应水池	500*400*800+150mm	台	1	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38\text{mm}$ 、 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 $\geq 25\text{mm}$ 、 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
51	三星水池	1500*500*800+150mm	台	1	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面采用 ≥ 1.5 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38\text{mm}$ 、 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5. 支管采用直径 $\geq 25\text{mm}$ 、 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
52	热水器	80L	台	1	自动补水，省时节能, 安全可靠 $\geq 3\text{kw}/220\text{V}$ ，容积 $\geq 80\text{L}$ ，包括设备安装管件及辅料。
53	留样冰箱	1220*760*1950mm	台	2	1. 容积： $\geq 900\text{L}$ ； 2. 电压：220V； 3. 制冷方式：冷风循环制冷, 自然化霜； 4. 微电脑智能控制； 5. 采用前置空气过滤网，同时前吸风、前排风，可适应密闭的环境使用； 6. 整体采用不锈钢板材制作，双层中空非除雾玻璃掩门，柜内物品一览无余； 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗； 8. 温度可调范围： $2^{\circ}\text{C} \sim 8^{\circ}\text{C}$ ； 9. 环无烷无氟环保 $\geq 50\text{mm}$ 厚高密度发泡保温层。
54	感应水池	500*400*800+150mm	台	1	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38\text{mm}$ 、 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 $\geq 25\text{mm}$ 、 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢

					圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
55	三星水池	1500*500*800+150mm	台	1	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面采用 ≥ 1.5 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38\text{mm}$ 、 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5. 支管采用直径 $\geq 25\text{mm}$ 、 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
56	热水器	80L	台	1	自动补水，省时节能, 安全可靠 $\geq 3\text{kw}/220\text{V}$ ，容积 $\geq 80\text{L}$ ，包括设备安装管件及辅料。
57	长龙式洗碗机	8000*1105*1900mm	台	1	1. 全智能化控制系统，全彩触摸屏即时显示洗涤温度，监控设备运行状态。 2. 设有滑盖式提拉挡板，向上提起即可清洗洗碗机内部，清洗简单。 3. 输送带采用食品级加强尼龙双嘴鹰齿，稳定安全。 4. 人性化设计，自动进水，智能温控。 5. 输送带末端设有防卡死系统，未及时收取餐盘时输送带自动暂停。 6. 食品级 304 不锈钢材质，卫生环保。 7. 最大洗涤量 ≥ 5000 碟/小时。 8. 每次清洗最大耗水量为 ≤ 450 升/小时，省水省清洁剂。 9. 上下交叉式双道喷淋清洗，洗涤效果更佳。 10. 配合餐盘输送带，节省人工，避免运送过程中的餐盘损坏。 11. 内置烘干功能，碗盘洗涤完毕即可再次使用，无需等待晾干。 12. 参数：一段除渣、一段主洗、双喷淋、一道烘干 进水温度：常温进水 电压：380V 最大洗涤量： ≥ 5000 碟/小时

					最大耗水量：≤450L/h 进水管尺寸：6 分 清洗温度：≥60℃ 冲洗温度：≥80℃ 整机材质：304 不锈钢 ▲13. 商用洗碗机需提供通过 GB/T5080.7-1986《设备可靠性试验恒定失效率假设下的失效率与平均无故障时间的验证试验方案》的 CMA 检测报告，平均无故障时间(MTBF)。 ▲14. 投标时提供电控箱 CMA 检测报告，检测依据有 GB/T 17626.2-2018《电磁兼容 试验和测量技术静电放电抗扰度试验》，对样品进行 GB/T17626.3 中严酷等级 3 级的射频电磁场辐射抗扰度试验:试验场强 10V/m，频率范围 80MHz~1000MHz。试验中允许功能或性能暂时丧失或降低，但在骚扰停止后能自行恢复。
58	洗地龙头	10 米	台	1	1. 开放式洗地龙头、碳钢主体，表面环氧喷涂处理（黑色）漆面； 2. 固定侧支架钢板厚度 5mm，黄铜进水主体； 3. ≥10 米重工无痕三层液压钢丝管（黑色）、与主体接口为金属连接件、耐温 85 度 耐压 300PSI； 4. 黄铜铸造枪式喷头、前置扳机、配有橡胶保护套水压可调。（配置一把喷头）； 5. 进水接口为标准 G1/2 外螺纹； 6. 产品技术要求符合 QB/T1334-2013《水嘴通用技术条件》要求。
59	单星水池	1000*760*800+150mm	台	5	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用≥1.5mm厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用≥1.2mm厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径≥38*≥1.2mm不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 25*≥1.2mm不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
60	热水器	80L	台	5	自动补水，省时节能, 安全可靠 ≥3kw/220V，容积≥80L，包括设备安装管件及辅料。

61	集气罩	8800*1200mm	m ²	10.6	1. 材质：采用 304 不锈钢拉丝板； 2. 罩体材料为≥1.5mm 不锈钢板； 3. 防蒸汽、防油烟网篦子≥1.2mm 厚 304 不锈钢焊接平滑； 4. 配防雾防爆 LED 节能照明 220V/≥100W，防爆平板防护罩。
62	启动控制箱	与风机配套	套	1	与风机功率、电压和启动方式匹配。
63	感应水池	500*400*800+150mm	台	3	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用≥1.2mm 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径≥38*≥1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径≥25*≥1.2mm 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
64	墩布池	1000*600*300+800mm	台	2	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用≥1.5mm 厚不锈钢板制作，采用≥1.5mm 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用≥1.2mm 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径≥38*≥1.2mm 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5. 支管采用直径≥25*≥1.2mm 不锈钢圆管；6、下水采用 PVC 硬质塑料管。
65	四门高身冷柜	1220*760*1950mm	台	2	1. 容积：≥900L； 2. 电压：220V； 3. 制冷方式：冷风循环制冷，自然化霜/电热化霜； 4. 微电脑智能控制； 5. 采用前置空气过滤网，易于清洗，同时前吸风. 前排风，可适应密闭的环境使用； 6. 整体采用不锈钢板材制作，密封发泡； 7. 箱体内部采用圆角设计，可拆式门封条，便于清洗； 8. 温度可调范围：0℃~10℃/-5℃~18℃； 9. 环无烷无氟环保≥50mm 厚高密度发泡保温层。

66	双星水池	1200*760*800+150mm	台	1	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面采用 ≥ 1.5 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38*\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚； 5. 支管采用直径 $\geq 25*\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
67	感应水池	500*400*800+150mm	台	1	1. 采用 304 不锈钢结构； 2. 台面采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚不锈钢板制作，采用 $\geq 1.5\text{mm}$ 厚度槽型加强筋加强； 3. 水池采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚不锈钢板； 4. 脚通采用直径 $\geq 38*\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管连可调式不锈钢子弹脚 5. 支管采用直径 $\geq 25*\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管； 6. 下水采用 PVC 硬质塑料管。
68	电磁煮面炉	800*900*850+120/9 孔	台	3	1. 材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，板材符合食品安全标准。 2. 参考尺寸：800*900*970 3. 功率/电压： $\geq 15\text{KW}/380\text{V}$ 4. 带排水阀设计，方便排水。 5. 要求显示屏显示用电量，节能看得见。 6. 要求实时显示当前输出功率，方便厨师掌控火力。 7. 耐用方便的 9 档磁控旋钮火力调节器。 8. 有 3 种常用功能：定时，调节温度，预约功能。便于厨师操作。 9. 带不锈钢算子，带定制不锈钢开孔面板。
69	电磁扒炉	800*900*850+120	台	2	1. 材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，板材符合食品安全标准。 2. 参考尺寸：800*900*970 3. 功率/电压： $\geq 8\text{KW}/380\text{V}$ 5. 要求显示屏显示用电量，节能看得见。 6. 要求实时显示当前输出功率，方便厨师掌控火力。 7. 有 3 种常用功能：定时，调节温度，预约功能。便于厨师操作。

70	电磁 四头 煲仔 炉	800*900*850+1 20	台	2	1. 材质：面板采用 SUS304 不锈钢板，板材符合食品安全标准。 2. 参考尺寸：800*900*970 3. 功率/电压：≥4*3.5KW/380V 5. 要求显示屏显示用电量，节能看得见。 6. 要求实时显示当前输出功率，方便厨师掌控火力。 7. 有 3 种常用功能：定时，调节温度，预约功能。便于厨师操作。
71	电双 缸炸 炉	800*900*850+1 20	台	1	参考尺寸：800*900*850+120 电压：380v 功率：≥12kw+12kw 容量：≥22+22L
72	油烟 净化 一体 机	10500*1000*10 00	m	10 .5	采用湿法液沫洗涤油烟净化技术，对油烟气体进行洗涤、碰撞、吸收、冷凝、过滤等工艺处理。 1. 板材：采用不锈钢板，标厚≥1.2； 2. 功率/电压：≥1.5KW/380V； 3. 参考尺寸：10500*1000*1000mm； 4. LED 工作照明，节能省电，美观明亮； 5. 湿法液沫洗涤； 6. 烟罩前沿配备独立的风幕引导装置，防止油烟外溢； 7. 双驱喷淋，油烟无泄露，确保排风烟道内永无积油，三年烟道免清洗； 8. 设备自动清洗，每个单元模块配备一台进口水泵，节能，环保，通过水泵的压力形成湿法水幕阻隔的方式，达到防火效果； 9. 产品单元化设计，各模块自带风机，采用铝合金后倾式离心风机，360度排风设计； 10. 4 键触控屏，为避免能源浪费，各单元系统动力装置的启停独立控制，根据厨师工作需要模块化开启，确保节能环保； 11. 自动故障检测及工作日志记录功能； 12. 独立电源控制箱，注备缺项、过载、欠压等保护功能，实时显示风机工作状态； 13. 油烟机水箱设置沉淀池，具备点动

					排污，自动清洗，自动进水及强制排污功能。
73	排烟管道	800*800	平米	196	1. 管道主体为镀锌板，厚度为 ≥ 1.2 mm； 2. 产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。
74	长方透视餐炉	580*465*220mm	台	42	1. 大视窗，餐炉加热功率为 $\geq 500W$ ； 2. 温控范围 $40^{\circ}C \sim 95^{\circ}C$ ，全自动恒温保温，数码柔光显示，温度一目了然，具有温度记忆功能，及干烧报警功能； 3. 食品级 304 板材，水盘可任意取拿，方便清洗。
75	透视汤炉	490*490*320mm	台	12	1. 大视窗，餐炉加热功率为 $\geq 500W$ ； 2. 温控范围 $40^{\circ}C \sim 95^{\circ}C$ ，全自动恒温保温，数码柔光显示，温度一目了然，具有温度记忆功能，及干烧报警功能； 3. 容量 $\geq 12L$ 大内胆 4. 食品级 304 板材。
76	排烟风机	18.5kw	台	1	双吸式离心风机，降噪 50 分贝以内、体积小、易操作，处理烟量要满足实际需要。
77	油烟净化器	45000 风量	台	1	1. 外壳全部为 1.2mm 以上厚度的碳钢冷板，设备外壳喷涂工艺上采用的是热固性纯聚酯粉末涂料； 2. 各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件； 3. 电场主体可单独拆卸，方便设备清洗维护； 4. 机体内部联接处的密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开以防止

					组件周围的污染； 5. 电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘； 6. 设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子； 7. 每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯，可提醒用户清洗电场，用户还可以根据数字显示来判断设备的状态； 8. 高压电源与电场主体采用不锈钢顶针方式连接； 9. 高压数字电源发生器需配置有电流调节功能，并带有多项保护功能，包括软启动、电场短路保护，放电跳停保护、电源过载保护和变压器过温保护等多重保护功能，确保设备安全； 10. 满足北京新地标油烟排放标准。排放口油烟浓度小于 1mg，颗粒物小于 5mg，非甲烷总烃小于 10mg ³ 。项目完成后提供符合北京市餐饮业大气污染物排放标准（DB11/1488-2018）的油烟、颗粒物、非甲烷总烃检测报告。
78	排烟管道	1200*1000	平米	256	1. 管道主体为镀锌板，厚度为 ≥ 1.2 mm； 2. 产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。
79	排烟管道	1000*800	平米	86	1. 管道主体为镀锌板，厚度为 ≥ 1.2 mm； 2. 产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。
80	弯头	定制	个	3	镀锌板厚度为： ≥ 1.2 mm。
81	防火阀	与管道配套	台	1	1. 设备为熔断式防火阀，采用 ≥ 3.0 mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 150 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。

82	调节阀	与管道配套	台	1	用手动调节阀，可任意调节进风量大小，碳钢板厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 外喷防锈漆。
83	消音弯头	与管道配套	个	2	镀锌板厚度为： $\geq 1.0\text{mm}$ 。中间 $\geq 100\text{mm}$ 厚消音棉
84	净化器变径	与净化器配套	套	1	与净化器配套，镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。
85	净化器底座	与净化器配套	套	1	承重 2000kg, 角铁定做，国标。
86	软连接	与风机配套	套	1	采用帆布制作，与风机配套。
87	消音管道	与管道配套	节	2	镀锌板厚度为： $\geq 1.0\text{mm}$ 。中间 $\geq 100\text{mm}$ 厚消音棉
88	减震器	承载 300-400KG	个	4	承载 300-400KG
89	风机支架	与风机配套	套	1	承重 $\geq 2000\text{kg}$, 角铁定做，国标。
90	消音房	与风机配套	套	1	镀锌板厚度为： $\geq 1.0\text{mm}$ 。中间 $\geq 100\text{mm}$ 厚消音棉
91	出风口	与风机配套	台	1	与风机配套，镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。
92	雨帽	定制	个	1	镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。
93	排烟风机	18.5kw	台	1	双吸式离心风机，风量大、噪声低（消音处理）降噪 50 分贝以内、体积小、易操作，处理烟量要满足实际需要。
94	油烟净化器	40000 风量	台	1	电压选择低能耗电源电路，耗电省机体：采用模具冲压一次成型、箱体内外喷油烟净化器高压变低压产生臭氧从而达到油烟分离，具有净化效率高，性能稳定，处理效率高达 90% 以上。满足北京新地标油烟排放标准。采用静电方式。高效净化，排放口油烟浓度小于 1mg，颗粒物小于 5mg，非甲烷总烃小于 10mg ³ 。项目完成后提供符合北京市餐饮业大气污染物排放标准（DB11/1488-2018）的油烟、颗粒物、非甲烷总烃检测报告。
95	排烟管道	1000*1000	平米	225	1. 管道主体为镀锌板，厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ； 2. 产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求；

					3. 连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。
96	排烟管道	1000*800	平米	76	1. 管道主体为镀锌板，厚度为 ≥ 1.2 mm； 2. 产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求； 3. 连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。
97	弯头	定制	个	3	镀锌板厚度为： ≥ 1.2 mm。
98	防火阀	与管道配套	台	1	1. 设备为熔断式防火阀，采用 ≥ 3.0 mm 厚冷扎板并进行喷涂处理制作 2. 阀门平时常开，当管道内温度达到易熔片 150 摄氏度时自动将阀门关闭 3. 可手动复位，手动关闭 4. 根据设备定制尺寸，现场就位安装。
99	调节阀	与管道配套	台	1	用手动调节阀，可任意调节进风量大小，碳钢板厚度 ≥ 1.5 mm 外喷防锈漆。
100	消音弯头	与管道配套	个	2	镀锌板厚度为： ≥ 1.0 mm。中间 100mm 厚消音棉
101	净化器变径	与净化器配套	套	1	与净化器配套，镀锌板厚度为： ≥ 1.2 mm。
102	净化器底座	与净化器配套	套	1	承重 ≥ 2000 kg, 角铁定做，国标。
103	软连接	与风机配套	套	1	采用帆布制作，与风机配套。
104	消音管道	与管道配套	节	2	镀锌板厚度为： ≥ 1.0 mm。中间 ≥ 100 mm 厚消音棉
105	减震器	承载 300-400KG	个	4	承载 300-400KG
106	风机支架	与风机配套	套	1	承重 ≥ 2000 kg, 角铁定做，国标。
107	消音房	与风机配套	套	1	镀锌板厚度为： ≥ 1.0 mm。中间 ≥ 100 mm 厚消音棉
108	出风口	与风机配套	台	1	与风机配套，镀锌板厚度为： ≥ 1.2 mm。
109	雨帽	定制	个	1	镀锌板厚度为： ≥ 1.2 mm。
110	新风风机	15KW	台	1	双吸式离心风机，风量大、噪声低(消音处理)降噪 50 分贝以内、体积小、易操作，处理烟量要满足实际需要。

111	减震器	承载 300-400KG	个	4	承载 300-400KG
112	送风管道	1000*700	平米	196	1、管道主体为镀锌板，厚度为 ≥ 1.2 mm；2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。
113	送风弯头	定制	个	4	镀锌板厚度为： ≥ 1.2 mm。
114	消音弯头	与管道配套	个	1	镀锌板厚度为： ≥ 1.0 mm。中间 100mm 厚消音棉
115	消音管道	与管道配套	节	2	镀锌板厚度为： ≥ 1.0 mm。中间 ≥ 100 mm 厚消音棉
116	软连接	与风机配套	套	1	采用帆布制作，与风机配套。
117	风机支架	与风机配套	套	1	承重 ≥ 2000 kg, 角铁定做，国标。
118	消音房	与风机配套	套	1	镀锌板厚度为： ≥ 1.0 mm。中间 ≥ 100 mm 厚消音棉
119	出风口	与风机配套	台	1	与风机配套，镀锌板厚度为： ≥ 1.2 mm。
120	孔网	定制	个	1	与风机配套，镀锌板厚度为： ≥ 1.2 mm。
121	新风风机	15KW	台	1	双吸式离心风机，风量大、噪声低(消音处理)降噪 50 分贝以内、体积小、易操作，处理烟量要满足实际需要。
122	减震器	承载 300-400KG	个	4	承载 300-400KG
123	送风管道	1000*700	平米	196	1、管道主体为镀锌板，厚度为 ≥ 1.2 mm；2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。
124	送风弯头	定制	个	4	镀锌板厚度为： ≥ 1.2 mm。
125	消音弯头	与管道配套	个	1	镀锌板厚度为： ≥ 1.0 mm。中间 100mm 厚消音棉
126	消音管道	与管道配套	节	2	镀锌板厚度为： ≥ 1.0 mm。中间 ≥ 100 mm 厚消音棉
127	软连接	与风机配套	套	1	采用帆布制作，与风机配套。
128	风机支架	与风机配套	套	1	承重 ≥ 2000 kg, 角铁定做，国标。
129	消音房	与风机配套	套	1	镀锌板厚度为： ≥ 1.0 mm。中间 ≥ 100 mm 厚消音棉

130	出风口	与风机配套	台	1	与风机配套，镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。
131	孔网	定制	个	1	与风机配套，镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。
132	排风风机	5.5KW	台	1	双吸式离心风机，风量大、噪声低（消音处理）降噪 50 分贝以内、体积小、易操作，处理烟量要满足实际需要。
133	减震器	承载 300-400KG	个	4	承载 300-400KG
134	送风管道	600*500	平米	132	1、管道主体为镀锌板，厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ；2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。
135	送风弯头	定制	个	3	镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。
136	消音弯头	与管道配套	个	1	镀锌板厚度为： $\geq 1.0\text{mm}$ 。中间 100mm 厚消音棉
137	消音管道	与管道配套	节	2	镀锌板厚度为： $\geq 1.0\text{mm}$ 。中间 $\geq 100\text{mm}$ 厚消音棉
138	软连接	与风机配套	套	1	采用帆布制作，与风机配套。
139	风机支架	与风机配套	套	1	承重 $\geq 2000\text{kg}$, 角铁定做，国标。
140	消音房	与风机配套	套	1	镀锌板厚度为： $\geq 1.0\text{mm}$ 。中间 $\geq 100\text{mm}$ 厚消音棉
141	出风口	与风机配套	台	1	与风机配套，镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。
142	孔网	定制	个	1	与风机配套，镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。

143	万能 蒸烤 箱	900*920*1830m m	台	5	1. 含 1 台 20 层智能烹饪设备、1 台配套推车，内置智能速烹系统； 2. 具备蒸煮、烤制、蒸烤混合、煎炸、闷炖、探针、发酵、解冻、保温等多种预设烹饪模式； 4. 一次最多可烹饪 90kg 菜品； 5. 具备混合装载功能，可同时烹饪不同的菜品，设备会智能优化烹饪流程和时间； 6. 烹饪温度可达 260° C，温度探针检测，实时感知菜品温度。温度反馈后又能通过智能算法，从而控制烹温湿度与风速； 7. 具备完善的设备保护预警机制，包括输入电源过压、低电压、负载过流、加热器温升过高等。 8. 设备使用后可启动清洁模式，无需人工清洗，具备环保清洗、标准清洗、强力清洗等多种清洁模式可以选择； 9. 能够自动检测烤箱内部的脏污程度，并根据检测结果选择合适的清洁程序； 10. ≥10 寸高分辨率 TFT 彩色显示屏和电容式触摸屏，使用简单易懂的符号，滑动屏幕进行简单、直观的操作和控制； 11. 烹饪腔体采用高标准的 SUS304 不锈钢，不易生锈；内箱的空气挡板具有优化的几何形状及特殊开槽，确保内箱的空气循环能够均匀到达每个地方。 12. 20 层设备配置 3 个风扇，风速最高至 120km/h，风速 5 档可调。内箱的感应器会探测和决定烹制食物所需的能量，风扇会智能调节转速和转向，优化内箱的空气循环，以便热量能够均匀传递到食物上面 13. 智能烹饪程序控制可自动根据所定义的预期效果（如变棕和烹饪程度）调整烹饪步骤，安全高效地实现这些效果。完全不受操作员、烹饪物大小和装料量的影响； 14. 3 个智能可逆高性能风扇叶轮具
-----	---------------	--------------------	---	---	--

					有 5 种可智能控制和手动设定的转速，在烹饪室中实现动态空气涡流 15. 汽发生器，在温度低于 100° C 时也能实现最优蒸汽输出 16. 免维护的内置油脂分离系统，无需额外的油脂过滤器 17. 湿度可精准至 1%调节，标配蒸汽发生器（锅炉加热）可保证最大的蒸汽浸润（饱和）； 18. 功率≥35KW ▲19. 万能蒸烤箱具有依据 GB/T 8626-2007、GB/T 20284-2006 标准检测，燃烧性能达到 B1（B-s1, d0）级；提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件。 ▲20. 万能蒸烤箱具有依据 GB/T 17626. 11-2023 标准进行电压暂降、短时中断和电压变化抗扰度试验，在电压剩余 0%Ut、持续时间为 1 周期，电压剩余 40%Ut、持续时间为 10 周期，电压剩余 70%Ut、持续时间为 25 周期试验下，设备的待机模式、蒸模式、烤模式、蒸加烤模式在干扰中和干扰后正常工作；投标文件中提供具有 CMA 或 CNAS 标识检测报告的复印件。
144	四层平板货架	1160*460*1800mm	台	2	层板厚度≥1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度≥1.0mm，层板下面安装≥80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用直径≥38*≥1.2mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。
145	灭蝇灯	30W	台	2	1. 电压：220V； 2. 功率：≥30W； 3. 灯管：≥2*15w 灭蝇灯灯管； 4. 覆盖面积≥80m²； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。
146	更衣柜	900*400*1800mm	台	20	采用不锈钢制作，表面做抛光处理，厚度≥1.00mm。

147	冷藏库	异型定制	m ³	67.6	1. (满足所在位置使用尺寸)。 2. 物理性能: 冷库墙板密度: $\geq 40\text{kg/M}^3$, 冷库地台密度: $\geq 46\text{kg/M}^3$, 导热系数: $\leq 0.024\text{W/m}\cdot\text{K}$, 抗压强度: $\geq 160\text{kPa}$, 粘结强度: $> 0.100\text{Mpa}$, 抗弯承载能力: $\leq 8.80\text{mm}$。 3. 冷库板的表面金属材料及厚度: 墙板和天花板: 内外$\geq 1.0\text{mm}304\#$不锈钢板, 采用冷库专用地板。 4. 保温材料: 厚度为$\geq 100\text{mm}$硬聚氨酯发泡料。 5. 电子显示温度表及冷库 LED 三防灯等。 6. 冷库温度: $\leq -5^\circ\text{C}$。 7. 冷库的天花板与墙板、墙板与墙板等连接处采用圆角处理。 8. 冷库板边缘预置橡胶密封垫。
148	冷库门	800*1800mm	扇	1	1. 保温材料: 厚度为$\geq 100\text{mm}$硬聚氨酯发泡料。 2. 库门内/外$\geq 1.0\text{mm}304\#$不锈钢板, 金属板间发泡$\geq 100\text{mm}$厚聚氨基甲酸作绝缘材料, 带自动闭门及锁死警报系统。 3. 冷库板保温层必须符合 GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B2 等级标准。 4. 冷库平门拉手、内部安全锁。 5. 门边镶嵌 PVC 磁性密封条确保密封良好, 门下设有两层防漏胶边, 脚踏板为$\geq 2.0\text{mm}304\#$不锈钢, 并设有两组加热丝。
149	冷库压缩机	与冷冻库配套	台	1	5P; 一组预先装配好、涡旋风冷分体机组循环系统, 380V/5kW, R404A 制冷系统。风冷式半封闭压缩机, 环保冷媒, 所有的压缩机均有自动保护装置, 电动机断相保护装置, 机组配置减震装置, 冷凝器加大以满足其制冷效果等。
150	冷库蒸发器	与冷冻库配套	台	1	1. 可与冷冻库配套使用; 2. 铝镁合金面板(防腐防氧化), 铜管铝翅片; 3. 风扇电机; 风量$\geq 2400\text{m}^3/\text{h}$; 送风

					距离 $\geq 9m$; 4. 电热丝总功率: $\geq 1800W$ 。
151	防滑板	异型定制	m^2	26	$\geq 3mm$ 厚铝制防滑板, 带防滑花纹, 与冷冻库配套使用。
152	四层平板货架	1160*460*1800mm	台	13	层板厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢为 304 不锈钢, 加强板厚度 $\geq 1.0mm$, 层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑, 所有层板安装补强撑, 立腿采用 $\Phi 38 \times \geq 1.2mm$ 不锈钢圆管, 配可调不锈钢子弹脚。
153	冷冻库	异型定制	m^3	52	1. (满足所在位置使用尺寸)。 2. 物理性能: 冷库墙板密度: $\geq 40kg/M^3$, 冷库地台密度: $\geq 46kg/M^3$, 导热系数: $\leq 0.024W/m \cdot K$, 抗压强度: $\geq 160kPa$, 粘结强度: $> 0.100Mpa$, 抗弯承载能力: $\leq 8.80mm$ 。 3. 冷库板的表面金属材料及厚度: 墙板和天花板: 内外 $\geq 1.0mm$ 304#不锈钢板, 采用冷库专用地板。 4. 保温材料: 厚度为 $\geq 100mm$ 硬聚氨酯发泡料。 5. 电子显示温度表及冷库 LED 三防灯等。 6. 冷库温度: $\leq -18^\circ C$ 。 7. 冷库的天花板与墙板、墙板与墙板等连接处采用圆角处理。 8. 冷库板边缘预置橡胶密封垫。
154	冷库门	800*1800mm	扇	1	1. 保温材料: 厚度为 $\geq 100mm$ 硬聚氨酯发泡料。 2. 库门内/外 $\geq 1.0mm$ 304#不锈钢板, 金属板间发泡 $\geq 100mm$ 厚聚氨基甲酸酯作绝缘材料, 带自动闭门及锁死警报系统。 3. 冷库板保温层必须符合 GB8624-12《建筑材料及制品燃烧性能分级》至少 B2 等级标准。 4. 冷库平门拉手、内部安全锁。 5. 门边镶嵌 PVC 磁性密封条确保密封良好, 门下设有两层防漏胶边, 脚踏板为 $\geq 2.0mm$ 304#不锈钢, 并设有两组加热丝。

155	冷库压缩机	与冷冻库配套	台	1	5P；一组预先装配好、涡旋风冷分体机组循环系统，380V/≤5kW，R404A制冷系统。风冷式半封闭压缩机，环保冷媒，所有的压缩机均有自动保护装置，电动机断相保护装置，机组配置减震装置，冷凝器加大以满足其制冷效果等。
156	冷库蒸发器	与冷冻库配套	台	1	1. 可与冷冻库配套使用； 2. 铝镁合金面板（防腐防氧化），铜管铝翅片； 3. 风扇电机；风量≥2400m³/h；送风距离≥9m； 4. 电热丝总功率：≥1800W。
157	防滑板	异型定制	m²	20	≥3mm 厚铝制防滑板，带防滑花纹，与冷冻库配套使用。
158	四层平板货架	1160*460*1800mm	台	11	层板厚度≥1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度≥1.0mm，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 Φ38*≥1.2mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。
159	米面架	1200*500*300mm	台	8	规格：1200*500*300mm 采用 304 不锈钢结构；1、立柱 38*38 mm 不锈钢方管用料厚度为≥1.5mm。2、层板采用 304 不锈钢厚度≥1.2mm。3、层板采用 304 不锈钢加筋度≥1.2mm。4、每台配备不锈钢加重调整脚不少于 4 个。
160	平板车	900*650mm	台	29	1、采用环保制作，2、配四个万向静音轮。3、铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。
161	四层平板货架	1160*460*1800mm	台	13	层板厚度≥1.2mm 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度≥1.0mm，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 Φ38*≥1.2mm 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。
162	灭蝇灯	30W	台	2	1. 电压：220V； 2. 功率：≥30W； 3. 灯管：≥2*15w 灭蝇灯灯管； 4. 覆盖面积≥80m²； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料；

					6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。
163	四层 平板 货架	1160*460*1800 mm	台	9	层板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 $\Phi 38 \times \geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。
164	双层 工作 台	1500*760*800m m	台	4	1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台 面： $\geq \delta 1.5\text{mm}$ 不锈钢板； 3. 层 板： $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢； 4. 立 柱： $1.2\text{mm} \times$ 直径 38 不锈钢圆管； 5. 台脚通： $\geq \delta 1.2\text{mm} \times$ 直径 38mm 不锈钢连子弹脚； 6. 支撑梁： $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作。
165	双层 工作 台	1500*760*800m m	台	3	1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台 面： $\geq \delta 1.5\text{mm}$ 不锈钢板； 3. 层 板： $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢； 4. 立 柱： $1.2\text{mm} \times$ 直径 38 不锈钢圆管； 5. 台脚通： $\geq \delta 1.2\text{mm} \times$ 直径 38mm 不锈钢连子弹脚； 6. 支撑梁： $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作。
166	杀鱼 台	1500*760*800m m	台	2	1. 采用 304# 不锈钢结构； 2. 台面板采用 304# 不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 3. 层板采用 304# 不锈钢厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 4. 脚配 $\Phi 38$ 加重可调调整角 ≥ 4 个。
167	万能 蒸烤 箱架 车 20 盘	配套	台	4	整体不锈钢材质，与万能蒸烤箱配套。

168	单通 工作 柜	1800*760*800m m	台	2	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为$\geq 1.5\text{mm}$。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为$\geq 1.2\text{mm}$，加筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 4. 侧板采用 304#不锈钢厚度为$\geq 1.2\text{mm}$。 5. 底板采用 304#不锈钢厚度为$\geq 1.2\text{mm}$，加筋采用$\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 6. 柜门为双面推拉门，聚氨酯发泡，采用 304#不锈钢厚度为$\geq 1.0\text{mm}$。 7. 脚配$\Phi 50$ 加重可调调整角≥ 4 个。 8. 装有限位器。
169	面粉 车	500*500*600mm	台	4	参考规格：500*500*600mm 1、采用 304#不锈钢制作，2、车身板厚度为$\geq 1.5\text{mm}$，配四个万向静音轮。3、柜身$\geq 1.2\text{mm}$304 不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。
170	木案 工作 台	1800*760*800m m	台	2	1、台面为 50mm 柳木；2、腿采用$\Phi 50 \times \geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢管，横撑采用 51X51X1.5 不锈钢方通。交叉肌采用$\Phi 32 \times \geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢管；3、装$\Phi 50$ 可调式不锈钢子弹脚。4、固定螺栓采用不锈钢材质。
171	饼盘 车	700*460*1800	台	5	(1) 车身全部采用不锈钢结构，满足卫生和清洁要求。(2) 车身不锈钢厚度为1.5mm。(3) 配有四个灵活的万向活动脚轮，2 个带有锁紧装置。(4) 脚轮直径：125mm(5) 脚轮材料：耐磨、耐油橡胶、安装滚动轴承。
172	灭蝇 灯	30W	台	2	1. 电压：220V； 2. 功率：$\geq 30\text{W}$； 3. 灯管：$\geq 2 \times 15\text{w}$ 灭蝇灯灯管； 4. 覆盖面积$\geq 80\text{m}^2$； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。
173	万能 蒸烤 箱架 车 20 盘	配套	台	8	整体不锈钢材质，与万能蒸烤箱配套。

174	炉拼台	300*1400*800+400mm	台	8	1. 采用 304#不锈钢结构; 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 , 加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$, 加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 4. 脚配 $\Phi 38$ 加重可调调整角 ≥ 4 个。
175	炉拼台	300*1100*800+400mm	台	1	1. 采用 304#不锈钢结构; 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 , 加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$, 加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 4. 脚配 $\Phi 38$ 加重可调调整角 ≥ 4 个。
176	单通工作柜	1800*760*800mm	台	3	1. 采用 304#不锈钢结构; 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$, 加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 4. 侧板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 5. 底板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$, 加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 6. 柜门为双面推拉门, 聚氨酯发泡, 采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 7. 脚配 $\Phi 50$ 加重可调调整角 ≥ 4 个。 8. 装有限位器。
177	双层工作台	1800*760*800mm	台	8	1. 采用 304 不锈钢板制作; 2. 台 面: $\geq \delta 1.5\text{mm}$ 不锈钢板; 3. 层 板: $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢; 4. 立 柱: 1.2mm *直径 38 不锈钢圆管; 5. 台脚通: $\geq \delta 1.2\text{mm}$ *直径 38mm 不锈钢连子弹脚; 6. 支撑梁: $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作。
178	灭蝇灯	30W	台	12	1. 电压: 220V; 2. 功率: $\geq 30\text{W}$; 3. 灯管: $\geq 2*15\text{w}$ 灭蝇灯灯管; 4. 覆盖面积 $\geq 80\text{m}^2$; 5. 外壳 ABS 防阻燃材料; 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开, 通过粘捕纸粘黏蚊蝇。

179	四层平板货架	1160*460*1800mm	台	15	层板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 $\phi 38 \times \geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。
180	紫外线消毒灯	30W	台	4	1. 电压：220V； 2. 功率： $\geq 30\text{W}$ ； 3. 灯管： $\geq 30\text{w}$ 紫外线杀菌灯管； 4. 覆盖面积 $50\text{m}^2 - 70\text{m}^2$ ； 5. 可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能； 6. 设备带遥控功能； 7. 紫外线辐照强度 $\geq 107 \mu\text{W}/\text{cm}^2$ 。
181	灭蝇灯	30W	台	2	1. 电压：220V； 2. 功率： $\geq 30\text{W}$ ； 3. 灯管： $\geq 2 \times 15\text{w}$ 灭蝇灯灯管； 4. 覆盖面积 $\geq 80\text{m}^2$ ； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。
182	单通工作台	1800*760*800mm	台	3	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为 $\geq 1.5\text{mm}$ 。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 4. 侧板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 5. 底板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加筋采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板。 6. 柜门为双面推拉门，聚氨酯发泡，采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.0\text{mm}$ 。 7. 脚配 $\phi 50$ 加重可调调整角 ≥ 4 个。 8. 装有限位器。
183	双层工作台	1800*760*800mm	台	8	1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台 面： $\geq \delta 1.5\text{mm}$ 不锈钢板； 3. 层 板： $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢； 4. 立 柱： $1.2\text{mm} \times$ 直径 38 不锈钢圆管； 5. 台脚通： $\geq \delta 1.2\text{mm} \times$ 直径 38mm 不锈钢连子弹脚； 6. 支撑梁： $\geq \delta 1.0\text{mm}$ 不锈钢制作。

184	紫外线消毒灯	30W	台	2	1. 电压：220V； 2. 功率：≥30W； 3. 灯管：≥30w 紫外线杀菌灯管； 4. 覆盖面积 50m ² —70m ² ； 5. 可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能； 6. 设备带遥控功能； 7. 紫外线辐照强度≥107 μW/cm ² 。
185	灭蝇灯	30W	台	1	1. 电压：220V； 2. 功率：≥30W； 3. 灯管：≥2*15w 灭蝇灯灯管； 4. 覆盖面积≥80m ² ； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。
186	四门碗柜	1200*500*1800mm	台	3	柜外壳厚为≥1.2MM 采用 304 不锈钢板，内设加台筋，门外壳及门内壳为≥1.0MM 厚不锈钢板，脚为不锈钢可调子弹脚加重型；柜内活动层板为≥1.2MM 不锈钢，吊装式推拉门，铝合金吊轨，设有前后滑轮，坚固轨道；碗柜为全部不锈钢结构，满足卫生和清洁要求。
187	单通工作台	1500*760*800mm	台	2	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为≥1.5mm。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 4. 侧板采用 304#不锈钢厚度为≥1.2mm。 5. 底板采用 304#不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 6. 柜门为双面推拉门，聚氨酯发泡，采用 304#不锈钢厚度为≥1.0mm。 7. 脚配Φ50 加重可调调整角≥4 个。 8. 装有限位器。
188	双层工作台	1500*760*800mm	台	8	1. 采用 304 不锈钢板制作； 2. 台面：≥δ 1.5mm 不锈钢板； 3. 层板：≥δ 1.0mm 不锈钢； 4. 立柱：1.2mm*直径 38 不锈钢圆管； 5. 台脚通：≥δ 1.2mm*直径 38mm 不锈钢连子弹脚； 6. 支撑梁：≥δ 1.0mm 不锈钢制作。

189	紫外线消毒灯	30W	台	4	1. 电压：220V； 2. 功率：≥30W； 3. 灯管：≥30w 紫外线杀菌灯管； 4. 覆盖面积 50m ² —70m ² ； 5. 可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能； 6. 设备带遥控功能； 7. 紫外线辐照强度≥107 μW/cm ² 。
190	五格保温柜	1800*760*800mm	台	2	1. 304 不锈钢厚≥1.2mm，配≥1.2mm 不锈钢板做加力筋。 2. 门外壳采用 304#不锈钢厚≥1.0mm，门内壳采用≥1.0mm 不锈钢板，双层内填聚胺脂发泡。 3. 柜内层板采用 304#不锈钢厚≥1.2mm 不锈钢板；配≥1.2mm 不锈钢板做补强撑；份数盆采用 1/1*150 加厚防指纹处理份数盆；加不锈钢平板盖板。 4. 装有滑动拉门限位器，配 Φ50 可调子弹脚。 5. 加热采用侧开式单独控制，电压：220V；功率：3KW，电脑版控制数字显示，有漏电、缺水报警功能。
191	紫外线消毒灯	30W	台	1	1. 电压：220V； 2. 功率：≥30W； 3. 灯管：≥30w 紫外线杀菌灯管； 4. 覆盖面积 50m ² —70m ² ； 5. 可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能； 6. 设备带遥控功能； 7. 紫外线辐照强度≥107 μW/cm ² 。
192	灭蝇灯	30W	台	1	1. 电压：220V； 2. 功率：≥30W； 3. 灯管：≥2*15w 灭蝇灯灯管； 4. 覆盖面积≥80m ² ； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。
193	大理石餐台	6000*1200*850mm	米	36	大理石台面（甲方指定颜色），柜身厚为 1.2MM 采用 304 不锈钢板，柜内活动层板为 1.2MM 不锈钢，柜门 304#1.0mm 不锈钢，骨架为全部不锈钢结构，满足卫生和清洁要求。

194	筷子机	200 双	台	26	1. 感应出筷，一次可放入筷子 ≥ 200 双； 2. 产品采用臭氧发生器杀菌，200V 电压直接可以工作，最大功率 $\leq 40W$.
195	四层平板货架	1160*460*1800 mm	台	3	层板厚度 $\geq 1.2mm$ 不锈钢为 304 不锈钢，加强板厚度 $\geq 1.0mm$ ，层板下面安装 80*20MM 的不锈钢槽型补强撑，所有层板安装补强撑，立腿采用 $\Phi 38* \geq 1.2mm$ 不锈钢圆管，配可调不锈钢子弹脚。
196	单通工作柜	1800*760*800mm	台	2	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为 $\geq 1.5mm$ 。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2mm$ ，加筋采用 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板。 4. 侧板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2mm$ 。 5. 底板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2mm$ ，加筋采用 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板。 6. 柜门为双面推拉门，聚氨酯发泡，采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.0mm$ 。 7. 脚配 $\Phi 50$ 加重可调调整角 ≥ 4 个。 8. 装有限位器。
197	单通工作柜	1800*760*850mm	台	1	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为 $\geq 1.5mm$ 。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2mm$ ，加筋采用 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板。 4. 侧板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2mm$ 。 5. 底板采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.2mm$ ，加筋采用 $\geq 1.2mm$ 不锈钢板。 6. 柜门为双面推拉门，聚氨酯发泡，采用 304#不锈钢厚度为 $\geq 1.0mm$ 。 7. 脚配 $\Phi 50$ 加重可调调整角 ≥ 4 个。 8. 装有限位器。
198	四门碗柜	1200*500*1800 mm	台	2	柜外壳厚为 $\geq 1.2MM$ 采用 304 不锈钢板，内设加台筋，门外壳及门内壳为 $\geq 1.0MM$ 厚不锈钢板，脚为不锈钢可调子弹脚加重型；柜内活动层板为 $\geq 1.2MM$ 不锈钢，吊装式推拉门，铝合金吊轨，设有前后滑轮，坚固轨道；碗柜为全部不锈钢结构，满足卫生和清洁要求。

199	紫外线消毒灯	30W	台	3	1. 电压：220V； 2. 功率：≥30W； 3. 灯管：≥30w 紫外线杀菌灯管； 4. 覆盖面积 50m ² —70m ² ； 5. 可以设置 30 分钟，60 分钟，90 分钟自动关闭功能； 6. 设备带遥控功能； 7. 紫外线辐照强度≥107 μW/cm ² 。
200	灭蝇灯	30W	台	2	1. 电压：220V； 2. 功率：≥30W； 3. 灯管：≥2*15w 灭蝇灯灯管； 4. 覆盖面积≥80m ² ； 5. 外壳 ABS 防阻燃材料； 6. 双面粘板在使用过程能保持完全敞开，通过粘捕纸粘黏蚊蝇。
201	单通工作柜	1000*900*850mm	台	2	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为≥1.5mm。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 4. 侧板采用 304#不锈钢厚度为≥1.2mm。 5. 底板采用 304#不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 6. 柜门为双面推拉门，聚氨酯发泡，采用 304#不锈钢厚度为≥1.0mm。 7. 脚配Φ50 加重可调调整角≥4 个。 8. 装有限位器。
202	单通工作柜	1500*900*850mm	台	1	1. 采用 304#不锈钢结构； 2. 台面板采用 304#不锈钢板厚度为≥1.5mm。 3. 层板采用 304#不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 4. 侧板采用 304#不锈钢厚度为≥1.2mm。 5. 底板采用 304#不锈钢厚度为≥1.2mm，加筋采用≥1.2mm 不锈钢板。 6. 柜门为双面推拉门，聚氨酯发泡，采用 304#不锈钢厚度为≥1.0mm。 7. 脚配Φ50 加重可调调整角≥4 个。 8. 装有限位器。
203	双孔残食柜	1200*700*800+150	台	6	1、采用 304 不锈钢板制作；2、台面：δ 1.5mm 不锈钢板；3、立柱：1.2mm*直径 38 不锈钢圆管；4、台

					脚通: δ 1.2mm*直径 38mm 不锈钢连子弹脚。5、支撑梁: δ 1.2mm 不锈钢制作。
204	集体洗手池	2000*550*800+150	台	5	台面及星盆板厚 1.5MM 采用 304#不锈钢板, 脚通为 Φ 38*1.0MM 不锈钢管, 横撑 Φ 25*1.5MM 不锈钢管, 加强筋为 1.2MM 不锈钢, 配不锈钢可调子弹脚 4 个, 配置镀铬铜芯沙龙头, 配有下水口, 下水器配备杂物过滤和清除装置
205	榨水车	双缸	台	5	双缸, 加厚塑料, 360° 万向轮。
206	面刀	带齿	件	5	材质: 304 不锈钢, 厚度 $\geq$ 1.2mm, 表面抛光处理。
207	冰箱温度计	-10℃--+30℃	个	10	机芯, 刻度清晰, 测温精准灵敏。
208	擦丝器	大号	个	8	420 刀具钢, 防滑软胶, 指模手柄。
209	不锈钢份数盆	600*400*150mm, 1/2	个	70	材质: 304 不锈钢, 厚度 $\geq$ 1.2mm, 表面抛光处理。
210	不锈钢米饭屉	600*400*50 (带孔和不带孔各半)	个	100	材质: 304 不锈钢, 厚度 $\geq$ 1.2mm, 表面抛光处理。
211	筷子笼	直径 100*130MM	个	60	采用 304 不锈钢制作, 表面做抛光处理, 厚度 $\geq$ 1.2mm。
212	菜品温度计	19cm	个	12	规格: $\geq$ 19cm 探针式测温。
213	灭火毯	2000*1000MM	块	5	采用防火材质。
214	地刷	长把	个	30	长把, 采用塑料。
215	油石	800 目	把	8	防滑设计, 磨刀安全
216	油鼓	直径 230mm	个	15	材质: 304 不锈钢, 厚度 $\geq$ 1.2mm, 表面抛光处理。
217	砍刀	中号 2 号	把	8	1. 材质: 高强复合钢, 刀口做高温热处理; 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。
218	削皮刀	大号 1 号	把	20	材质: 304 不锈钢, 厚度 $\geq$ 1.2mm, 表面抛光处理。
219	剪刀	双把 2 号	个	20	1., 材质: 高强复合钢, 刀口做高温热处理; 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。

220	大盆	直径 400*250MM	个	25	材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔。
221	大盆	直径 500*200MM	个	20	材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔。
222	大盆	直径 600*200MM	个	15	材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚，防冻，防摔。
223	锅铲	长把大号	个	20	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
224	水瓢	直径 200mm 长把	个	30	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。
225	塑料菜板	600*400*25MM	块	50	材质：食品级塑料聚乙烯塑料，加厚。
226	蛋糕模具	中号	个	25	常规 采用 304 不锈钢制作，中标后按采购人指定花色制作。
227	不锈钢米饭铲	大号	个	20	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
228	毛刷	大号，中号	双	15	采用优良纤维材质制作。
229	走锤	大号	件	8	材质：304 不锈钢，表面抛光处理。
230	食品夹	300*50mm	个	300	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
231	擀面杖	0.3 米长	个	10	采用实木。
232	擀面杖	0.6 米长	个	5	采用实木。
233	托盘大号	600*400*30	个	15	产品采用环保材料制造；用料厚实，经久耐用。
234	油刷子	中号	个	10	采用食品级硅胶制作。
235	汤桶架	定制	个	10	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ ，表面抛光处理。
236	打菜勺	中号	把	280	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
237	打饭勺	中号	把	120	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
238	打汤勺	中号	把	90	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。
239	汤桶	直径 500*500MM	个	15	304#不锈钢材质，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。表面抛光处理。
240	汤桶	直径 400*400MM	个	25	304#不锈钢材质，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。表面抛光处理。
241	不锈钢长方盘	600*400*40mm	个	50	材质：304 不锈钢，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，表面抛光处理。

242	炒锅	直径 600mm	个	10	规格: 60cm 手打 1.5 加厚铁锅。
243	塑料菜墩	直径 400*100MM	个	20	材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚。
244	垃圾桶	直径 500*500mm240L	个	60	规格: 直径 500*500mm240L, 采用塑料, 脚踏式。
245	脚踏垃圾桶	中号	个	30	规格: 中号, 采用塑料, 脚踏式。
246	蛋糕刀	带齿	把	5	1. 材质: 304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 表面抛光处理; 2. 舒适手柄设计。
247	油抄子	直径 220mm	个	15	材质: 304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 表面抛光处理。
248	打菜勺	直径 100mm	把	20	规格: 材质: 304 不锈钢, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 表面抛光处理。
249	净菜筐	500*600*450mm	个	65	1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔; 2. 精细做工, 表面平滑, 无毛刺;
250	水果筐	500*600*450mm	个	15	1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔; 2. 精细做工, 表面平滑, 无毛刺;
251	毛菜筐	500*600*450mm	个	65	1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔; 2. 精细做工, 表面平滑, 无毛刺;
252	方筛	500*400*300mm	个	35	材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚。
253	鸡蛋筐	500*600*450mm	个	15	1. 材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔; 2. 精细做工, 表面平滑, 无毛刺;
254	保鲜盒	500*400*230mm	个	35	产品采用环保材料制造; 用料厚实, 经久耐用。
255	大白箱	500*400*400mm	个	400	材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚, 防冻, 防摔。
256	留样盒	直径 160mm	个	100	材质: 食品级塑料聚乙烯塑料, 加厚。
257	菜刀	桑刀中号 2 号	把	30	1. 材质: 高强复合钢, 刀口做高温热处理; 2. 耐腐蚀不易生锈、硬度高。
258	保温桶	直径 500*400 30L	个	750	304# 不锈钢材质, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。表面抛光处理。
259	密胺快餐盘	直径 180mm	个	11000	材质: 密胺, 厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 表面抛光处理。

260	密胺小碗	直径 120mm	个	11000	材质：A5 密胺 加厚、防摔
261	密胺餐勺	小号圆头	个	11000	材质：A5 密胺 加厚、防摔
262	密胺筷子	直径 70mm	双	11000	采用 A5 密胺材质制作，可机洗，耐高温，易清洗，适用温度 - 30℃~120℃，抗摔性能优越，无毒无味，安全环保。
263	送餐车	定制	辆	60	整体 304 不锈钢材质，板材厚 1.5mm，配外向轮，带刹车。与保温桶匹配。
264	洗地机	污水箱容量不小于：60 升	辆	1	电压：24V 直流驱动 电器基站功能：充电 是否智能：支持智能，智能防水触摸控制面板，ECO 静音节能省电模式 适用地面材质：木地板 瓷砖 水磨石 PVC 地板 多种材质 大理石 水泥地 附加功能：延边清扫 最大吸入功率：≥1300AW 吸入最大颗粒：≥50mm 污水箱容量：≥60 升
265	爬楼机	爬楼速度 43 级台阶/分钟	台	2	1. 爬楼速度≥43 级台阶/分钟； 2. 下楼速度≥53 级台阶/分钟； 3. 续航能力：≥1136 级台阶； 4. 最大载物宽度 1110mm； 5. 噪音：<70dB； 6. 展开参数尺寸： 1075*1110*1246mm。
266	面碗（大）	直径 180mm	口	1000	材质：A5 密胺 加厚、防摔
267	墩布架	定制	个	3	整体 304 不锈钢材质，板材厚≥1.5mm，配外向轮，带刹车。与保温桶匹配。
268	高地拍子	定制	台	150	整体 304 不锈钢材质，板材厚≥1.5mm

二、商务要求

1. 交付的时间：接到甲方通知后，卖方组织检测，25 日历天内完成供货。

2. 交付地点：甲方指定地点。

3. 质量保证期：合同项下货物的质量保证期为自货物通过最终验收起 12 个月。

三、技术要求

1. 基本要求

1.1 采购标的需实现的功能或者目标：满足采购人食堂运营、食品安全、供餐保障使用要求；

1.2 需执行的国家相关标准、行业标准、地方标准或者其他标准、规范：必须达到现行中华人民共和国及北京市、行业的有关法规、规范的要求及相关文件要求的质量标准。

2. 货物技术要求

2.1 采购标的需满足的性能、材料、结构、外观、质量、安全、技术规格、物理特性等要求：所有采购设备均需符合国家相关质量标准及教育教学使用规范，符合国家食品安全标准、商用厨房设备国家标准、北京市地方标准，施工及安装质量需达到验收标准，确保验收合格。涉及国家强制性要求的设备，符合国家及北京市现行标准。

2.2 采购标的需满足的服务标准、期限、效率等要求；

2.2.1 所提供货物的质保期自货物验收合格之日起计算，最低质保期不得少于 12 个月。质保期内，中标人需免费提供维修、零部件更换及技术支持服务，确保货物正常运行。

2.2.2 接到采购人故障通知后，投标人应在 1 小时内给予书面或电话响应，明确解决方案；对于重大故障（影响货物核心功能使用），投标人需在 4 小时内派技术人员到达现场处理，24 小时内解决故障；一般故障需在 12 小时内解决。现场无法修复的，投标人应提供同等规格的备用货物供采购人临时使用，直至原货物修复完毕。

2.2.3 投标人需在货物交付后，免费为采购人提供操作培训，培训内容包括货物使用、日常维护、故障排查等，确保采购人工作人员能独立操作。

2.3 其他要求

设备全部安装到位后，采购人有权随机进行抽检，抽检内容包括但不限于

产品材质、功能及国家强制性指标，如需第三方检测机构的检测报告进行佐证的，供应商需无条件提供针对供货产品出具的带有 CMA 或 CNAS 标识的检测报告（提供承诺函并加盖供应商公章，格式自制）。

3. 验收标准：

详见第六章采购合同。

4. 付款条件：

详见第六章采购合同。

第六章 拟签订的合同文本

采 购 合 同

（本合同为中小企业预留合同）

合同编号：

项目名称：设备采购合同

货物名称：

甲 方： 北大附中新馨学校 （买方）

乙 方： _____ （卖方）

签署日期： _____

合 同 书

北大附中新馨学校，_____项目中经_____以
_____号招标文件在国内公开招标。经评标委员会
评定_____为中标人。买、卖双方同意按照下面的条款和条
件，签署本合同。

1. 合同文件

下列文件构成本合同的组成部分，应该认为是一个整体，彼此相互解释，相互补充。为便于解释，组成合同的多个文件的优先支配地位的次序如下：

- a. 本合同书（包含一般条款）
- b. 中标通知书
- c. 协议
- d. 招标文件(含招标文件补充通知)
- e. 投标文件(含澄清文件)

2. 货物和数量

本合同货物：_____

数 量：_____一批（详见清单）

3. 合同总价

本合同总价（含税）为¥_____元人民币

大写_____。

分项价格：_____详见附件《清单》

乙方应保证上述合同总价中，有不低于【40】%的款项用于支付企业性质为小微企业的供应商。乙方应根据甲方要求提供就履行本合同与第三方供应商之间签订的分包合同以及对第三方的支付凭证等材料。

4. 付款方式及发票

4.1 本合同的付款方式为分期支付：

第一期款项：签订合同后 180 天内，甲方向乙方支付合同金额的 40%，为
¥_____元，（人民币大写）_____；

第二期款项：根据实际安装进度，已经完成安装且经甲方或其指定的第三方验收

合格后，甲方根据财政支付进度要求，向乙方支付合同金额的 40%。金额为¥_____元，（人民币大写）_____；。

尾款：待全部合同内容均完成安装且经甲方或其指定的第三方书面验收合格，按照财政拨款进度，甲方向乙方支付项目剩余尾款，金额为¥_____元，（人民币大写）。

4.2 乙方应于每次收款前，向甲方开具合法等额有效的发票。否则甲方有权拒绝付款且无需承担违约责任。

4.3 甲方有权根据学校安装验收情况及财政拨款情况，修改支付金额。

4.4. 乙方已知晓甲方用以支付货款的资金来源于有关部门的财政拨款，若因财政拨款到账不及时，导致甲方未能按约定支付相关费用的，不视为甲方逾期支付，亦不因此承担违约责任。乙方同意付款时间适当顺延，但乙方不得以此为由拒绝或延期履行合同义务。

5. 本合同服务的交货时间及交货地点

交货时间：接到甲方通知后，卖方组织检测，25 日历天内完成供货

交货地点：甲方指定地点

6. 合同的生效

本合同经双方法定代表人/授权代表签字并加盖单位印章之日起生效。

7. 合同的附件

本合同所附的“合同一般条款”为本合同不可分割的组成部分，与本合同书正文具有同等法律效力。如“合同一般条款”的约定与本合同书正文的约定不一致的，以本合同书正文的约定为准。

本合同附件《清单》为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

合同一般条款

1. 定义

本合同中的下列术语应解释为：

- 1.1 “合同”系指甲乙双方签署的、合同格式中载明的甲乙双方所达成的协议，包括所有的附件、附录和构成合同的其它文件。
- 1.2 “合同价”系指根据合同约定，乙方在完全履行合同义务后甲方应付给乙方的价格。
- 1.3 “货物”系指乙方根据合同约定须向甲方提供的一切设备、机械、仪表、备件，包括工具、手册等其它相关资料。
- 1.4 “服务”系指根据合同约定乙方承担与供货有关的辅助服务，如运输、保险及安装、调试、提供技术援助、培训和其他类似的服务。
- 1.5 “甲方”系指与中标人签署供货合同的单位（含最终用户），即北大附中新馨学校。
- 1.6 “乙方”系指根据合同约定提供货物及相关服务的中标人，即_____。
- 1.7 “现场”系指合同约定货物将要运至安装的地点。本合同项下的货物安装和运行地点位于：招标文件中确定的建设范围内。
本合同项下的货物安装和运行地点位于：招标文件中确定的建设范围内。
- 1.8 “验收”系指合同双方依据强制性的国家技术质量规范和合同约定，确认合同项下的货物符合合同规定的活动。
- 1.9 “监理方”：（如适用）本合同监理方系指：甲方委托的对本合同项目实施范围进行项目管理和质量控制的具备监理资质的、独立于甲方和乙方的法人单位。

2. 技术规范

- 2.1 提交货物的技术规范应与招标文件规定的技术规范和技术规范附件(如果有的话)及其投标文件的技术规范偏差表(如果被甲方接受的话)相一致。若技术规范中无相应说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准及规范为准。

3. 知识产权

3.1 乙方应保证甲方在使用该货物或其任何一部分时不受第三方提出的侵犯专利权、著作权、商标权和工业设计权等权利的起诉。如果任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

3.1.1 乙方应保证提交的全部图纸和设计文件在中国境内或境外没有且不会侵犯任何其他人的知识产权（包括但不限于版权、商标权、专利权）或专有技术或商业秘密等各项权利。如果其软件系统和设计文件使用或包含任何其他人的知识产权或专有技术或商业秘密，应获得权利人的适当授权。乙方应进一步保证，交付甲方使用的设计方案在中国境内或境外没有且不会侵犯任何其他人的知识产权（包括但不限于版权、商标权、专利权）或专有技术或商业秘密等各项权利，并应当使甲方免于因被指控侵犯上述权利而产生的或与此有关的任何及所有责任，如任何第三方提出侵权指控，乙方须与第三方交涉并承担由此发生的一切责任、费用和经济赔偿。

3.1.2 乙方在履行和完成本合同项下工作过程中准备及开发的一切资料，包括但不限于文件、计算方法、图表、报告、数据、模型和样品，以及其中含有的所有发明和可授版权（包括版权的商业使用权，如：商业推广、纪念品等由版权而带来的延伸产品的开发的资料，应于制作或准备时）等所有权及知识产权均归属甲方单独所有，上述权利为甲方独有的排他性财产而不受任何限制。甲方有权使用上述资料以履行本项目合同或用于其他目的。该资料应与本项目合同项下其它资料一起，按要求在本项目合同结束或终止的时候，交还给甲方。上述内容未经甲方书面同意，乙方不得许可任何第三方使用，不得转让或以其他方式披露给第三方。否则，乙方应当按照合同总金额【10】%向甲方支付违约金，因此给甲方造成损失且上述违约金不足以覆盖甲方损失的，乙方还应就不足部分进行赔偿。

3.2 双方均有义务按照上述要求为对方的知识产权进行保护，否则相应承担由此可能发生的一切法律责任与费用。

4. 包装要求

4.1 除合同另有约定外，乙方提供的全部货物，均应采用本行业通用的方式进

行包装，且该包装应符合国家有关包装的法律、法规的规定。包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防粗暴装卸，确保货物安全无损，运抵现场。由于包装不善所引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担。

- 4.2 每件包装箱内应附一份详细装箱单和质量合格证。（或与质量合格证相当的证明）。

5. 装运标志

- 5.1. 乙方应在每一包装箱的四侧用不褪色的油漆以醒目的中文字样做出下列标记：

收货人：_____

合同号：_____

装运标志：_____

收货人代号：_____

目的地：_____

货物名称、分项号和箱号：_____

毛重 / 净重：_____

尺寸(长×宽×高以厘米计)：_____

- 5.2 如果货物单件重量在 2 吨或 2 吨以上，乙方应在每件包装箱的两侧用中文和适当的运输标记，标明“重心”和“吊装点”，以便装卸和搬运。根据货物的特点和运输的不同要求，乙方应在包装箱上清楚地标有“小心轻放”、“防潮”、“勿倒置”等字样和其他适当的标志。

6. 交货方式

- 6.1 本项目交货方式为现场交货。乙方负责办理运输和保险，将货物运抵现场。有关运输和保险的一切费用均由乙方承担。所有货物运抵现场的日期为交货日期。

- 6.2 乙方应在合同规定的交货期 10 天以前以电报或传真形式将合同号、货物名称、数量、包装箱件数、总毛重、总体积(立方米)和备妥交货日期通知甲方。同时乙方应用挂号信将详细交货清单一式陆份包括合同号、货物名称、规格、数量、总毛重、总体积(立方米)、包装箱件数和每个包装箱的尺寸(长×宽×高)、货物总价和备妥待交日期以及对货物在运输和仓储的

特殊要求和注意事项通知甲方。如因乙方延误将上述内容用电报或传真通知甲方，由此引起的一切后果损失应由乙方负责

- 6.3 在现场交货和工厂交货条件下，乙方装运的货物不应超过合同规定的数量或重量。否则，乙方应对超运部分引起的一切后果负责。

7. 装运通知

- 7.1 在现场交货和工厂交货条件下的货物，乙方通知甲方货物已备妥待运输后 24 小时之内，应将合同号、货名、数量、毛重、总体积(立方米)、发票金额、运输工具名称及装运日期，以电报或传真通知甲方。
- 7.2 如因乙方延误将上述内容用电报或传真通知甲方，由此引起的一切后果损失应由乙方负责。

8. 付款条件

- 8.1 本合同以人民币付款。
- 8.2 甲方将按本合同约定的付款计划安排付款。

9. 技术资料

- 9.1 合同项下技术资料将以下列方式交付：
合同生效后 7 个工作日之内，乙方应将每台设备和仪器的中文技术资料一套，如目录索引、图纸、操作手册、使用指南、维修指南和开发文档、服务手册和示意图寄给甲方。
- 9.2 随同每批货物提供该批货物相关的资料。
- 9.3 如果甲方确认乙方提供的技术资料不完整或在运输过程中丢失，乙方将在收到甲方通知后 3 天内将这些资料免费寄给甲方。

10. 质量保证

- 10.1 乙方须保证货物是全新、未使用过的，并完全符合强制性的国家技术质量规范和合同规定的质量、规格、性能和技术规范等的要求。
- 10.2 乙方须保证所提供的货物经正确安装、正常运转和保养，在其使用寿命期内须具有符合质量要求和产品说明书的性能。在货物质量保证期之内，乙方须对由于设计、工艺或材料的缺陷而发生的任何不足或故障负责。
- 10.3 根据甲方按检验标准自己检验结果或委托有资质的相关质检机构的检验

结果，发现货物的数量、质量、规格与合同不符；或者在质量保证期内，证实货物存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等，甲方应尽快以书面形式通知乙方。乙方在收到通知后3天内应免费维修或更换有缺陷的货物或部件。

- 10.4 如果乙方在收到通知后7天内没有弥补缺陷，甲方可采取必要的补救措施，包括但不限于向第三方购买相关货物及委托第三方维修，但由此引发的风险和费用将由乙方承担。
- 10.5 合同项下货物的质量保证期，将根据中标企业的投标文件质保期限进行质保。如原设备厂商提供的质量保证期高于招标文件要求的，以原设备厂商的质量保证期为准。
- 10.6 乙方必须在北京市设有长期专业维修机构和人员，有相应的技术人员和充足的备品备件。乙方必须明确提出对本项目的免费售后服务承诺。
- 10.7 提供项目的终身服务。在设备正常使用情况下，在本项目的质量保证期内，乙方对其提供的系统及其所有设备提供免费保修、更换和服务。

11. 检验和验收

- 11.1 在交货前，乙方应对货物的质量、规格、性能、数量和重量等进行详细而全面的检验，并出具证明货物符合合同规定的文件。该文件将作为申请付款单据的一部分，但有关质量、规格、性能、数量或重量的检验不应视为最终检验。制造商检验的结果和细节应在证书中加以说明，乙方应对制造商的检验进行确认。
- 11.2 货物运抵现场后，甲方应在 **100** 日内组织验收，并制作验收备忘录，签署验收意见。乙方负责安装前必要的加电测试和调试。
- 11.3 甲方有在货物制造过程中派员监造的权利，乙方有义务为甲方监造人员行使该权利提供方便。
- 11.4 制造厂对所供货物进行机械运转试验和性能试验时，乙方必须提前通知甲方。
- 11.5 验收依据
 - 11.5.1 国家有关技术规范、质量检验评定标准及本合同约定的标准。
 - 11.5.2 本项目招标文件。

11.5.3 乙方书面答复并经甲方认可的技术建议及附件。

11.5.4 本项目合同文件。

11.6 验收前提条件

货物开发必须遵守我国有关法律、法规和标准规范。

11.7 标准控制

为保证项目实施规范性,只有双方签字后的技术文档及附件对本项目才有规范作用。

11.8 验收内容及标准

11.8.1 本招标文件技术规格书中技术要求。

11.8.2 文档内容要求

可理解性、完整性、一致性、可验证性、易理解性、易浏览性。

11.8.3 标识要求

产品描述的标识、产品的标识、供方信息、工作任务、符合需求文档、要求的系统配置、与其他产品的接口、安装、支持、维护。

11.8.4 初步验收内容

功能性: 安装、功能表现。

验收内容: 可靠性、易用性、可维护性等。

11.9 验收人员的组成

11.9.1 由甲方聘请有关专业人员进行测试。

11.9.2 本工程的验收由甲方、乙方共同参加。

11.10 验收结果形成

11.10.1 验收记录

(1)验收计划或包含验收用例(每个验收用例说明它的目标)的验收规格说明;

(2)与验收用例相关的所有结果,包括在验收期间出现的所有失败记录;

(3)验收中涉及的人员身份。

(4)验收报告

11.10.2 验收报告内容

(1)用于验收的货物及其配置;

(2)验收使用的文档及其标识;

(3)产品描述、用户使用文档;

- (4) 未作验收部分的清单与说明;
- (5) 验收参与人员, 开始、结束日期, 审批签章;
- (6) 结论(综合评价)

11.11 验收报告说明

由验收专家工作组作验收报告正本一式肆份, 甲乙双方各执贰份。

12. 索赔

12.1 如果货物的质量、规格、数量、重量等与合同不符, 或在第 10.5 规定的质量保证期内证实货物存有缺陷, 包括潜在的缺陷或使用不符合要求的材料等, 甲方有权向乙方提出索赔。

12.2 在根据合同第 10 条和第 11 条规定的检验期和质量保证期内存在 12.1 所属情形, 甲方有权要求乙方采取下列一种或多种方式解决索赔事宜:

12.2.1 甲方有权拒收全部或部分货物, 乙方应将货款退还给甲方, 并承担由此发生的一切损失和费用, 包括利息、银行手续费、运费、保险费、检验费、仓储费、装卸费以及为保护退回货物所需的其它必要费用。

12.2.2 甲方有权要求乙方在收到甲方书面通知后 7 天内用符合规格、质量和性能要求的新零件、部件或货物来更换有缺陷的部分或 / 和修补缺陷部分, 乙方应承担一切费用和 risk 并负担甲方所发生的一切直接费用。同时, 乙方应按合同第 10 条规定, 相应延长修补或更换件的质量保证期。

12.2.3 甲方有权要求乙方支付该批次货物对应价款的 20% 作为违约金。

12.3 如果在甲方发出索赔通知后 7 天内, 乙方未作答复, 上述索赔应视为已被乙方接受。如乙方未能在甲方提出索赔通知后 7 天内或甲方同意的更长时间内, 按照本合同第 12.2 条规定的任何一种或多种方法解决索赔事宜, 甲方将从尾款中扣回索赔金额。如果这些金额不足以补偿索赔金额, 甲方有权向乙方提出不足部分的补偿。

13. 延迟交货

13.1 乙方应按照“货物或服务采购需求一览表及技术规格”中甲方规定的时间表交货和提供服务。

13.2 如果乙方延迟交货, 甲方有权提出违约损失赔偿或解除合同。

- 13.3 在履行合同过程中，如果乙方遇到不能按时交货和提供服务的情况，应及时以书面形式将不能按时交货的理由、预期延误时间通知甲方。甲方收到乙方通知后，认为其理由正当的，可酌情延长交货时间。
- 13.4 在履行合同的过程中，如果由于甲方协调和配合等原因导致乙方不能按时交货和提供服务，应提前书面通知乙方，乙方交货和提供服务的日期能够无违约责任顺延。

14. 违约赔偿

- 14.1 除合同第 15 条规定外，如果乙方没有按照合同规定的时间交货、完成系统建设或提供服务，甲方可要求乙方支付违约金。违约金按每周合同总价的 0.5% 计收。但违约金的最高限额为合同总价的 5%。一周按 7 天计算，不足 7 天按一周计算。如果达到最高限额，甲方有权单方解除合同。乙方应承担由此给甲方造成的损失。
- 14.2 除本合同另有约定外，若乙方违反本合同的其他约定，经甲方书面催告后在合理期限内（7 日内）仍不改正的，甲方有权单方解除合同，乙方应承担由此给甲方造成的损失。
- 14.3 本合同项下任何一方违约给对方造成损失的，违约方应赔偿对方的全部实际损失（包括但不限于直接损失、可得利益损失以及为实现债权所支出的律师费、诉讼费、保全费等）。

15. 不可抗力

- 15.1 如果双方中任何一方遭遇法律规定的不可抗力，致使合同履行受阻时，履行合同的期限应予延长，延长的期限应相当于不可抗力所影响的时间。
- 15.2 受事故影响的一方应在不可抗力的事故发生后尽快书面形式通知另一方，并在事故发生后 7 天内，将有关部门出具的证明文件送达另一方。
- 15.3 不可抗力使合同的某些内容有变更必要的，双方应通过协商在 120 日内达成进一步履行合同的协议，因不可抗力致使合同不能履行的，合同终止。

16. 税费

- 16.1 与本合同有关的一切税费均适用中华人民共和国法律的相关规定。

17. 合同争议的解决

- 17.1 因合同履行中发生的争议,合同当事人双方可通过协商解决。协商不成的,双方均可向甲方所在地有管辖权的人民法院提起诉讼。
- 17.2 当事人一方在规定时间内不履行法院生效的判决、裁定的,另一方可以申请人民法院强制执行。
- 17.3 诉讼费用除法院另有判决外,应由败诉方负担。
- 17.4 在诉讼期间,除正在进行审理的部分外,本合同其它部分应继续执行。

18. 违约解除合同

- 18.1 在乙方违约的情况下,甲方可向乙方发出书面通知,部分或全部终止合同。同时保留向乙方追诉的权利。
- 18.1.1 乙方未能在合同规定的限期或甲方同意延长的限期内,提供全部或部分货物,按合同第 14.1 的规定可以解除合同的;
- 18.1.2 乙方未能履行合同规定的其它主要义务的;
- 18.1.3 在本合同履行过程中有腐败和欺诈行为的。
- 18.1.3.1 “腐败行为”和“欺诈行为”定义如下:
- 18.1.3.1.1 “腐败行为”是指提供/给予/接受或索取任何有价值的东西来影响甲方在合同签订、履行过程中的行为。
- 18.1.3.1.2 “欺诈行为”是指为了影响合同签订、履行过程,以谎报事实的方法,损害甲方的利益的行为。
- 18.2 在甲方根据上述第 18.1 条规定,全部或部分解除合同之后,应当遵循诚实信用原则,全部或部分购买与未交付的货物类似的货物或服务,乙方应承担甲方购买类似货物或服务而产生的额外支出。部分解除合同的,乙方应继续履行合同中未解除的部分。

19. 破产终止合同

- 19.1 如果乙方破产导致合同无法履行时,甲方可以书面形式通知乙方,单方终止合同而不给乙方补偿,但甲方必须以书面形式告知同级政府采购监督管理部门。该合同的终止将不损害或不影响甲方已经采取或将要采取的任何行动或补救措施的权利。

20. 转让和分包

- 20.1 政府采购合同不能转让,乙方不得将本合同项下的部分或全部义务转交第三方实施。如乙方违反此项约定,甲方有权单方解除本合同。乙方应当退还甲方已经支付的合同费用,未支付的甲方不再支付。因此给甲方造成损失的,乙方应当对此承担一切损失。
- 20.2 乙方在投标文件中载明,并经甲方同意,乙方可以将合同项下非主体、非关键性工作分包给他人完成。接受分包的人应当具备相应的资格条件,并不得再次分包。分包后不能解除乙方履行本合同的责任和义务,接受分包的人与乙方共同对甲方连带承担合同的责任和义务。

21. 合同修改

- 21.1 除本合同明确约定外,甲方和乙方都不得擅自变更本合同,但合同继续履行将损害国家和社会公共利益的除外。如必须对合同条款进行改动时,当事人双方须共同签署书面文件,作为合同的补充,并报上级管理部门备案。
- 21.2 由于前期不具备勘测现场条件,双方同意,合同履行过程中根据现场情况对产品进行调整,合同金额根据产品调整情况相应变更并签订补充协议,补充协议与本合同具有同等法律效力。

22. 通知

- 22.1 本合同任何一方给另一方的通知,都应以书面形式发送,而另一方也应以书面形式确认并发送到对方明确的地址。

23. 计量单位

- 23.1 除技术规范中另有规定外,计量单位均使用国家法定计量单位。

24. 适用法律

- 24.1 本合同应按照中华人民共和国的法律进行解释。

25. 合同生效和其它

- 25.1 政府采购项目的采购合同内容的确定应以招标文件和投标文件为基础,不得违背其实质性内容。政府采购项目的采购合同自签订之日起七个工作日内,甲方应当将合同副本上报同级政府采购监督管理部门和有关部门备案。
- 25.2 本合同一式八份,每份具有同等法律效力。甲方执四份,乙方和招标代理

公司各执两份。

26. 合同公示事宜

26.1 政府采购合同应当自合同签订之日起 2 个工作日内公告。政府采购合同涉及国家秘密、商业秘密的部分可以不公告，但其他内容应当公告。

（以下无正文）

（此页无正文，为《采购合同》签署页）

买方：

卖方：

北大附中新馨学校

名 称：（印章）

名 称：（印章）

年 月 日

年 月 日

法定代表人/授权代表（签字）：

法定代表人/授权代表（签字）：

地 址：北京市海淀区建

地 址：

材城西路 16 号院

开户银行：

账 号：

第七章 投标文件格式

投标人编制文件须知

- 1、投标人按照本部分的顺序编制投标文件（资格证明文件）、投标文件（商务技术文件），编制中涉及格式资料的，应按照本部分提供的内容和格式（所有表格的格式可扩展）填写提交。
- 2、对于招标文件中标记了“实质性格式”文件的，投标人不得改变格式中给定的文字所表达的含义，不得删减格式中的实质性内容，不得自行添加与格式中给定的文字内容相矛盾的内容，不得对应当填写的空格不填写或不实质性响应，否则**投标无效**。未标记“实质性格式”的文件和招标文件未提供格式的内容，可由投标人自行编写。
- 3、全部声明和问题的回答及所附材料必须是真实的、准确的和完整的。

一、资格证明文件格式

投标文件（资格证明文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 资 格 证 明 文 件 ）

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

1 满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定

1-1 营业执照等证明文件

1-2 投标人资格声明书

投标人资格声明书

致：采购人或采购代理机构

在参与本次项目投标中，我单位承诺：

- （一）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度；
- （二）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力；
- （三）有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录；
- （四）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录（重大违法记录指因违法经营受到刑事处罚或者责令停产停业、吊销许可证或者执照、较大数额罚款等行政处罚，不包括因违法经营被禁止在一定期限内参加政府采购活动，但期限已经届满的情形）；
- （五）我单位不属于政府采购法律、行政法规规定的公益一类事业单位、或使用事业编制且由财政拨款保障的群团组织（仅适用于政府购买服务项目）；
- （六）我单位不存在为采购项目提供整体设计、规范编制或者项目管理、监理、检测等服务后，再参加该采购项目的其他采购活动的情形（单一来源采购项目除外）；
- （七）与我单位存在“单位负责人为同一人或者存在直接控股、管理关系”的其他法人单位信息如下（如有，不论其是否参加同一合同项下的政府采购活动均须填写）：

序号	单位名称	相互关系
1		
2		
...		

上述声明真实有效，否则我方负全部责任。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

说明：供应商承诺不实的，依据《政府采购法》第七十七条“提供虚假材料谋取中标、成交的”有关规定予以处理。

2 落实政府采购政策需满足的资格要求（如有）

2-1 中小企业政策证明文件

说明：

（1）如本项目（包）不专门面向中小企业预留采购份额，资格证明文件部分无需提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件；供应商如具有上述证明文件，建议在商务技术文件中提供。

（2）如本项目（包）专门面向中小企业采购，投标文件中须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，且建议在资格证明文件部分提供。

（3）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求获得采购合同的供应商将采购项目中的一定比例分包给一家或者多家中小企业的，如供应商因落实政府采购政策拟进行分包的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《拟分包情况说明》及《分包意向协议》，且建议在资格证明文件部分提供。

（4）如本项目（包）预留部分采购项目预算专门面向中小企业采购，且要求供应商以联合体形式参加采购活动，如供应商为联合体的，投标文件中除须提供《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，还须同时提供《联合协议》；上述文件建议在资格证明文件部分提供。

（5）中小企业声明函填写注意事项

1）《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。

2）对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的分包内容。

3）对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。

（6）温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日期：_____

¹ 从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（请选择）：

☐不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

2-2 其它落实政府采购政策的资格要求（如有）

3 本项目的特定资格要求（如有）

3-1 其他特定资格要求

4 投标保证金凭证/交款单据电子件

二、商务技术文件格式

投标文件（商务技术文件）封面（非实质性格式）

投 标 文 件

（ 商 务 技 术 文 件 ）

项目名称：

项目编号：

投标人名称：

1 投标书（实质性格式）

投标书

致： （采购人或采购代理机构）

我方参加你方就_____（项目名称，项目编号）组织的招标活动，并对此项目进行投标。

1. 我方已详细审查全部招标文件，自愿参与投标并承诺如下：

（1）本投标有效期为自提交投标文件的截止之日起_____个日历日。

（2）除合同条款及采购需求偏离表列出的偏离外，我方响应招标文件的全部要求。

（3）我方已提供的全部文件资料是真实、准确的，并对此承担一切法律后果。

（4）如我方中标，我方将在法律规定的期限内与你方签订合同，按照招标文件要求提交履约保证金，并在合同约定的期限内完成合同规定的全部义务。

2. 其他补充条款（如有）：_____。

与本投标有关的一切正式往来信函请寄：

地址_____ 传真_____

电话_____ 电子函件_____

投标人名称（加盖公章）_____

日期：_____年_____月_____日

2 授权委托书（实质性格式）

授权委托书

本人_____（姓名）系_____（投标人名称）的法定代表人（单位负责人），现委托_____（姓名）为我方代理人。代理人根据授权，以我方名义签署、澄清确认、提交、撤回、修改_____（项目名称）投标文件和处理有关事宜，其法律后果由我方承担。

委托期限：自本授权委托书签署之日起至投标有效期届满之日止。

代理人无转委托权。

投标人名称（加盖公章）：_____

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：_____

委托代理人（签字或签章）：_____

日期：_____年_____月_____日

附：法定代表人（单位负责人）及委托代理人身份证明文件电子件：

说明：

- 1.若供应商为事业单位或其他组织或分支机构，则法定代表人（单位负责人）处的签署人可为单位负责人。
- 2.若投标文件中签字之处均为法定代表人（单位负责人）本人签署，则可不提供本《授权委托书》，但须提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》；否则，不需要提供《法定代表人（单位负责人）身份证明》。
- 3.供应商为自然人的情形，可不提供本《授权委托书》。
- 4.供应商应随本《授权委托书》同时提供法定代表人（单位负责人）及委托代理人的有效的身份证或护照等身份证明文件电子件。提供身份证的，应同时提供身份证**双面**电子件。

法定代表人（单位负责人）身份证明

致： （采购人或采购代理机构）

兹证明，

姓名： 性别： 年龄： 职务：

系 （投标人名称）的法定代表人（单位负责人）。

附：法定代表人（单位负责人）身份证或护照等身份证明文件电子件：

投标人名称（加盖公章）：

法定代表人（单位负责人）（签字或签章）：

日期： 年 月 日

3 开标一览表（实质性格式）

开标一览表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	投标人名称	投标报价	
		大写	小写

注：1.此表中，每包的投标报价应和《投标分项报价表》中的总价相一致。
2.本表必须按包分别填写。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

4 投标分项报价表（实质性格式）

投标分项报价表

项目编号：_____ 项目名称：_____ 报价单位：人民币元

序号	分项名称	制造商	产地/国别	制造商统一社会信用代码	制造商规模	制造商所属性别	外商投资类型	品牌	规格、型号	单价（元）	数量	合价（元）
1												
2												
3												
4												
...												
总价（元）												

注：1.本表应按包分别填写。
2.如果不提供分项报价将视为没有实质性响应招标文件。
3.上述各项的详细规格（如有），可另页描述。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

5 合同条款偏离表（实质性格式）

合同条款偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条目号（页码）	招标文件要求	投标文件内容	偏离情况	说明
对本项目合同条款的偏离情况 （应进行选择，未选择 投标无效 ）： ☐ 无偏离 （如无偏离，仅选择无偏离即可；无偏离即为对合同条款中的所有要求，均视作供应商已对之理解和响应。） ☐ 有偏离 （如有偏离，则应在本表中对负偏离项逐一列明，否则 投标无效 ；对合同条款中的所有要求，除本表列明的偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。）					

注：“偏离情况”列应据实填写“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：____年____月____日

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号：_____ 项目名称：_____

序号	招标文件条 目号(页码)	招标文件要求	投标响应内容	偏离情况	说明

- 注：
- 1. 对招标文件中的所有商务、技术要求，除本表所列明的所有偏离外，均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明，内容为空白的，**投标无效**。
 - 2.“偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：_____

日期：_____年_____月_____日

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （产品名称1）¹，生产厂为（厂名）²，厂址为（生产厂址）。（产品名称1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）³。（产品名称1）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（产品名称1）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （产品名称2），生产厂为（厂名），厂址为（生产厂址）。（产品名称2）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（产品名称2）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称2）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

注：1.产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2.生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3.该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4.该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5.该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为_____ %。

公司（单位）名称（盖章）：

日期： 年 月 日

注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。

8 中小企业证明文件

说明：

- 1) 中小企业参加政府采购活动，应当出具《中小企业声明函》或《残疾人福利性单位声明函》或由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件，以证明中小企业身份。《中小企业声明函》由参加政府采购活动的投标人出具。联合体投标的，《中小企业声明函》可由牵头人出具。
- 2) 对于联合体中由中小企业承担的部分，或者分包给中小企业的部分，必须全部由中小企业制造、承建或者承接。供应商应当在声明函“标的名称”部分标明联合体中中小企业承担的具体内容或者中小企业的具体分包内容。
- 3) 对于多标的采购项目，投标人应充分、准确地了解所提供货物的制造企业、提供服务的承接企业信息。对相关情况了解不清楚的，不建议填报本声明函。
- 4) 温馨提示：为方便广大中小企业识别企业规模类型，工业和信息化部组织开发了中小企业规模类型自测小程序，在国务院客户端和工业和信息化部网站上均有链接，投标人填写所属的行业和指标数据可自动生成企业规模类型测试结果。本项目中小企业划分标准所属行业详见第二章《投标人须知资料表》，如在该程序中未找到本项目文件规定的中小企业划分标准所属行业，则按照《关于印发中小企业划型标准规定的通知（工信部联企业〔2011〕300号）》及《金融业企业划型标准规定》（银发〔2015〕309号）等国务院批准的中小企业划分标准执行。

中小企业声明函（货物）格式

本公司（联合体）郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库〔2020〕46号）的规定，本公司（联合体）参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业（含联合体中的中小企业、签订分包意向协议的中小企业）的具体情况如下：

1. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元¹，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

2. （标的名称），属于（采购文件中明确的所属行业）行业；制造商为（企业名称），从业人员_____人，营业收入为_____万元，资产总额为_____万元，属于（中型企业、小型企业、微型企业）；

.....

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：_____

日 期：_____

¹从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。

残疾人福利性单位声明函格式

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位（**请选择**）：

☐ 不属于符合条件的残疾人福利性单位。

☐ 属于符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加_____单位的_____项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

9 招标文件要求提供或投标人认为应附的其他材料

9-1 供应商信息采集表

供应商名称	供应商所属性别	外商投资类型

注：1.供应商如为联合体，则应填写联合体各成员信息。
2.供应商所属性别请填写“男”或“女”，指拥有供应商 51%以上绝对所有权的性别；绝对所有权拥有者可以是一个人，也可以是多人合计计算。
3.外商投资类型请填写“外商单独投资”、“外商部分投资”或“内资”。

10 关于投标保证金的声明（非实质性格式）

关于投标保证金的声明（非实质性格式）

致：北京国际招标有限公司

我单位参与贵公司组织的_____（项目名称），招标编号_____。在招标活动结束后，请将投标保证金退至我单位以下账户：

户 名：_____

开 户 行：_____

行 号：_____

账 号：_____

为此，我单位声明：

以上账户信息真实有效，如我单位相关信息在此期间内发生变更，我单位负责及时通知贵公司。如由于填写信息不实、内容不清晰、我单位信息变更而未及时告知贵公司等问题，引发的退还保证金延误等问题，后果由我单位自行承担。

投标人名称：_____

联系人：_____

联系方式：_____

日期： 年 月 日

- 注：1、此笔款项为本次招标项目的投标保证金。
2、本声明须加盖投标人公章或财务专用章，并请勿加盖在银行信息上。
3、此声明需与投标文件一并递交。

开票账户信息

项目名称	
招标编号	
发票类型(二选一)	☐ 增值税专用发票 ☐ 普通发票
公司名称	
税号	
开户银行	
开户行行号	
银行账号	
开票地址	
电话	
被授权人姓名	
被授权人联系方式	
公司公章	