

7 本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （教师演示台，型号：ZKD-YST-1400）¹，生产厂为（北京东方中科达科技有限公司）²，厂址为（北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501）。（教师演示台，型号：ZKD-YST-1400）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）³。（教师演示台，型号：ZKD-YST-1400）的（关键组件）⁴在中国境内生产。（教师演示台，型号：ZKD-YST-1400）的（关键工序）⁵在中国境内完成。

2. （教师椅，型号：ZKD-LSY-9701），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501）。（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701）的（关键组件）在中国境内生产。（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （学生操作台，型号：ZKD-LJZ-1200），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501）。（学生操作台，型号：ZKD-LJZ-1200）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生操作台，型号：ZKD-LJZ-1200）的（关键组件）在中国境内生产。（学生操作台，型号：ZKD-LJZ-1200）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （学生凳，型号：ZKD-XSD-9703-2），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501）。（学生凳，型号：ZKD-XSD-9703-2）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（学生凳，型号：ZKD-XSD-9703-2）的（关键组件）在中国境内生产。（学生凳，型号：ZKD-XSD-9703-2）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (边台, 型号: 定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(边台, 型号: 定制)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(边台, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(边台, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (吊装电源, 型号: LB3030-133-X), 生产厂为(锐技卷轴(常州)有限公司), 厂址为(常州市新北区河海路 229 号巢家社区)。(吊装电源, 型号: LB3030-133-X)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(吊装电源, 型号: LB3030-133-X)的(关键组件)在中国境内生产。(吊装电源, 型号: LB3030-133-X)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (布线系统, 型号: 现场定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(布线系统, 型号: 现场定制)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(布线系统, 型号: 现场定制)的(关键组件)在中国境内生产。(布线系统, 型号: 现场定制)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (收纳柜, 型号: GP02007D), 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。(收纳柜, 型号: GP02007D)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(收纳柜, 型号: GP02007D)的(关键组件)在中国境内生产。(收纳柜, 型号: GP02007D)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (U 型曲线锯, 型号: QH-500), 生产厂为(宁波企鸿工具有限公司), 厂址为(宁波东钱湖旅游度假区工业园区)。(U 型曲线锯, 型号: QH-500)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。(U 型曲线锯, 型号: QH-500)的(关键组件)在中国境内生产。(U 型曲线锯, 型号: QH-500)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (电动曲线锯, 型号: M1Q-KP06-60), 生产厂为(宁波汇普五金工具有限公司), 厂址为(浙江省宁波市海曙区机场路 1000 号 1 号楼 220 室)。(电动曲线锯, 型号: M1Q-KP06-60)的(中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例))。

(电动曲线锯, 型号: M1Q-KP06-60) 的(关键组件)在中国境内生产。(电动曲线锯, 型号: M1Q-KP06-60)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (三倍快速锯, 型号: LCKSJ310), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(三倍快速锯, 型号: LCKSJ310)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(三倍快速锯, 型号: LCKSJ310)的(关键组件)在中国境内生产。(三倍快速锯, 型号: LCKSJ310)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (手工锯, 型号: LCSJ250), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(手工锯, 型号: LCSJ250)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(手工锯, 型号: LCSJ250)的(关键组件)在中国境内生产。(手工锯, 型号: LCSJ250)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (手摇钻, 型号: LCSYZ310), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(手摇钻, 型号: LCSYZ310)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(手摇钻, 型号: LCSYZ310)的(关键组件)在中国境内生产。(手摇钻, 型号: LCSYZ310)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (钻头, 型号: 定制), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(钻头, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(钻头, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(钻头, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (充电式手持电钻, 型号: ZP-LDCJZ), 生产厂为(金华市晨鹤电动工具有限公司), 厂址为(浙江省金华市武义县桐琴镇凤凰山工业区桐凤路北地块(武义县桐琴开发建设有限公司内))。(充电式手持电钻, 型号: ZP-LDCJZ)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(充电式手持电钻, 型号: ZP-LDCJZ)的(关键组件)在中国境内生产。(充电式手持电钻, 型号: ZP-LDCJZ)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (木工锉刀, 型号: 定制), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (木工锉刀, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (木工锉刀, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (木工锉刀, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

17. (什锦木锉, 型号: LCSJC6S), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (什锦木锉, 型号: LCSJC6S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (什锦木锉, 型号: LCSJC6S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (什锦木锉, 型号: LCSJC6S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

18. (凿子, 型号: LCZZ6S), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (凿子, 型号: LCZZ6S) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (凿子, 型号: LCZZ6S) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (凿子, 型号: LCZZ6S) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

19. (橡胶锤, 型号: LCXPH290), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (橡胶锤, 型号: LCXPH290) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (橡胶锤, 型号: LCXPH290) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (橡胶锤, 型号: LCXPH290) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

20. (羊角锤, 型号: LCYJH245), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (羊角锤, 型号: LCYJH245) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (羊角锤, 型号: LCYJH245) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (羊角锤, 型号: LCYJH245) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

21. (鸭嘴锤, 型号: LCYZH285), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (鸭嘴锤, 型号: LCYZH285) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (鸭嘴锤, 型号: LCYZH285) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (鸭嘴锤, 型号: LCYZH285) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

LCYZH285)的(关键组件)在中国境内生产。(鸭嘴锤, 型号: LCYZH285)的(关键工序)在中国境内完成。

22.(台钳, 型号: LCTQ100), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(台钳, 型号: LCTQ100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(台钳, 型号: LCTQ100)的(关键组件)在中国境内生产。(台钳, 型号: LCTQ100)的(关键工序)在中国境内完成。

23.(G 型夹具, 型号: LCGJ55), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(G 型夹具, 型号: LCGJ55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(G 型夹具, 型号: LCGJ55)的(关键组件)在中国境内生产。(G 型夹具, 型号: LCGJ55)的(关键工序)在中国境内完成。

24.(克丝钳, 型号: LCKSQ150), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(克丝钳, 型号: LCKSQ150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(克丝钳, 型号: LCKSQ150)的(关键组件)在中国境内生产。(克丝钳, 型号: LCKSQ150)的(关键工序)在中国境内完成。

25.(螺丝刀, 型号: 定制), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(螺丝刀, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(螺丝刀, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(螺丝刀, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26.(木工直角尺, 型号: LCZJR100), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(木工直角尺, 型号: LCZJR100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工直角尺, 型号: LCZJR100)的(关键组件)在中国境内生产。(木工直角尺, 型号: LCZJR100)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (木工直角尺, 型号: LCZJR120), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(木工直角尺, 型号: LCZJR120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工直角尺, 型号: LCZJR120)的(关键组件)在中国境内生产。(木工直角尺, 型号: LCZJR120)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (木工铅笔, 型号: LCWP18), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(木工铅笔, 型号: LCWP18)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工铅笔, 型号: LCWP18)的(关键组件)在中国境内生产。(木工铅笔, 型号: LCWP18)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (干砂纸, 型号: 定制), 生产厂为(河东区犀利磨具销售中心), 厂址为(山东省临沂市河东区九曲街道五金市场 B 区 89 号)。(干砂纸, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(干砂纸, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(干砂纸, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (刨子, 型号: LCMB300), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(刨子, 型号: LCMB300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(刨子, 型号: LCMB300)的(关键组件)在中国境内生产。(刨子, 型号: LCMB300)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (木工划线器, 型号: LCHXQ200), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(木工划线器, 型号: LCHXQ200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木工划线器, 型号: LCHXQ200)的(关键组件)在中国境内生产。(木工划线器, 型号: LCHXQ200)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (组合角度尺, 型号: LCJDR300), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(组合角度尺, 型号: LCJDR300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(组

合角度尺，型号：LCJDR300)的(关键组件)在中国境内生产。(组合角度尺，型号：LCJDR300)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (游标卡尺，型号：0150)，生产厂为(上海尺喜工量具有限公司)，厂址为(上海市金山区朱行镇朱卫路 58 号 C 楼 144 室)。(游标卡尺，型号：0150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(游标卡尺，型号：0150)的(关键组件)在中国境内生产。(游标卡尺，型号：0150)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (教师演示台，型号：ZKD-YST-1400)，生产厂为(北京东方中科达科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(教师演示台，型号：ZKD-YST-1400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示台，型号：ZKD-YST-1400)的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示台，型号：ZKD-YST-1400)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (教师椅，型号：ZKD-LSY-9701)，生产厂为(北京东方中科达科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(教师椅，型号：ZKD-LSY-9701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师椅，型号：ZKD-LSY-9701)的(关键组件)在中国境内生产。(教师椅，型号：ZKD-LSY-9701)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (学生操作台，型号：ZKD-LJZ-1200)，生产厂为(北京东方中科达科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(学生操作台，型号：ZKD-LJZ-1200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生操作台，型号：ZKD-LJZ-1200)的(关键组件)在中国境内生产。(学生操作台，型号：ZKD-LJZ-1200)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (学生凳，型号：ZKD-XSD-9703-2)，生产厂为(北京东方中科达科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(学生凳，型号：ZKD-XSD-9703-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳，型号：ZKD-XSD-9703-2)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳，型号：ZKD-XSD-9703-2)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (工具墙, 型号: 定制), 生产厂为 (北京东方中科达科技有限公司), 厂址为 (北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。 (工具墙, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (工具墙, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (工具墙, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

39. (吊装电源, 型号: LB3030-133-X), 生产厂为 (锐技卷轴 (常州) 有限公司), 厂址为 (常州市新北区河海路 229 号巢家社区)。 (吊装电源, 型号: LB3030-133-X) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (吊装电源, 型号: LB3030-133-X) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (吊装电源, 型号: LB3030-133-X) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

40. (布线系统, 型号: 现场定制), 生产厂为 (北京东方中科达科技有限公司), 厂址为 (北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。 (布线系统, 型号: 现场定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (布线系统, 型号: 现场定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (布线系统, 型号: 现场定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

41. (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611), 生产厂为 (北京东方中科达科技有限公司), 厂址为 (北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。 (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

42. (钢锯架, 型号: LCGJ300), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (钢锯架, 型号: LCGJ300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (钢锯架, 型号: LCGJ300) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (钢锯架, 型号: LCGJ300) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

43. (钢锯配套锯条, 型号: 定制), 生产厂为 (北京乐创易和科技有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。 (钢锯配套锯条, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (钢锯

配套锯条，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（钢锯配套锯条，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

44.（克丝钳，型号：LCKSQ150），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（克丝钳，型号：LCKSQ150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（克丝钳，型号：LCKSQ150）的（关键组件）在中国境内生产。（克丝钳，型号：LCKSQ150）的（关键工序）在中国境内完成。

45.（尖嘴钳，型号：LCJZQ150），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（尖嘴钳，型号：LCJZQ150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（尖嘴钳，型号：LCJZQ150）的（关键组件）在中国境内生产。（尖嘴钳，型号：LCJZQ150）的（关键工序）在中国境内完成。

46.（圆头锤，型号：LCYTH290），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（圆头锤，型号：LCYTH290）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（圆头锤，型号：LCYTH290）的（关键组件）在中国境内生产。（圆头锤，型号：LCYTH290）的（关键工序）在中国境内完成。

47.（金工锉，型号：定制），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（金工锉，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（金工锉，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（金工锉，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

48.（什锦锉，型号：LCSJC6S），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（什锦锉，型号：LCSJC6S）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（什锦锉，型号：LCSJC6S）的（关键组件）在中国境内生产。（什锦锉，型号：LCSJC6S）的（关键工序）在中国境内完成。

49. (划针, 型号: LCHZ1), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(划针, 型号: LCHZ1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(划针, 型号: LCHZ1)的(关键组件)在中国境内生产。(划针, 型号: LCHZ1)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (梅花冲子, 型号: LCMC4), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(梅花冲子, 型号: LCMC4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(梅花冲子, 型号: LCMC4)的(关键组件)在中国境内生产。(梅花冲子, 型号: LCMC4)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (钢直尺, 型号: 0300), 生产厂为(永康市世雅春光工量具厂), 厂址为(浙江省金华市永康市古山镇工业功能分区南风路 133 号第一幢第 1 层(自主申报))。(钢直尺, 型号: 0300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢直尺, 型号: 0300)的(关键组件)在中国境内生产。(钢直尺, 型号: 0300)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (钢角尺, 型号: LCJR150), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(钢角尺, 型号: LCJR150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢角尺, 型号: LCJR150)的(关键组件)在中国境内生产。(钢角尺, 型号: LCJR150)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (钢卷尺, 型号: 3M), 生产厂为(虞城县岗晨工量具厂), 厂址为(虞城县稍岗乡冯庄村东 100 米)。(钢卷尺, 型号: 3M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢卷尺, 型号: 3M)的(关键组件)在中国境内生产。(钢卷尺, 型号: 3M)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (角度尺, 型号: 0150), 生产厂为(上海尺喜工量具有限公司), 厂址为(上海市金山区朱行镇朱卫路 58 号 C 楼 144 室)。(角度尺, 型号: 0150)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(角度尺, 型号: 0150)的(关

键组件)在中国境内生产。(角度尺, 型号: 0150)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (角度尺, 型号: 0300), 生产厂为(商丘吉浩工量具有限公司), 厂址为(河南省商丘市虞城县伊尹大道 10 号)。(角度尺, 型号: 0300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(角度尺, 型号: 0300)的(关键组件)在中国境内生产。(角度尺, 型号: 0300)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (铁皮剪刀, 型号: LCTPJ250), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(铁皮剪刀, 型号: LCTPJ250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(铁皮剪刀, 型号: LCTPJ250)的(关键组件)在中国境内生产。(铁皮剪刀, 型号: LCTPJ250)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (拍板, 型号: LCPB300), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(拍板, 型号: LCPB300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拍板, 型号: LCPB300)的(关键组件)在中国境内生产。(拍板, 型号: LCPB300)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (G 型夹具, 型号: LCGJ55), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(G 型夹具, 型号: LCGJ55)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(G 型夹具, 型号: LCGJ55)的(关键组件)在中国境内生产。(G 型夹具, 型号: LCGJ55)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (垫铁, 型号: LCDT80), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(垫铁, 型号: LCDT80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(垫铁, 型号: LCDT80)的(关键组件)在中国境内生产。(垫铁, 型号: LCDT80)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (剥线钳, 型号: LCBXQ150), 生产厂为(北京乐创易和科技有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室)。(剥线钳,

型号：LCBXQ150）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（剥线钳，型号：LCBXQ150）的（关键组件）在中国境内生产。（剥线钳，型号：LCBXQ150）的（关键工序）在中国境内完成。

61. （偏口钳，型号：LCPKQ120），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（偏口钳，型号：LCPKQ120）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（偏口钳，型号：LCPKQ120）的（关键组件）在中国境内生产。（偏口钳，型号：LCPKQ120）的（关键工序）在中国境内完成。

62. （手摇钻，型号：LCSYZ310），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（手摇钻，型号：LCSYZ310）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（手摇钻，型号：LCSYZ310）的（关键组件）在中国境内生产。（手摇钻，型号：LCSYZ310）的（关键工序）在中国境内完成。

63. （钻头，型号：定制），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（钻头，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（钻头，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（钻头，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

64. （活络扳手，型号：LCBS200），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（活络扳手，型号：LCBS200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活络扳手，型号：LCBS200）的（关键组件）在中国境内生产。（活络扳手，型号：LCBS200）的（关键工序）在中国境内完成。

65. （螺丝刀，型号：定制），生产厂为（北京乐创易和科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇宏福 10 号院 2 号楼 3025 室）。（螺丝刀，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（螺丝刀，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（螺丝刀，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

66. (边台, 型号: 定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(边台, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边台, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(边台, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (诊查床, 型号: C01), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(诊查床, 型号: C01)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(诊查床, 型号: C01)的(关键组件)在中国境内生产。(诊查床, 型号: C01)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (诊桌, 型号: 1200*600*750mm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(诊桌, 型号: 1200*600*750mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(诊桌, 型号: 1200*600*750mm)的(关键组件)在中国境内生产。(诊桌, 型号: 1200*600*750mm)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (诊凳, 型号: /), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(诊凳, 型号: /)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(诊凳, 型号: /)的(关键组件)在中国境内生产。(诊凳, 型号: /)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (器械车, 型号: 500*400*850mm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(器械车, 型号: 500*400*850mm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(器械车,型号:500*400*850mm)的(关键组件)在中国境内生产。
(器械车,型号:500*400*850mm)的(关键工序)在中国境内完成。

72.(身高体重测量仪,型号:TCS-200),生产厂为(江苏和美电子科技有限公司),厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(身高体重测量仪,型号:TCS-200)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(身高体重测量仪,型号:TCS-200)的(关键组件)在中国境内生产。(身高体重测量仪,型号:TCS-200)的(关键工序)在中国境内完成。

73.(杠杆式体重秤,型号:RGZ-160),生产厂为(江苏和美电子科技有限公司),厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(杠杆式体重秤,型号:RGZ-160)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(杠杆式体重秤,型号:RGZ-160)的(关键组件)在中国境内生产。(杠杆式体重秤,型号:RGZ-160)的(关键工序)在中国境内完成。

74.(肺活量测试仪,型号:HM2000-FH),生产厂为(江苏和美电子科技有限公司),厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(肺活量测试仪,型号:HM2000-FH)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(肺活量测试仪,型号:HM2000-FH)的(关键组件)在中国境内生产。(肺活量测试仪,型号:HM2000-FH)的(关键工序)在中国境内完成。

75.(一次性吹嘴,型号:塑料),生产厂为(江苏和美电子科技有限公司),厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(一次性吹嘴,型号:塑料)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(一次性吹嘴,型号:塑料)的(关键组件)在中国境内生产。(一次性吹嘴,型号:塑料)的(关键工序)在中国境内完成。

76.(握力计,型号:HM2000-WL),生产厂为(江苏和美电子科技有限公司),厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路188号丹阳标龙产业园17幢3楼)。(握力计,型号:HM2000-WL)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(握力计,型号:HM2000-WL)的(关键组件)在中国境内生产。(握力计,型号:HM2000-WL)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (综合急救箱, 型号: HM060), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(综合急救箱, 型号: HM060)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合急救箱, 型号: HM060)的(关键组件)在中国境内生产。(综合急救箱, 型号: HM060)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (医用垃圾箱, 型号: 30L), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(医用垃圾箱, 型号: 30L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用垃圾箱, 型号: 30L)的(关键组件)在中国境内生产。(医用垃圾箱, 型号: 30L)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (器械缸, 型号: 9cm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(器械缸, 型号: 9cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(器械缸, 型号: 9cm)的(关键组件)在中国境内生产。(器械缸, 型号: 9cm)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (医用镊子, 型号: 12.5-25cm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(医用镊子, 型号: 12.5-25cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用镊子, 型号: 12.5-25cm)的(关键组件)在中国境内生产。(医用镊子, 型号: 12.5-25cm)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (医用剪刀, 型号: 12.5-22cm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(医用剪刀, 型号: 12.5-22cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(医用剪刀, 型号: 12.5-22cm)的(关键组件)在中国境内生产。(医用剪刀, 型号: 12.5-22cm)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (血压计, 型号: BP-S17), 生产厂为(广西真实幻想医疗器械有限公司), 厂址为(中国(广西)自由贸易试验区钦州港片区中马钦州产业园区中马大街 3 号电子信息产业基地 4 号楼二层厂房)。(血压计, 型号: BP-S17)的

中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（血压计，型号：BP-S17）的（关键组件）在中国境内生产。（血压计，型号：BP-S17）的（关键工序）在中国境内完成。

83. （听诊器，型号：插入式 A 型），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（听诊器，型号：插入式 A 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（听诊器，型号：插入式 A 型）的（关键组件）在中国境内生产。（听诊器，型号：插入式 A 型）的（关键工序）在中国境内完成。

84. （叩诊锤，型号：卡尺型），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（叩诊锤，型号：卡尺型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（叩诊锤，型号：卡尺型）的（关键组件）在中国境内生产。（叩诊锤，型号：卡尺型）的（关键工序）在中国境内完成。

85. （串镜片，型号：30 型），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（串镜片，型号：30 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（串镜片，型号：30 型）的（关键组件）在中国境内生产。（串镜片，型号：30 型）的（关键工序）在中国境内完成。

86. （音叉，型号：256HZ），生产厂为（芜湖易太新科教学仪器有限公司），厂址为（安徽省芜湖市芜湖县六郎镇中心村）。（音叉，型号：256HZ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（音叉，型号：256HZ）的（关键组件）在中国境内生产。（音叉，型号：256HZ）的（关键工序）在中国境内完成。

87. （酒精灯，型号：玻璃），生产厂为（江苏和美电子科技有限公司），厂址为（江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼）。（酒精灯，型号：玻璃）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（酒精灯，型号：玻璃）的（关键组件）在中国境内生产。（酒精灯，型号：玻璃）的（关键工序）在中国境内完成。

88. (小夹板, 型号: 成小), 生产厂为(衡水市程康医疗器械有限公司), 厂址为(衡水滨湖新区魏屯镇齐官屯村)。(小夹板, 型号: 成小)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(小夹板, 型号: 成小)的(关键组件)在中国境内生产。(小夹板, 型号: 成小)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (贮槽, 型号: 20cm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(贮槽, 型号: 20cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(贮槽, 型号: 20cm)的(关键组件)在中国境内生产。(贮槽, 型号: 20cm)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (卫生箱, 型号: 14 寸), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(卫生箱, 型号: 14 寸)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卫生箱, 型号: 14 寸)的(关键组件)在中国境内生产。(卫生箱, 型号: 14 寸)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (胸围尺, 型号: 150cm), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(胸围尺, 型号: 150cm)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胸围尺, 型号: 150cm)的(关键组件)在中国境内生产。(胸围尺, 型号: 150cm)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (标准对数视力表, 型号: 标准对数 LED5m), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(标准对数视力表, 型号: 标准对数 LED5m)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标准对数视力表, 型号: 标准对数 LED5m)的(关键组件)在中国境内生产。(标准对数视力表, 型号: 标准对数 LED5m)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (课桌椅测量尺, 型号: 木质), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(课桌椅测量尺, 型号: 木质)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

(课桌椅测量尺, 型号: 木质) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(课桌椅测量尺, 型号: 木质) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

94. (放大镜, 型号: 手持式), 生产厂为 (江苏和美电子科技有限公司), 厂址为 (江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(放大镜, 型号: 手持式) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放大镜, 型号: 手持式) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(放大镜, 型号: 手持式) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

95. (双拐, 型号: HMF-09), 生产厂为 (江苏和美电子科技有限公司), 厂址为 (江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(双拐, 型号: HMF-09) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(双拐, 型号: HMF-09) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(双拐, 型号: HMF-09) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

96. (红外线测温仪, 型号: HK-302), 生产厂为 (东莞市好康电子科技有限公司), 厂址为 (广东省东莞市常平镇茂竹山路 180 号 10 栋 901 室)。(红外线测温仪, 型号: HK-302) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外线测温仪, 型号: HK-302) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(红外线测温仪, 型号: HK-302) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

97. (体温计, 型号: HK-302), 生产厂为 (东莞市好康电子科技有限公司), 厂址为 (广东省东莞市常平镇茂竹山路 180 号 10 栋 901 室)。(体温计, 型号: HK-302) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(体温计, 型号: HK-302) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(体温计, 型号: HK-302) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

98. (轮椅, 型号: SYIV100-XW02), 生产厂为 (天津市欣旺轮椅厂), 厂址为 (天津市北辰区双口镇线河一村西)。(轮椅, 型号: SYIV100-XW02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮椅, 型号: SYIV100-XW02) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(轮椅, 型号: SYIV100-XW02) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

99. (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键工序)在中国境内完成。

100. (紫外线灯, 型号: HMZC-I), 生产厂为(江苏和美电子科技有限公司), 厂址为(江苏省丹阳市陵口镇肖梁路 188 号丹阳标龙产业园 17 幢 3 楼)。(紫外线灯, 型号: HMZC-I)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(紫外线灯, 型号: HMZC-I)的(关键组件)在中国境内生产。(紫外线灯, 型号: HMZC-I)的(关键工序)在中国境内完成。

101. (教师演示台, 型号: ZKD-YST-1400), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(教师演示台, 型号: ZKD-YST-1400)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示台, 型号: ZKD-YST-1400)的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示台, 型号: ZKD-YST-1400)的(关键工序)在中国境内完成。

102. (教师椅, 型号: ZKD-LSY-9701), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(教师椅, 型号: ZKD-LSY-9701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师椅, 型号: ZKD-LSY-9701)的(关键组件)在中国境内生产。(教师椅, 型号: ZKD-LSY-9701)的(关键工序)在中国境内完成。

103. (美术桌, 型号: ZM05005), 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。(美术桌, 型号: ZM05005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(美术桌, 型号: ZM05005)的(关键组件)在中国境内生产。(美术桌, 型号: ZM05005)的(关键工序)在中国境内完成。

104. (低背椅, 型号: KS02006GY45), 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。(低背椅, 型号: KS02006GY45)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低背椅, 型号: KS02006GY45)的(关键组件)在中国境内生产。(低背椅, 型号: KS02006GY45)的(关键工序)在中国境内完成。

号:KS02006GY45)的(关键组件)在中国境内生产。(低背椅,型号:KS02006GY45)的(关键工序)在中国境内完成。

105.(仪器柜,型号:ZKD-QGY-9611),生产厂为(北京东方中科达科技有限公司),厂址为(北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501)。(仪器柜,型号:ZKD-QGY-9611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜,型号:ZKD-QGY-9611)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜,型号:ZKD-QGY-9611)的(关键工序)在中国境内完成。

106.(边台,型号:定制),生产厂为(北京东方中科达科技有限公司),厂址为(北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501)。(边台,型号:定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边台,型号:定制)的(关键组件)在中国境内生产。(边台,型号:定制)的(关键工序)在中国境内完成。

107.(水槽,型号:ZKD-SC-9802-2),生产厂为(北京东方中科达科技有限公司),厂址为(北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501)。(水槽,型号:ZKD-SC-9802-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽,型号:ZKD-SC-9802-2)的(关键组件)在中国境内生产。(水槽,型号:ZKD-SC-9802-2)的(关键工序)在中国境内完成。

108.(水嘴,型号:WJH0233A),生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司),厂址为(武强县工业区)。(水嘴,型号:WJH0233A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水嘴,型号:WJH0233A)的(关键组件)在中国境内生产。(水嘴,型号:WJH0233A)的(关键工序)在中国境内完成。

109.(切割垫板,型号:MQ39803),生产厂为(河北大宾美术用品有限公司),厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(切割垫板,型号:MQ39803)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(切割垫板,型号:MQ39803)的(关键组件)在中国境内生产。(切割垫板,型号:MQ39803)的(关键工序)在中国境内完成。

110.(切纸器,型号:MQ50201),生产厂为(河北大宾美术用品有限公司),厂址为(涿州市松林店镇西庄头村)。(切纸器,型号:MQ50201)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（切纸器，型号：MQ50201）的（关键组件）在中国境内生产。（切纸器，型号：MQ50201）的（关键工序）在中国境内完成。

111.（模切机，型号：MQ55001），生产厂为（河北大宾美术用品有限公司），厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（模切机，型号：MQ55001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（模切机，型号：MQ55001）的（关键组件）在中国境内生产。（模切机，型号：MQ55001）的（关键工序）在中国境内完成。

112.（模切刀版，型号：MQ56016），生产厂为（河北大宾美术用品有限公司），厂址为（涿州市松林店镇西庄头村）。（模切刀版，型号：MQ56016）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（模切刀版，型号：MQ56016）的（关键组件）在中国境内生产。（模切刀版，型号：MQ56016）的（关键工序）在中国境内完成。

113.（教师演示台，型号：ZKD-YST-1400），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（教师演示台，型号：ZKD-YST-1400）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示台，型号：ZKD-YST-1400）的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示台，型号：ZKD-YST-1400）的（关键工序）在中国境内完成。

114.（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701）的（关键组件）在中国境内生产。（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701）的（关键工序）在中国境内完成。

115.（美术桌，型号：ZM05005），生产厂为（昆山市爱德成教育器材有限公司），厂址为（昆山市花桥镇徐公桥路605号）。（美术桌，型号：ZM05005）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（美术桌，型号：ZM05005）的（关键组件）在中国境内生产。（美术桌，型号：ZM05005）的（关键工序）在中国境内完成。

116. (低背椅, 型号: KS02006GY45), 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。(低背椅, 型号: KS02006GY45)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(低背椅, 型号: KS02006GY45)的(关键组件)在中国境内生产。(低背椅, 型号: KS02006GY45)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (净气型药品柜, 型号: BM073A), 生产厂为(无锡赛弗安全装备有限公司), 厂址为(无锡市锡山区东港镇怀仁路 61 号)。(净气型药品柜, 型号: BM073A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(净气型药品柜, 型号: BM073A)的(关键组件)在中国境内生产。(净气型药品柜, 型号: BM073A)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (边台, 型号: 定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(边台, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边台, 型号: 定制)的(关

键组件)在中国境内生产。(边台, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

122.(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键工序)在中国境内完成。

123.(边台, 型号: 定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(边台, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边台, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(边台, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

124.(标本柜, 型号: ZKD-LMB-9631), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(标本柜, 型号: ZKD-LMB-9631)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(标本柜, 型号: ZKD-LMB-9631)的(关键组件)在中国境内生产。(标本柜, 型号: ZKD-LMB-9631)的(关键工序)在中国境内完成。

125.(钢琴, 型号: XU-120A), 生产厂为(北京星海钢琴集团有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区(通州)科创东五街 8 号)。(钢琴, 型号: XU-120A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢琴, 型号: XU-120A)的(关键组件)在中国境内生产。(钢琴, 型号: XU-120A)的(关键工序)在中国境内完成。

126.(操作台, 型号: JSH-BCZ200), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15))。(操作台, 型号: JSH-BCZ200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(操作台, 型号: JSH-BCZ200)的(关键组件)在中国境内生产。(操作台, 型号: JSH-BCZ200)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (合唱台, 型号: HCT-PE1550), 生产厂为 (北京金三惠科技有限公司), 厂址为 (北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15))。 (合唱台, 型号: HCT-PE1550) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (合唱台, 型号: HCT-PE1550) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (合唱台, 型号: HCT-PE1550) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

128. (音乐凳, 型号: DS03002), 生产厂为 (昆山市爱德成溪教育器材有限公司), 厂址为 (昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。 (音乐凳, 型号: DS03002) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (音乐凳, 型号: DS03002) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (音乐凳, 型号: DS03002) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

129. (五线谱识读教具, 型号: JMN-101), 生产厂为 (北京金三惠科技有限公司), 厂址为 (北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15))。 (五线谱识读教具, 型号: JMN-101) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (五线谱识读教具, 型号: JMN-101) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (五线谱识读教具, 型号: JMN-101) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

130. (音箱, 型号: HT-OK450), 生产厂为 (南昌航天广信科技有限责任公司), 厂址为 (江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室)。 (音箱, 型号: HT-OK450) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (音箱, 型号: HT-OK450) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (音箱, 型号: HT-OK450) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

131. (支架, 型号: 定制), 生产厂为 (南昌航天广信科技有限责任公司), 厂址为 (江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室)。 (支架, 型号: 定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (支架, 型号: 定制) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (支架, 型号: 定制) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

132. (功放, 型号: HT-AV735-1), 生产厂为 (南昌航天广信科技有限责任公司), 厂址为 (江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室)。 (功放, 型号: HT-AV735-1) 的中国境内生产的组件成本

占比 $\geq$ （规定比例）。（功放，型号：HT-AV735-1）的（关键组件）在中国境内生产。（功放，型号：HT-AV735-1）的（关键工序）在中国境内完成。

133.（无线话筒，型号：HT-8112U），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（无线话筒，型号：HT-8112U）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（无线话筒，型号：HT-8112U）的（关键组件）在中国境内生产。（无线话筒，型号：HT-8112U）的（关键工序）在中国境内完成。

134.（电源管理器，型号：HT-SR258），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（电源管理器，型号：HT-SR258）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电源管理器，型号：HT-SR258）的（关键组件）在中国境内生产。（电源管理器，型号：HT-SR258）的（关键工序）在中国境内完成。

135.（机柜，型号：定制），生产厂为（南昌航天广信科技有限责任公司），厂址为（江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室）。（机柜，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机柜，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（机柜，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

136.（自动演奏钢琴，型号：JA-121），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（自动演奏钢琴，型号：JA-121）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（自动演奏钢琴，型号：JA-121）的（关键组件）在中国境内生产。（自动演奏钢琴，型号：JA-121）的（关键工序）在中国境内完成。

137.（琴凳，型号：定制），生产厂为（北京金三惠科技有限公司），厂址为（北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522（15））。（琴凳，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（琴凳，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（琴凳，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

138. (操作台, 型号: JSH-BCZ200), 生产厂为 (北京金三惠科技有限公司), 厂址为 (北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15))。 (操作台, 型号: JSH-BCZ200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (操作台, 型号: JSH-BCZ200) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (操作台, 型号: JSH-BCZ200) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

139. (音乐智能端, 型号: JSHT14), 生产厂为 (北京金三惠科技有限公司), 厂址为 (北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15))。 (音乐智能端, 型号: JSHT14) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (音乐智能端, 型号: JSHT14) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (音乐智能端, 型号: JSHT14) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

140. (无感麦克风, 型号: SY-100), 生产厂为 (声匀智听 (海南) 教育科技有限公司), 厂址为 (海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道 236 号恒大·海口文化旅游城四期 20# 产权式酒店 1 层 108 房)。 (无感麦克风, 型号: SY-100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无感麦克风, 型号: SY-100) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (无感麦克风, 型号: SY-100) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

141. (智慧终端, 型号: SY-100), 生产厂为 (声匀智听 (海南) 教育科技有限公司), 厂址为 (海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道 236 号恒大·海口文化旅游城四期 20# 产权式酒店 1 层 108 房)。 (智慧终端, 型号: SY-100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智慧终端, 型号: SY-100) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (智慧终端, 型号: SY-100) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

142. (空间阵列模组主音箱, 型号: SY-100), 生产厂为 (声匀智听 (海南) 教育科技有限公司), 厂址为 (海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道 236 号恒大·海口文化旅游城四期 20# 产权式酒店 1 层 108 房)。 (空间阵列模组主音箱, 型号: SY-100) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (空间阵列模组主音箱, 型号: SY-100) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (空间阵列模组主音箱, 型号: SY-100) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

143. (空间阵列模组辅音箱, 型号: SY-100), 生产厂为(声匀智听 (海南) 教育科技有限公司), 厂址为(海南省海口市龙华区城西镇迎宾大道 236 号恒大·海口文化旅游城四期 20# 产权式酒店 1 层 108 房)。(空间阵列模组辅音箱, 型号: SY-100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(空间阵列模组辅音箱, 型号: SY-100)的(关键组件)在中国境内生产。(空间阵列模组辅音箱, 型号: SY-100)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (音乐器材柜, 型号: GP-20230612D), 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。(音乐器材柜, 型号: GP-20230612D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音乐器材柜, 型号: GP-20230612D)的(关键组件)在中国境内生产。(音乐器材柜, 型号: GP-20230612D)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (音乐椅, 型号: HY-819C), 生产厂为(广东精一家具股份有限公司汇誉分公司), 厂址为(佛山市顺德区龙江镇东涌社区坦东大道 3 号 (精一智能家居产业园) 二区 B 座 7 楼、8 楼, C 座 7 楼、8 楼 (住所申报))。(音乐椅, 型号: HY-819C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音乐椅, 型号: HY-819C)的(关键组件)在中国境内生产。(音乐椅, 型号: HY-819C)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (钢琴, 型号: K-125), 生产厂为(北京星海钢琴集团有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区 (通州) 科创东五街 8 号)。(钢琴, 型号: K-125)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢琴, 型号: K-125)的(关键组件)在中国境内生产。(钢琴, 型号: K-125)的(关键工序)在中国境内完成。

147. (琴凳, 型号: 定制), 生产厂为(北京星海钢琴集团有限公司), 厂址为(北京市北京经济技术开发区 (通州) 科创东五街 8 号)。(琴凳, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(琴凳, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(琴凳, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

148. (功放, 型号: HT-AV735-1), 生产厂为(南昌航天广信科技有限责任公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室)。(功放, 型号: HT-AV735-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(功放, 型号: HT-AV735-1)的(关键组件)在中国境内生产。(功放, 型号: HT-AV735-1)的(关键工序)在中国境内完成。

149. (麦克风, 型号: HT-8112U), 生产厂为(南昌航天广信科技有限责任公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室)。(麦克风, 型号: HT-8112U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(麦克风, 型号: HT-8112U)的(关键组件)在中国境内生产。(麦克风, 型号: HT-8112U)的(关键工序)在中国境内完成。

150. (音响, 型号: HT-OK450), 生产厂为(南昌航天广信科技有限责任公司), 厂址为(江西省南昌市南昌高新技术产业开发区高新二路 18 号创业园创业大厦 K217 室)。(音响, 型号: HT-OK450)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音响, 型号: HT-OK450)的(关键组件)在中国境内生产。(音响, 型号: HT-OK450)的(关键工序)在中国境内完成。

151. (操作台, 型号: JSH-BCZ200), 生产厂为(北京金三惠科技有限公司), 厂址为(北京市密云区滨河路 178 号院 1 号楼 5 层 522 (15))。(操作台, 型号: JSH-BCZ200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(操作台, 型号: JSH-BCZ200)的(关键组件)在中国境内生产。(操作台, 型号: JSH-BCZ200)的(关键工序)在中国境内完成。

152. (音乐凳, 型号: DS03005), 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。(音乐凳, 型号: DS03005)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音乐凳, 型号: DS03005)的(关键组件)在中国境内生产。(音乐凳, 型号: DS03005)的(关键工序)在中国境内完成。

153. (音乐器材柜, 型号: GP-20230612D), 生产厂为(昆山市爱德成蹊教育器材有限公司), 厂址为(昆山市花桥镇徐公桥路 605 号)。(音乐器材柜, 型号: GP-20230612D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音乐器材柜, 型号: GP-20230612D)的(关键组件)在中国境内生产。(音乐器材柜, 型号: GP-20230612D)的(关键工序)在中国境内完成。

器材柜，型号：GP-20230612D）的（关键组件）在中国境内生产。（音乐器材柜，型号：GP-20230612D）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（教师演示台，型号：定制），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（教师演示台，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师演示台，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（教师演示台，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701）的（关键组件）在中国境内生产。（教师椅，型号：ZKD-LSY-9701）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（学生操作桌，型号：定制），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（学生操作桌，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生操作桌，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生操作桌，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（学生凳，型号：定制），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（学生凳，型号：定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（学生凳，型号：定制）的（关键组件）在中国境内生产。（学生凳，型号：定制）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（系统集成，型号：现场定制），生产厂为（北京东方中科达科技有限公司），厂址为（北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501）。（系统集成，型号：现场定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（系统集成，型号：现场定制）的（关键组件）在中国境内生产。（系统集成，型号：现场定制）的（关键工序）在中国境内完成。

159. (仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜, 型号: ZKD-QGY-9611)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (教师演示台, 型号: 定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(教师演示台, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师演示台, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(教师演示台, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (教师椅, 型号: ZKD-LSY-9701), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(教师椅, 型号: ZKD-LSY-9701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师椅, 型号: ZKD-LSY-9701)的(关键组件)在中国境内生产。(教师椅, 型号: ZKD-LSY-9701)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (学生操作桌, 型号: 定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(学生操作桌, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生操作桌, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(学生操作桌, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (学生凳, 型号: 定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(学生凳, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生凳, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(学生凳, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (系统集成, 型号: 现场定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(系统集成, 型号: 现场定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(系统集成,

型号：现场定制)的(关键组件)在中国境内生产。(系统集成，型号：现场定制)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (仪器柜，型号：ZKD-QGY-9611)，生产厂为(北京东方中科达科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501)。(仪器柜，型号：ZKD-QGY-9611)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器柜，型号：ZKD-QGY-9611)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器柜，型号：ZKD-QGY-9611)的(关键工序)在中国境内完成。

166. (边台，型号：定制)，生产厂为(北京东方中科达科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501)。(边台，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边台，型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(边台，型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (教师中控条案，型号：定制)，生产厂为(北京东方中科达科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501)。(教师中控条案，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教师中控条案，型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(教师中控条案，型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (学生书法桌，型号：定制)，生产厂为(北京东方中科达科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501)。(学生书法桌，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生书法桌，型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(学生书法桌，型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (学生书法凳，型号：定制)，生产厂为(北京东方中科达科技有限公司)，厂址为(北京市大兴区义锦北街3号院5号楼5层501)。(学生书法凳，型号：定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(学生书法凳，型号：定制)的(关键组件)在中国境内生产。(学生书法凳，型号：定制)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (边台, 型号: 定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(边台, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(边台, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(边台, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (水槽, 型号: ZKD-SC-9802-2), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(水槽, 型号: ZKD-SC-9802-2)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水槽, 型号: ZKD-SC-9802-2)的(关键组件)在中国境内生产。(水槽, 型号: ZKD-SC-9802-2)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (水嘴, 型号: WJH0233A), 生产厂为(河北润旺达实验室设备有限公司), 厂址为(武强县工业区)。(水嘴, 型号: WJH0233A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水嘴, 型号: WJH0233A)的(关键组件)在中国境内生产。(水嘴, 型号: WJH0233A)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (展示柜, 型号: ZKD-LMY-9602), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(展示柜, 型号: ZKD-LMY-9602)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(展示柜, 型号: ZKD-LMY-9602)的(关键组件)在中国境内生产。(展示柜, 型号: ZKD-LMY-9602)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (博古架, 型号: 定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(博古架, 型号: 定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(博古架, 型号: 定制)的(关键组件)在中国境内生产。(博古架, 型号: 定制)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (给排水系统, 型号: 现场定制), 生产厂为(北京东方中科达科技有限公司), 厂址为(北京市大兴区义锦北街 3 号院 5 号楼 5 层 501)。(给排水系统, 型号: 现场定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(给排水系统, 型号: 现场定制)的(关键组件)在中国境内生产。(给排水系统, 型号: 现场定制)的(关键工序)在中国境内完成。

排水系统，型号：现场定制）的（关键组件）在中国境内生产。（给排水系统，型号：现场定制）的（关键工序）在中国境内完成。

176.（工作服，型号：82001），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（工作服，型号：82001）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（工作服，型号：82001）的（关键组件）在中国境内生产。（工作服，型号：82001）的（关键工序）在中国境内完成。

177.（护目镜，型号：82002），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（护目镜，型号：82002）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（护目镜，型号：82002）的（关键组件）在中国境内生产。（护目镜，型号：82002）的（关键工序）在中国境内完成。

178.（耐酸手套，型号：82007），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（耐酸手套，型号：82007）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（耐酸手套，型号：82007）的（关键组件）在中国境内生产。（耐酸手套，型号：82007）的（关键工序）在中国境内完成。

179.（机械危害防护手套，型号：30802000504），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（机械危害防护手套，型号：30802000504）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（机械危害防护手套，型号：30802000504）的（关键组件）在中国境内生产。（机械危害防护手套，型号：30802000504）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（简易急救箱，型号：82010），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（简易急救箱，型号：82010）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（简易急救箱，型号：82010）的（关键组件）在中国境内生产。（简易急救箱，型号：82010）的（关键工序）在中国境内完成。

181. (仪器车, 型号: 02020), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(仪器车, 型号: 02020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(仪器车, 型号: 02020)的(关键组件)在中国境内生产。(仪器车, 型号: 02020)的(关键工序)在中国境内完成。

182. (实验用品提篮, 型号: 02123), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(实验用品提篮, 型号: 02123)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(实验用品提篮, 型号: 02123)的(关键组件)在中国境内生产。(实验用品提篮, 型号: 02123)的(关键工序)在中国境内完成。

183. (整理箱, 型号: J25011), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(整理箱, 型号: J25011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(整理箱, 型号: J25011)的(关键组件)在中国境内生产。(整理箱, 型号: J25011)的(关键工序)在中国境内完成。

184. (剪刀, 型号: 30801003111), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(剪刀, 型号: 30801003111)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(剪刀, 型号: 30801003111)的(关键组件)在中国境内生产。(剪刀, 型号: 30801003111)的(关键工序)在中国境内完成。

185. (美工刀, 型号: 30801004300), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(美工刀, 型号: 30801004300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(美工刀, 型号: 30801004300)的(关键组件)在中国境内生产。(美工刀, 型号: 30801004300)的(关键工序)在中国境内完成。

186. (水果刀, 型号: 30801010600), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(水果刀, 型号: 30801010600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水果刀, 型号: 30801010600)的(关键组件)在中国境内生产。(水果刀, 型号: 30801010600)的(关键工序)在中国境内完成。

型号:30801010600)的(关键组件)在中国境内生产。(水果刀,型号:30801010600)的(关键工序)在中国境内完成。

187.(锥子,型号:30801012801),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(锥子,型号:30801012801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(锥子,型号:30801012801)的(关键组件)在中国境内生产。(锥子,型号:30801012801)的(关键工序)在中国境内完成。

188.(镊子,型号:30605000500),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(镊子,型号:30605000500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镊子,型号:30605000500)的(关键组件)在中国境内生产。(镊子,型号:30605000500)的(关键工序)在中国境内完成。

189.(镊子,型号:30605000500),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(镊子,型号:30605000500)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(镊子,型号:30605000500)的(关键组件)在中国境内生产。(镊子,型号:30605000500)的(关键工序)在中国境内完成。

190.(斜口钳,型号:30801015901),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(斜口钳,型号:30801015901)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斜口钳,型号:30801015901)的(关键组件)在中国境内生产。(斜口钳,型号:30801015901)的(关键工序)在中国境内完成。

191.(开瓶器,型号:30801004100),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(开瓶器,型号:30801004100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开瓶器,型号:30801004100)的(关键组件)在中国境内生产。(开瓶器,型号:30801004100)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (解剖器械, 型号: 40200000000), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (解剖器械, 型号: 40200000000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (解剖器械, 型号: 40200000000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (解剖器械, 型号: 40200000000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

193. (克勺, 型号: 30605004221), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (克勺, 型号: 30605004221) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (克勺, 型号: 30605004221) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (克勺, 型号: 30605004221) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

194. (药匙, 型号: 30605004200), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (药匙, 型号: 30605004200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (药匙, 型号: 30605004200) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (药匙, 型号: 30605004200) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

195. (电动钻孔器, 型号: 30199000801), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (电动钻孔器, 型号: 30199000801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电动钻孔器, 型号: 30199000801) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电动钻孔器, 型号: 30199000801) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

196. (打孔钳, 型号: 30820099900), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (打孔钳, 型号: 30820099900) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (打孔钳, 型号: 30820099900) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (打孔钳, 型号: 30820099900) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

197. (打气筒, 型号: 30199001400), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (打气筒, 型号: 30199001400) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (打气筒,

型号:30199001400)的(关键组件)在中国境内生产。(打气筒,型号:30199001400)的(关键工序)在中国境内完成。

198.(手电筒,型号:30199009600),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(手电筒,型号:30199009600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手电筒,型号:30199009600)的(关键组件)在中国境内生产。(手电筒,型号:30199009600)的(关键工序)在中国境内完成。

199.(橡皮锤,型号:30801010101),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(橡皮锤,型号:30801010101)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(橡皮锤,型号:30801010101)的(关键组件)在中国境内生产。(橡皮锤,型号:30801010101)的(关键工序)在中国境内完成。

200.(试管夹,型号:30605000601),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(试管夹,型号:30605000601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(试管夹,型号:30605000601)的(关键组件)在中国境内生产。(试管夹,型号:30605000601)的(关键工序)在中国境内完成。

201.(坩埚钳,型号:30605000202),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(坩埚钳,型号:30605000202)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(坩埚钳,型号:30605000202)的(关键组件)在中国境内生产。(坩埚钳,型号:30605000202)的(关键工序)在中国境内完成。

202.(胶枪,型号:30801012701),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(胶枪,型号:30801012701)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胶枪,型号:30801012701)的(关键组件)在中国境内生产。(胶枪,型号:30801012701)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (旋转支架, 型号: 30101000300), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (旋转支架, 型号: 30101000300) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (旋转支架, 型号: 30101000300) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (旋转支架, 型号: 30101000300) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

204. (支架, 型号: 30101000000), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (支架, 型号: 30101000000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (支架, 型号: 30101000000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (支架, 型号: 30101000000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

205. (方座支架(教学支架), 型号: 30101000200), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (方座支架(教学支架), 型号: 30101000200) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (方座支架(教学支架), 型号: 30101000200) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (方座支架(教学支架), 型号: 30101000200) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

206. (三脚架, 型号: 30101000602), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (三脚架, 型号: 30101000602) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (三脚架, 型号: 30101000602) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (三脚架, 型号: 30101000602) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

207. (试管架, 型号: 30101000803), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (试管架, 型号: 30101000803) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (试管架, 型号: 30101000803) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (试管架, 型号: 30101000803) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

208. (塑料直尺, 型号: 30201001700), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (塑料

直尺，型号：30201001700)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(塑料直尺，型号：30201001700)的(关键组件)在中国境内生产。(塑料直尺，型号：30201001700)的(关键工序)在中国境内完成。

209.(钢直尺，型号：30201000410)，生产厂为(浙江金丝猴文具有限公司)，厂址为(武义县城东升东路 588 号)。(钢直尺，型号：30201000410)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钢直尺，型号：30201000410)的(关键组件)在中国境内生产。(钢直尺，型号：30201000410)的(关键工序)在中国境内完成。

210.(卷尺，型号：30201000800)，生产厂为(得力集团有限公司)，厂址为(浙江省宁波市宁海县得力工业园)。(卷尺，型号：30201000800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(卷尺，型号：30201000800)的(关键组件)在中国境内生产。(卷尺，型号：30201000800)的(关键工序)在中国境内完成。

211.(金属杠杆尺，型号：30311000600)，生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(金属杠杆尺，型号：30311000600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属杠杆尺，型号：30311000600)的(关键组件)在中国境内生产。(金属杠杆尺，型号：30311000600)的(关键工序)在中国境内完成。

212.(游标卡尺，型号：30201001003)，生产厂为(浙江浙量工量刃具有限公司)，厂址为(浙江省台州市温岭市温峤镇上街村(温岭市温峤镇上街村经济合作社厂房 4 幢))。(游标卡尺，型号：30201001003)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(游标卡尺，型号：30201001003)的(关键组件)在中国境内生产。(游标卡尺，型号：30201001003)的(关键工序)在中国境内完成。

213.(电子秤，型号：30202001300)，生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司)，厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电子秤，型号：30202001300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子秤，

型号:30202001300)的(关键组件)在中国境内生产。(电子秤,型号:30202001300)的(关键工序)在中国境内完成。

214.(托盘天平,型号:J00205),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(托盘天平,型号:J00205)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(托盘天平,型号:J00205)的(关键组件)在中国境内生产。(托盘天平,型号:J00205)的(关键工序)在中国境内完成。

215.(寒暑表,型号:13020),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(寒暑表,型号:13020)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(寒暑表,型号:13020)的(关键组件)在中国境内生产。(寒暑表,型号:13020)的(关键工序)在中国境内完成。

216.(红外温度计,型号:J3022),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(红外温度计,型号:J3022)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红外温度计,型号:J3022)的(关键组件)在中国境内生产。(红外温度计,型号:J3022)的(关键工序)在中国境内完成。

217.(红液温度计,型号:13001),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(红液温度计,型号:13001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(红液温度计,型号:13001)的(关键组件)在中国境内生产。(红液温度计,型号:13001)的(关键工序)在中国境内完成。

218.(电子秒表,型号:XL-008),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电子秒表,型号:XL-008)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电子秒表,型号:XL-008)的(关键组件)在中国境内生产。(电子秒表,型号:XL-008)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (玻璃管, 型号: J5011), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(玻璃管, 型号: J5011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃管, 型号: J5011)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃管, 型号: J5011)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (玻璃棒, 型号: J5632), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(玻璃棒, 型号: J5632)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃棒, 型号: J5632)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃棒, 型号: J5632)的(关键工序)在中国境内完成。

221. (胶头滴管, 型号: J1501), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(胶头滴管, 型号: J1501)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(胶头滴管, 型号: J1501)的(关键组件)在中国境内生产。(胶头滴管, 型号: J1501)的(关键工序)在中国境内完成。

222. (酒精灯, 型号: J5013), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(酒精灯, 型号: J5013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(酒精灯, 型号: J5013)的(关键组件)在中国境内生产。(酒精灯, 型号: J5013)的(关键工序)在中国境内完成。

223. (玻璃片, 型号: J8201), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(玻璃片, 型号: J8201)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(玻璃片, 型号: J8201)的(关键组件)在中国境内生产。(玻璃片, 型号: J8201)的(关键工序)在中国境内完成。

224. (常见植物图册, 型号: J1600), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(常见植物图册, 型号: J1600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常见植物图册, 型号: J1600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常见植物图册, 型号: J1600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

J1600)的(关键组件)在中国境内生产。(常见植物图册,型号:J1600)的(关键工序)在中国境内完成。

225.(植物挂图,型号:J6250),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(植物挂图,型号:J6250)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(植物挂图,型号:J6250)的(关键组件)在中国境内生产。(植物挂图,型号:J6250)的(关键工序)在中国境内完成。

226.(人体器官挂图,型号:J6255),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(人体器官挂图,型号:J6255)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人体器官挂图,型号:J6255)的(关键组件)在中国境内生产。(人体器官挂图,型号:J6255)的(关键工序)在中国境内完成。

227.(月相挂图,型号:J6322),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(月相挂图,型号:J6322)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(月相挂图,型号:J6322)的(关键组件)在中国境内生产。(月相挂图,型号:J6322)的(关键工序)在中国境内完成。

228.(昆虫标本套装,型号:J6821),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(昆虫标本套装,型号:J6821)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(昆虫标本套装,型号:J6821)的(关键组件)在中国境内生产。(昆虫标本套装,型号:J6821)的(关键工序)在中国境内完成。

229.(兔子标本,型号:J3732),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(兔子标本,型号:J3732)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(兔子标本,型号:J3732)的(关键组件)在中国境内生产。(兔子标本,型号:J3732)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (鸽子标本, 型号: J3600), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(鸽子标本, 型号: J3600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鸽子标本, 型号: J3600)的(关键组件)在中国境内生产。(鸽子标本, 型号: J3600)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (常见植物标本, 型号: J2801), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(常见植物标本, 型号: J2801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(常见植物标本, 型号: J2801)的(关键组件)在中国境内生产。(常见植物标本, 型号: J2801)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (土壤标本, 型号: J2601), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(土壤标本, 型号: J2601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(土壤标本, 型号: J2601)的(关键组件)在中国境内生产。(土壤标本, 型号: J2601)的(关键工序)在中国境内完成。

233. (岩石标本, 型号: J6033), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(岩石标本, 型号: J6033)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(岩石标本, 型号: J6033)的(关键组件)在中国境内生产。(岩石标本, 型号: J6033)的(关键工序)在中国境内完成。

234. (人体半身模型, 型号: J2850), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(人体半身模型, 型号: J2850)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(人体半身模型, 型号: J2850)的(关键组件)在中国境内生产。(人体半身模型, 型号: J2850)的(关键工序)在中国境内完成。

235. (脑解剖模型, 型号: J10013), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(脑解剖模型, 型号: J10013)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(脑解剖模型, 型号: J10013)

的（关键组件）在中国境内生产。（脑解剖模型，型号：J10013）的（关键工序）在中国境内完成。

236.（人体呼吸器官模型，型号：J35660），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（人体呼吸器官模型，型号：J35660）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（人体呼吸器官模型，型号：J35660）的（关键组件）在中国境内生产。（人体呼吸器官模型，型号：J35660）的（关键工序）在中国境内完成。

237.（牙齿模型，型号：J36550），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（牙齿模型，型号：J36550）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（牙齿模型，型号：J36550）的（关键组件）在中国境内生产。（牙齿模型，型号：J36550）的（关键工序）在中国境内完成。

238.（地球内部结构模型，型号：J32011），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（地球内部结构模型，型号：J32011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地球内部结构模型，型号：J32011）的（关键组件）在中国境内生产。（地球内部结构模型，型号：J32011）的（关键工序）在中国境内完成。

239.（地表地形模型，型号：J4430），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（地表地形模型，型号：J4430）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（地表地形模型，型号：J4430）的（关键组件）在中国境内生产。（地表地形模型，型号：J4430）的（关键工序）在中国境内完成。

240.（蹄形磁铁，型号：J2622），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（蹄形磁铁，型号：J2622）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（蹄形磁铁，型号：J2622）的（关键组件）在中国境内生产。（蹄形磁铁，型号：J2622）的（关键工序）在中国境内完成。

241. (环形磁铁, 型号: J6200), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(环形磁铁, 型号: J6200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(环形磁铁, 型号: J6200)的(关键组件)在中国境内生产。(环形磁铁, 型号: J6200)的(关键工序)在中国境内完成。

242. (条形磁铁, 型号: J1633), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(条形磁铁, 型号: J1633)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形磁铁, 型号: J1633)的(关键组件)在中国境内生产。(条形磁铁, 型号: J1633)的(关键工序)在中国境内完成。

243. (条形磁铁, 型号: J1800), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(条形磁铁, 型号: J1800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(条形磁铁, 型号: J1800)的(关键组件)在中国境内生产。(条形磁铁, 型号: J1800)的(关键工序)在中国境内完成。

244. (指南针, 型号: 16007), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(指南针, 型号: 16007)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(指南针, 型号: 16007)的(关键组件)在中国境内生产。(指南针, 型号: 16007)的(关键工序)在中国境内完成。

245. (菱形小磁针, 型号: J6100), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(菱形小磁针, 型号: J6100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(菱形小磁针, 型号: J6100)的(关键组件)在中国境内生产。(菱形小磁针, 型号: J6100)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (测力计, 型号: J4303), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(测力计, 型号: J4303)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(测力计, 型号: J4303)的(关键

组件)在中国境内生产。(测力计,型号:J4303)的(关键工序)在中国境内完成。

247.(四轮小车,型号:30307106100),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(四轮小车,型号:30307106100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(四轮小车,型号:30307106100)的(关键组件)在中国境内生产。(四轮小车,型号:30307106100)的(关键工序)在中国境内完成。

248.(木块小车,型号:30307106100),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(木块小车,型号:30307106100)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(木块小车,型号:30307106100)的(关键组件)在中国境内生产。(木块小车,型号:30307106100)的(关键工序)在中国境内完成。

249.(支杆定滑轮,型号:J4655),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组65号)。(支杆定滑轮,型号:J4655)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支杆定滑轮,型号:J4655)的(关键组件)在中国境内生产。(支杆定滑轮,型号:J4655)的(关键工序)在中国境内完成。

250.(定滑轮,型号:J6586),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组65号)。(定滑轮,型号:J6586)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(定滑轮,型号:J6586)的(关键组件)在中国境内生产。(定滑轮,型号:J6586)的(关键工序)在中国境内完成。

251.(动滑轮,型号:J6470),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组65号)。(动滑轮,型号:J6470)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(动滑轮,型号:J6470)的(关键组件)在中国境内生产。(动滑轮,型号:J6470)的(关键工序)在中国境内完成。

252. (滑轮组绳, 型号: J1369), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(滑轮组绳, 型号: J1369)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(滑轮组绳, 型号: J1369)的(关键组件)在中国境内生产。(滑轮组绳, 型号: J1369)的(关键工序)在中国境内完成。

253. (轮轴, 型号: J1260), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(轮轴, 型号: J1260)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(轮轴, 型号: J1260)的(关键组件)在中国境内生产。(轮轴, 型号: J1260)的(关键工序)在中国境内完成。

254. (放大镜, 型号: 02051), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(放大镜, 型号: 02051)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放大镜, 型号: 02051)的(关键组件)在中国境内生产。(放大镜, 型号: 02051)的(关键工序)在中国境内完成。

255. (放大镜, 型号: 02051), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(放大镜, 型号: 02051)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放大镜, 型号: 02051)的(关键组件)在中国境内生产。(放大镜, 型号: 02051)的(关键工序)在中国境内完成。

256. (放大镜, 型号: 02051), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(放大镜, 型号: 02051)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(放大镜, 型号: 02051)的(关键组件)在中国境内生产。(放大镜, 型号: 02051)的(关键工序)在中国境内完成。

257. (三棱镜, 型号: J2039), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(三棱镜, 型号: J2039)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三棱镜, 型号: J2039)的(关键

组件)在中国境内生产。(三棱镜, 型号: J2039)的(关键工序)在中国境内完成。

258.(光屏, 型号: J2063), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(光屏, 型号: J2063)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(光屏, 型号: J2063)的(关键组件)在中国境内生产。(光屏, 型号: J2063)的(关键工序)在中国境内完成。

259.(平面镜, 型号: J0080), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(平面镜, 型号: J0080)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(平面镜, 型号: J0080)的(关键组件)在中国境内生产。(平面镜, 型号: J0080)的(关键工序)在中国境内完成。

260.(曲线轨道, 型号: 30807006800), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(曲线轨道, 型号: 30807006800)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(曲线轨道, 型号: 30807006800)的(关键组件)在中国境内生产。(曲线轨道, 型号: 30807006800)的(关键工序)在中国境内完成。

261.(直线轨道, 型号: 30807006900), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(直线轨道, 型号: 30807006900)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(直线轨道, 型号: 30807006900)的(关键组件)在中国境内生产。(直线轨道, 型号: 30807006900)的(关键工序)在中国境内完成。

262.(斜面, 型号: J8025), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(斜面, 型号: J8025)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(斜面, 型号: J8025)的(关键组件)在中国境内生产。(斜面, 型号: J8025)的(关键工序)在中国境内完成。

263.(浮筒, 型号: J301), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(浮筒, 型号: J301)的中国境

内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（浮筒，型号：J301）的（关键组件）
在中国境内生产。（浮筒，型号：J301）的（关键工序）在中国境内完成。

264.（热传导演示器，型号：22208），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（热传导演示器，型号：22208）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（热传导演示器，型号：22208）的（关键组件）在中国境内生产。（热传导演示器，型号：22208）的（关键工序）在中国境内完成。

265.（昆虫观察盒，型号：30311003500），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（昆虫观察盒，型号：30311003500）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（昆虫观察盒，型号：30311003500）的（关键组件）在中国境内生产。（昆虫观察盒，型号：30311003500）的（关键工序）在中国境内完成。

266.（电子血压计，型号：J1225），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（电子血压计，型号：J1225）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（电子血压计，型号：J1225）的（关键组件）在中国境内生产。（电子血压计，型号：J1225）的（关键工序）在中国境内完成。

267.（生物切片套装，型号：J2533），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（生物切片套装，型号：J2533）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（生物切片套装，型号：J2533）的（关键组件）在中国境内生产。（生物切片套装，型号：J2533）的（关键工序）在中国境内完成。

268.（盖玻片，型号：80303），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（盖玻片，型号：80303）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（盖玻片，型号：80303）的（关键组件）在中国境内生产。（盖玻片，型号：80303）的（关键工序）在中国境内完成。

269. (载玻片, 型号: 80302), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(载玻片, 型号: 80302)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(载玻片, 型号: 80302)的(关键组件)在中国境内生产。(载玻片, 型号: 80302)的(关键工序)在中国境内完成。

270. (模拟火山喷发套装, 型号: J3011), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(模拟火山喷发套装, 型号: J3011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(模拟火山喷发套装, 型号: J3011)的(关键组件)在中国境内生产。(模拟火山喷发套装, 型号: J3011)的(关键工序)在中国境内完成。

271. (雨量器, 型号: J9601), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(雨量器, 型号: J9601)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(雨量器, 型号: J9601)的(关键组件)在中国境内生产。(雨量器, 型号: J9601)的(关键工序)在中国境内完成。

272. (手摇发电机, 型号: 30311002800), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(手摇发电机, 型号: 30311002800)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(手摇发电机, 型号: 30311002800)的(关键组件)在中国境内生产。(手摇发电机, 型号: 30311002800)的(关键工序)在中国境内完成。

273. (范氏起电机, 型号: J8633), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(范氏起电机, 型号: J8633)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(范氏起电机, 型号: J8633)的(关键组件)在中国境内生产。(范氏起电机, 型号: J8633)的(关键工序)在中国境内完成。

274. (斯特林发动机模型, 型号: J3962), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(斯特林发动机模型, 型号: J3962)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(斯特林发

动机模型，型号：J3962）的（关键组件）在中国境内生产。（斯特林发动机模型，型号：J3962）的（关键工序）在中国境内完成。

275.（太阳能发电板，型号：J5230），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（太阳能发电板，型号：J5230）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（太阳能发电板，型号：J5230）的（关键组件）在中国境内生产。（太阳能发电板，型号：J5230）的（关键工序）在中国境内完成。

276.（风力发电机，型号：J5011），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（风力发电机，型号：J5011）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风力发电机，型号：J5011）的（关键组件）在中国境内生产。（风力发电机，型号：J5011）的（关键工序）在中国境内完成。

277.（风形成演示箱，型号：J2366），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（风形成演示箱，型号：J2366）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（风形成演示箱，型号：J2366）的（关键组件）在中国境内生产。（风形成演示箱，型号：J2366）的（关键工序）在中国境内完成。

278.（百叶箱，型号：J2802），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（百叶箱，型号：J2802）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（百叶箱，型号：J2802）的（关键组件）在中国境内生产。（百叶箱，型号：J2802）的（关键工序）在中国境内完成。

279.（活动星盘图，型号：J2563），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（活动星盘图，型号：J2563）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。（活动星盘图，型号：J2563）的（关键组件）在中国境内生产。（活动星盘图，型号：J2563）的（关键工序）在中国境内完成。

280. (月相模拟实验盒, 型号: J23680), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(月相模拟实验盒, 型号: J23680)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(月相模拟实验盒, 型号: J23680)的(关键组件)在中国境内生产。(月相模拟实验盒, 型号: J23680)的(关键工序)在中国境内完成。

281. (地球仪, 型号: J32600), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(地球仪, 型号: J32600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地球仪, 型号: J32600)的(关键组件)在中国境内生产。(地球仪, 型号: J32600)的(关键工序)在中国境内完成。

282. (地形地球仪, 型号: J40110), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(地形地球仪, 型号: J40110)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(地形地球仪, 型号: J40110)的(关键组件)在中国境内生产。(地形地球仪, 型号: J40110)的(关键工序)在中国境内完成。

283. (月球地形仪, 型号: J5420), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(月球地形仪, 型号: J5420)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(月球地形仪, 型号: J5420)的(关键组件)在中国境内生产。(月球地形仪, 型号: J5420)的(关键工序)在中国境内完成。

284. (三球仪, 型号: J5532), 生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(三球仪, 型号: J5532)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(三球仪, 型号: J5532)的(关键组件)在中国境内生产。(三球仪, 型号: J5532)的(关键工序)在中国境内完成。

285. (音叉, 型号: 22001), 生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(音叉, 型号: 22001)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音叉, 型号: 22001)的(关

键组件)在中国境内生产。(音叉,型号:22001)的(关键工序)在中国境内完成。

286.(音叉,型号:22002),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(音叉,型号:22002)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音叉,型号:22002)的(关键组件)在中国境内生产。(音叉,型号:22002)的(关键工序)在中国境内完成。

287.(教学电源,型号:J2322),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组65号)。(教学电源,型号:J2322)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(教学电源,型号:J2322)的(关键组件)在中国境内生产。(教学电源,型号:J2322)的(关键工序)在中国境内完成。

288.(氧气泵,型号:J1515),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组65号)。(氧气泵,型号:J1515)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(氧气泵,型号:J1515)的(关键组件)在中国境内生产。(氧气泵,型号:J1515)的(关键工序)在中国境内完成。

289.(超声波雾化器,型号:J0366),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组65号)。(超声波雾化器,型号:J0366)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(超声波雾化器,型号:J0366)的(关键组件)在中国境内生产。(超声波雾化器,型号:J0366)的(关键工序)在中国境内完成。

290.(旋片式真空泵,型号:TW-1),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(旋片式真空泵,型号:TW-1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(旋片式真空泵,型号:TW-1)的(关键组件)在中国境内生产。(旋片式真空泵,型号:TW-1)的(关键工序)在中国境内完成。

291. (真空钟罩, 型号: 30603009302), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (真空钟罩, 型号: 30603009302) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (真空钟罩, 型号: 30603009302) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (真空钟罩, 型号: 30603009302) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

292. (激光笔, 型号: 25012), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (激光笔, 型号: 25012) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (激光笔, 型号: 25012) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (激光笔, 型号: 25012) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

293. (蓝牙音箱, 型号: J1522), 生产厂为 (扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。 (蓝牙音箱, 型号: J1522) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (蓝牙音箱, 型号: J1522) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (蓝牙音箱, 型号: J1522) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

294. (闹钟, 型号: J3342), 生产厂为 (扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。 (闹钟, 型号: J3342) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (闹钟, 型号: J3342) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (闹钟, 型号: J3342) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

295. (定时器, 型号: J6522), 生产厂为 (扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。 (定时器, 型号: J6522) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (定时器, 型号: J6522) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (定时器, 型号: J6522) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

296. (半导体制冷片, 型号: J9801), 生产厂为 (扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。 (半导体制冷片, 型号: J9801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (半导体制冷片, 型号: J9801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (半导体制冷片, 型号: J9801) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

J9801)的(关键组件)在中国境内生产。(半导体制冷片,型号:J9801)的(关键工序)在中国境内完成。

297.(保温桶,型号:02120),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(保温桶,型号:02120)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(保温桶,型号:02120)的(关键组件)在中国境内生产。(保温桶,型号:02120)的(关键工序)在中国境内完成。

298.(鱼缸,型号:02126),生产厂为(森森集团股份有限公司),厂址为(浙江省舟山市定海区马岙镇白马街61-79号(一照多址))。(鱼缸,型号:02126)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(鱼缸,型号:02126)的(关键组件)在中国境内生产。(鱼缸,型号:02126)的(关键工序)在中国境内完成。

299.(透明水槽,型号:02116),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(透明水槽,型号:02116)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明水槽,型号:02116)的(关键组件)在中国境内生产。(透明水槽,型号:02116)的(关键工序)在中国境内完成。

300.(钩码,型号:30202001000),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(钩码,型号:30202001000)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(钩码,型号:30202001000)的(关键组件)在中国境内生产。(钩码,型号:30202001000)的(关键工序)在中国境内完成。

301.(马达,型号:30807007200),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路269号2幢南侧)。(马达,型号:30807007200)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(马达,型号:30807007200)的(关键组件)在中国境内生产。(马达,型号:30807007200)的(关键工序)在中国境内完成。

302. (沙盘, 型号: J5722), 生产厂为 (扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(沙盘, 型号: J5722) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(沙盘, 型号: J5722) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(沙盘, 型号: J5722) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

303. (金属环, 型号: 30311002001), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(金属环, 型号: 30311002001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属环, 型号: 30311002001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(金属环, 型号: 30311002001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

304. (金属球, 型号: 30311002001), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(金属球, 型号: 30311002001) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金属球, 型号: 30311002001) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(金属球, 型号: 30311002001) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

305. (水壶, 型号: J5211), 生产厂为 (扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(水壶, 型号: J5211) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(水壶, 型号: J5211) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(水壶, 型号: J5211) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

306. (遮光盒, 型号: 30311003900), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(遮光盒, 型号: 30311003900) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(遮光盒, 型号: 30311003900) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(遮光盒, 型号: 30311003900) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

307. (透明盒, 型号: 30311004000), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(透明盒, 型号: 30311004000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(透明盒, 型号: 30311004000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。(透明盒, 型号: 30311004000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

308. (陀螺, 型号: 30814602900), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (陀螺, 型号: 30814602900) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (陀螺, 型号: 30814602900) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (陀螺, 型号: 30814602900) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

309. (电珠(小灯泡), 型号: 80110), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (电珠(小灯泡), 型号: 80110) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (电珠(小灯泡), 型号: 80110) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (电珠(小灯泡), 型号: 80110) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

310. (小灯泡灯座, 型号: 23010), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (小灯泡灯座, 型号: 23010) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (小灯泡灯座, 型号: 23010) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (小灯泡灯座, 型号: 23010) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

311. (小风扇, 型号: 20603010000), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (小风扇, 型号: 20603010000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (小风扇, 型号: 20603010000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (小风扇, 型号: 20603010000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

312. (三通连接管, 型号: J1533), 生产厂为 (扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。 (三通连接管, 型号: J1533) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (三通连接管, 型号: J1533) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (三通连接管, 型号: J1533) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

313. (保温壶, 型号: J5303), 生产厂为 (扬州智慧鸟科学仪器厂), 厂址为 (扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。 (保温壶, 型号: J5303) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (保温壶, 型号: J5303) 的 (关键

组件)在中国境内生产。(保温壶,型号:J5303)的(关键工序)在中国境内完成。

314.(蒸发皿,型号:J8103),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(蒸发皿,型号:J8103)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(蒸发皿,型号:J8103)的(关键组件)在中国境内生产。(蒸发皿,型号:J8103)的(关键工序)在中国境内完成。

315.(陶土网,型号:J2512),生产厂为(扬州智慧鸟科学仪器厂),厂址为(扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号)。(陶土网,型号:J2512)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(陶土网,型号:J2512)的(关键组件)在中国境内生产。(陶土网,型号:J2512)的(关键工序)在中国境内完成。

316.(开关,型号:23011),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(开关,型号:23011)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(开关,型号:23011)的(关键组件)在中国境内生产。(开关,型号:23011)的(关键工序)在中国境内完成。

317.(电池盒,型号:04010),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电池盒,型号:04010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电池盒,型号:04010)的(关键组件)在中国境内生产。(电池盒,型号:04010)的(关键工序)在中国境内完成。

318.(电池盒,型号:04010),生产厂为(浙江欣欣教育科技有限公司),厂址为(浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。(电池盒,型号:04010)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电池盒,型号:04010)的(关键组件)在中国境内生产。(电池盒,型号:04010)的(关键工序)在中国境内完成。

319. (冰夹, 型号: 30813002800), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (冰夹, 型号: 30813002800) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (冰夹, 型号: 30813002800) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (冰夹, 型号: 30813002800) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

320. (蜡烛底座, 型号: 50507000000), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (蜡烛底座, 型号: 50507000000) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (蜡烛底座, 型号: 50507000000) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (蜡烛底座, 型号: 50507000000) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

321. (插头导线, 型号: 30807015201), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (插头导线, 型号: 30807015201) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (插头导线, 型号: 30807015201) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (插头导线, 型号: 30807015201) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

322. (接线夹导线, 型号: 30807015301), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (接线夹导线, 型号: 30807015301) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (接线夹导线, 型号: 30807015301) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (接线夹导线, 型号: 30807015301) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

323. (接线叉导线, 型号: 30807015401), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (接线叉导线, 型号: 30807015401) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (接线叉导线, 型号: 30807015401) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (接线叉导线, 型号: 30807015401) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

324. (组合接头导线, 型号: 30807015901), 生产厂为 (浙江欣欣教育科技有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧)。 (组合接头导线, 型号: 30807015901) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。

（组合接头导线，型号：30807015901）的（关键组件）在中国境内生产。（组合接头导线，型号：30807015901）的（关键工序）在中国境内完成。

325. （磁铁吸引物套装，型号：30813003000），生产厂为（浙江欣欣教育科技有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市南湖区凤桥镇新飞路 269 号 2 幢南侧）。（磁铁吸引物套装，型号：30813003000）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（磁铁吸引物套装，型号：30813003000）的（关键组件）在中国境内生产。（磁铁吸引物套装，型号：30813003000）的（关键工序）在中国境内完成。

326. （呼吸系统卡片，型号：J6985），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（呼吸系统卡片，型号：J6985）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（呼吸系统卡片，型号：J6985）的（关键组件）在中国境内生产。（呼吸系统卡片，型号：J6985）的（关键工序）在中国境内完成。

327. （月相图卡，型号：J8699），生产厂为（扬州智慧鸟科学仪器厂），厂址为（扬州市江都区浦头镇东元村大同组 65 号）。（月相图卡，型号：J8699）的中国境内生产的组件成本占比≥（规定比例）。（月相图卡，型号：J8699）的（关键组件）在中国境内生产。（月相图卡，型号：J8699）的（关键工序）在中国境内完成。

.....

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京东方中科达科技有限公司

日期：2026 年 8 月 12 日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。