

6 采购需求偏离表（实质性格式）

采购需求偏离表

项目编号/包号：11011426210200033476-XM001/06 项目名称：昌平区中小校园食堂质量提升设备购置项目

序号	招标文件条目号(页码)	招标文件要求	招标文件要求	偏离情况	说明
商务要求					
1	第二章投标人须知 13.1 投标有效期（6 页）	自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。	自提交投标文件的截止之日起算 90 日历天。	无偏离	满足招标文件要求
2	第五章 采购需求二、其他要求 ★1. 交付期：（67 页）	合同签订后 30 个日历日内交货并安装、调试完毕。	合同签订后 30 个日历日内交货并安装、调试完毕。	无偏离	满足招标文件要求
3	第五章 采购需求二、其他要求 2. 交付地点（66 页）	采购人指定地点	采购人指定地点	无偏离	满足招标文件要求
4	第五章 采购需求二、其他要求 3. 采购需求中要求提供证书的产品名称仅做参考，投标人提供的应是此项功能的相关证书。（67 页）	采购需求中要求提供证书的产品名称仅做参考，投标人提供的应是此项功能的相关证书。	采购需求中要求提供证书的产品名称仅做参考，投标人提供的应是此项功能的相关证书。	无偏离	满足招标文件要求
5	第五章 采购需求二、其他要求 4. 其他交付要求（67 页）	按照工期要求和开学要求，及时配合现场的施工进度。	按照工期要求和开学要求，及时配合现场的施工进度。	无偏离	满足招标文件要求
6	第五章 采购需求二、其他要求 5. 验收（67 页）	本项目验收由采购人和投标人共同组成验收小组，经采购人确认后项目进行验收，提交项目验收报告。	本项目验收由采购人和投标人共同组成验收小组，经采购人确认后项目进行验收，提交项目验收报告。	无偏离	满足招标文件要求
7	第五章 采购需求二、其他要求 6. 行业标准（67 页）	按国家相关标准规范执行。	按国家相关标准规范执行。	无偏离	满足招标文件要求



8	第五章采购需求二、其他要求 7. 验收标准(67 页)	采购人在验收时将按照约定的验收标准、要求和程序对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认并出具总体评价。如招标文件没有特殊要求,则验收时以中标人的投标文件应答及招标文件的要求作为验收标准及依据。	采购人在验收时将按照约定的验收标准、要求和程序对每一项技术、服务、安全标准的履约情况进行确认并出具总体评价。如招标文件没有特殊要求,则验收时以中标人的投标文件应答及招标文件的要求作为验收标准及依据。	无偏离	满足招标文件要求
9	第五章 采购需求二、其他要求 8. 质量保证期 (67 页)	设备自安装、调试、验收合格并签署验收文件后开始计算质保期。设备的质量保证期不得少于 3 年,具体质保期限请投标供应商在响应文件中明确。如技术需求中有明确要求的应服从技术需求中的要求。	设备自安装、调试、验收合格并签署验收文件后开始计算质保期。设备的质量保证期 3 年,具体质保期限请投标供应商在响应文件中明确。如技术需求中有明确要求的应服从技术需求中的要求。	无偏离	满足招标文件要求
10	第五章 采购需求二、其他要求 9. 货物质量缺陷响应时间 (67 页)	乙方在收到甲方通知后,故障 2 小时响应,8 小时解决,更换不超过 24 小时。	乙方在收到甲方通知后,故障 2 小时响应,8 小时解决,更换不超过 24 小时。	无偏离	满足招标文件要求
11	第五章 采购需求二、其他要求 11. 本项目不涉及进口产品 (67 页)	本项目不涉及进口产品。	我公司本次投标不涉及进口产品	无偏离	满足招标文件要求
我公司完全满足为列明的其他招标文件中的所有商务条款。					
技术要求					
1	第五章 采购需求一、采购需求注: (67 页)	电器类产品外观尺寸、功率均为建议值,除已明确正负差值的,其他电器类产品外观尺寸、功率差值允许±10%或≥招标参数	电器类产品外观尺寸、功率均为建议值,除已明确正负差值的,其他电器类产品外观尺寸、功率差值允许±10%或≥招标参数	无偏离	满足招标文件要求
北京市昌平区育新教育集团(沙河校区)					



1	第五章采购需求一、采购需求：提拉式洗碗机（33 页）	690*825*1495mm（±5%）、电压：380V、功率：14.6KW， 2、材质：采用 SUS304 不锈钢板制造 1. 智能化设计，合盖开始运行，开盖自动停止。 3、无需拆开机器，开盖即可清洗水箱。 4、可选 60 秒标准洗或 120 秒强度洗。 5、全智能操作系统，即时液晶屏显温度，一键操作。 6、食品级 304 不锈钢材质，卫生环保。 7、最大洗涤量高达 60 筐/小时，快速高效。 8、每筐耗水量 2-2.8 升。 9、上下交叉式喷淋清洗。	690*825*1495mm 、电压：380V、功率：14.6KW， 2、材质：采用 SUS304 不锈钢板制造 1. 智能化设计，合盖开始运行，开盖自动停止。 3、无需拆开机器，开盖即可清洗水箱。 4、可选 60 秒标准洗或 120 秒强度洗。 5、全智能操作系统，即时液晶屏显温度，一键操作。 6、食品级 304 不锈钢材质，卫生环保。 7、最大洗涤量高达 60 筐/小时，快速高效。 8、每筐耗水量 2-2.8 升。 9、上下交叉式喷淋清洗。	无偏离	满足招标文件要求
2	第五章采购需求一、采购需求：集气罩（34 页）	1000*1000*450mm 罩体采用 304#厚≥1.0mm 不锈钢板，全部不锈钢结构，罩体须焊接组装成一体。	1000*1000*450mm 罩体采用 304#厚 1.0mm 不锈钢板，全部不锈钢结构，罩体须焊接组装成一体。	无偏离	满足招标文件要求
3	第五章采购需求一、采购需求：高效高压新风机（34 页）	功率：3kW 全压：450-550Pa 噪音：≤68dB 转速 r/min:800	功率：3kW 全压：450-550Pa 噪音：≤68dB 转速 r/min:800	无偏离	满足招标文件要求
4	第五章采购需求一、采购需求：排烟及新风管道（34 页）	1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
5	第五章采购需求一、采购需求：三通（34 页）	定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
6	第五章采购需求一、采购需求：弯头（34 页）	弯头为定制产品，按平米定价，需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	弯头为定制产品，按平米定价，需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
7	第五章采购需求一、采购需求：减震器（34 页）	承载 300-400KG。	承载 300-400KG。	无偏离	满足招标文件要求



8	第五章采购需求一、采购需求：风机平台（34页）	与风机配套承重 2000kg,角铁定做，国标。	与风机配套承重 2000kg,角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
9	第五章采购需求一、采购需求：消音房（34页）	与风机配套镀锌板厚度为： ≥1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	与风机配套镀锌板厚度为： 1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
10	第五章采购需求一、采购需求：风机启动控制箱（34页）	箱体采用铁皮制作，与风机配套。排烟风机和油烟净化器联动控制，同起同关，带软启动保护。	箱体采用铁皮制作，与风机配套。排烟风机和油烟净化器联动控制，同起同关，带软启动保护。	无偏离	满足招标文件要求
11	第五章采购需求一、采购需求：四门冷藏雪柜（34页）	规格： ≥1200*705*1950mm 电源电压：AC220V， 额定功率：0.21kW； 温度范围：-5℃~4℃；容积：910L 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保制冷剂 R134a.	规格： ：1220*725*1950mm 电源电压：AC220V， 额定功率：0.21kW； 温度范围：-5℃~4℃；容积：910L 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保制冷剂 R134a.	无偏离	满足招标文件要求
12	第五章采购需求一、采购需求：留样柜（34页）	外形尺寸：600*705*1950mm（±5%） 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保冷媒，温度范围：6~0℃，带锁扣，可锁。	外形尺寸：650*725*1950mm 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保冷媒，温度范围：6~0℃，带锁扣，可锁。	无偏离	满足招标文件要求
13	第五章采购需求一、采购需求：四门冷冻雪柜（34页）	规格： ≥1200*705*1950mm 电源电压：AC220V， 额定功率：0.21kW； 温度范围：-18℃~-3℃；容积：910L 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保制冷剂 R134a.	规格： 1220*725*1950mm 电源电压：AC220V， 额定功率：0.21kW； 温度范围：-18℃~-3℃；容积：910L 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保制冷剂 R134a.	无偏离	满足招标文件要求



14	第五章采购需求一、采购需求：双门消毒柜（34 页）	外形尺寸： ≥1310*720*1980mm 电源电压：AC220V， 额定功率：4.8kW； 温度范围：60℃~150℃， 容积：720L； 消毒方式：热风循环+红外线双重消毒； 集餐具消毒与烘干及无菌储存功能于一身，具备温度显示功能，可随时调整时间和温度。达到国家卫生部检测要求，提供带 CMA 和 CNAS 标识的检测报告。	外形尺寸：1310*720*1980mm 电源电压：AC220V， 额定功率：4.8kW； 温度范围：60℃~150℃， 容积：720L； 消毒方式：热风循环+红外线双重消毒； 集餐具消毒与烘干及无菌储存功能于一身，具备温度显示功能，可随时调整时间和温度。达到国家卫生部检测要求，提供带 CMA 和 CNAS 标识的检测报告。	无偏离	满足招标文件要求 证明材料详见 666-675 页
北京市昌平区一中教育集团（贺新实验校区）					
1	第五章采购需求一、采购需求：米面架（35 页）	1200*500*200mm 1、304#不锈钢 40*40 方管制作，面板厚度 1.2mm； 2、脚为φ38*1.0mm 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1200*500*200mm 1、304#不锈钢 40*40 方管制作，面板厚度 1.2mm； 2、脚为φ38*1.0mm 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
2	第五章采购需求一、采购需求：四层不锈钢货架（35 页）	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度 1.2mm； 2、脚为φ38*1.0mm 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度 1.2mm； 2、脚为φ38*1.0mm 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
3	第五章采购需求一、采购需求：紫外线消毒灯（35 页）	灯管 36W，紫外线波长 185~254；灯管长度为：1199.4mm。紫外线消毒原理，利用其较强的化学效应，使用能穿透生物细胞壁的，电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品，破坏生物机体细胞中的 DNA（脱氧核糖核酸）或 RNA（核糖核酸）的分子结构，达到杀灭细菌的消毒效果	灯管 36W，紫外线波长 185~254；灯管长度为：1199.4mm。紫外线消毒原理，利用其较强的化学效应，使用能穿透生物细胞壁的，电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品，破坏生物机体细胞中的 DNA（脱氧核糖核酸）或 RNA（核糖核酸）的分子结构，达到杀灭细菌的消毒效果	无偏离	满足招标文件要求
4	第五章采购需求一、采购需求：灭蝇灯（35 页）	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用≥1.2mm 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	无偏离	满足招标文件要求

5	第五章采购需求一、采购需求:四层不锈钢货架 (35 页)	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作, 面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作, 面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
6	第五章采购需求一、采购需求:紫外线消毒灯 (35 页)	灯管 36W, 紫外线波长 185~254; 灯管长度为: 1199.4mm。紫外线消毒原理, 利用其较强的化学效应, 使用能穿透生物细胞壁的, 电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品, 破坏生物机体细胞中的 DNA (脱氧核糖核酸) 或 RNA (核糖核酸) 的分子结构, 达到杀灭细菌的消毒效果	灯管 36W, 紫外线波长 185~254; 灯管长度为: 1199.4mm。紫外线消毒原理, 利用其较强的化学效应, 使用能穿透生物细胞壁的, 电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品, 破坏生物机体细胞中的 DNA (脱氧核糖核酸) 或 RNA (核糖核酸) 的分子结构, 达到杀灭细菌的消毒效果	无偏离	满足招标文件要求
7	第五章采购需求一、采购需求:灭蝇灯 (35 页)	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 40W, 电网电压: 3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 40W, 电网电压: 3000V	无偏离	满足招标文件要求
8	第五章采购需求一、采购需求:四层不锈钢货架 (35 页)	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作, 面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作, 面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
9	第五章采购需求一、采购需求:灭蝇灯 (35 页)	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 40W, 电网电压: 3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 40W, 电网电压: 3000V	无偏离	满足招标文件要求
10	第五章采购需求一、采购需求: 不锈钢柜 (35 页)	800*400*1800mm 采用 201#不锈钢拉丝板制作: 1、全部不锈钢结构; 2、柜面板采用 1.0mm 不锈钢板, 侧面板、后围板及层板用 1.2 不锈钢板	800*400*1800mm 采用 201#不锈钢拉丝板制作: 1、全部不锈钢结构; 2、柜面板采用 1.0mm 不锈钢板, 侧面板、后围板及层板用 1.2 不锈钢板	无偏离	满足招标文件要求
11	第五章采购需求一、采购需求: 干手器 (35 页)	规格: $\geq 240*230*240\text{mm}$; 外壳一体成型, 风速 $\geq 12\text{m/s}$, 热风温度 $65 \pm 15^\circ\text{C}$, 工作分贝 $\approx 60\text{db}$, 防水等级: IPX4	规格: $240*230*240\text{mm}$; 外壳一体成型, 风速 12m/s , 热风温度 65°C , 工作分贝 $\approx 60\text{db}$, 防水等级: IPX4	无偏离	满足招标文件要求

12	第五章采购需求一、采购需求:感应洗手池(35页)	500*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理,哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。台面打孔,配感应水龙头。	500*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理,哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度 1.5mm 。台面打孔,配感应水龙头。	无偏离	满足招标文件要求
13	第五章采购需求一、采购需求:感应水龙头(36页)	冷热双温,感应龙头,带整套电源适配器、弹性软管和混水阀	冷热双温,感应龙头,带整套电源适配器、弹性软管和混水阀	无偏离	满足招标文件要求
14	第五章采购需求一、采购需求:不锈钢柜(36页)	800*400*1800mm 采用 201#不锈钢拉丝板制作:1、全部不锈钢结构;2、柜面板采用 1.0mm 不锈钢板,侧面板、后围板及层板用 1.2 不锈钢板	800*400*1800mm 采用 201#不锈钢拉丝板制作:1、全部不锈钢结构;2、柜面板采用 1.0mm 不锈钢板,侧面板、后围板及层板用 1.2 不锈钢板	无偏离	满足招标文件要求
15	第五章采购需求一、采购需求:干手器(36页)	规格: $\geq 240*230*240\text{mm}$; 外壳一体成型,风速 $\geq 12\text{m/s}$,热风温度 $65\pm 15^{\circ}\text{C}$,工作分贝 $\approx 60\text{db}$,防水等级:IPX4	规格: $240*230*240\text{mm}$; 外壳一体成型,风速 12m/s ,热风温度 65°C ,工作分贝 $\approx 60\text{db}$,防水等级:IPX4	无偏离	满足招标文件要求
16	第五章采购需求一、采购需求:感应洗手池(36页)	500*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理,哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。台面打孔,配感应水龙头。	500*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理,哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度 1.5mm 。台面打孔,配感应水龙头。	无偏离	满足招标文件要求
17	第五章采购需求一、采购需求:感应水龙头(36页)	冷热双温,感应龙头,带整套电源适配器、弹性软管和混水阀	冷热双温,感应龙头,带整套电源适配器、弹性软管和混水阀	无偏离	满足招标文件要求
18	第五章采购需求一、采购需求:单星水池(36页)	1000*800*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作,台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 2. 星盆与台面焊接打磨,星盆厚度 $\geq 1.2\text{mm}$,星盆深度应为 $\geq 250\text{mm}$ 。 3. 立管采用 $38\text{mm}*38\text{mm}$ 不锈钢方管,配可调节重力子弹脚,管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 横撑采用 25 方管,管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$,配商用螺旋式金属下水口。	1000*800*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作,台面厚度 1.2mm 。 2. 星盆与台面焊接打磨,星盆厚度 1.2mm ,星盆深度应为 250mm 。 3. 立管采用 $38\text{mm}*38\text{mm}$ 不锈钢方管,配可调节重力子弹脚,管厚度 1.2mm 。 4. 横撑采用 25 方管,管厚度 1.2mm ,配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求

19	第五章采购需求一、采购需求:商用双温摇摆水龙头(36页)	8"台式水龙头,一字手柄,12"(305mm)摇摆水嘴,1/2"NPT供水螺纹接头(4分)黄铜主体,不锈钢管,铜杆阀芯	8"台式水龙头,一字手柄,12"(305mm)摇摆水嘴,1/2"NPT供水螺纹接头(4分)黄铜主体,不锈钢管,铜杆阀芯	无偏离	满足招标文件要求
20	第五章采购需求一、采购需求:高压洗地龙头(36页)	10.7m 开放式,粉末涂层钢,35,x 3/8"软管,配喷阀,缩径接头,蓝色液压管,前把手喷枪,按压力改 变出水形状,水枪360度活动旋转	10.7m 开放式,粉末涂层钢,35,x 3/8"软管,配喷阀,缩径接头,蓝色液压管,前把手喷枪,按压力改 变出水形状,水枪360度活动旋转	无偏离	满足招标文件要求
21	第五章采购需求一、采购需求:灭蝇灯(36页)	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的铝型材,质量厚实,结构牢固,保证灯管和电网等配件正常工作。电压:220V,功率:40W,电网电压:3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用1.2mm厚度的铝型材,质量厚实,结构牢固,保证灯管和电网等配件正常工作。电压:220V,功率:40W,电网电压:3000V	无偏离	满足招标文件要求
22	第五章采购需求一、采购需求:紫外线消毒灯(36页)	灯管36W,紫外线波长185~254;灯管长度为:1199.4mm。紫外线消毒原理,利用其较强的化学效应,使用能穿透生物细胞壁的,电点亮后发出的253.7nm短波紫外线照射待消毒物品,破坏生物机体细胞中的DNA(脱氧核糖核酸)或RNA(核糖核酸)的分子结构,达到杀灭细菌的消毒效果	灯管36W,紫外线波长185~254;灯管长度为:1199.4mm。紫外线消毒原理,利用其较强的化学效应,使用能穿透生物细胞壁的,电点亮后发出的253.7nm短波紫外线照射待消毒物品,破坏生物机体细胞中的DNA(脱氧核糖核酸)或RNA(核糖核酸)的分子结构,达到杀灭细菌的消毒效果	无偏离	满足招标文件要求
23	第五章采购需求一、采购需求:双层工作台(36页)	1800*800*800mm 采用SUS304不锈钢板材制作,面板厚1.5mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋,层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$,下配加强筋。立管采用38mm方管制作,四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚,立管管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。边角无毛刺,折边处理,不划手。	1800*800*800mm 采用SUS304不锈钢板材制作,面板厚1.5mm。宽度110mm的不锈钢加强筋,层板板厚度1.2mm,下配加强筋。立管采用38mm方管制作,四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚,立管管厚1.2mm。边角无毛刺,折边处理,不划手。	无偏离	满足招标文件要求



24	第五章采购需求一、采购需求: 四层不锈钢货架 (36 页)	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作, 面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作, 面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
25	第五章采购需求一、采购需求: 刀具消毒柜 (37 页)	420*210*590mm 紫外线波长为 254nm, 杀菌率高, 设有挂墙孔, 可选择壁挂安装或座台摆放, 设有磁性门吸和门锁, 安全设计, 开门即自动关闭紫外线灯; 功率: 15W, 电压: 220V	435*230*650mm 紫外线波长为 254nm, 杀菌率高, 设有挂墙孔, 可选择壁挂安装或座台摆放, 设有磁性门吸和门锁, 安全设计, 开门即自动关闭紫外线灯; 功率: 15W, 电压: 220V	无偏离	满足招标文件要求
26	第五章采购需求一、采购需求: 电热水器 (37 页)	80L 220V/3KW, 防水等级: IPX4, 无缝内胆	80L 220V/3KW, 防水等级: IPX4, 无缝内胆	无偏离	满足招标文件要求
27	第五章采购需求一、采购需求: 单星水池 (37 页)	1000*800*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 2. 星盆与台面焊接打磨, 星盆厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 星盆深度应为 $\geq 250\text{mm}$ 。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管, 配可调节重力子弹脚, 管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 横撑采用 25 方管, 管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配商用螺旋式金属下水口。	1000*800*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 台面厚度 1.2mm。 2. 星盆与台面焊接打磨, 星盆厚度 1.2mm, 星盆深度应为 250mm。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管, 配可调节重力子弹脚, 管厚度 1.2mm。 4. 横撑采用 25 方管, 管厚度 1.2mm, 配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求
28	第五章采购需求一、采购需求: 商用双温摇摆水龙头 (37 页)	8"台式水龙头, 一字手柄, 12" (305mm) 摇摆 水嘴, 1/2"NPT 供水螺纹接头 (4 分) 黄铜主体, 不锈钢管, 铜杆阀芯	8"台式水龙头, 一字手柄, 12" (305mm) 摇摆 水嘴, 1/2"NPT 供水螺纹接头 (4 分) 黄铜主体, 不锈钢管, 铜杆阀芯	无偏离	满足招标文件要求
29	第五章采购需求一、采购需求: 高压洗地龙头 (37 页)	10.7m 开放式, 粉末涂层钢, 35, x 3/8" 软管, 配喷阀, 缩径接头, 蓝色液压管, 前把手喷枪, 按压改变出水形状, 水枪 360 度活动旋转	10.7m 开放式, 粉末涂层钢, 35, x 3/8" 软管, 配喷阀, 缩径接头, 蓝色液压管, 前把手喷枪, 按压改变出水形状, 水枪 360 度活动旋转	无偏离	满足招标文件要求



30	第五章采购需求一、采购需求：灭蝇灯（37页）	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用1.2mm厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	无偏离	满足招标文件要求
31	第五章采购需求一、采购需求：紫外线消毒灯（37页）	灯管 36W，紫外线波长185~254；灯管长度为：1199.4mm。紫外线消毒原理，利用其较强的化学效应，使用能穿透生物细胞壁的，电点亮后发出的253.7nm短波紫外线照射待消毒物品，破坏生物机体细胞中的DNA（脱氧核糖核酸）或RNA（核糖核酸）的分子结构，达到杀灭细菌的消毒效果	灯管 36W，紫外线波长185~254；灯管长度为：1199.4mm。紫外线消毒原理，利用其较强的化学效应，使用能穿透生物细胞壁的，电点亮后发出的253.7nm短波紫外线照射待消毒物品，破坏生物机体细胞中的DNA（脱氧核糖核酸）或RNA（核糖核酸）的分子结构，达到杀灭细菌的消毒效果	无偏离	满足招标文件要求
32	第五章采购需求一、采购需求：双层工作台（37页）	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋，层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，立管管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。边角无毛刺，折边处理，不划手。	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度110mm的不锈钢加强筋，层板板厚度1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，立管管厚1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	无偏离	满足招标文件要求
33	第五章采购需求一、采购需求：刀具消毒柜（37页）	420*210*590mm 紫外线波长为254nm，杀菌率高，设有挂墙孔，可选择壁挂安装或座台摆放，设有磁性门吸和门锁，安全设计，开门即自动关闭紫外线灯；功率：15W，电压：220V	435*230*650mm 紫外线波长为254nm，杀菌率高，设有挂墙孔，可选择壁挂安装或座台摆放，设有磁性门吸和门锁，安全设计，开门即自动关闭紫外线灯；功率：15W，电压：220V	无偏离	满足招标文件要求
34	第五章采购需求一、采购需求：绞切肉机（37页）	不锈钢刀片、可订造刀片的间距。电压220v/50HZ，功率1.5kw，工作效率：肉片400kg/h，肉丝200kg/h，绞肉220kg/h	不锈钢刀片、可订造刀片的间距。电压220v/50HZ，功率1.5kw，工作效率：肉片400kg/h，肉丝200kg/h，绞肉220kg/h	无偏离	满足招标文件要求



35	第五章采购需求一、采购需求：四门双温雪柜（37 页）	规格：≥1200*705*1950mm 电源电压：AC220V， 额定功率：0.34kW； 温度范围：-5℃~4℃，-18℃~-3℃；容积：910L 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保制冷剂 R134a.	规格：1220*725*1950mm 电源电压：AC220V， 额定功率：0.34kW； 温度范围：-5℃~4℃，-18℃~-3℃；容积：910L 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保制冷剂 R134a.	无偏离	满足招标文件要求
36	第五章采购需求一、采购需求：电热水器（38 页）	80L 220V/3KW，防水等级：IPX4，无缝内胆	80L 220V/3KW，防水等级：IPX4，无缝内胆	无偏离	满足招标文件要求
37	第五章采购需求一、采购需求：碗柜（38 页）	1200*500*1850mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、柜面板采用≥1.2mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用≥1.0mm 不锈钢板，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	1200*500*1850mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、柜面板采用 1.2mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	无偏离	满足招标文件要求
38	第五章采购需求一、采购需求：残食台（38 页）	800*800*800mm 采用 304 不锈钢结构 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度为 1.2mm，加筋采用 1.2mm 不锈钢板。2、层板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm，加筋采用 1.0mm 不锈钢板。3、脚配Φ38 加重可调调整角不少于 4 个。	800*800*800mm 采用 304 不锈钢结构 1、台面板采用 304 不锈钢板厚度为 1.2mm，加筋采用 1.2mm 不锈钢板。2、层板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm，加筋采用 1.0mm 不锈钢板。3、脚配Φ38 加重可调调整角不少于 4 个。	无偏离	满足招标文件要求
39	第五章采购需求一、采购需求：紫外线消毒灯（38 页）	灯管 36W，紫外线波长 185~254；灯管长度为：1199.4mm。紫外线消毒原理，利用其较强的化学效应，使用能穿透生物细胞壁的，电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品，破坏生物机体细胞中的 DNA（脱氧核糖核酸）或 RNA（核糖核酸）的分子结构，达到杀灭细菌的消毒效果	灯管 36W，紫外线波长 185~254；灯管长度为：1199.4mm。紫外线消毒原理，利用其较强的化学效应，使用能穿透生物细胞壁的，电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品，破坏生物机体细胞中的 DNA（脱氧核糖核酸）或 RNA（核糖核酸）的分子结构，达到杀灭细菌的消毒效果	无偏离	满足招标文件要求



40	第五章采购需求一、采购需求：灭蝇灯（38页）	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用1.2mm厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	无偏离	满足招标文件要求
41	第五章采购需求一、采购需求：双门消毒柜（38页）	1160*570*1900mm 容积（L）：690 消毒温度： 60°C 消毒时间：0-60min 电压：220V/50Hz 额定功率：2.2KW 中温360度循环杀菌，高强度不锈钢加粗层架，每层可承受10公斤的重量 集餐具消毒与烘干及无菌储存功能于一身，具备温度显示功能，可随时调整时间和温度。达到国家卫生部检测要求，提供带CMA和CNAS标识的检测报告。	1160*550*1880mm 容积（L）：690 消毒温度： 60°C 消毒时间：0-60min 电压：220V/50Hz 额定功率：2.2KW 中温360度循环杀菌，高强度不锈钢加粗层架，每层可承受10公斤的重量 集餐具消毒与烘干及无菌储存功能于一身，具备温度显示功能，可随时调整时间和温度。达到国家卫生部检测要求，提供带CMA和CNAS标识的检测报告。	无偏离	满足招标文件要求 证明材料详见657-665页
42	第五章采购需求一、采购需求：双层工作台（38页）	1800*800*800mm 采用SUS304不锈钢板材制作，面板厚1.5mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋，层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，下配加强筋。立管采用38mm方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，立管管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。边角无毛刺，折边处理，不划手。	1800*800*800mm 采用SUS304不锈钢板材制作，面板厚1.5mm。宽度110mm的不锈钢加强筋，层板板厚度1.2mm，下配加强筋。立管采用38mm方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，立管管厚1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	无偏离	满足招标文件要求
43	第五章采购需求一、采购需求：电热水器（38页）	80L 220V/3KW，防水等级：IPX4，无缝内胆	80L 220V/3KW，防水等级：IPX4，无缝内胆	无偏离	满足招标文件要求



44	第五章采购需求一、采购需求：单星水池（38 页）	1000*800*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 2. 星盆与台面焊接打磨，星盆厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，星盆深度应为 $\geq 250\text{mm}$ 。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管，配可调节重力子弹脚，管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 横撑采用 25 方管，管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配商用螺旋式金属下水口。	1000*800*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚度 1.2mm。 2. 星盆与台面焊接打磨，星盆厚度 1.2mm，星盆深度应为 250mm。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管，配可调节重力子弹脚，管厚度 1.2mm。 4. 横撑采用 25 方管，管厚度 1.2mm，配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求
45	第五章采购需求一、采购需求：商用双温摇摆水龙头（39 页）	8"台式水龙头，一字手柄，12"（305mm）摇摆水嘴，1/2"NPT 供水螺纹接头（4 分）黄铜主体，不锈钢管，铜杆阀芯	8"台式水龙头，一字手柄，12"（305mm）摇摆水嘴，1/2"NPT 供水螺纹接头（4 分）黄铜主体，不锈钢管，铜杆阀芯	无偏离	满足招标文件要求
46	第五章采购需求一、采购需求：软水机柜（39 页）	550*1050*2050mm 1、采用不锈钢板； 2、柜内层板厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ； 3、带卡片插口、防水透气孔，欧式重力调节脚； 4、压死边工艺，便于清理，防止割手	550*1050*2050mm 1、采用不锈钢板； 2、柜内层板厚度 1.0mm； 3、带卡片插口、防水透气孔，欧式重力调节脚； 4、压死边工艺，便于清理，防止割手	无偏离	满足招标文件要求
47	第五章采购需求一、采购需求：大型软水机（39 页）	流量 $\geq 2\text{T}$ 进水压力:0.2-0.4Mpa 进水浊度: $< 5\text{NTU}$ 进水余氯: $< 0.1\text{PPM}$ 进水温度:2-45 °C 进水含铁量: $< 0.3\text{mg/L}$ 系统水耗: $< 2\%$ 进水硬度: $< 6\text{mmol/L}$ 进水含锰量: $< 0.1\text{mg/L}$ 电耗:24W	流量 2T 进水压力:0.2-0.4Mpa 进水浊度: $< 5\text{NTU}$ 进水余氯: $< 0.1\text{PPM}$ 进水温度:2-45 °C 进水含铁量: $< 0.3\text{mg/L}$ 系统水耗: $< 2\%$ 进水硬度: $< 6\text{mmol/L}$ 进水含锰量: $< 0.1\text{mg/L}$ 电耗:24W	无偏离	满足招标文件要求



48	第五章采购需求一、采购需求：长龙洗碗机（39 页）	外形尺寸：4200*900*1850mm 电源要求：N-380V AV/50Hz/PH; 总功率：73.5KW; 总电流：122.8A; 空开要求：三相四线 150A; 主洗温度：60—65℃; 喷淋温度：82—90℃; 烘干温度：80—100℃; 隧道入口尺寸：宽 620mm, 高 420mm; 入口区/出口区长度：1000/1200mm; 最大洗涤量：4400 碟/小时; 洗涤周期：连续; 耗水量：320 升/小时; 进水管径：3/4 英寸转为 1/2 英寸; 进水压力:0.2-0.5MPa; 进水硬度：0.034—0.103 克/升; 进水防倒流装置：内置; 排水管径：42 毫米;	外形尺寸：4200*850*1850mm 电源要求：N-380V AV/50Hz/PH; 总功率：73.5KW; 总电流：122.8A; 空开要求：三相四线 150A; 主洗温度：60—65℃; 喷淋温度：82—90℃; 烘干温度：80—100℃; 隧道入口尺寸：宽 620mm, 高 420mm; 入口区/出口区长度：1000/1200mm; 最大洗涤量：4400 碟/小时; 洗涤周期：连续; 耗水量：320 升/小时; 进水管径：3/4 英寸转为 1/2 英寸; 进水压力:0.2-0.5MPa; 进水硬度：0.034—0.103 克/升; 进水防倒流装置：内置; 排水管径：42 毫米;	无偏离	满足招标文件要求
49	第五章采购需求一、采购需求：排气罩（39 页）	4500*1200*450mm 罩体采用 304#厚≥1.0mm 不锈钢板，全部不锈钢结构，罩体须焊接组装成一体。	4500*1200*450mm 罩体采用 304#厚 1.0mm 不锈钢板，全部不锈钢结构，罩体须焊接组装成一体。	无偏离	满足招标文件要求
50	第五章采购需求一、采购需求：罩体装饰板（39 页）	11400*1000mm 采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 1.0 mm	11400*1000mm 采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 1.0 mm	无偏离	满足招标文件要求
51	第五章采购需求一、采购需求：罩内聚风管道（40 页）	600*400mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.0 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	600*400mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.0 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
52	第五章采购需求一、采购需求：室内罩连接主管道（40 页）	600*400mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	600*400mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求



53	第五章采购需求一、采购需求：排气风柜（40 页）	电压：380V 功率：4kW 风量：13000-15000m³/h 全压：500-650Pa 噪音：≤70dB 尺寸：940*1010*875mm	电压：380V 功率：4kW 风量：13000-15000m³/h 全压：500-650Pa 噪音：≤70dB 尺寸：880*1000*840mm	无偏离	满足招标文件要求
54	第五章采购需求一、采购需求：干手器（40 页）	规格：≥240*230*240mm；外壳一体成型，风速≥12m/s，热风温度 65±15 °C，工作分贝≈60db，防水等级：IPX4	规格：240*230*240mm；外壳一体成型，风速 12m/s，热风温度 65° C，工作分贝≈60db，防水等级：IPX4	无偏离	满足招标文件要求
55	第五章采购需求一、采购需求：感应洗手池（40 页）	500*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理，哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度≥1.5mm。台面打孔，配感应水龙头。	500*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理，哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度 1.5mm。台面打孔，配感应水龙头。	无偏离	满足招标文件要求
56	第五章采购需求一、采购需求：感应水龙头（40 页）	冷热双温，感应龙头，带整套电源适配器、弹性软管和混水阀	冷热双温，感应龙头，带整套电源适配器、弹性软管和混水阀	无偏离	满足招标文件要求
57	第五章采购需求一、采购需求：双层工作台（40 页）	1500*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度≥110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度≥1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，立管管厚≥1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	1500*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，立管管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	无偏离	满足招标文件要求
58	第五章采购需求一、采购需求：餐车（40 页）	900*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。 -材料厚度≥1.2mm，脚轮加强筋为 201/2.0mm 材料 -配 4"消声万向脚轮（人造胶），四脚带双刹车轮	900*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。 -材料厚度 1.2mm，脚轮加强筋为 201/2.0mm 材料 -配 4"消声万向脚轮（人造胶），四脚带双刹车轮	无偏离	满足招标文件要求
59	第五章采购需求一、采购需求：灭蝇灯（40 页）	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用≥1.2mm 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	无偏离	满足招标文件要求

60	第五章采购需求一、采购需求:双层工作台(40页)	1400*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 ≥110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 ≥1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 ≥1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	1400*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	无偏离	满足招标文件要求
61	第五章采购需求一、采购需求:双层工作台(40页)	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 ≥110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 ≥1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 ≥1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	无偏离	满足招标文件要求
62	第五章采购需求一、采购需求:四格保温售饭柜(40页)	1500*800*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作: 1、工作柜面板采用 SUS304-2B240#拉丝板, 厚度 ≥1.5mm。 2、设备台面材料厚度 ≥1.2mm, 加密度板, 下封不锈钢板防潮处理 -层板、底板、侧板及门板材料厚度 ≥1.2mm, 加强筋为 201/1.5 的材料, 种钉处理, 确保面板无痕迹, 边梁加装防撞垫。不锈钢可调节雪柜脚, 50mm 圆管焊接脚 电器功率: 3kW/220v。	1500*800*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作: 1、工作柜面板采用 SUS304-2B240#拉丝板, 厚度 1.5mm。 2、设备台面材料厚度 1.2mm, 加密度板, 下封不锈钢板防潮处理 -层板、底板、侧板及门板材料厚度 1.2mm, 加强筋为 201/1.5 的材料, 种钉处理, 确保面板无痕迹, 边梁加装防撞垫。不锈钢可调节雪柜脚, 50mm 圆管焊接脚 电器功率: 3kW/220v。	无偏离	满足招标文件要求
63	第五章采购需求一、采购需求:灭蝇灯(41页)	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 ≥1.2mm 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 40W, 电网电压: 3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 40W, 电网电压: 3000V	无偏离	满足招标文件要求



64	第五章采购需求一、采购需求：感应水池（41 页）	500*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理，哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 。台面打孔，配感应水龙头。	500*500*800mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理，哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度 1.5mm。台面打孔，配感应水龙头。	无偏离	满足招标文件要求
65	第五章采购需求一、采购需求：感应水龙头（41 页）	冷热双温，感应龙头，带整套电源适配器、弹性软管和混水阀	冷热双温，感应龙头，带整套电源适配器、弹性软管和混水阀	无偏离	满足招标文件要求
66	第五章采购需求一、采购需求：紫外线消毒灯（41 页）	灯管 36W，紫外线波长 185~254；灯管长度为：1199.4mm。紫外线消毒原理，利用其较强的化学效应，使用能穿透生物细胞壁的，电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品，破坏生物机体细胞中的 DNA（脱氧核糖核酸）或 RNA（核糖核酸）的分子结构，达到杀灭细菌的消毒效果	灯管 36W，紫外线波长 185~254；灯管长度为：1199.4mm。紫外线消毒原理，利用其较强的化学效应，使用能穿透生物细胞壁的，电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品，破坏生物机体细胞中的 DNA（脱氧核糖核酸）或 RNA（核糖核酸）的分子结构，达到杀灭细菌的消毒效果	无偏离	满足招标文件要求
67	第五章采购需求一、采购需求：碗柜（41 页）	1200*500*1850mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、柜面板采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 $\geq 1.0\text{mm}$ 不锈钢板，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	1200*500*1850mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、柜面板采用 1.2mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	无偏离	满足招标文件要求
68	第五章采购需求一、采购需求：双门消毒柜（41 页）	1160*570*1900mm 容积 (L)：690 消毒温度:60 ° C 消毒时间:0-60min 电压：220V/50Hz 额定功率：2.2KW 中温 360 度循环杀菌,高强度不锈钢加粗层架,每层可承受 10 公斤的重量 集餐具消毒与烘干及无菌储存功能于一身,具备温度显示功能,可随时调整时间和温度。达到国家卫生部检测要求,提供带 CMA 和 CNAS 标识的检测报告。	1160*550*1880mm 容积 (L)：690 消毒温度:60 ° C 消毒时间:0-60min 电压：220V/50Hz 额定功率：2.2KW 中温 360 度循环杀菌,高强度不锈钢加粗层架,每层可承受 10 公斤的重量 集餐具消毒与烘干及无菌储存功能于一身,具备温度显示功能,可随时调整时间和温度。达到国家卫生部检测要求,提供带 CMA 和 CNAS 标识的检测报告。	无偏离	满足招标文件要求 证明材料详见 657-665 页

69	第五章采购需求一、采购需求:燃气双头单尾灶(41页)	1800*1000*800+450mm 板材采用 304#不锈钢板,面板厚度 1.5mm,前板、侧板、背板厚度 1.0mm,炉架采用 40mmx40mm 国标角钢。炉膛及面用 1.5mm 厚铁板制造,炉膛为整体耐火炉砖,内加最新耐火硅砖隔热绝缘。炉脚为 $\phi 50\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢可调式子弹脚并配有锅支架及篮球架。配 4 寸不锈钢环保静音鼓风炉头,采用风气连动主气阀,双连电磁熄火保护安全阀,电子打火一键启动。每个炉头采用独立 250W 防水鼓风机,风机安装位置便与检修和更换。 炉背水龙头上水管为 304#不锈钢管,前板装有水阀控制方便使用,含熄火保护。	1800*950*800+450mm 板材采用 304#不锈钢板,面板厚度 1.5mm,前板、侧板、背板厚度 1.0mm,炉架采用 40mmx40mm 国标角钢。炉膛及面用 1.5mm 厚铁板制造,炉膛为整体耐火炉砖,内加最新耐火硅砖隔热绝缘。炉脚为 $\phi 50\text{mm} \times 1.5\text{mm}$ 不锈钢可调式子弹脚并配有锅支架及篮球架。配 4 寸不锈钢环保静音鼓风炉头,采用风气连动主气阀,双连电磁熄火保护安全阀,电子打火一键启动。每个炉头采用独立 250W 防水鼓风机,风机安装位置便与检修和更换。 炉背水龙头上水管为 304#不锈钢管,前板装有水阀控制方便使用,含熄火保护。	无偏离	满足招标文件要求
70	第五章采购需求一、采购需求:★燃气大锅鼓风灶(42页)	1100*1150*800+450mm 直径 850mm 大锅。 304#不锈钢拉丝板制作,炒灶台面及水围、炉围厚度 $\geq 1.5\text{mm}$;左、右侧围板及前面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$;焊接炮台;炒灶主架采用 40*40*4mm 角钢焊接;需配新型节能炉头,采用风阀、气阀联动同步操作;防水鼓风机额定工作电压 AC220V/50Hz,额定功率 $\geq 180\text{W}$;带可调节承重脚 4 个,带熄火保护装置。	1100*1200*800+450mm 直径 850mm 大锅。 304#不锈钢拉丝板制作,炒灶台面及水围、炉围厚度 1.5mm;左、右侧围板及前面板厚度 1.2mm;焊接炮台;炒灶主架采用 40*40*4mm 角钢焊接;需配新型节能炉头,采用风阀、气阀联动同步操作;防水鼓风机额定工作电压 AC220V/50Hz,额定功率 550W;带可调节承重脚 4 个,带熄火保护装置。	无偏离	满足招标文件要求
71	第五章采购需求一、采购需求:炉拼台(42页)	1150*500*800+450mm 用 SUS304 不锈钢板材制作,面板厚 1.2mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋,层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$,下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作,四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚,管厚 1.2mm。边角无毛刺,折边处理,不划手。	1150*500*800+450mm 用 SUS304 不锈钢板材制作,面板厚 1.2mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋,层板板厚度 1.2mm,下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作,四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚,管厚 1.2mm。边角无毛刺,折边处理,不划手。	无偏离	满足招标文件要求

72	第五章采购需求一、采购需求：炉拼台（42页）	1000*600*800+450mm 用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.2mm。宽度 ≥ 110 mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 ≥ 1.2 mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	1000*600*800+450mm 用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.2mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	无偏离	满足招标文件要求
73	第五章采购需求一、采购需求：调料车（42页）	700*550*800mm 1、采用 304# 不锈钢制作，2、车身板厚度为 1.0mm，配四个万向静音轮。3、柜身 1.2mm304 不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。配套 12 个调料缸	700*550*800mm 1、采用 304# 不锈钢制作，2、车身板厚度为 1.0mm，配四个万向静音轮。3、柜身 1.2mm304 不锈钢，铝合金滑轨，其中两个万向带紧锁装置，脚轮的材质为耐磨、静音、耐油的橡胶制品，带刹车。配套 12 个调料缸	无偏离	满足招标文件要求
74	第五章采购需求一、采购需求：双通调理柜（42 页）	1800*800*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、工作柜面板采用 1.5mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板，面板应向内折边成 U 形，高度为 30~40mm 折边处平整光滑，面板的刃口倒成圆角，任何地方均没有毛刺，折边内外外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	1800*800*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、工作柜面板采用 1.5mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板，面板应向内折边成 U 形，高度为 30~40mm 折边处平整光滑，面板的刃口倒成圆角，任何地方均没有毛刺，折边内外外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	无偏离	满足招标文件要求
75	第五章采购需求一、采购需求：双层工作台（42 页）	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 ≥ 110 mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 ≥ 1.2 mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，立管管厚 ≥ 1.2 mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，立管管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	无偏离	满足招标文件要求



76	第五章采购需求一、采购需求:燃气双头低汤灶(42页)	1100*750*500mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作:1、炉灶主体为不锈钢板制造;厚度为1.5mm;2、炉骨架采用国标30*30mm 角钢,并涂有防锈漆;3、炉脚为Ø38mm 不锈钢可调整脚,并配有安全点火棒 4、气管采用国标管;燃气种类:天然气/液化气、燃气: DN25。带电子打火和熄火保护装置。	1200*700*550mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作:1、炉灶主体为不锈钢板制造;厚度为1.5mm;2、炉骨架采用国标30*30mm 角钢,并涂有防锈漆;3、炉脚为Ø38mm 不锈钢可调整脚,并配有安全点火棒 4、气管采用国标管;燃气种类:天然气/液化气、燃气: DN25。带电子打火和熄火保护装置。	无偏离	满足招标文件要求
77	第五章采购需求一、采购需求:四层不锈钢货架(42页)	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作,面板厚度 1.2mm; 2、脚为 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作,面板厚度 1.2mm; 2、脚为 ϕ 38*1.0mm 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
78	第五章采购需求一、采购需求:灭蝇灯(42页)	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 ≥ 1.2 mm 厚度的铝型材,质量厚实,结构牢固,保证灯管和电网等配件正常工作。电压:220V,功率:40W,电网电压:3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材,质量厚实,结构牢固,保证灯管和电网等配件正常工作。电压:220V,功率:40W,电网电压:3000V	无偏离	满足招标文件要求
79	第五章采购需求一、采购需求:单星水池(43页)	1000*800*800mm 1.采用 SUS304 不锈钢板材制作,台面厚度 ≥ 1.2 mm。 2.星盆与台面焊接打磨,星盆厚度 ≥ 1.2 mm,星盆深度应为 ≥ 250 mm。 3.立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管,配可调节重力子弹脚,管厚度 ≥ 1.2 mm。 4.横撑采用 25 方管,管厚度 ≥ 1.2 mm,配商用螺旋式金属下水口。	1000*800*800mm 1.采用 SUS304 不锈钢板材制作,台面厚度 1.2mm。 2.星盆与台面焊接打磨,星盆厚度 1.2mm,星盆深度应为 250mm。 3.立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管,配可调节重力子弹脚,管厚度 1.2mm。 4.横撑采用 25 方管,管厚度 1.2mm,配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求
80	第五章采购需求一、采购需求:商用双温摇摆水龙头(43页)	8"台式水龙头,一字手柄,12"(305mm)摇摆 水嘴,1/2"NPT 供水螺纹接头(4分)黄铜主体,不锈钢管,铜杆阀芯	8"台式水龙头,一字手柄,12"(305mm)摇摆 水嘴,1/2"NPT 供水螺纹接头(4分)黄铜主体,不锈钢管,铜杆阀芯	无偏离	满足招标文件要求



81	第五章采购需求一、采购需求:四门双温雪柜(43页)	规格: $\geq 1200*705*1950\text{mm}$ 电源电压: AC220V, 额定功率: 0.34kW; 温度范围: $-5^{\circ}\text{C}\sim 4^{\circ}\text{C}$, $-18^{\circ}\text{C}\sim -3^{\circ}\text{C}$; 容积: 910L 无磁不锈钢板, 全铜管制造, 整体发泡, 底板为一次性拉伸成型, 自动回归门, 环保制冷剂 R134a.	规格: $1220*725*1950\text{mm}$ 电源电压: AC220V, 额定功率: 0.34kW; 温度范围: $-5^{\circ}\text{C}\sim 4^{\circ}\text{C}$, $-18^{\circ}\text{C}\sim -3^{\circ}\text{C}$; 容积: 910L 无磁不锈钢板, 全铜管制造, 整体发泡, 底板为一次性拉伸成型, 自动回归门, 环保制冷剂 R134a.	无偏离	满足招标文件要求
82	第五章采购需求一、采购需求:开水器连底座(43页)	电压: 380V, 50Hz 电量: 6kW 规格: 含水垢 磁化管; 有温度显示 出水温度: $92^{\circ}\text{C}\sim 97^{\circ}\text{C}$; 出水量: ≥ 84 公升/小时; 保证卫生, 安全经营, 采用食品安全级的不锈钢制造, 节省用电开支, 先进的程控 加热及保温技术, 使用舒适安全外表温度低, 无蒸汽, 无水渍, 龙头无滴漏可挂墙安装。	电压: 380V, 50Hz 电量: 6kW 规格: 含水垢 磁化管; 有温度显示 出水温度: $92^{\circ}\text{C}\sim 97^{\circ}\text{C}$; 出水量: 84 公升/小时; 保证卫生, 安全经营, 采用食品安全级的不锈钢制造, 节省用电开支, 先进的程控 加热及保温技术, 使用舒适安全外表温度低, 无蒸汽, 无水渍, 龙头无滴漏可挂墙安装。	无偏离	满足招标文件要求
83	第五章采购需求一、采购需求:不锈钢油网烟罩(43页)	13500*1800*450mm 采用 304# 拉丝不锈钢板, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。罩体结构采用整体焊接技术。装饰板: 采用 304# 拉丝不锈钢板, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$; 组装式, 可拆卸。 需配有防爆节能灯: 40W, 外观材质为铝合金, 透明罩为聚碳酸酯。S 型沥油篦子。装饰板采用 304 不锈钢板, 厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。	13500*1800*450mm 采用 304# 拉丝不锈钢板, 厚度 1.0mm 。罩体结构采用整体焊接技术。装饰板: 采用 304# 拉丝不锈钢板, 厚度 1.0mm ; 组装式, 可拆卸。 需配有防爆节能灯: 40W, 外观材质为铝合金, 透明罩为聚碳酸酯。S 型沥油篦子。装饰板采用 304 不锈钢板, 厚度 1.0mm 。	无偏离	满足招标文件要求
84	第五章采购需求一、采购需求:罩体装饰板(43页)	13500*1000mm 采用 304# 拉丝不锈钢板, 厚度 1.0mm	13500*1000mm 采用 304# 拉丝不锈钢板, 厚度 1.0mm	无偏离	满足招标文件要求
85	第五章采购需求一、采购需求:罩内聚风管道(43页)	700*500mm1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.0mm ; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	700*500mm1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.0mm ; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
86	第五章采购需求一、采购需求:封墙钢(43页)	13500*2000mm; 采用 304# 厚 1.0mm 不锈钢板。	13500*2000mm; 采用 304# 厚 1.0mm 不锈钢板。	无偏离	满足招标文件要求

87	第五章采购需求一、采购需求：灭火系统（43 页）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间：≥10s； 5. 灭火时间：≤9s； 6. 冷却水喷洒时间：≥ 5min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间：10s； 5. 灭火时间：≤9s； 6. 冷却水喷洒时间：5min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	无偏离	满足招标文件要求 证明材料详见 562-592 页
88	第五章采购需求一、采购需求：灭火系统控制箱（43 页）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间：≥10s； 5. 灭火时间：≤9s； 6. 冷却水喷洒时间：≥ 5min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间：10s； 5. 灭火时间：≤9s； 6. 冷却水喷洒时间：5min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构件质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	无偏离	满足招标文件要求 证明材料详见 562-592 页
89	第五章采购需求一、采购需求：面案工作台（43 页）	1800*800*800mm 采用不锈钢板。工作台面采用柳木板，台面下采用 1.0mm 不锈钢槽型补强撑加固；4 根支脚应采用直径 38*1.0mm 壁厚的圆形不锈钢管，横管采用直径 25*1.0mm 的圆形不锈钢管焊接成型，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚	1800*800*800mm 采用不锈钢板。工作台面采用柳木板，台面下采用 1.0mm 不锈钢槽型补强撑加固；4 根支脚应采用直径 38*1.0mm 壁厚的圆形不锈钢管，横管采用直径 25*1.0mm 的圆形不锈钢管焊接成型，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚	无偏离	满足招标文件要求

90	第五章采购需求一、采购需求:双层工作台(43页)	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	无偏离	满足招标文件要求
91	第五章采购需求一、采购需求:单星水池(43页)	1000*800*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 2. 星盆与台面焊接打磨, 星盆厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 星盆深度应为 $\geq 250\text{mm}$ 。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管, 配可调节重力子弹脚, 管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 横撑采用 25 方管, 管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配商用螺旋式金属下水口。	1000*800*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 台面厚度 1.2mm。 2. 星盆与台面焊接打磨, 星盆厚度 1.2mm, 星盆深度应为 250mm。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管, 配可调节重力子弹脚, 管厚度 1.2mm。 4. 横撑采用 25 方管, 管厚度 1.2mm, 配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求
92	第五章采购需求一、采购需求:商用双温摇摆水龙头(43页)	8"台式水龙头, 一字手柄, 12" (305mm) 摇摆 水嘴, 1/2"NPT 供水螺纹接头 (4 分) 黄铜主体, 不锈钢管, 铜杆阀芯	8"台式水龙头, 一字手柄, 12" (305mm) 摇摆 水嘴, 1/2"NPT 供水螺纹接头 (4 分) 黄铜主体, 不锈钢管, 铜杆阀芯	无偏离	满足招标文件要求
93	第五章采购需求一、采购需求:四门双温雪柜(43页)	规格: $\geq 1200*705*1950\text{mm}$ 电源电压: AC220V, 额定功率: 0.34kW; 温度范围: $-5^{\circ}\text{C} \sim 4^{\circ}\text{C}$, $-18^{\circ}\text{C} \sim -3^{\circ}\text{C}$; 容积: 910L 无磁不锈钢板, 全铜管制造, 整体发泡, 底板为一次性拉伸成型, 自动回归门, 环保制冷剂 R134a.	规格: 1220*725*1950mm 电源电压: AC220V, 额定功率: 0.34kW; 温度范围: $-5^{\circ}\text{C} \sim 4^{\circ}\text{C}$, $-18^{\circ}\text{C} \sim -3^{\circ}\text{C}$; 容积: 910L 无磁不锈钢板, 全铜管制造, 整体发泡, 底板为一次性拉伸成型, 自动回归门, 环保制冷剂 R134a.	无偏离	满足招标文件要求
94	第五章采购需求一、采购需求:灭蝇灯(43页)	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 40W, 电网电压: 3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 40W, 电网电压: 3000V	无偏离	满足招标文件要求

95	第五章采购需求一、采购需求：面粉车（43页）	500*500*550mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。 -材料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$, 脚轮加强筋为201/2.0mm 材料 -配 4"消声万向脚轮（人造胶），四脚 带双刹车轮	500*500*550mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。 -材料厚度 1.5mm, 脚轮加强筋为201/2.0mm 材料 -配 4"消声万向脚轮（人造胶），四脚 带双刹车轮	无偏离	满足招标文件要求
96	第五章采购需求一、采购需求：搅拌机（43页）	料桶容积：20L 额定电压：220V/380V 电机功率：0.75KW 最大和面量：6KG 搅拌速递：91/164/294（r/m） 净重：98kg	料桶容积：20L 额定电压：220V/380V 电机功率：0.75KW 最大和面量：6KG 搅拌速递：91/164/294（r/m） 净重：98kg	无偏离	满足招标文件要求
97	第五章采购需求一、采购需求：压面机（44页）	1、工作效率：60kg/h 2、电压：380V 3、功率：1.5KW 4、外型参考尺寸：1200*620*1320mm 5、配一把粗刀、一把细刀、不锈钢全包底座 6、压棍调节范围：0.5~1.2mm。	1、工作效率：60kg/h 2、电压：380V 3、功率：1.5KW 4、外型参考尺寸：1150*620*1380mm 5、配一把粗刀、一把细刀、不锈钢全包底座 6、压棍调节范围：0.5~1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
98	第五章采购需求一、采购需求：和面机（44页）	950*750*1100 和面量：50kg, 不锈钢面斗	1150*680*1050 和面量：50kg, 不锈钢面斗	无偏离	满足招标文件要求
99	第五章采购需求一、采购需求：单门醒发箱（44页）	705*770*1950mm 额定电压：220V, 额定功率：0.8KW, 托盘数量：18 盘	705*770*1950mm 额定电压：220V, 额定功率：0.8KW, 托盘数量：18 盘	无偏离	满足招标文件要求



100	第五章采购需求一、采购需求:燃气双门蒸箱 (44 页)	1200*900*1850mm 1、蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm 2、内胆为 304 不锈钢厚度为 1.2mm 3、前面板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 4、侧板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 5、蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度为 1.5mm 双门蒸箱 6、密封条采用硅胶密封条,方便拆卸更换。 7、下箱骨架采用 40*40*4mm 国标角钢。 8、蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm,蒸箱锅底钢板厚度 3mm(耐烧不变形) 9、水箱采用高效往复式循环管结构,内循环Φ76mm 不锈钢管 4 根,厚度 3mm 10、每个蒸箱都配备自动补水箱和不锈钢加重调整角 11、燃气接口:Φ25,进/排 15mm/40mm 12、配备脉冲电子打火,熄火保护装置。	1200*900*1850mm 1、蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm 2、内胆为 304 不锈钢厚度为 1.2mm 3、前面板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 4、侧板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 5、蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度为 1.5mm 双门蒸箱 6、密封条采用硅胶密封条,方便拆卸更换。 7、下箱骨架采用 40*40*4mm 国标角钢。 8、蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm,蒸箱锅底钢板厚度 3mm(耐烧不变形) 9、水箱采用高效往复式循环管结构,内循环Φ76mm 不锈钢管 4 根,厚度 3mm 10、每个蒸箱都配备自动补水箱和不锈钢加重调整角 11、燃气接口:Φ25,进/排 15mm/40mm 12、配备脉冲电子打火,熄火保护装置。	无偏离	满足招标文件要求
101	第五章采购需求一、采购需求:三层六盘电烤箱 (44 页)	三层六盘电烘炉喷涂外壳 功率: 18.4KW 电压: 380V 重量: 290KG 参考尺寸: 1225*770*1540mm	三层六盘电烘炉喷涂外壳 功率: 18.4KW 电压: 380V 重量: 290KG 参考尺寸: 1240*835*1535mm	无偏离	满足招标文件要求
102	第五章采购需求一、采购需求:电饼铛 (44 页)	直径 540mm;温度范围 50~250℃;锅体实时显示,可直观掌控火候;高强度承载能力和可靠寿命,防烫手柄。电压: 220/380 可选(V),功率: 5kW,高锅 2.6 厘米	直径 540mm;温度范围 50~250℃;锅体实时显示,可直观掌控火候;高强度承载能力和可靠寿命,防烫手柄。电压: 220/380 可选(V),功率: 5kW,高锅 2.6 厘米	无偏离	满足招标文件要求



103	第五章采购需求一、采购需求：不锈钢油烟罩（44 页）	9000*1500*450mm 采用 304# 拉丝不锈钢板，厚度 ≥ 1.0 mm。罩体结构采用整体焊接技术。装饰板：采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 ≥ 1.0 mm；组装式，可拆卸。 需配有防爆节能灯：40W，外观材质为铝合金，透明罩为聚碳酸酯。S 型沥油篦子。装饰板采用 304 不锈钢板，厚度 ≥ 1.0 mm.	9000*1500*450mm 采用 304# 拉丝不锈钢板，厚度 1.0 mm。罩体结构采用整体焊接技术。装饰板：采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 1.0 mm；组装式，可拆卸。 需配有防爆节能灯：40W，外观材质为铝合金，透明罩为聚碳酸酯。S 型沥油篦子。装饰板采用 304 不锈钢板，厚度 1.0mm.	无偏离	满足招标文件要求
104	第五章采购需求一、采购需求：罩体装饰板（44 页）	9000*1000mm 采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 1.0 mm	9000*1000mm 采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 1.0 mm	无偏离	满足招标文件要求
105	第五章采购需求一、采购需求：罩内聚风管道（44 页）	700*500mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.0 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	700*500mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.0 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
106	第五章采购需求一、采购需求：封墙钢（45 页）	9000*2000mm；采用 304#厚 1.0 mm 不锈钢板。	9000*2000mm；采用 304#厚 1.0 mm 不锈钢板。	无偏离	满足招标文件要求
107	第五章采购需求一、采购需求：灭火系统（45 页）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间： ≥ 10 s； 5. 灭火时间： ≤ 9 s； 6. 冷却 水喷洒时间： ≥ 5 min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构建质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间：10s； 5. 灭火时间： ≤ 9 s； 6. 冷却 水喷洒时间：5min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构建质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	无偏离	满足招标文件要求



108	第五章采购需求一、采购需求：灭火系统控制箱（45 页）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间：≥10s； 5. 灭火时间：≤9s； 6. 冷却水喷洒时间：≥5min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构建质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间：10s； 5. 灭火时间：≤9s； 6. 冷却水喷洒时间：5min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构建质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	无偏离	满足招标文件要求
109	第五章采购需求一、采购需求：灭蝇灯（45 页）	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用≥1.2mm 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	无偏离	满足招标文件要求
110	第五章采购需求一、采购需求：风幕机（45 页）	1. 规格：900*185*210mm 2. 噪音：≤51dB 3. 风速：9-11m/s 4. 电机功率：125W	1. 规格：900*185*210mm 2. 噪音：≤51dB 3. 风速：9-11m/s 4. 电机功率：125W	无偏离	满足招标文件要求
111	第五章采购需求一、采购需求：灭蝇灯（45 页）	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用≥1.2mm 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材，质量厚实，结构牢固，保证灯管和电网等配件正常工作。电压：220V，功率：40W，电网电压：3000V	无偏离	满足招标文件要求



112	第五章采购需求一、采购需求：长条水池（45 页）	1800*600*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚 1.2mm。 3. 星盆与台面焊接打磨，星盆厚 1.2mm，星盆深度应为 $\geq 250\text{mm}$ 。 4. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管，配可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。 5. 横撑采用 25 方管，管厚 1.12mm，配商用螺旋式金属下水口。	1800*600*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚 1.2mm。 3. 星盆与台面焊接打磨，星盆厚 1.2mm，星盆深度应为 250mm。 4. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管，配可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。 5. 横撑采用 25 方管，管厚 1.12mm，配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求
113	第五章采购需求一、采购需求：汤桶车（45 页）	700*550*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、工作柜面板采用 1.5m 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。 -设备台面材料厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，加密度板，下封 不锈钢板防潮处理 -层板、底板、侧板及门板材料厚度为 1.2mm，加强筋为 201/1.5 的材料，种钉处理，确保面板无痕迹，边梁加装防撞垫。不锈钢可调节雪 柜脚，50mm 圆管焊接脚不可替代 -电器功率 2kw/220v，配 1 只带盖加厚不锈钢汤桶。	700*550*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、工作柜面板采用 1.5m 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。 -设备台面材料厚度 1.2mm，加密度板，下封 不锈钢板防潮处理 -层板、底板、侧板及门板材料厚度为 1.2mm，加强筋为 201/1.5 的材料，种钉处理，确保面板无痕迹，边梁加装防撞垫。不锈钢可调节雪 柜脚，50mm 圆管焊接脚不可替代 -电器功率 2kw/220v，配 1 只带盖加厚不锈钢汤桶。	无偏离	满足招标文件要求
114	第五章采购需求一、采购需求：商用双温摇摆水龙头（46 页）	8"台式水龙头，一字手柄，12"（305mm）摇摆 水嘴，1/2"NPT 供水螺纹接头（4 分）黄铜主体，不锈钢管，铜杆阀芯	8"台式水龙头，一字手柄，12"（305mm）摇摆 水嘴，1/2"NPT 供水螺纹接头（4 分）黄铜主体，不锈钢管，铜杆阀芯	无偏离	满足招标文件要求
115	第五章采购需求一、采购需求：厨房宝（46 页）	$\geq 7.5\text{L}$	10L	无偏离	满足招标文件要求



116	第五章采购需求一、采购需求:开水器连底座 (46 页)	电压: 380V, 50Hz 电量: 6kW 规格: 含水垢 磁化管; 有温度显示 出水温度: 92 ° C~97 ° C; 出水量: ≥84 公升/小时; 保证卫生, 安全经营, 采用食品安全级的不锈钢制造, 节省用电开支, 先进的程控 加热及保温技术, 使用舒适安全外表温度低, 无蒸汽, 无水渍, 龙头无滴漏可挂墙安装。	电压: 380V, 50Hz 电量: 6kW 规格: 含水垢 磁化管; 有温度显示 出水温度: 92 ° C~97 ° C; 出水量: 84 公升/小时; 保证卫生, 安全经营, 采用食品安全级的不锈钢制造, 节省用电开支, 先进的程控 加热及保温技术, 使用舒适安全外表温度低, 无蒸汽, 无水渍, 龙头无滴漏可挂墙安装。	无偏离	满足招标文件要求
117	第五章采购需求一、采购需求: 双层工作台 (46 页)	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 ≥110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 ≥1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 ≥1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	1800*800*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	无偏离	满足招标文件要求
118	第五章采购需求一、采购需求: 双孔收残车 (46 页)	1200*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 ≥110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 ≥1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	1200*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	无偏离	满足招标文件要求
119	第五章采购需求一、采购需求: 4 人餐桌 (46 页)	1500*900*800mm 环保三聚氢氨面板	1500*900*800mm 环保三聚氢氨面板	无偏离	满足招标文件要求
120	第五章采购需求一、采购需求: 餐椅 (46 页)	500*400* (458 凳面高) E1 级环保三聚氢氨面板, 游离甲醛释放量 ≤5mg/100g, 胶合强度 ≥0.3Mpa, 三聚氢氨与全钢结合, 饰面: 采用防火板双层饰面, 防火板厚度 0.8mm, 耐磨度 7200 转, 表里张力一致, 保持平衡, 下脚采用钢板冲压成 L 型, 外部经涂油除锈后做静电喷塑处理	500*400* (458 凳面高) E1 级环保三聚氢氨面板, 游离甲醛释放量 ≤5mg/100g, 胶合强度 0.3Mpa, 三聚氢氨与全钢结合, 饰面: 采用防火板双层饰面, 防火板厚度 0.8mm, 耐磨度 7200 转, 表里张力一致, 保持平衡, 下脚采用钢板冲压成 L 型, 外部经涂油除锈后做静电喷塑处理	无偏离	满足招标文件要求

121	第五章采购需求一、采购需求：排烟风柜（46 页）	电压：380V 功率：11kW 风量：28000-33000m³/h 全压：650-800Pa 噪音：≤75dB 转速 r/min:658	电压：380V 功率：11kW 风量：28000-33000m³/h 全压：650-800Pa 噪音：≤75dB 转速 r/min:658	无偏离	满足招标文件要求
122	第五章采购需求一、采购需求：风机支架（46 页）	11#风机配套，承重 2000kg，角铁定做，国标。	11#风机配套，承重 2000kg，角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
123	第五章采购需求一、采购需求：消音房（46 页）	与 11#风机配套镀锌板厚度为：≥1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	与 11#风机配套镀锌板厚度为：1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
124	第五章采购需求一、采购需求：油烟净化器（47 页）	风量：≥35000m³/h 1、外壳全部采用碳钢冷板，厚度≥1.2mm，外壳喷涂工艺上采用热固性纯聚酯粉末涂料，预处理要进行脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺，抗紫外 线适合户外使用；设备防护等级在 IP55 以上。 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件。 3、在额定风量下，净化率的实测值≥95%，（满足北京最新油烟、颗粒物、非甲烷总烃三项环保标准） 4、机体内部联接处密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开，以防止组件周围的污染。 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 7、检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体。 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯，可提醒用户清洗电场，用户可以根据状态灯的闪灯次数来判断设备的状态。	风量：35000m³/h 1、外壳全部采用碳钢冷板，厚度 1.2mm，外壳喷涂工艺上采用热固性纯聚酯粉末涂料，预处理要进行脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺，抗紫外 线适合户外使用；设备防护等级在 IP55 以上。 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件。 3、在额定风量下，净化率的实测值≥95%，（满足北京最新油烟、颗粒物、非甲烷总烃三项环保标准） 4、机体内部联接处密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开，以防止组件周围的污染。 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 7、检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体。 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯，可提醒用户清洗电场，用户可以根据状态灯的闪灯次数来判断设备的状态。	无偏离	满足招标文件要求 证明材料详见 593-608 页

	9、设备每个净化单元应装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等。 10、电源为智能数字电频高压电源。 11、静电油烟净化器供电电源具有灭弧功能和持续拉弧断电功能。 12、具有清洗断电保护功能。 13、电源具有短路保护功能。 14、高压变压器必须带有过热保护装置。 15、油烟净化器（低空排放油烟净化器）需为蜂巢电场，电场阳极直径为 $52\text{mm} \pm 1\%$，长度为 $240\text{mm} \pm 1\%$，保证电场有足够的收尘面积。 16、高压电源远程控制软件符合 GB/T 25000.51-2016 要求，用于高压电源远程控制，并能设置高压电源地址、显示数量、输出电流、运行模式和负载类型。它主要包含设置地址、电源数量、设置电流、运行模式、负载类型等功能。测试结果表明：“高压电源远程控制软件”在测试过程中，被测功能运行正常，符合软件产品功能性测试项的要求。提供第三方有权机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检验报告扫描件。 17、油烟净化设备材料达到 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》燃烧性能 B(B1)级以上。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告。 18、油烟净化设备不锈钢材料（电场），经盐雾试验 168 小时后未出现腐蚀现象，（GB/T 6461-2002 标准）保护评级 $\text{RP} \geq 10$。提供带 CMA 标识的检测报告扫描件	9、设备每个净化单元应装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等。 10、电源为智能数字电频高压电源。 11、静电油烟净化器供电电源具有灭弧功能和持续拉弧断电功能。 12、具有清洗断电保护功能。 13、电源具有短路保护功能。 14、高压变压器必须带有过热保护装置。 15、油烟净化器（低空排放油烟净化器）需为蜂巢电场，电场阳极直径为 $52\text{mm} \pm 1\%$，长度为 $240\text{mm} \pm 1\%$，保证电场有足够的收尘面积。 16、高压电源远程控制软件符合 GB/T 25000.51-2016 要求，用于高压电源远程控制，并能设置高压电源地址、显示数量、输出电流、运行模式和负载类型。它主要包含设置地址、电源数量、设置电流、运行模式、负载类型等功能。测试结果表明：“高压电源远程控制软件”在测试过程中，被测功能运行正常，符合软件产品功能性测试项的要求。提供第三方有权机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检验报告扫描件。 17、油烟净化设备材料达到 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》燃烧性能 B(B1)级以上。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告。 18、油烟净化设备不锈钢材料（电场），经盐雾试验 168 小时后未出现腐蚀现象，（GB/T 6461-2002 标准）保护评级 $\text{RP} \geq 10$。提供带 CMA 标识的检测报告扫描件	
--	---	---	--

125	第五章采购需求一、采购需求：在线监测仪（48 页）	1. 实时监测油烟浓度、颗粒物浓度、非甲烷总烃（VOC），同步监测排烟风机、油烟净化器工作电流、运行状态。 2. 测量量程与分辨率 （1）油烟浓度：0~40mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （2）颗粒物：0~40mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （3）非甲烷总烃：0~20mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （4）设备运行电流：0~30A，适配常规排烟风机、净化器监测。 3. 测量精度：整机线性误差≤±5%，重复性误差≤3%，零点漂移、量程漂移符合行业标准，数据精准稳定。 4. 采样方式：泵吸式采样，采样流量稳定可控，适配厨房烟道复杂工况，有效避免油污、水汽干扰。 5. 响应速度：响应时间≤10s，实时捕捉排放数据，无明显延迟。支持无缝对接属地生态环境局油烟监管平台、数据实时上传，上传频次可自定义设置	1. 实时监测油烟浓度、颗粒物浓度、非甲烷总烃（VOC），同步监测排烟风机、油烟净化器工作电流、运行状态。 2. 测量量程与分辨率 （1）油烟浓度：0~40mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （2）颗粒物：0~40mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （3）非甲烷总烃：0~20mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （4）设备运行电流：0~30A，适配常规排烟风机、净化器监测。 3. 测量精度：整机线性误差±5%，重复性误差 3%，零点漂移、量程漂移符合行业标准，数据精准稳定。 4. 采样方式：泵吸式采样，采样流量稳定可控，适配厨房烟道复杂工况，有效避免油污、水汽干扰。 5. 响应速度：响应时间 10s，实时捕捉排放数据，无明显延迟。支持无缝对接属地生态环境局油烟监管平台、数据实时上传，上传频次可自定义设置	无偏离	满足招标文件要求
126	第五章采购需求一、采购需求：排烟管道（49 页）	700*500mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	700*500mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
127	第五章采购需求一、采购需求：70℃手动电动一体防火阀（49 页）	规格：700*500mm	规格：700*500mm	无偏离	满足招标文件要求
128	第五章采购需求一、采购需求：弯头（49 页）	700*500mm，定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	700*500mm，定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求



129	第五章采购需求一、采购需求：法兰（49页）	700*500mm，国标 30 角铁满焊链接，四边型，规格匹配风管大小，间隔打孔，配螺栓对拧固定，耐高温结构胶满胶密封。	700*500mm，国标 30 角铁满焊链接，四边型，规格匹配风管大小，间隔打孔，配螺栓对拧固定，耐高温结构胶满胶密封。	无偏离	满足招标文件要求
130	第五章采购需求一、采购需求：消音管道（49页）	750*550mm 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	750*550mm 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
131	第五章采购需求一、采购需求：风机平台（49页）	2500*2200*300mm 与风机配套承重 2000kg,角铁定做，国标。	2500*2200*300mm 与风机配套承重 2000kg,角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
132	第五章采购需求一、采购需求：减震器（49页）	承载 300-400KG。	承载 300-400KG。	无偏离	满足招标文件要求
133	第五章采购需求一、采购需求：风柜启动控制箱（49页）	与 11kw 风机配套	与 11kw 风机配套	无偏离	满足招标文件要求
134	第五章采购需求一、采购需求：排烟风柜（49页）	电压：380V 功率：7.5kW 风量：21000-24000m³/h 全压:600-750Pa 噪音：≤73dB 转速 r/min:720	电压：380V 功率：7.5kW 风量：21000-24000m³/h 全压:600-750Pa 噪音：≤73dB 转速 r/min:720	无偏离	满足招标文件要求
135	第五章采购需求一、采购需求：风机支架（49页）	7.5#风机配套，承重 2000kg,角铁定做，国标。	7.5#风机配套，承重 2000kg,角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
136	第五章采购需求一、采购需求：消音房（49页）	与 7.5#风机配套镀锌板厚度为：≥1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	与 7.5#风机配套镀锌板厚度为：1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求



137	第五章采购需求一、采购需求：油烟净化器（49 页）	风量： $\geq 25000\text{m}^3/\text{h}$ 1、外壳全部采用碳钢冷板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，外壳喷涂工艺上采用热固性纯聚酯粉末涂料，预处理要进行脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺，抗紫外 线适合户外使用；设备防护等级在 IP55 以上。 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件。 3、在额定风量下，净化率的实测值$\geq 95\%$，（满足北京最新油烟、颗粒物、非甲烷总烃三项环保标准） 4、机体内部联接处密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开，以防止组件周围的污染。 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 7、检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体。 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯，可提醒用户清洗电场，用户可以根据状态灯的闪灯次数来判断设备的状态。 9、设备每个净化单元应装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等。 10、电源为智能数字电频高压电源。 11、静电油烟净化器供电电源具有灭弧功能和持续拉弧断电功能。 12、具有清洗断电保护功能。 13、电源具有短路保护功能。 14、高压变压器必须带有过热保护装置。 15、油烟净化器（低空排放油	风量： $25000\text{m}^3/\text{h}$ 1、外壳全部采用碳钢冷板，厚度 1.2mm，外壳喷涂工艺上采用热固性纯聚酯粉末涂料，预处理要进行脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺，抗紫外 线适合户外使用；设备防护等级在 IP55 以上。 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件。 3、在额定风量下，净化率的实测值$\geq 95\%$，（满足北京最新油烟、颗粒物、非甲烷总烃三项环保标准） 4、机体内部联接处密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开，以防止组件周围的污染。 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 7、检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体。 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯，可提醒用户清洗电场，用户可以根据状态灯的闪灯次数来判断设备的状态。 9、设备每个净化单元应装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等。 10、电源为智能数字电频高压电源。 11、静电油烟净化器供电电源具有灭弧功能和持续拉弧断电功能。 12、具有清洗断电保护功能。 13、电源具有短路保护功能。 14、高压变压器必须带有过热保护装置。 15、油烟净化器（低空排放油	无偏离	满足招标文件要求
-----	---------------------------	---	--	-----	----------

	烟净化器)需为蜂巢电场,电场阳极直径为 52mm±1%,长度为 240mm±1%,保证电场有足够的收尘面积。 16、高压电源远程控制软件符合 GB/T 25000.51-2016 要求,用于高压电源远程控制,并能设置高压电源地址、显示数量、输出电流、运行模式和负载类型。它 主要包含设置地址、电源数量、设置电流、运行模式、负载类型等功能。测试结果表明:“高压电源远程控制软件”在测试过程中,被测功能运行正常,符合 软件产品功能性测试项的要求。提供第三方有权机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检验报告扫描件。 17、油烟净化设备材料达到 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》燃烧性能 B(B1)级以上。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告。 18、油烟净化设备不锈钢材料(电场),经盐雾试验 168 小时后未出现腐蚀现象,(GB/T 6461-2002 标准)保护评级 RP≥10。提供带 CMA 标识的检测报告扫描件	烟净化器)需为蜂巢电场,电场阳极直径为 52mm±1%,长度为 240mm±1%,保证电场有足够的收尘面积。 16、高压电源远程控制软件符合 GB/T 25000.51-2016 要求,用于高压电源远程控制,并能设置高压电源地址、显示数量、输出电流、运行模式和负载类型。它 主要包含设置地址、电源数量、设置电流、运行模式、负载类型等功能。测试结果表明:“高压电源远程控制软件”在测试过程中,被测功能运行正常,符合 软件产品功能性测试项的要求。提供第三方有权机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检验报告扫描件。 17、油烟净化设备材料达到 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》燃烧性能 B(B1)级以上。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告。 18、油烟净化设备不锈钢材料(电场),经盐雾试验 168 小时后未出现腐蚀现象,(GB/T 6461-2002 标准)保护评级 RP≥10。提供带 CMA 标识的检测报告扫描件	
--	--	--	--



138	第五章采购需求一、采购需求：在线监测仪（50 页）	1. 实时监测油烟浓度、颗粒物浓度、非甲烷总烃（VOC），同步监测排烟风机、油烟净化器工作电流、运行状态。 2. 测量量程与分辨率 （1）油烟浓度：0~40mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （2）颗粒物：0~40mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （3）非甲烷总烃：0~20mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （4）设备运行电流：0~30A，适配常规排烟风机、净化器监测。 3. 测量精度：整机线性误差≤±5%，重复性误差≤3%，零点漂移、量程漂移符合行业标准，数据精准稳定。 4. 采样方式：泵吸式采样，采样流量稳定可控，适配厨房烟道复杂工况，有效避免油污、水汽干扰。 5. 响应速度：响应时间≤10s，实时捕捉排放数据，无明显延迟。支持无缝对接属地生态环境局油烟监管平台、数据实时上传，上传频次可自定义设置	1. 实时监测油烟浓度、颗粒物浓度、非甲烷总烃（VOC），同步监测排烟风机、油烟净化器工作电流、运行状态。 2. 测量量程与分辨率 （1）油烟浓度：0~40mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （2）颗粒物：0~40mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （3）非甲烷总烃：0~20mg/m³，分辨率 0.01mg/m³； （4）设备运行电流：0~30A，适配常规排烟风机、净化器监测。 3. 测量精度：整机线性误差±5%，重复性误差 3%，零点漂移、量程漂移符合行业标准，数据精准稳定。 4. 采样方式：泵吸式采样，采样流量稳定可控，适配厨房烟道复杂工况，有效避免油污、水汽干扰。 5. 响应速度：响应时间 10s，实时捕捉排放数据，无明显延迟。支持无缝对接属地生态环境局油烟监管平台、数据实时上传，上传频次可自定义设置	无偏离	满足招标文件要求
139	第五章采购需求一、采购需求：排烟管道（51 页）	700*500mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	700*500mm1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
140	第五章采购需求一、采购需求：70℃手动电动一体防火阀（51 页）	规格：700*500mm	规格：700*500mm	无偏离	满足招标文件要求
141	第五章采购需求一、采购需求：弯头（51 页）	700*500mm，定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	700*500mm，定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求



142	第五章采购需求一、采购需求：法兰（51页）	700*500mm，国标 30 角铁满焊链接，四边型，规格匹配风管大小，间隔打孔，配螺栓对拧固定，耐高温结构胶满胶密封。	700*500mm，国标 30 角铁满焊链接，四边型，规格匹配风管大小，间隔打孔，配螺栓对拧固定，耐高温结构胶满胶密封。	无偏离	满足招标文件要求
143	第五章采购需求一、采购需求：消音管道（51 页）	750*550mm 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工 作要求以及卫生要求；3、连接 口法兰采用国标 30 角铁和密封 胶。中间 100mm 厚消音棉。	750*550mm 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工 作要求以及卫生要求；3、连接 口法兰采用国标 30 角铁和密封 胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
144	第五章采购需求一、采购需求：风机平台（51 页）	2000*2000*300mm 与风机配套 承重 2000kg,角铁定做，国标	2000*2000*300mm 与风机配套 承重 2000kg,角铁定做，国标	无偏离	满足招标文件要求
145	第五章采购需求一、采购需求：减震器（51 页）	承载 300-400KG。	承载 300-400KG。	无偏离	满足招标文件要求
146	第五章采购需求一、采购需求：风柜启动控制箱（51 页）	与 7.5kw 风机配套	与 7.5kw 风机配套	无偏离	满足招标文件要求
147	第五章采购需求一、采购需求：送风风柜（51 页）	电压：380V 功率：4kW 风量：13000-15000m³/h 全压：500-650Pa 噪音：≤70dB 尺寸：940*1010*875mm	电压：380V 功率：4kW 风量：13000-15000m³/h 全压：500-650Pa 噪音：≤70dB 尺寸：880*1000*840mm	无偏离	满足招标文件要求
148	第五章采购需求一、采购需求：风机支架（51 页）	风机配套，承重 2000kg,角铁定做，国标。	风机配套，承重 2000kg,角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
149	第五章采购需求一、采购需求：消音房（51 页）	与风机配套镀锌板厚度为： ≥1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	与风机配套镀锌板厚度为： 1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
150	第五章采购需求一、采购需求：消音管道（51 页）	500*400mm 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工 作要求以及卫生要求；3、连接 口法兰采用国标 30 角铁和密封 胶。中间 100mm 厚消音棉。	500*400mm 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工 作要求以及卫生要求；3、连接 口法兰采用国标 30 角铁和密封 胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求

151	第五章采购需求一、采购需求：送风管道（51页）	500*400mm 1、管道主体为镀锌板，厚度为1.2mm；2、产品整体满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接接口法兰采用国标30角铁和密封胶。	500*400mm 1、管道主体为镀锌板，厚度为1.2mm；2、产品整体满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接接口法兰采用国标30角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
152	第五章采购需求一、采购需求：风量调节阀（52页）	500*400mm，手动调节阀，可任意调节进风量大小，碳钢板厚度1.5mm外喷防锈漆。	500*400mm，手动调节阀，可任意调节进风量大小，碳钢板厚度1.5mm外喷防锈漆。	无偏离	满足招标文件要求
153	第五章采购需求一、采购需求：弯头（52页）	500*400mm，定制镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。	500*400mm，定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
154	第五章采购需求一、采购需求：法兰（52页）	500*400mm，国标30角铁满焊链接，四边型，规格匹配风管大小，间隔打孔，配螺栓对拧固定，耐高温结构胶满胶密封。	500*400mm，国标30角铁满焊链接，四边型，规格匹配风管大小，间隔打孔，配螺栓对拧固定，耐高温结构胶满胶密封。	无偏离	满足招标文件要求
155	第五章采购需求一、采购需求：三通（52页）	500*400mm 镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。	500*400mm 镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
156	第五章采购需求一、采购需求（52页）	承载 300-400KG。	承载 300-400KG。	无偏离	满足招标文件要求
157	第五章采购需求一、采购需求：铝合金送风口（52页）	300*300mm 铝合金材质	300*300mm 铝合金材质	无偏离	满足招标文件要求
北京市昌平区桃洼学校					
1	第五章采购需求一、采购需求：不锈钢四层货架（52页）	1500*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度1.2mm； 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1500*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度1.2mm； 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
2	第五章采购需求一、采购需求：不锈钢四层货架（52页）	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度1.2mm； 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1200*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作，面板厚度1.2mm； 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求

3	第五章采购需求一、采购需求: 不锈钢四层货架 (52 页)	1000*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作, 面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\varnothing 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1000*500*1800mm 1、304#不锈钢磨砂板制作, 面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\varnothing 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
4	第五章采购需求一、采购需求: 主食货架 (52 页)	1200*600*150mm 1、304#不锈钢 40*40 方管制作, 面板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$; 2、脚为 $\varnothing 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	1200*600*150mm 1、304#不锈钢 40*40 方管制作, 面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\varnothing 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
5	第五章采购需求一、采购需求: 紫外线消毒灯 (52 页)	灯管 36W, 紫外线波长 185~254; 灯管长度为: 1199.4mm。紫外线消毒原理, 利用其较强的化学效应, 使用能穿透生物细胞壁的, 电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品, 破坏生物机体细胞中的 DNA (脱氧核糖核酸) 或 RNA (核糖核酸) 的分子结构, 达到杀灭细菌的消毒效果	灯管 36W, 紫外线波长 185~254; 灯管长度为: 1199.4mm。紫外线消毒原理, 利用其较强的化学效应, 使用能穿透生物细胞壁的, 电点亮后发出的 253.7nm 短波紫外线照射待消毒物品, 破坏生物机体细胞中的 DNA (脱氧核糖核酸) 或 RNA (核糖核酸) 的分子结构, 达到杀灭细菌的消毒效果	无偏离	满足招标文件要求
6	第五章采购需求一、采购需求: 风幕机 (52 页)	1. 风量: 1850m ³ /h 2. 噪音: $\leq 51\text{dB}$ 3. 风速: 9~11m/s 4. 电机功率: 125W	1. 风量: 1850m ³ /h 2. 噪音: $\leq 51\text{dB}$ 3. 风速: 9~11m/s 4. 电机功率: 125W	无偏离	满足招标文件要求
7	第五章采购需求一、采购需求: 灭蝇灯 (52 页)	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 $\geq 1.2\text{mm}$ 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 30W, 电网电压: 3000V	500*355*135mm 灭蝇器的机壳采用 1.2mm 厚度的铝型材, 质量厚实, 结构牢固, 保证灯管和电网等配件正常工作。电压: 220V, 功率: 30W, 电网电压: 3000V	无偏离	满足招标文件要求
8	第五章采购需求一、采购需求: 双层工作台 (52 页)	1800*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	1800*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	无偏离	满足招标文件要求

9	第五章采购需求一、采购需求:双层工作台(52 页)	1500*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	1500*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	无偏离	满足招标文件要求
10	第五章采购需求一、采购需求:双层工作台(53 页)	1200*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	1200*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	无偏离	满足招标文件要求
11	第五章采购需求一、采购需求:双层工作台(53 页)	1000*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 $\geq 1.2\text{mm}$ 。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	1000*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋, 层板板厚度 1.2mm, 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作, 四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚, 立管管厚 1.2mm。边角无毛刺, 折边处理, 不划手。	无偏离	满足招标文件要求
12	第五章采购需求一、采购需求:大单星水池(53 页)	1000*750*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 2. 星盆与台面焊接打磨, 星盆厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 星盆深度应为 $\geq 250\text{mm}$ 。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管, 配可调节重力子弹脚, 管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 横撑采用 25 方管, 管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$, 配商用螺旋式金属下水口。	1000*750*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 台面厚度 1.2mm。 2. 星盆与台面焊接打磨, 星盆厚度 1.2mm, 星盆深度应为 250mm。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管, 配可调节重力子弹脚, 管厚度 1.2mm。 4. 横撑采用 25 方管, 管厚度 1.2mm, 配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求



13	第五章采购需求一、采购需求：单星水池（53 页）	1000*600*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 2. 星盆与台面焊接打磨，星盆厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，星盆深度应为 $\geq 250\text{mm}$ 。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管，配可调节重力子弹脚，管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 横撑采用 25 方管，管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配商用螺旋式金属下水口。	1000*600*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚度 1.2mm。 2. 星盆与台面焊接打磨，星盆厚度 1.2mm，星盆深度应为 250mm。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管，配可调节重力子弹脚，管厚度 1.2mm。 4. 横撑采用 25 方管，管厚度 1.2mm，配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求
14	第五章采购需求一、采购需求：双星水池（53 页）	600*600*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 2. 星盆与台面焊接打磨，星盆厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，星盆深度应为 $\geq 250\text{mm}$ 。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管，配可调节重力子弹脚，管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 。 4. 横撑采用 25 方管，管厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，配商用螺旋式金属下水口。	600*600*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作，台面厚度 1.2mm。 2. 星盆与台面焊接打磨，星盆厚度 1.2mm，星盆深度应为 250mm。 3. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管，配可调节重力子弹脚，管厚度 1.2mm。 4. 横撑采用 25 方管，管厚度 1.2mm，配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求
15	第五章采购需求一、采购需求：电热水器（53 页）	80L 220V/3KW，防水等级：IPX4，无缝内胆	80L 220V/3KW，防水等级：IPX4，无缝内胆	无偏离	满足招标文件要求
16	第五章采购需求一、采购需求：单缸洗菜机（53 页）	1200*750*800mm 1、额定电压：AC220V-240V，额定频率：50/60Hz，额定功率：800W，大槽容积：158L 小槽容积：79L； 2、采用液晶显示触控屏，配有活动支架； 3、食品级 304 不锈钢材质； 4、气泵采用直流无刷电机； 5、一键启动，自动换水，全流程净化。	1200*800*950mm 1、额定电压：AC220V-240V，额定频率：50/60Hz，额定功率：800W，大槽容积：158L 小槽容积：79L； 2、采用液晶显示触控屏，配有活动支架； 3、食品级 304 不锈钢材质； 4、气泵采用直流无刷电机； 5、一键启动，自动换水，全流程净化。	无偏离	满足招标文件要求



17	第五章采购需求一、采购需求：刀具消毒柜（54 页）	420*210*590mm 紫外线波长为 254nm，杀菌率高，设有挂墙孔，可选择壁挂安装或座台摆放，设有磁性门吸和门锁，安全设计，开门即自动关闭紫外线灯；功率：15W，电压：220V	435*230*650 mm 紫外线波长为 254nm，杀菌率高，设有挂墙孔，可选择壁挂安装或座台摆放，设有磁性门吸和门锁，安全设计，开门即自动关闭紫外线灯；功率：15W，电压：220V	无偏离	满足招标文件要求
18	第五章采购需求一、采购需求：高压洗地龙头（54 页）	10.7m 开放式，粉末涂层钢，35，x 3/8" 软管，配喷阀，缩径接头，蓝色液压管，前把手喷枪，按压改变出水形状，水枪 360 度活动旋转	10.7m 开放式，粉末涂层钢，35，x 3/8" 软管，配喷阀，缩径接头，蓝色液压管，前把手喷枪，按压改变出水形状，水枪 360 度活动旋转	无偏离	满足招标文件要求
19	第五章采购需求一、采购需求：多功能切菜机（54 页）	1、本机可将各蔬菜如：土豆、芋头、番薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子、芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜、水果等果蔬类物料切成片、丝、条、丁状，长短可调，大小可定； 2、通过更换刀盘（片、丝、丁刀盘）或双变频器调节切割尺寸； 技术参数： 机器尺寸：1300×650×1340mm 切割长度：1-60mm 入料口高度：700mm 出料口高度：450mm 皮带宽：120mm 切丝尺寸：2-6mm（可选） 切片尺寸：2-6mm（可选） 切丁尺寸：8mm、10mm、12mm、15mm、20mm（可选） 产量：300-1000Kg/H 电源：220V 单相 50Hz 马力：1HP+1HP+1/2HP 重量：200Kg	1、本机可将各蔬菜如：土豆、芋头、番薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子、芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜、水果等果蔬类物料切成片、丝、条、丁状，长短可调，大小可定； 2、通过更换刀盘（片、丝、丁刀盘）或双变频器调节切割尺寸； 技术参数： 机器尺寸：1420*700*1350mm 切割长度：1-60mm 入料口高度：700mm 出料口高度：450mm 皮带宽：120mm 切丝尺寸：2-6mm（可选） 切片尺寸：2-6mm（可选） 切丁尺寸：8mm、10mm、12mm、15mm、20mm（可选） 产量：300-1000Kg/H 电源：220V 单相 50Hz 马力：1HP+1HP+1/2HP 重量：200Kg	无偏离	满足招标文件要求
20	第五章采购需求一、采购需求：绞切肉机（54 页）	不锈钢刀片、可订造刀片的间距。电压 220v/50HZ, 功率 1.5kw, 工作效率：肉片 400kg/h, 肉丝 200kg/h, 绞肉 220kg/h	不锈钢刀片、可订造刀片的间距。电压 220v/50HZ, 功率 1.5kw, 工作效率：肉片 400kg/h, 肉丝 200kg/h, 绞肉 220kg/h	无偏离	满足招标文件要求

21	第五章采购需求一、采购需求：食梯（54页）	轿厢尺寸：宽 1000mm*深 1000mm*高 1200mm 层站门数：2/2/2 额定载重：300KG 梯速：0.4m/s	轿厢尺寸：宽 1000mm*深 1000mm*高 1200mm 层站门数：2/2/2 额定载重：300KG 梯速：0.4m/s	无偏离	满足招标文件要求
22	第五章采购需求一、采购需求：四门双温雪柜（54页）	规格：≥1200*705*1950mm 电源电压：AC220V， 额定功率：0.34kW； 温度范围：-5℃~4℃，-18℃~-3℃；容积：910L 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡， 底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保制冷剂 R134a.	规格：1220*725*1950mm 电源电压：AC220V， 额定功率：0.34kW； 温度范围：-5℃~4℃，-18℃~-3℃；容积：910L 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡， 底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保制冷剂 R134a.	无偏离	满足招标文件要求
23	第五章采购需求一、采购需求：开水器连底座（54页）	电压：380V，50Hz 电量：6kW 规格：含水垢 磁化管；有温度显示 出水温度：92 ° C~97 ° C；出水量：≥84 公升/小时；保证卫生，安全经营，采用食品安全级的不锈钢制造，节省用电开支，先进的程控 加热及保温技术，使用舒适安全外表温度低，无蒸汽，无水渍，龙头无滴漏可挂墙安装。	电压：380V，50Hz 电量：6kW 规格：含水垢 磁化管；有温度显示 出水温度：92 ° C~97 ° C；出水量：84 公升/小时；保证卫生，安全经营，采用食品安全级的不锈钢制造，节省用电开支，先进的程控 加热及保温技术，使用舒适安全外表温度低，无蒸汽，无水渍，龙头无滴漏可挂墙安装。	无偏离	满足招标文件要求
24	第五章采购需求一、采购需求：留样柜（54页）	外形尺寸：600*705*1950mm（±5%） 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保冷媒，温度范围：6~0℃，带锁扣，可锁。	外形尺寸：650*725*1950mm 无磁不锈钢板，全铜管制造，整体发泡，底板为一次性拉伸成型，自动回归门，环保冷媒，温度范围：6~0℃，带锁扣，可锁。	无偏离	满足招标文件要求



25	第五章采购需求一、采购需求：消毒库（55页）	参考尺寸：3050*2400*2500mm 采用 304#不锈钢板 1.0mm 厚双面不锈钢板制作，内层采用 3.0 铁板焊接，外层采用 1.5 冷板焊接，内外层做全密封焊接，中间用 5 公分硅酸铝做保温。功率：18KW1 套，2 套 36KW，消毒库一个 m³ 必须达到 1KW，36m³ 必须配 2 台加热箱。 1.5KW 离心 风机风量：12000 功率： 1.5kw/380v 风机叶轮，机壳为镀锌板，全部模具化生产，采用铆接、咬接等手段，表面清洁平整、不存在焊接变形现象。 风机消声型 箱体采用框架、箱板拼装设计，框架采用先进的金属冷弯机组一次拉伸而成，箱板为彩涂板，表面清洁美观、耐腐蚀性强、内层为镀锌消声微穿孔板，夹层超细玻璃棉，可进一步降低噪声。一个加热箱必须配一个风机。调温 0-999 度，感应温度 0-300 度。	参考尺寸：3050*2400*2500mm 采用 304#不锈钢板 1.0mm 厚双面不锈钢板制作，内层采用 3.0 铁板焊接，外层采用 1.5 冷板焊接，内外层做全密封焊接，中间用 5 公分硅酸铝做保温。功率：18KW1 套，2 套 36KW，消毒库一个 m³ 必须达到 1KW，36m³ 必须配 2 台加热箱。 1.5KW 离心 风机风量：12000 功率： 1.5kw/380v 风机叶轮，机壳为镀锌板，全部模具化生产，采用铆接、咬接等手段，表面清洁平整、不存在焊接变形现象。 风机消声型 箱体采用框架、箱板拼装设计，框架采用先进的金属冷弯机组一次拉伸而成，箱板为彩涂板，表面清洁美观、耐腐蚀性强、内层为镀锌消声微穿孔板，夹层超细玻璃棉，可进一步降低噪声。一个加热箱必须配一个风机。调温 0-999 度，感应温度 0-300 度。	无偏离	满足招标文件要求
26	第五章采购需求一、采购需求：双孔残食台（55 页）	1200*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 ≥110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 ≥1.2mm， 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	1200*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 1.2mm， 下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	无偏离	满足招标文件要求



27	第五章采购需求一、采购需求：单孔残食台连车（55 页）	600*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.2mm。宽度 $\geq 110\text{mm}$ 的不锈钢加强筋，层板板厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ ，下配加强筋。 立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。单孔，垃圾车配 4 只静音轮。	600*750*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.2mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 1.2mm，下配加强筋。 立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。单孔，垃圾车配 4 只静音轮。	无偏离	满足招标文件要求
28	第五章采购需求一、采购需求：低温冷库（55 页）	3700*1730*2600mm 材质：见光面不锈钢 0.8MM 不锈钢，不见光面 0.8MM 彩钢板 组合冷库由聚氨酯保温冷库板装配而成，其 各库板间采用偏心式锁紧结构练成一体，气 密性强，有良好的隔热保温作用	3700*1730*2600mm 材质：见光面不锈钢 0.8MM 不锈钢，不见光面 0.8MM 彩钢板 组合冷库由聚氨酯保温冷库板装配而成，其 各库板间采用偏心式锁紧结构练成一体，气 密性强，有良好的隔热保温作用	无偏离	满足招标文件要求
29	第五章采购需求一、采购需求：冷冻库（55 页）	1. 尺寸 3700*1730*2600mm 2. 物理性能：冷库墙板密度： $\geq 40\text{kg/M}^3$ ，冷库地台密度： $\geq 46\text{kg/M}^3$ ，导热系数： $\leq 0.024\text{W/m}\cdot\text{K}$ ，抗压强度： $\geq 160\text{kPa}$ ，粘结强度： $> 0.100\text{Mpa}$ ，抗弯承载能力： $\leq 8.80\text{mm}$ 。 3. 材质：见光面不锈钢 0.8MM 不锈钢，不见光面 0.8MM 彩钢板，组合冷库由聚氨酯保温冷库板装配而成，其各库板间采用偏心式锁紧结构连成一体 4. 保温材料：厚度为 $\geq 100\text{mm}$ 硬聚氨酯发泡料，防火等级 1 级 5. 电子显示温度表及冷库 LED 三防灯等 6. 冷库温度： $\leq -18^\circ\text{C}$ 。	1. 尺寸 3700*1730*2600mm 2. 物理性能：冷库墙板密度： 40kg/M^3 ，冷库地台密度： 46kg/M^3 ，导热系数： $0.024\text{W/m}\cdot\text{K}$ ，抗压强度： 160kPa ，粘结强度： $> 0.100\text{Mpa}$ ，抗弯承载能力： 8.80mm 。 3. 材质：见光面不锈钢 0.8MM 不锈钢，不见光面 0.8MM 彩钢板，组合冷库由聚氨酯保温冷库板装配而成，其各库板间采用偏心式锁紧结构连成一体 4. 保温材料：厚度为 100mm 硬聚氨酯发泡料，防火等级 1 级 5. 电子显示温度表及冷库 LED 三防灯等 6. 冷库温度： -18°C 。	无偏离	满足招标文件要求



30	第五章采购需求一、采购需求：风冷压缩机组（55 页）	•电压：380V •预留散热排风量：3500m³/h •压缩机采用名牌压缩机配置。 •压缩机尺寸及重量小。 •内螺纹管的冷凝器设计和超银焊接工艺。 •风扇电机。 •装置系统维修故障率小。 •噪音影响要求低。 •含油分、供液组件、木包装、大号冷凝器。	•电压：380V •预留散热排风量：3500m³/h •压缩机采用名牌压缩机配置。 •压缩机尺寸及重量小。 •内螺纹管的冷凝器设计和超银焊接工艺。 •风扇电机。 •装置系统维修故障率小。 •噪音影响要求低。 •含油分、供液组件、木包装、大号冷凝器。	无偏离	满足招标文件要求
31	第五章采购需求一、采购需求：冷凝蒸发器（55 页）	•电压：220V •铝镁合金面板（防腐防氧化），标准铜管铝翅片。 •风扇电机。 •中温 4 个风扇，冷量范围在 2.0~9.9kW； •低温 4 个风扇，冷量范围在 5.4kW； •采用 300mm 风扇结构紧凑，冷库储存高度接水盘可 180 度反方向安装，并接有 32mm 螺纹接头。 •柜式设计，可以容易地打开电气侧的外壳及制冷管路的外壳。 •电气接线板正面安装，方便接线及维修，端子接线。 •安装有针阀，外壳顶端装有抓脚吊耳；安装有固定的绳索，用于修时固定接水盘。 •配合冷凝机组成制冷系统。	•电压：220V •铝镁合金面板（防腐防氧化），标准铜管铝翅片。 •风扇电机。 •中温 4 个风扇，冷量范围在 2.0~9.9kW； •低温 4 个风扇，冷量范围在 5.4kW； •采用 300mm 风扇结构紧凑，冷库储存高度接水盘可 180 度反方向安装，并接有 32mm 螺纹接头。 •柜式设计，可以容易地打开电气侧的外壳及制冷管路的外壳。 •电气接线板正面安装，方便接线及维修，端子接线。 •安装有针阀，外壳顶端装有抓脚吊耳；安装有固定的绳索，用于修时固定接水盘。 •配合冷凝机组成制冷系统。	无偏离	满足招标文件要求
32	第五章采购需求一、采购需求：软水机（56 页）	净水流量：1T/h 盐箱容量：30L	净水流量：1T/h 盐箱容量：30L	无偏离	满足招标文件要求
33	第五章采购需求一、采购需求（56 页）	450*900*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、工作柜面板采用 1.2mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板，面板应向内折边成 U 形，高度为 30~40mm 折边处平整光滑，面板的刃口倒成圆角，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	450*900*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作：1、工作柜面板采用 1.2mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板，面板应向内折边成 U 形，高度为 30~40mm 折边处平整光滑，面板的刃口倒成圆角，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	无偏离	满足招标文件要求

34	第五章采购需求一、采购需求：长龙洗碗机（56 页）	外形尺寸： 3200mm*900mm*1850mm； 电源要求：N-380V AV/50Hz/PH； 总功率：73.5KW； 总电流：122.8A； 空开要求：三相四线 150A； 主洗温度：60—65℃； 喷淋温度：82—90℃； 烘干温度：80—100℃； 隧道入口尺寸：宽 620mm，高 420mm； 入口区/出口区长度： 1000/1200mm； 最大洗涤量：4400 碟/小时； 洗涤周期：连续； 耗水量：320 升/小时； 进水管径：3/4 英寸转为 1/2 英寸； 进水压力：0.2-0.5MPa； 进水硬度：0.034—0.103 克/升； 进水防倒流装置：内置； 排水管径：42 毫米；	外形尺寸： 3200mm*850mm*1850mm； 电源要求：N-380V AV/50Hz/PH； 总功率：73.5KW； 总电流：122.8A； 空开要求：三相四线 150A； 主洗温度：60—65℃； 喷淋温度：82—90℃； 烘干温度：80—100℃； 隧道入口尺寸：宽 620mm，高 420mm； 入口区/出口区长度： 1000/1200mm； 最大洗涤量：4400 碟/小时； 洗涤周期：连续； 耗水量：320 升/小时； 进水管径：3/4 英寸转为 1/2 英寸； 进水压力：0.2-0.5MPa； 进水硬度：0.034—0.103 克/升； 进水防倒流装置：内置； 排水管径：42 毫米；	无偏 离	满足招标文件要求
35	第五章采购需求一、采购需求：洁碟台（56 页）	650*700*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚度≥1.5mm。宽度≥110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度≥1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚度≥1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	650*700*800mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚度 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚度 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	无偏 离	满足招标文件要求
36	第五章采购需求一、采购需求：挂墙洗手池（56 页）	500*300*250mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理，哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度≥1.5mm。 -采用膨胀螺栓挂墙安装	500*300*250mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。所有不锈钢 304 管要求拉丝处理，哑光釉面拉丝 -设备台面及星盆材料厚度 1.5mm。 -采用膨胀螺栓挂墙安装	无偏 离	满足招标文件要求
37	第五章采购需求一、采购需求：干手器（56 页）	规格： ≥240*230*240mm； 外壳一体成型，风速≥12m/s，热风温度 65±15 ° C，工作分贝≈60db，防水等级：IPX4	规格： ≥240*230*240mm； 外壳一体成型，风速 12m/s，热风温度 65° C，工作分贝≈60db，防水等级：IPX4	无偏 离	满足招标文件要求

38	第五章采购需求一、采购需求:双门更衣柜(57页)	900*420*1800mm 柜体:全钢制文件柜,采用0.8mm冷轧钢板 喷涂:环保静电粉末喷涂,内外漆膜均匀,表面无流挂	900*420*1800mm 柜体:全钢制文件柜,采用0.8mm冷轧钢板 喷涂:环保静电粉末喷涂,内外漆膜均匀,表面无流挂	无偏离	满足招标文件要求
39	第五章采购需求一、采购需求:风淋室(57页)	1200*1800*2100mm 过滤器2台,双侧喷嘴,0-99S可调时间,过滤器效率:粒子 $\geq 0.3\mu\text{m}$, $\geq 99.99\%$ (焰钠法)	1200*1800*2100mm 过滤器2台,双侧喷嘴,0-99S可调时间,过滤器效率:粒子 $0.3\mu\text{m}$, 99.99%(焰钠法)	无偏离	满足招标文件要求
40	第五章采购需求一、采购需求:消毒池(57页)	640*320*150mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。 - 材料厚度 $\geq 1.5\text{mm}$ 不锈钢	640*320*150mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。 - 材料厚度 1.5mm 不锈钢	无偏离	满足招标文件要求
41	第五章采购需求一、采购需求:雨鞋架(57页)	800*300*1850mm 1、304#不锈钢磨砂板制作,面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	800*300*1850mm 1、304#不锈钢磨砂板制作,面板厚度 1.2mm; 2、脚为 $\phi 38*1.0\text{mm}$ 不锈钢管并配相应可调式不锈钢子弹脚。	无偏离	满足招标文件要求
42	第五章采购需求一、采购需求:搅拌机(57页)	30 升 额定电压:220/380;额定频率:50HZ; 电机功率:0.75KW;搅拌杆转速:41/90/162 (r/m); 尺寸:620*620*1020mm;净重:150KG	30 升 额定电压:220/380;额定频率:50HZ; 电机功率:0.75KW;搅拌杆转速:41/90/162 (r/m); 尺寸:620*620*1020mm;净重:150KG	无偏离	满足招标文件要求
43	第五章采购需求一、采购需求:压面机(57页)	1、工作效率:60kg/h 2、电压:380V 3、功率:1.5KW 4、外型参考尺寸:1200*620*1320mm 5、配一把粗刀、一把细刀、不锈钢全包底座 6、压棍调节范围:0.5~1.2mm。	1、工作效率:60kg/h 2、电压:380V 3、功率:1.5KW 4、外型参考尺寸:1150*620*1380mm 5、配一把粗刀、一把细刀、不锈钢全包底座 6、压棍调节范围:0.5~1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
44	第五章采购需求一、采购需求:和面机(57页)	额定电压:3~380V 额定频率:50Hz 电机功率:1.1kW/2.2kW 整机重量:127kg 搅拌转速:101/102 (r/min) 料桶转速:8/16(r/min) 最大和面量:50kg	额定电压:3~380V 额定频率:50Hz 电机功率:1.1kW/2.2kW 整机重量:127kg 搅拌转速:101/102 (r/min) 料桶转速:8/16(r/min) 最大和面量:50kg	无偏离	满足招标文件要求
45	第五章采购需求一、采购需求:单门醒发箱(57页)	705*770*1950mm 额定电压:220V,额定功率:0.8KW,托盘数量:18 盘	705*770*1950mm 额定电压:220V,额定功率:0.8KW,托盘数量:18 盘	无偏离	满足招标文件要求

46	第五章采购需求一、采购需求：木面案板台（57 页）	1800*800*800mm 采用不锈钢板。工作台面采用柳木板，台面下采用 1.0mm 不锈钢槽型补强撑加固；4 根支脚应采用直径 38*1.0mm 壁厚的圆形不锈钢管，横管采用直径 25*1.0mm 的圆形不锈钢管焊接成型，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚	1800*800*800mm 采用不锈钢板。工作台面采用柳木板，台面下采用 1.0mm 不锈钢槽型补强撑加固；4 根支脚应采用直径 38*1.0mm 壁厚的圆形不锈钢管，横管采用直径 25*1.0mm 的圆形不锈钢管焊接成型，所有脚管都安装不锈钢子弹形底端可调脚	无偏离	满足招标文件要求
47	第五章采购需求一、采购需求：面粉车（57 页）	500*500*550mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。-材料厚度≥1.5mm，脚轮加强筋为 201/2.0mm 材料 -配 4"消声万向脚轮（人造胶），四脚带双刹车轮	500*500*550mm 不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。-材料厚度 1.5mm，脚轮加强筋为 201/2.0mm 材料 -配 4"消声万向脚轮（人造胶），四脚带双刹车轮	无偏离	满足招标文件要求
48	第五章采购需求一、采购需求：1/1 份数盘架车（57 页）	15 层，不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。-材料厚度≥1.5mm 不锈钢方管，脚轮加强筋为 201/2.0mm 不锈钢材料。-托条厚度≥1.5mm 不锈钢板加工制作。-配 4"消声万向脚轮（人造胶），四脚带双刹车轮。	15 层，不锈钢材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。-材料厚度 1.5mm 不锈钢方管，脚轮加强筋为 201/2.0mm 不锈钢材料。-托条厚度 1.5mm 不锈钢板加工制作。-配 4"消声万向脚轮（人造胶），四脚带双刹车轮。	无偏离	满足招标文件要求
49	第五章采购需求一、采购需求：三层六盘电烤箱（57 页）	三层六盘电烘炉喷涂外壳 功率：18.4KW 电压：380V 重量：290KG 参考尺寸：1225*770*1540mm	三层六盘电烘炉喷涂外壳 功率：18.4KW 电压：380V 重量：290KG 参考尺寸：1240*835*1535mm	无偏离	满足招标文件要求
50	第五章采购需求一、采购需求：电饼铛（58 页）	直径 540mm；温度范围 50~250℃；锅体实时显示，可直观掌控火候；高强度承载能力和可靠寿命，防烫手柄。电压：220/380 可选（V），功率：5kW，高锅 2.6 厘米	直径 540mm；温度范围 50~250℃；锅体实时显示，可直观掌控火候；高强度承载能力和可靠寿命，防烫手柄。电压：220/380 可选（V），功率：5kW，高锅 2.6 厘米	无偏离	满足招标文件要求



51	第五章采购需求一、采购需求：自动灭火系统（双瓶（58页）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间：≥10s； 5. 灭火时间：≤9s； 6. 冷却水喷洒时间：≥5min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构建质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	双瓶组 1. 启动方式：自动启动、手动启动和机械应急启动； 2. 工作环境温度：0℃~50℃ 3. 感温器动作温度：183℃~232℃； 4. 灭火剂持续喷射时间：10s； 5. 灭火时间：≤9s； 6. 冷却水喷洒时间：5min； 需具有：（省部级消防研究所检测中心消防产品认证证书）（国家固定灭火系统和耐火构建质量监督检验中心出具的型式试验检验报告）（食用油专用灭火剂实验报告）	无偏离	满足招标文件要求
52	第五章采购需求一、采购需求：炉拼台（58页）	300*1150*810+450mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 ≥110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 ≥1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	300*1150*810+450mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	无偏离	满足招标文件要求
53	第五章采购需求一、采购需求：炉拼台（58页）	300*1000*810+450mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 ≥110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 ≥1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	300*1000*810+450mm 采用 SUS304 不锈钢板材制作，面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋，层板板厚度 1.2mm，下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作，四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚，管厚 1.2mm。边角无毛刺，折边处理，不划手。	无偏离	满足招标文件要求



54	第五章采购需求一、采购需求：双通工作柜（58 页）	1500*800*810mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作： 1、工作柜面板采用 1.5mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板，面板应向内折边成 U 形，高度为 30~40mm 折边处平整光滑，面板的刃口倒成圆角，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	1500*800*810mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作： 1、工作柜面板采用 1.5mm 不锈钢板，侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板，面板应向内折边成 U 形，高度为 30~40mm 折边处平整光滑，面板的刃口倒成圆角，任何地方均没有毛刺，折边内外部容易进行卫生清洁；2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	无偏离	满足招标文件要求
55	第五章采购需求一、采购需求：挂墙吊柜（58 页）	1800*800*800 mm 整体采用 SUS304 不锈钢制作； 厚度≥1.5mm 厚不锈钢板制作，并用≥1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固； 移门采用≥1.0mm 不锈钢板。外框成型宽度为 50，空间内加中层板均分固定，门采用上滑道推拉门结构。长度尺寸小的改为开门工艺	1800*800*800 mm 整体采用 SUS304 不锈钢制作； 厚度 1.5mm 厚不锈钢板制作，并用 1.2mm 厚不锈钢板折成加强筋加固； 移门采用 1.0mm 不锈钢板。外框成型宽度为 50，空间内加中层板均分固定，门采用上滑道推拉门结构。长度尺寸小的改为开门工艺	无偏离	满足招标文件要求
56	第五章采购需求一、采购需求：四格保温售饭柜（58 页）	1500*800*800mm 不锈钢 材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。设备台面材料厚度≥1.5mm，加密度板，下封不锈钢板防潮处理 -层板、底板、侧板及门板材料 厚度≥1.2mm，加强筋为 201/1.5 的材料，种钉处理，确保面板无痕迹 -背板及门胆板材料厚度≥1.0mm，门为双层结构。聚氨酯发泡，移门采用尼龙轴承滑轮 吊式悬挂 -需设置关门减速消声装置，边梁加装防撞垫。移门活动可拆卸，导轨加装拆装定位，不可任意拆卸 -不锈钢可调节脚，电器功率 3kw/220v	1500*800*800mm 不锈钢 材料选用 SUS304-2B240#拉丝板。设备台面材料厚度 1.5mm，加密度板，下封不锈钢板防潮处理 -层板、底板、侧板及门板材料 厚度 1.2mm，加强筋为 201/1.5 的材料，种钉处理，确保面板无痕迹 -背板及门胆板材料厚度 1.0mm，门为双层结构。聚氨酯发泡，移门采用尼龙轴承滑轮 吊式悬挂 -需设置关门减速消声装置，边梁加装防撞垫。移门活动可拆卸，导轨加装拆装定位，不可任意拆卸 -不锈钢可调节脚，电器功率 3kw/220v	无偏离	满足招标文件要求



57	第五章采购需求一、采购需求:长条洗手池(59页)	1800*600*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 台面厚 1.2mm。 3. 星盆与台面焊接打磨, 星盆厚 1.2mm, 星盆深度应为 ≥250mm。 4. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管, 配可调节重力子弹脚, 管厚 1.2mm。 5. 横撑采用 25 方管, 管厚 1.12mm, 配商用螺旋式金属下水口。	1800*600*800mm 1. 采用 SUS304 不锈钢板材制作, 台面厚 1.2mm。 3. 星盆与台面焊接打磨, 星盆厚 1.2mm, 星盆深度应为 250mm。 4. 立管采用 38mm*38mm 不锈钢方管, 配可调节重力子弹脚, 管厚 1.2mm。 5. 横撑采用 25 方管, 管厚 1.12mm, 配商用螺旋式金属下水口。	无偏离	满足招标文件要求
58	第五章采购需求一、采购需求:洗碗间不锈钢排气罩(含装饰板(59页)	3200*1200*450mm 采用 304#拉丝不锈钢板, 厚度 ≥1.0 mm。罩体结构采用整体焊接技术。装饰板: 采用 304#拉丝不锈钢板, 厚度 ≥1.0 mm; 组装式, 可拆卸。防爆节能灯: 40W, 外观材质为铝合金, 透明罩为聚碳酸酯。S 型沥油篦子。装饰板采用 304 不锈钢板, 厚度 ≥1.0mm.	3200*1200*450mm 采用 304#拉丝不锈钢板, 厚度 1.0 mm。罩体结构采用整体焊接技术。装饰板: 采用 304#拉丝不锈钢板, 厚度 1.0 mm; 组装式, 可拆卸。防爆节能灯: 40W, 外观材质为铝合金, 透明罩为聚碳酸酯。S 型沥油篦子。装饰板采用 304 不锈钢板, 厚度 1.0mm.	无偏离	满足招标文件要求
59	第五章采购需求一、采购需求:排烟及新风管道(59页)	1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2 mm; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2 mm; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
60	第五章采购需求一、采购需求:弯头(59页)	弯头为定制产品, 按平米定价, 需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为: ≥1.2mm。	弯头为定制产品, 按平米定价, 需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为: 1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
61	第五章采购需求一、采购需求:软连接(59页)	采用帆布制作, 与风机配套。	采用帆布制作, 与风机配套。	无偏离	满足招标文件要求
62	第五章采购需求一、采购需求:消音管道(59页)	定制 1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2 mm; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	定制 1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2 mm; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求



63	第五章采购需求一、采购需求：消音弯头（59 页）	定制 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	定制 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
64	第五章采购需求一、采购需求：减震器（59 页）	承载 400-500KG。	承载 400-500KG。	无偏离	满足招标文件要求
65	第五章采购需求一、采购需求：风机平台（59 页）	与风机配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	与风机配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
66	第五章采购需求一、采购需求：消音房（59 页）	与风机配套镀锌板厚度为： $\geq 1.0\text{mm}$ 。中间 100mm 厚消音棉。	与风机配套镀锌板厚度为： 1.0mm 。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
67	第五章采购需求一、采购需求：进出风口（59 页）	与风机配套，镀锌板厚度为： $\geq 1.2\text{mm}$ 。	与风机配套，镀锌板厚度为： 1.2mm 。	无偏离	满足招标文件要求
68	第五章采购需求一、采购需求：不锈钢排气罩（含装饰板）（59 页）	5500*1375*450mm 采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。罩体结构采用整体焊接技术。装饰板：采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ ；组装式，可拆卸。防爆节能灯：40W，外观材质为铝合金，透明罩为聚碳酸酯。S 型沥油篦子。装饰板采用 304 不锈钢板，厚度 $\geq 1.0\text{mm}$ 。（安装位置：面点区域）	5500*1375*450mm 采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 1.0mm 。罩体结构采用整体焊接技术。装饰板：采用 304#拉丝不锈钢板，厚度 1.0mm ；组装式，可拆卸。防爆节能灯：40W，外观材质为铝合金，透明罩为聚碳酸酯。S 型沥油篦子。装饰板采用 304 不锈钢板，厚度 1.0mm 。（安装位置：面点区域）	无偏离	满足招标文件要求
69	第五章采购需求一、采购需求：排烟风机（59 页）	电压：380V 功率：4kW 风量：13000-15000 m^3/h 全压：500-650Pa 噪音： $\leq 70\text{dB}$ 尺寸：940*1010*875mm (消音处理)降噪 30-45 分贝，处理后环境噪音须 $\leq 50\text{dB}$ 、体积小、易操作，处理烟量需满足实际需要。	电压：380V 功率：4kW 风量：13000-15000 m^3/h 全压：500-650Pa 噪音： $\leq 70\text{dB}$ 尺寸：880*1000*840mm (消音处理)降噪 30-45 分贝，处理后环境噪音须 $\leq 50\text{dB}$ 、体积小、易操作，处理烟量需满足实际需要。	无偏离	满足招标文件要求

70	第五章采购需求一、采购需求：三通（60页）	定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
71	第五章采购需求一、采购需求：弯头（60页）	弯头为定制产品，按平米定价，需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	弯头为定制产品，按平米定价，需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
72	第五章采购需求一、采购需求：减震器（60页）	承载 300-400KG。	承载 300-400KG。	无偏离	满足招标文件要求
73	第五章采购需求一、采购需求：风机平台（60页）	与风机配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	与风机配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
74	第五章采购需求一、采购需求：消音房（60页）	与风机配套镀锌板厚度为：≥1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	与风机配套镀锌板厚度为：1.0mm。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
75	第五章采购需求一、采购需求：不锈钢烟罩装饰板（60页）	采用 SUS304 拉丝不锈钢板材制作，厚度 1.0mm。	采用 SUS304 拉丝不锈钢板材制作，厚度 1.0mm。	无偏离	满足招标文件要求
76	第五章采购需求一、采购需求：前端净化器片（60页）	500*500*40mm 采用 304#1.0mm 厚不锈钢。不锈钢油网有效阻断油烟在最前端，使烟罩、管道的存油量减少 95%；在 768℃ 高温下有效阻断火源。	500*500*40mm 采用 304#1.0mm 厚不锈钢。不锈钢油网有效阻断油烟在最前端，使烟罩、管道的存油量减少 95%；在 768℃ 高温下有效阻断火源。	无偏离	满足招标文件要求
77	第五章采购需求一、采购需求：不锈钢封墙钢（60页）	产品材质采用 304#不锈钢材质制作，厚度≥1.2mm 的不锈钢板。固定于墙体。	产品材质采用 304#不锈钢材质制作，厚度 1.2mm 的不锈钢板。固定于墙体。	无偏离	满足招标文件要求

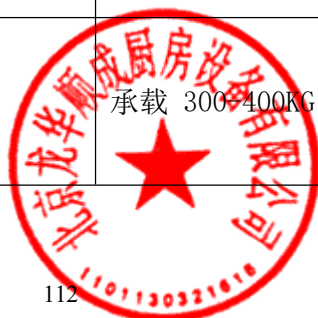


78	第五章采购需求一、采购需求：油烟净化器（60 页）	风量： $\geq 16000\text{m}^3/\text{h}$ 1、外壳全部采用碳钢冷板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，外壳喷涂工艺上采用热固性纯聚酯粉末涂料，预处理要进行脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺，抗紫外线适合户外使用；设备防护等级在 IP55 以上。 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件。 3、在额定风量下，净化率的实测值$\geq 95\%$，（满足北京最新油烟、颗粒物、非甲烷总烃三项环保标准） 4、机体内部联接处密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开，以防止组件周围的污染。 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 7、检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体。 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯，可提醒用户清洗电场，用户可以根据状态灯的闪灯次数来判断设备的状态。 9、设备每个净化单元应装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等。 10、电源为智能数字电频高压电源。 11、静电油烟净化器供电电源具有灭弧功能和持续拉弧断电功能。 12、具有清洗断电保护功能。 13、电源具有短路保护功能。 14、高压变压器必须带有过热保护装置。 15、油烟净化器（低空排放油烟净化器）需为蜂巢电场，电	风量： $16000\text{m}^3/\text{h}$ 1、外壳全部采用碳钢冷板，厚度 1.2mm，外壳喷涂工艺上采用热固性纯聚酯粉末涂料，预处理要进行脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺，抗紫外线适合户外使用；设备防护等级在 IP55 以上。 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件。 3、在额定风量下，净化率的实测值$\geq 95\%$，（满足北京最新油烟、颗粒物、非甲烷总烃三项环保标准） 4、机体内部联接处密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开，以防止组件周围的污染。 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 7、检修时通过检修门，可以直接接触到电场主体。 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯，可提醒用户清洗电场，用户可以根据状态灯的闪灯次数来判断设备的状态。 9、设备每个净化单元应装有数字显示面板及工作指示灯，能数字显示工作电流，故障代码等。 10、电源为智能数字电频高压电源。 11、静电油烟净化器供电电源具有灭弧功能和持续拉弧断电功能。 12、具有清洗断电保护功能。 13、电源具有短路保护功能。 14、高压变压器必须带有过热保护装置。 15、油烟净化器（低空排放油烟净化器）需为蜂巢电场，电	无偏离	满足招标文件要求
----	---------------------------	--	---	-----	----------

		场阳极直径为 52mm±1%，长度为 240mm±1%，保证电场有足够的收尘面积。 16、高压电源远程控制软件符合 GB/T 25000.51-2016 要求，用于高压电源远程控制，并能设置高压电源地址、显示数量、输出电流、运行模式和负载类型。它主要包含设置地址、电源数量、设置电流、运行模式、负载类型等功能。测试结果表明：“高压电源远程控制软件”在测试过程中，被测功能运行正常，符合软件产品功能性测试项的要求。提供第三方有权机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检验报告扫描件。 17、油烟净化设备材料达到 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》燃烧性能 B(B1)级以上。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告。 18、油烟净化设备不锈钢材料（电场），经盐雾试验 168 小时后未出现腐蚀现象，（GB/T 6461-2002 标准）保护评级 RP≥10。提供带 CMA 标识的检测报告扫描件	场阳极直径为 52mm±1%，长度为 240mm±1%，保证电场有足够的收尘面积。 16、高压电源远程控制软件符合 GB/T 25000.51-2016 要求，用于高压电源远程控制，并能设置高压电源地址、显示数量、输出电流、运行模式和负载类型。它主要包含设置地址、电源数量、设置电流、运行模式、负载类型等功能。测试结果表明：“高压电源远程控制软件”在测试过程中，被测功能运行正常，符合软件产品功能性测试项的要求。提供第三方有权机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检验报告扫描件。 17、油烟净化设备材料达到 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》燃烧性能 B(B1)级以上。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告。 18、油烟净化设备不锈钢材料（电场），经盐雾试验 168 小时后未出现腐蚀现象，（GB/T 6461-2002 标准）保护评级 RP≥10。提供带 CMA 标识的检测报告扫描件		
79	第五章采购需求一、采购需求：排烟及新风管道（61 页）	1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
80	第五章采购需求一、采购需求：弯头（61 页）	弯头为定制产品，按平米定价，需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	弯头为定制产品，按平米定价，需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
81	第五章采购需求一、采购需求：排烟三通（61 页）	定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求

82	第五章采购需求一、采购需求：防火阀（61页）	定制 150℃ 采用 A3 钢板作制，外涂防火、防锈漆。	定制 150℃ 采用 A3 钢板作制，外涂防火、防锈漆。	无偏离	满足招标文件要求
83	第五章采购需求一、采购需求：调节阀（61页）	手动多叶风量调节阀，规格匹配配套风机排风量，阀体碳钢板 1.5mm，阀体外表面防锈漆喷涂，法兰连接，可无级调节通风量	手动多叶风量调节阀，规格匹配配套风机排风量，阀体碳钢板 1.5mm，阀体外表面防锈漆喷涂，法兰连接，可无级调节通风量	无偏离	满足招标文件要求
84	第五章采购需求一、采购需求：净化器变径（61页）	定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
85	第五章采购需求一、采购需求：净化器底座（61页）	与净化器配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	与净化器配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
86	第五章采购需求一、采购需求：软连接（61页）	采用帆布制作，与风机配套。	采用帆布制作，与风机配套。	无偏离	满足招标文件要求
87	第五章采购需求一、采购需求：消音管道（61页）	定制 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	定制 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
88	第五章采购需求一、采购需求：消音弯头（61页）	定制 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	定制 1、管道主体为镀锌板，厚度为 1.2 mm；2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求；3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
89	第五章采购需求一、采购需求：减震器（61页）	承载 300-400KG。	承载 300-400KG。	无偏离	满足招标文件要求
90	第五章采购需求一、采购需求：风机启动控制箱（61页）	箱体采用铁皮制作，与风机配套。排烟风机和油烟净化器联动控制，同起同关，带软启动保护。	箱体采用铁皮制作，与风机配套。排烟风机和油烟净化器联动控制，同起同关，带软启动保护。	无偏离	满足招标文件要求
91	第五章采购需求一、采购需求：吊杆（62页）	Φ8mm 镀锌丝杆，3 米长	Φ8mm 镀锌丝杆，3 米长	无偏离	满足招标文件要求

92	第五章采购需求一、采购需求：法兰（62页）	国标 30 角铁满焊链接，四边型，规格匹配风管大小，间隔打孔，配螺栓对拧固定，耐高温结构胶满胶密封。	国标 30 角铁满焊链接，四边型，规格匹配风管大小，间隔打孔，配螺栓对拧固定，耐高温结构胶满胶密封。	无偏离	满足招标文件要求
93	第五章采购需求一、采购需求：撞击流控制柜（62 页）	安装于副食加工间，适配撞击流设备 - 供电电压：AC 380V±10%，50Hz（三相五线制） - 额定功率：3KW - 外形尺寸：常规 600×800×1800mm（长×宽×高），可按需定制	安装于副食加工间，适配撞击流设备 - 供电电压：AC 380V±10%，50Hz（三相五线制） - 额定功率：3KW - 外形尺寸：常规 600×800×1800mm（长×宽×高），可按需定制	无偏离	满足招标文件要求
94	第五章采购需求一、采购需求：撞击流烟罩（62 页）	15150*2000*600mm -排烟效率：≥95%，可快速收集灶具设备运行过程中产生的油烟 - 适用温度：-10℃~180℃，适配常规工业烟气温度 - 风速适配：1.5-3.0m/s，与撞击流设备风量匹配，确保排烟顺畅，无积尘、无回流	15150*2000*600mm -排烟效率：≥95%，可快速收集灶具设备运行过程中产生的油烟- 适用温度：-10℃~180℃，适配常规工业烟气温度 - 风速适配：1.5-3.0m/s，与撞击流设备风量匹配，确保排烟顺畅，无积尘、无回流	无偏离	满足招标文件要求
95	第五章采购需求一、采购需求：高效高压排烟风柜连电机（62 页）	电压：380V 功率：15kW 风量：36000-42000m³/h 全压：700-900Pa 噪音：≤79dB 转速 r/min:750 (消音处理)降噪 30-45 分贝，处理后环境噪音须≤50dB、体积小、易操作，处理烟量需满足实际需要。	电压：380V 功率：15kW 风量：36000-42000m³/h 全压：700-900Pa 噪音：≤79dB 转速 r/min:750 (消音处理)降噪 30-45 分贝，处理后环境噪音须≤50dB、体积小、易操作，处理烟量需满足实际需要。	无偏离	满足招标文件要求
96	第五章采购需求一、采购需求：三通（62 页）	定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
97	第五章采购需求一、采购需求：弯头（62 页）	弯头为定制产品，按平米定价，需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为：≥1.2mm。	弯头为定制产品，按平米定价，需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
98	第五章采购需求一、采购需求：减震器（62 页）	承载 300-400KG。	承载 300-400KG。	无偏离	满足招标文件要求



99	第五章采购需求一、采购需求：风机平台（62页）	与风机配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	与风机配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
100	第五章采购需求一、采购需求：消音房（62页）	与风机配套镀锌板厚度为： $\geq 1.0\text{mm}$ 。中间 100mm 厚消音棉。	与风机配套镀锌板厚度为： 1.0mm 。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
101	第五章采购需求一、采购需求：不锈钢烟罩装饰板（62页）	采用 SUS304 拉丝不锈钢板材料制作，厚度 1.0mm 。	采用 SUS304 拉丝不锈钢板材料制作，厚度 1.0mm 。	无偏离	满足招标文件要求
102	第五章采购需求一、采购需求：油网篦子（62页）	采用 SUS304 拉丝不锈钢板材料制作，厚度 0.8mm 。	采用 SUS304 拉丝不锈钢板材料制作，厚度 0.8mm 。	无偏离	满足招标文件要求
103	第五章采购需求一、采购需求：不锈钢封墙钢（62页）	产品材质采用 304#不锈钢材质制作，厚度 $\geq 1.2\text{mm}$ 的不锈钢板。固定于墙体。	产品材质采用 304#不锈钢材质制作，厚度 1.2mm 的不锈钢板。固定于墙体。	无偏离	满足招标文件要求
104	第五章采购需求一、采购需求：油烟净化器（62页）	风量：$\geq 36000\text{m}^3/\text{h}$ 1、外壳全部采用碳钢冷板，厚度$\geq 1.2\text{mm}$，外壳喷涂工艺上采用热固性纯聚酯粉末涂料，预处理要进行脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺，抗紫外 线适合户外使用；设备防护等级在 IP55 以上。 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件。 3、在额定风量下，净化率的实测值$\geq 95\%$，（满足北京最新油烟、颗粒物、非甲烷总烃三项环保标准） 4、机体内部联接处密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开，以防止组件周围的污染。 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 7、检修时通过检修门，可以直	风量：$36000\text{m}^3/\text{h}$ 1、外壳全部采用碳钢冷板，厚度 1.2mm，外壳喷涂工艺上采用热固性纯聚酯粉末涂料，预处理要进行脱脂、除锈、中和、表调、磷化和烘干等工艺，抗紫外 线适合户外使用；设备防护等级在 IP55 以上。 2、各级收集组件都有自己的检修门和高压电源以于检查维护时不影响别的组件。 3、在额定风量下，净化率的实测值$\geq 95\%$，（满足北京最新油烟、颗粒物、非甲烷总烃三项环保标准） 4、机体内部联接处密封条能把电离和收集组件与内部结构隔离开，以防止组件周围的污染。 5、电场主体绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 6、设备高压电源输出绝缘子采用陶瓷绝缘子，不得采用塑胶等普通材质进行绝缘。 7、检修时通过检修门，可以直	无偏离	满足招标文件要求

	接触到电场主体。 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯,可提醒用户清洗电场,用户可以根据状态灯的闪灯次数来判断设备的状态。 9、设备每个净化单元应装有数字显示面板及工作指示灯,能数字显示工作电流,故障代码等。 10、电源为智能数字电频高压电源。 11、静电油烟净化器供电电源具有灭弧功能和持续拉弧断电功能。 12、具有清洗断电保护功能。 13、电源具有短路保护功能。 14、高压变压器必须带有过热保护装置。 15、油烟净化器(低空排放油烟净化器)需为蜂巢电场,电场阳极直径为 52mm±1%,长度为 240mm±1%,保证电场有足够的收尘面积。 16、高压电源远程控制软件符合 GB/T 25000.51-2016 要求,用于高压电源远程控制,并能设置高压电源地址、显示数量、输出电流、运行模式和负载类型。它主要包含设置地址、电源数量、设置电流、运行模式、负载类型等功能。测试结果表明:“高压电源远程控制软件”在测试过程中,被测功能运行正常,符合软件产品功能性测试项的要求。提供第三方有权机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检验报告扫描件。 17、油烟净化设备材料达到 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》燃烧性能 B(B1)级以上。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告。 18、油烟净化设备不锈钢材料	接触到电场主体。 8、每个组体都独立含有：工作指示灯、电源指示灯、设备状态灯,可提醒用户清洗电场,用户可以根据状态灯的闪灯次数来判断设备的状态。 9、设备每个净化单元应装有数字显示面板及工作指示灯,能数字显示工作电流,故障代码等。 10、电源为智能数字电频高压电源。 11、静电油烟净化器供电电源具有灭弧功能和持续拉弧断电功能。 12、具有清洗断电保护功能。 13、电源具有短路保护功能。 14、高压变压器必须带有过热保护装置。 15、油烟净化器(低空排放油烟净化器)需为蜂巢电场,电场阳极直径为 52mm±1%,长度为 240mm±1%,保证电场有足够的收尘面积。 16、高压电源远程控制软件符合 GB/T 25000.51-2016 要求,用于高压电源远程控制,并能设置高压电源地址、显示数量、输出电流、运行模式和负载类型。它主要包含设置地址、电源数量、设置电流、运行模式、负载类型等功能。测试结果表明:“高压电源远程控制软件”在测试过程中,被测功能运行正常,符合软件产品功能性测试项的要求。提供第三方有权机构出具的具有 CMA 和 CNAS 标识的检验报告扫描件。 17、油烟净化设备材料达到 GB 8624-2012 《建筑材料及制品燃烧性能分级》燃烧性能 B(B1)级以上。提供带 CMA 和 CNAS 标识检测报告。 18、油烟净化设备不锈钢材料	
--	---	---	--

		(电场),经盐雾试验 168 小时后未出现腐蚀现象, (GB/T 6461-2002 标准) 保护评级 RP $\geq$ 10。提供带 CMA 标识的检测报告扫描件	(电场),经盐雾试验 168 小时后未出现腐蚀现象, (GB/T 6461-2002 标准) 保护评级 RP $\geq$ 10。提供带 CMA 标识的检测报告扫描件		
105	第五章采购需求一、采购需求:排烟及新风管道(63 页)	1、管道主体为镀锌板,厚度为 1.2 mm; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	1、管道主体为镀锌板,厚度为 1.2 mm; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
106	第五章采购需求一、采购需求:防火阀(63 页)	定制 150℃ 采用 A3 钢板作制, 外涂防火、防锈漆。	定制 150℃ 采用 A3 钢板作制, 外涂防火、防锈漆。	无偏离	满足招标文件要求
107	第五章采购需求一、采购需求:调节阀(63 页)	手动多叶风量调节阀, 规格匹配配套风机排风量, 阀体碳钢板 1.5mm, 阀体外表面防锈漆喷涂, 法兰连接, 可无级调节通风量	手动多叶风量调节阀, 规格匹配配套风机排风量, 阀体碳钢板 1.5mm, 阀体外表面防锈漆喷涂, 法兰连接, 可无级调节通风量	无偏离	满足招标文件要求
108	第五章采购需求一、采购需求:净化器变径(63 页)	与净化器配套, 镀锌板厚度为: $\geq$ 1.2mm。	与净化器配套, 镀锌板厚度为: 1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
109	第五章采购需求一、采购需求:净化器底座(64 页)	与净化器配套承重 2000kg, 角铁定做, 国标。	与净化器配套承重 2000kg, 角铁定做, 国标。	无偏离	满足招标文件要求
110	第五章采购需求一、采购需求:软连接(64 页)	采用帆布制作, 与风机配套。	采用帆布制作, 与风机配套。	无偏离	满足招标文件要求
111	第五章采购需求一、采购需求:消音管道(64 页)	定制 1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2 mm; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	定制 1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2 mm; 2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
112	第五章采购需求一、采购需求:消音弯头(64 页)	定制 1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2 mm; 2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	定制 1、管道主体为镀锌板, 厚度为 1.2 mm; 2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求; 3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求

113	第五章采购需求一、采购需求:风机启动控制箱(64页)	箱体采用铁皮制作,与风机配套。排烟风机和油烟净化器联动控制,同起同关,带软启动保护。	箱体采用铁皮制作,与风机配套。排烟风机和油烟净化器联动控制,同起同关,带软启动保护。	无偏离	满足招标文件要求
114	第五章采购需求一、采购需求:吊杆(64页)	Φ8mm 镀锌丝杆,3 米长	Φ8mm 镀锌丝杆,3 米长	无偏离	满足招标文件要求
115	第五章采购需求一、采购需求:法兰(64页)	国标 30 角铁满焊链接,四边型,规格匹配风管大小,间隔打孔,配螺栓对拧固定,耐高温结构胶满胶密封。	国标 30 角铁满焊链接,四边型,规格匹配风管大小,间隔打孔,配螺栓对拧固定,耐高温结构胶满胶密封。	无偏离	满足招标文件要求
116	第五章采购需求一、采购需求:高效高压新风机(64页)	电压:380V 功率:7.5kW 风量:24000-28000m ³ /h 全压:600-750Pa 噪音:≤75dB 转速 r/min:658	电压:380V 功率:7.5kW 风量:24000-28000m ³ /h 全压:600-750Pa 噪音:≤75dB 转速 r/min:658	无偏离	满足招标文件要求
117	第五章采购需求一、采购需求:减震器(64页)	承载 300-400KG。	承载 300-400KG。	无偏离	满足招标文件要求
118	第五章采购需求一、采购需求:排烟及新风管道(64页)	1、管道主体为镀锌板,厚度为1.2 mm;2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求;3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	1、管道主体为镀锌板,厚度为1.2 mm;2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求;3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。	无偏离	满足招标文件要求
119	第五章采购需求一、采购需求:弯头(64页)	弯头为定制产品,按平米定价,需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为:≥1.2mm。	弯头为定制产品,按平米定价,需根据现场条件定制多规格。定制镀锌板厚度为:1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
120	第五章采购需求一、采购需求:消音弯头(64页)	定制 1、管道主体为镀锌板,厚度为 1.2 mm;2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求;3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	定制 1、管道主体为镀锌板,厚度为 1.2 mm;2、产品整体设计满足使用环境和工作要求以及卫生要求;3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求
121	第五章采购需求一、采购需求:消音管道(64页)	定制 1、管道主体为镀锌板,厚度为 1.2 mm;2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求;3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	定制 1、管道主体为镀锌板,厚度为 1.2 mm;2、产品满足使用环境和工作要求以及卫生要求;3、连接口法兰采用国标 30 角铁和密封胶。中间 100mm 厚消音棉。	无偏离	满足招标文件要求

122	第五章采购需求一、采购需求：软连接（64页）	采用帆布制作，与风机配套。	采用帆布制作，与风机配套。	无偏离	满足招标文件要求
123	第五章采购需求一、采购需求：风机平台（64页）	与风机配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	与风机配套承重 2000kg, 角铁定做，国标。	无偏离	满足招标文件要求
124	第五章采购需求一、采购需求：进出风口（64页）	与风机配套，镀锌板厚度为：≥1.2mm。	与风机配套，镀锌板厚度为：1.2mm。	无偏离	满足招标文件要求
北京市海淀区中关村第二小学昌平学校					
1	第五章采购需求一、采购需求：万能切菜机（64页）	1、要求可将各蔬菜如：土豆、芋头、番薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子、芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜、水果等果蔬类物料切成片、丝、条、丁状，长短可调，大小可定； 2、通过更换刀盘（片、丝、丁刀盘）或双变频器调节切割尺寸； 技术参数： 外形尺寸：1300×650×1340mm 切割长度：1-60mm 入料口高度：700mm 出料口高度：450mm 皮带宽：120mm 切丝尺寸：2-6mm 切片尺寸：2-6mm 切丁尺寸：8mm、10mm、12mm、15mm、20mm 产量：300-1000kg/h 电源：220V 单相 50Hz 马力：1HP+1HP+1/2HP 重量：200kg	1、要求可将各蔬菜如：土豆、芋头、番薯、瓜类、竹笋、洋葱、茄子、芹菜、大白菜、高丽菜、菠菜、水果等果蔬类物料切成片、丝、条、丁状，长短可调，大小可定； 2、通过更换刀盘（片、丝、丁刀盘）或双变频器调节切割尺寸； 技术参数： 外形尺寸：1420*700*1350mm 切割长度：1-60mm 入料口高度：700mm 出料口高度：450mm 皮带宽：120mm 切丝尺寸：2-6mm 切片尺寸：2-6mm 切丁尺寸：8mm、10mm、12mm、15mm、20mm 产量：300-1000kg/h 电源：220V 单相 50Hz 马力：1HP+1HP+1/2HP 重量：200kg	无偏离	满足招标文件要求
2	第五章采购需求一、采购需求：食梯（65页）	轿厢尺寸：宽 1000mm*深 1000mm*高 1200mm 层站门数：2/2/2 额定载重：300KG 梯速：0.4m/s	轿厢尺寸：宽 1000mm*深 1000mm*高 1200mm 层站门数：2/2/2 额定载重：300KG 梯速：0.4m/s	无偏离	满足招标文件要求



3	第五章采购需求一、采购需求:燃气双头低汤灶 (65 页)	1200*700*500mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作: 1、炉灶主体为不锈钢板制造;厚度为 1.5mm;2、炉骨架采用国标 30*30mm 角钢,并涂有防锈漆;3、炉脚为Ø38mm 不锈钢可调整脚,并配有安全点火棒 4、气管采用国标管;燃气种类:天然气/液化气、燃气: DN25。带电子打火和熄火保护装置。	1200*700*550mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作: 1、炉灶主体为不锈钢板制造;厚度为 1.5mm;2、炉骨架采用国标 30*30mm 角钢,并涂有防锈漆;3、炉脚为Ø38mm 不锈钢可调整脚,并配有安全点火棒 4、气管采用国标管;燃气种类:天然气/液化气、燃气: DN25。带电子打火和熄火保护装置。	无偏离	满足招标文件要求
4	第五章采购需求一、采购需求:燃气双头单尾小炒灶 (65 页)	1800*1200*800+450mm 板材采用 304#不锈钢板,面板厚度 1.5mm,前板、侧板、背板厚度 1.0mm,炉架采用 40mmx40mm 国标角钢。炉膛及面用 1.5mm 厚铁板制造,炉膛为整体耐火炉砖,内加最新耐火硅砖隔热绝缘。炉脚为 φ 50mmx1.5mm 不锈钢可调式子弹脚并配有锅支架及篮球架。配 4 寸不锈钢环保静音鼓风机炉头,采用风气连动主气阀,双连电磁熄火保护安全阀,电子打火一键起动。每个炉头采用独立 250W 防水鼓风机,风机安装位置便与检修和更换。炉背水龙头上水管为 304#不锈钢管,前板装有水阀控制方便使用,含熄火保护。	1800*1200*800+450mm 板材采用 304#不锈钢板,面板厚度 1.5mm,前板、侧板、背板厚度 1.0mm,炉架采用 40mmx40mm 国标角钢。炉膛及面用 1.5mm 厚铁板制造,炉膛为整体耐火炉砖,内加最新耐火硅砖隔热绝缘。炉脚为 φ 50mmx1.5mm 不锈钢可调式子弹脚并配有锅支架及篮球架。配 4 寸不锈钢环保静音鼓风机炉头,采用风气连动主气阀,双连电磁熄火保护安全阀,电子打火一键起动。每个炉头采用独立 250W 防水鼓风机,风机安装位置便与检修和更换。炉背水龙头上水管为 304#不锈钢管,前板装有水阀控制方便使用,含熄火保护。	无偏离	满足招标文件要求
5	第五章采购需求一、采购需求:★燃气大锅鼓风机灶 (65 页)	1200*1200*800+450mm 直径 850mm 大锅。 304#不锈钢拉丝板制作,炒灶台面及水围、炉围厚度 ≥1.5mm;左、右侧围板及前面板厚度 ≥1.2mm;焊接炮台;炒灶主架采用 40*40*4mm 角钢焊接;需配新型节能炉头,采用风阀、气阀联动同步操作;防水鼓风机额定工作电压 AC220V/50Hz,额定功率 ≥180W;带可调节承重脚 4 个,带熄火保护装置。	1100*1200*800+450mm 直径 800mm 大锅。 304#不锈钢拉丝板制作,炒灶台面及水围、炉围厚度 1.5mm;左、右侧围板及前面板厚度 1.2mm;焊接炮台;炒灶主架采用 40*40*4mm 角钢焊接;需配新型节能炉头,采用风阀、气阀联动同步操作;防水鼓风机额定工作电压 AC220V/50Hz,额定功率 550W;带可调节承重脚 4 个,带熄火保护装置。	无偏离	满足招标文件要求

6	第五章采购需求一、采购需求:双门醒发箱(65页)	1395*770*1950 220v/1.7kw 室温~60℃ 36 盘	1395*770*1950 220v/1.7kw 室温~60℃ 36 盘	无偏离	满足招标文件要求
7	第五章采购需求一、采购需求:单层工作台(65页)	700*600*500mm,采用 SUS304 不锈钢板材制作,面板厚 1.5mm。宽度≥110mm 的不锈钢加强筋,层板板厚度≥1.2mm,下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作,四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚,管厚 1.2mm。边角无毛刺,折边处理,不划手。	700*600*500mm,采用 SUS304 不锈钢板材制作,面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋,层板板厚度 1.2mm,下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作,四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚,管厚 1.2mm。边角无毛刺,折边处理,不划手。	无偏离	满足招标文件要求
8	第五章采购需求一、采购需求:单层工作台(66页)	800*500*500mm,采用 SUS304 不锈钢板材制作,面板厚 1.5mm。宽度≥110mm 的不锈钢加强筋,层板板厚度≥1.2mm,下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作,四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚,管厚 1.2mm。边角无毛刺,折边处理,不划手。含 4 只静音轮。	800*500*500mm,采用 SUS304 不锈钢板材制作,面板厚 1.5mm。宽度 110mm 的不锈钢加强筋,层板板厚度 1.2mm,下配加强筋。立管采用 38mm 方管制作,四腿配全不锈钢可调节重力子弹脚,管厚 1.2mm。边角无毛刺,折边处理,不划手。含 4 只静音轮。	无偏离	满足招标文件要求
9	第五章采购需求一、采购需求:布菲炉(66页)	上内盆离座自动断电、干烧报警、防过冷过热、童锁保护 技术参数: 功率:900W 可调温度:45-89 度 材质:304 钢 容量:6 升	上内盆离座自动断电、干烧报警、防过冷过热、童锁保护 技术参数: 功率:900W 可调温度:45-89 度 材质:304 钢 容量:6 升	无偏离	满足招标文件要求
10	第五章采购需求一、采购需求:单通工作柜(66页)	1800*700*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作:1、工作柜面板采用 1.5mm 不锈钢板,侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板,面板应向内折边成 U 形,高度为 30~40mm 折边处平整光滑,面板的刃口倒成圆角,任何地方均没有毛刺,折边内外部容易进行卫生清洁; 2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	1800*700*800mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作:1、工作柜面板采用 1.5mm 不锈钢板,侧面板、后围板及层板用 1.0mm 不锈钢板,面板应向内折边成 U 形,高度为 30~40mm 折边处平整光滑,面板的刃口倒成圆角,任何地方均没有毛刺,折边内外部容易进行卫生清洁; 2、所有工作面都安装下采用 1.2mm 槽型加强筋加强。	无偏离	满足招标文件要求
北京市昌平区霍营中心小学					



1	第五章采购需求一、采购需求：风淋室（66页）	1500*1700*2300mm 过滤器 2 台，双侧喷嘴，0-99S 可调时间，过滤器效率：粒子 ≥0.3um，≥99.99%（焰钠法）	1500*1700*2300mm 过滤器 2 台，双侧喷嘴，0-99S 可调时间，过滤器效率：粒子 0.3um，99.99%（焰钠法）	无偏 离	满足招标文件要求
2	第五章采购需求一、采购需求：绞切肉机（66页）	不锈钢刀片、可订造刀片的 间距。电压 220v/50HZ, 功率 1. 5kw, 工作效率：肉片 400kg/h, 肉丝 200kg/h, 绞肉 220kg/h	不锈钢刀片、可订造刀片的 间距。电压 220v/50HZ, 功率 1. 5kw, 工作效率：肉片 400kg/h, 肉丝 200kg/h, 绞肉 220kg/h	无偏 离	满足招标文件要求
3	第五章采购需求一、采购需求：毛刷去皮机（66页）	1800*780*1000mm 产量： ≥300KG	1770*740*1150mm 产量： 300KG	无偏 离	满足招标文件要求
4	第五章采购需求一、采购需求：豆腐豆浆一体机（66页）	1. 304 内胆，磨煮一体。 2. 加热功率 380V24KW, 磨浆功率 2.5KW 3. 生产能力 200KG/h 4. 规格 1340*940*960mm	1. 304 内胆，磨煮一体。 2. 加热功率 380V24KW, 磨浆功率 2.5KW 3. 生产能力 200KG/h 4. 规格 1340*940*960mm	无偏 离	满足招标文件要求
中国人民大学附属中学昌平学校					
1	第五章采购需求一、采购需求：★燃气大锅鼓风灶（66页）	外形尺寸： 1350*1350*800+450mm 直径 1000mm 大锅。 304#不锈钢拉丝板制作，炒灶 台面及水围、炉围厚度 ≥1.5mm；左、右侧围板及前面 板厚度≥1.2mm；焊接炮台；炒 灶主架采用 40*40*4mm 角钢焊 接；需配新型节能炉头，采用 风阀、气阀联动同步操作；防 水鼓风风机额定工作电压 AC220V/50Hz，额定功率 ≥180W；带可调节承重脚 4 个，带熄火保护装置。	外形尺寸： 1250*1400*800+450mm 直径 1000mm 大锅。 304#不锈钢拉丝板制作，炒灶 台面及水围、炉围厚度 1.5mm； 左、右侧围板及前面板厚度 1.2mm；焊接炮台；炒灶主架采 用 40*40*4mm 角钢焊接；需配 新型节能炉头，采用风阀、气 阀联动同步操作；防水鼓风风 机额定工作电压 AC220V/50Hz，额定功率 550W； 带可调节承重脚 4 个，带熄火 保护装置。	无偏 离	满足招标文件要求



2	第五章采购需求一、采购需求:燃气双门蒸箱 (66 页)	1200*900*1850mm 1、蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm 2、内胆为 304 不锈钢厚度为 1.2mm 3、前面板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 4、侧板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 5、蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度为 1.5mm 双门蒸箱 6、密封条采用硅胶密封条,方便拆卸更换。 7、下箱骨架采用 40*40*4mm 国标角钢。 8、蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm,蒸箱锅底钢板厚度 3mm(耐烧不变形) 9、水箱采用高效往复式循环管结构,内循环Φ76mm 不锈钢管 4 根,厚度 3mm 10、每个蒸箱都配备自动补水箱和不锈钢加重调整角 11、燃气接口:Φ25,进/排 15mm/40mm 12、配备脉冲电子打火,熄火保护装置。	1200*900*1850mm 1、蒸箱前框磨砂采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm 2、内胆为 304 不锈钢厚度为 1.2mm 3、前面板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 4、侧板采用 304 不锈钢厚度为 1.0mm 5、蒸箱屉托条采用 304 不锈钢厚度为 1.5mm 双门蒸箱 6、密封条采用硅胶密封条,方便拆卸更换。 7、下箱骨架采用 40*40*4mm 国标角钢。 8、蒸箱水箱外壁采用 304 不锈钢板厚度为 1.5mm,蒸箱锅底钢板厚度 3mm(耐烧不变形) 9、水箱采用高效往复式循环管结构,内循环Φ76mm 不锈钢管 4 根,厚度 3mm 10、每个蒸箱都配备自动补水箱和不锈钢加重调整角 11、燃气接口:Φ25,进/排 15mm/40mm 12、配备脉冲电子打火,熄火保护装置。	无偏离	满足招标文件要求
3	第五章采购需求一、采购需求:四格保温售饭柜 (67 页)	1500*800*810mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作: 1、工作柜面板采用 SUS304-2B240#拉丝板,厚度≥1.5mm。 2、设备台面材料厚度≥1.2mm,加密度板,下封不锈钢板防潮处理 -层板、底板、侧板及门板材料厚度≥1.2mm,加强筋为 201/1.5 的材料,种钉处理,确保面板无痕迹,边梁加装防撞垫。不锈钢可调节雪柜脚,50mm 圆管焊接脚 电器功率:3kW/220v。	1500*800*810mm 采用 304#不锈钢拉丝板制作: 1、工作柜面板采用 SUS304-2B240#拉丝板,厚度 1.5mm。 2、设备台面材料厚度 1.2mm,加密度板,下封不锈钢板防潮处理 -层板、底板、侧板及门板材料厚度 1.2mm,加强筋为 201/1.5 的材料,种钉处理,确保面板无痕迹,边梁加装防撞垫。不锈钢可调节雪柜脚,50mm 圆管焊接脚 电器功率:3kW/220v。	无偏离	满足招标文件要求

注:

1. 对招标文件中的所有商务、技术要求,除本表所列明的所有偏离外,均视作供应商已对之理解和响应。此表中若无任何文字说明,内容为空白的,投标无效。

2.“偏离情况”列应据实填写“无偏离”、“正偏离”或“负偏离”。

投标人名称（加盖公章）：北京龙华顺成厨房设备有限公司

日期：2026 年 08 月 02 日

