

7 本国产品标准证明文件

7-1 关于符合本国产品标准的声明函

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （燃气大锅灶 1、SDGT50）¹，生产厂为（合肥中科顺昌余热利用科技有限公司）²，厂址为（安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路 139 号）。（燃气大锅灶 1、SDGT50）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）³。（燃气大锅灶 1、SDGT50）的/（关键组件）⁴在中国境内生产。（燃气大锅灶 1、SDGT50）的/（关键工序）在中国境内完成。

2. （中餐燃气炒菜灶 2、SZCT35/70），生产厂为（合肥中科顺昌余热利用科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路 139 号）。（中餐燃气炒菜灶 2、SZCT35/70）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（中餐燃气炒菜灶 2、SZCT35/70）的/（关键组件）在中国境内生产。（中餐燃气炒菜灶 2、SZCT35/70）的/（关键工序）在中国境内完成。

3. （燃气单头低汤灶（燃气矮汤炉）3、SPTT25），生产厂为（合肥中科顺昌余热利用科技有限公司），厂址为（安徽省合肥市肥西县桃花镇城西湖路 139 号）。（燃气单头低汤灶（燃气矮汤炉）3、SPTT25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（燃气单头低汤灶（燃气矮汤炉）3、SPTT25）的/（关键组件）在中国境内生产。（燃气单头低汤灶（燃气矮汤炉）3、SPTT25）的/（关键工序）在中国境内完成。

4. （燃气蒸箱（核心产品）4、SZXT14/28-ABD），生产厂为（浙江兴天厨商用蒸箱制造有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市嘉善县罗星街道灵秀路 809 号 H 栋 1-3F）。（燃气蒸箱（核心产品）4、SZXT14/28-ABD）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（燃气蒸箱（核心产品）4、SZXT14/28-ABD）的/（关键组件）在中国境内生产。（燃气蒸箱（核心产品）4、SZXT14/28-ABD）的/（关键工序）在中国境内完成。

5. (电磁蒸饭柜 5、RC-ZF24)，生产厂为(广东荣创厨房设备有限公司)，厂址为(东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。(电磁蒸饭柜 5、RC-ZF24)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(电磁蒸饭柜 5、RC-ZF24)的/(关键组件)在中国境内生产。(电磁蒸饭柜 5、RC-ZF24)的/(关键工序)在中国境内完成。

6. (万能蒸烤箱 6、OD-201EB)，生产厂为(南京新骥厨具设备发展有限公司)，厂址为(江苏省南京市溧水区柘塘街道工业园柘宁东路 335 号)。(万能蒸烤箱 6、OD-201EB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(万能蒸烤箱 6、OD-201EB)的/(关键组件)在中国境内生产。(万能蒸烤箱 6、OD-201EB)的/(关键工序)在中国境内完成。

7. (单通工作柜 7、JXYJ-GZG-A)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(单通工作柜 7、JXYJ-GZG-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(单通工作柜 7、JXYJ-GZG-A)的/(关键组件)在中国境内生产。(单通工作柜 7、JXYJ-GZG-A)的/(关键工序)在中国境内完成。

8. (双通工作柜 8、JXYJ-GZG-B)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(双通工作柜 8、JXYJ-GZG-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(双通工作柜 8、JXYJ-GZG-B)的/(关键组件)在中国境内生产。(双通工作柜 8、JXYJ-GZG-B)的/(关键工序)在中国境内完成。

9. (双层工作台 9、JXYJ-GZT-B)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(双层工作台 9、JXYJ-GZT-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(双层工作台 9、JXYJ-GZT-B)的/(关键组件)在中国境内生产。(双层工作台 9、JXYJ-GZT-B)的/(关键工序)在中国境内完成。

10. (四门碗柜 10、JXYJ-CWG)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(四门碗柜 10、JXYJ-CWG)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(四门碗柜 10、JXYJ-CWG)的/(关键组件)在中国境内生产。(四门碗柜 10、JXYJ-CWG)的/(关键工序)在中国境内完成。

11. (四层货架 11、JXYJ-HJ-B)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(四层货架 11、JXYJ-HJ-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(四层货架 11、JXYJ-HJ-B)的/ (关键组件)在中国境内生产。(四层货架 11、JXYJ-HJ-B)的/ (关键工序)在中国境内完成。

12. (米面架 12、JXYJ-CM-A)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(米面架 12、JXYJ-CM-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(米面架 12、JXYJ-CM-A)的/ (关键组件)在中国境内生产。(米面架 12、JXYJ-CM-A)的/ (关键工序)在中国境内完成。

13. (木案工作台 13、JXYJ-GZT)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(木案工作台 13、JXYJ-GZT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(木案工作台 13、JXYJ-GZT)的/ (关键组件)在中国境内生产。(木案工作台 13、JXYJ-GZT)的/ (关键工序)在中国境内完成。

14. (面粉车 14、JXYJ-MFC-A)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(面粉车 14、JXYJ-MFC-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(面粉车 14、JXYJ-MFC-A)的/ (关键组件)在中国境内生产。(面粉车 14、JXYJ-MFC-A)的/ (关键工序)在中国境内完成。

15. (调料车 15、JXYJ-TLC-A)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(调料车 15、JXYJ-TLC-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(调料车 15、JXYJ-TLC-A)的/ (关键组件)在中国境内生产。(调料车 15、JXYJ-TLC-A)的/ (关键工序)在中国境内完成。

16. (双层餐车 16、JXYJ-SWC-B)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(双层餐车 16、JXYJ-SWC-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(双层餐车 16、JXYJ-SWC-B)的/ (关键组件)在中国境内生产。(双层餐车 16、JXYJ-SWC-B)的/ (关键工序)在中国境内完成。

17. (四格保温售卖台 17、DZ)，生产厂为(广东荣创厨房设备有限公司)，厂址为(东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。(四格保温售卖台 17、DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(四格保温售卖台 17、DZ)的/(关键组件)在中国境内生产。(四格保温售卖台 17、DZ)的/(关键工序)在中国境内完成。

18. (保温汤车 18、DZ)，生产厂为(广东荣创厨房设备有限公司)，厂址为(东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。(保温汤车 18、DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(保温汤车 18、DZ)的/(关键组件)在中国境内生产。(保温汤车 18、DZ)的/(关键工序)在中国境内完成。

19. (收碗车 19、JXYJ-SWE-A)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(收碗车 19、JXYJ-SWE-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(收碗车 19、JXYJ-SWE-A)的/(关键组件)在中国境内生产。(收碗车 19、JXYJ-SWE-A)的/(关键工序)在中国境内完成。

20. (单孔收餐台 20、JXYJ-CST-A)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(单孔收餐台 20、JXYJ-CST-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(单孔收餐台 20、JXYJ-CST-A)的/(关键组件)在中国境内生产。(单孔收餐台 20、JXYJ-CST-A)的/(关键工序)在中国境内完成。

21. (双孔收餐柜连车 21、JXYJ-SWE-A)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(双孔收餐柜连车 21、JXYJ-SWE-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(双孔收餐柜连车 21、JXYJ-SWE-A)的/(关键组件)在中国境内生产。(双孔收餐柜连车 21、JXYJ-SWE-A)的/(关键工序)在中国境内完成。

22. (单星水池 (含龙头) 22、JXYJ-SC-A+XP-A802)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司+鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2+鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(单星水池 (含龙头) 22、JXYJ-SC-A+XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(单星水池 (含龙头) 22、JXYJ-SC-A+XP-A802)的/(关

键组件)在中国境内生产。(单星水池(含龙头) 22、JXYJ-SC-A+XP-A802)的/
(关键工序)在中国境内完成。

23. (双星水池(含龙头) 23、JXYJ-SC-B+XP-A802)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司+鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2+鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。
(双星水池(含龙头) 23、JXYJ-SC-B+XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(双星水池(含龙头) 23、JXYJ-SC-B+XP-A802)的/(关键组件)在中国境内生产。(双星水池(含龙头) 23、JXYJ-SC-B+XP-A802)的/
(关键工序)在中国境内完成。

24. (三星水池(含龙头) 24、JXYJ-SC-C+XP-A802)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司+鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2+鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。
(三星水池(含龙头) 24、JXYJ-SC-C+XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(三星水池(含龙头) 24、JXYJ-SC-C+XP-A802)的/(关键组件)在中国境内生产。(三星水池(含龙头) 24、JXYJ-SC-C+XP-A802)的/
(关键工序)在中国境内完成。

25. (通道式洗碗机 25、CL-200C)，生产厂为(山东格蓝科思清洗科技有限公司)，厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇工业园(兴二村))。(通道式洗碗机 25、CL-200C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(通道式洗碗机 25、CL-200C)的/(关键组件)在中国境内生产。(通道式洗碗机 25、CL-200C)的/(关键工序)在中国境内完成。

26. (电热水器 26、WYDRRA-80)，生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司)，厂址为(中山市黄圃镇盛业南路 3 号)。(电热水器 26、WYDRRA-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(电热水器 26、WYDRRA-80)的/(关键组件)在中国境内生产。(电热水器 26、WYDRRA-80)的/(关键工序)在中国境内完成。

27. (洗地龙头 27、XD-C101-T)，生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(洗地龙头 27、XD-C101-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(洗地

龙头 27、XD-C101-T)的/(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头 27、XD-C101-T)的/(关键工序)在中国境内完成。

28. (干手器 28、LJE-HS1), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(干手器 28、LJE-HS1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(干手器 28、LJE-HS1)的/(关键组件)在中国境内生产。(干手器 28、LJE-HS1)的/(关键工序)在中国境内完成。

29. (消毒库 29、RTD-A), 生产厂为(北京新兴荣福厨房设备有限公司黄骅分公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市 205 国道开发区段道东)。(消毒库 29、RTD-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(消毒库 29、RTD-A)的/(关键组件)在中国境内生产。(消毒库 29、RTD-A)的/(关键工序)在中国境内完成。

30. (洗手池 30、JXYJ-XCC-C), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(洗手池 30、JXYJ-XCC-C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(洗手池 30、JXYJ-XCC-C)的/(关键组件)在中国境内生产。(洗手池 30、JXYJ-XCC-C)的/(关键工序)在中国境内完成。

31. (和面机 31、HWH-50), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(和面机 31、HWH-50)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(和面机 31、HWH-50)的/(关键组件)在中国境内生产。(和面机 31、HWH-50)的/(关键工序)在中国境内完成。

32. (压面机 32、MT-60), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(压面机 32、MT-60)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(压面机 32、MT-60)的/(关键组件)在中国境内生产。(压面机 32、MT-60)的/(关键工序)在中国境内完成。

33. (搅拌机 33、B30M), 生产厂为(广东省泓锋烘焙设备有限公司), 厂址为(佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座(住所申报))。(搅拌机 33、B30M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(搅拌机 33、B30M)

的/（关键组件）在中国境内生产。（搅拌机 33、B30M）的/（关键工序）在中国境内完成。

34. （单门醒发箱 34、WFF-16BI），生产厂为（广东省泓锋烘焙设备有限公司），厂址为（佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座（住所申报））。（单门醒发箱 34、WFF-16BI）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（单门醒发箱 34、WFF-16BI）的/（关键组件）在中国境内生产。（单门醒发箱 34、WFF-16BI）的/（关键工序）在中国境内完成。

35. （双动双速和面机 35、H80），生产厂为（邢台冀工机械制造有限公司），厂址为（河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号）。（双动双速和面机 35、H80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（双动双速和面机 35、H80）的/（关键组件）在中国境内生产。（双动双速和面机 35、H80）的/（关键工序）在中国境内完成。

36. （电饼铛 36、YCD-45A），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛 36、YCD-45A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（电饼铛 36、YCD-45A）的/（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛 36、YCD-45A）的/（关键工序）在中国境内完成。

37. （立式冷冻冷藏柜（冷柜（四门双温））37、CRF-840D4F2-SW），生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路 298 号 1 幢三层）。（立式冷冻冷藏柜（冷柜（四门双温））37、CRF-840D4F2-SW）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（立式冷冻冷藏柜（冷柜（四门双温））37、CRF-840D4F2-SW）的/（关键组件）在中国境内生产。（立式冷冻冷藏柜（冷柜（四门双温））37、CRF-840D4F2-SW）的/（关键工序）在中国境内完成。

38. （智能留样柜（冷藏展示柜（智能留样））38、CRR-880D6F1-LY），生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路 298 号 1 幢三层）。（智能留样柜（冷藏展示柜（智能留样））38、CRR-880D6F1-LY）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（智能留样柜（冷藏展示柜（智能留样））38、CRR-880D6F1-LY）的/（关键组件）在中

国境内生产。（智能留样柜（冷藏展示柜（智能留样））38、CRR-880D6F1-LY）
的/（关键工序）在中国境内完成。

39. （冷藏库 39、定制），生产厂为（常州明珠制冷设备有限公司），厂址为（常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号）。（冷藏库 39、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（冷藏库 39、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（冷藏库 39、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

40. （环保烟罩 40、定制+定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司+北京吉麦克环保科技有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2；北京市密云区西大桥路 67 号十里堡镇政府办公楼 407 室-2815（十里堡镇集中办公区））。（环保烟罩 40、定制+定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（环保烟罩 40、定制+定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（环保烟罩 40、定制+定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

41. （低噪音排风风柜 41、DEF-25），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（低噪音排风风柜 41、DEF-25）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（低噪音排风风柜 41、DEF-25）的/（关键组件）在中国境内生产。（低噪音排风风柜 41、DEF-25）的/（关键工序）在中国境内完成。

42. （送风风柜 42、DEF-22），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（送风风柜 42、DEF-22）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（送风风柜 42、DEF-22）的/（关键组件）在中国境内生产。（送风风柜 42、DEF-22）的/（关键工序）在中国境内完成。

43. （低空排放油烟净化器（静电光解复合式餐饮业油烟净化设备）43、FSJD-G30），生产厂为（北京富仕杰商用设备有限公司），厂址为（北京市通州区宋庄镇草寺村委会南 600 米）。（低空排放油烟净化器（静电光解复合式餐饮业油烟净化设备）43、FSJD-G30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（低空排放油烟净化器（静电光解复合式餐饮业油烟净化设备）43、FSJD-G30）的/（关键组件）在中国境内生产。（低空排放油烟净化器（静电光解复合式餐饮业油烟净化设备）43、FSJD-G30）的/（关键工序）在中国境内完成。

44. （排烟管道 44、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（排烟管道 44、定制）的中

国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（排烟管道 44、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道 44、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

44-A. （排烟管道（排油烟主管道）44-A、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（排烟管道（排油烟主管道）44-A、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（排烟管道（排油烟主管道）44-A、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道（排油烟主管道）44-A、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

44-B. （排烟管道（集烟管道）44-B、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（排烟管道（集烟管道）44-B、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（排烟管道（集烟管道）44-B、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道（集烟管道）44-B、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

44-C. （排烟管道（排油烟弯头）44-C、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（排烟管道（排油烟弯头）44-C、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（排烟管道（排油烟弯头）44-C、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道（排油烟弯头）44-C、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

44-D. （排烟管道（排油烟变径）44-D、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（排烟管道（排油烟变径）44-D、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（排烟管道（排油烟变径）44-D、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道（排油烟变径）44-D、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

45. （送风管道 45、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（送风管道 45、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（送风管道 45、定制）的/（关

键组件)在中国境内生产。(送风管道 45、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

45-A. (送风管道(主管道) 45-A、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(送风管道(主管道) 45-A、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(送风管道(主管道) 45-A、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(送风管道(主管道) 45-A、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

45-B. (送风管道(分支管道) 45-B、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(送风管道(分支管道) 45-B、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(送风管道(分支管道) 45-B、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(送风管道(分支管道) 45-B、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

45-C. (送风管道(风管变径) 45-C、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(送风管道(风管变径) 45-C、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(送风管道(风管变径) 45-C、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(送风管道(风管变径) 45-C、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

45-D. (送风管道(风管弯头) 45-D、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(送风管道(风管弯头) 45-D、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(送风管道(风管弯头) 45-D、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(送风管道(风管弯头) 45-D、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

46. (消音房 46、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(消音房 46、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(消音房 46、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(消音房 46、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

47. (防火阀 47、FHF WSDc-F 型), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀 47、FHF WSDc-F 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(防火阀 47、FHF WSDc-F

型)的/(关键组件)在中国境内生产。(防火阀 47、FHF WSDc-F 型)的/(关键工序)在中国境内完成。

48. (出口消音管道 48、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(出口消音管道 48、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(出口消音管道 48、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(出口消音管道 48、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

49. (出口消音弯头 49、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(出口消音弯头 49、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(出口消音弯头 49、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(出口消音弯头 49、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

50. (风柜支架 50、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(风柜支架 50、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风柜支架 50、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风柜支架 50、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

51. (排气罩 51、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排气罩 51、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(排气罩 51、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(排气罩 51、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

52. (烟罩灭火系统(厨房设备灭火装置) 52、CMJS26-2-HF)，生产厂为(宁波环峰消防技术有限公司)，厂址为(浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号(2)幢)。(烟罩灭火系统(厨房设备灭火装置) 52、CMJS26-2-HF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(烟罩灭火系统(厨房设备灭火装置) 52、CMJS26-2-HF)的/(关键组件)在中国境内生产。(烟罩灭火系统(厨房设备灭火装置) 52、CMJS26-2-HF)的/(关键工序)在中国境内完成。

53. (紫外线消毒灯 53、D-30)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯 53、D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(紫外线消毒灯 53、D-30)

的/（关键组件）在中国境内生产。（紫外线消毒灯 53、D-30）的/（关键工序）
在中国境内完成。

54. （风幕机 54、NMT-FM1200），生产厂为（深圳市合众源环保科技有限公司），厂址为（深圳市龙岗区宝龙街道宝龙社区锦龙大道 2 号精铨科技工业厂区 10 栋 201）。（风幕机 54、NMT-FM1200）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（风幕机 54、NMT-FM1200）的/（关键组件）在中国境内生产。（风幕机 54、NMT-FM1200）的/（关键工序）在中国境内完成。

55. （双层工作台 55、JXYJ-GZT-B），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（双层工作台 55、JXYJ-GZT-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（双层工作台 55、JXYJ-GZT-B）的/（关键组件）在中国境内生产。（双层工作台 55、JXYJ-GZT-B）的/（关键工序）在中国境内完成。

56. （四层货架 56、JXYJ-HJ-B），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（四层货架 56、JXYJ-HJ-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（四层货架 56、JXYJ-HJ-B）的/（关键组件）在中国境内生产。（四层货架 56、JXYJ-HJ-B）的/（关键工序）在中国境内完成。

57. （通道式洗碗机 57、CL-200C），生产厂为（山东格蓝科思清洗科技有限公司），厂址为（山东省滨州市博兴县兴福镇工业园（兴二村））。（通道式洗碗机 57、CL-200C）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（通道式洗碗机 57、CL-200C）的/（关键组件）在中国境内生产。（通道式洗碗机 57、CL-200C）的/（关键工序）在中国境内完成。

58. （电饼铛 58、YCD-45A），生产厂为（北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司），厂址为（河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村）。（电饼铛 58、YCD-45A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（电饼铛 58、YCD-45A）的/（关键组件）在中国境内生产。（电饼铛 58、YCD-45A）的/（关键工序）在中国境内完成。

59. （送风风柜 59、DEF-22），生产厂为（云浮市恒宝通风设备有限公司），厂址为（云浮市云城区牧羊大冲）。（送风风柜 59、DEF-22）的中国境内生产

的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（送风风柜 59、DEF-22）的/（关键组件）在中国境内生产。（送风风柜 59、DEF-22）的/（关键工序）在中国境内完成。

60.（低空排放油烟净化器（静电光解复合式餐饮业油烟净化设备）60、FSJD-G30），生产厂为（北京富仕杰商用设备有限公司），厂址为（北京市通州区宋庄镇草寺村委会南 600 米）。（低空排放油烟净化器（静电光解复合式餐饮业油烟净化设备）60、FSJD-G30）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（低空排放油烟净化器（静电光解复合式餐饮业油烟净化设备）60、FSJD-G30）的/（关键组件）在中国境内生产。（低空排放油烟净化器（静电光解复合式餐饮业油烟净化设备）60、FSJD-G30）的/（关键工序）在中国境内完成。

61.（排烟管道 61、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（排烟管道 61、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（排烟管道 61、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（排烟管道 61、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

62.（送风管道 62、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（送风管道 62、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（送风管道 62、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（送风管道 62、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

63.（风量调节阀 63、定制），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（风量调节阀 63、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（风量调节阀 63、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（风量调节阀 63、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

64.（防火阀 64、FHF WSDc-F 型），生产厂为（苏州德粤通风机电设备有限公司），厂址为（苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号）。（防火阀 64、FHF WSDc-F 型）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（防火阀 64、FHF WSDc-F 型）的/（关键组件）在中国境内生产。（防火阀 64、FHF WSDc-F 型）的/（关键工序）在中国境内完成。

65. (风柜减震器 65、定制)，生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司)，厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(风柜减震器 65、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风柜减震器 65、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风柜减震器 65、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

66. (风柜控制箱 66、定制)，生产厂为(北京华仪高科电气有限公司)，厂址为(北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。(风柜控制箱 66、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风柜控制箱 66、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风柜控制箱 66、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

67. (消音房 67、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(消音房 67、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(消音房 67、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(消音房 67、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

68. (出口消音管道 68、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(出口消音管道 68、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(出口消音管道 68、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(出口消音管道 68、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

69. (排气罩 69、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排气罩 69、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(排气罩 69、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(排气罩 69、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

70. (烟罩灭火系统(厨房设备灭火装置) 70、CMJS26-2-HF)，生产厂为(宁波环峰消防技术有限公司)，厂址为(浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号(2)幢)。(烟罩灭火系统(厨房设备灭火装置) 70、CMJS26-2-HF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(烟罩灭火系统(厨房设备灭火装置) 70、CMJS26-2-HF)的/(关键组件)在中国境内生产。(烟罩灭火系统(厨房设备灭火装置) 70、CMJS26-2-HF)的/(关键工序)在中国境内完成。

71. (三星水池 (含龙头) 71、JXYJ-SC-C+XP-A802), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司+鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2+鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(三星水池 (含龙头) 71、JXYJ-SC-C+XP-A802) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(三星水池 (含龙头) 71、JXYJ-SC-C+XP-A802) 的/(关键组件) 在中国境内生产。(三星水池 (含龙头) 71、JXYJ-SC-C+XP-A802) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

72. (四层平板货架 72、JXYJ-HJ-B), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(四层平板货架 72、JXYJ-HJ-B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(四层平板货架 72、JXYJ-HJ-B) 的/(关键组件) 在中国境内生产。(四层平板货架 72、JXYJ-HJ-B) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

73. (保鲜库 73、定制), 生产厂为(常州明珠制冷设备有限公司), 厂址为(常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号)。(保鲜库 73、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(保鲜库 73、定制) 的/(关键组件) 在中国境内生产。(保鲜库 73、定制) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

74. (铝防滑地面 74、定制), 生产厂为(常州明珠制冷设备有限公司), 厂址为(常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号)。(铝防滑地面 74、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(铝防滑地面 74、定制) 的/(关键组件) 在中国境内生产。(铝防滑地面 74、定制) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

75. (压缩机 75、AOSO-2HP), 生产厂为(常州奥升制冷科技有限公司), 厂址为(常州市武进区洛阳镇小留桥村委沈家头 56 号)。(压缩机 75、AOSO-2HP) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(压缩机 75、AOSO-2HP) 的/(关键组件) 在中国境内生产。(压缩机 75、AOSO-2HP) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

76. (冷库控制箱 76、定制), 生产厂为(北京华仪高科电气有限公司), 厂址为(北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。(冷库控制箱 76、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(冷库控制箱 76、定制) 的/(关键组件) 在中国境内生产。(冷库控制箱 76、定制) 的/(关键工序) 在中国境内完成。

制)的/(关键组件)在中国境内生产。(冷库控制箱 76、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

77. (蒸发器 77、DL-6.2/30)，生产厂为(常州明珠制冷设备有限公司)，厂址为(常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号)。(蒸发器 77、DL-6.2/30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(蒸发器 77、DL-6.2/30)的/(关键组件)在中国境内生产。(蒸发器 77、DL-6.2/30)的/(关键工序)在中国境内完成。

78. (冷冻库 78、定制)，生产厂为(常州明珠制冷设备有限公司)，厂址为(常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号)。(冷冻库 78、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(冷冻库 78、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(冷冻库 78、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

79. (铝防滑地面 79、定制)，生产厂为(常州明珠制冷设备有限公司)，厂址为(常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号)。(铝防滑地面 79、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(铝防滑地面 79、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(铝防滑地面 79、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

80. (压缩机 80、AOSO-4HP)，生产厂为(常州奥升制冷科技有限公司)，厂址为(常州市武进区洛阳镇小留桥村委沈家头 56 号)。(压缩机 80、AOSO-4HP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(压缩机 80、AOSO-4HP)的/(关键组件)在中国境内生产。(压缩机 80、AOSO-4HP)的/(关键工序)在中国境内完成。

81. (冷库控制箱 81、定制)，生产厂为(北京华仪高科电气有限公司)，厂址为(北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。(冷库控制箱 81、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(冷库控制箱 81、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(冷库控制箱 81、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

82. (蒸发器 82、DD-6.0/30)，生产厂为(常州明珠制冷设备有限公司)，厂址为(常州市武进区洛阳镇创盛路 19 号)。(蒸发器 82、DD-6.0/30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(蒸发器 82、DD-6.0/30)的/(关

键组件)在中国境内生产。(蒸发器 82、DD-6.0/30)的/(关键工序)在中国境内完成。

83. (灭蝇灯 83、YBS-30WN)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯 83、YBS-30WN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(灭蝇灯 83、YBS-30WN)的/(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯 83、YBS-30WN)的/(关键工序)在中国境内完成。

84. (灭蝇灯 84、YBS-30WN)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯 84、YBS-30WN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(灭蝇灯 84、YBS-30WN)的/(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯 84、YBS-30WN)的/(关键工序)在中国境内完成。

85. (电热水器 85、WYDRRA-80)，生产厂为(广东雅丽诗电器股份有限公司)，厂址为(中山市黄圃镇盛业南路 3 号)。(电热水器 85、WYDRRA-80)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(电热水器 85、WYDRRA-80)的/(关键组件)在中国境内生产。(电热水器 85、WYDRRA-80)的/(关键工序)在中国境内完成。

86. (洗地龙头 86、XD-C101-T)，生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(洗地龙头 86、XD-C101-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(洗地龙头 86、XD-C101-T)的/(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头 86、XD-C101-T)的/(关键工序)在中国境内完成。

87. (大单星水池 87、JXYJ-SC-A1)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(大单星水池 87、JXYJ-SC-A1)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(大单星水池 87、JXYJ-SC-A1)的/(关键组件)在中国境内生产。(大单星水池 87、JXYJ-SC-A1)的/(关键工序)在中国境内完成。

88. (台式混水龙头 88、XP-A802)，生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(台式混水龙头 88、XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(台

式混水龙头 88、XP-A802) 的/(关键组件)在中国境内生产。(台式混水龙头 88、XP-A802) 的/(关键工序)在中国境内完成。

89. (单星左沥水池 89、JXYJ-LSC-A), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(单星左沥水池 89、JXYJ-LSC-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(单星左沥水池 89、JXYJ-LSC-A)的/(关键组件)在中国境内生产。(单星左沥水池 89、JXYJ-LSC-A)的/(关键工序)在中国境内完成。

90. (台式混水龙头 90、XP-A802), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(台式混水龙头 90、XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(台式混水龙头 90、XP-A802)的/(关键组件)在中国境内生产。(台式混水龙头 90、XP-A802)的/(关键工序)在中国境内完成。

91. (四层平板货架 91、JXYJ-HJ-B), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(四层平板货架 91、JXYJ-HJ-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(四层平板货架 91、JXYJ-HJ-B)的/(关键组件)在中国境内生产。(四层平板货架 91、JXYJ-HJ-B)的/(关键工序)在中国境内完成。

92. (全能切菜机 92、JG-801), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(全能切菜机 92、JG-801)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(全能切菜机 92、JG-801)的/(关键组件)在中国境内生产。(全能切菜机 92、JG-801)的/(关键工序)在中国境内完成。

93. (土豆脱皮机 93、JG-600), 生产厂为(邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为(河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。(土豆脱皮机 93、JG-600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(土豆脱皮机 93、JG-600)的/(关键组件)在中国境内生产。(土豆脱皮机 93、JG-600)的/(关键工序)在中国境内完成。

94. (双层平板工作台带靠背 94、JXYJ-GZT-B), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(双层平板工作台带靠背 94、JXYJ-GZT-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规

定比例)。 (双层平板工作台带靠背 94、JXYJ-GZT-B) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (双层平板工作台带靠背 94、JXYJ-GZT-B) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

95. (绞切肉机 95、JG-JQ-GC-32), 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司), 厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。 (绞切肉机 95、JG-JQ-GC-32) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (绞切肉机 95、JG-JQ-GC-32) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (绞切肉机 95、JG-JQ-GC-32) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

96. (风冷双温四门高身柜 {冷柜 (四门双温)} 96、CRF-840D4F2-SW), 生产厂为 (浙江凯普顿厨房设备有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路 298 号 1 幢 5 层)。 (风冷双温四门高身柜 {冷柜 (四门双温)} 96、CRF-840D4F2-SW) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (风冷双温四门高身柜 {冷柜 (四门双温)} 96、CRF-840D4F2-SW) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (风冷双温四门高身柜 {冷柜 (四门双温)} 96、CRF-840D4F2-SW) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

97. (挂墙刀具柜 97、LJE-15D), 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。 (挂墙刀具柜 97、LJE-15D) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (挂墙刀具柜 97、LJE-15D) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (挂墙刀具柜 97、LJE-15D) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

98. (灭蝇灯 98、YBS-30WN), 生产厂为 (宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为 (浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。 (灭蝇灯 98、YBS-30WN) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (灭蝇灯 98、YBS-30WN) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (灭蝇灯 98、YBS-30WN) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

99. (六门更衣柜 (厨房专用) 99、JXYJ-CWG-C), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (六门更衣柜 (厨房专用) 99、JXYJ-CWG-C) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (六门更衣柜 (厨房专用) 99、JXYJ-CWG-C) 的/ (关键组件)

在中国境内生产。（六门更衣柜（厨房专用）99、JXYJ-CWG-C）的/（关键工序）
在中国境内完成。

100. （洗手星 100、JXYJ-GQC-1），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（洗手星 100、JXYJ-GQC-1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（洗手星 100、JXYJ-GQC-1）的/（关键组件）在中国境内生产。（洗手星 100、JXYJ-GQC-1）的/（关键工序）在中国境内完成。

101. （感应龙头 101、LQ-GY28），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（感应龙头 101、LQ-GY28）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（感应龙头 101、LQ-GY28）的/（关键组件）在中国境内生产。（感应龙头 101、LQ-GY28）的/（关键工序）在中国境内完成。

102. （灭蝇灯 102、YBS-30WN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯 102、YBS-30WN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（灭蝇灯 102、YBS-30WN）的/（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯 102、YBS-30WN）的/（关键工序）在中国境内完成。

103. （四层平板货架 103、JXYJ-HJ-B），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（四层平板货架 103、JXYJ-HJ-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（四层平板货架 103、JXYJ-HJ-B）的/（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架 103、JXYJ-HJ-B）的/（关键工序）在中国境内完成。

104. （米面架 104、JXYJ-CM-A），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（米面架 104、JXYJ-CM-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（米面架 104、JXYJ-CM-A）的/（关键组件）在中国境内生产。（米面架 104、JXYJ-CM-A）的/（关键工序）在中国境内完成。

105. （灭蝇灯 105、YBS-30WN），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（灭蝇灯 105、YBS-30WN）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（灭蝇灯 105、YBS-30WN）的/

（关键组件）在中国境内生产。（灭蝇灯 105、YBS-30WN）的/（关键工序）在中国境内完成。

106. （豪华滤网式抽气罩 106、定制），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（豪华滤网式抽气罩 106、定制）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（豪华滤网式抽气罩 106、定制）的/（关键组件）在中国境内生产。（豪华滤网式抽气罩 106、定制）的/（关键工序）在中国境内完成。

107. （电热水器 107、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（电热水器 107、WYDRRA-80）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（电热水器 107、WYDRRA-80）的/（关键组件）在中国境内生产。（电热水器 107、WYDRRA-80）的/（关键工序）在中国境内完成。

108. （洗地龙头 108、XD-C101-T），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地龙头 108、XD-C101-T）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（洗地龙头 108、XD-C101-T）的/（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头 108、XD-C101-T）的/（关键工序）在中国境内完成。

109. （大单星水池 109、JXYJ-SC-A1），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（大单星水池 109、JXYJ-SC-A1）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（大单星水池 109、JXYJ-SC-A1）的/（关键组件）在中国境内生产。（大单星水池 109、JXYJ-SC-A1）的/（关键工序）在中国境内完成。

110. （台式混水龙头 110、XP-A802），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（台式混水龙头 110、XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（台式混水龙头 110、XP-A802）的/（关键组件）在中国境内生产。（台式混水龙头 110、XP-A802）的/（关键工序）在中国境内完成。

111. （餐具消毒库 111、RTD-A），生产厂为（北京新兴荣福厨房设备有限公司黄骅分公司），厂址为（河北省沧州市黄骅市 205 国道开发区段道东）。（餐具消毒库 111、RTD-A）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（餐

具消毒库 111、RTD-A) 的/(关键组件)在中国境内生产。 (餐具消毒库 111、RTD-A) 的/(关键工序)在中国境内完成。

112. (热风循环系统 112、RTD-A), 生产厂为(北京新兴荣福厨房设备有限公司黄骅分公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市 205 国道开发区段道东)。(热风循环系统 112、RTD-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(热风循环系统 112、RTD-A)的/(关键组件)在中国境内生产。(热风循环系统 112、RTD-A)的/(关键工序)在中国境内完成。

113. (铝防滑地面 113、定制), 生产厂为(北京新兴荣福厨房设备有限公司黄骅分公司), 厂址为(河北省沧州市黄骅市 205 国道开发区段道东)。(铝防滑地面 113、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(铝防滑地面 113、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(铝防滑地面 113、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

114. (四层平板货架 114、JXYJ-HJ-B), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(四层平板货架 114、JXYJ-HJ-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(四层平板货架 114、JXYJ-HJ-B)的/(关键组件)在中国境内生产。(四层平板货架 114、JXYJ-HJ-B)的/(关键工序)在中国境内完成。

115. (消毒库控制箱 115、定制), 生产厂为(北京华仪高科电气有限公司), 厂址为(北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。(消毒库控制箱 115、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(消毒库控制箱 115、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(消毒库控制箱 115、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

116. (长龙式洗碗机 116、GC-3600D), 生产厂为(山东格蓝科思清洗科技有限公司), 厂址为(山东省滨州市博兴县兴福镇工业园(兴二村))。(长龙式洗碗机 116、GC-3600D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(长龙式洗碗机 116、GC-3600D)的/(关键组件)在中国境内生产。(长龙式洗碗机 116、GC-3600D)的/(关键工序)在中国境内完成。

117. (紫外线消毒灯 117、D-30), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯 117、D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(紫外线消毒灯 117、D-30)的/(关键组件)在中国境内生产。(紫外线消毒灯 117、D-30)的/(关键工序)在中国境内完成。

D-30) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (紫外线消毒灯 117、D-30) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

118. (热风循环消毒柜 118、W-2), 生产厂为 (广汉沃凯玛厨房设备制造有限公司), 厂址为 (四川省德阳市广汉市深圳路西三段 2 号 1 栋车间)。 (热风循环消毒柜 118、W-2) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (热风循环消毒柜 118、W-2) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (热风循环消毒柜 118、W-2) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

119. (四门碗柜 119、JXYJ-CWG), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (四门碗柜 119、JXYJ-CWG) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (四门碗柜 119、JXYJ-CWG) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (四门碗柜 119、JXYJ-CWG) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

120. (四层平板货架 120、JXYJ-HJ-B), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (四层平板货架 120、JXYJ-HJ-B) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (四层平板货架 120、JXYJ-HJ-B) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (四层平板货架 120、JXYJ-HJ-B) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

121. (电磁双开门蒸箱 121、RC-ZF24), 生产厂为 (广东荣创厨房设备有限公司), 厂址为 (东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号)。 (电磁双开门蒸箱 121、RC-ZF24) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (电磁双开门蒸箱 121、RC-ZF24) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (电磁双开门蒸箱 121、RC-ZF24) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

122. (电饼铛 122、YCD-45A), 生产厂为 (北京东方新奥食品机械有限公司玉田分公司), 厂址为 (河北省唐山市玉田县鸦鸿桥镇东贤村)。 (电饼铛 122、YCD-45A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (电饼铛 122、YCD-45A) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (电饼铛 122、YCD-45A) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

123. (三层六盘电烤箱 123、WFC-306DI), 生产厂为 (广东省泓锋烘焙设备有限公司), 厂址为 (佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座 (住所申报))。 (三层六盘电烤箱 123、WFC-306DI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定

比例)。 (三层六盘电烤箱 123、WFC-306DI) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。
(三层六盘电烤箱 123、WFC-306DI) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

124. (醒发箱 124、WFF-16BI), 生产厂为 (广东省泓锋烘焙设备有限公司),
厂址为 (佛山市南海区丹灶镇丹横路 19 号 9-10 座 (住所申报))。 (醒发箱
124、WFF-16BI) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (醒发箱
124、WFF-16BI) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (醒发箱 124、WFF-16BI)
的/ (关键工序) 在中国境内完成。

125. (木面案保鲜工作台 (平台风冷柜) 125、CUR-360D2F2-750), 生产厂
为 (浙江凯普顿厨房设备有限公司), 厂址为 (浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园
路 298 号 1 幢三层)。 (木面案保鲜工作台 (平台风冷柜) 125、CUR-360D2F2-750)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (木面案保鲜工作台 (平台
风冷柜) 125、CUR-360D2F2-750) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (木面案
保鲜工作台 (平台风冷柜) 125、CUR-360D2F2-750) 的/ (关键工序) 在中国境
内完成。

126. (双动双速和面机 126、H50), 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司),
厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。 (双动双速和
面机 126、H50) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (双动双速
和面机 126、H50) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (双动双速和面机 126、
H50) 的/ (关键工序) 在中国境内完成。

127. (压面机 127、MT-60), 生产厂为 (邢台冀工机械制造有限公司),
厂址为 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村 31 号)。 (压面机 127、MT-60)
的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (压面机 127、MT-60) 的/
(关键组件) 在中国境内生产。 (压面机 127、MT-60) 的/ (关键工序) 在中国
境内完成。

128. (单星水池 128、JXYJ-SC-A), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备
有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (单星水池 128、
JXYJ-SC-A) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (单星水池 128、
JXYJ-SC-A) 的/ (关键组件) 在中国境内生产。 (单星水池 128、JXYJ-SC-A)
的/ (关键工序) 在中国境内完成。

129. (台式混水龙头 129、XP-A802)，生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(台式混水龙头 129、XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(台式混水龙头 129、XP-A802)的/(关键组件)在中国境内生产。(台式混水龙头 129、XP-A802)的/(关键工序)在中国境内完成。

130. (灭蝇灯 130、YBS-30WN)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯 130、YBS-30WN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(灭蝇灯 130、YBS-30WN)的/(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯 130、YBS-30WN)的/(关键工序)在中国境内完成。

131. (洗地龙头 131、XD-C101-T)，生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司)，厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(洗地龙头 131、XD-C101-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(洗地龙头 131、XD-C101-T)的/(关键组件)在中国境内生产。(洗地龙头 131、XD-C101-T)的/(关键工序)在中国境内完成。

132. (豪华滤网式排烟罩 132、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(豪华滤网式排烟罩 132、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(豪华滤网式排烟罩 132、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(豪华滤网式排烟罩 132、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

133. (厨房灭火系统(双瓶)(厨房设备灭火装置) 133、CMJS26-2-HF)，生产厂为(宁波环峰消防技术有限公司)，厂址为(浙江省宁波市江北区私营工业城新城路 8 号(2)幢)。(厨房灭火系统(双瓶)(厨房设备灭火装置) 133、CMJS26-2-HF)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(厨房灭火系统(双瓶)(厨房设备灭火装置) 133、CMJS26-2-HF)的/(关键组件)在中国境内生产。(厨房灭火系统(双瓶)(厨房设备灭火装置) 133、CMJS26-2-HF)的/(关键工序)在中国境内完成。

134. (炉拼台 134、JXYJ-DCT)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(炉拼台 134、JXYJ-DCT)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(炉拼台 134、JXYJ-DCT)

的/（关键组件）在中国境内生产。（炉拼台 134、JXYJ-DCT）的/（关键工序）在中国境内完成。

135. （电磁单头矮汤炉 135、RC-BT430-15），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁单头矮汤炉 135、RC-BT430-15）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（电磁单头矮汤炉 135、RC-BT430-15）的/（关键组件）在中国境内生产。（电磁单头矮汤炉 135、RC-BT430-15）的/（关键工序）在中国境内完成。

136. （电磁单头大锅灶 136、RC-D800），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁单头大锅灶 136、RC-D800）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（电磁单头大锅灶 136、RC-D800）的/（关键组件）在中国境内生产。（电磁单头大锅灶 136、RC-D800）的/（关键工序）在中国境内完成。

137. （电磁双头大锅灶 137、RC-D802），生产厂为（广东荣创厨房设备有限公司），厂址为（东莞市寮步镇西溪村大进工业园大进一路 6 号）。（电磁双头大锅灶 137、RC-D802）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（电磁双头大锅灶 137、RC-D802）的/（关键组件）在中国境内生产。（电磁双头大锅灶 137、RC-D802）的/（关键工序）在中国境内完成。

138. （双通工作柜 138、JXYJ-GZG-B），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（双通工作柜 138、JXYJ-GZG-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（双通工作柜 138、JXYJ-GZG-B）的/（关键组件）在中国境内生产。（双通工作柜 138、JXYJ-GZG-B）的/（关键工序）在中国境内完成。

139. （四层平板货架 139、JXYJ-HJ-B），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（四层平板货架 139、JXYJ-HJ-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（四层平板货架 139、JXYJ-HJ-B）的/（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架 139、JXYJ-HJ-B）的/（关键工序）在中国境内完成。

140. （双层平板工作台带靠背 140、JXYJ-GZT-B），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（双层平板工作台带靠背 140、JXYJ-GZT-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$

/（规定比例）。（双层平板工作台带靠背 140、JXYJ-GZT-B）的/（关键组件）
在中国境内生产。（双层平板工作台带靠背 140、JXYJ-GZT-B）的/（关键工序）
在中国境内完成。

141. （单星水池 141、JXYJ-SC-A），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备
有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（单星水池 141、
JXYJ-SC-A）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（单星水池 141、
JXYJ-SC-A）的/（关键组件）在中国境内生产。（单星水池 141、JXYJ-SC-A）
的/（关键工序）在中国境内完成。

142. （台式混水龙头 142、XP-A802），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业
有限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（台
式混水龙头 142、XP-A802）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。
（台式混水龙头 142、XP-A802）的/（关键组件）在中国境内生产。（台式混水
龙头 142、XP-A802）的/（关键工序）在中国境内完成。

143. （电热水器 143、WYDRRA-80），生产厂为（广东雅丽诗电器股份有限
公司），厂址为（中山市黄圃镇盛业南路 3 号）。（电热水器 143、WYDRRA-80）
的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（电热水器 143、WYDRRA-80）
的/（关键组件）在中国境内生产。（电热水器 143、WYDRRA-80）的/（关键工
序）在中国境内完成。

144. （洗地龙头 144、XD-C101-T），生产厂为（鹤山市力多澳卫浴实业有
限公司），厂址为（鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼）。（洗地
龙头 144、XD-C101-T）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（洗
地龙头 144、XD-C101-T）的/（关键组件）在中国境内生产。（洗地龙头 144、
XD-C101-T）的/（关键工序）在中国境内完成。

145. （风冷双温四门高身柜（冷柜（四门双温）） 145、CRF-840D4F2-SW），
生产厂为（浙江凯普顿厨房设备有限公司），厂址为（浙江省杭州市萧山区浦阳
镇金园路 298 号 1 幢三层）。（风冷双温四门高身柜（冷柜（四门双温）） 145、
CRF-840D4F2-SW）的中国境内生产的组件成本占比≥/（规定比例）。（风冷双
温四门高身柜（冷柜（四门双温）） 145、CRF-840D4F2-SW）的/（关键组件）在
中国境内生产。（风冷双温四门高身柜（冷柜（四门双温）） 145、CRF-840D4F2-SW）
的/（关键工序）在中国境内完成。

146. （挂墙刀具柜 146、LJE-15D），生产厂为（宁波丽吉尔电器科技有限公司），厂址为（浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号）。（挂墙刀具柜 146、LJE-15D）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（挂墙刀具柜 146、LJE-15D）的/（关键组件）在中国境内生产。（挂墙刀具柜 146、LJE-15D）的/（关键工序）在中国境内完成。

147. （厨房灭火系统（双瓶）（厨房设备灭火装置）147、CMJS26-2-HF），
生产厂为（宁波环峰消防技术有限公司），厂址为（浙江省宁波市江北区私营工
业城新城路8号（2）幢）。（厨房灭火系统（双瓶）（厨房设备灭火装置）147、
CMJS26-2-HF）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（厨房灭火系
统（双瓶）（厨房设备灭火装置）147、CMJS26-2-HF）的/（关键组件）在中国
境内生产。（厨房灭火系统（双瓶）（厨房设备灭火装置）147、CMJS26-2-HF）
的/（关键工序）在中国境内完成。

148、(双层送餐车 148、JXYJ-SWC-B)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(双层送餐车 148、JXYJ-SWC-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(双层送餐车 148、JXYJ-SWC-B)的/(关键组件)在中国境内生产。(双层送餐车 148、JXYJ-SWC-B)的/(关键工序)在中国境内完成。

149. （四层平板货架 149、JXYJ-HJ-B），生产厂为（北京市警盾京西厨房设备有限公司），厂址为（北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2）。（四层平板货架 149、JXYJ-HJ-B）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /（规定比例）。（四层平板货架 149、JXYJ-HJ-B）的/（关键组件）在中国境内生产。（四层平板货架 149、JXYJ-HJ-B）的/（关键工序）在中国境内完成。

150. (灭蝇灯 150、YBS-30WN)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯 150、YBS-30WN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(灭蝇灯 150、YBS-30WN)的/(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯 150、YBS-30WN)的/(关键工序)在中国境内完成。

151. (紫外线消毒灯 151、D-30)，生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司)，厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯 151、D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(紫外线消毒灯 151、

D-30) 的/(关键组件)在中国境内生产。 (紫外线消毒灯 151、D-30) 的/(关键工序)在中国境内完成。

152. (双层平板工作台带靠背 152、JXYJ-GZT-B), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(双层平板工作台带靠背 152、JXYJ-GZT-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(双层平板工作台带靠背 152、JXYJ-GZT-B)的/(关键组件)在中国境内生产。(双层平板工作台带靠背 152、JXYJ-GZT-B)的/(关键工序)在中国境内完成。

153. (单星水池 153、JXYJ-SC-A), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(单星水池 153、JXYJ-SC-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(单星水池 153、JXYJ-SC-A)的/(关键组件)在中国境内生产。(单星水池 153、JXYJ-SC-A)的/(关键工序)在中国境内完成。

154. (台式混水龙头 154、XP-A802), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(台式混水龙头 154、XP-A802)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(台式混水龙头 154、XP-A802)的/(关键组件)在中国境内生产。(台式混水龙头 154、XP-A802)的/(关键工序)在中国境内完成。

155. (单星左沥水池 155、JXYJ-LSC-A), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(单星左沥水池 155、JXYJ-LSC-A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(单星左沥水池 155、JXYJ-LSC-A)的/(关键组件)在中国境内生产。(单星左沥水池 155、JXYJ-LSC-A)的/(关键工序)在中国境内完成。

156. (感应龙头 156、LQ-GY28), 生产厂为(鹤山市力多澳卫浴实业有限公司), 厂址为(鹤山市址山镇东溪开发区 B 区东溪路 25 号三楼)。(感应龙头 156、LQ-GY28)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(感应龙头 156、LQ-GY28)的/(关键组件)在中国境内生产。(感应龙头 156、LQ-GY28)的/(关键工序)在中国境内完成。

157. (玻璃门留样柜(食品冷柜(玻璃门留样柜)) 157、CRR-390D2F2-B), 生产厂为(浙江凯普顿厨房设备有限公司), 厂址为(浙江省杭州市萧山区浦阳

镇金园路 298 号 1 幢三层)。(玻璃门留样柜(食品冷柜(玻璃门留样柜))157、CRR-390D2F2-B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(玻璃门留样柜(食品冷柜(玻璃门留样柜))157、CRR-390D2F2-B)的/(关键组件)在中国境内生产。(玻璃门留样柜(食品冷柜(玻璃门留样柜))157、CRR-390D2F2-B)的/(关键工序)在中国境内完成。

158. (宴会保温车 158、CHC-16P), 生产厂为(浙江凯普顿厨房设备有限公司), 厂址为(浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路 298 号 1 幢三层)。(宴会保温车 158、CHC-16P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(宴会保温车 158、CHC-16P)的/(关键组件)在中国境内生产。(宴会保温车 158、CHC-16P)的/(关键工序)在中国境内完成。

159. (紫外线消毒灯 159、D-30), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(紫外线消毒灯 159、D-30)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(紫外线消毒灯 159、D-30)的/(关键组件)在中国境内生产。(紫外线消毒灯 159、D-30)的/(关键工序)在中国境内完成。

160. (灭蝇灯 160、YBS-30WN), 生产厂为(宁波丽吉尔电器科技有限公司), 厂址为(浙江省宁波前湾新区滨海四路 329 号)。(灭蝇灯 160、YBS-30WN)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(灭蝇灯 160、YBS-30WN)的/(关键组件)在中国境内生产。(灭蝇灯 160、YBS-30WN)的/(关键工序)在中国境内完成。

161. (挡鼠板 161、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(挡鼠板 161、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(挡鼠板 161、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(挡鼠板 161、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

162. (低噪音排油烟风柜 162、DEF-27), 生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司), 厂址为(云浮市云城区牧羊大冲)。(低噪音排油烟风柜 162、DEF-27)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(低噪音排油烟风柜 162、DEF-27)的/(关键组件)在中国境内生产。(低噪音排油烟风柜 162、DEF-27)的/(关键工序)在中国境内完成。

163. (风柜机支架 163、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(风柜机支架 163、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风柜机支架 163、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风柜机支架 163、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

164. (不锈钢低空排放油烟净化器(静电光解复合式餐饮业油烟净化设备) 164、FSJD-G36)，生产厂为(北京富仕杰商用设备有限公司)，厂址为(北京市通州区宋庄镇草寺村委会南 600 米)。(不锈钢低空排放油烟净化器(静电光解复合式餐饮业油烟净化设备) 164、FSJD-G36)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(不锈钢低空排放油烟净化器(静电光解复合式餐饮业油烟净化设备) 164、FSJD-G36)的/(关键组件)在中国境内生产。(不锈钢低空排放油烟净化器(静电光解复合式餐饮业油烟净化设备) 164、FSJD-G36)的/(关键工序)在中国境内完成。

165. (净化器支架 165、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(净化器支架 165、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(净化器支架 165、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(净化器支架 165、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

166. (风柜减震器 166、定制)，生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司)，厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(风柜减震器 166、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风柜减震器 166、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风柜减震器 166、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

167. (软连接 167、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(软连接 167、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(软连接 167、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(软连接 167、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

168. (集烟管道 168、定制)，生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司)，厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(集烟管道 168、定

制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(集烟管道 168、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(集烟管道 168、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

169. (排油烟主管道 169、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排油烟主管道 169、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(排油烟主管道 169、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(排油烟主管道 169、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

170. (排油烟变径 170、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排油烟变径 170、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(排油烟变径 170、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(排油烟变径 170、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

171. (排油烟弯头 171、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排油烟弯头 171、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(排油烟弯头 171、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(排油烟弯头 171、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

172. (防火阀 172、FHF WSDc-F 型), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀 172、FHF WSDc-F 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(防火阀 172、FHF WSDc-F 型)的/ (关键组件)在中国境内生产。(防火阀 172、FHF WSDc-F 型)的/ (关键工序)在中国境内完成。

173. (风量调节阀 173、定制), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(风量调节阀 173、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(风量调节阀 173、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(风量调节阀 173、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

174. (风机启动控制箱 174、定制), 生产厂为(北京华仪高科电气有限公司), 厂址为(北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。(风机启

动控制箱 174、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(风机启动控制箱 174、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(风机启动控制箱 174、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

175. (进出口消音器 175、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(进出口消音器 175、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(进出口消音器 175、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(进出口消音器 175、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

176. (低噪音排油烟风柜 176、DEF-12), 生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司), 厂址为(云浮市云城区牧羊大冲)。(低噪音排油烟风柜 176、DEF-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(低噪音排油烟风柜 176、DEF-12)的/ (关键组件)在中国境内生产。(低噪音排油烟风柜 176、DEF-12)的/ (关键工序)在中国境内完成。

177. (风柜机支架 177、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(风柜机支架 177、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(风柜机支架 177、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(风柜机支架 177、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

178. (防火阀 178、FHF WSDc-F 型), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀 178、FHF WSDc-F 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(防火阀 178、FHF WSDc-F 型)的/ (关键组件)在中国境内生产。(防火阀 178、FHF WSDc-F 型)的/ (关键工序)在中国境内完成。

179. (排热管道 179、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排热管道 179、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(排热管道 179、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(排热管道 179、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

180. (排油烟弯头 180、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排油烟弯头 180、

定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(排油烟弯头 180、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(排油烟弯头 180、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

181. (排热变径 181、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排热变径 181、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(排热变径 181、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(排热变径 181、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

182. (软连接 182、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(软连接 182、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(软连接 182、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(软连接 182、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

183. (低噪音排油烟风柜 183、DEF-12), 生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司), 厂址为(云浮市云城区牧羊大冲)。(低噪音排油烟风柜 183、DEF-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(低噪音排油烟风柜 183、DEF-12)的/ (关键组件)在中国境内生产。(低噪音排油烟风柜 183、DEF-12)的/ (关键工序)在中国境内完成。

184. (风柜机支架 184、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(风柜机支架 184、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(风柜机支架 184、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(风柜机支架 184、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

185. (防火阀 185、FHF WSDc-F 型), 生产厂为(苏州德粤通风机机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀 185、FHF WSDc-F 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。(防火阀 185、FHF WSDc-F 型)的/ (关键组件)在中国境内生产。(防火阀 185、FHF WSDc-F 型)的/ (关键工序)在中国境内完成。

186. (排热管道 186、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排热管道 186、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。(排热管道 186、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(排热管道 186、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(排热管道 186、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

187. (排油烟弯头 187、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排油烟弯头 187、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(排油烟弯头 187、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(排油烟弯头 187、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

188. (排热变径 188、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(排热变径 188、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(排热变径 188、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(排热变径 188、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

189. (软连接 189、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(软连接 189、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(软连接 189、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(软连接 189、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

190. (风机启动控制箱 190、定制), 生产厂为(北京华仪高科电气有限公司), 厂址为(北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。(风机启动控制箱 190、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风机启动控制箱 190、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风机启动控制箱 190、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

191. (离心式消防补新风风柜 191、DEF-22), 生产厂为(云浮市恒宝通风设备有限公司), 厂址为(云浮市云城区牧羊大冲)。(离心式消防补新风风柜 191、DEF-22)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(离心式消防补新风风柜 191、DEF-22)的/(关键组件)在中国境内生产。(离心式消防补新风风柜 191、DEF-22)的/(关键工序)在中国境内完成。

192. (补新主风管道 192、定制), 生产厂为(北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为(北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。(补新主风管道

192、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (补新主风管道 192、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。 (补新主风管道 192、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

193. (补新风变径 193、定制), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (补新风变径 193、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (补新风变径 193、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。 (补新风变径 193、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

194. (补新风弯头 194、定制), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (补新风弯头 194、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (补新风弯头 194、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。 (补新风弯头 194、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

195. (风机支架 195、定制), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (风机支架 195、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (风机支架 195、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。 (风机支架 195、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

196. (进出口消音器 196、定制), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (进出口消音器 196、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (进出口消音器 196、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。 (进出口消音器 196、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

197. (新风口及软连接 197、定制), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (新风口及软连接 197、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ / (规定比例)。 (新风口及软连接 197、定制)的/ (关键组件)在中国境内生产。 (新风口及软连接 197、定制)的/ (关键工序)在中国境内完成。

198. (风机软连接 198、定制), 生产厂为 (北京市警盾京西厨房设备有限公司), 厂址为 (北京市昌平区北七家镇王府街 21 号-2)。 (风机软连接 198、

定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风机软连接 198、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风机软连接 198、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

199. (防火阀 199、FHF WSDc-F 型), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(防火阀 199、FHF WSDc-F 型)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(防火阀 199、FHF WSDc-F 型)的/(关键组件)在中国境内生产。(防火阀 199、FHF WSDc-F 型)的/(关键工序)在中国境内完成。

200. (风量调节阀 200、定制), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(风量调节阀 200、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风量调节阀 200、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风量调节阀 200、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

201. (风机减震器 201、定制), 生产厂为(苏州德粤通风机电设备有限公司), 厂址为(苏州市相城区北桥街道恒威路 7 号)。(风机减震器 201、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风机减震器 201、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风机减震器 201、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

202. (风机控制箱 202、定制), 生产厂为(北京华仪高科电气有限公司), 厂址为(北京市大兴区庞各庄镇瓜乡路 2 号 2 号楼 2 层 378)。(风机控制箱 202、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ /(规定比例)。(风机控制箱 202、定制)的/(关键组件)在中国境内生产。(风机控制箱 202、定制)的/(关键工序)在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假, 愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 北京市警盾京西厨房设备有限公司

日期: 2026 年 8 月 27 日

注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

