

7、本国产品标准证明文件

关于符合本国产品标准的声明函

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. 3匹变频冷暖天井机空调 KFR-72TW/(72550)FNhCaf-B1，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。3匹变频冷暖天井机空调 KFR-72TW/(72550)FNhCaf-B1的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。3匹变频冷暖天井机空调 KFR-72TW/(72550)FNhCaf-B1的压缩机、蒸发器、冷凝器在中国境内生产。3匹变频冷暖天井机空调 KFR-72TW/(72550)FNhCaf-B1的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

2. 高效风管式室内机 GMV-NDR22P/C，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。高效风管式室内机 GMV-NDR22P/C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。高效风管式室内机 GMV-NDR22P/C的压缩机、蒸发器、冷凝器在中国境内生产。高效风管式室内机 GMV-NDR22P/C的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

3. 高效风管式室内机 GMV-NDR28P/C，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。高效风管式室内机 GMV-NDR28P/C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。高效风管式室内机 GMV-NDR28P/C的压缩机、蒸发器、冷凝器在中国境内生产。高效风管式室内机 GMV-NDR28P/C的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

4. 高效风管式室内机 GMV-NDR36P/C，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。高效风管式室内机 GMV-NDR36P/C的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。高效风管式室内机 GMV-NDR36P/C的压缩机、蒸发器、冷凝器在中国境内生产。高效风管式室内机 GMV-NDR36P/C的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

5. 高效风管式室内机 GMV-NDR56P/C，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。高效风管式室内机

GMV-NDR56P/C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。高效风管式室内机 GMV-NDR56P/C 的压缩机、蒸发器、冷凝器 在中国境内生产。高效风管式室内机 GMV-NDR56P/C 的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

6. 高效风管式室内机 GMV-NDR71P/C，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。高效风管式室内机 GMV-NDR71P/C 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。高效风管式室内机 GMV-NDR71P/C 的压缩机、蒸发器、冷凝器 在中国境内生产。高效风管式室内机 GMV-NDR71P/C 的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

7. 高效风管式室内机 GMV-NDR80PM/A1，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。高效风管式室内机 GMV-NDR80PM/A1 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。高效风管式室内机 GMV-NDR80PM/A1 的压缩机、蒸发器、冷凝器 在中国境内生产。高效风管式室内机 GMV-NDR80PM/A1 的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

8. 全直流变频多联室外机 GMV-560WML/A，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。全直流变频多联室外机 GMV-560WML/A 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。全直流变频多联室外机 GMV-560WML/A 的压缩机、蒸发器、冷凝器 在中国境内生产。全直流变频多联室外机 GMV-560WML/A 的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

9. 加长铜管（含保温），生产厂为青岛宏泰铜业有限公司，厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地。加长铜管（含保温）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。加长铜管（含保温）的扩口组件、铜管件在中国境内生产。加长铜管（含保温）的性能检测、包装入库在中国境内完成。

10. 铜管管槽，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市祖庙路 16 号日丰大厦 8 楼。铜管管槽的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铜管管槽的管件在中国境内生产。铜管管槽的性能检测、包装入库在中国境内完成。

11. 空调外机减震垫，生产厂为廊坊朗迪橡胶制品有限公司，厂址为河北省廊坊市文安县文安镇大庄子村村南。空调外机减震垫的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。空调外机减震垫的重要组件在中国境内生产。空调外机减震垫的性能检测、包装入库在中国境内完成。

12. PVC 排水管，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市祖庙路 16 号日丰大厦 8 楼。PVC 排水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC 排水管的管件在中国境内生产。PVC 排水管的性能检测、包装入库在中国境内完成。

13. 壁挂机挡风板，生产厂为芜湖妙馨思家居用品有限公司，厂址为江苏省连云港市东海县石湖乡牛桃路南 135 号。壁挂机挡风板的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。壁挂机挡风板的重要组件在中国境内生产。壁挂机挡风板的性能检测、包装入库在中国境内完成。

14. 25A 空气开关，生产厂为德力西电气（芜湖）有限公司，厂址为芜湖县安徽新芜经济开发区。25A 空气开关的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。25A 空气开关的电器配件在中国境内生产。25A 空气开关的性能检测、包装入库在中国境内完成。

15. 控制器，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。控制器的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。控制器的电器配件在中国境内生产。控制器的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

16. 冷媒管（多联机适用），生产厂为青岛宏泰铜业有限公司，厂址为青岛平度市同和街道办事处驻地。冷媒管（多联机适用）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。冷媒管（多联机适用）的扩口组件、铜管件在中国境内生产。冷媒管（多联机适用）的性能检测、包装入库在中国境内完成。

17. 管道绝热保温，生产厂为华美节能科技集团有限公司，厂址为河北省大城县留各庄。管道绝热保温的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。管道绝热保温的主要配件在中国境内生产。管道绝热保温的性能检测、包装入库在中国境内完成。

18. 分歧管，生产厂为珠海格力电器股份有限公司，厂址为中国广东省珠海横琴新区汇通三路 108 号办公 608。分歧管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 81\%$ 。分歧管的主要配件在中国境内生产。分歧管的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

19. PVC 冷凝水管，生产厂为日丰企业集团有限公司，厂址为佛山市祖庙路 16 号日丰大厦 8 楼。PVC 冷凝水管的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。PVC

冷凝水管的管件在中国境内生产。PVC 冷凝水管的性能检测、包装入库在中国境内完成。

20. 碳钢通风管道，生产厂为佛山市诺威通风设备有限公司，厂址为佛山市高明区荷城街道兴教路 39 号二座 3 车间。碳钢通风管道的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。碳钢通风管道的主要配件在中国境内生产。碳钢通风管道的性能检测、包装入库在中国境内完成。

21. 通风管道绝热保温，生产厂为华美节能科技集团有限公司，厂址为河北省大城县留各庄。通风管道绝热保温的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。通风管道绝热保温的主要配件在中国境内生产。通风管道绝热保温的性能检测、包装入库在中国境内完成。

22. 铝合金出（回）风口，生产厂为德州奥鑫空调设备有限公司，厂址为山东省德州市武城县鲁权屯镇经济开发区腾运大街，经营场所：武城经济开发区水兴路 63 号。铝合金出（回）风口的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。铝合金出（回）风口的主要配件在中国境内生产。铝合金出（回）风口的整机组装、性能检测、包装入库在中国境内完成。

23. 通讯线，生产厂为天津市小猫线缆股份有限公司，厂址为天津市武清区自行车王国产业园区丽园道 8 号。通讯线的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。通讯线的主要配件在中国境内生产。通讯线的性能检测、包装入库在中国境内完成。

24. 补加制冷剂，生产厂为浙江巨化股份有限公司，厂址为浙江省衢州市柯城区。补加制冷剂的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。补加制冷剂的主要配件在中国境内生产。补加制冷剂的性能检测、包装入库在中国境内完成。

25. 镀锌钢板线槽(立管及室外屋面管路)，生产厂为北京京运伟业电缆桥架厂，厂址为北京市通州区宋庄镇任庄村村委会东 1000 米。镀锌钢板线槽(立管及室外屋面管路)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq 100\%$ 。镀锌钢板线槽(立管及室外屋面管路)的主要配件在中国境内生产。镀锌钢板线槽(立管及室外屋面管路)的性能检测、包装入库在中国境内完成。

本公司（单位）对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，愿承担相应法律责任。

公司（单位）名称（盖章）：北京盛世凌峰科技发展有限公司

日期：2026 年 08 月 03 日



注：1. 产品如有型号，请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前，“规定比例”栏可不填。

4. 该产品的关键组件要求实施前，“关键组件”栏可不填。

5. 该产品的关键工序要求实施前，“关键工序”栏可不填。

6. 请务必填写此表，以免影响报价得分。

7. 如全部产品均为同一厂家生产或同一品牌，产品名称处填写“全部产品”即可。

产品成本占比承诺函

我公司（单位）郑重承诺，我公司已阅读并理解《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定。据此承诺如下：

为本采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占提供的全部产品成本之和的比例为 90 %。

公司（单位）名称（盖章）：北京盛世凌峰科技发展有限公司

日期：2026 年 08 月 08 日



注：

1. 本承诺函应按包分别提供。
2. 单一产品采购无须提供本承诺函；供应商提供产品全部为本国产品，且提供了《关于符合本国产品标准的声明函》时，无须提供本承诺函。
3. 当采购项目或单个采购包中含有多种产品，且供应商提供的产品同时包含本国产品及非本国产品，则供应商除需提供《关于符合本国产品标准的声明函》外，还需提供本承诺函；否则，不享受价格评审优惠。